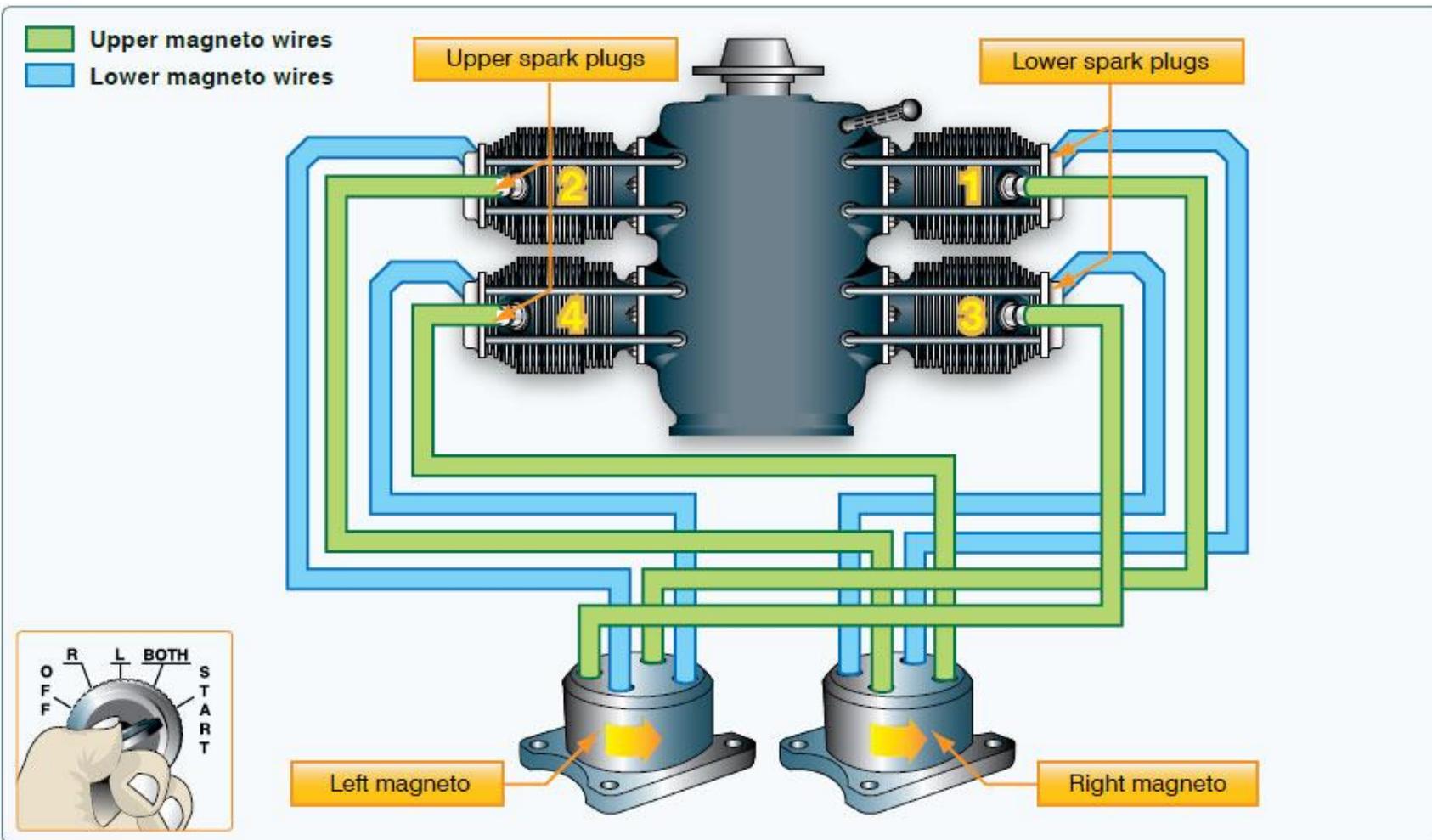


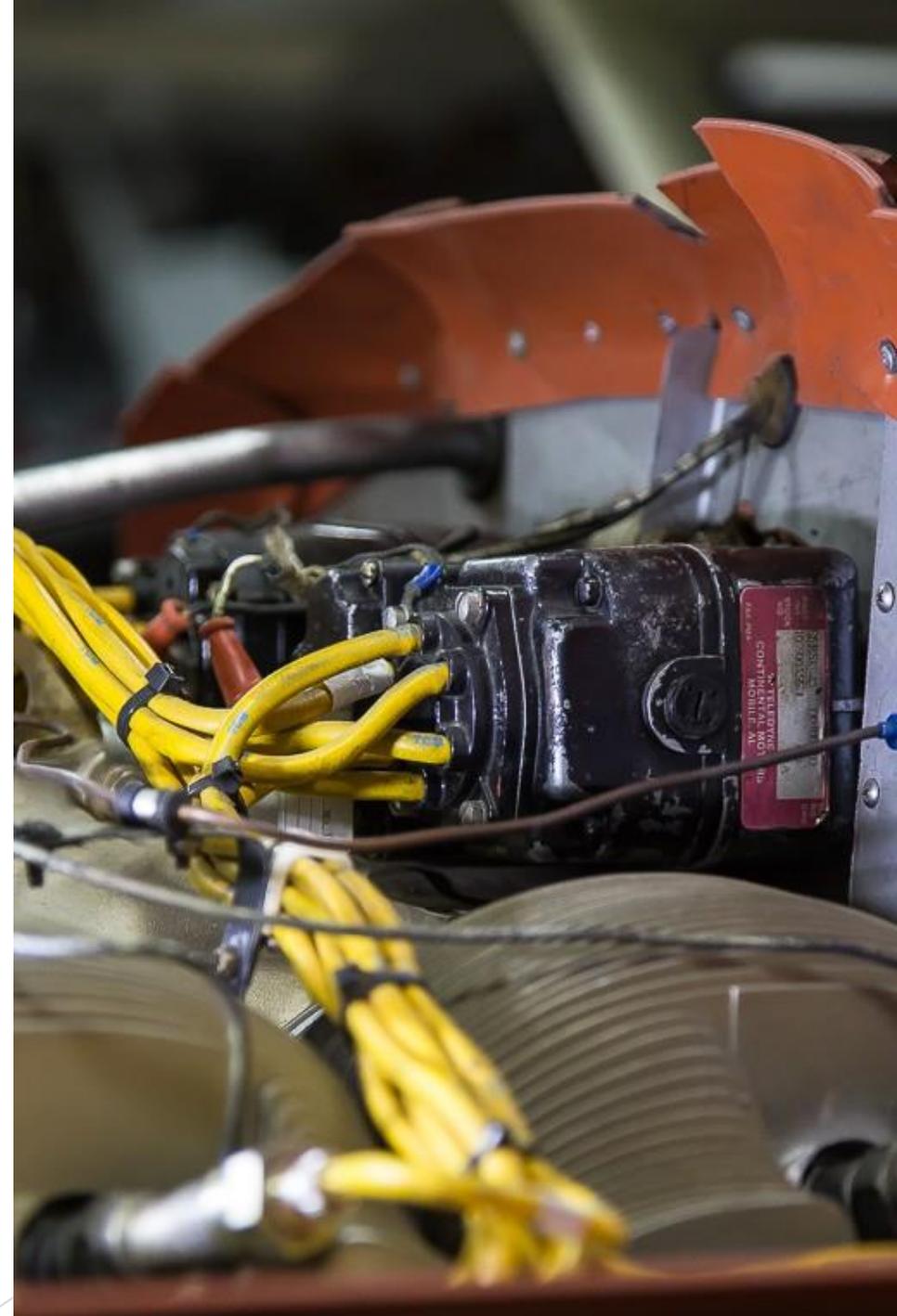
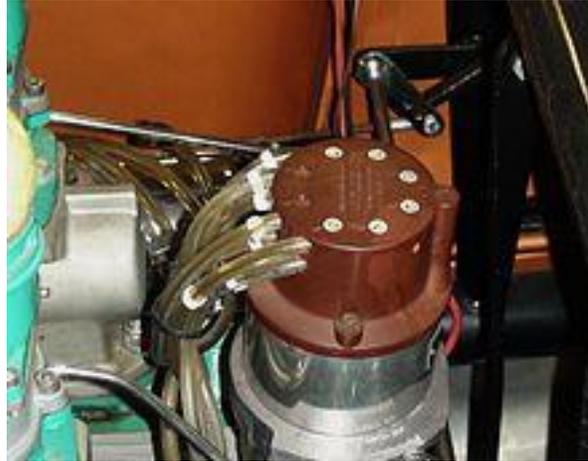
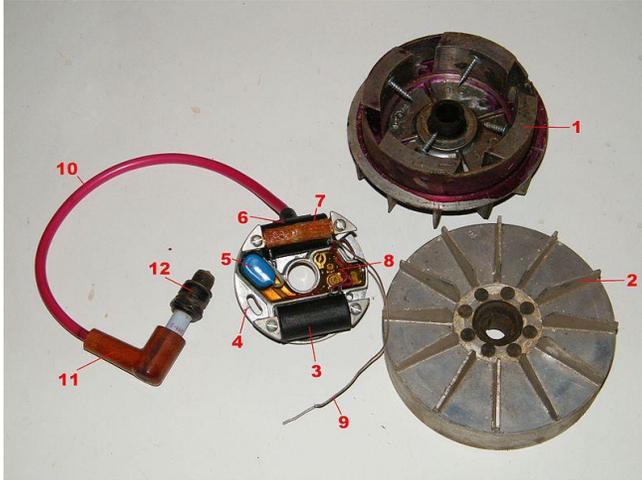
INSPECCIÓN DE 500 HORAS DE LOS MAGNETOS SLICK 4301 DE LA AERONAVE CESSNA 150-M



