

INSTITUTO TECNOLÓGICO SUPERIOR AERONÁUTICO

CARRERA DE LOGÍSTICA Y TRANSPORTE

**“DISEÑO E IMPLEMENTACIÓN DE UN SISTEMA DE
ALMACENAJE PARA MEJORAR EL CONTROL DE INVENTARIOS
DE LA BODEGA PRINCIPAL DE AEROMASTER AIRWAYS S.A.”**

POR:

HERRERA ABARCA MAYRA IVONNE

Trabajo de Graduación como requisito previo para la obtención del Título de:

TECNÓLOGA EN LOGÍSTICA Y TRANSPORTE

Año

2012

CERTIFICACIÓN

Certifico que el presente Trabajo de Graduación fue realizado en su totalidad por la Srta. HERRERA ABARCA MAYRA IVONNE, como requerimiento parcial para la obtención del título de TECNÓLOGO EN LOGÍSTICA Y TRANSPORTE.

ING. RÓMULO SALAZAR MSC
DIRECTOR DEL TRABAJO DE GRADUACIÓN

Latacunga, 26 de Septiembre de 2012

DEDICATORIA

Todo inicio tiene su fin, todo esfuerzo tiene su recompensa.

Con mucho cariño este proyecto de graduación lo dedico a mis padres Jorge y Juanita por ser el pilar fundamental en mi vida, quienes día a día me han inculcado valores, por sus sabios consejos y ser mi ejemplo fundamental a seguir.

De la misma manera lo dedico a mis hermanas Janeth y Jessy, quienes me han ayudado y apoyado para hoy llegar a ser una profesional y culminar con una etapa más de mi vida, y a todos quienes forman parte de mi vida les dedico hoy mi triunfo.

A mis maestros facilitadores de la experiencia, con quienes he compartido buenos y malos momentos en mi vida estudiantil.

MIL GRACIAS, LOS QUIERO MUCHO

HERRERA ABARCA MAYRA IVONNE

AGRADECIMIENTO

A Dios Jehová creador del universo y dueño de nuestra vida que nos colma de bendiciones y nos permite cumplir nuestras metas, gracias Dios por hacer realidad un sueño más de mi vida, por tu infinito amor y por todo lo hermoso de la vida.

Mi eterno agradecimiento a mi familia que con su incondicional apoyo e inmenso amor me han dado la fuerza necesaria para seguir adelante aun no estando junto a ustedes pero su esfuerzo y dedicación me han ayudado a ser lo que hoy por hoy soy una persona humilde y llena de valores.

A la empresa Aeromaster Airways S.A., por brindarme la oportunidad de crecer profesionalmente y espiritualmente y permitirme realizar mi trabajo de graduación para finalizar mi carrera con satisfacción a mis compañeros de trabajo por su incondicional apoyo.

A la Carrera de Logística y Transporte y de manera especial a los Ingenieros Rómulo Salazar, Silvia Villacis y Licenia Claudio que a más de colaboradores son amigos.

MIL GRACIAS, LOS QUIERO MUCHO

HERRERA ABARCA MAYRA IVONNE

ÍNDICE DE CONTENIDOS

CERTIFICACIÓN	ii
DEDICATORIA.....	iii
AGRADECIMIENTO.....	iv
ÍNDICE DE CONTENIDOS	v
ÍNDICE DE TABLAS	viii
ÍNDICE DE FIGURAS	ix
RESUMEN.....	1
SUMMARY.....	2
CAPÍTULO I	3
EL TEMA.....	3
1.1 TEMA	3
1.2 ANTECEDENTES	4
1.3 JUSTIFICACIÓN	5
1.4 OBJETIVOS.	6
1.4.1 Objetivo General	6
1.4.2 Objetivos Específicos.	6
1.5 ALCANCE.	6
CAPÍTULO II	8
MARCO TEÓRICO.....	8
2.1 ALMACENAJE.....	8
2.2 ÁREAS DE ALMACENAMIENTO.....	8
2.3 SISTEMAS DE ALMACENAMIENTO.....	9
2.4 PRINCIPIOS DE ALMACENAJE	12
2.5 TÉCNICAS DE ALMACENAJE	12
2.6 GESTIÓN DE INVENTARIOS	14
2.7 FUNCIONES DE LOS INVENTARIOS	15
2.8 TIPOS DE INVENTARIOS	16
2.9 SITEMAS DE CONTROL DE INVENTARIOS	17

CAPÍTULO III	19
DESARROLLO DEL TEMA.....	19
3.1 ANÁLISIS DE LA SITUACIÓN ACTUAL DE LA BODEGA.....	19
3.1.1 Descripción de la Bodega.....	19
3.1.2 Mobiliario	20
3.2 DISTRIBUCIÓN DEL ESPACIO FÍSICO	26
3.2.1 Área Física Externa de AMSA	27
3.2.2 Área Física Interna de AMSA	28
3.2.2.1 Identificación de Áreas	29
3.2.2.2 Identificación de Estanterías y Tableros.....	30
3.2.2.3 Identificación de Insumos	31
3.2.2.4 Identificación de medidas de seguridad y puertas principales.....	32
3.3 ORGANIZACIÓN DE LA BODEGA MEDIANTE TÉCNICAS DE ESTANTERÍAS COMBINADAS, MIXTAS PARA EL ALMACENAMIENTO DE HERRAMIENTAS AERONÁUTICAS Y MATERIAL LOGÍSTICO	33
3.3.1 Identificación de las secciones de bodega	34
3.3.2 Identificación de la señalización	36
3.3.3 Identificación de los repuestos aeronáuticos	42
3.3.4 Identificación de las herramientas calibradas, no calibradas y herramientas comunes por secciones	44
3.3.5 Identificación de materiales en el cuarto caliente	46
3.3.6 Identificación de herramientas aeronáuticas, herramientas lama y puma	47
3.3.7 Identificación de herramientas tablero de copas	49
3.3.8 Identificación de herramientas comunes	50
3.3.9 Bodega Logística.....	51
3.3.9.1 Material de vestuario	51
3.3.9.2 Útiles de oficina	54
3.3.9.3 Suministros de aseo	56
3.4 SOCIALIZAR CON EL PERSONAL DE LA BODEGA PARA EL APROVECHAMIENTO DE RECURSOS.....	58
3.4.1 Diagrama de flujo del proceso de control de inventarios	59

CAPÍTULO IV	61
CONCLUSIONES Y RECOMENDACIONES	61
4.1 CONCLUSIONES.....	61
4.1 RECOMEDACIONES.....	62
GLOSARIO.....	63
BIBLIOGRAFÍA	64
ANEXOS.....	65
ANEXO A. ANTEPROYECTO.....	66
ANEXO N° 1. FICHA DE OBSERVACIÓN.....	113
ANEXO N° 2. ENCUESTA.....	117
ANEXO B. LEVANTAMIENTO DE INVENTARIOS DE REPUESTOS	
AERONÁUTICOS.....	120
ANEXO C. DISEÑO DE LA HOJA DE CONTROL KARDEX.....	164
ANEXO D. LEVANTAMIENTO DE INVENTARIOS DE REPUESTOS	
AERONÁUTICOS / CUARTO CALIENTE	165
ANEXO E. LEVANTAMIENTO DE INVENTARIOS DE HERRAMIENTAS	
AERONÁUTICAS	172
ANEXO F. LEVANTAMIENTO DE INVENTARIOS DE HERRAMIENTAS	
ESPECIALES AERONÁUTICAS.....	176
ANEXO G. LEVANTAMIENTO DE INVENTARIOS DEL TABLERO DE	
COPAS.....	178
ANEXO H. LEVANTAMIENTO DE INVENTARIOS DE HERRAMIENTAS	
COMUNES	182
HOJA DE VIDA.....	184
HOJA DE LEGALIZACIÓN DE FIRMAS.....	186
CESIÓN DE DERECHOS DE PROPIEDAD INTELECTUAL.....	187

ÍNDICE DE TABLAS

Tabla N° 1	Material de vestuario	53
Tabla N° 2	Útiles de oficina	55
Tabla N° 3	Suministros de aseo	57
Tabla N° 4	Pasos secuenciales del proceso	60

ÍNDICE DE FIGURAS

Figura N° 1	Sistema Longitudinal	10
Figura N° 2	Sistema Transversal.....	10
Figura N° 3	Sistema Combinado/Mixto	11
Figura N° 4	Sistema Modular	11
Figura N° 5	Instalaciones de Aeromaster Airways S.A.....	20
Figura N° 6	Estantería de materiales aeronáuticos	21
Figura N° 7	Estantería de herramientas calibradas, no calibradas.....	21
Figura N° 8	Estantería de herramientas y equipos especiales	22
Figura N° 9	Estantería de componentes para calibración anual.....	23
Figura N° 10	Estantería de componentes en un cuarto caliente	23
Figura N° 11	Tablero de herramientas aeronáuticas y especiales	24
Figura N° 12	Tablero de copas.....	24
Figura N° 13	Mesa de Trabajo	25
Figura N° 14	Área física externa	27
Figura N° 15	Área física interna	28
Figura N° 16	Identificación de la Bodega de Repuestos	34
Figura N° 17	Identificación de la Bodega de Herramientas	35
Figura N° 18	Identificación del Cuarto Caliente.....	35
Figura N° 19	Identificación de la Bodega Logística	36
Figura N° 20	Señalización del ingreso solo al personal de mantto.....	37
Figura N° 21	Señalización de la entrega de materiales.....	37
Figura N° 22	Identificación del área de componentes en tránsito	38
Figura N° 23	Mapa de ubicación de extintores.....	38
Figura N° 24	Equipos de protección personal	39
Figura N° 25	Normas de seguridad	39
Figura N° 26	Extintor	39
Figura N° 27	Salida de emergencia.....	40
Figura N° 28	Área de prevención	40
Figura N° 29	Área de prevención	40
Figura N° 30	Área de prevención	41
Figura N° 31	Botiquín de primeros auxilios	41

Figura N° 32	Identificación de repuestos aeronáuticos	42
Figura N° 33	Identificación de codificación.....	43
Figura N° 34	Identificación de codificación.....	43
Figura N° 35	Condiciones de almacenaje	44
Figura N° 36	Identificación de codificación.....	45
Figura N° 37	Condiciones de almacenaje	45
Figura N° 38	Identificación de codificación.....	46
Figura N° 39	Identificación de codificación.....	46
Figura N° 40	Condiciones de almacenaje	47
Figura N° 41	Identificación de codificación.....	47
Figura N° 42	Número de parte para la identificación de herramientas	48
Figura N° 43	Condiciones de almacenaje	48
Figura N° 44	Condiciones de almacenaje	49
Figura N° 45	Identificación del tablero de copas	49
Figura N° 46	Condiciones de almacenaje	50
Figura N° 47	Identificación del tablero de herramientas comunes	50
Figura N° 48	Condiciones de almacenaje	51
Figura N° 49	Identificación del área de vestuario	52
Figura N° 50	Condiciones de almacenaje	52
Figura N° 51	Identificación del área de útiles de oficina.....	54
Figura N° 52	Condiciones de almacenaje	54
Figura N° 53	Identificación del área de suministro de aseo.....	56
Figura N° 54	Condiciones de almacenaje	57

RESUMEN

El presente proyecto está enfocado a la organización y optimización de los sistemas de gestión como el almacenamiento, inventarios de los materiales logísticos y herramientas aeronáuticas de la bodega principal de AEROMASTER AIRWAYS S.A.

Debido a la importancia que tiene el diseño e implementación de un sistema de almacenaje con el objetivo de mejorar el control de inventarios, conforme a las necesidades existentes dentro del área y en vista de que la misma no cuenta con un sistema de almacenaje adecuado para los materiales logísticos y herramientas aeronáuticas, se planteo la necesidad de elaborar un diseño de almacenaje, con el fin de facilitar el suministro al personal técnico y operativo y optimizar las actividades de las personas encargadas de la bodega, de tal manera que esto permita ahorrar tiempo, espacio, y brindar un mejor servicio al cliente interno y externo, por lo que se ha considerado necesario implementar técnicas de almacenamiento, con el fin de cumplir con los estándares de calidad y los objetivos empresariales.

Se utilizó técnicas de investigación para la formulación del problema, llegando a la conclusión que es factible diseñar e implementar un sistema de almacenaje para mejorar el control de los inventarios de la bodega principal de AMSA, con el propósito de mejorar las actividades diarias que se lleva a cabo, adicional se aprovechó el espacio físico que dispone la bodega permitiendo optimizar el recurso humano, económico y tiempo.

Este diseño de almacenaje permitió clasificar y organizar los materiales logísticos y herramientas aeronáuticas de forma adecuada con el fin de tener mayor accesibilidad y control al momento de distribuir al personal técnico y operativo, evitando perdida de materiales, tiempo y retrasos en la operaciones de mantenimiento y administración.

SUMMARY

This project is aimed at optimizing the organization and management systems such as storage, inventory logistics materials and tools aeronautical main winery the AEROMASTER AIRWAYS S.A.

Due to the importance of the design and implementation of a storage system in order to improve inventory control, according to existing needs in the area and given that it does not have a proper storage system for aeronautical logistics materials and tools, was the need to develop a design for storage, in order to facilitate the delivery staff and technical and operational optimization of the persons responsible for the hold, so that it can save time, space, and provide better service to internal and external customers, so it was deemed necessary deploy storage techniques, in order to meet quality standards and business objectives.

Research techniques were used to formulate the problem, concluding that it is feasible to design and implement a storage system to improve inventory control of the main hold of AMSA, with the aim of improving the daily activities that takes out additional advantage of the physical space available to the winery allowing optimize human resources, budget and time.

This design allowed storage materials sorting and organizing logistics and aviation tools properly in order to have greater accessibility and control when distributing technical and operational staff, avoiding waste of materials, time and delays in maintenance and administration.

CAPÍTULO I

ELTEMA

1.1 TEMA

“DISEÑO E IMPLEMENTACIÓN DE UN SISTEMA DE ALMACENAJE PARA MEJORAR EL CONTROL DE INVENTARIOS DE LA BODEGA PRINCIPAL DE AEROMASTER AIRWAYS S.A.”

DATOS INFORMATIVOS

BENEFICIARIOS: Personal técnico y administrativo de AMSA.

INSTITUCIÓN EJECUTARIA: Aeromaster Airways S.A.

UBICACIÓN: Av. Manuel Córdova Galarza N75-620, Km ½ Vía a la Mitad del Mundo.

COSTO: \$760.00 Dólares Americanos

1.2 ANTECEDENTES

AEROMASTER AIRWAYS S.A., está ubicada en la ciudad de Quito, Provincia de Pichincha, en la Av. Manuel Córdova Galarza N75-620 Vía a la Mitad del Mundo es una empresa que brinda servicios de transporte aéreo, pasajeros, logística y mantenimiento aeronáutico, con seguridad, cumplimiento y efectividad, teniendo como objetivo principal la satisfacción del cliente.

El área de la bodega principal de AMSA tiene varias falencias en cuanto se refiere al almacenamiento, control de inventarios distribución del material y herramientas, por lo que existe un descontento por parte del personal tanto administrativo como de mantenimiento ya que no existe un control adecuado de los materiales y por ende no hay un óptimo control de los inventarios.

El presente trabajo de graduación se encuentra fundamentado en la investigación que se realizó con anterioridad, un Anteproyecto, que tiene como objetivo “Investigar de qué manera se puede mejorar el control de inventarios de la bodega principal de Aeromaster Airways S.A., mediante técnicas de almacenamiento”¹

Como resultado del análisis del trabajo de investigación se llegó a proponer el: “Diseño e Implementación de un Sistema de Almacenaje para mejorar el Control de Inventarios de la bodega principal de Aeromaster Airways S.A.”.

El presente sistema de almacenaje servirá como factor fundamental para el control, abastecimiento y distribución de los materiales logísticos y las herramientas aeronáuticas, colocando adecuadamente en estanterías tomando en cuenta las características de los materiales.

¹ Anteproyecto/ Herrera Abarca Mayra Ivonne

1.3 JUSTIFICACIÓN

En la actualidad es importante que todas las organizaciones posean un adecuado sistema de almacenaje que permita controlar los inventarios y optimizar las actividades del personal, evitando que exista demora en la entrega de los mismos, por lo cual es fundamental usar técnicas de almacenamiento para mantener organizado el material en la bodega, con la finalidad de evitar pérdidas y/o faltantes.

La importancia de diseñar e implementar un sistema de almacenaje por estanterías para mejorar el Control de Inventarios es relativamente de mayor prioridad para la distribución de materiales, pues permitió aprovechar el espacio físico que dispone la bodega de AMSA, para organizar el material logístico y aeronáutico, con la finalidad de controlar la existencia de materiales dentro de la bodega y por ende es imprescindible tener un mayor control al momento de las entradas y salidas de los mismos.

Al mejorar el área de bodega tanto logístico como aeronáutico los beneficiarios para el aprovechamiento de recursos es todo el personal técnico y administrativo que conforma Aeromaster Airways S.A.

El presente trabajo investigativo es factible ya que mediante el análisis de la situación actual y la observación directa del mejoramiento en el área de la bodega se cumplió con el objetivo planteado en su creación como es: entregar el material necesario, en el lugar adecuado, en el momento oportuno y en la cantidad precisa, para que las actividades administrativas y de mantenimiento se cumplan a cabalidad, garantizando la calidad del servicio de entrega y recepción de los mismos.

1.4 OBJETIVOS

1.4.1 GENERAL

Diseñar e implementar un sistema de almacenaje que permita mejorar el control de inventarios de la bodega principal de Aeromaster Airways S.A., mediante la utilización de técnicas de almacenamiento.

