

"El secreto de la existencia humana no sólo está en vivir, sino también en saber para qué se vive"

Fiódor Dostoievski





# DISEÑO Y CONSTRUCCIÓN DE UN PROTOTIPO ROBOTIZADO PARA EL DESHIERBE AUTOMÁTICO EN ZONAS PLANAS DE CULTIVOS DE MAÍZ EN SU ETAPA INICIAL, A TRAVÉS DE TÉCNICAS DE VISIÓN ARTIFICIAL, PARA LA ASOCIACIÓN "UNIÓN Y PROGRESO" DEL CANTÓN PÍLLARO, PROVINCIA DE TUNGURAHUA.

#### **Autores:**

Mauricio Daniel Barreno Barreno José Misael Jácome Barrionuevo

#### **Directora:**

Ing. Andrea Córdova Cruzatty M. Sc.



#### **AGENDA**

- Objetivo General
- Objetivos Específicos
- Hipótesis
- Justificación
- Sustento teórico
- Diseño Mecánico
- Diseño del Control
- Resultados
- Conclusiones y recomendaciones



# JUSTIFICACIÓN E IMPORTANCIA





**Agricultura tradicional** 







Robótica en la Agricultura





#### **OBJETIVO GENERAL**

 Desarrollar y construir un prototipo robotizado para el deshierbe automático en zonas planas de cultivos de maíz en su etapa inicial, a través de técnicas de visión artificial para la Asociación "Unión y Progreso" del Cantón Píllaro, Provincia de Tungurahua.



#### **OBJETIVOS ESPECÍFICOS**

- Diseñar la plataforma móvil del prototipo robotizado de deshierba utilizando materiales y métodos óptimo s para atravesar el cultivo de maíz.
- Desarrollar un sistema a través de técnicas de Visión Artificial que permita la navegación de la plataforma en hileras de cultivo y el reconocimiento de malas hierbas.
- Desarrollar un sistema de control para la navegación de la plataforma en hileras de cultivo y para el accionamiento de la herramienta de deshierbe del Robot Delta.
- Diseñar una herramienta eficaz para el Robot Delta encargada de remover la mala hierba en los cultivos de maíz.
- Lograr un resultado final de eliminación de mala hierba de al menos un 70% en el área trabajada por el robot

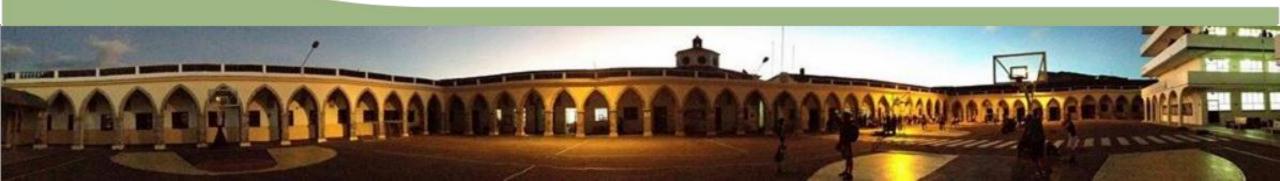
#### **HIPÓTESIS**

El diseño y construcción de un prototipo robotizado para la deshierba automática de cultivos de maíz en su etapa inicial para la Asociación "Unión y Progreso" del cantón Píllaro, provincia de Tungurahua, permitirá una eliminación de al menos el 70% de malas hierbas en el cultivo





# DISEÑO MECÁNICO



# CULTIVO DEL MAÍZ

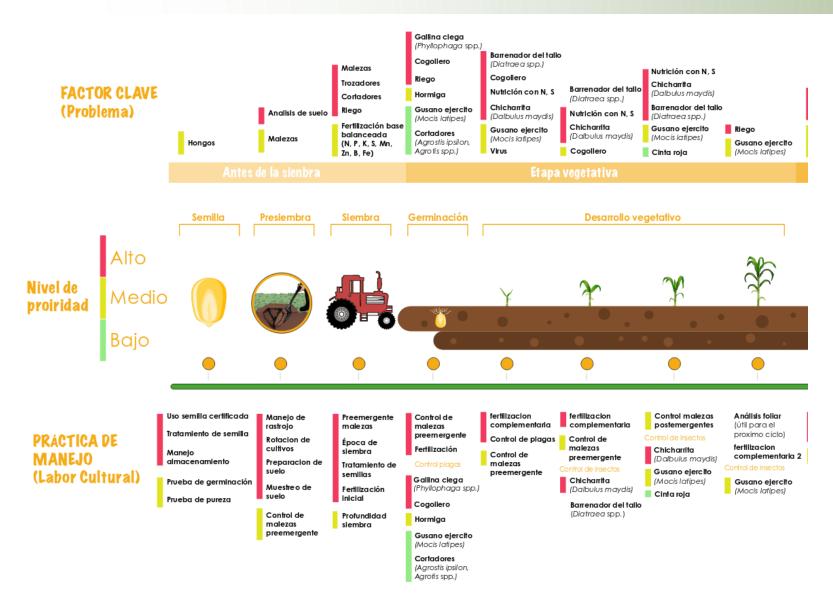








#### **DESHIERBA DEL MAÍZ**



Deshierba a los 15 y 30 días (SINAGAP,2016) Métodos:

- -Manual
- -Mecánico
- -Térmico
- -Eléctrico
- -Presión(T. Bakker et al, 2016)



#### **AGTECH**



Mejora de la producción

2024 – 74 billones de ingreso(RobotReport, 2017)





Alimentos más orgánicos



#### **ROBOTS INDUSTRIALES Y MÓVILES**

#### **ROBOTS INDUSTRIALES:**

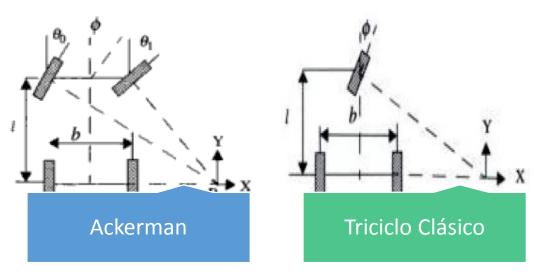


**ROBOTS TIPO SERIE** 



**ROBOTS TIPO PARALELO** 

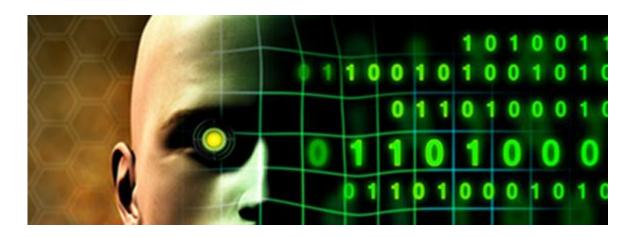
#### **ROBOTS CON RUEDAS:**





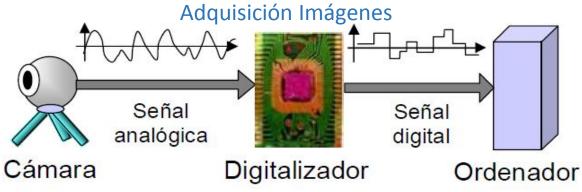


#### VISIÓN ARTIFICIAL



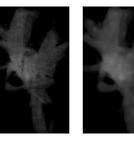
#### Composición de color





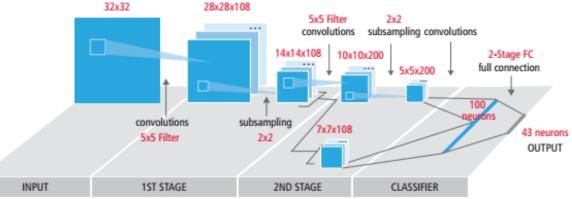


Clasificación



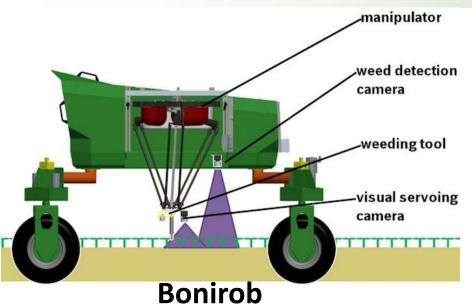








# **INSPIRACIÓN**



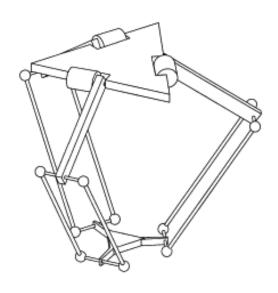


#### **Ecorobotix**





#### ROBOT PARALELO TIPO DELTA



**Delta Clásico** 

Ventajas

- Elevar pesos mayores al suyo
- Alta Rigidez
- Alta Precisión
- Altas Velocidades

Desventajas

- Cinemática Compleja
- Reducido espacio de trabajo
- Arquitectura mecánica compleja



#### ROBOT PARALELO TIPO DELTA







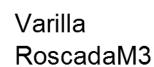
Rótula Esférica

Tubo de Aluminio

Varrilla Roscada M4

Eslabón Largo L2







Base Móvil



Herramienta de corte

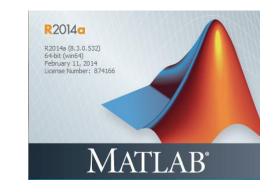


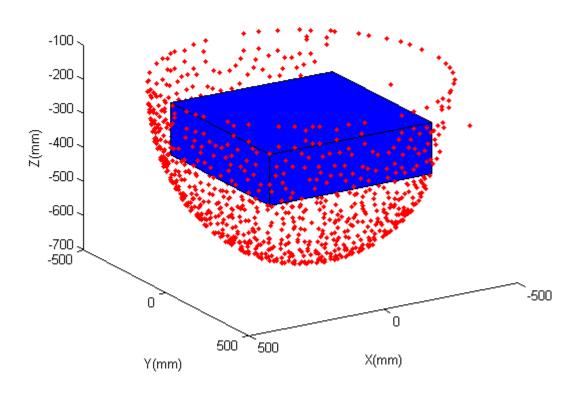
**Ensamble Completo** 

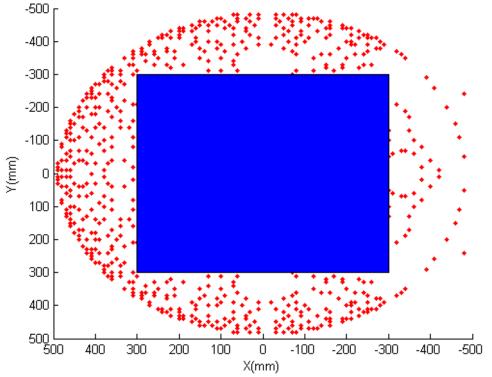


# DIMENSIONES ÓPTIMAS DE LOS COMPONENTES

Componente	Dimensión [mm]
Eslabón Corto	176
Eslabón Largo	500
Radio Base Fija	96
Radio Base Móvil	80