SISTEMA DE ENCENDIDO



MAGNETOS



Un magneto es un generador de corriente diseñado para generar un voltaje suficiente para hacer saltar una chispa en las bujías, y así provocar la ignición de los gases comprimidos en un motor de combustión interna, el mismo está compuesto de un rotor imantado, una armadura con un arrollamiento primario compuesto de unas pocas vueltas de hilo de cobre grueso y un arrollamiento secundario con un amplio número de vueltas de hilo fino, un ruptor de circuito y un capacitador.

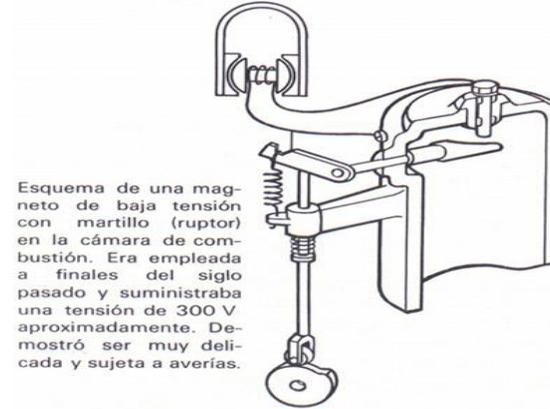
TIPOS DE MAGNETOS

POR SU CONSTRUCCIÓN

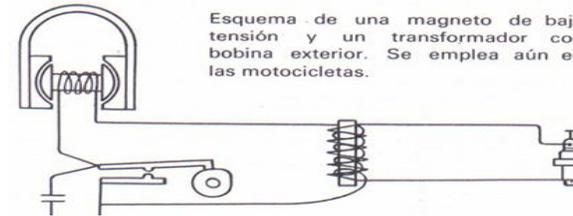
- ▶ Magnetos de baja tensión
- ▶ Magnetos de alta tensión
- ▶ Magneto de inducido fijo e imán giratorio
- ▶ Magneto de inducido giratorio

POR EL FABRICANTE

- ▶ Magnetos Slick
- ▶ Magnetos Bendix Dual
- ▶ Magneto Bendix simple

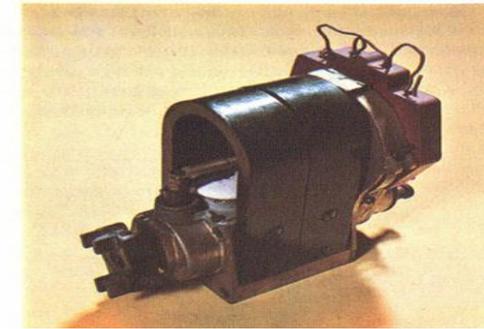
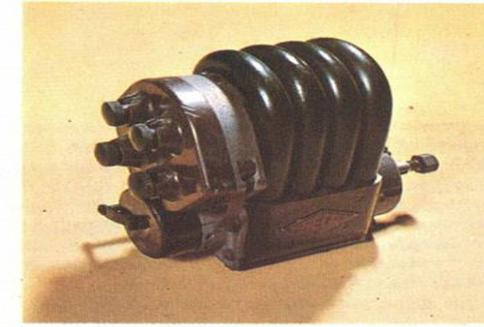


Esquema de una magneto de baja tensión con martillo (ruptor) en la cámara de combustión. Era empleada a finales del siglo pasado y suministraba una tensión de 300 V aproximadamente. Demostró ser muy delicada y sujeta a averías.