1.4.2 ESPECÍFICO

- Realizar un análisis de la situación actual de la bodega principal de Aeromaster.
- Distribuir el espacio físico de acuerdo a la clasificación y ubicación de las herramientas aeronáuticas y material logístico.
- Organizar la bodega mediante técnicas de almacenaje para mejorar el control de inventarios.
- Guiar al personal de la bodega para el aprovechamiento de recursos.

1.5 ALCANCE

En el siguiente trabajo se visualizará la organización de la bodega principal de AMSA, para almacenar herramientas aeronáuticas y materiales logísticos.

De esta forma se organizará el lugar de almacenaje de los materiales aeronáuticos y logísticos facilitando el acceso de distribución del espacio físico y abastecimiento de materiales al personal.

Considerando que la organización y almacenamiento adecuado es la base fundamental para el control de inventarios, se considera necesario realizar el presente trabajo tomando en cuenta la siguiente estructura:

- Análisis de la situación actual de la bodega principal de Aeromaster: se verificará de forma física a través de la observación directa la distribución actual y el mobiliario asignado para las dos secciones de almacenaje.
- Distribuir el espacio físico de acuerdo a la clasificación y ubicación actual de las herramientas aeronáuticas y materiales logísticos: se definirá la ubicación fija de los componentes y del mobiliario para rediseñar la bodega de acuerdo a la codificación alfa numérica para los repuestos aeronáuticos y señalización para los materiales logísticos.
- Organizar la bodega mediante técnicas de almacenaje para mejorar el control de inventarios: con el diseño del sistema de almacenaje por estanterías combinado, mixto y la ubicación fija permitirá tener una mejor organización y control en el inventario.
- Guiar al personal de la bodega para el aprovechamiento de recursos: socializando con el personal encargado de la bodega principal de la Empresa Aeromaster Airways S.A., sobre el uso del nuevo sistema de almacenaje combinado, mixto para su óptimo manejo.

CAPÍTULO II

MARCO TEÓRICO

2.1 ALMACENAJE

El manejo de un almacén es una parte fundamental en la cadena logística. Desde escoger la ubicación geográfica de los almacenes, sus dimensiones, equipamiento interior y claridad en las actividades que se llevaran a cabo pueden representar una fortaleza o una ineficiencia en la cadena total de suministro.

Un componente importante del almacenaje, son los sistemas de manejo de inventario, para tener localizado en todo momento cualquier producto, es importante además definir la política de uso de cada material o producto, es decir cómo se va a ir utilizando el producto cuidando eficiencia, fechas de caducidad, uso de lotes, etc.

DEFINICIÓN

Son aquellos lugares donde se guardan los diferentes tipos de mercancía, además son manejados a través de una política de inventario. Esta función controla físicamente y mantiene todos los artículos inventariados. Al elaborar la estrategia de almacenamiento se deben definir de manera coordinada el sistema de gestión del almacén y el modelo de almacenamiento.

2.2 ÁREAS DE ALMACENAMIENTO

Es el espacio físico dedicado a guardar la mercancía., hay dos tipos de sistemas de almacenaje, cada uno de los cuales tienen diferentes necesidades de espacio:

UBICACIÓN FIJA: Con un sistema de ubicación fija cada unidad de almacenaje tiene un determinado lugar en el almacén donde sólo ese ítem puede ser almacenado, es decir, cuando una ubicación fija quede vacía en ella sólo se puede colocar otra unidad de carga del mismo ítem. El número de ubicaciones necesarias será equivalente al stock máximo de cada ítem. El inconveniente que tiene este sistema es que el grado de utilización del espacio del almacén es bastante bajo, ya que el número medio de unidades almacenadas estará por debajo del nivel máximo durante la mayor parte del tiempo.

UBICACIÓN ALEATORIA: Este sistema nos permite mejorar el grado de utilización del almacén. Las unidades de carga pueden ser ubicadas en cualquier espacio vacante. Debido a que el ritmo de entrada y salida de los diferentes bienes suele ser diferente.

Principios a tener en cuenta a la hora de distribuir el espacio:

- Primera entrada primera salida.
- Última entrada primera salida.
- Colocar los artículos de mayor demanda más a la mano cerca de las puertas de recepción y entrega, clasificando la mercancía en tres grados de mayor rotación media y baja (A, B, C). La regla 80-20 dice que el 80% de la demanda debe ser satisfecha con el 20% de los artículos.
- Anchura de los pasillos apropiados a los medios necesarios para la manipulación.

2.3 SISTEMAS DE ALMACENAMIENTO:

Para una buena organización dentro del área de almacenamiento se debe considerar la forma de distribuir las estanterías desde el punto de vista funcional, de tal manera que facilite la ubicación, recepción y entrega de materiales. Para este fin se utilizará los siguientes sistemas:

a) Sistema longitudinal

Consiste en ubicar las estanterías a lo largo del área de almacenamiento tomando en cuenta desde su acceso, facilitando el recorrido por los pasillos; tanto para el almacenamiento como para el recogimiento de los artículos sin perder tiempo y recursos.

La figura muestra la distribución de las estanterías utilizando este sistema.

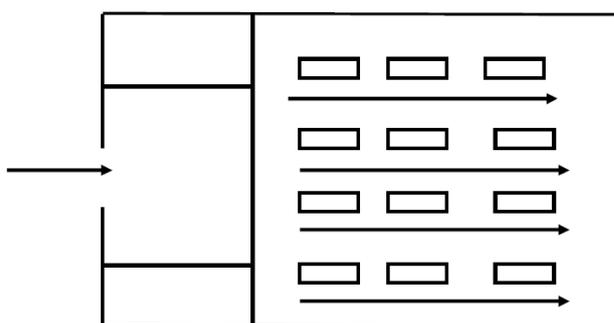


Figura N° 1. Sistema Longitudinal

Fuente: Investigación Bibliográfica

b) Sistema Transversal

En este sistema se procede a ubicar las estanterías a lo ancho del área de almacenamiento de igual forma facilitando el recorrido por los pasillos, en menor tiempo posible.

La vista superior de la distribución de las estanterías utilizando este sistema es el siguiente:

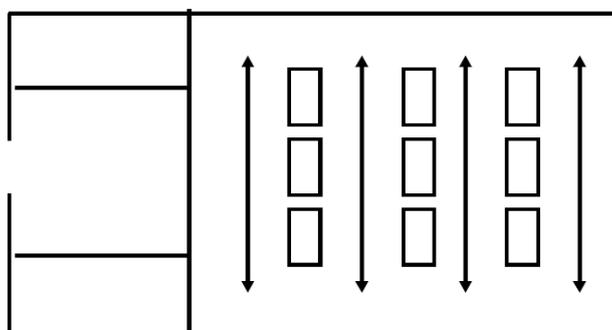


Figura N° 2. Sistema Transversal

Fuente: Investigación Bibliográfica

c) Sistema Combinado (Mixto)

Es la ubicación de estanterías utilizando en el área de almacenamiento el sistema longitudinal y transversal.

La vista superior de la distribución es la siguiente:

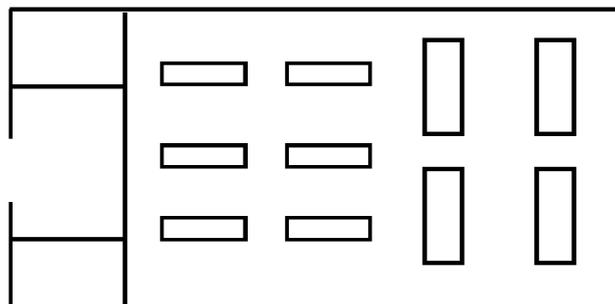


Figura N° 3. Sistema Combinado / Mixto

Fuente: Investigación Bibliográfica

d) Sistema Modular o Tarimas en el Piso

No se usa estanterías solo ocupa un espacio en el área de almacenamiento en forma cilíndrica dependiendo del tipo de material para almacenar.²

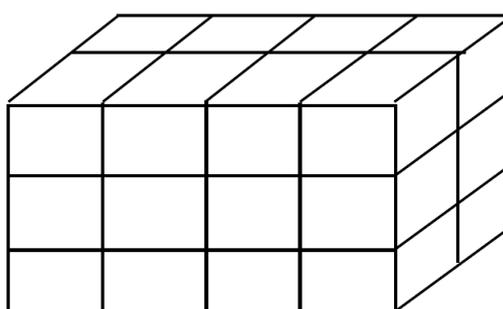


Figura N° 4. Sistema Modular

Fuente: Investigación Bibliográfica

² www.almacenajedebodegas.com

2.4 PRINCIPIOS DE ALMACENAJE

A la hora de gestionar un almacén, se debe tener presente una serie de principios básicos que garanticen un óptimo funcionamiento del mismo:

- **Coordinación:** El almacén no es un ente aislado del resto de la empresa. En este sentido, la función de almacenaje debe estar coordinada con las funciones de aprovisionamiento, producción y distribución, entre otras, adoptando los principios de la logística integral.
- **Equilibrio:** Un almacén debe cuidar esencialmente dos aspectos primordiales, como son el nivel de servicio y el nivel de inventario. Muchas veces, por tratar de optimizar una de las variables se perjudica a la otra, por lo que se debe tratar de buscar un equilibrio.
- **Minimizar:** El espacio empleado y el espacio físico disponible para almacenar los productos debe ser aprovechado al máximo, de tal forma que la relación productos almacenados/espacio empleado sea máxima.
- **Flexibilidad:** En el momento de diseñar un almacén, recomendamos siempre tener en cuenta las posibles necesidades de evolución que vaya a tener en un futuro, para así poder adaptarlo a las nuevas situaciones que puedan surgir.

2.5 TÉCNICAS DE ALMACENAJE

ALMACENAMIENTO EN BLOQUE, ESTIBA O APILADO

Tienen la ventaja de que no utilizan estructuras ni estanterías, con lo que se ahorra espacio e infraestructuras. Como inconveniente se tiene la limitación del peso que pueda soportar la base de la estiba para su estabilidad y puede dificultar el esquema FIFO, ya que los primeros productos que entran se encuentran en la parte baja de la estiba.

ALMACENAMIENTO EN ESTANTERÍAS

Pueden ser: estanterías ligeras para productos de bajo peso; estantería de cargas largas (cantiléver) para almacenar productos de forma alargada como tubos, perfiles, etc.; estanterías especiales para tamaños y pesos no comunes y estanterías para pallets.

ESTANTERÍA COMPACTADA

En esta no existen pasillos entre estantes, pueden tener diferentes profundidades y los montacargas las pueden acceder por el frente (Drive in) con un flujo de productos LIFO. Los sistemas para acceso tanto por el frente como por atrás (Drive through) permiten implementar el sistema FIFO.

ESTANTERÍAS MÓVIL

Permite un óptimo aprovechamiento del espacio, ya que, en esencia, se trata de un sistema de almacenamiento compacto, es decir, sin pasillos, precisamente su aspecto diferencial, la capacidad de apertura eventual de pasillos, ofrece como beneficio el poder tener acceso directo a todos los productos.

ESTANTERÍAS DINÁMICA

En ésta, los pallets se deslizan de un extremo a otro (Drive through) por gravedad, aprovechando que los dos extremos se encuentran a alturas diferentes. Se pueden lograr ahorros en la manipulación de pallets, en un bloque compacto se aprovecha el espacio y el sistema obliga a un esquema FIFO.

ESTANTERÍAS PUSH-BACK

Sistema de almacenaje por acumulación que permite depositar hasta cuatro palets en fondo por cada nivel, idónea para el almacenamiento de productos de

media rotación con dos o más palets de referencia, se utiliza el Sistema LIFO (la última paleta que entra, es la primera que sale).³

2.6 GESTIÓN DE INVENTARIOS

Se entiende por Gestión de Inventarios, todo lo relativo al control y manejo de las existencias de determinados bienes, en la cual se aplican métodos y estrategias que pueden hacer rentable y productivo la tenencia de estos bienes y a la vez sirve para evaluar los procedimientos de entradas y salidas de dichos productos.

En la Gestión de Inventarios están involucradas tres actividades básicas a saber:

- **Determinación de las existencias:** La cual se refiere a todos los procesos necesarios para consolidar la información referente a las existencias físicas de los productos a controlar y podemos detallar estos procesos como:
 - a) Toma física de inventarios
 - b) Auditoria de existencias
 - c) Evaluación a los procedimientos de recepción y ventas (entradas y salidas)
 - d) Conteos cíclicos
- **Análisis de inventarios:** La cual está referida a todos los análisis estadísticos que se realicen para establecer si las existencias que fueron previamente determinadas son las que deberíamos tener en nuestra planta, es decir aplicar aquello de que "nada sobra y nada falta", pensando siempre en la rentabilidad que pueden producir estas existencias. Algunas metodologías aplicables para lograr este fin son:

³ www.slideshare.net/almacenamiento-tipos-estanterias

a) Fórmula de Wilson (máximos y mínimos)

b) Just in Time (justo a tiempo)

- **Control de producción:** La cual se refiere a la evaluación de todos los procesos de manufactura realizados en el departamento a controlar, es decir donde hay transformación de materia prima en productos terminados para su comercialización, los métodos más utilizados para lograr este fin son:

a) MRP (planeación de recursos de manufactura)

b) MPS (plan maestro de producción).

DEFINICIÓN:

Inventarios son bienes tangibles que se tienen para la venta en el curso ordinario del negocio o para ser consumidos en la producción de bienes o servicios para su posterior comercialización.

2.7 FUNCIONES DE LOS INVENTARIOS

Es importante mencionar que los inventarios son vitales para la salud de la empresa, por lo tanto su función es vital ya que:

- Ayuda a la independencia de la relación operación – continuidad de las variaciones de demanda.
- Determina condiciones económicas de aprovisionamiento.
- Determina las óptimas secuencias de operaciones.
- Hace uso óptimo de la capacidad productiva.

2.8 TIPOS DE INVENTARIOS

Los inventarios de acuerdo a las características físicas de los objetos a contar, pueden ser de los siguientes tipos:

- **Inventarios de materia prima o insumos:** Son aquellos en los cuales se contabilizan todos los materiales que no han sido modificados por el proceso productivo de la empresa.
- **Inventarios de materia semielaborada o productos en proceso:** Como su propio nombre lo indica, son aquellos materiales que han sido modificados por el proceso productivo de la empresa, pero que todavía no son aptos para la venta.
- **Inventarios de productos terminados:** Son aquellos donde se contabilizan todos los productos que van a ser ofrecidos a los clientes, es decir que se encuentran aptos para la venta.
- **Inventarios de materiales para soporte de las operaciones, piezas y repuestos:** Son aquellos donde se contabilizan los productos que aunque no forman parte directa del proceso productivo de la empresa, es decir no serán colocados a la venta, hacen posible las operaciones productivas de la misma, estos productos pueden ser: maquinarias, repuestos, artículos de oficinas, etc.

De acuerdo a la naturaleza de la empresa, se hará más énfasis en algunos de estos inventarios.

Existe otra clasificación de inventarios que se refiere a la concepción logística del mismo, los cuales son los siguientes:

- **Inventarios cíclicos o de lote:** Se generan al producir en lotes no de manera continua. Por ejemplo cuando un tornero acumula piezas hasta

completar un lote que será enviado al fresado o al siguiente proceso. Estos inventarios facilitan las operaciones en sistemas clásicos de producción, porque permiten que el sistema productivo no se detenga.

- **Inventarios de seguridad:** Se generan para amortiguar variaciones en la demanda o para cubrir errores en la estimación de la misma. Estos inventarios derivan del hecho de que la demanda de un bien o servicio proviene usualmente de estudios de mercado que difícilmente ofrecen una precisión total.
- **Inventarios especulativos:** Estos se derivan cuando se espera un aumento de precios superior a los costos de acumulación de inventarios, por ejemplo, si las tasas de interés son negativas o inferiores a la inflación.

2.9 SISTEMAS DE CONTROL DE INVENTARIO:

Los sistemas de control de inventario pueden realizarse de manera manual o computarizada, dependiendo del tamaño de la bodega, el sistema de control de inventario debe permitir:

- Contabilizar la transacción
- Pronosticar la demanda
- Emitir reportes a la dirección

1. Sistema Kardex

Este es un tipo de sistema manual que lleva una tarjeta kardex por cada uno de los sku's que existen en la bodega, se actualizan con los movimientos que realiza el producto, o sea cada vez que entra o sale producto.

2. Sistema Computarizado

Se tiene un registro para cada uno de los Sku's en la memoria de almacenamiento de una computadora. Las transacciones o Transferencias de productos se registran. El programa aplica cualquiera de las reglas decisión, periódica o continúa.

3. Inventario Físico anual

Se realiza un conteo físico de todo el inventario existente en la bodega y se compara lo contado con la información en los libros, kardex o sistema computarizado.

4. Conteo de Ciclo

Conteos continuos o auditorías de inventarios realizadas con regularidad. El periodo de revisión varía en cada empresa.

5. Método ABC

El análisis ABC es un proceso que consiste dividir los artículos en 3 clases, ya sea por categoría de impacto monetario o rotación de inventario, de modo que los gerentes concentran sus esfuerzos en estos aspectos. Los artículos tipo A pertenecen al grupo más costosos o de mayor consumo en términos monetario, por lo cual los controles son más rigurosos y frecuentes. Los artículos tipo B tienen menor costo y por lo tanto menos inversión en controles y finalmente los artículos tipo C son los del costo más bajo y tienen los controles más espaciados y ligeros.⁴

⁴ Guerrero Salas Humberto, (2009), "Inventario, Manejo y Control", Editorial Ecoe Ediciones

CAPÍTULO III

DESARROLLO DEL TEMA

3.1 ANÁLISIS DE LA SITUACIÓN ACTUAL DE LA BODEGA PRINCIPAL DE AEROMASTER.

A través de la observación directa en la bodega de AMSA en sus dos secciones: aeronáutica y logística se pudo observar que existe desorden, falta de codificación, los inventarios están ingresados de forma desordenada, no se identifica con claridad el control de calidad que se fundamenta en los objetivos empresariales, el total de estanterías son suficientes para almacenar y clasificar ordenadamente y reestructurar el levantamiento de inventarios para su respectivo control; a continuación se muestra las medidas y la asignación.

