





CARRERA DE INGENIERÍA PETROQUÍMICA

OBTENCIÓN Y CARACTERIZACIÓN DE FRACCIONES SARA DE CRUDOS ECUATORIANOS DE DIFERENTE PROCEDENCIA

AUTOR: CLAVIJO GONZALEZ, SANTIAGO JAVIER

DIRECTOR: MSc. LUNA ORTIZ, EDUARDO DAVID







METODOLOGÍA

ANÁLISIS DE RESULTADOS

CONCLUSIONES Y RECOMENDACIONES









Crudo

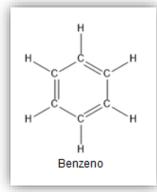
Industria Petrolera Ecuador

Fraccionamiento SARA







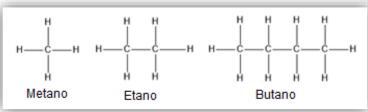


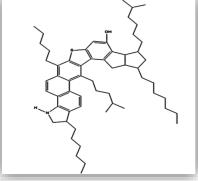


Mayor polaridad

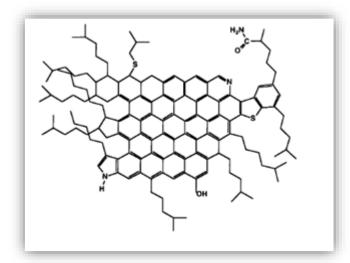
Aromáticos

Saturados





Resinas



Menor polaridad





OBJETIVOS

Objetivo General

Obtener y caracterizar las fracciones SARA de crudos ecuatorianos de diferente procedencia para evaluar su potencialidad como fuente de combustibles y materia prima para la industria petroquímica.



OBJETIVOS ESPECÍFICOS



Obtener y cuantificar las fracciones SAR mediante cromatografía de adsorción en columna y la fracción de asfaltenos mediante agitación y extracción soxhlet, de cada crudo estudiado.

Realizar caracterización de las fracciones SARA de cada uno de los crudos estudiados, utilizando diferentes técnicas analíticas como Osmometría de Presión de Vapor (VPO), Espectroscopía de Infrarrojo (FTIR) y Cromatografía de Gases (CG).

Realizar un análisis comparativo de las características que presentan las fracciones obtenidas, y establecer la potencialidad de cada uno de ellos.





METODOLOGÍA

ANÁLISIS DE RESULTADOS

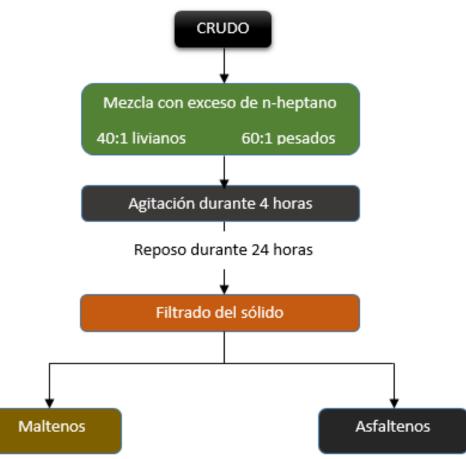
CONCLUSIONES Y RECOMENDACIONES



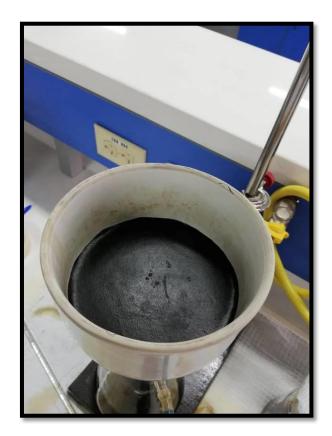
Metodología

• Precipitación de asfaltenos







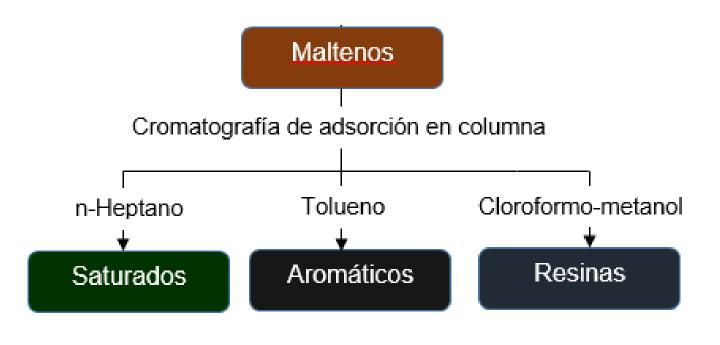




Fraccionamiento SAR













Cromatografía gaseosa

Espectroscopia infrarroja con transformada de Fourier (FTIR)