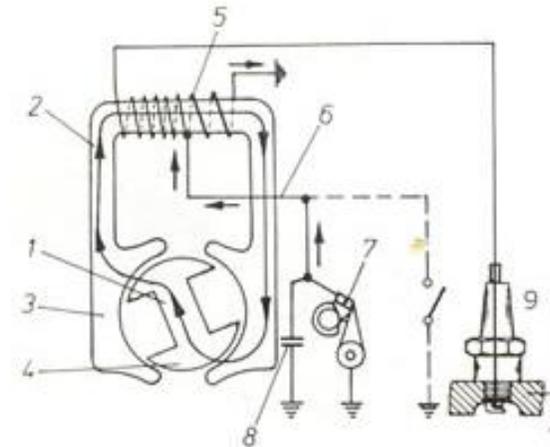


Esquema de una magneto de baja tensión y un transformador con bobina exterior. Se emplea aún en las motocicletas.

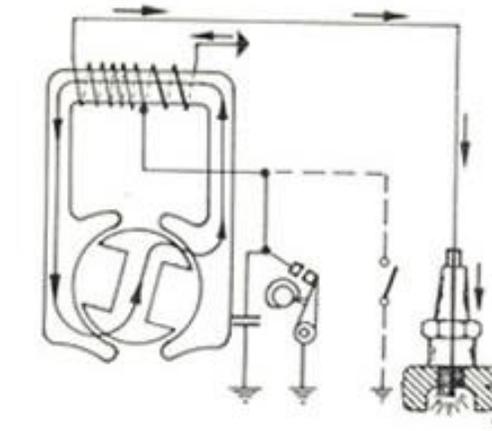
ruptor cerrado



ruptor abierto = alta tensión



- 1.- Imán giratorio
- 2.- Núcleo de inducido
- 3.- Masas polares
- 4.- Flujo magnético
- 5.- Bobinado inducido



- 6.- Circuito de baja tensión
- 7.- Contactos del ruptor
- 8.- Condensador
- 9.- Bujía

Esquema de funcionamiento del magneto de inducido fijo e imán giratorio

PARTES DEL MAGNETO

Condensador



Bobina



Rotor



Platinos



INSPECCIÓN DE 500 HORAS DE LOS MAGNETOS SLICK

4301



L-1363F

4300/6300 Series
Magneto Maintenance and
Overhaul Manual

Technical Aspects
FAA APPROVED

SCOPE

This Maintenance and Overhaul Manual provides Detailed maintenance, assembly, disassembly and Troubleshooting instructions and technical information about the design and operation of Slick Magnets.

CHAMPION AEROSPACE PROPRIETARY INFORMATION

THIS DOCUMENT IS PROPRIETARY PROPERTY OF CHAMPION AEROSPACE LLC. IT IS NOT TO BE COPIED OR REPRODUCED IN ANY MANNER, NOR SUBMITTED TO OTHER PARTIES FOR COPIATION WITHOUT PERMISSION APPROVED BY CHAMPION AEROSPACE LLC.



SERVICE MANUAL

**1969
thru
1976**

**MODEL 150
SERIES**

Member of GAMA



THIS REPRINT CONSISTS OF THE BASIC MANUAL, DATED 1 JULY 1972; CHANGE 1, DATED 1 JUNE 1973; CHANGE 2, DATED 1 JULY 1974; CHANGE 3, DATED 15 JUNE 1975; AND TEMPORARY CHANGE NO. 1, DATED 18 OCTOBER 1977.