3.1.1 DESCRIPCIÓN DE LA BODEGA

Aeromaster Airways S.A. tiene una bodega que se encuentra ubicada en la planta baja, sección mantenimiento en el taller principal de las instalaciones de AMSA y solo el personal de mantenimiento esta autorizado a ingresar por el taller. La bodega tiene una infraestructura física de hierro y hormigón, cubierta de losa, existen ventanas en el área de almacenaje de logística, sus dimensiones son: 16m de largo por 4.5m de ancho y por su construcción es una bodega de tipo cerrada cumpliendo con los estándares de calidad y las características para almacenar todo tipo de material, cabe indicar que es segura y confortable para su utilización.



Figura N° 5. Instalaciones de Aeromaster Airways S.A

Fuente: Investigación de Campo

Elaborado por: Herrera Abarca Mayra Ivonne

3.1.2 MOBILIARIO

El mobiliario de almacenaje de materiales aeronáuticos como logísticos que dispone actualmente la bodega principal de AMSA, se lo identifica mediante estanterías diseñadas para resistir el peso del material al momento de ser almacenados, la misma que describimos a continuación:

En el área denominada Bodega de Materiales Aeronáuticos tenemos:

- Diez estanterías de metal grandes con soportes de madera para almacenar repuestos aeronáuticos, cada una mide 1.91m de alto por 2.41m de largo con 4 divisiones de 42cm aproximadamente, en la que se puede observar que no se almacena correctamente y no existe la codificación alfa numérico para registrar en el inventario.



Figura N° 6. Estantería de materiales aeronáuticos

Fuente: Investigación de Campo

Elaborado por: Herrera Abarca Mayra Ivonne

- Una estantería de metal con soporte de madera para almacenar herramientas calibradas, no calibradas y varias, mide 1.91m de alto por 2.41m de largo, en la parte superior se puede almacenar materiales pesados, con 4 divisiones cada una de 42cm aproximadamente, en donde se puede visualizar que no existe la adecuada clasificación y distribución además identificación de estas herramientas.



Figura N° 7. Estantería de herramientas calibradas/ no calibradas y varias

Fuente: Investigación de Campo

Elaborado por: Herrera Abarca Mayra Ivonne

- Una estantería móvil de metal con soporte de madera para almacenar herramientas y equipos especiales, mide 1.98m de alto por 2.1m de largo, con 4 divisiones cada una de 51cm aproximadamente, se puede observar que son almacenados correctamente pero la información concerniente a números de parte solo se puede encontrar en el sistema de inventarios más no físicamente.



Figura N° 8. Estantería de herramientas y equipos especiales

Fuente: Investigación de Campo

Elaborado por: Herrera Abarca Mayra Ivonne

- Una estantería móvil de metal con soporte de madera para almacenar componentes para calibración anual, mide 1.87m de alto por 1.81m de largo, con 4 divisiones cada una de 45cm aproximadamente, no existe orden para clasificar estos componentes y no son registradas las tarjetas verdes que significa “serviciables”.



Figura N° 9. Estantería de componentes para calibración anual

Fuente: Investigación de Campo

Elaborado por: Herrera Abarca Mayra Ivonne

- Un cuarto caliente para almacenar equipos de comunicación y también sirve para mantenimiento de o`rings y filtros, este debe mantenerse a una temperatura de 35°C, para cuyo fin existe un medidor de temperatura externo al cuarto, en el mismo hay 4 estanterías metálicas con soportes de madera, cada una mide 1.81m de alto por 1.89m de largo, posee cuatro divisiones de 45cm aproximadamente, son almacenados de forma ordenada pero falta identificar su codificación.



Figura N° 10. Estantería de componentes en un cuarto caliente

Fuente: Investigación de Campo

Elaborado por: Herrera Abarca Mayra Ivonne

En el área denominada Bodega de Herramientas Aeronáuticos tenemos:

- Un tablero grande de madera en su totalidad mide 2.1m de alto por 4.5m de largo, el mismo tiene 4 divisiones para su respectivo almacenaje, cada división tiene 1.1m de alto por 2.8m de largo en donde un tablero está destinado para almacenar herramientas especiales Lama, dos tableros se almacenan herramientas Aeronáuticas y en un tablero todo lo que corresponde a herramientas especiales Puma.



Figura N° 11. Tablero de herramientas aeronáuticas y especiales

Fuente: Investigación de Campo

Elaborado por: Herrera Abarca Mayra Ivonne

- Un tablero de madera para almacenar copas, mide 1.51m de alto por 90cm de largo con 8 divisiones cada una de 18cm aproximadamente.



Figura N° 12. Tablero de copas

Fuente: Investigación de Campo

Elaborado por: Herrera Abarca Mayra Ivonne

En el área denominada Bodega de Materiales Logísticos tenemos:

- Tres estanterías de metal con soporte metálico para almacenar materiales logísticos, cada una mide 2.34m de alto por 3.7m de largo, con 4 divisiones de 43cm de separación aproximadamente, mismo que se encuentra en malas condiciones de almacenaje y no existe un control de inventarios que permita conocer que se tiene y que se necesita para el abastecimiento al personal.
- Una mesa de madera que se utiliza para verificar el estado de los repuestos importados y clasificar su respectiva documentación, mide 86cm de alto por 2.15m de largo.



Figura N° 13. Mesa de Trabajo

Fuente: Investigación de Campo

Elaborado por: Herrera Abarca Mayra Ivonne

3.2 DISTRIBUCIÓN DEL ESPACIO FÍSICO

La correcta distribución de espacio físico tanto interna como externa es uno de los factores primordiales para tener un óptimo sistema de almacenaje, por tal razón a la bodega principal de Aeromaster se diseñó una distribución adecuada (Ver Figura N° 14 y 15), cabe indicar que la distribución externa se mantiene de acuerdo a la infraestructura y las diferentes áreas que existe pero sin embargo se ubicó respectivamente la señalización para medidas de seguridad, por otro lado la distribución interna se reestructuró dividiendo en tres secciones y manteniendo la señalización adecuada para normas de identificación, seguridad y calidad; mismo que permitió optimizar recursos y mejorar el almacenamiento de materiales, además las dimensiones del área de bodega son suficientes para almacenar correctamente y distribuir eficientemente los materiales, reestructurada la bodega se pudo identificar la nueva señalización y codificación para los repuestos y herramientas aeronáuticas, mismas que se registró en el control de inventarios de acuerdo a su ubicación alfa numérica, esto permitió a todo el personal a laborar con mayor rapidez y confiabilidad y tener una adecuada accesibilidad a sus requerimientos, evitando retrasos en las operaciones técnicas y faltantes en los inventarios.

La asignación de los pasillos en la bodega es de gran importancia, ya que sirve para la utilización del personal y para el traslado de materiales de un lugar a otro pues esto permitió entregar los mismos en el momento oportuno y en el justo a tiempo de esta manera se obtuvo beneficios para todos principalmente la satisfacción del personal técnico de mantenimiento y administrativo.

A continuación se indica la distribución externa e interna de la bodega principal de AMSA, tomando en consideración las dimensiones del área física y las estanterías y la identificación de acuerdo a la reestructuración.

3.2.1 ÁREA FÍSICA EXTERNA DE LA EMPRESA AEROMASTER AIRWAYS S.A.

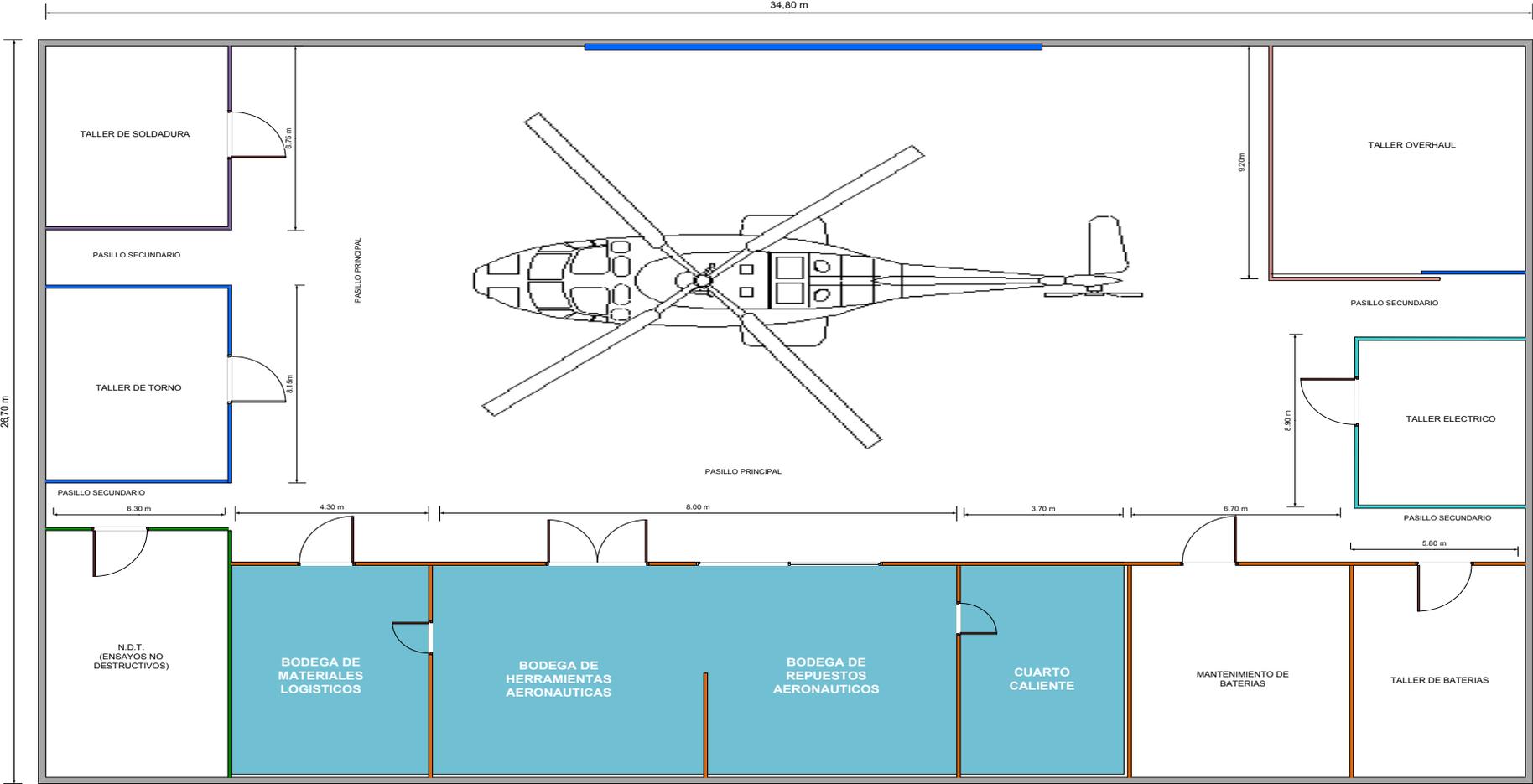


Figura N° 14. Área Física Externa
Fuente: Empresa “Aeromaster Airways S.A.”
Elaborado por: Herrera Abarca Mayra Ivonne

3.2.2 ÁREA FÍSICA INTERNA DE LA BODEGA PRINCIPAL DE AEROMASTER AIRWAYS S.A.

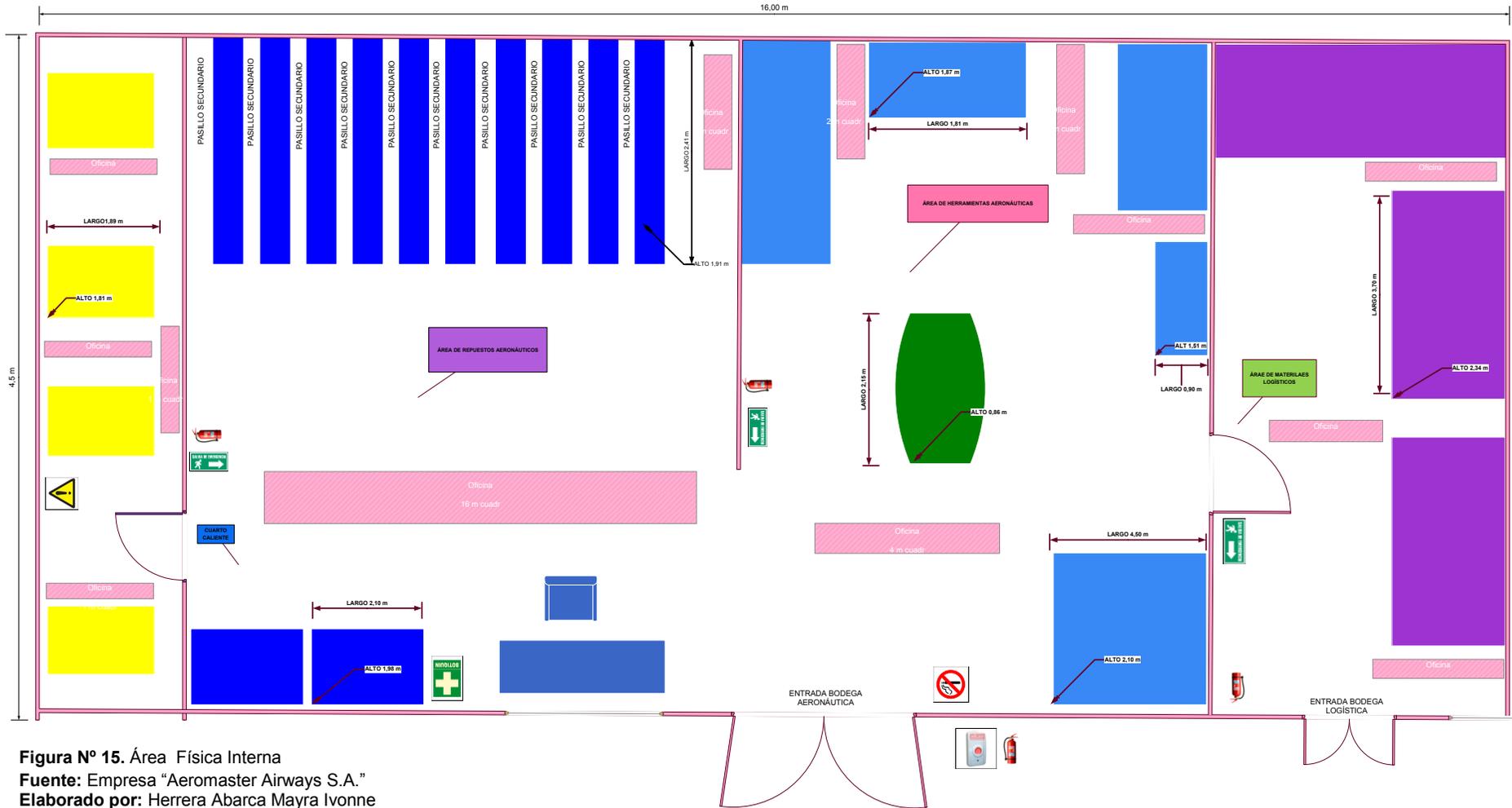


Figura N° 15. Área Física Interna
Fuente: Empresa "Aeromaster Airways S.A."
Elaborado por: Herrera Abarca Mayra Ivonne

3.2.2.1 IDENTIFICACIÓN DE ÁREAS

- Área de Repuestos Aeronáuticos



- Área de Herramientas Aeronáuticas



- Área de Materiales Logísticos

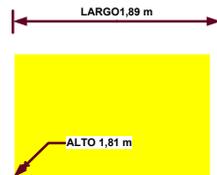


- Área del Cuarto Caliente

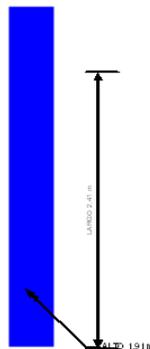


3.2.2.2 IDENTIFICACIÓN DE ESTANTERÍAS Y TABLEROS

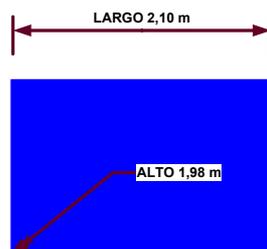
- Estantería para el Almacenamiento de Oring's, Filtros, Packing, que requieren un tratamiento especial, se almacena en el Cuarto Caliente con una temperatura regulada de 35°



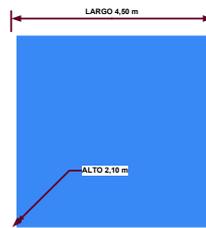
- Estantería para el Almacenamiento de Repuestos Aeronáuticos



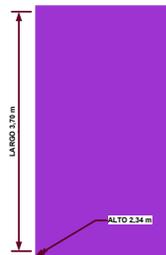
- Estantería para el Almacenamiento de Herramientas Calibradas, No Calibradas, Herramientas Varias y Equipos de Calibración Anual.



- Tableros para el Almacenamiento de Herramientas Aeronáuticas.