Osmometría de presión de vapor





METODOLOGÍA

ANÁLISIS DE RESULTADOS

CONCLUSIONES Y RECOMENDACIONES





Gravedad API

Tipo de crudo	Gravedad API	Densidad (g/cm³)
Auca	22.2	0.920
Coca Paraíso	23.2	0.914
Sacha Central	25.3	0.902





Fracciones SARA

	Crudo	Maltenos	Resinas tipo I	Asfaltenos
	(g)	(%p)	(%p)	(%p)
Coca Paraíso	94.435	91.345	1.862	6.790
Sacha Central	89.256	91.637	1.806	6.555
Auca	88.147	88.774	2.811	8.415

	Maltenos	Saturados	Aromáticos	Resinas II
	(g)	(%p)	(%p)	(%p)
Coca Paraiso	4.03	72.288	11.96	15.781
Sacha Central	4.04	77.99	7.747	14.257
Auca	4.11	68.00	14.136	17.858

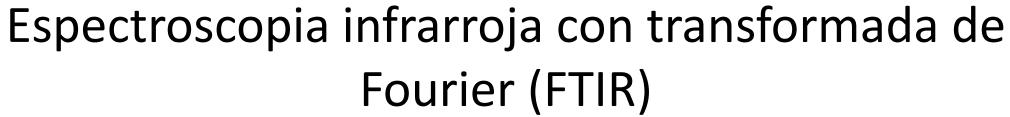




Cromatografía Gaseosa

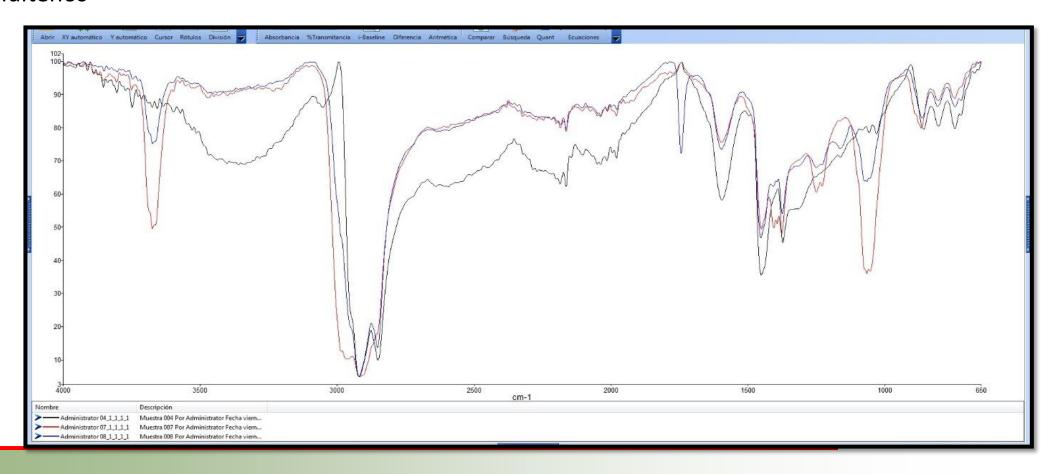
Time	Index	Component	Mass % P	eak Area	500-																											
20.164	701.0	n-heptane	14.4176 1.	2644E+03	***																											
30.682	761.4	toluene	81.0376 7.	1153E+03								0																				: 1
52.003	886.7	N18	0.0339	1.355								. <u>5</u>																				
61.787	975.3	N35	0.0252	1.007								1/2																				
65.057	1006.3	1,2,3-trimethylbenzene	0.0343	1.438																												
66.792	1026.9	1,2-methyl-i-propylbenzene	0.0618	2.580	400																											
70.384	1067.8	1,4,dimethyl-2-ethylbenzene	0.0632	2.641																												
72.593	1092.0	1,4-methyl-t-butylbenzene	0.0360	1.497																												
74.033	1109.3	1,2,3,5-tetramethylbenzene	0.0364	1.519	ł							1																				
74.145	1110.8	-	0.0492	1.941																												
74.920	1121.0	-	0.0914	3.607																												
75.368	1126.9	5-methylindan	0.2906	12.137	300							1																				
76.405	1140.3	1,3-methyl-n-butylbenzene	0.0642	2.672																												
77.577	1155.3	1,2-di-i-propylbenzene	0.0242	1.003	6 6																											
77.769	1157.7	-	0.0666	2.628	eg †	8						11:																				
77.863	1158.9	1,4-di-i-propylbenzene	0.0399	1.654	Ξ.	hepte						Ш																				
78.172	1162.8	tetrahydronaphthalene	0.0455	1.930	200+	7																										
78.284	1164.2	-	0.0696	2.749	200																											
78.499	1166.9	naphthalene	0.0713	3.118								Ш																				
78.651	1168.8	1-t-butyl-3,5-dimethylbenzene	0.0577	2.392	Į Į																											
78.840	1171.2	-	0.0467	1.844																							D					e
79.011	1173.3	1,4-ethyl-t-butylbenzene	0.0897	3.719								Ш												zelie				e e	zeDe		<u> </u>	e Dize
80.192	1187.9	1,3-di-n-propylbenzene	0.0802	3.326	100																		izene	yben			2	zuag	yben		neu.	Zen in shorte shorter enzer
80.504	1191.7	A5	0.0830	3.442																			ipe :	prop				puth	i de	· ·	ipe ii	diff of the control o
80.945	1197.1	A6	0.0778	3.225																			de :	hyl-i-			4	hylt.	tetrar	/jinde	nyi-n	A September 1
84.038	1240.7	1,4-methyl-n-pentylbenzene	0.0764	3.166	1																		3th	i ed			ĺ	in eff	35	eth)	ė ė,	th Carry
86.363	1272.8	1,2,3,4,5-pentamethylbenzene	0.2816	11.712																28			5	2			5	4	72	-S-	2 A.	地震す
86.702	1277.4	-	0.0318	2.810						-		4		-		-			-							- /					- 6/6	
88.255	1298.3	1-methylnaphthalene	0.3137	30.469	0†−	21 22	23 2	4 25	26 27	7 28	29 30	31	32 33	34	35 36	37	38 39		61	62 6	3 64		66	67 6	8 69	70 7	1 72	73 7	74 75	76 7	7 78	79 80
89.482	1316.9	-	0.0760	6.725	20	21 22	23 2	.4 20	20 21		25 30 Retention ti		2 33	34	JJ J0	31	30 3	, 00	VI	02 0.	.5 04	63	00	01 0		ion time (m		10 1	73	10 /	, ,0	13 00