#### MATERIALES DE LOS COMPONENTES ROBOT DELTA

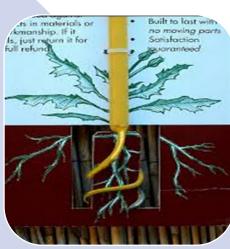
Elemento	Cantidad	Material
Base Fija	1	Aluminio
Eslabón Corto	3	Aluminio
Rotulas esféricas	3	Plástico y Acero
Eslabón largo(Varilla y Tubo)	3	Acero inoxidable y Aluminio
Base Móvil	1	PLA
Herramienta de corte	1	PLA y Acero



#### HERRAMIENTA DE CORTE

#### Drill Till Weed Twister

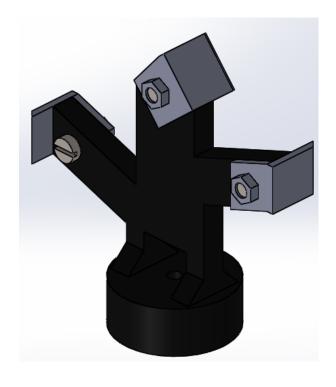












Herramienta Diseñada

The Awesome Auger

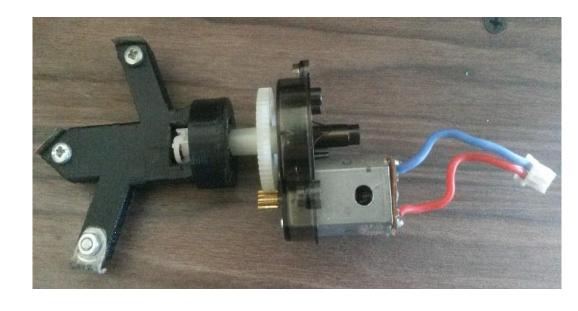
**Weed Spinner** 



### PARÁMETROS PARA LA SELECCIÓN DEL MOTOR

Parámetros	Simbología
Resistencia a la compresión simple	$S_c$
Fuerza de empuje	$F_{min}$
Diámetro de la herramienta	$d_{herramienta}$
Potencia de rotación	$HP_r$
Velocidad de rotación	$N_r$
Eficiencia del motor	$\eta$







(González, 2004)		
Consistencia del	Resistencia a la compresión	ldentificación in situ
terreno	simple en kg/cm <sup>2</sup>	
Muy firme (Suelo	$2 \le S_c \le 4$	Se raya fácilmente con la uña
muy rígido)		del pulgar
Dura	$4 \le S_c \le 8$	Difícil de rayar con la uña del
		nulgar



#### CÁLCULO MOTOR HERRAMIENTA

#### Cálculo similar



$$F_{min} = 28.5 * S_c * d_{herramienta}$$

$$F_{max} = 2 * F_{min}$$

$$F_{max} = 0.246 \, KN$$

$$HP_r = 8.55 * 10^{-9} * d_{herramienta}^2 * N_r * F_E^2$$

$$HP_r = 4.17 * 10^{-4} hp = 8.2W = P_r$$

$$P_n = 10.25W$$

Potencia Syma x8C = 12W



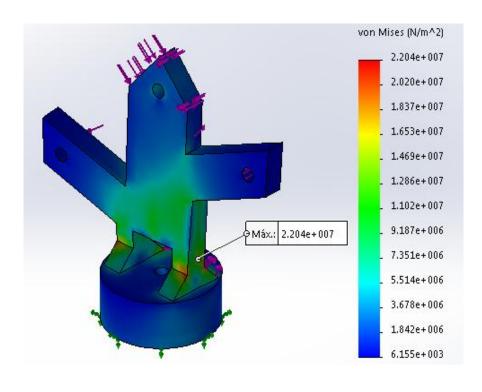
Fuerza de empuje mínima Fuerza de empuje máxima

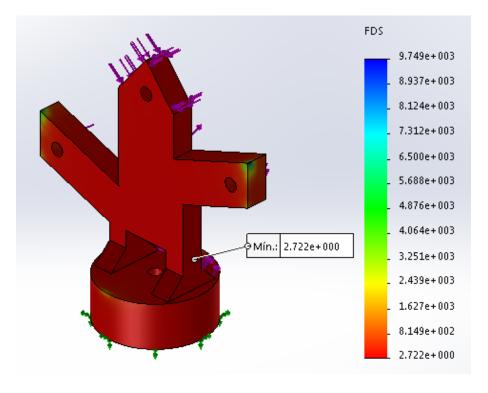
Potencia rotación

Potencia corregida



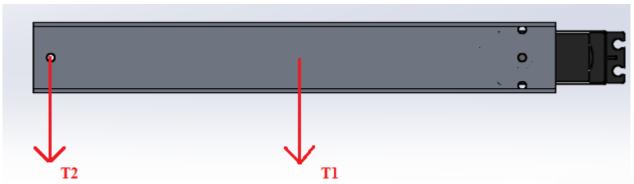
#### ANÁLISIS ESTÁTICO







#### SERVOMOTORES PARA EL ROBOT TIPO DELTA



Toque Requerido	Torque(Kg*cm)
T1	0.57
T2	9.72
Total	10.30
Elegido	13

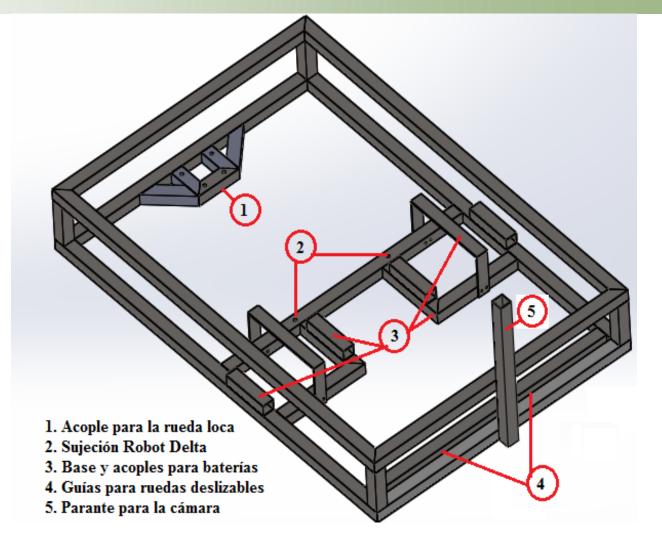


**Servomotor Tower Pro MG996R** 



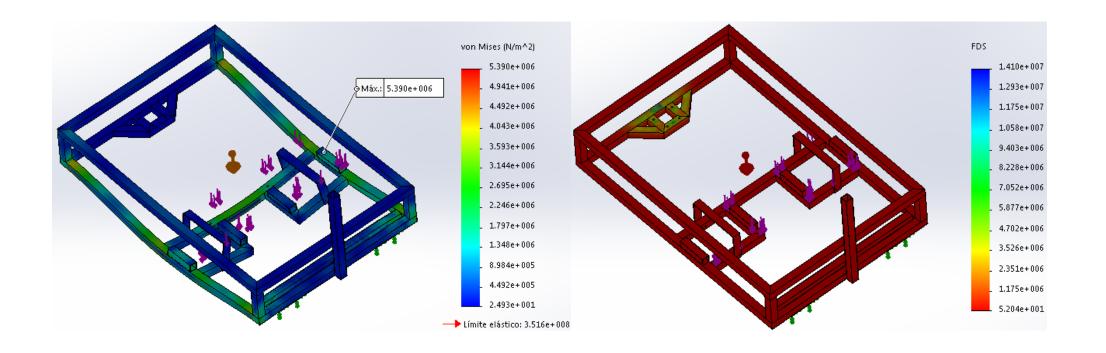
#### ESTRUCTURA DE LA PLATAFORMA

Transporte Delta Diseño Ub. Ruedas <u>م</u> Espacio Parámetros Robustez Cámara Recubrimiento





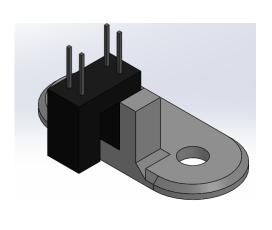
#### ANÁLISIS ESTÁTICO DE LA ESTRUCTURA

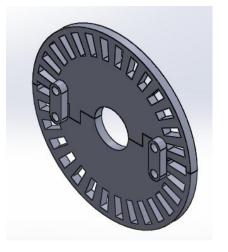


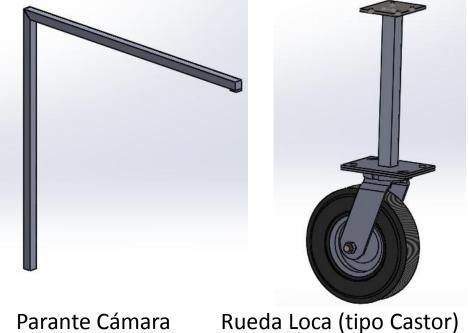


#### OTROS COMPONENTES MECÁNICOS









Rueda de Carretilla

Porta Encoder

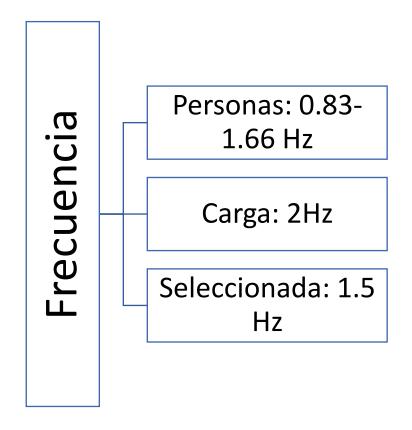
Rueda dentada



#### SISTEMA DE SUSPENSIÓN

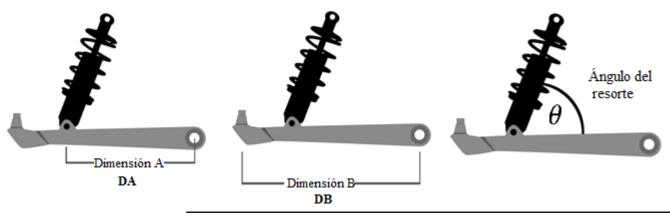


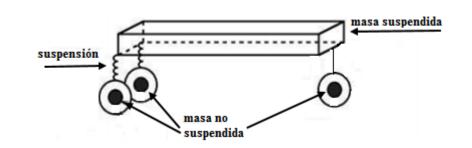
- 1 Afrontar irregularidades del suelo
- 2 Disminuir vibraciones
- 3 Asegurar el contacto de las ruedas con el suelo.