- Estantería para el Almacenamiento de Materiales Logísticos

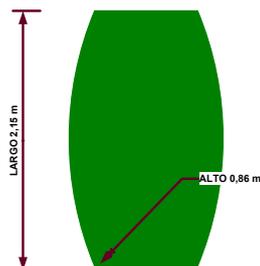


3.2.2.3 IDENTIFICACIÓN DE INSUMOS.

- Puesto de Trabajo

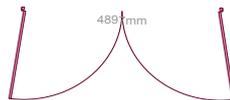


- Mesa de trabajo



3.2.2.4 IDENTIFICACIÓN DE MEDIDAS DE SEGURIDAD Y PUERTAS PRINCIPALES

- Puerta Principal de entrada a la Bodega de Materiales Logísticos y Herramientas Aeronáuticas



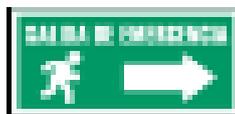
- Puertas Secundarias para el Ingreso al Cuarto Caliente y Bodega Logística



- Extintores



- Salidas de Emergencia



- Botiquín de Primeros Auxilios



- Botón de Pánico



- Señalización de No Fumar



- Señalización de Cuidado en el cuarto caliente



3.3. ORGANIZACIÓN DE LA BODEGA MEDIANTE TÉCNICAS DE ESTANTERÍAS COMBINADAS, MIXTAS PARA EL ALMACENAMIENTO DE HERRAMIENTAS AERONAUTICAS Y MATERIAL LOGÍSTICO.

Una vez identificado las falencias y la falta de señalización para distinguir las áreas de almacenamiento y la codificación alfa numérico para identificar la ubicación de repuestos aeronáuticos y materiales logísticos, fue indispensable el aprovechamiento del espacio físico para lo cual se reestructuró la bodega mediante el almacenamiento de estanterías combinadas/mixtas las secciones de aeronáutica y logística, pues se realizo un levantamiento de inventarios.

La identificación adecuada se ubicó en las instalaciones de Aeromaster, en la sección bodega, en la que se especifica:

- Las secciones de la bodega para determinar las áreas en las que está almacenado los materiales aeronáuticos y logísticos, fue identificado mediante la señalización e instalación de una hoja en la que se determina cada sección para su ubicación inmediata, posteriormente a través de fotografías se podrá visualizar la implementación.
- Identificación de las normas de seguridad y señalización para uso obligatorio de materiales de trabajo dentro del taller de mantenimiento, se tipificó la señalética que actualmente tiene el área de la bodega y de mantenimiento para evitar riesgos laborales, mismo que ya están implementados por el departamento de seguridad industrial.
- Identificación alfa-numérica para los repuestos aeronáuticos de la flota de Helicópteros Bell, se procedió a realizar la señalización según el número de parte de cada repuesto para la ubicación de estos.
- Identificación de la bodega logística por áreas de almacenaje, se realizó mediante la señalización y el nombre de los materiales que se deben almacenar, esto se podrá constar en las fotografías adjuntas a continuación.

3.3.1 IDENTIFICACIÓN DE LAS SECCIONES DE BODEGA

BODEGA DE REPUESTOS AERONÁUTICOS:



Figura N° 16. Identificación de la Bodega de Repuestos Aeronáuticos

Fuente: Empresa "Aeromaster Airways S.A."

Elaborado por: Herrera Abarca Mayra Ivonne

En la sección de repuestos aeronáuticos se almacena todos los materiales para mantenimiento técnico de helicópteros.

BODEGA DE HERRAMIENTAS AERONÁUTICAS:



Figura N° 17. Identificación de la Bodega de Herramientas Aeronáuticas

Fuente: Empresa "Aeromaster Airways S.A."

Elaborado por: Herrera Abarca Mayra Ivonne

En la sección de herramientas aeronáuticas se almacena todas las herramientas especiales, puma y lama utilizando tableros.

CUARTO CALIENTE:



Figura N° 18. Identificación del Cuarto Caliente

Fuente: Empresa "Aeromaster Airways S.A."

Elaborado por: Herrera Abarca Mayra Ivonne

En el cuarto caliente se procede al almacenamiento de mantenimiento de o`rings, gasket, filtros y equipos de radionavegación que deben mantenerse a una temperatura de 35° C, para evitar deterioros y daños.

BODEGA DE MATERIALES LOGÍSTICOS:



Figura N° 19. Identificación de la Bodega de Materiales Logísticos

Fuente: Empresa "Aeromaster Airways S.A."

Elaborado por: Herrera Abarca Mayra Ivonne

En la sección de bodega logística se almacena suministros para uso del personal administrativo, bajo una orden de pedido interno, el control de inventarios lo maneja el departamento financiero.

Todas las secciones de almacenaje son identificadas de acuerdo a la señalización respectiva, esto permite organizar los materiales por secciones.

3.3.2 IDENTIFICACIÓN DE LA SEÑALIZACIÓN

MEDIDAS DE SEGURIDAD

Considerando la actividad empresarial se procedió a identificar la señalización implementada en las instalaciones de AMSA de las medidas de seguridad y equipos de protección que se debe mantener como precaución para evitar incidentes en el taller de mantenimiento.

La señalización informativa ubicada en las áreas de mayor riesgo laboral y para conocimiento general son identificadas a continuación:



Figura N° 20. Señalización del Ingreso solo al Personal de Mantenimiento

Fuente: Empresa "Aeromaster Airways S.A."

Elaborado por: Herrera Abarca Mayra Ivonne

Para el personal administrativo, previa autorización del gerente de mantenimiento se podrá ingresar al área operativo, sección bodega, para el personal técnico se requiere la identificación.



Figura N° 21. Señalización de la entrega de materiales solamente en bodega

Fuente: Empresa "Aeromaster Airways S.A."

Elaborado por: Herrera Abarca Mayra Ivonne

La entrega de materiales y/o herramientas aeronáuticas únicamente se lo realizara en la bodega principal de AEROMASTER AIRWAYS S.A., bajo una orden de pedido interno esto lo realiza el personal técnico, para materiales logísticos se deberá comunicar ala departamento financiero para su disposición de entrega.



Figura N° 22. Identificación del Área de Componentes en Tránsito

Fuente: Empresa "Aeromaster Airways S.A."

Elaborado por: Herrera Abarca Mayra Ivonne

Se almacena todos los componentes mayores que van hacer exportados para reparación en EE.UU, y para consumo en las diferentes bases (Agip, Coca, Bloque 15), se identifica de tal forma que solo el personal de bodega tendrá acceso a esta área.



Figura N° 23. Mapa de Ubicación de Extintores y Salidas de Emergencia

Fuente: Empresa "Aeromaster Airways S.A."

Elaborado por: Herrera Abarca Mayra Ivonne

En la planta baja, área de mantenimiento se encuentran mapas para la ubicación de extintores y salidas de emergencia, esto fue implementado por el departamento de seguridad HSE, quienes mantienen planes de emergencia y personal capacitado en caso de accidentes dentro de las instalaciones.



Figura N° 24. Equipos de Protección Personal

Fuente: Empresa "Aeromaster Airways S.A."

Elaborado por: Herrera Abarca Mayra Ivonne



Figura N° 25. Normas de Seguridad

Fuente: Empresa "Aeromaster Airways S.A."

Elaborado por: Herrera Abarca Mayra Ivonne



Figura N° 26. Extintor

Fuente: Empresa "Aeromaster Airways S.A."

Elaborado por: Herrera Abarca Mayra Ivonne



Figura N° 27. Salida de Emergencia

Fuente: Empresa "Aeromaster Airways S.A."

Elaborado por: Herrera Abarca Mayra Ivonne



Figura N° 28. Área de Prevención

Fuente: Empresa "Aeromaster Airways S.A."

Elaborado por: Herrera Abarca Mayra Ivonne



Figura N° 29. Área de Prevención

Fuente: Empresa "Aeromaster Airways S.A."

Elaborado por: Herrera Abarca Mayra Ivonne



Figura N° 30. Área de Prevención

Fuente: Empresa "Aeromaster Airways S.A."

Elaborado por: Herrera Abarca Mayra Ivonne



Figura N° 31. Botiquín de Primeros Auxilios

Fuente: Empresa "Aeromaster Airways S.A."

Elaborado por: Herrera Abarca Mayra Ivonne

La señalización, las medidas de seguridad y protección es un factor importante para evitar pérdidas materiales y humanas, en una zona alta de tolerancia como mantenimiento de aeronaves es indispensable que todo el personal se encuentre capacitado para la utilización de todos estos elementos.

3.3.3 IDENTIFICACION DE LOS REPUESTOS AERONÁUTICOS

Se realizó la restructuración de los repuestos aeronáuticos en las 10 estanterías correspondientes, además se identificó la señalización a través de la codificación alfa numérica para su ubicación correspondiente de acuerdo a la implementación del nuevo sistema de almacenaje por estanterías combinadas,

posterior se realizo un levantamiento de inventarios físicos para ordenar de acuerdo a la ubicación. (Ver Anexo B).

En la figura que se muestra a continuación se puede observar la señalización ubicada dentro del área de repuestos aeronáuticos para especificar el lugar exacto de cada material, aquí se puede encontrar la siguiente información.

- Nombre de la estantería
- Código Alfa-Numérico
- Código y número de estante
- Para la parte que se va a utilizar
- Cada material tiene un número de parte o un número alternativo en su interior con lo que el usuario podrá identificar.



Figura N° 32. Identificación de Repuestos Aeronáuticos

Fuente: Empresa "Aeromaster Airways S.A."

Elaborado por: Herrera Abarca Mayra Ivonne

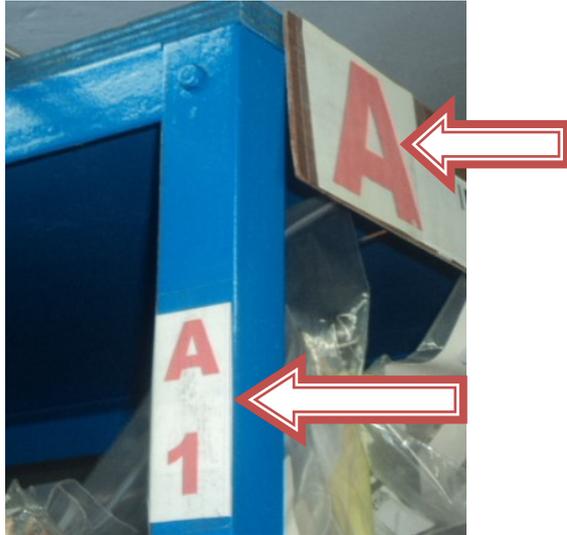


Figura N° 33. Identificación de Codificación

Fuente: Empresa "Aeromaster Airways S.A."

Elaborado por: Herrera Abarca Mayra Ivonne



Figura N° 34. Identificación de Codificación

Fuente: Empresa "Aeromaster Airways S.A."

Elaborado por: Herrera Abarca Mayra Ivonne

Con la implementación del nuevo Sistema de Almacenaje por estanterías combinadas la bodega se encuentra reestructurada, de esta manera se podrá controlar los inventarios mediante el registro de la codificación en el Registro Kardex, para evitar faltantes y /o sobrantes, a continuación se muestra las condiciones de almacenaje actual en el área de repuestos aeronáuticos. (Ver Anexo C)



Figura N° 35. Condiciones de Almacenaje para Repuestos Aeronáuticos

Fuente: Empresa "Aeromaster Airways S.A."

Elaborado por: Herrera Abarca Mayra Ivonne

3.3.4 IDENTIFICACIÓN DE HERAMIENTAS CALIBRADAS, NO CALIBRADAS Y HERRAMIENTAS COMUNES POR SECCIONES

En la sección de repuestos se identificó las herramientas calibradas y no calibradas, en las que se ubico la señalización correcta, considerando el número de parte y la tarjeta blanca (identificación), las mismas que se encuentran en el inventario especificadas por secciones.

- Sección 1, Herramientas No Calibradas
- Sección 2, Herramientas Varias
- Sección 3, Herramientas (son herramientas comunes que están almacenadas para overhaul)
- Sección 4, Herramientas Calibradas



Figura N° 36. Identificación de Codificación de las Herramientas Calibradas, no calibradas y varias

Fuente: Empresa "Aeromaster Airways S.A."

Elaborado por: Herrera Abarca Mayra Ivonne

Las condiciones de almacenaje que actualmente se implemento permitió ubicar de forma organizada las herramientas para su óptima utilización, a continuación se observa la distribución:



Figura N° 37. Condiciones de Almacenaje para Herramientas Calibradas, no calibradas y varias

Fuente: Empresa "Aeromaster Airways S.A."

Elaborado por: Herrera Abarca Mayra Ivonne

3.3.5 IDENTIFICACIÓN DE MATERIALES EN EL CUARTO CALIENTE

Para mantenimiento de componentes especiales como packing, o'ring, gasket se identificó las estanterías correspondientes y se procedió a la señalización en las que se identifica:

- El número de estantería
- El Número de estante

De igual manera se realizó un levantamiento de inventarios para la identificación y ubicación correcta. (Ver Anexo D)



Figura N° 38. Identificación de Codificación para el Cuarto Caliente

Fuente: Empresa "Aeromaster Airways S.A."

Elaborado por: Herrera Abarca Mayra Ivonne



Figura N° 39. Identificación de Codificación para el Cuarto Caliente

Fuente: Empresa "Aeromaster Airways S.A."

Elaborado por: Herrera Abarca Mayra Ivonne

A continuación se observa las condiciones de almacenaje por estanterías transversal que actualmente se encuentra el cuarto caliente.



Figura N° 40. Condiciones de Almacenaje en el Cuarto Caliente

Fuente: Empresa "Aeromaster Airways S.A."

Elaborado por: Herrera Abarca Mayra Ivonne

3.3.6 IDENTIFICACIÓN DE HERRAMIENTAS AERONÁUTICAS, HERRAMIENTAS LAMA Y PUMA.

Se realizó la señalización adecuada para identificar de manera óptima las herramientas aeronáuticas, en éste se ubico los números de parte los mismos que constan en el inventario físico, con esto se pretende tener mejor accesibilidad y conocer el stock actual.



Figura N° 41. Identificación de Codificación para Herramientas Aeronáuticas y Especiales

Fuente: Empresa "Aeromaster Airways S.A."

Elaborado por: Herrera Abarca Mayra Ivonne



Figura N° 42. Número de parte para la Identificación de Herramientas

Fuente: Empresa "Aeromaster Airways S.A."

Elaborado por: Herrera Abarca Mayra Ivonne

A continuación se observa las condiciones de almacenaje con las que se identifica los tableros de herramientas aeronáuticas, para esto se utilizó la codificación a través de números de parte de las herramientas ya que por su diseño son de uso especial, el levantamiento de inventarios para toda la sección de herramientas se realizó de forma ordenada. (Ver Anexo E y F).



Figura N° 43. Condiciones de Almacenaje para Herramientas Aeronáuticas

Fuente: Empresa "Aeromaster Airways S.A."

Elaborado por: Herrera Abarca Mayra Ivonne



Figura N° 44. Condiciones de Almacenaje para Herramientas Especiales

Fuente: Empresa "Aeromaster Airways S.A."

Elaborado por: Herrera Abarca Mayra Ivonne

Las herramientas especiales están identificadas de acuerdo al número de parte y son utilizadas únicamente en trabajos especiales de mantenimiento se realiza mantenimiento mensualmente por el departamento de control de calidad, el inspector encargado verifica si la herramientas están en buen estado o se debe realizar un NDT (Ensayos no Destructivos) para detectar falencias.

3.3.7 IDENTIFICACIÓN DE HERRAMIENTAS, TABLERO DE COPAS

En la sección de copas se implementó la identificación de señalización correspondiente al tablero de copas y de igual manera se realizó un levantamiento de inventario para el registro correspondiente y el correcto almacenamiento e identificación. (Ver Anexo G).



Figura N° 45. Identificación del Tablero de Copas

Fuente: Empresa "Aeromaster Airways S.A."

Elaborado por: Herrera Abarca Mayra Ivonne



Figura N° 46. Condiciones de Almacenaje en el Tablero de Copas

Fuente: Empresa "Aeromaster Airways S.A."

Elaborado por: Herrera Abarca Mayra Ivonne

3.3.8 IDENTIFICACIÓN DE HERRAMIENTAS COMUNES

Las herramientas comunes son almacenadas en el tablero cinco y seis para uso en trabajos técnicos o administrativos denominas tablero para herramienta varias, según el inventario actual se las ha clasificado como varias ya que no tienen una identificación exclusiva, en esta únicamente se organizó y clasificó de manera establecida para su utilización, en el siguiente gráfico se muestra las condiciones de almacenaje y la señalización que se ubicó, adicional a la identificación implementado todas la herramientas comunes constan y se registran en el inventario actual. (Ver Anexo H)



Figura N° 47. Identificación del Tablero de Herramientas Comunes

Fuente: Empresa "Aeromaster Airways S.A."

Elaborado por: Herrera Abarca Mayra Ivonne



Figura N° 48. Condiciones de Almacenaje para las Herramientas Comunes

Fuente: Empresa "Aeromaster Airways S.A."

Elaborado por: Herrera Abarca Mayra Ivonne

3.3.9 BODEGA LOGÍSTICA

En la bodega de materiales logísticos se almacena todo para uso administrativo como vestuario, útiles de oficina, suministros de aseo y elementos de seguridad, mismo que se diseñó un nuevo sistema de almacenaje para mejorar el control de inventarios

3.3.9.1 MATERIAL DE VESTUARIO

El material de vestuario es almacenado en el departamento de HSE, ya que se adquiere mediante una orden de pedido lo necesario para suministrar equipos de protección y ropa de trabajo al personal operativo, para esto se identificó el área y se realizó la señalización adecuada para la distribución correcta del almacenaje, en los siguiente gráfico se puede identificar la ubicación y las condiciones de almacenaje.