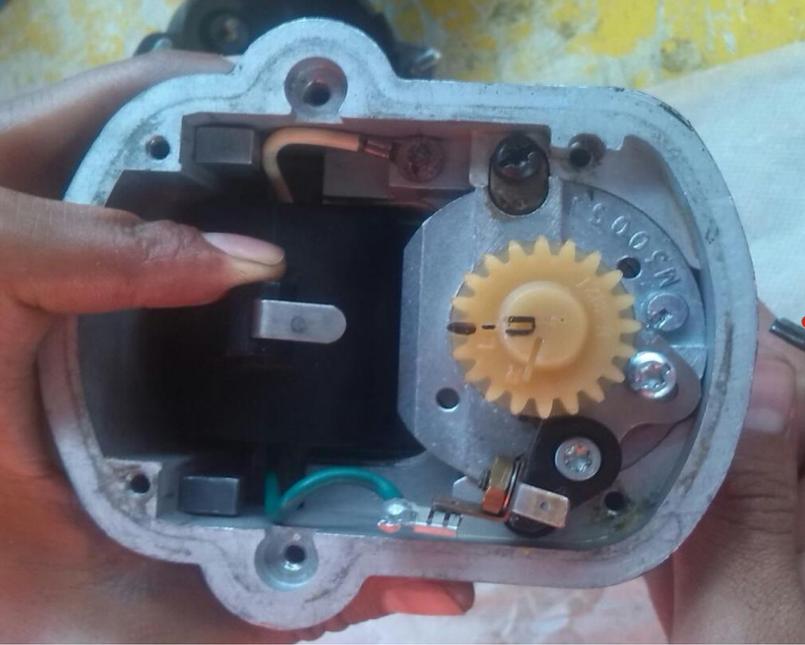


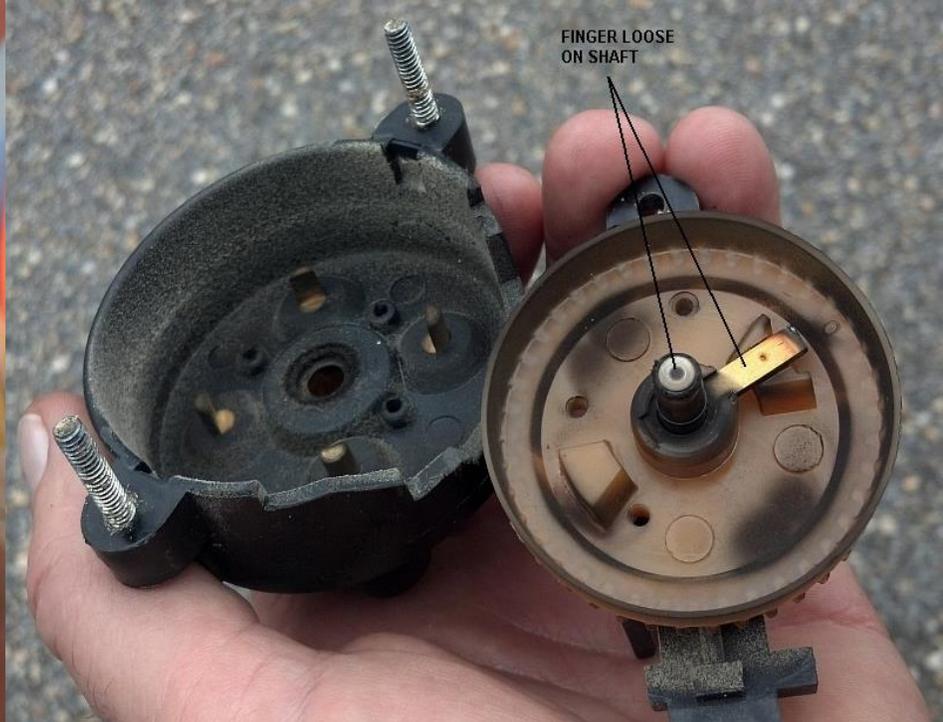
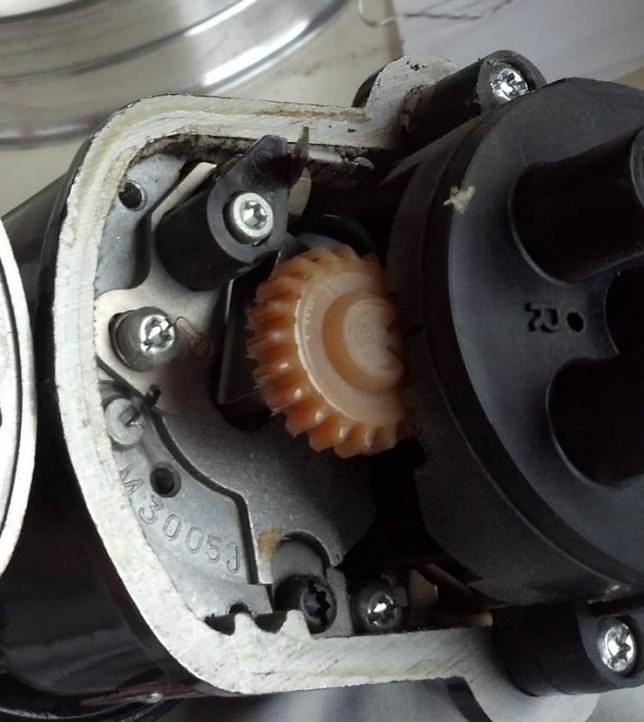
PREPARACION DE LA INSPECCION