#### CÁLCULO PARA EL RESORTE:





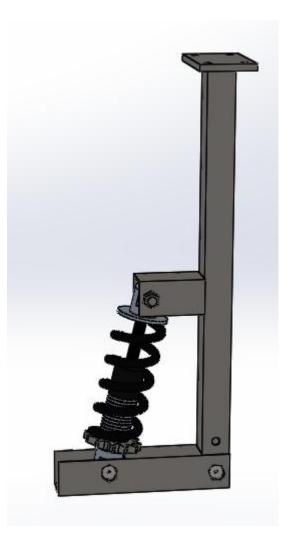
Nombre	Nomenclatura	Valor
Masa suspendida	SW	6kg
Masa No suspendida	NSW	2 kg
Dimensión A	DA	97.5 mm
Dimensión B	DB	119.3 mm
Ángulo del Resorte	Θ	75 grados
Constante del Resorte	K	755 kg/in

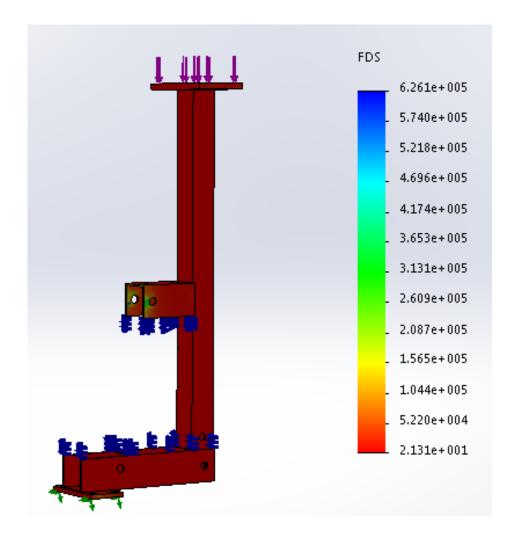


### DISEÑO SISTEMA DE SUSPENSIÓN



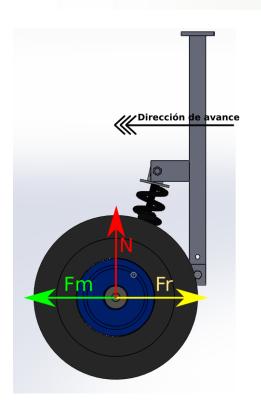
Suspensión Ke Zhen 750 K=750lb/in







#### SELECCIÓN DE LOS MOTORES



$$a_x = 0.6 \frac{m}{s^2}$$

$$\mu_{s} = 0.75$$
 Rozamiento tractorsuelo seco

$$m_t = 40 \ Kg$$
 Masa prototipo

$$F_m = \mu_S * N + m * a_{\chi}$$

$$F_m = 318N$$

Fuerza vencer el suelo

$$T_{MT} = f_c * F_m * r$$

$$T_{MT} = 79.5Nm$$

Torque necesario

Potencia corregida c/motor  $P_{c/motor} = 254.4W = 0.34 hp$ 

P = 381.6W = 0.51hp Potencia



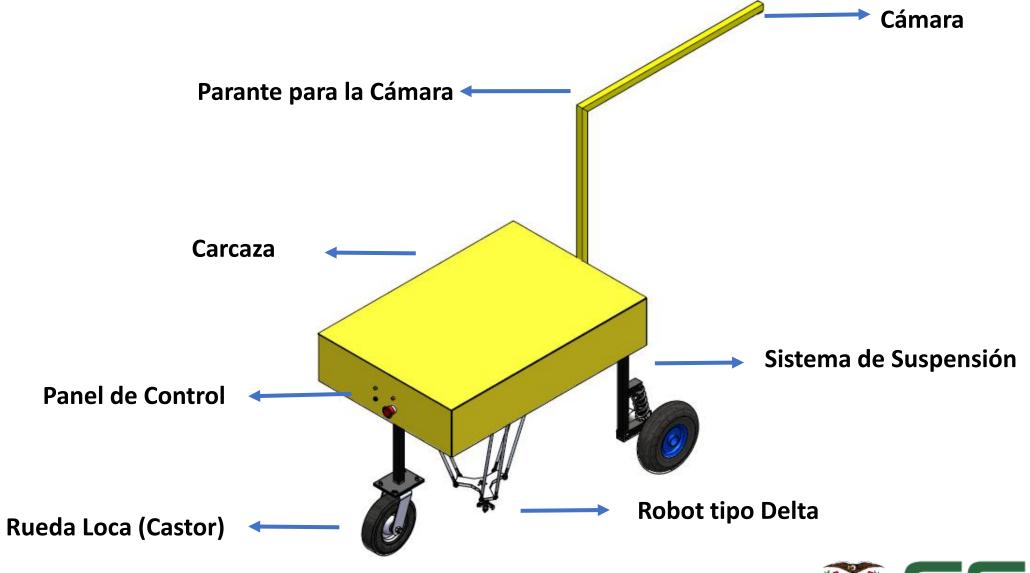
#### **BANEBOTS 775**



Métrica	Unidades	Banebots RS775 18V
Potencia	W	246
Voltaje	V	18
Corriente Pico(Rotor Parado)	Α	130
Eficiencia	%	78
Velocidad sin Carga	Rpm	19500
Peso	Kg	0.302
Reducción Mecánica	No	No
Precio(Al 2017)	\$	17



# DISEÑO FINAL



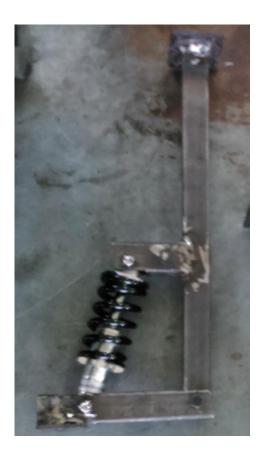


### CONSTRUCCIÓN DEL PROTOTIPO



Bocín

Sistema de Suspensión



**Rueda Loca** 





**Fabricación Disco Ranurado** 



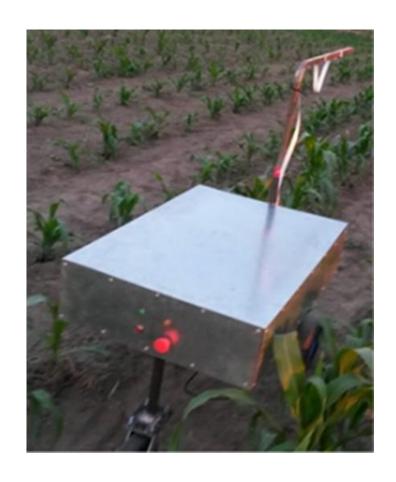
# CONSTRUCCIÓN DEL PROTOTIPO













#### **ENSAMBLAJE FINAL DEL PROTOTIPO**







# DISEÑO CONTROL



## **MATERIALES USADOS**





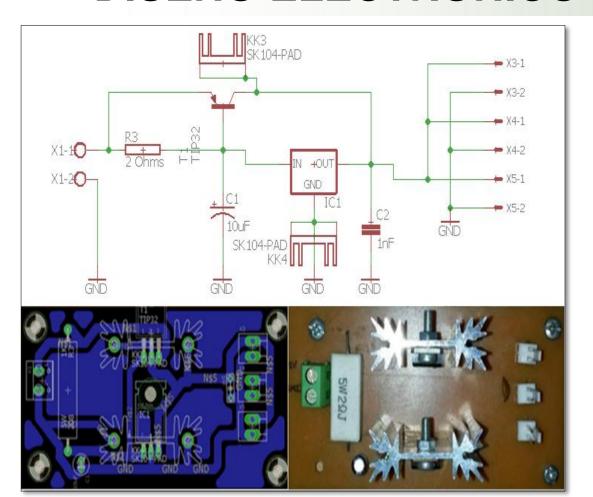
Cantidad	Elemento	Función				
1	Raspberry Pi	Procesar imágenes y clasificarlas				
1	Pi Camera V2	Adquirir imágenes				
2	Cytron MD30C	Controlar los motores				
2	Encoders 60 pulsos	Monitorear la posición de las ruedas				
2	Batería sbb AGM	Proporcionar energía al sistema				
	20Ah / 12VDC					
1	Arduino UNO	Controlar periféricos del prototipo				
1	Paro de emergencia	Detener el sistema				
1	Botón de inicio	Iniciar las funciones del sistema				
2	Luces piloto	Indicadores del funcionamiento				
-	Cables, conectores y	Realizar la interconexión eléctrica				
	circuitos adicionales	entre los componentes				