Figura N° 49. Identificación del Área de Vestuario
Fuente: Empresa "Aeromaster Airways S.A."
Elaborado por: Herrera Abarca Mayra Ivonne



Figura N° 50. Condiciones de Almacenaje para el material de Vstuario
Fuente: Empresa "Aeromaster Airways S.A."
Elaborado por: Herrera Abarca Mayra Ivonne

Por medio de una orden de pedido interno se realiza la compra local e inmediatamente se almacena la mercadería en el departamento de seguridad HSE, para realizar el abastecimiento correspondiente a las diferentes bases para uso del personal operativo, cabe indicar que la persona de la bodega verifica toda la mercadería y lleva un registro de tallas y el nombre de la persona que recibirá el equipo necesario, por esta razón estos materiales no son almacenados en la bodega logística de AMSA, a continuación se detalla en listado los equipos que requiere el personal.

Tabla N° 1 Material de Vestuario.

MATERIAL DE VESTUARIO			
ÍTEM	DESCRIPCIÓN	U/E	CONDICIÓN
1	ARNESS DE SEGURIDAD	EA	NUEVO
2	BALBUQUEJO	EA	NUEVO
3	BOTAS AMARILLAS	PR	NUEVO
4	BUZOS TIPO POLO	EA	NUEVO
5	CAMISAS JEAN	EA	NUEVO
6	CASCOS DE SEGURIDAD	EA	NUEVO
7	CHALECOS VERDES REFLECTIVOS	EA	NUEVO
8	CHALECOS TOMATES REFLECTIVOS	EA	NUEVO
9	CHOMPAS	EA	NUEVO
10	GAFAS DE PROTECCIÓN	EA	NUEVO
11	GAFAS DE SOLDAR	PR	NUEVO
12	GAUNTES DE LÁTEX	PR	NUEVO
13	GUANTES DE NITRILO	PR	NUEVO
14	GUANTES SOLDADOR	PR	NUEVO
15	MASCARRILLA CON FILTROS	EA	NUEVO
16	MASCARRILLA JFY CON RESPIRADOR	EA	NUEVO
17	OREJERA DIADEMA	EA	NUEVO
18	OREJERA PARA CASCOS	EA	NUEVO
19	OVEROLES AZUL MARINO	EA	NUEVO
20	OVEROLES PLOMOS	EA	NUEVO
21	OVEROLES TOMATE	EA	NUEVO
22	PANTALONES JEAN	EA	NUEVO
23	PONCHOS DE AGUA	EA	NUEVO
24	TAPÓN DESECHABLE CON CORDÓN 3M	PR	NUEVO
25	TRAJES BLANCOS TYBEK	EA	NUEVO
26	ZAPATOS CON PUNTA DE ACERO	PR	NUEVO

Fuente: Empresa "Aeromaster Airways S.A."

Elaborado por: Herrera Abarca Mayra Ivonne

3.3.9.2 ÚTILES DE OFICINA

Para identificar el almacenaje por estanterías para materiales logísticos como útiles de oficina se procedió a la identificación de la estantería y la señalización respectiva para la distribución correcta de materiales y las condiciones actuales del almacenamiento implementado.



Figura N° 51. Identificación del Área de Útiles de Oficina

Fuente: Empresa "Aeromaster Airways S.A."

Elaborado por: Herrera Abarca Mayra Ivonne



Figura N° 52. Condiciones de Almacenaje de los Útiles de Oficina

Fuente: Empresa "Aeromaster Airways S.A."

Elaborado por: Herrera Abarca Mayra Ivonne

Se organizó de manera ordenada la bodega logística en la estantería de suministros de oficina, el registro de inventarios lo maneja el departamento financiero para lo cual lleva un registro de información en el que consta la orden de pedido interno de cada departamento a inicios de cada mes, no se realiza una

compra local constante, únicamente cuando se requiere y lo que actualmente existe en stock es para la utilización del personal técnico y de mantenimiento, a continuación se detalla todos útiles de oficina que se necesitan para el abastecimiento.

Tabla N° 2 Útiles de Oficina

ÚTILES DE OFICINA			
ÍTEM	DESCRIPCIÓN	U/E	CONDICIÓN
1	BINDER CLIPS	CJ	NUEVO
2	BORRADOR DE PIZARRA	EA	NUEVO
3	BORRADOR DE QUESO	EA	NUEVO
4	BORRADOR DE TINTA	EA	NUEVO
5	CANUTILLOS PARA ENCUADERNACIÓN	EA	NUEVO
6	CARPETAS DE ARCHIVO BINDER	EA	NUEVO
7	CARPETAS DE CARTÓN	EA	NUEVO
8	CARPETAS PLÁSTICOS	EA	NUEVO
9	CHINCHES	CJ	NUEVO
10	CINTA DE EMBALAJE	EA	NUEVO
11	CINTA MASKING	EA	NUEVO
12	CINTA SCOTCH	EA	NUEVO
13	CLIPS	CJ	NUEVO
14	CORRECTRO LÍQUIDO	EA	NUEVO
15	ESFEROGRÁFICOS	EA	NUEVO
16	ESTILETE	EA	NUEVO
17	GOMA	EA	NUEVO
18	GRAPADORAS	EA	NUEVO
19	GRAPAS	CJ	NUEVO
20	LÁPIZ MONGOL	EA	NUEVO
21	MARCADOR DE PIZARRA	EA	NUEVO
22	MARCADOR PERMANENTE	EA	NUEVO
23	MICAS	EA	NUEVO

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	U/E	CONDICIÓN
24	MINAS HB	CJ	NUEVO
25	NOTAS DE COLOR	EA	NUEVO
26	PERFORADORA	EA	NUEVO
27	PORTAMINAS	EA	NUEVO
28	QUITAGRAPAS	EA	NUEVO
29	RESALTADORES	EA	NUEVO
30	RESMA DE PAPEL A4	EA	NUEVO
31	RESMA DE PAPEL CARTA	EA	NUEVO
32	SACAPUNTA	EA	NUEVO
33	SEPARADORES DE CARTÓN	EA	NUEVO
34	SEPARADORES PLÁSTICOS	EA	NUEVO
35	SOBRES DE MANILA	EA	NUEVO
36	TIJERAS	EA	NUEVO

Fuente: Empresa "Empresa Aeromaster Airways S.A."

Elaborado por: Herrera Abarca Mayra Ivonne

3.3.9.3 SUMINISTROS DE ASEO

Para el almacenamiento por estanterías se identificó la ubicación de la estantería y se implemento la señalización adecuada para la distribución correcta al personal que lo requiere y las condiciones de almacenaje actual en la bodega logística.



Figura N° 53. Identificación del Área de Suministros de Aseo

Fuente: Empresa "Aeromaster Airways S.A."

Elaborado por: Herrera Abarca Mayra Ivonne



Figura N° 54. Condiciones de Almacenaje de los Suministros de Aseo

Fuente: Empresa "Aeromaster Airways S.A."

Elaborado por: Herrera Abarca Mayra Ivonne

Se ordeno la bodega de acuerdo a los suministros que actualmente se tiene en stock, ya que el personal de limpieza es el encargado de solicitar una orden de pedido interno al departamento logístico para abastecimiento de sus necesidades y lo que se mantiene en stock es controlado por bodega mediante un informe de entrega y recepción, el inventario lo maneja el departamento financiero, en el siguiente listado se detalla lo que generalmente se utiliza:

Tabla N° 3 Suministros de Aseo

SUMINISTROS DE ASEO			
ÍTEM	DESCRIPCIÓN	U/E	CONDICIÓN
1	AMBIENTADOR GLADE	EA	NUEVO
2	CEPILLO DE ROPA	EA	NUEVO
3	COLORO	EA	NUEVO
4	DESINFECTANTE	EA	NUEVO
5	DETERGENTE	EA	NUEVO
6	ESCOBAS	EA	NUEVO
7	ESCOBILLAS	EA	NUEVO
8	ESPONJA DE LIMPIEZA	EA	NUEVO
9	FRANELAS	EA	NUEVO

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	U/E	CONDICIÓN
10	FUNDAS DE BASURA	EA	NUEVO
11	GUANTES	PR	NUEVO
12	JABÓN LÍQUIDO	EA	NUEVO
13	LAVA PLATOS	EA	NUEVO
14	LIMPIA VIDRIOS MAX	EA	NUEVO
15	LIMPIADOR DE BAÑOS	EA	NUEVO
16	PAPEL HIGIÉNICO	RLL	NUEVO
17	PRIDE, BRILLO	EA	NUEVO
18	RECOGEDORES	EA	NUEVO
19	SEVILLETAS	FD	NUEVO
20	SUABIZANTES	EA	NUEVO

Fuente: Empresa "Aeromaster Airways S.A."

Elaborado por: Herrera Abarca Mayra Ivonne

3.4. SOCIALIZAR CON EL PERSONAL DE LA BODEGA PARA EL APROVECHAMIENTO DE RECURSOS.

El diagrama de flujo se utilizó para identificar los procesos secuenciales que debe seguir para tener un óptimo control en el almacenamiento de materiales aeronáuticos y logísticos para el aprovechamiento de tiempo y recursos, de tal manera se procedió a socializar con el personal de la bodega para la utilización del nuevo sistema de almacenamiento que se implementó en las instalaciones de AMSA.

3.4.1 DIAGRAMA DE FLUJO DEL PROCESO DE CONTROL DE INVENTARIOS

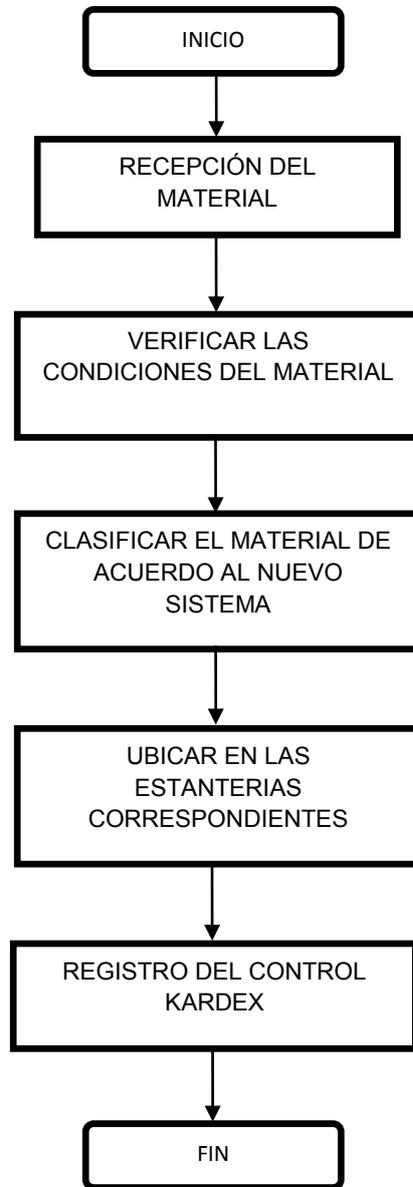


Figura N° 55. Diagrama de Flujo

Fuente: Empresa "Aeromaster Airways S.A."

Elaborado por: Herrera Abarca Mayra Ivonne

Tabla N° 4 Pasos secuenciales del proceso de control de inventarios

RECEPCIÓN DE MATERIALES:

El bodeguero se encargará de planificar la recepción considerando tiempo y espacio y receiptar las facturas de las mercaderías que posteriormente ingresen a la bodega de manera ordenada y en las fechas establecidas de ingreso.

VERIFICACIÓN DE CONDICIONES DEL MATERIAL:

La bodega debe ser manipulada únicamente por el personal encargado de la bodega para que inmediatamente ingrese la mercadería se verifique cantidades y condiciones (nuevo, servicable, overhaul, exchange) según la orden de pedido, en caso de que exista daños durante el tránsito se deberá realizar un informe a la Gerencia de Mantenimiento para proceder con el cambio o devolución.

CLASIFICACIÓN DE LA MATERIALES:

La clasificación de herramientas aeronáuticas y material logístico se lo realizará de acuerdo al nuevos sistema de almacenaje implementado por estanterías combinadas, mixtas; el bodeguero deberá clasificar de forma física en las estanterías correspondientes según el inventario y la codificación alfa numérica, la ubicación de materiales debe ser de forma fija ya que se considera el número de parte y las características del material.

CONTROL EN EL SISTEMA KARDEX:

Inmediatamente se realice la clasificación de materiales se deberá ingresar de forma computarizada al sistema de kardex para actualizar el control de inventarios, con el objetivo de evitar a futuro pérdidas o faltantes.

Fuente: Empresa "Aeromaster Airways S.A."

Elaborado por: Herrera Abarca Mayra Ivonne

CAPÍTULO IV

CONCLUSIONES Y RECOMENDACIONES

4.1 CONCLUSIONES

- Durante el análisis de la bodega detectamos que el almacenamiento de materiales aeronáuticos y logísticos se encontraba desordenado, sin señalización y codificación las estanterías, el inventario físico de todos los elementos no tenía un orden cronológico por que se realizó un levantamiento de inventario con la finalidad de mejorar la ubicación de la bodega.
- Se identificó la bodega por áreas y se ubico las estanterías mediante codificación alfa numérica y números de parte para herramientas aeronáuticas.
- Se implementó el sistema de almacenaje por estanterías combinadas, puesto que es de mayor facilidad para el acceso e identificación de los materiales.
- En el presente trabajo de investigación se socializó con el personal de la bodega previo conocimiento de la Gerencia, para lo cual se adjunta un documento legal como evidencia del trabajo realizado con satisfacción.

4.2 RECOMENDACIONES

- Actualizar periódicamente el inventario para mantener un stock de materiales aeronáuticos para el óptimo funcionamiento de las operaciones.
- Verificar que las codificaciones implementadas se encuentren ubicados en las estanterías de los elementos que corresponde.
- Mantener la distribución actual y conservar el método de almacenaje por estanterías combinas, en caso de aumentar el stock se deberá incrementar el mobiliario necesario para el almacenamiento de materiales, herramientas y repuestos.
- El personal deberá cumplir con los lineamientos del proceso y el nuevo sistema de almacenaje implementado, llevando a cabalidad las actividades enmarcadas en el diagrama de flujo efectuado, en caso de incumplimiento se recomienda que la Gerencia General o la Gerencia de Mantenimiento tome decisiones para sancionar el mismo.

GLOSARIO

Inventario: operación que permite conocer exactamente el número de artículos que hay en el almacén. Además, esta operación puede también determinar los emplazamientos de los artículos.

FIFO: del inglés, first in, first out, es decir primero en entrar, primero en salir.

Gestión de Almacén: la gestión de almacén concierne a todo lo relativo a los flujos físicos de los artículos en almacén: direcciones físicas de almacenamiento, preparación de pedidos, etc.

Gestión de Stock: la gestión de la existencia define lo que debe estar Almacenado y lo valora.

Logística: concepto amplio aplicado a todas las fases de distribución de los productos, incluyendo todos los eslabones de la cadena de distribución, requeridos para hacer llegar el producto hasta el cliente final.

Mercancías: bienes que pueden ser objeto de regímenes, operaciones y destinos aduaneros.

Manejo del inventario: el proceso de asegurar la disponibilidad de los productos a través de actividades de administración de inventario como planeación, posicionamiento de stock, y supervisión de la edad del producto.

Outsourcing: subcontratación de funciones comerciales o procesos tales como servicios logísticos o de transportación a una empresa externa, en lugar de hacerlos internamente.

Picking: el proceso de escoger el producto de inventario y empacar en recipientes de embarque.

BIBLIOGRAFÍA

- <http://es.wikipedia.org/wiki/Estanter>
- <http://www.slideshare.net/sistema-almacenaje>
- <http://www.scielo.org>
- <http://www.slideshare.net/jhaltuzarra/manejo-y-control-de-inventarios>.
- <http://www.monografías.com>
- “Logística de Almacenamiento, Álvaro Norberto Silva Sánchez
- Guerrero Salas Humberto, (2009), “Inventario, Manejo y Control”, Editorial Ecoe Ediciones.
- Dr. Primitivo Reyes Aguilar (sept. 2009), Métodos y técnicas de almacenaje.
- Molina Aznar Victor E, “Administración de Almacenes y Control de Inventarios”, Editorial Ediciones Fiscales Isef S.A.
- Irene Machuca L. y Rodolfo Valenzuela S. (2005), “Logística de Almacenamiento, Gestión y Control de Stock”

ANEXOS

ANEXO A. ANTEPROYECTO

CAPÍTULO I

EL PROBLEMA

1.1 PLANTEAMIENTO DEL PROBLEMA

AEROMASTER AIRWAYS S.A. fue fundada en 1989 en respuesta a las necesidades técnicas de aviación que exigía el mercado aeronáutico. Es así que las Autoridades Aeronáuticas competentes otorgaron el Permiso de Mantenimiento Mayor para Helicópteros y Aviones, reparación de aeronaves y sus componentes, bajo normas RDAC 145, Servicios Especializados de Carga Externa con helicópteros bajo las Normas 133 y Servicio de transporte Aéreo de Carga y Pasajeros con aviones y helicópteros bajo la norma 135. Todas las normas son equivalentes a los estándares internacionales de las FAR, Federal Aviation Regulations.

En la actualidad la Empresa AEROMASTER AIRWAYS S.A. (AMSA) está ubicada al norte de la ciudad de Quito, Provincia de Pichincha en la Avenida Manuel Córdova Galarza N75-620, Vía a la Mitad del Mundo, es una empresa que tiene la certificación de la fábrica BELL HELICOPTER TEXTRON como único Customer Service Facility (Centro Autorizado de Mantenimiento) en Ecuador; por las compañías COMPOSITE TECHNOLOGY INC., para reparación y venta de palas de aviación; KEYSTONE ENGINE SERVICES la nombró su representante para mantenimiento de turbinas Rolls-Royce.

