

RESUMEN

La compañía BIO RESEARCH S.A en búsqueda de mejora continua vio la necesidad de optimizar los procesos de envasado y etiquetado de bioestimulantes líquidos, lo cual le permitió disminuir movimientos, tiempos muertos con la ayuda de la implementación de 5S y el estudio de tiempo y movimientos. Una vez identificados los elementos de los procesos de envasado y etiquetado se realizó un levantamiento de información de tiempos y movimientos a través del uso Hoja de operaciones estandarizadas SOS, también se levantó la información de las alturas y distancias de ambos procesos. A través del uso de las 5'S se procedió a realizar el safari en las ambas áreas, identificando y clasificando los elementos productivos necesarios de los innecesarios y eliminar los innecesarios en los procesos de estudio, para facilitar la localización de los necesarios; ordeno de acuerdo a la frecuencia de uso, tamaño, peso y ergonomía del personal para reducir tiempos innecesarios en la búsqueda de los elementos; limpio y arreglar anomalías de los elementos productivos, identificar y señalar las áreas y lugares de ubicación de los elementos productivos para facilitar su ubicación, así como identificar visualmente anomalías y stock. Se Optimizo en promedio 42,8% de los proceso de envasado y en etiquetado de bioestimulantes líquidos de la compañía BIO RESEARCH S.A.

PALABRAS CLAVE:

- **OPTIMIZACIÓN DE PROCESOS**
- **5`S**
- **ESTANDARIZACIÓN DE PROCESOS**

ABSTRACT

The company BIO RESEARCH S.A in the search of the continuous improvement the need to optimize the processes of packaging and labeling of the biostimulants, the permits, the dead times and the help of the implementation of 5S and the study of times and movements. Once the elements of the packaging and labeling processes was carried out a survey of time and movement information through the use SOS standardized worksheet, also refers to the information of the heights and distances of both processes. Through the use of the 5 's the safari is carried out in the two areas, identifying and classifying the productive elements, unnecessary and unnecessary in the study processes, to facilitate the location of the necessary ones; order according to the frequency of use, size, weight and ergonomics of the staff to reduce unnecessary time in the search of the elements; clean and fix the anomalies of the productive elements, identify and signal the areas and places of the productive elements to facilitate their location, as well as visually identify anomalies and stock. The two processes was optimized in 42.8% in packaging and labeling from the company BIO RESEARCH SA.

KEY WORDS

- **OPTIMIZATION OF PROCESSES**
- **5`S**
- **STANDARDIZATION OF PROCESSES.**