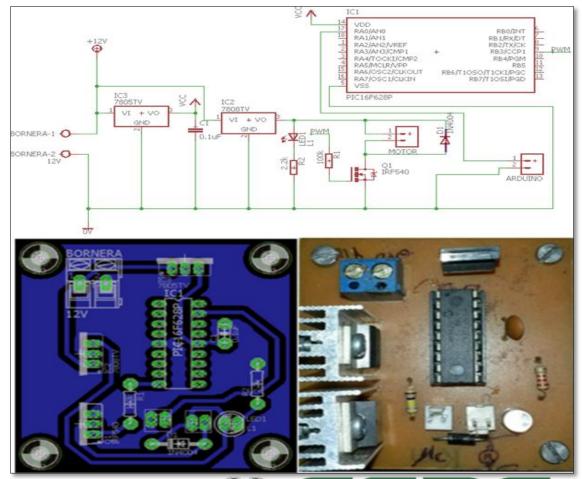
# DISEÑO ELECTRÓNICO



**Fuente de 6v 3 A para Servomotores** 

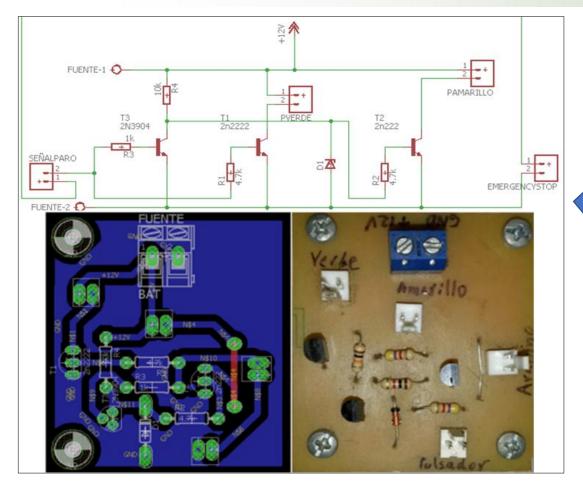


#### Acondicionamiento del Motor de la Herramienta





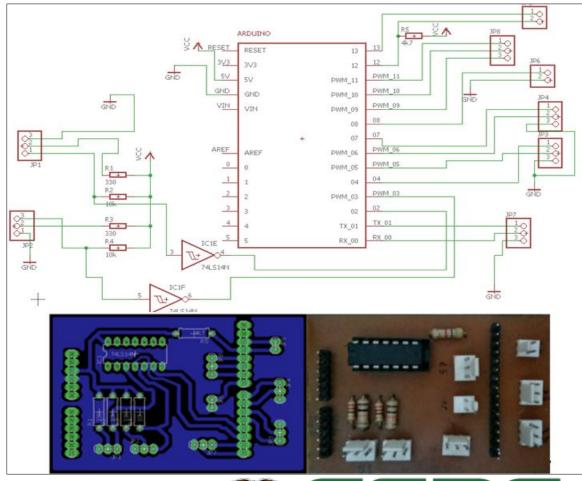
# DISEÑO ELECTRÓNICO



Paro de emergencia y Luces



#### **Shiel para Arduino**





#### SOFTWARE





NAVBOT: VERSION 1

Raspberry Pi





# CÁMARA



Característica	Detalle				
Sensor	Sony IMX219				
Tipo de Sensor	CMOS				
Resolución	8MP con enfoque fijo(ajustable manualmente)				
Interfaz de Bus	CSI-2				
Máxima Resolución	3280 x 2464				
Máximos Cuadros por Segundo (A la	30fps				
máxima resolución)					
<b>Área del sensor de imagen</b> 3.68 x 2.76 mm (4.6 mm diagonal)					
Relación del sensor	4:3				
Tamaño del píxel	1.12 μm x 1.12 μm				
Tamaño óptica	1/4"				
Distancia focal	3.04mm				
<b>Modos Adicionales</b>	Slow Motion				
Correcciones imagen	Control automático de exposición(AEC),				
	Balance automático de blancos(AWB),				
	Calibración automática de nivel negro(ABLC),				
	Cancelación de píxeles defectuosos, etc.				

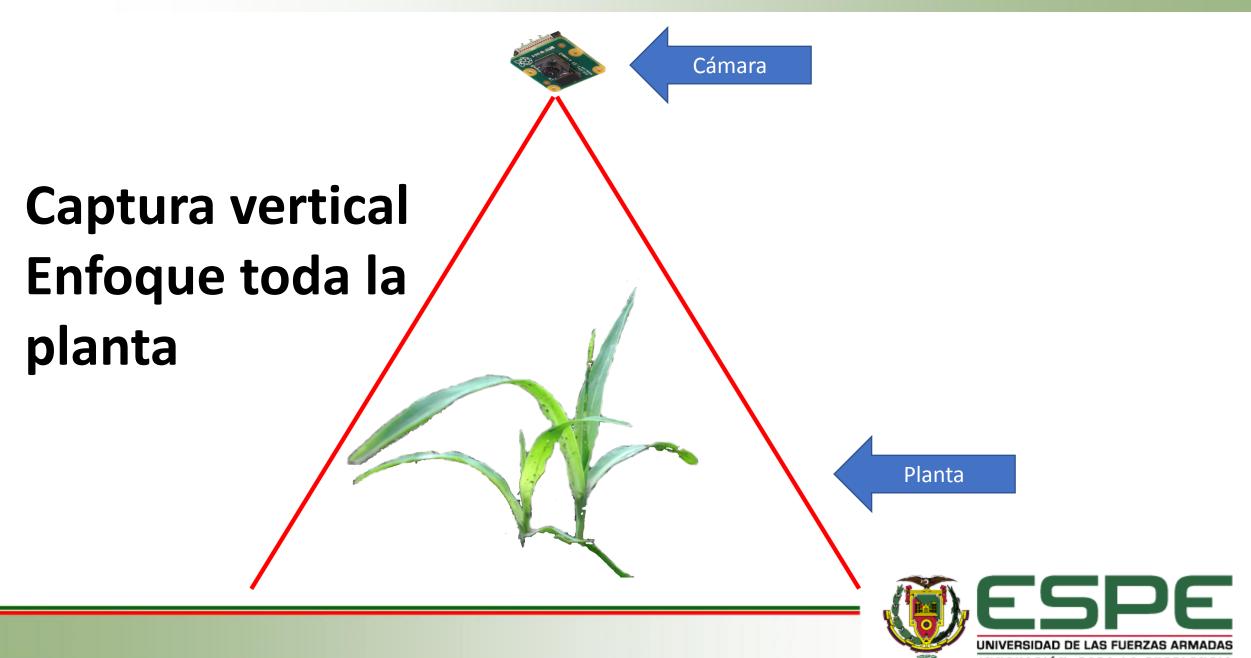


# POSICIÓN CÁMARA

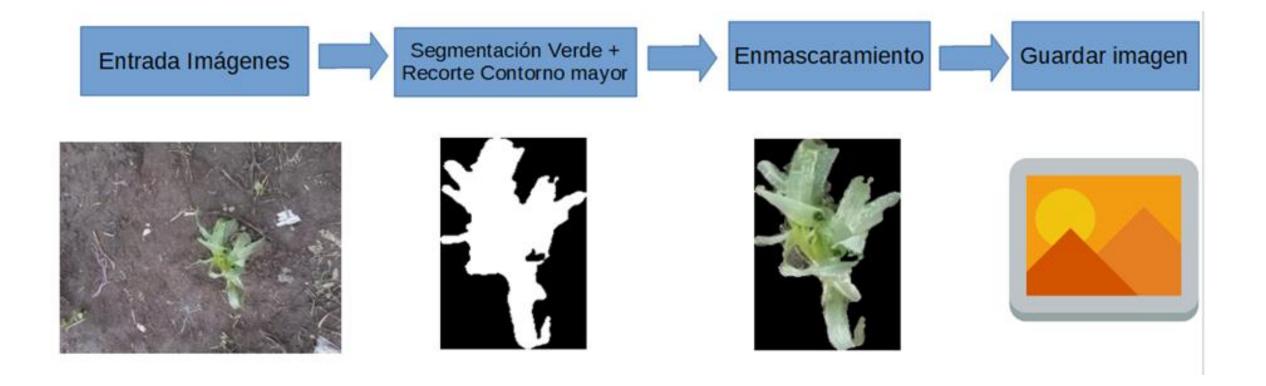
altura hasta el campo de visión distanciafocal Posición de la cámara ancho campo visión ancho sensor ancho sensor Sensor Distancia focal Lente 1260mm Altura hasta el campo de visión, Campo de visión 571mm Ancho campo de visión



