

## RESUMEN

El siguiente proyecto presenta la implementación de una máquina convertidora de papel higiénico en la empresa Absorpelsa, que consiste de una bobina madre de 1,30m de diámetro convertir en bobinas o bastones de diámetros más pequeños.

Este proceso consta de varias etapas que son: desbobinado, rebobinado, distribución de core, sellado y almacenamiento del papel, en este proyecto se detallará cómo se desarrolló cada una de estas para la elaboración de la bobina, así como los métodos que se utilizaron para controlar toda la máquina.

Adicional a esto se presenta una interfaz de usuario elaborada en WinCC Flexible donde se ofrece innovadoras herramientas de ingeniería para la configuración homogénea del panel de mando SIMATIC HMI, así como las tareas de manejo, visualización de histórico de alarmas y estados del sistema que faciliten al usuario la manipulación de la máquina.

Finalmente se presentan las pruebas de funcionamiento del sistema, para constatar que se logró culminar con este proyecto cumpliendo los requerimientos que el usuario pidió.