

RESUMEN

El desarrollo e innovación continua de tecnología en Repsol permite la implementación de planes de inspección, mediante el análisis de los principales mecanismos de deterioro que afectan a los recipientes a presión, tanques de almacenamiento e intercambiadores de calor. Si bien no existía un esquema uniforme, se logró establecer la forma más adecuada de llevar a cabo la inspección mientras el equipo se encuentra en operación o cuando el mismo sale de funcionamiento; así como la frecuencia con que se debe realizar y las técnicas de inspección que se deben aplicar en cada uno de los casos. Para llevar a cabo la verificación del estado real de los equipos, la inspección se la debe realizar siguiendo el instructivo y los formatos de medición de espesores establecidos para cada equipo estático. De esta forma se obtiene una guía constante de cómo realizar la inspección, lo cual permite obtener una línea base de la tasa de corrosión actual y mantener un correcto seguimiento de la vida útil de los equipos durante el desarrollo de todo el proyecto. Esto asegura a corto y largo plazo la integridad mecánica de los equipos, así como la gestión adecuada de los recursos presupuestarios, materiales y sobre todo humanos.

PALABRAS CLAVE:

- **INSPECCIÓN**
- **EQUIPOS**
- **CORROSIÓN**
- **MEDICIÓN**
- **FRECUENCIA**

ABSTRACT

The continuous development and innovation of technology at Repsol allows the implementation of inspection plans, by analyzing the main deterioration mechanisms affecting pressure vessels, storage tanks and exchangers. Although there was no standardized procedure, it was possible to establish the most appropriate way to carry out the inspection while the equipment is in operation or when the same is out of order. It has also been established how often the inspection should be performed and what techniques should be applied in each case. In order to carry out the verification of the real equipment condition, the inspection should be performed by following the manual instructions and the thickness measurement formats established for each static equipment. This way you get a steady guide of how to carry out the inspection, which allows to get a baseline of the actual corrosion rate and, at the same time, to keep a correct follow up of the equipment useful life during the development of the entire project. Thus, you ensure the short and long term mechanical integrity of the equipment, as well as the adequate management of budgetary, material and especially human resources.

KEYWORDS:

- **INSPECTION**
- **EQUIPMENT**
- **CORROSION**
- **MEASUREMENT**
- **FREQUENCY**