

TRABAJO DE TITULACIÓN PREVIO A LA OBTENCIÓN DEL TÍTULO DE TECNÓLOGO EN CIENCIAS DE LA SEGURIDAD MENCIÓN AÉREA Y TERRESTRE

"EVALUACIÓN LUMÍNICA EN EL ÁREA DE MANUFACTURA PARA MEJORAR EL CONFORT EN LOS TRABAJADORES DE LA EMPRESA TEXTIL "CONFECCIONES HOJA VERDE" UBICADA EN QUITO".

AUTOR: OJEDA RAMÍREZ WILMER EFRAÍN



JUSTIFICACIÓN

• La importancia de brindar un ambiente con un nivel adecuado de confort visual, hace que las personas tengan un entorno apto para realizar sus distintas tareas, sean estimuladas a una mayor producción por la luz, estén menos expuesta a un accidente, entre otras, en vista de lo mencionado al visitar la empresa se pudo constatar subjetivamente un nivel inadecuado en ciertas áreas de la empresa según la percepción de trabajadores y personal administrativo, encontrando el ello una valida razón para llevar a cabo un estudio de luz.



OBJETIVO GENERAL

Evaluar la luminancia en el área de manufactura para proponer una mejora del confort visual en los trabajadores de la empresa textil "Confecciones Hoja Verde" ubicada en Quito.

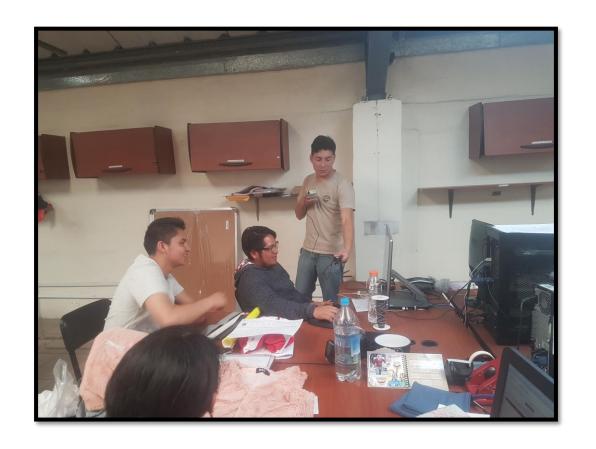
Objetivos específicos

- Identificar las determinantes...
- Realizar el análisis...
- Realizar una propuesta...



TIPO DE INVESTIGACIÓN

• La investigación tomada para la ejecución del presente estudio es experimental ya que mediante ciertas herramientas utilizadas en una dirección especifica se pretende el llegar a conocer y establecer la razón que ha generado las respuestas obtenidas a las acciones experimentales.





DESCRIPCIÓN DE ÁREAS EN MANUFACTURA





INSTRUMENTOS DE INVESTIGACIÓN

ENCUESTA SOBRE CONFORT LUMÍNICO

SALUD OCUPACIONAL Y MEDIO AMBIENTE

Área:	Disem			
Activio	lad realizada: _	Disenadora		
El sigu en los e Lea de	diferentes puest tenidamente la	ario tiene como finalidad la tos de trabajo, para identifica as preguntas, y responda co	ar el nivel de confort visus on una "x" en la respue	re las condiciones de iluminación al existente. sta que usted crea adecuada. Es s. Se agradece su colaboración.
1.	¿Existe un pr artificial?	ograma de mantenimiento	y limpieza periódica de	l sistema de iluminación
SI			NO ⊠	
2. SI		paras "fundidas" o averia	das en su árca de trabajo NO ⊠	0?
3. SI	tipo de tarea		disponible en su puesto NO ⊠	de trabajo es suficiente para el
4. SI		xcesivo el nivel do ibarnimas	eión natural "luz solar" e NO □	en algún momento del día?
5.	¿En qué mon Mañana ⊠	nento del día existe más luz Medio día □	natural en su ambiente Tarde □	laboral? N/A □
	¿Se producen ⊠	reflejos molestos en su en	torno laboral por exceso NO □	de luz?
	¿Existe gran ⊠	diferencia de iluminación o	entre su zona de trabajo NO □	y el resto del entorno visible?
	Considera us decuada□	ted que la iluminación en s Algo molesta ⊠	su puesto de trabajo es: Molesta □	Muy molesta□
9.	Si usted pudi Más luz □	era regular la iluminación Sin cambio [para estar más cómodo, Menos la	, preferiría tener: .ız⊠
10	. Si durante o	después de la jornada labo	ral nota alguno de los sí	ntomas siguientes, señálelo:
	a en los ojos.		DZÍ	14.284 PA
· Visio	on borrosa.			
 Sens 	ación de tener u	un velo delante de los ojos.		
	a cansada.		(20)	
	r de ojos.			
 Pesa 	dez en los párp	ados.		