# **OBTENCIÓN MUESTRAS**



# CLASIFICACIÓN MUESTRAS





#### **MUESTRAS OBTENIDAS**

Maíz(Zea mays) 3 y 7 Hojas









Mala Hierba(Urtica Urens, Lysimachia vulgaris, Chenopodium album, Malva

Capestri









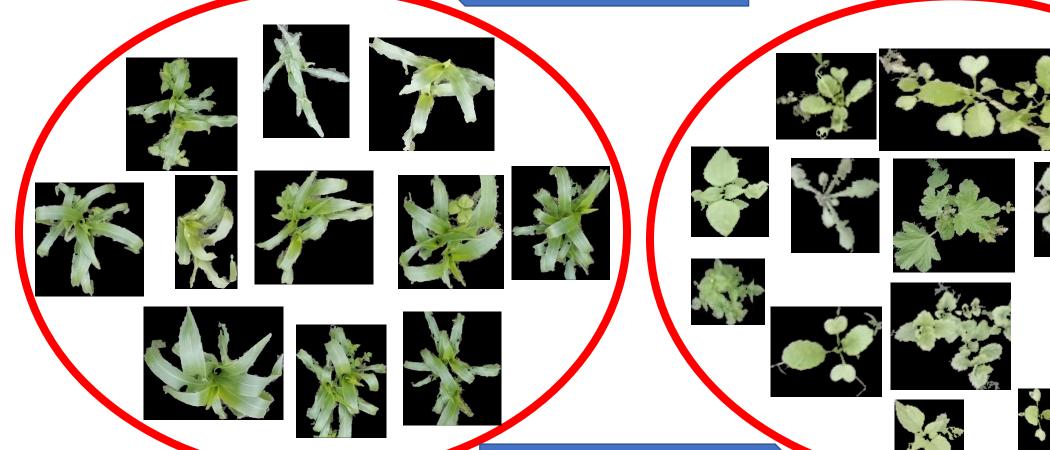


# CONFORMACIÓN DATASET(#IMÁGENES)

2835 maíz

PROBLEMA: MUY POCAS MUESTRAS

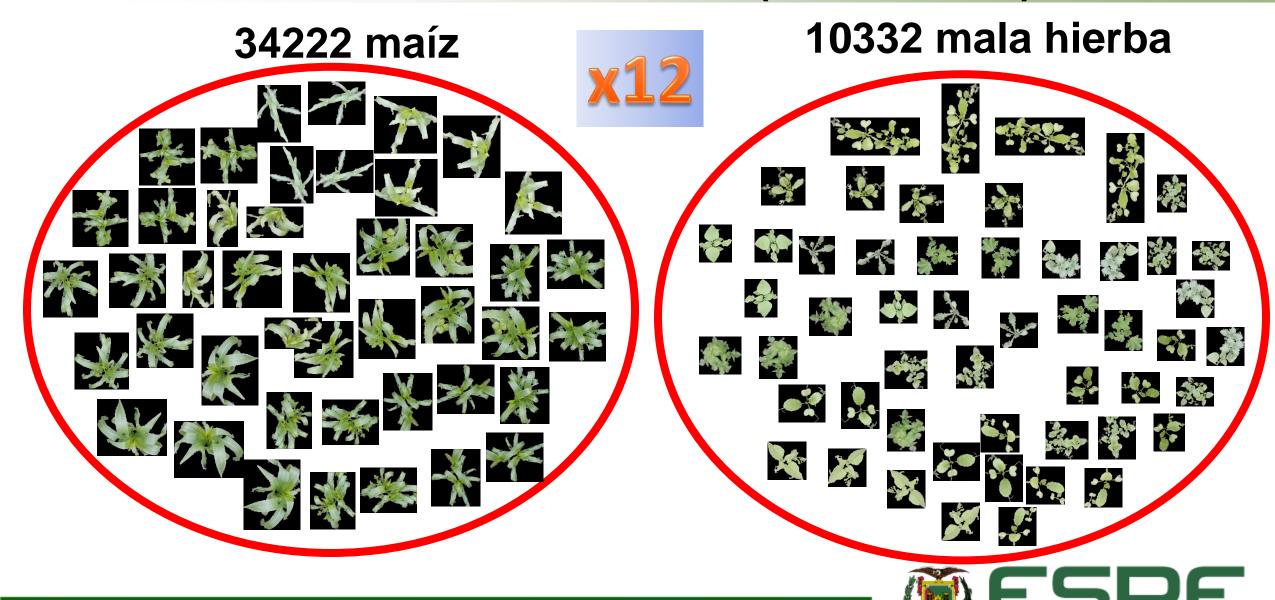
861 mala hierba



SOLUCIÓN: GIRAR IMAGEN CADA 30º



# CONFORMACIÓN DATASET FINAL (#IMÁGENES)

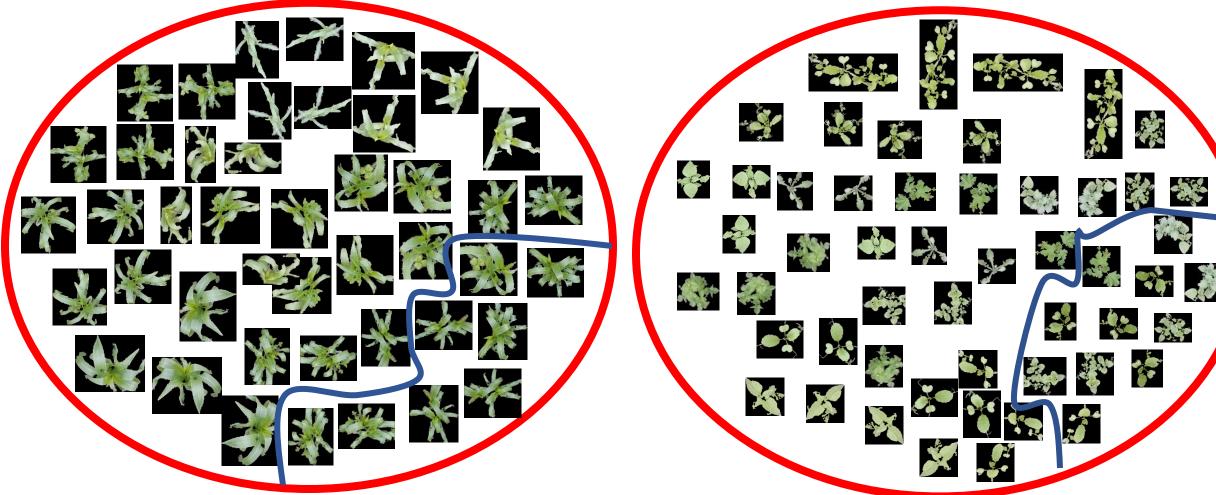


# CONFORMACIÓN DATASET FINAL (#IMÁGENES)

27378, 6844 maíz

\*aleatorio

8266, 2066 mala hierba

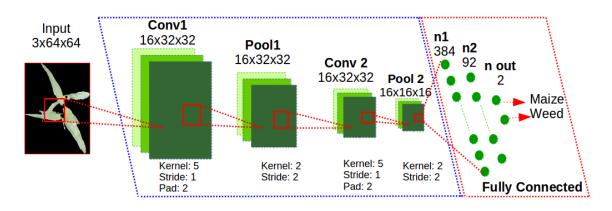


4/5 Entrenamiento, 1/5 Validación



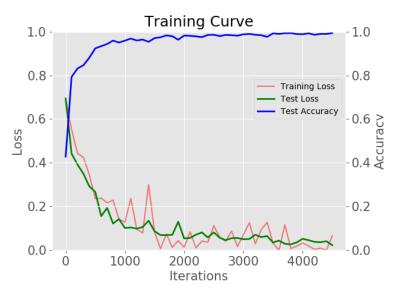
#### MACHINE LEARNING

# Convolutional Neural Networks (CNN)



cNET 16 Filtros (Potena, Nardi, & Pretto, 2016)

