

RESUMEN

Este documento presenta el proyecto de la *Migración del Sistema de Control del Compresor de Gas C-3121A* ubicado en la Facilidad de Producción Sur de Repsol, el cual es el encargado de elevar la presión de gas a 385 PSI, el mismo que sirve como combustible para el funcionamiento de la Turbina LM2500. El proyecto se basa principalmente en el cambio del controlador ubicado en el Panel Local del compresor, este se encuentra muy deteriorado debido a las condiciones bruscas en las que trabaja, motivo por el cual el sistema es poco confiable e inseguro. De igual forma se reemplaza el Terminal de Operador que se encuentra fuera de servicio, es así que los operadores del área de Generación a Gas no cuentan con una interfaz para control y monitoreo del proceso. El proyecto se desarrolla en varias etapas, primero se realiza el levantamiento de información mediante el estudio y análisis de los diagramas eléctricos y diagramas P&ID del compresor, posteriormente se elabora el programa para el controlador en el software RSLogix 5000 y la HMI en el software Factory Talk View Studio. Finalmente se efectúa la implementación en campo, los equipos que componen el sistema de control tanto el PLC como el Panel View son de marca Allen Bradley, los mismos que permiten el control y supervisión del Compresor de Gas C-3121A.

Sistemas de Control Automático

Compresor de Gas

Turbina Dual LM2500

Diagramas Eléctricos

Diagramas P&ID