MEDICIONES DE LUZ

CONFECCIONES HOJA VERDE DEPARTAMENTO DE SEGURIDAD Y SALUD OCUPACIONAL

OBJETIVO: Evaluar el nivel de iluminación existente el los diferentes puestos de trabajo en manufactura.

REALIZADO POR: Wilmer Ojeda Ramírez

REVISADO POR: Coordinador de SSO Ing. Germán José Alvarez

FECHA	FECHA: 93-05-2018									
N-	ÁREA / PROCESO	TAREA QUE DESEMPEÑA	, ILUMINACIÓN EXISTENTE			ETAPA DEL	DÍA	NIVEL DE ILUMINACIÓN		
	AND THOUSAND		Natural	Artificial	Mixta	Mañana Mediodia	Tarde			
1	Comercial	Ventas			X	X		949, 950, 950.		
2	Comercial	Ventors			X	×		750, 750, 750		
3	Comercial	Ventas			X	*		750, 750, 750 750/ 506, 515, 509 510/ 548, 551, 551		
4	Comercial	Ventas			X	×		250, 250, 250		
5	Disario	Creativo			X	X	+	250/		
6	T) isen	Patronusto.		_	×	×		205, 204, 205		
7	Disens	Patronust.	_		X	×		207, 907, 507		
8	Diseño	Patronuta.			×	×		258, 259, 260		
9	Disens	Potronisto.			×	*		240, 240, 240		
10	Disers	Dison prender			×	*				
11	Diserio	Disenador glático	9.		×	*		270,270,270 270/, 730,770,750 750/:		



POBLACIÓN Y MUESTRA



Aplicación:

$$n = \frac{No^{2} Z^{2}}{(N-1)e^{2}+o^{2}Z^{2}}$$

$$n = \frac{72 \times (0.5)^{2} \times (1.96)^{2}}{(72-1)0.07^{2}+(0.5)^{2}(1.96)^{2}}$$

$$n = \frac{72 \times (0.25) \times (3.8416)}{(71) \times (0.0049) + (0.25) \times (3.8416)}$$

$$n = \frac{69.1488}{0.3479 + 0.9604}$$

$$n = \frac{69.1488}{1.3083}$$

$$n = 53$$



MARCO LEGAL

• Decreto ejecutivo No. 2393

100 luxes	Cuando sea necesario una ligera distinción de detalles
	como: fabricación de productos de hierro y acero
	talleres de textiles y de industrias manufactureras, salas
	de máquinas y calderos. Ascensores.
200 luxes	Si es esencial una distinción moderada de detalles
	tales como talleres de metal mecánica, costurera
	industria de conserva, imprenta.
300 luxes	Siempre que sea esencial la distinción media de
	detalles tales como: trabajos de montaje, pintura
	pistola, tipografia, contabilidad, taquigrafia.
500 luxes	Trabajo en que sea indispensable una fina distinción
	de detalles bajo condiciones de contraste tales como
The Control	corrección de pruebas, fresado y torneado, dibujo.
1000 luxes	Trabajos en que exista una distinción
	extremadamente fina o bajo condiciones de contraste
	difíciles tales como: trabajos en colores o artísticos
	inspección delicada, montajes de precisión, electrónicos
	relojeria