#### 97,2 Acierto, 8% Loss

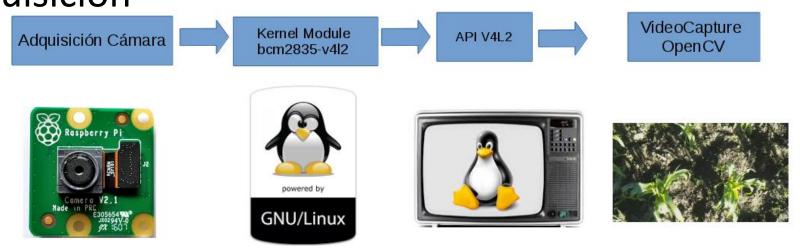


Solucionador ADAM

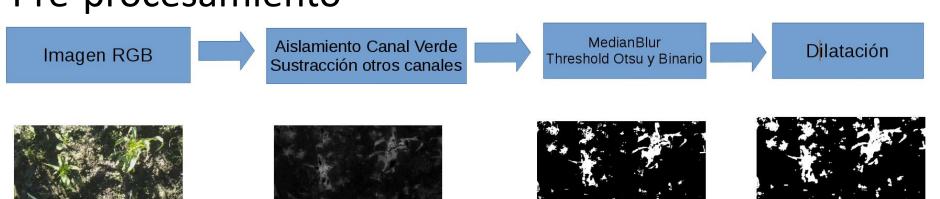


#### **CAPTURA/PRE-PROCESAMIENTO**

### Adquisición



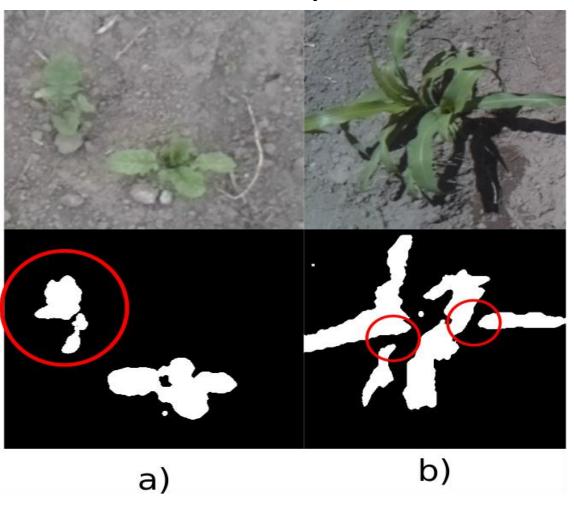
## Pre-procesamiento



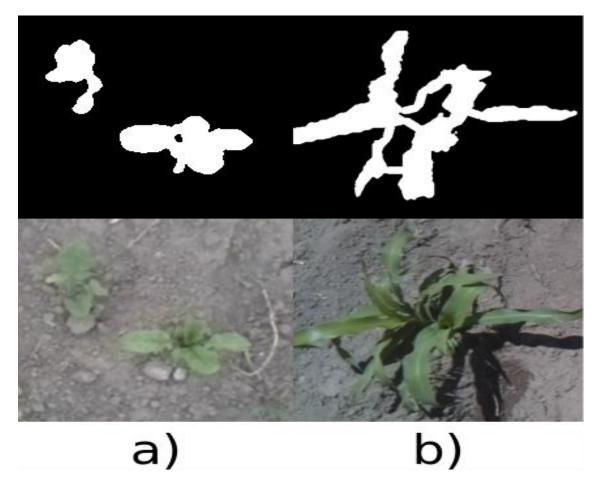


# RECONSTRUCCIÓN CONTORNOS

## Problema: Tierra y Sombras



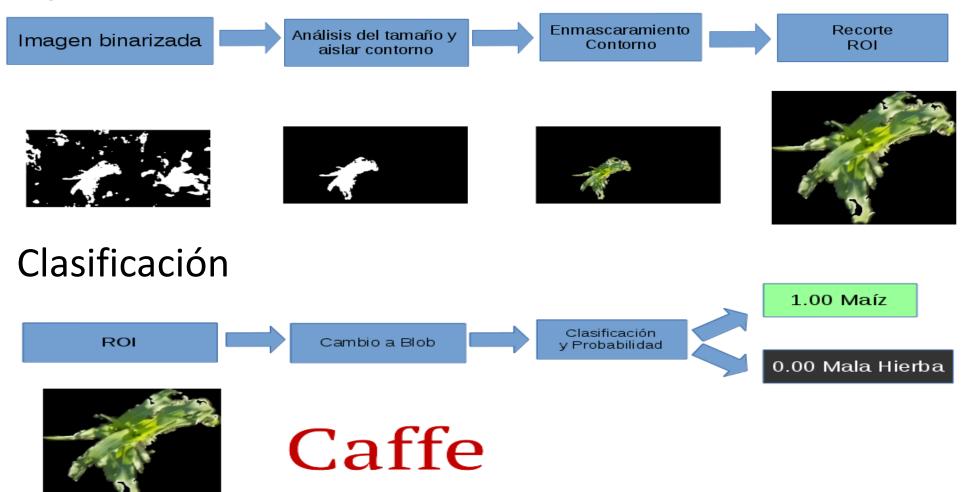
#### Solución: Análisis de contornos





# SEGMENTACIÓN/CLASIFICACIÓN

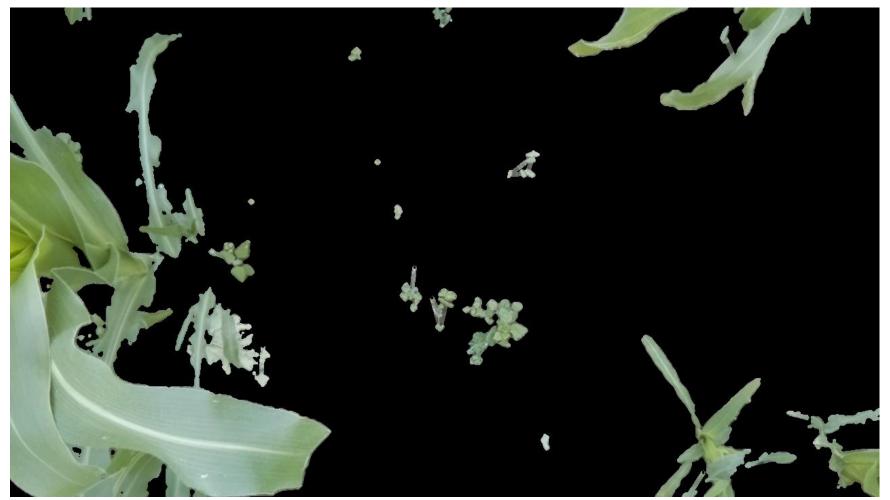
## Segmentación





# IMPLEMENTACIÓN FINAL

# SEGMENTACIÓN





# IMPLEMENTACIÓN FINAL

Centro Hilera

CLASIFICACIÓN

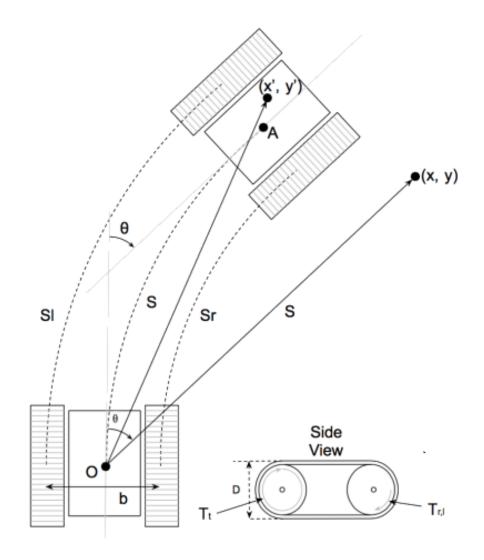


Hilera

**Plantas** 



# NAVEGACIÓN- ODOMETRÍA



$$S_D = \frac{D * \pi * T_D}{T_t}$$

$$S_I = \frac{D * \pi * T_I}{T_t}$$

$$S = \frac{S_D + S_I}{2}$$

$$\theta = \frac{S_I - S_D}{h}$$

$$x = S * \cos(\theta)$$

$$y = S * sen(\theta)$$

#### **Entrada:**

D : Diámetro de las Ruedas

 $T_t$ : Resolución del Encoder

 $T_D$ : Pulsos Encoder Derecho

 $T_I$ : Pulsos Encoder Izquierdo

#### Salida:

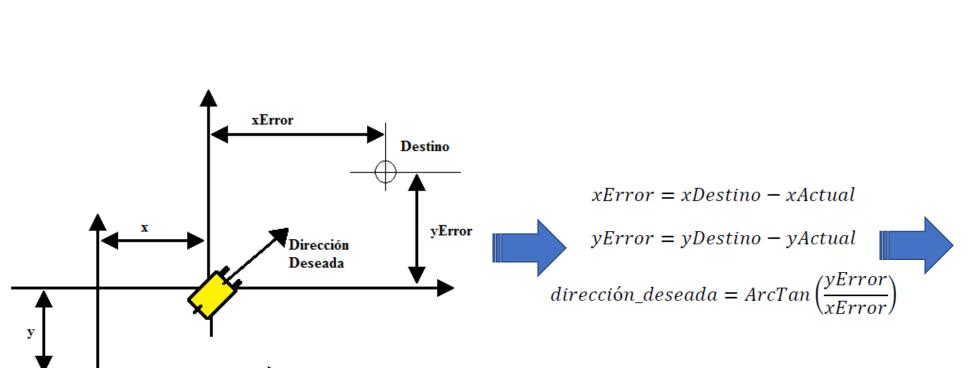
 $\theta$ : Ángulo de Dirección

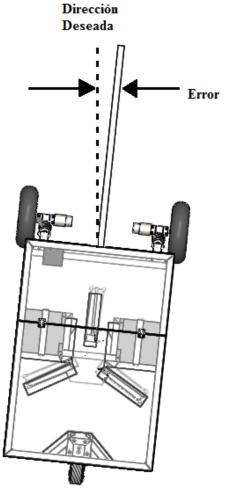
x: Posición en Eje X

y: Posición en Eje Y



#### CONTROL DE LA TRAYECTORIA

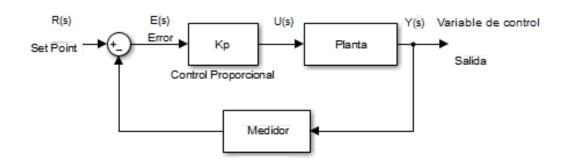


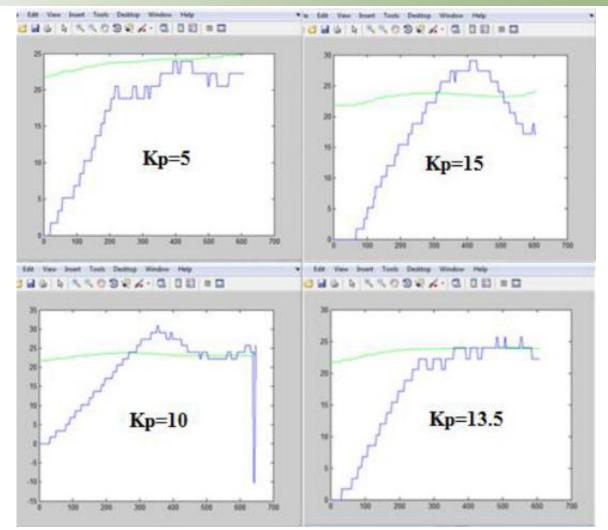




#### CONTROL DE LA TRAYECTORIA

#### **CONTROL PROPORCIONAL:**







#### **CONTROL DEL ROBOT TIPO DELTA**

Cinematica Invesa:

Entrada P(Px,Py,Pz)



Salida  $\theta$ 1,  $\theta$ 2,  $\theta$ 3

• Cinematica Directa:

Entrada θ1, θ2, θ3



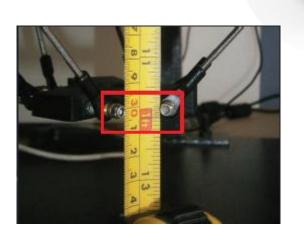
Salida: P(Px,Py,Pz)



CALIBRACIÓN DEL ROBOT DELTA

Servo2

Servo1 • 0.23°



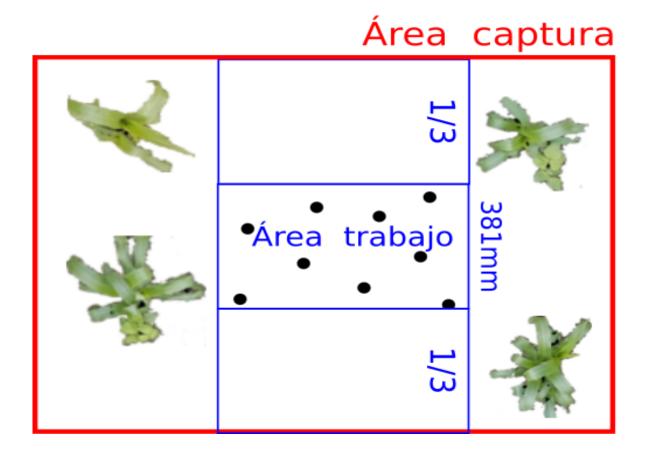


• 1,29°



# **ÁREA DE TRABAJO**

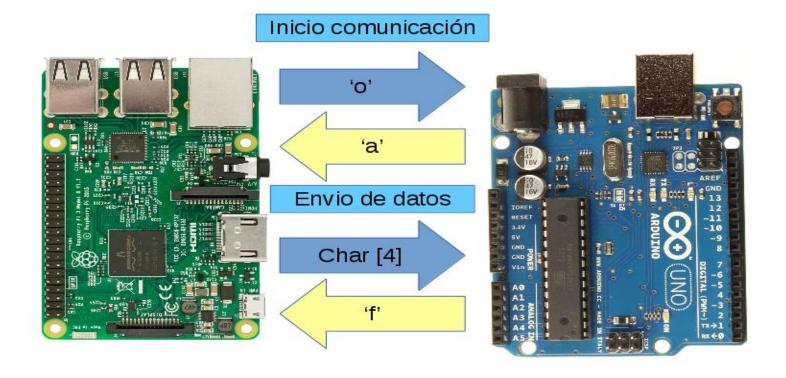
 $posici\'on\ en\ mm = 1.19*posici\'on\ en\ pixeles$ 





