

## **RESUMEN**

Con la finalidad de renovar el sistema de mejoramiento continuo en lo que respecta a seguridad laboral y salud ocupacional en el Laboratorio de Procesos de Manufactura del Departamento de Ciencias de la Energía y Mecánica, de la Universidad de las Fuerzas Armadas ESPE, se ha diseñado un Manual de Gestión de la Seguridad basado en las normas Ecuatorianas y la Norma OHSAS 18001 el cual se ajusta a las necesidades particulares del laboratorio, cuyo objetivo es preservar la seguridad de todo el personal que concurre en el mismo. En el trabajo de titulación se realizó un análisis de la situación actual del laboratorio, donde se identificó, evaluó y priorizó los principales riesgos a través de métodos reconocidos tanto a nivel nacional como internacional, y se propuso posibles mejoras a las soluciones de los riesgos con mayor grado de peligrosidad encontrados, para eliminar o disminuir el riesgo global del laboratorio. La elaboración del Manual de Gestión de la Seguridad se realizó tomando en cuenta las leyes Ecuatorianas e internacionales, el mismo que permitirá a los responsables del Laboratorio tener una guía para la Gestión de la Seguridad y mantener respaldos de los diferentes documentos concernientes a la seguridad y salud dentro del Laboratorio permitiendo y contribuyendo al mayor control de la seguridad de sus actividades y la protección de la salud del personal.

### **Palabras Claves:**

MEJORAMIENTO CONTINUO

SEGURIDAD LABORAL

SALUD OCUPACIONAL

OHSAS

RIESGOS LABORALES

## **ABSTRACT**

In order to renew the continuous improvement system with regard to occupational safety and health at the Laboratory of Manufacturing Processes Department of Energy Sciences and Mechanics from Universidad de las Fuerzas Armadas ESPE, it has been designed a Manual of security management based on the Ecuadorian standards and OHSAS 18001 standards, which meets the particular needs of the laboratory, and aims to preserve the security of all personnel that concurs in it. In this Titling Project it has been performed an analysis of the current laboratory situation, where it was been identified, assessed and prioritized key risks through recognized nationally and internationally methods, and there were given possible solutions to the greater dangerousness founded risks to eliminate or reduce the total laboratory risk. The development of the Security Management Manual was made taking into account Ecuadorian and international laws, this will allow the laboratory managers to have a guide for Security Management, and also maintain backups of various documents concerning to Laboratory safety and Health in allowing greater control and contributing to the safety of their activities and the protection of the health of Laboratory users.

### **Keywords:**

CONTINUOUS IMPROVEMENT

WORK SAFETY

OCCUPATIONAL HEALTH

OHSAS

WORK RISK