TABULACION DE ENCUESTAS

PREGUNTA	RESPUESTAS MAS FRECEUNT	ES CON PORCENTAJES
1 ¿Existe un programa de mantenimiento y limpieza periódica del sistema de iluminación artificial?	SI 32%	NO 68 %
2 ¿Existen lámparas "fundidas" o averiadas en su área de trabajo?	SI 45%	NO 55 %
3 ¿Cree usted que el nivel de iluminación disponible en su puesto de trabajo es suficiente para el tipo de tarea realiza?	SI 21%	NO 79%
4 ¿Considera excesivo el nivel de iluminación natural "luz solar" en algún momento del día?	SI 77%	NO 23%
5 ¿En qué momento del día existe más luz natural en su ambiente laboral?	MAÑANA 36%	MEDIO DIA 42%
6 ¿Se producen reflejos molestos en su entorno laboral por exceso de luz?	SI 75%	NO 25%
7 ¿Existe gran diferencia de iluminación entre su zona de trabajo y el resto del entorno visible?	SI 96%	NO 04 %
8 Considera usted que la iluminación en su puesto de trabajo es	ALGO MOLESTA 52%	MOLESTA 36%
9 Si usted pudiera regular la iluminación para estar más cómodo, preferiría tener:	MAS LUZ 41%	MENOS LUZ 55%
10 Si durante o después de la jornada laboral nota alguno de los síntomas siguientes, señálelo:	FATIGA EN LOS OJOS 20% VISTA CANSADA 29%	SENSACIÓN DE TENER UN VELO 13% PICOR DE OJOS 20%

ANALISIS DE LUZ POR AREAS

AREA	ETAPA DEL DIA	NUMERO DE PUESTOS EVALUADOS	CONLCUSIONES
Diseño y ventas	Mañana	18	Exceso de luz
Muestras y prototipos	Mañana	05	Exceso de luz
Bodega de insumos	Mañana	09	Adecuado
Corte	Mañana	12	Deficiencia de luz en ciertos puestos de trabajo.
Bordado	Mañana	03	Deficiencia de luz en ciertos puestos de trabajo.
Ensamble	Mañana	18	Adecuado
Pulido - terminado.	Mañana	03	Exceso de luz
Bodega de producto terminado	Mañana	01	Exceso de luz



PROPUESTA; CAMBIO DE TRANSLUCIDOS

ÁREA	PLANCHAS		NUEVO	
	EXISTENTES	DIMENSIONES	MATERIAL	COLOR
Diseño-	2	Largo: 3.60 m	Policarbonato	Blanco
ventas		Ancho: 1.20m	alveolar	
Muestras-	2	Largo: 3.60 m	Policarbonato	Blanco
prototipos		Ancho: 1.20m	alveolar	
Terminad 6		Largo: 3.60 m	Policarbonato	Blanco
o-pulido		Ancho: 1.20m	alveolar	



Ventajas

- Altos estándares de calidad y tecnología.
- Alta resistencia a los impactos y duración.
- Excelente respuesta a diversas condiciones climáticas.
- Excelente aislamiento con máxima protección UV (99%).
- Ultralivianas y con óptima transparencia.
- Evita el amarillamiento.
- Flexible y fáciles de instalar. Curvables en frio.
- Garantía de 10 años escrita.

Aplicaciones

- Tejados y acristalamientos estructurales.
- Tragaluces superiores y luces laterales.
- Publicidad, señalética y decoración.
- Tejados y acristalamientos industriales.
- Tejados y acristalamientos residenciales.
- Pasajes peatonales cubiertos.
- Piscinas y canchas cubiertas.
- Invernaderos agrícolas.