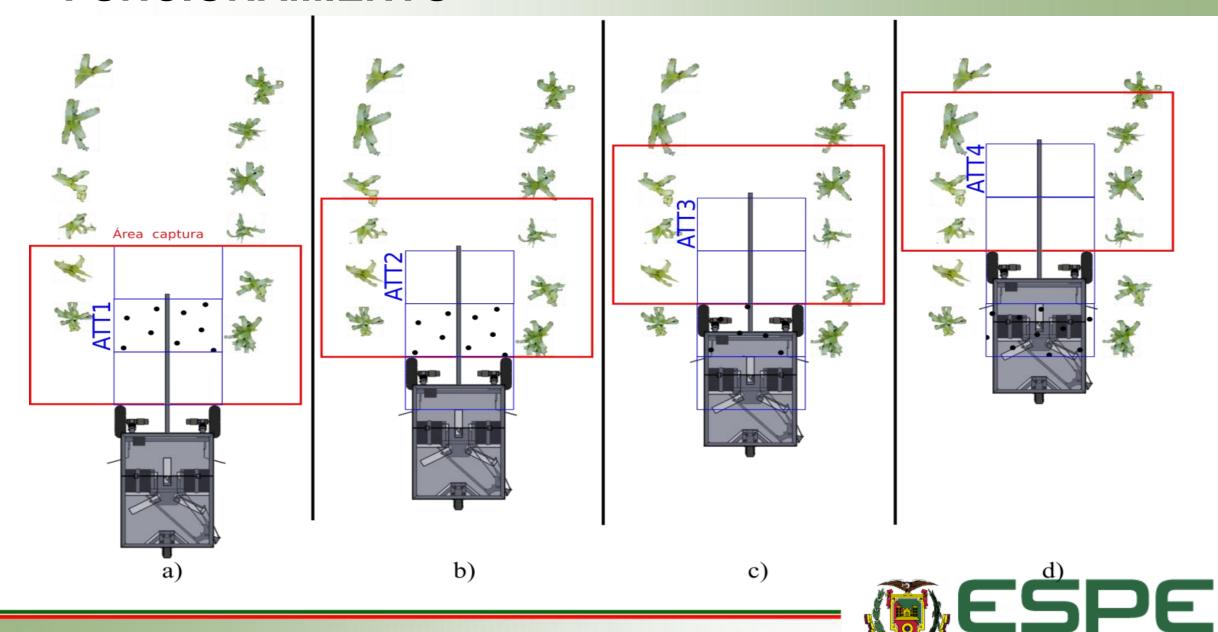
#### **ACONDICIONAMIENTO DATOS ROBOT**

 $posici\'on\ en\ mm = 1.19*posici\'on\ en\ pixeles$ 



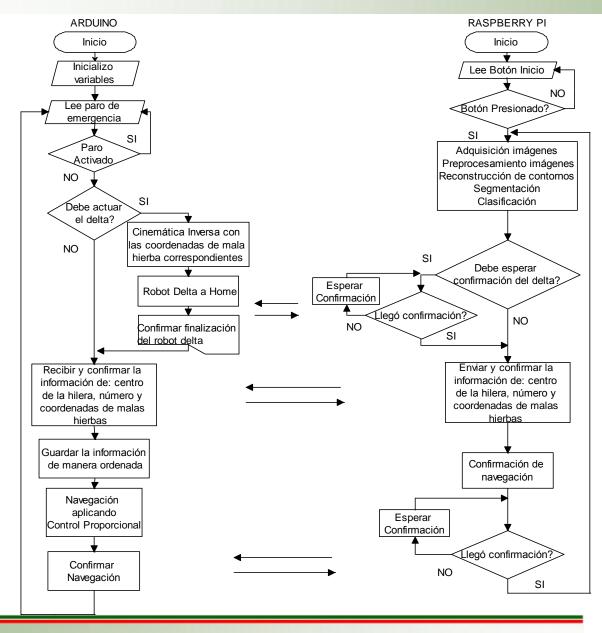


## **FUNCIONAMIENTO**



UNIVERSIDAD DE LAS FUERZAS ARMADAS

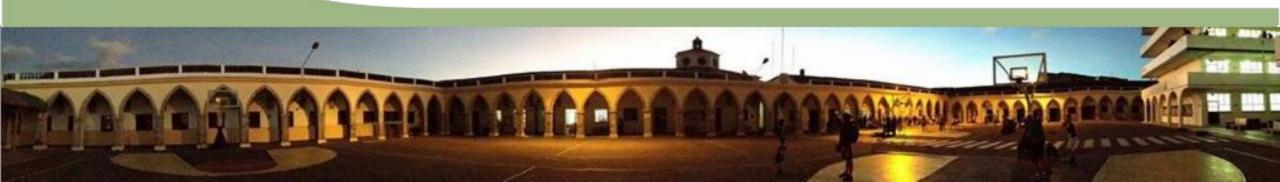
#### DIAGRAMA DE CONTROL TOTAL DEL PROTOTIPO







# PRUEBAS Y RESULTADOS



### **LUGAR DE PRUEBAS**

## Campo de trabajo



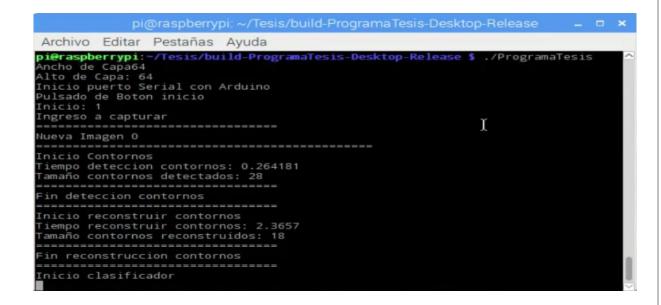
#### **Ubicación**





#### RENDIMIENTO MICROCOMPUTADOR

#### Reconstrucción



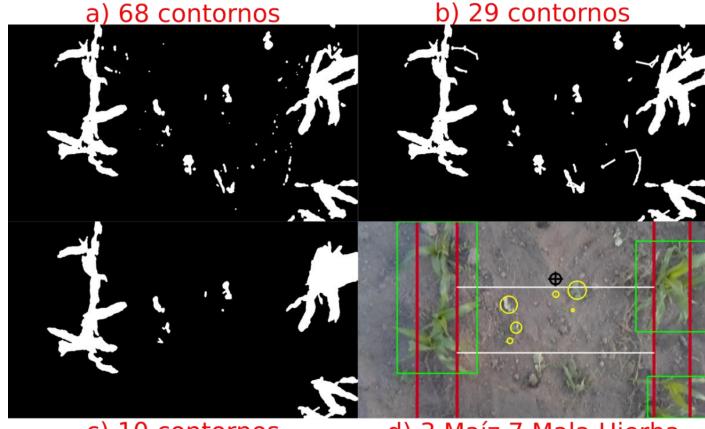
#### **Procesamiento**



 $t \approx 5,22 \text{ s}$ 



# EFICIENCIA REDUCCIÓN CONTORNOS



#### Porcentaje del reducción contornos



c) 10 contornos

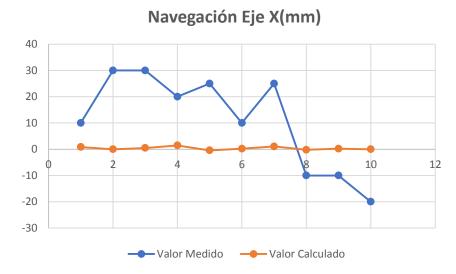
d) 3 Maíz 7 Mala Hierba



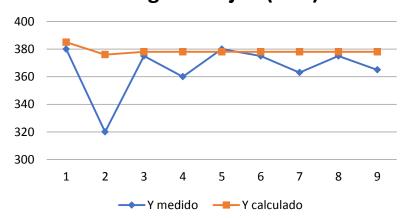
## PRUEBAS NAVEGACIÓN TERRENO CULTIVO





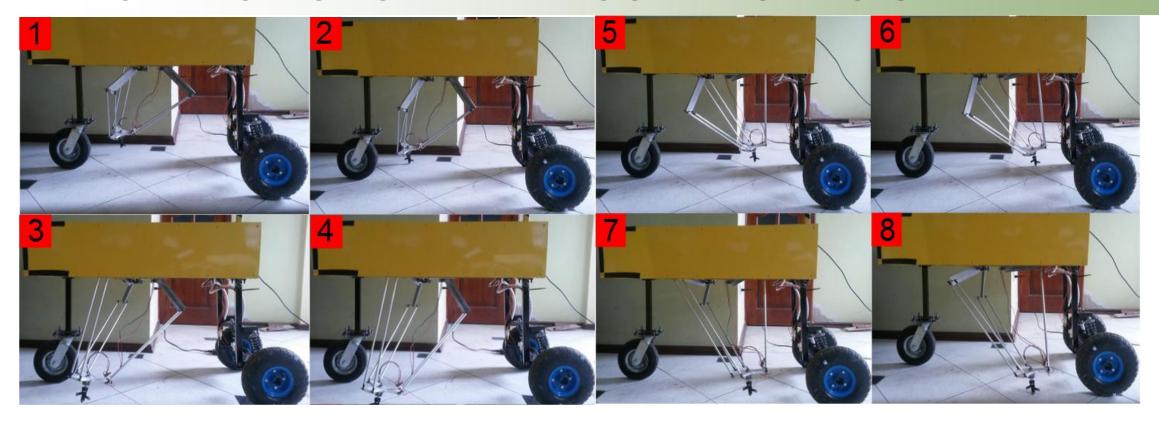








# PRUEBAS ROBOT DELTA-COMPROBACIÓN



Error x:
16mm
Error y:
11mm

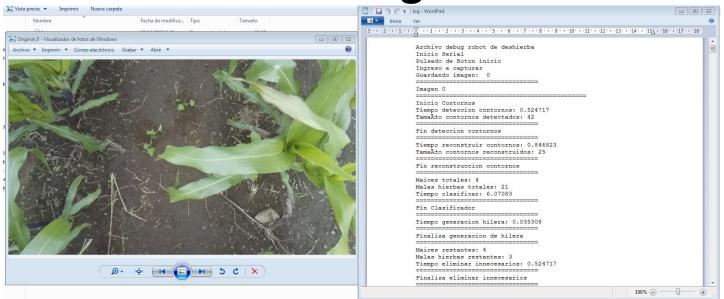


#### RESULTADOS DESHIERBA

Muestra 
$$n = \frac{N * Z_a^2 * p * q}{d^2 * (N-1) + Z_a^2 * p * q}$$

 $N = 1008 \text{ plantas } Z_a = 1,96(95\% \text{ confianza})$ 

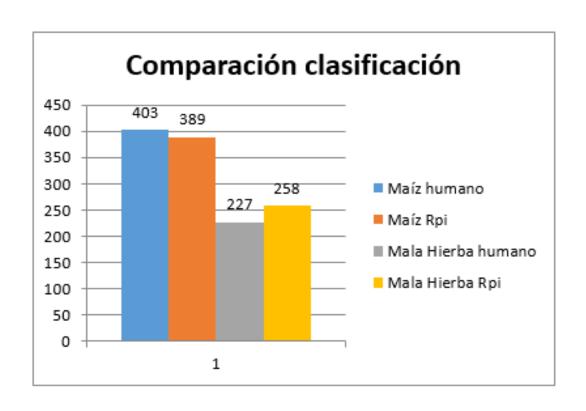
n = 278,  $n_{v10} = 139$ ,  $n_{v7} = 139$ Metodología

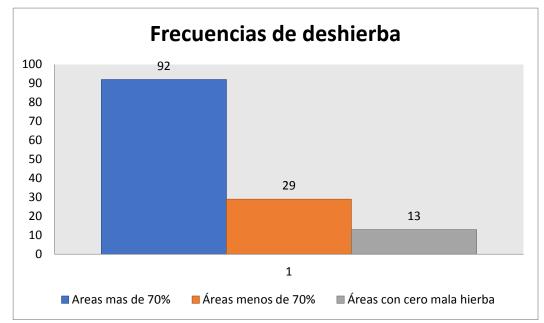




#### **RESULTADOS DESHIERBA V7**

## 8 Pruebas, Total de 134 áreas de trabajo, 166 plantas de maíz



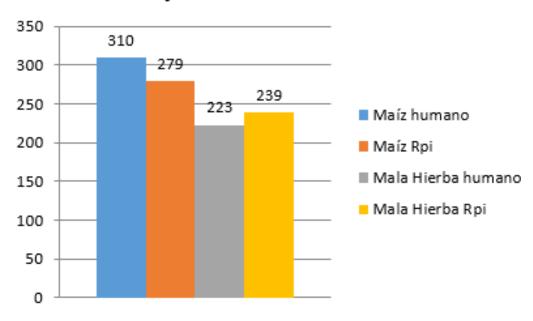




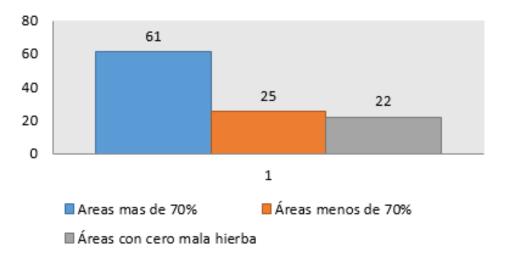
#### **RESULTADOS DESHIERBA V10**

## 5 Pruebas, Total de 108 áreas de trabajo, 164 plantas de maíz

#### Comparación clasificación



#### Frecuencias de deshierba





# **VALIDACIÓN HIPÓTESIS**

 $H_o$ : El prototipo deshierba hasta el 70% del área de trabajo en las dos siembras de maíz

 $H_1$ : El prototipo desherbará más el 70% del área de trabajo en las dos siembras de maíz

Tabla de valores observados

	Deshierba > 70%	Deshierba < 70%	Áreas sin mala hierba	Total
Maíz V7	92	29	13	134
Maíz V10	61	25	22	108
Total	153	54	35	242