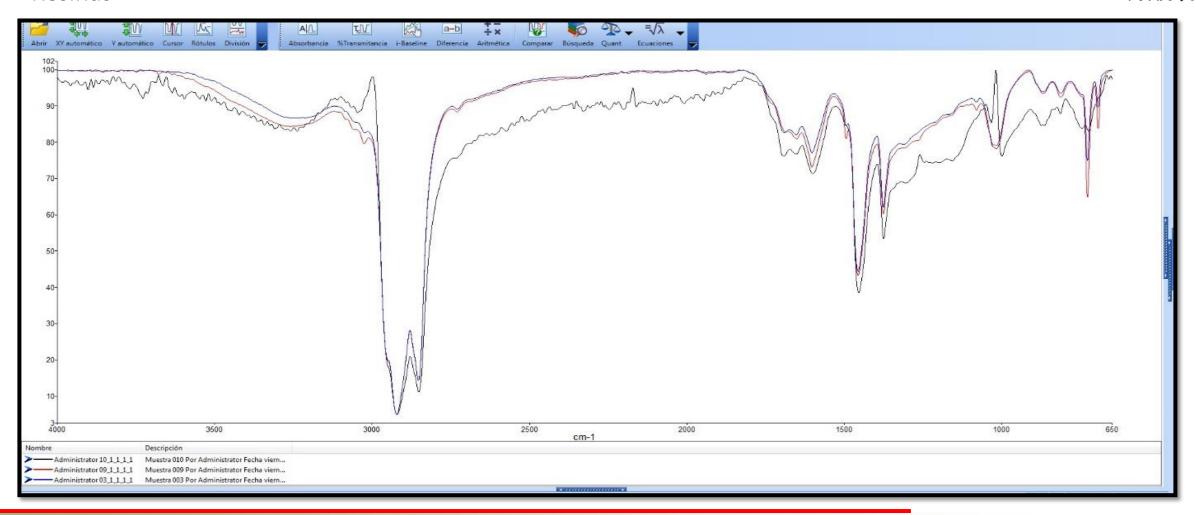
Asfaltenos



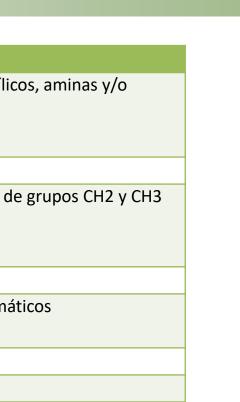


E S P E

Resinas







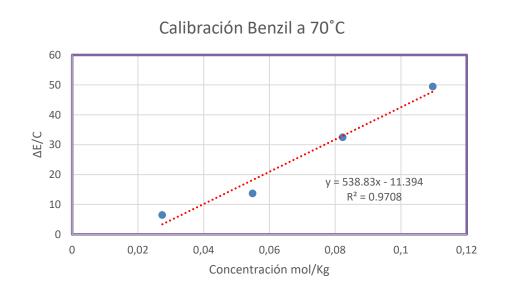


Frecuencias (cm ⁻¹)	Tipos de enlaces característicos
3650–3200	O-H st fenoles, derivados de ácidos carboxílicos, aminas y/o amidas de intensidad variable.
3450–3200	N-H st Compuestos heteroaromáticos
3090-2860	C-H st Cicloalcanos y compuestos alifáticos de grupos CH2 y CH3 Ar C-H st hidrocarburos aromáticos
1750-1600	C=O st Cetonas, ácidos, esteres y amidas
1625-1575	C=C asociado a sistemas conjugados y aromáticos
1470-1430	CH3 δ asimétrico
1475-1450	CH2 δ
1395-1365	CH3 δ sy Doblete en compuestos con grupos metilo geminales
1450-1200	O-H δ bandas indicativas de vibraciones en el plano de fenoles y éteres
1225-980	S=O st grupos sulfóxidos
900-650	C-H δ perteneciente a compuestos fuera del plano aromáticos, alcanos, y ciclohexanos





Osmometría de presión de vapor (VPO)



	Coca Paraíso (g/mol)	Auca (g/mol)	Sacha Central (g/mol)
Saturados	552.762±16.381	511.889±8.099	679.795±4.132
Aromáticos	866.810±6.335	824.597±12.680	765.235±30.179
Resinas	1192.619±39.572	1235.300±57.971	1199.851±13.241
Asfaltenos	2561.432±26.821	2740.509±3.838	2329.458±8.319





METODOLOGÍA

ANÁLISIS DE RESULTADOS

CONCLUSIONES Y RECOMENDACIONES





Conclusiones

- El análisis SARA permite examinar los crudos por medio de sus fracciones, desde la más ligera (saturados) hasta la más pesada (asfaltenos), lo cual brinda información importante para futuros procesos de refinamiento, ya que al contener componentes en una cantidad considerable de nparafinas y naftas, están aptos para aportar de buena manera en la formación de combustibles o derivados similares a los mismos, así como también nos indica los problemas de precipitación de asfaltenos que pueden tener al momento de su transporte o comercialización.
- El crudo Auca en cantidades porcentuales contiene 19% y 11% más asfaltenos y resinas II respectivamente, a comparación con los crudos Sacha Central y Coca Paraíso, por lo tanto se puede concluir que es el crudo más pesado confirmando los análisis de gravedad API.