CRONOGRAMA POR SER APROBADO PARA CAMBIO DE TRANSLUCIDOS

d	0	Nombre de tarea		Duración	Comienzo				07 ene '19					14 er
1		PROPUESTA DE TRANSLUCIDOS		7 días	vie 04/01/19	. J	v s	D	L N	X	,	v s	О	L
2		Visita del equip	o técnico Pintulac	1 día	vie 04/01/19									
3			e las áreas de trabajo	1 día	vie 04/01/19		Districtions .							
4			tiempos para ejecutar la	1 día	vie 04/01/19									
5		Reunión sobre	fechas de instalación	1 día	vie 04/01/19		BOUTEN CO.							
6		Desmontaje de r ventas-comercia terminado	ranslucidos en área de d, diseño -modas , pulido	2 días	sáb 05/01/19		-		•					
7		Inducción de s empresa	eguridad por técnico de la	1 día	sáb 05/01/19		100							
8	GEB .	Realización de	permisos de trabajo en altur	as 1 día	sáb 05/01/19									
9		Desmontaje de	los traducidos existentes	2 días	sáb 05/01/19									
10		Instalación de tr	anslucidos en área de l, diseño -modas , pulido	2 días	lun 07/01/19				6747500 TO					
11		Inducción de s empresa	eguridad por técnico de la	1 día	lun 07/01/19									
12		Realización de	permisos de trabajo en altur	as 1 día	lun 07/01/19				Part Service					
13			policarbonato alveolar	2 días	lun 07/01/19									
14		Limpieza e inspe ventas-comercia terminado	ección de las áreas área de l, diseño -modas , pulido	2 días	sáb 12/01/19									
.5		Limpieza de la	s áreas de trabajo	1 día	sáb 12/01/19									
16		Inspección de l instalación	a no existencia de fallas de	2 días	sáb 12/01/19									
			Tarea		Resumen inactivo	li	Та	areas externa	s					
			División		Tarea manual		н н	to externo		•				
oyec	cto: cr	onograma 1 wilmer	Hito		solo duración	. ESTABLISHED TO THE STATE OF T	Fe	echa límite		4				
		01/08/18	Resumen		Informe de resumen manual		Pr	ogreso						
			Resumen del proyecto	Posterior and a serior and a serior	Resumen manual	The state of the s	Pr	ogreso manu	ıal	10-14				
			Tarea inactiva		solo el comienzo	С								
			Hito inactivo		solo fin	J								

PLAN DE MANTENIMIENTO Y CONTROL DE LUZ.

Hoja.Verde

CONFECCIONES HOJA VERDE DEPARTAMENTO DE SEGURIDAD Y SALUD OCUPACIONAL

OBJETIVO: Describir el procedimeinto para un correcto control de la iluminacion en el personal y matenimiento de todo lo relacionado al tema.

REALIZADO POR: Wilmer Ojeda Ramírez

REVISADO POR : Coordinador de SSO Ing. Germán José Alvarez

FECHA: Desde la fecha de aprobación del plan.

N°	ACTIVIDAD	DESCRIPCION		CUEN	CIA	Responsable	Supervision	Observaciones	
	110111111111111111111111111111111111111	2230141 01011	Frimestra	Semestra	Otro	responsable	Supervision	2333111102020	
1.	leportar molestias en trabajadore:	Se debe procurar que cualquier molestia encontrada en uno o varios trabajadores, molestias ocasionadas por la actividad realizada en el área de trabajo, sea conocida por Seguridad Ocupacional.			×	Jefe Inmediato	Técnico de Seguridad	Según el nivel de incidentes por puesto de trabajo o según lo determine el técnico de seguridad. "Informe de novedades una vez a la	
2.	Análisis del puesto de trabajo.	Se debe analizar las condiciones en las que se maneja el trabajador que puedan desencadenar en una enfermedad profesional u ocupacional.	×			Técnico de Seguridad	Coordinador de segurida	N/A	
3.	Inspeccionar el funcionamiento de las luminarias.	Se debe inspeccionar el correcto funcionamiento de las luminarias en todas las areas de la empresa.			×	Supervisor de área	Técnico de seguridad	Cada 15 días.	
4.	Limpieza del sistema de iluminación artificial.	Se realizará la limpieza de todas las luminarias utilizadas por el personal.	×			Departamento de mantenimiento	Técnico de seguridad	N/A	
5.	Limpieza del sistema de iluminación natural.	Limpiar del sistema de iluminacion natural de acuerdo a las directrices del técnico de seguridad y jefe de mantenimiento.		×		Departamento de mantenimiento	Técnico de seguridad	Si fuese necesario realizar permisos de trabajo según la actividad.	
6.	Medición del nivel de luz en las áreas de producción.	Realizar mediciones con un luxometro calibrado en los puestos de trabajo		×		Técnico de Seguridad	Jefe Inmediato	Corroborando dichas mediciones antes y despues de la aplicación de los sistemas de limpieza de iluminacion	



COSTOS DE IMPLEMENTACION DE LA PROPUESTA Y EJEMPLO EN CASO DE ACCIDENTE EN PRODUCCION

Ítem	Cantid ad	Valor	Suma
Cambio de translucidos	1	\$1305.41	\$1305.41
Alquiler de luxómetro	1	\$150	\$150.0
Honorario de técnico en seguridad industrial	1	\$50	\$50.0
TOTAL		\$1505.41	\$1505.41

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	COSTO ECONÓMICO
Trabaja	Costurera	-
dor		
Costo	Se toma como referencia un salario	\$500.0
directo	mensual de una costurera.	
Costo	Aplicando el método de Heinrich se	\$2000.0
indirecto	establece	
	$CI = CD \times 4$.	
Valor		
real de	Un accidente en el mes	\$2500.0
accidentes.		