AMSA cuenta con un Hangar Central de Mantenimiento y en este con un área de bodega dividida en dos secciones: logística y herramientas especiales que permite suministrar y abastecer de equipos necesarios para los trabajos o tareas que realiza el personal técnico y administradores de acuerdo a las necesidades de mantenimiento, overhaul, NDT, reparación de aeronaves e instalaciones administrativas, por tal razón esta área debe ser la más inherente a estar en correcta utilización de inventarios, mismo que no se ha considerado al momento de optimizar sus recursos en tiempo y talento humano, las consecuencia que se ha presentado al momento de abastecer es que no existe un control que especifique la cantidad de stock y no se almacena adecuadamente, de no solucionarse el problema seguiría habiendo pérdidas en los inventarios y no cumplieran con los estándares de calidad y su objetivo principal la satisfacción del cliente, es por esto que surge la necesidad de crear una herramienta técnica administrativa que permita mejorar el control de inventarios de la bodega principal de AEROMASTER AIRWAYS S.A.

1.2 FORMULACIÓN DEL PROBLEMA

¿Qué técnica administrativa permite mejorar el control de inventarios de la bodega principal de AEROMASTER AIRWAYS S.A?

1.3 JUSTIFICACIÓN

Es fundamental el desarrollo de la investigación porque resulta factible añadir propuestas de mejoramiento en el área de la bodega principal en sus dos secciones logística y herramientas de Aeromaster garantizando de esta forma la óptima utilización de recursos, reduciendo al máximo la falta de control y los posibles errores de entrega y recepción, puesto que esto beneficiará a la misma para ser más competitiva y eficiente en cada proceso.

Los aspectos positivos que sobresalen en el mejoramiento es suministrar equipos y materiales en el preciso momento y cuando el personal lo requiera,

brindando un servicio de excelencia que aseguren la satisfacción de los mismos generando eficiencia y calidad dentro de los cuales se deberá cumplir los procesos de control como registros de entradas, salidas, almacenamiento, mismo que permitirá llevar los procesos administrativos y de mantenimiento de forma organizada, reduciéndose al máximo los errores y pérdidas.

Los beneficiarios en el mejoramiento del área de bodega son todo el personal técnico y administrativo que conforma AEROMASTER, indudablemente los procesos de mejoramiento deben ser planificados, organizados y controlados.

En el campo teórico la investigación recoge todos los temas que abarcan la falta de control y seguimiento de órdenes de pedido, además de las diferentes ubicaciones de herramientas y materiales en cada percha, determinando para que modelo de helicóptero se va a utilizar, el fabricante de la herramienta, números de partes entre otros elementos que involucran la organización para brindar un servicio de calidad al cliente interno y externo.

En el campo práctico, ejecutar una investigación de las posibles causas que generan errores y falta de control, almacenamiento y registros de las herramientas que utiliza el personal técnico, con esto se pretende mejorar el sistema de registro, creando un diseño personalizado que permita establecer los parámetros de stock y almacenaje, minimizando los faltantes en inventarios y pérdidas de las mismas de esta forma se evitará retrasar el trabajo técnico de mantenimiento.

1.4 OBJETIVOS

1.4.1 Objetivo General

- Investigar de qué manera se puede mejorar el control de inventarios de la bodega principal de AEROMASTER AIRWAYS S.A., mediante técnicas de almacenamiento.

1.4.2 Objetivos Especificos

- Analizar que técnicas de almacenaje se utiliza actualmente en la bodega principal de AMSA.
- Identificar las estrategias apropiadas para mejorar el control de inventario de la bodega principal por medio de la recopilación de información.
- Proponer una alternativa de solución al problema planteado.

1.5 ALCANCE

El presente estudio pretende buscar alternativas de mejoramiento continuo a través de manejo de inventarios, disponibilidad de herramientas/ repuestos para abastecer las necesidades del personal en todas sus operaciones, con el objetivo de prevenir la falta de abastecimiento al personal técnico y administrativo de Aeromaster Airways S.A. del Cantón Quito, gracias a la participación activa de todos los que forman parte de su estructura organizacional y el personal involucrado directamente con el planteamiento del problema.

CAPÍTULO II

PLAN METODOLÓGICO

2.1 MODALIDAD BÁSICA DE LA INVESTIGACIÓN

De Campo: Este tipo de investigación se utilizará, ya que los datos serán recabados en el lugar de los hechos, ya que involucran el contacto directo con el personal técnico y administrativo de la organización, con la finalidad de que la información sea real, precisa y permita dar solución al problema expuesto.

No participante: Se utilizará esta modalidad ya que el investigador deberá tener un enfoque exterior de los posibles problemas que se presentan en la organización.

Bibliográfica o Documental: Esta modalidad de investigación será utilizada, para descubrir la parte bibliográfica del estudio, es decir se especificará los conceptos, análisis de mejora, procesos logísticos y factores que fundamentarán el estudio, también se recopilará información necesaria en libros, internet para el desarrollo del marco teórico referencial.

2.2 TIPOS DE INVESTIGACIÓN

No experimental: Se recurrirá a este tipo de investigación ya que las variables no tendrán que ser manipuladas en ningún momento por el investigador, esto con el fin de no emitir ningún cambio durante la elaboración con el propósito de que esta información sea más verídica y satisfactoria, y de esta manera poder dar solución al problema de investigación por medio del estudio de mejoramiento y análisis de la situación actual.

Cuasi Experimental: Se utilizará este tipo de investigación ya que mediante la recopilación de información permitirá tener ideas claras de los posibles problemas y las necesidades existentes en la bodega principal de AMSA.

2.3 NIVELES DE INVESTIGACIÓN

Exploratorio: Se estima llegar a este nivel de investigación ya que nos permitirá identificar claramente el problema a través de métodos y técnicas y también porque en esta entidad no se ha realizado ningún tipo de estudio principalmente en el área de logística, motivo por el cual es un factor prioritario para el mejoramiento de los procesos de control de inventarios, por lo tanto el investigador será el encargado de familiarizarse con la situación actual de la organización a través de la observación, encuesta.

Descriptivo: Este nivel de estudio nos permitirá detallar la situación actual de la bodega y se utilizará para cumplir directamente con el objetivo de la investigación, ya que con este se podrá recopilar y evaluar datos y resultados acerca del estudio a fin de identificar factores necesarios que permita mejorar los niveles de eficiencia y calidad de los servicios.

2.4 UNIVERSO, POBLACIÓN Y MUESTRA

Universo: El universo como objeto de estudio será la empresa AEROMASTER AIRWAYS S.A.

Población: La población la constituye el personal administrativo y de mantenimiento que presta sus servicios en AEROMASTER.

Muestra: La muestra será escogida de forma no probabilística, ya que sólo se estudiará un subconjunto de personas principalmente que estén directamente involucradas con el área de bodega.

2.5 RECOLECCIÓN DE DATOS

2.5.1 TÉCNICAS

Bibliográficas: Este modelo de técnica incluye la recolección de información complementaria para definir los conceptos, procesos y procedimientos que guiarán la investigación, es decir toda la bibliografía técnica, aquí se utilizará libros de logística y trabajos de investigación de grado, internet, sistema de Bell Helicopter, personal involucrado en la población y mediante esta técnica de recolección obtendremos la información necesaria para el cumplimiento de nuestros objetivos.

De Campo: La ejecución de esta técnica se obtendrá mediante la interacción directa del objeto de estudio en este caso es la bodega de AMSA, de esta forma se accederá a hechos reales y complementarios, misma que permitirá mejorar los procesos de ésta área.

Observación: Mediante este método de investigación se podrá desarrollar un registro sistemático de cada técnica de almacenaje y distribución que realiza el área de bodega para que sea un complemento eficiente, valido y confiable, además también se podrá determinar la aceptación y calidad de servicio que se brinda al personal técnico y administrativo con respecto a cada orden de pedido y a las necesidades de sus requerimientos.

Encuesta: Al utilizar esta técnica de medición se podrá recopilar información mediante la aplicación de un conjunto de preguntas respecto al problema planteado, es importante recalcar que se utilizará un tipo de Encuesta Auto-Administrada que serán aplicadas al personal administrativo y de mantenimiento, para obtener respuestas teóricas/prácticas y llegar a conocer mejor cada uno de los criterios, opiniones y sugerencias con respecto al control de inventarios de la bodega y de esta manera se podrá analizar la realidad mediante el uso de un Cuestionario.

2.6 PROCESAMIENTO DE LA INFORMACIÓN

Una vez recopilada la información necesaria de acuerdo a los requerimientos del plan metodológico, se tomará en consideración la revisión crítica de los resultados obtenidos a través de la observación y la encuesta, mediante procedimientos estadísticos, evitando errores para luego presentarlos en el momento que se requiera.

2.7 ANÁLISIS E INTERPRETACIÓN DE RESULTADOS

Análisis: De acuerdo a la información recopilada en el proceso de investigación y a la tabulación de de la misma, será necesario analizar los resultados obtenidos ya que esto permitirá determinar la situación actual de la bodega de AMSA.

Interpretación: Después de aplicar procedimientos estadísticos y analizar los resultados obtenidos se podrá determinar las diferentes necesidades permitiendo hacer una interpretación lógica y ordenada.

2.8 CONCLUSIONES Y RECOMENDACIONES DE LA INVESTIGACIÓN

Las conclusiones y recomendaciones serán desarrolladas una vez obtenidos y analizados los resultados.

CAPÍTULO III

EJECUCIÓN DEL PLAN METODOLÓGICO

3.1 ANTECEDENTES DE LA INVESTIGACIÓN

Como antecedentes se ha tomado los siguientes documentos:

El primero es un proyecto de grado, realizado en el año 2010 por el Sr. CBOS. Cuenca Ludeña Sergio Esteban que consiste en el “ANÁLISIS E INTERPRETACIÓN DE UN SISTEMA DE ALMACENAJE PARA LA BODEGA DE LA SECCIÓN DE LOGÍSTICA Y ABSTECIMIENTO DE LA ETFA”, que tiene como objetivo Identificar alternativas de almacenamiento e inventarios para conservar la vida útil del material de campaña, prendas militares y suministros de oficina en la Escuela Técnica de la Fuerza Aérea, a través de la investigación.

El segundo es un proyecto de grado, realizado en el año 2010 por el Sr. CBOP. De A.G Morales Pizaña Juan Rafael que consiste en la “ELABORACIÓN DE UN MANUAL DE CONTROL DE INVENTARIOS DE LOS PRODUCTOS PAL PARA EL ALMACÉN DE ABASTECIMIENTO AÉREO DEL COMANDO DE APOYO LOGÍSTICO No. 15”, que tiene como objetivo identificar posibles problemas de los productos PAL, mediante un estudio de la situación actual del Almacén de Abastecimiento Aéreo del Comando de Apoyo Logístico No. 15, para evitar inadecuadas prácticas de almacenamiento.

Por lo expuesto es fundamental que AEROMASTER cuente con una herramienta técnica administrativa que permita mejorar el control de inventarios.

3.1.2 FUNDAMENTACIÓN TEÓRICA

3.1.2.1 CONTROL DE INVENTARIOS

El control de inventarios consiste en el control de existencias tanto reales como en el proceso de obtención, se basa en comparar las necesidades existentes y futuras con el fin de que se las pueda establecer, para esto se debe tomar muy en cuenta el ritmo de consumo, los niveles de stock, y las adquisiciones necesarias para atender a todas las demandas requeridas.

Los diversos aspectos de la responsabilidad sobre los inventarios afectan a muchos departamentos y cada uno de éstos ejerce cierto grado de control sobre los productos, a medida que los mismos se mueven a través de los distintos procesos de inventarios, las funciones generales son:

a) PLANEAMIENTO

La base para planear la producción y estimar las necesidades en cuanto a inventarios, la constituye el presupuesto o pronóstico de ventas, éste debe ser desarrollado por el departamento de ventas.

b) COMPRA U OBTENCIÓN

En la función de compra u obtención se distinguen normalmente dos responsabilidades separadas: Control de producción, que consiste en determinar los tipos y cantidades de materiales que se quieren. Compras, que consiste en colocar la orden de compra y mantener la vigilancia necesaria sobre la entrega oportuna del material.

c) RECEPCIÓN

Debe ser responsable de lo siguiente:

- La aceptación de los materiales recibidos, después que estos hayan sido debidamente contados, inspeccionados en cuanto a su calidad y comparados con una copia aprobada de la orden de compra.
- La prelación de informes de recepción para registrar y notificar la recepción y aceptación.
- La entrega o envío de las partidas recibidas, a los almacenes u otros lugares determinados.

d) ALMACENAJE

Las materias primas disponibles para ser procesadas o ensambladas, así como los productos terminados, etc., pueden encontrarse bajo la custodia de un departamento de almacenes. La responsabilidad sobre los inventarios en los almacenes incluye lo siguiente:

- Comprobación de las cantidades que se reciben para determinar que son correcta.
- Facilitar almacenaje adecuado, como medida de protección contra los elementos y las extracciones no autorizadas.
- Extracción de materiales contra la presentación de autorizaciones de salida para producción o embarque.

e) PRODUCCIÓN

Los materiales en proceso se encuentran, generalmente bajo control físico, control interno de los inventarios, incluye lo siguiente:

- La información adecuada sobre el movimiento de la producción y los inventarios.

- Notificación rápida sobre desperdicios producidos, materiales dañados, etc., de modo que las cantidades y costos correspondientes de los inventarios puedan ser debidamente ajustados en los registros.

f) EMBARQUES

Todos los embarques, incluyéndose aquellas partidas que no forman parte de los inventarios, deben efectuarse, preferiblemente, a base de órdenes de embarque, debidamente aprobadas y preparadas independientemente.

g) CONTABILIDAD

Con respecto a los inventarios, es mantener control contable sobre los costos de los inventarios, a medida que los materiales se mueven a través de los procesos de adquisición, producción y venta. Es decir la administración del inventario se refiere a la determinación de la cantidad de inventario que se debería mantener, la fecha en que se deberán colocar las órdenes y la cantidad de unidades que se deberá ordenar cada vez. Los inventarios son esenciales para las ventas, y las ventas son esenciales para las utilidades.

ELEMENTOS DEL CONTROL

- Relación con lo planeado: El control siempre existe para verificar el logro de los objetivos que se establecen en la planeación.
- Medición: Para controlar es imprescindible medir y cuantificar los resultados.
- Detectar desviaciones: Una de las funciones inherentes al control, es descubrir las diferencias que se presentan entre la ejecución y la planeación.

- Establecer medidas correctivas: El objeto del control es prever y corregir los errores.

IMPORTANCIA DEL CONTROL

- Establece medidas para corregir las actividades, de tal forma que se alcancen los planes exitosamente.
- Determina y analiza rápidamente las causas que pueden originar desviaciones, para que no vuelvan a presentarse en el futuro.
- Proporciona información acerca de la situación de la ejecución de los planes, sirviendo como fundamento al reiniciarse el proceso de la planeación.
- Reduce costos y ahorra tiempo al evitar errores.
- Su aplicación incide directamente en la racionalización de la administración y consecuentemente, en el logro de la productividad de todos los recursos de la empresa.

3.1.2.2 MÉTODOS DE CONTROL DE INVENTARIOS

Las funciones de control de inventarios pueden apreciarse desde dos puntos de vista: Control Operativo y Control Preventivo.

El **control operativo** aconseja mantener las existencias a un nivel apropiado, tanto en términos cuantitativos como cualitativos, de donde es lógico pensar que el control empieza a ejercerse con antelación a las operaciones mismas, debido a que si compra si ningún criterio, nunca se podrá controlar el nivel de los inventarios. A este control pre-operativo es que se conoce como Control Preventivo.

El **control preventivo** se refiere, a que se compra realmente lo que se necesita, evitando acumulación excesiva. La auditoria, el análisis de inventario y control contable, permiten conocer la eficiencia del control preventivo y señala puntos débiles que merecen una acción correctiva. No hay que olvidar que los registros y la técnica del control contable se utilizan como herramientas valiosas en el control preventivo.

3.1.2.3 INVENTARIOS

Concepto

El inventario es el conjunto de mercancías o artículos que tiene la empresa para comerciar con aquellos, permitiendo la compra y venta o la fabricación en un periodo económico determinado.

Los Inventarios son bienes tangibles que se tienen para la venta o consumo en el transcurso del negocio u operación y para ser consumidos en la producción de bienes o servicios para su posterior comercialización. Los inventarios comprenden, además de las materias primas, productos en proceso y productos terminados o mercancías para la venta, los materiales, repuestos y accesorios para ser consumidos en la producción de bienes fabricados para la venta o en la prestación de servicios.

El Inventario es el almacenamiento de bienes y productos, en manufactura los inventarios se conocen como SKU (Stock-keeping Units), y se mantienen en un sitio de almacenamiento

Tabla N° 1. Evolución del Concepto de Inventarios

EVOLUCIÓN DEL CONCEPTO DE INVENTARIOS	
DÉCADA	CARACTERÍSTICAS
70'S	<ul style="list-style-type: none"> Mantener un inventario suficiente con el fin de no parar ningún proceso ni agotar un producto terminado. Se tenía altos márgenes de rentabilidad y se justifica tener altos niveles de inventario, con dos elementos a favor: *Altos índices de inflación y *Restricción en las Importaciones
80'S	<ul style="list-style-type: none"> Se pensaba en tener un Inventario suficiente e imprimirle cierta dinámica. Se empezó hablar de flujo de inventarios. Ya se calculaba el índice de rotación de inventarios (Ventas (Consumo)/ Valor, Inventario Promedio) y posteriormente la velocidad del inventario. Incluso, se llegó a estudiar la forma de tener cero inventarios.
90'S	<ul style="list-style-type: none"> Se compra con más facilidad y los índices de inflación son bajos. Algunas empresas incrementaron sus niveles de inventarios. Se acrecentó el problema que hoy tienen algunas organizaciones: Excesos de Inventarios.
 Hoy	<ul style="list-style-type: none"> Mayor conciencia de lo que cuesta comprar para almacenar. Nadie quiere cargar con los costos de almacenamiento del inventario. Las empresas se preparan para recibir las mercancías con el fin de pasarlas rápidamente a los eslabones siguientes.