DESMODULADO DEL MAGNETO





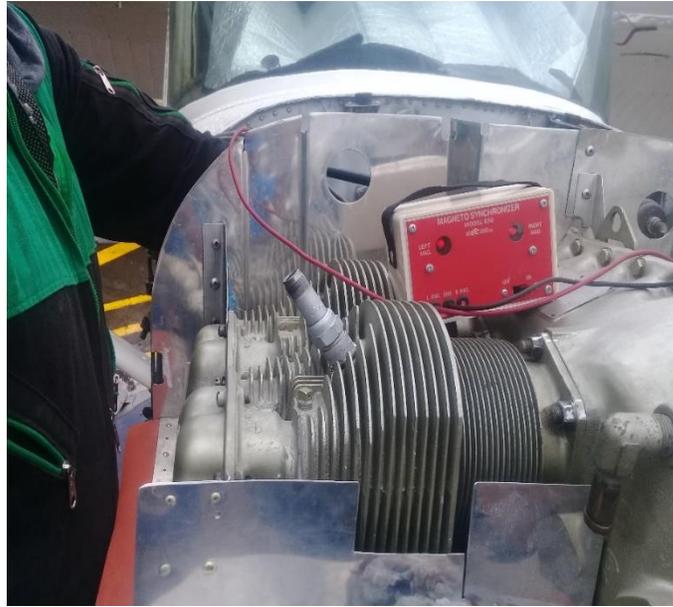


INSTALACIÓN Y TIMMING DEL MOTOR

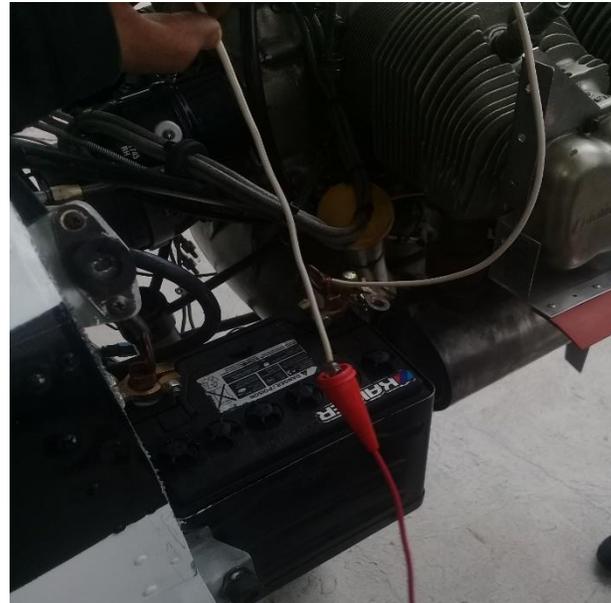


El magneto debe instalarse con sus marcas de sincronización alineadas correctamente con el cilindro número 1 en la carrera de compresión y avanzando a posición de explosión los 24 grados.

Retire la bujía del cilindro número 1 y retire la bujía inferior del número 2,3 y 4, coloque el pulgar en el cilindro número 1 e identifique la carrera de compresión luego a 30 grados antes del centro superior en la carrera de compresión girando el cigüeñal en dirección normal de rotación para alinear con la marca de sincronización en la brida del cigüeñal



INSPECCIÓN DEL ARNÉS DE IGNICIÓN





INSPECCION PRE-VUELO

CABINA 1

- BLOCAJE de MANDOS RETIRAR
- MAGNETOS OFF
- MASTER ON
- INDICADORES FUEL COMPROBAR
- FLAPS 20°
- LUZ NAVEGACION ON
- LUZ BEACON ON
- LUZ TAXI ON
- LUZ LANDING ON
- COMPROBAR LUCES
- LUCES: NAV - TAXI - LDG OFF
- MASTER OFF