RELACION COSTO BENEFICIO

En relación con el salario de la persona que pudiere sufrir un accidente en el área de confección se establece que por un mes de ausencia el valor real de pérdidas para la empresa está en los \$ 2500.0 dólares americanos, mientras que en la inversión de implementar la propuesta el valor es de \$ 1505.41, dejando claro el ahorro y beneficio con la inversión en salud ocupacional.

Descripción	Valor económico
Accidente de costurera con ausencia 30 días	\$2500.00
Implementación de propuestas de mejora	\$1505.41
Beneficio para la empresa	\$994.59



CONCLUSIONES

OBJETIVOS	CONCLUSIONES	PORCENTAJE DE MEJORA
riesgo físico, con relación a la iluminación en las áreas de producción de la empresa	Mediante las encuestas realizadas se establece; una clara inclinación como determinante de riesgo físico en iluminación al exceso de luz natural en las áreas que tienen exposición a luz solar, con más del 70% aproximadamente en respuestas a las preguntas 3,4,5,6, y 7.	de iluminación natural
obtenidos en relación con la normativa nacional del Reglamento de Seguridad y Salud de los trabajadores y Mejoramiento del Medio Ambiente de Trabajo Decreto	Con relación al Decreto Ejecutivo 2393, las áreas con falencias en la iluminación natural son diseño-ventas, muestras-prototipos y pulidoterminado, así mismo en iluminación artificial las áreas que presentaron puestos de trabajo con deficiencia de luz son corte y bordado, estableciendo así un total de 5 de 8 áreas con inconvenientes conforme las mediciones realizadas.	las se tomarán medidas correctivas para beneficiar a mas del 50% de trabajadores en las áreas de
mitigue las falencias en caso de existir estas, para lograr conseguir un mejor ambiente laboral, en el que los trabajadores cuenten	La propuesta del cambio de los translucidos ondulados transparentes existentes por planchas de policarbonato alveolar color blanco y aplicación del plan de mantenimiento y control de la iluminación se apunta a la obtención de sistemas de iluminación natural y artificial mucho más uniformes con lo cual al ponerlo en marcha se efectuarán mejoras en más del 60% de las áreas de manufactura de la empresa "Confecciones Hoja Verde".	de manufactura mayores al 60% con la implementación de la propuesta.



RECOMENDACIONES

- Fomentar una fluida comunicación de la parte administrativa y en especial del departamento de seguridad con todos los trabajadores hace que la detección de factores de riesgos físicos y en especial de iluminación en los diferentes puestos de trabajo sea hallada de una manera temprana para conseguir erradicar estos y conforme aumente el trabajo en conjunto llevar un espíritu de unión y familia de todos quienes conforman Confecciones Hoja Verde.
- El apoyo constante de la gerencia para la gestión de seguridad ya que con ello el monitoreo de los niveles de luz en las áreas que se han estudiado y las de la parte administrativa conlleva a un buen e importante habito en materia de seguridad industrial, debido a que los constantes cambios en rotación de puesto, rediseño de áreas y otros más, hacen que los datos establecidos tengan variaciones, para ello también se recomienda la adquisición de un instrumento de medición que cuente con la certificación de calibración vigente para el control de los niveles de luz.
- La sociabilización entre todos los colaboradores de la empresa con temas de seguridad y prevención hace que se rompan paulatinamente las diferentes dudas y trabas que existen al rededor de la cultura de prevención, debido a ello se sugiere un mayor espacio de tiempo diario para la seguridad con segmentos como pausas activas que activan en la mente de todo ser humano el pensamiento de prevención haciendo con ello menor la posibilidad de accidentes e incidentes industriales.



¡Muchas gracias por su atención!