Fuente: Investigación Bibliográfica

Elaborado por: Herrera Abarca Mayra Ivonne

3.2.4 CLASES Y TIPOS DE INVENTARIOS

CLASES DE INVENTARIOS

a) Inventario de Materias Primas y Materiales

Se registra en esta cuenta el importe de las materias primas y materiales que se han recibido de los proveedores y que se destinan a ser consumidos en la producción y la prestación de servicios, que se elabora o presta formando su base o que son componentes necesarios, como también los destinados a ser utilizados en el proceso de producción, representa el valor de las existencias de las mismas para ser destinados a ser consumidos en las operaciones de la entidad valorados a los precios de adquisición.

b) Inventario de productos en proceso

El inventario de productos en proceso consiste en todos los artículos o elementos que se utilizan en el actual proceso de producción. Es decir, son productos parcialmente terminados que se encuentran en un grado intermedio de producción y a los cuales se les aplico la labor directa y gastos indirectos inherentes al proceso de producción en un momento dado.

c) Inventario de Productos Terminados

Comprende los artículos transferidos por el departamento de producción al almacén de productos terminados por alcanzado su grado de terminación total y que a la hora de la toma física de inventarios se encuentren aun en los almacenes, es decir, los que todavía no han sido vendidos.

d) Inventario de Materiales y Suministros

En el inventario de materiales y suministros se incluye:

- Artículos de consumo destinados para ser usados en la operación de la industria, los más importantes son los destinados a las operaciones, y están formados por los combustibles y lubricantes, estos en las industria tiene gran relevancia.
- Los artículos y materiales de reparación y mantenimiento de las maquinarias y aparatos operativos, los artículos de reparación por su gran volumen necesitan ser controladores adecuadamente, la existencia de estos varían en relación a sus necesidades.

e) Inventario de mercancías o existencias

El inventario de Mercancías constituye la existencia, a precios de costo de los artículos comprobados o producidos por una empresa, para su comercialización. Se incluye en el inventario total las mercancías de propiedad de la empresa que se encuentran en el almacén, bodegas, en tránsito (cuando se ha comprado fuera del país) o entregadas en consignación; así mismo se excluyen del inventario de mercancías que no son de propiedad y se encuentran en su poder se han recibido en consignación o están vendidas y aún no se han remitido a sus clientes.

f) Inventarios de accesorios y repuestos

Representa el valor de las existencias de piezas de repuesto y agregados con destino a la reparación y sustitución de piezas desgastadas en las maquinarias, equipos y medios de transporte, incluye las piezas y repuestos que se recuperan por el desarme de equipos dados de baja, además de los gastos de almacenaje, seguro, aranceles, manipulación, transportación y cuantos más gastos y descuentos sean aplicables.

TIPOS DE INVENTARIOS:

a) Inventario Perpetuo

Es el que se lleva en continuo acuerdo con las existencias en el almacén, por medio de un registro detallado, donde se detallan los importes en unidades monetarias y las cantidades físicas. Los registros perpetuos son útiles para preparar los estados financieros mensuales, trimestral o provisionalmente.

b) Inventario Final

Se realiza al finalizar el período contable y corresponde al inventario físico de la mercancía de la empresa y su correspondiente valoración. Al relacionar este inventario con el inicial, con las compras y ventas netas del periodo se obtendrá las Ganancias o Pérdidas Brutas en Ventas de ese período.

c) Inventario Inicial

Se Realiza al dar comienzo a las operaciones y no vuelve a tener movimiento hasta finalizar el período contable cuando se cerrará con cargo a costo de ventas o bien por ganancias y pérdidas directamente.

d) Inventario Físico

Es el inventario real., es contar, pesar o medir y anotar todas y cada una de las diferentes clases de bienes (mercancías), que se hallen en existencia en la fecha del inventario, y evaluar el grado de eficacia en los sistemas de control administrativo, el manejo de los materiales, el método de almacenaje y el aprovechamiento de espacio en el almacén.

e) Inventario Mixto

Inventario de una clase de mercancías cuyas partidas no se identifican o no pueden identificarse con un lote en particular.

f) Inventario en Tránsito

Se utilizan con el fin de sostener las operaciones para abastecer los conductos que ligan a la compañía con sus respectivos proveedores y clientes, como es el transporte.

g) Inventario en Consignación

Es aquella mercadería que se entrega para ser vendida pero el título de propiedad lo conserva el vendedor.

h) Inventario Máximo

Debido al enfoque de control de masas empleado, existe el riesgo que el nivel del inventario pueda llegar demasiado alto para algunos artículos. Por lo tanto se establece un nivel de inventario máximo.

i) Inventario Mínimo

Es la cantidad mínima de inventario a ser mantenidas en el almacén.

j) Inventario en Cuarentena

Es aquel que debe de cumplir con un periodo de almacenamiento antes de disponer del mismo, es aplicado a bienes de consumo, generalmente comestibles u otros.

k) Inventario de Seguridad

Son aquellos que existen en un lugar dado de la empresa como resultado de incertidumbre en la demanda u oferta de unidades en dicho lugar, protegen contra retrasos debido a factores como el tiempo de espera, vacaciones o unidades que al ser de mala calidad no podrán ser aceptadas. Se utilizan para prevenir faltantes debido a fluctuaciones inciertas de la demanda.

3.1.2.5 ALMACENAJE

Es aquella función logística que permite mantener cercanos los productos a los distintos mercados, al tiempo que, en colaboración con la función de regularización, ajusta la producción a los niveles de demanda y facilita el servicio.

TIPOS DE ALMACENAJE

ALMACENAJE LIBRE

El apilamiento en bloques de los pallets, sin estanterías, es la forma más sencilla y barata de almacenamiento. Este método sólo sirve cuando se manipulan grandes cantidades del mismo producto y permite apilar un palet sobre otro de la misma altura. Sin embargo, no se puede aplicar el sistema FIFO (Primero en entrar, primero en salir).

ESTANTERÍAS DE PALLETS

Las estanterías de pallets convencionales ofrecen flexibilidad y son de fácil uso. Son sencillas de ajustar y de añadir, y también permiten un fácil acceso a cada palet. Aunque es una solución económica, puede requerir pasillos anchos de hasta 3,5 metros, dependiendo del tipo de carretilla utilizada.

ALMACENAJE EN BLOQUES

En el almacenaje en Bloque, las cargas se disponen directamente en el suelo, apiladas, si es posible, en filas y con pasillos para el acceso independiente, en la medida de lo posible cada fila de paletas debe contener únicamente paletas del mismo tipo para eliminar la doble manutención y facilitar el control de stocks.

SISTEMAS DE BLOQUES APILADOS:

Consiste en ir apilando las cargas unitarias en forma de bloques separados por pasillos con el fin de tener un acceso fácil a cada uno de ellos. Éste sistema

se utiliza cuando la mercancía está paletizada y se recibe en grandes cantidades de distintas referencias. Se trata de una modalidad de almacenamiento que se puede usar en almacenes que tienen una altura limitada y donde el conjunto de existencias está compuesto por un número reducido de referencias o productos.

3.2 MODALIDAD BÁSICA DE LA INFORMACIÓN

3.2.1 Modalidad de campo

Para el desarrollo del estudio se utilizó la modalidad de campo (no participante), misma que permitió conocer la situación actual de la bodega principal mediante la aplicación de una encuesta realizada al personal administrativo y de mantenimiento que conforma AEROMASTER AIRWAYS S.A. (ver ANEXO 2) los datos para la investigación fueron obtenidos en el lugar donde se desarrollan las diferentes actividades (Instalaciones de AMSA).

Mediante la observación también logramos percibir cuales son los factores que afectan la falta de control de inventarios en la bodega principal sección logística y repuestos de AMSA entre las que tenemos:

- Una inadecuada ubicación de logística y repuestos en cada estante en el que no se identifica ni por el número de parte ni para qué modelo de aeronave se lo requiere.
- Falta de control en la salida de herramientas para el personal de mantenimiento.
- Mala distribución e identificación de las herramientas, falta de señalización para conocer el estado de las herramientas si son serviciales, overhauled o scrap.

Entre otros factores, que desencadena un sinnúmero de anomalías como el orden, información, servicio, distribución, almacenaje, etc. Produciendo faltantes y/o sobrantes en el inventario actual de la bodega (ver ANEXO 1).

3.2.2. Modalidad bibliográfica

Se utilizó la modalidad bibliográfica para determinar los aspectos teóricos de la investigación, donde se incluyen la identificación, importancia y alcance del problema, definición de los objetivos planteados, elaboración del marco teórico, distribución de herramientas aeronáuticas, procesos para llevar un control interno y departamentos que intervienen en esta investigación. Dicho conjunto está fundamentado en la revisión bibliográfica de libros, folletos, tesis, internet, etc., que permitieron obtener mayor información para la realización del estudio de las causas básicas que retrasan las actividades.

3.3 TIPOS DE INVESTIGACIÓN

Para el presente estudio y la facilitación en el desarrollo de la misma se empleó una técnica de investigación denominada (no experimental), esta técnica fue elegida ya que se limitó a observar las instalaciones de Aeromaster Airways S.A, y adicionalmente se contó con la ayuda del personal involucrado directamente con esta área, exponiendo propuestas de mejora, mismo que nos permitió identificar los factores de almacenamiento, mala distribución de repuestos, herramientas y logística para las diferentes áreas, falta de orden y clasificación, diferentes situaciones que afectan las operación de mantenimiento cuando se elaboran ordenes de pedido y demás condiciones que se presentan al momento de informar sobre la totalidad de inventarios principalmente al Dpto. de Contabilidad de esta manera se sugirió buscar estrategias de control interno más adecuadas que permitan precautelar las necesidades de los clientes internos y externos, además de minimizar al máximo los faltantes en el inventarios.

También se utilizó la investigación cuasi experimental, ya que nos permitió manipular en forma deliberada los procesos y procedimientos de cumple la bodega, a fin de conocer mejor su estado actual de funcionamiento y almacenamiento. Cabe recalcar que en AMSA la ubicación de las herramientas y/o repuestos lo realizan en base a los fabricantes.

3.4 NIVELES DE INVESTIGACIÓN

El nivel exploratorio fue una herramienta esencial para la presente investigación, ayudó a tener una mejor y amplia idea de cómo manipular el control interno de inventarios, con el propósito de mejorar al máximo las operaciones del personal administrativas y de mantenimiento.

La investigación descriptiva nos permitió detallar la situación actual de la bodega principal de AMSA y realizar un estudio de las posibles causas fundamentales que pueden generar situaciones de déficit o lo que puede conducir a pérdidas en el registro contable, por medio de la identificación y evaluación de los procedimientos actuales, la falta de control, clasificación, suministro y distribución de herramientas y/o repuestos.

3.5 UNIVERSO, POBLACIÓN Y MUESTRA

- **Universo.** En el presente trabajo de Investigación el universo es Aeromaster Airways S.A que tiene un total de 161 trabajadores.
- **Población.** Está conformado por 36 personas en el área administrativa y 125 personas en el área operativa y de mantenimiento.
- **Muestra:** Está conformada por la bodega en el cual se encuentran 2 personas, 13 técnicos de mantenimiento y 10 personas del área administrativa quienes conocen el tema, generando como resultado un total de 25 personas a ser encuestadas.

3.6 RECOLECCIÓN DE DATOS

3.6.1 TÉCNICAS

LA OBSERVACIÓN

Se efectuó en las instalaciones de AMSA y ayudó a obtener información específica y real de la situación actual en la que se encuentra la Bodega Principal de Aeromaster en sus dos secciones Logística y Herramientas, tanto en condiciones físicas como ubicación y distribución actual de los repuestos, así también en el sistema de registro, esto sirvió como base para el desarrollo de la investigación y las técnicas que se utilizaron son:

- La Observación documental permitió obtener el conocimiento científico bibliográfico que ayudó a construir el marco teórico.
- La Observación de campo, se realizó en la Bodega Principal, a través del contacto directo con el personal técnico, administrativo y de bodega que laboran en los mismos.
- La Observación indirecta, se utilizó ya que el objeto de estudio se realizó sin dificultar el desenvolvimiento normal del personal (ver ANEXO 1)

LA ENCUESTA

Permitió recopilar información detallada de la ubicación desde diversos puntos de vista, tanto de la gerencia como del personal involucrado en esta área; cabe señalar que se utilizó la encuesta de tipo Auto-Administrativa siendo esta la más idónea para llegar a conocer mejor cada uno de los criterios del personal y realizar un análisis mediante el uso del cuestionario, para lo cual se elaboraron 25 encuestas dirigidas al personal Administrativo y de Mantenimiento de un total de 2 áreas tomadas como población (ver ANEXO 2).

3.7 PROCESAMIENTO DE LA INFORMACIÓN

Después de haber aplicado las encuestas al personal administrativo y de mantenimiento de la Empresa AEROMASTER AIRWAYS S.A., se procesó la información mediante una tabulación de los datos obtenidos, con su respectiva interpretación gráfica. La encuesta realizada emitió los siguientes resultados:

Pregunta 1. ¿Considera Ud. que sería valioso realizar un estudio de investigación en Aeromaster Airways S.A. que den como resultado nuevas alternativas de mejoramiento en el área de la bodega principal?

Tabla N° 2. Análisis de resultados

PREGUNTA 1.	TABULACIÓN	
OPCIONES	NÚMERO	PORCENTAJE
SI	25	100%
NO	0	0%
TOTAL	25	100%

Gráfica 1.

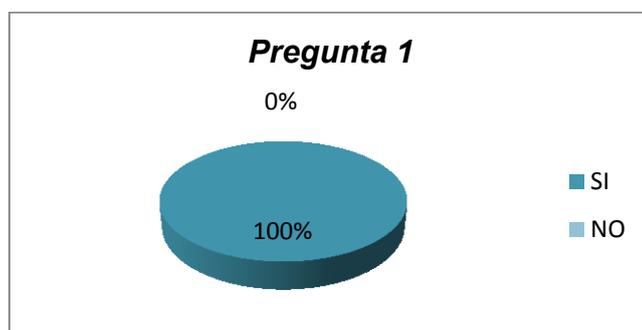


Figura N° 1. Estudio de Investigación para mejoramiento

Fuente: Investigación de campo

Elaborado por: Herrera Abarca Mayra Ivonne

Análisis.- Se puede observar que todo el personal administrativo y de mantenimiento encuestado de Aeromaster, considera que es valioso realizar estudios de investigación para mejoramiento del área.

Interpretación.- Los departamentos que intervienen directamente con el control de inventarios consideran que es importante y oportuno buscar alternativas que permitan mejorar y optimizar recursos en cada procedimiento que se realiza.

Pregunta 2. ¿Al optimizar el control de inventarios de la bodega como espera Ud. que mejore la gestión en el área administrativa y de mantenimiento?

Tabla N° 3. Análisis de resultados

PREGUNTA 2.	TABULACIÓN	
	OPCIONES	TOTAL
NADA	0	0%
POCO	1	4%
MUCHO	24	96%
TOTAL	25	100%

Gráfica 2.

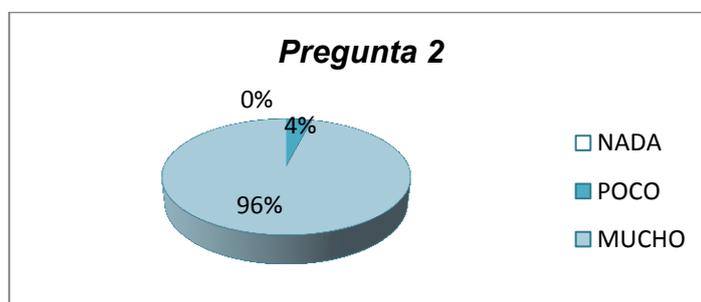


Figura N° 2. Mejoramiento en la optimización de control de inventarios.

Fuente: Investigación de campo

Elaborado por: Herrera Abarca Mayra Ivonne.

Análisis.- En esta gráfica observamos que el 96% del personal encuestado, piensa que al optimizar el control de inventarios mejoraría mucho las gestiones administrativas y de mantenimiento, y tan solo el 4% señala que mejoraría en poco.

Interpretación.- El inadecuado uso de ingreso de órdenes de pedido y clasificación de los repuestos, retrasa las actividades tanto en el área de mantenimiento como en el administrativo.

Pregunta # 3. ¿En su opinión cree Ud. que la atención brindada de acuerdo a sus necesidades al momento de entregar los repuestos y/o logística es?

Tabla N° 4. Análisis de resultados

PREGUNTA 3.	TABULACIÓN	
OPCIONES	TOTAL	PORCENTAJE
EXCELENTE	0	0%
MUY BUENO	4	16%
BUENO	14	56%
MALO	7	28%
TOTAL	25	100%

Gráfica 3.

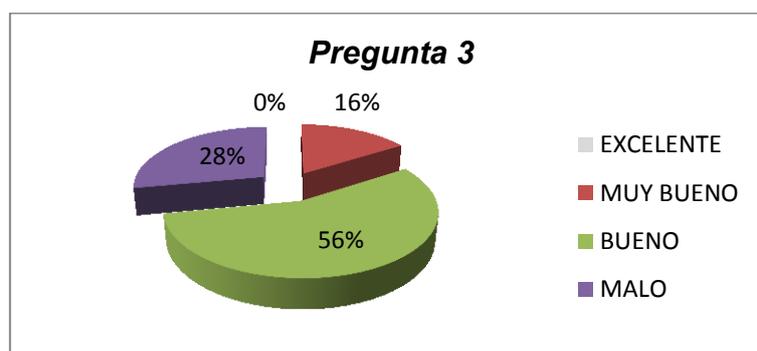


Figura N° 3. Atención que brinda el área de bodega.