- Todos los crudos investigados presentaron una mayor cantidad de saturados que de aromáticos, esto se podría dar debido a la naturaleza del crudo (características en el yacimiento) y/o a la fase estacionaria (tamaño de partículas o tipo de material) en el momento del fraccionamiento SARA.





Conclusiones

- Los pesos moleculares promedio de la fracción de asfaltenos demuestran que el crudo Auca es el más pesado con un valor de 2740.509 g/mol, seguido del crudo Coca Paraíso 2561.432 g/mol, y el más liviano el crudo Sacha Central con 2329.458 g/mol, estos pesos podrían variar de acuerdo a la fuente de materia orgánica que tuvieron los crudos.
- Los espectros IR y los porcentajes peso/peso del crudo Sacha central carece de manera notable de aromáticos en comparación de los crudos Auca y Coca Paraíso, esto puede ser debido al rompimiento de anillos por medio de alguna oxidación o envejecimiento del crudo.
- Según el análisis cromatográfico, el crudo Coca Paraíso es el que presenta un mayor contenido de saturados y aromáticos por lo tanto es una favorable fuente para la industria petroquímica debido a que contiene compuestos hasta carbono C9 con un menor punto de ebullición, caso contrario del crudo Auca el cual abarca mayor cantidad de compuestos pesados como resinas y asfaltenos.





Recomendaciones

- Realizar un fraccionamiento SARA variando la sílica gel como fase estacionaria y los solventes utilizados para la separación, con la finalidad de observar la cantidad de muestra recuperada de cada fracción.
- Efectuar el análisis de osmometría de presión de vapor con un distinto patrón de calibración y solvente, comparando los pesos obtenidos de cada una de las fracciones.
- Desarrollar un estudio de estabilidad coloidal por medio de las fracciones obtenidas, con el fin de determinar qué tan propenso es el crudo a generar precipitados una vez extraído.