# **VALIDACIÓN HIPÓTESIS**

#### Prueba de bondad de ajuste

$$E_{ij} = \frac{O_i \ O_j}{O...}$$

#### Tabla de valores esperados

	Deshierba>70%	Deshierba<70%	Áreas sin mala hierba	Total
Maíz V7	84,72	29,90	19,38	134,00
Maíz V10	68,28	24,10	15,62	108,00
Total	153,00	54,00	35,00	242,00

$$\chi^{2} = \sum_{i=1}^{I} \sum_{j=1}^{J} \frac{\left(O_{ij} - E_{ij}\right)^{2}}{E_{ij}}$$

$$\chi^{2} = 6.17$$



# **VALIDACIÓN HIPÓTESIS**

#### Grados de libertad

0.412

0.554

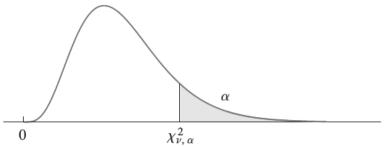
0.831

1.145

$$\chi^2 = 6.17$$

$$gdl = (M-1)(N-1) = 2$$

TABLA A.6 Puntos porcentuales superiores para la distribución  $\chi^2$ 



		Ü			Αν, α	$\lambda \nu, \alpha$				
				α						
v	0.995	0.99	0.975	0.95	0.90	0.10	0.05	0.025	0.01	0.005
1	0.000	0.000	0.001	0.004	0.016	2.706	3.841	5.024	6.635	7.879
2	0.010	0.020	0.051	0.103	0.211	4.605	5.991	7.378	9.210	10.597
3	0.072	0.115	0.216	0.352	0.584	6.251	7.815	9.348	11.345	12.838
4	0.207	0.297	0.484	0.711	1.064	7.779	9.488	11.143	13.277	14.860

1.610

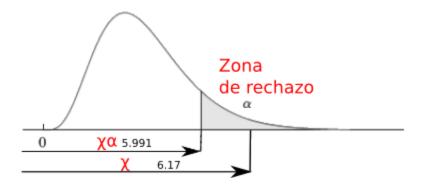
9.236

11.070

12.833

15.086

16.750



$$\chi^2 \le \chi_{\alpha}^2$$
  
6,17 \le 5,991

No se cumple



#### LIMITACIONES

#### Limitaciones

- Terreno muy irregular
- Distribución de mala hierba no diferenciable(muy cercanas)
- Terrenos muy sueltos
- Ancho de hilera de maíz menor a 800mm
- Etapas vegetativas superiores a la V10
- Consistencia del terreno muy dura
- Horas con mucha o muy poca iluminación solar



# COSTOS/AUTONOMÍA

**COSTO TOTAL: 2170.61 \$** 



**AUTONOMÍA TOTAL: 4 horas** 





## **VIDEO**

https://youtu.be/EcjNRKOI3IE



#### CONCLUSIONES

- Se diseñó y construyó un prototipo robotizado de deshierba de cultivos de maíz en su etapa inicial, el cual cuenta con: una plataforma móvil de configuración diferencial, un robot paralelo tipo Delta el cual controla la posición de la herramienta de eliminación de mala hierba, un sistema de suspensión, un sistema de visión artificial y un panel de control externo para las condiciones del terreno de cultivo de maíz en su etapa inicial.
- Se diseñó y construyó un robot paralelo tipo Delta, en base a un área de trabajo establecido limitado a las características de la siembra del cultivo de maíz según el estándar del SINAGAP
- La configuración diferencial fue la elegida para el prototipo debido principalmente por su sencillez de uso y que no necesita de sensores muy sofisticados, está configuración sufre por distintos factores como la desalineación de las ruedas, la variación de ancho de las mismas y el deslizamiento pero es mejorable al usar otros métodos cómo GPS con acelerómetros.
- En el prototipo fue necesario la implementación de un sistema de suspensión, terreno no regular, mejorar la estabilidad parra minimizar el deslizamiento de las llantas para así evitar fallos en la navegación.

#### CONCLUSIONES

- La implementación de una plataforma móvil la plataforma permite no dañar las plantas de maíz, además que transporta de manera segura a los elementos de control y tener en términos aceptables el error de navegación al usar la técnica de odometría por el uso de encoders.
- El microcomputador Raspberry Pi muestra un buen tiempo de procesamiento de imágenes, sin embargo está lejos de realizar un procesamiento y clasificación de una red neuronal convolucional en tiempo real, pero se consideró aceptable para el prototipo, según lo establecido en los objetivos de este proyecto.
- El sistema de visión mostró un adecuado procesamiento para el prototipo, con un proceso de filtrado de la imagen que se obtiene de la cámara se puede obtener una distribución compacta de los contornos, que luego permitirá realizar una adecuada clasificación de las plantas, generar las hileras y enviar los datos al robot Delta para malas hierbas mayores a 30 mm² de área. El proceso sufre también de debilidades al presentan luces muy fuertes en las hojas o sombras, además que las partículas de suelo se pegan contra las hojas de las plantas más superficiales, con lo que hacen más difícil su detección.
- El modelo vigente de Machine Learning en la actualidad son las Redes Neuronales Convolucionales (CNN), su alta efectividad hacen su uso obligatorio en aplicaciones donde la precisión sea crítica, el modelo cNET es recomendado para aplicaciones de clasificación de plantas con un 97% de acierto en el caso de este proyecto, las dos únicas desventajas de este tipo de modelos es que necesitan de muchas muestras para el entrenamiento y el uso de dispositivos especializados en CNN para un tiempo de procesamiento más eficiente.



#### CONCLUSIONES

- Para la comunicación entre las dos tarjetas principales se implementó un protocolo de comunicación tipo Serial RS232 a una velocidad de trasferencia de datos de 115200 Baudios, lo cual permite una transmisión rápida y segura, al usar cable USB blindado.
- Se realizaron pruebas de funcionamiento en un campo de maíz, que contenía dos siembras con plantas correspondientes a las etapas vegetativas V7 y V10, en el lado de la clasificación, el sistema demostró que para la etapa V7 se obtuvo un 96% de clasificación acertada de plantas de maíz y para V10 de un 90%, estos valores son bastante acertados para cuando el funcionamiento se da en etapas de maíz inferiores al estado V7, debido a que en V10, las plantas son muy grandes y algunas salen del campo de visión de la cámara.
- En la misma prueba, se realizó la deshierba sobre 134 áreas de trabajo de maíz de etapa V7 y 108 áreas de trabajo de maíz de etapa V8, los resultados fueron que en la primera etapa mencionada, se logró un 79% de deshierba y para la otra etapa se logró un 70%, las cuales se encuentran más arriba del valor que se propuso en este proyecto.
- El error que se obtiene en la deshierba se atribuye a múltiples factores como la mala segmentación porque hay plantas que se interponen sobre otras y distribución muy cercana de mala hierba, además del error de posicionamiento de navegación de la plataforma móvil. Sin embargo por el diámetro de la herramienta aún si existe error de posicionamiento del brazo Delta se logra al menor dañar en parte a la planta no benéfica, con lo que se evitaría su completo desarrollo.



#### RECOMENDACIONES

- Para una mejor detección de la mala hierba se recomienda investigar sobre la espectroscopía y el contexto espacial (Ahmad, Tang, & Steward, 2014) para una mejor segmentación entre las plantas.
- Analizar la posibilidad de utilizar cámaras multiespectrales o infrarrojas para la operación de noche para robots agrícolas, pues la luz incide mucho en el procesamiento, con lo que en la noche se tendría condiciones más controladas
- Iniciar la captura de imágenes antes de que se presione el botón inicio porque la Pi Camera V2 tiene control automático de exposición, balance de blancos y niveles de negro, para activarse necesita un tiempo antes de capturar con lo que se logra una mejor imagen para el procesamiento, además si se espera un pulso de inicio, asegurarse de liberar el buffer de la cámara antes de capturar otra imagen.
- Si se requiere una mayor potencia de procesamiento se recomienda usar una Unidad de Procesamiento Neural (NPU) adicional o una tarjeta compatible con Nvidia CUDA.
- Se recomienda usar una computadora con GPU para tener menores tiempos de entrenamiento y prueba para el desarrollo de la red
- Se debe dejar un adecuado espacio para el movimiento del robot tipo Delta, para evitar colisiones entre los otros elementos del prototipo y por ende evadir daños en el mismo,
- Se debe restringir los valores que ingresan la cinemática inversa del robot tipo Delta, puesto que al ingresar datos erróneos, pueden provocar colisiones entre el brazo Delta y la estructura del prototipo, o a su vez con el suelo, debido a que el valor del alcance máximo del eje Z es mayor que la distancia del brazo Delta al piso.



#### RECOMENDACIONES

- Comprobar la efectividad de otros métodos para la eliminación de malas hierbas a ser implementadas en el robot delta como el método químico, térmico o eléctrico.
- Investigar el uso de configuraciones Skid Steer, Ackerman, Oruga para robots agrícolas pues ayudarían a reducir el deslizamiento en las ruedas y el error de posicionamiento.
- Se recomienda verificar que las llantas estén bien alineadas para un mejor desempeño de la navegación.
- Se debe procurar que la distancia entre las ruedas pueda ser ajustada y así poder adaptarse a distintas cultivos de maíz, que tengan distancia entre hileras de maíz distintas a las recomendadas de 800 mm.
- Para seleccionar el tipo de sensores para los encoders, se debe tomar en cuenta los efectos de la luz sobre el sensor.
- Se recomienda para la navegación comprar encoders (magnéticos o de otro tipo de principio de funcionamiento) de alta resolución y que de ser posible vengan con los motores del robot, para así evitar errores sistemáticos en la navegación.
- Investigar otros métodos de Dead Reckoning como el uso de acelerómetros, magnenómetros o GPS que tendrán un menor error por deslizamiento que en el caso de los encoders.



#### RECOMENDACIONES

- Usar estructuras en la programación permite entender de mejor forma el código, con lo que se puede agrupar muchos parámetros de un objeto, como en el caso de este proyecto las características del maíz, por lo que es muy recomendable su uso.
- El uso de librerías facilita la elaboración y prueba del código, puesto que cada librería puede ocuparse en distintos sistemas como un PC y el Raspberry Pi, aparte que sus cambios son más rápidos porque son porciones dedicadas de código.
- Para la realización del cableado evitar que los cables de los motores estén juntos con los de control, puesto que se generan errores por inducción magnética.
- Al realizar la comunicación entre la tarjera Arduino y el Raspberry Pi se deben realizar confirmaciones de la información transmitida así como de cuando un proceso comienza o finaliza, además de incluir el carácter '\0' para que el otro dispositivo de comunicación sepa cuando ha finalizado la transmisión de datos, y así las tarjetas funcionen de manera sincronizada.
- Es recomendable usar el puerto USB del Raspberry Pi para conectar al puerto serial del Arduino, debido a que las conexiones del cable son seguras y blindadas para ruido eléctrico, además que el puerto /dev/ttyACMO permite velocidades hasta 115200 bauds.
- Al momento de poner en funcionamiento el prototipo, se debe asegurar que el terreno no se encuentre mojado o este muy blando puesto que esto dificulta la navegación enormemente.
- Pintar los elementos mecánicos una vez que se haya acabado de construir para evitar la corrosión de sus piezas.