FUSELAJE 2

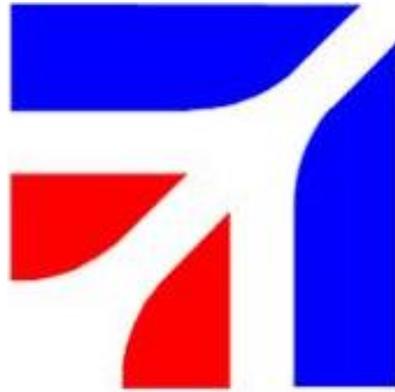
- ESTADO GENERAL COMPROBAR
- ANTENAS COMPROBAR

COLA 3

- TIMON PROFUNDIDAD LIBRE
- TIMON DIRECCION LIBRE
- BISAGRAS y HOLGURAS COMPROBAR
- TIRANTES de MANDO COMPROBAR
- TORNILLERIA COMPROBAR
- CUERDA DESATAR

PLANO DERECHO 4

- FLAP HOLGURA Y SUJECCION
- ALERON y BISAGRAS COMPROBAR
- BORDE MARGINAL BUEN ESTADO
- BORDE de ATAQUE SIN ABOLLADURAS
- CUERDA DESATAR
- RUEDA y Bloque FRENO COMPROBAR
- DEPOSITO DRENAR y COMPROBAR COMBUSTIBLE
- DEPOSITO COMPROBAR VISUALMENTE
- DEPOSITO TAPA ASEGURADA



C¹⁵⁰
Cessna

C¹⁵⁰
Cessna

SECCION DE MORRO 5

- STRAINER DRENAR (4°)
- NIVEL ACEITE COMPROBAR (5 a 6)
- HELICE y CONO COMPROBAR
- FILTRO AIRE LIMPIO
- RUEDA y AMORTIGUADOR COMPROBAR

PLANO IZQUIERDO 6

- DEPOSITO COMPROBAR VISUALMENTE
- DEPOSITO TAPA ASEGURADA
- DEPOSITO DRENAR y COMPROBAR COMBUSTIBLE
- RUEDA y Bloque FRENO COMPROBAR
- PITOT QUITAR FUNDA Y COMPROBAR
- CUERDA DESATAR
- VENTILACION DEPOSITOS COMPROBAR
- AVISADOR de PERDIDA COMPROBAR
- BORDE de ATAQUE SIN ABOLLADURAS
- BORDE MARGINAL BUEN ESTADO
- ALERON y BISAGRAS COMPROBAR
- FLAP HOLGURA Y SUJECCION

ANTES de la PUESTA en MARCHA

- ASIENTOS AJUSTADOS
- VALVULA GAS ABIERTA
- FRENO PARKING PUESTO
- RADIO OFF
- EQUIPO ELECTRICO OFF
- BREAKERS DENTRO
- TACOMETRO ANOTAR

PUESTA EN MARCHA

- CALEFACCION CARBURADOR OFF
- MEZCLA RICA
- PRIMER SI MOTOR FRIO
- GASES 1/4 PULGADA
- MASTER ON
- FLAPS ARRIBA
- LUZ BEACON ON
- AREA HELICE LIBRE
- MOTOR START - 1000 RPM
- PRESION ACEITE VERDE
- LUZ NAVEGACION ON
- RADIO ON
- TRANSPONDER STBY
- AUTORIZACION RODAJE SOLICITAR

RODAJE

- QNH y TRANSPONDER CALAR
- LUZ TAXI ON
- RODAJE APROX. 1000 RPM
- FRENOS COMPROBAR
- MEZCLA AJUSTAR

ANTES DEL DESPEGUE

- FRENO PARKING ON
- LUZ TAXI OFF
- MEZCLA RICA
- PUERTAS CERRADAS
- MANDOS LIBRES
- COMPENSADOR TAKE OFF
- GASES 1700 RPM
- INSTRUMENTOS DE MOTOR VERDE
- SUCCION ENTRE 4 y 6
- MAGNETOS COMPROBAR
- Caída 150, Diferencia máxima 75 rpm,
- CALEFACCION CARBURADOR ... COMPROBAR
- MEZCLA COMPROBAR
- MOTOR 1000 RPM
- RALENTI COMPROBAR
- GIRODIRECCIONAL CALAR
- TRANSPONDER ON
- LUZ LANDING ON
- LISTOS NOTIFICAR