Fuente: Investigación de campo

Elaborado por: Herrera Abarca Mayra Ivonne.

Análisis.- El 16% de los empleados califica la atención brindada o el servicios como muy bueno, mientras que un 56% de encuestados califica como buena de acuerdo a sus requerimientos y un 28% le juzga y califica que la atención es mala.

Interpretación.- La mayoría del personal encuestado tanto de mantenimiento como administrativo de AMSA califica a esta pregunta que la atención que brinda la bodega al momento de un requerimiento u orden de pedido es buena, pero consideran que esto se debe mejorar y realizar un control de calidad.

Pregunta # 4 ¿Cree Ud. que el espacio físico disponible en el área de la bodega es suficiente para clasificar los repuestos adecuadamente?

Tabla N° 5. Análisis de resultados

PREGUNTA 4.	TABULACIÓN	
OPCIONES	TOTAL	PORCENTAJE
SI	19	76%
NO	6	24%
TOTAL	25	100%

Gráfica 4.

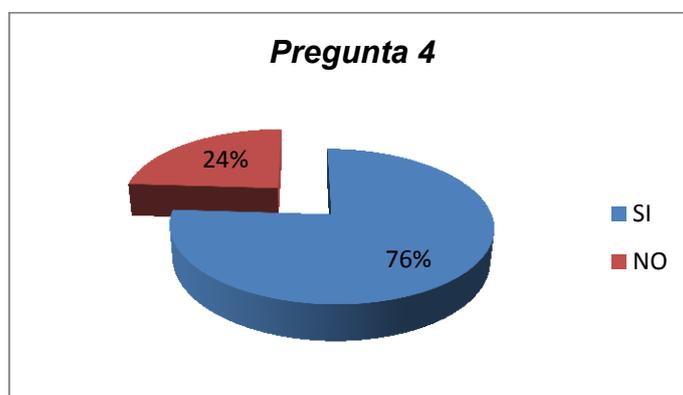


Figura N° 4. El espacio físico disponibles es suficiente para la clasificación.

Fuente: Investigación de campo

Elaborado por: Herrera Abarca Mayra Ivonne

Análisis.- El 76% de los encuestados asegura que el espacio físico que dispone la bodega si es suficiente y cumple con las expectativas de almacenamiento, por lo contrario un 24% piensa que no es lo suficientemente amplio.

Interpretación.- En un gran porcentaje los individuos están conscientes que el espacio físico actual de la bodega es suficiente ya que se puede almacenar por

secciones las herramientas y/o repuestos y logística por otro lado según lo observado existen bodegas para los repuestos que son NDT y Overhaul.

Pregunta # 5. ¿Desde su punto de vista como consideraría Ud. que sería la mejor forma de clasificar los repuestos y la logística de la bodega?

Tabla N° 6. Análisis de resultados

PREGUNTA 5.	TABULACIÓN	
	TOTAL	PORCENTAJE
Por el modelo de aeronave	14	56%
Por el número de parte	6	24%
Por el fabricante	3	12%
Por la descripción	2	8%
TOTAL	25	100%

Gráfica 5.

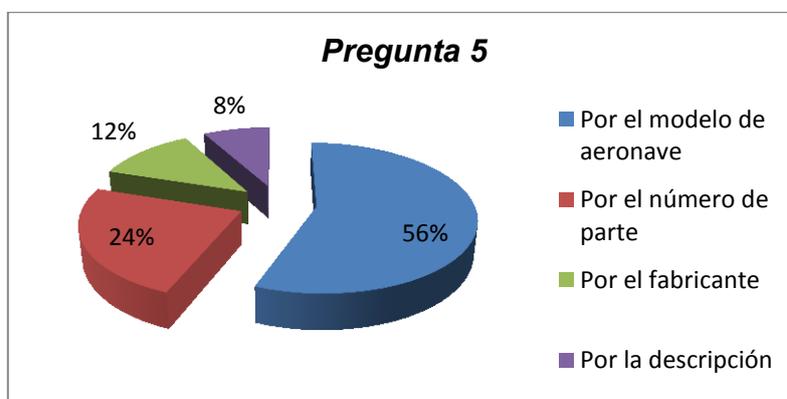


Figura N° 5. Forma de clasificar los repuestos y la logística

Fuente: Investigación de campo

Elaborado por: Herrera Abarca Mayra Ivonne

Análisis.- EL 56% del personal considera que la mejor manera de clasificar los repuestos y la logística en la bodega es de acuerdo al modelo de aeronave, por otra parte un 24% responde que se debería considerar el número de parte y el 12% cree conveniente clasificarlo por el fabricante, mientras que el 8% piensa que se lo debería hacer por la descripción.

Interpretación.- El porcentaje mayor de los encuestados manifiestan que la clasificación se lo debería realizar de acuerdo al modelo de aeronave ya que las ordene de pedido que el personal técnico lo realiza se especifica para qué modelo de helicóptero se lo va a utilizar.

Pregunta # 6. ¿Cuál de los siguientes aspectos considera usted es el de mayor importancia para mejorar el control de inventarios de AMSA?

Tabla N° 7. Análisis de resultados

PREGUNTA 6.	TABULACIÓN	
	TOTAL	PORCENTAJE
Utilización de un kardex, mediante procedimientos	3	12%
Identificación del repuesto por medio de una codificación	9	36%
Reubicación logística y de herramientas	5	20%
Método PEPS, UEPS, y determinación de niveles de ordenamiento	8	32%
TOTAL	25	100%

Gráfica 6.

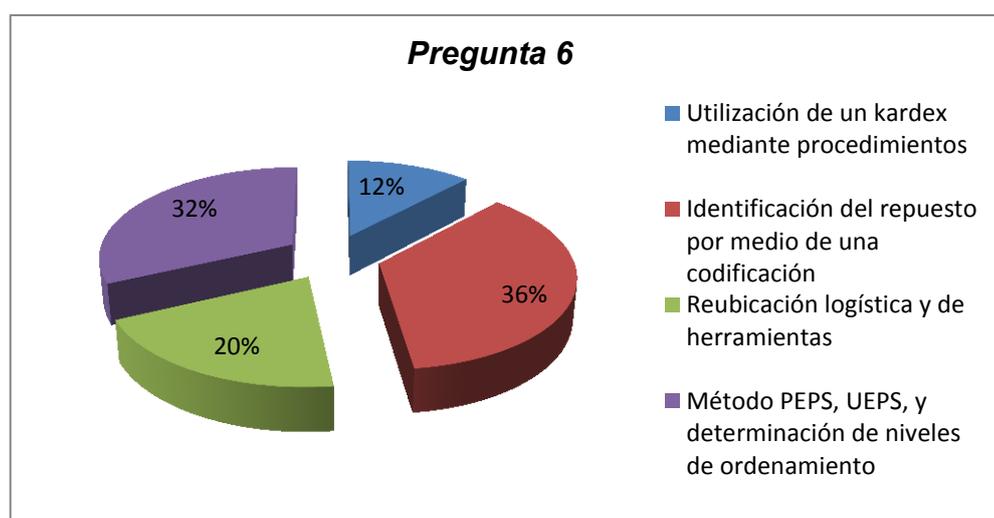


Figura N° 6. Aspectos para mejorar el control de los inventarios.

Fuente: Investigación de campo

Elaborado por: Herrera Abarca Mayra Ivonne.

Análisis.- El 36% de los empleados considera que para mejorar el control de inventarios se debería identificar los repuestos por medio de una codificación, el 32% que casi no diferencia mucho considera que se debería utilizar los métodos contables PEPS y UEPS adicional a esto determinar niveles de ordenamiento, el 20% considera que se debería realizar una reubicación logística y de herramientas, por otro lado el 12% responde a que se debería utilizar un kardex mediante procedimientos para registrar todos los inventarios.

Interpretación.- El personal administrativo principalmente considera que es de mucha importancia identificar cada repuesto por medio de una codificación para su mejor accesibilidad, pero por otra parte cree que se debería realizar contablemente y registrar las primeras mercancías en entrar y primeras en salir (PEPS) o ultimas en entrar y primeras en salir (UEPS), adicionalmente a esto añadir los niveles de ordenamiento para solicitar mercancía antes de que no exista en stock.

Pregunta # 7. Piensa usted que es necesario readecuar y crear un sistema que permita saber con exactitud cuántos recursos tenemos disponibles en stock.

Tabla N° 8. Análisis de resultados

PREGUNTA 7.	TABULACIÓN	
OPCIONES	TOTAL	PORCENTAJE
SI	23	92%
NO	2	8%
TOTAL	25	100%

Gráfica 7.

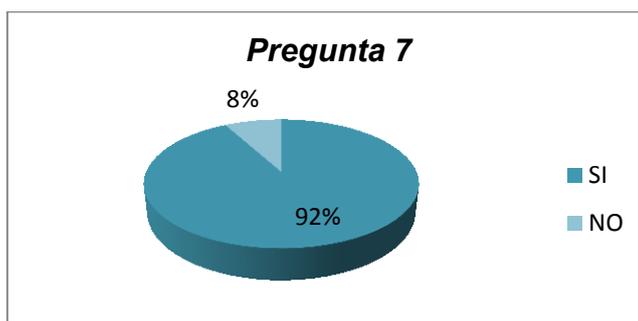


Figura N° 7. Conocer con exactitud cuántos recursos tenemos disponible en stock

Fuente: Investigación de campo

Elaborado por: Herrera Abarca Mayra Ivonne.

Análisis.- Los datos obtenidos nos permiten deducir que el 92% del personal encuestados creen que si es necesario readequar y crear un sistema para conocer cuantas mercancías tenemos en stock, en cambio un 8% considera que no es necesario conocer los recursos disponibles en la bodega.

Interpretación.- Conocer con exactitud los recursos que existen en stock se determina un factor principal ya que a través del ordenamiento se sabrá el nivel de requerimiento con lo que solicita el personal de mantenimiento algún repuesto y/o herramienta.

Pregunta 8. Seleccione de 1 a 5, siendo 5 la mayor y 1 la menor, ¿Cuál cree Ud. que es el nivel de confiabilidad con el que cuenta la bodega al momento de informar de manera oportuna el inventario?

Tabla N° 9. Análisis de resultados

PREGUNTA 8.	TABULACIÓN	
OPCIONES	TOTAL	PORCENTAJE
1	1	4%
2	6	24%
3	12	48%
4	4	16%
5	2	8%
TOTAL	25	100%

Gráfica 8.

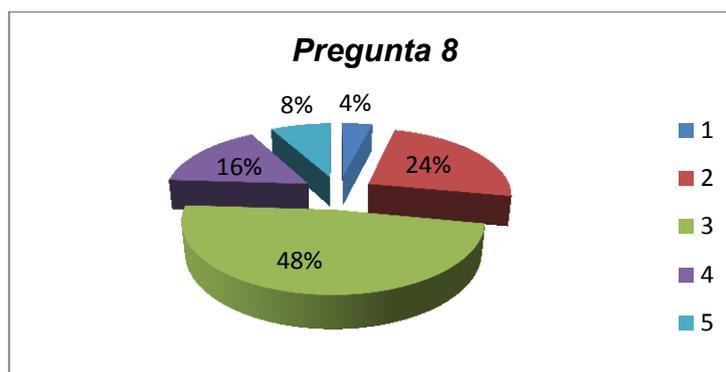


Figura N° 8. Confiabilidad de la bodega al momento de informar el inventario.

Fuente: Investigación de campo

Elaborado por: Herrera Abarca Mayra Ivonne

Análisis.- De los niveles puestos a consideración al personal de Aeromaster califica el de mayor porcentaje al nivel 3, un 48% consideran que no es muy confiable los resultados que emite la bodega al departamento contable al momento de informar los inventarios, el 24% tiene el nivel dos que piensan que los informes no son confiables, el 16% de encuestados califica en un nivel estable y considera que los informes si son satisfactorios, mientras que el 8% considera que es de mayor confiabilidad, y el 4% es decir un encuestado cree que el nivel de confianza es muy bajo.

Interpretación.- La mayoría del personal considera que no es de gran confiabilidad los resultados del informe de inventarios que emite la bodega al departamento contable, ya que cuando existe auditorias los datos obtenidos de la bodega y de los auditores son muy distintos, es decir la información que transmite la bodega no es veraz, se debería realizar informes de entrega y recepción de materiales de manera periódica para presentar en el momento solicitado y oportuno.

3.8 ANÁLISIS E INTERPRETACIÓN DE RESULTADOS.

3.8.1 Análisis de la observación

Una vez realizada la observación analizamos un sinnúmero de problemas que afectan la falta de control de inventarios y la atención al cliente causando inestabilidad en el área contable y operativa, evidenciando que falta organización y clasificación de los repuestos, herramientas y logística en la bodega de AMSA.

Al recorrer la bodega observamos que el espacio físico disponible es amplio y suficiente para almacenar de acuerdo a las características que se especifiquen, ya que en la parte posterior se tiene una bodega únicamente para herramientas, más atrás tenemos una bodega solamente para logística y en la parte de abajo hay otra bodega que se utiliza para poner materiales de scrap, NDT y overhaul.

Además logramos estimar que la atención brindada a los clientes al momento de abastecer un requerimiento no es satisfactoria ya que como no se utiliza niveles de ordenamiento no se sabe cuánto tenemos en stock y hasta que se tramite la orden de pedido, se comprar e importar y desaduanizar, las operaciones de mantenimiento se detienen y esto representa pérdidas.

3.8.2. Análisis de la encuesta

La información resumida en la encuesta se constituyó una herramienta esencial para la presente investigación, permitiéndonos tener una idea más clara de cómo mejorar el control de los inventarios, con el objetivo de reducir las diferentes situaciones que afectan el área operativa y administrativa.

Asimismo se reconoció que en la Empresa Aeromaster Airways S.A, existen posibilidades de mejorar las áreas administrativas o de mantenimiento ya que los representantes de esta entidad están gustosos de apoyar cada iniciativa que satisfaga el bienestar interno y las necesidades de cada personal.

CAPÍTULO IV

FACTIBILIDAD DEL TEMA

Para alcanzar niveles óptimos de control y manejo de inventarios de la bodega principal de Aeromaster Airways S.A., es necesario considerar las diferentes factibilidades, que respaldaran el desarrollo del proyecto, entre las cuales tenemos:

- Factibilidad Técnica
- Factibilidad Legal
- Factibilidad Operacional
- Factibilidad Económica-Financiera

4.1. FACTIBILIDAD TÉCNICA

El presente proyecto, necesita para su desarrollo conocimientos acerca de los procesos que se llevan a cabo en las áreas administrativas, mantenimiento y principalmente de bodega para lo cual se cuenta con el apoyo de jefes departamentales, y representantes de Aeromaster Airways S.A., amplios conocedores del tema, quienes se convertirán en una fortaleza intelectual importante para un avance eficiente del estudio a desarrollarse.

Se debe destacar también la colaboración primordial de los distintos profesionales conocedores de temas comerciales, distribución y almacenaje de inventarios, mantenimiento y líderes de proyectos que pertenecen a AMSA y

además profesionales de alta calidad representantes del Instituto Tecnológico Superior Aeronáutico, quienes se convertirán en una fuente esencial y valiosa de información en el diseño, reestructuración, distribución y almacenamiento de repuestos aeronáuticos y material logístico, convirtiéndose en una herramienta eficiente para el desarrollo conceptual del proyecto.

Además en el campo técnico principalmente el (Área de Mantenimiento) emiten ordenes de pedido en el que se detalla el modelo de helicóptero al que va ser utilizado y mediante el sistema de certificación **Bell Helicopter** de manuales que aplican a toda la flota de helicópteros que el taller presta servicios se podría identificar el número de parte o el supercedido del mismo siendo esta una de las mejores formas de identificar el repuesto y/o herramientas y su ubicación en el respectivo componente de la aeronave.

4.2. FACTIBILIDAD LEGAL

Al realizar una investigación del marco legal que justifique la realización del proyecto, se pudo encontrar varios reglamentos y regulaciones, que respaldan la elaboración del proyecto, los mismos que detallamos a continuación:

- **RDAC PARTE 021**

CERTIFICACIONES DE PRODUCTOS Y PARTES

Regulación 21.507, trata acerca de la Clasificación de los Certificados de Aeronavegabilidad que generalmente se utiliza para todas las partes, repuestos y herramientas aeronáuticas.

MANUAL GENERAL DE CONTROL DE CALIDAD DE AEROMASTER.

CAPÍTULO 2

REV. 04. Departamento de Aeronavegabilidad aprobado por la Dirección General de Aviación Civil (DGAC).

SECCIÓN 201.- PROCEDIMIENTOS PARA RECIBO DE PARTES Y SUMINISTROS QUE INGRESAN A LA COMPAÑÍA.

Establece que, inmediatamente lleguen elementos, el Bodeguero procederá a informara al Jefe de Control de Calidad o Inspector designado, quien verificará que estos vengan acompañados de su correspondiente documentación, en seguida el Bodeguero destapa las cajas en que viene el material con especial cuidado para no ocasionara daño alguno; se procede entonces a revisar uno a uno los elementos de acuerdo a la documentación, verificando que el Nombre, Número de Parte, Número de Serie y Cantidad correspondan exactamente, si se encuentra alguna discrepancia, se procederá de inmediato a avisara a la agencia que realizó el despacho a través del Departamento de Mantenimiento. El Bodeguero utilizará el sello de Ingreso / Egreso de partes para el control de su inventario.

Adicional se verificará que el material venga acompañado de la tarjeta amarilla y/o de la tarjeta Serviciable, así como la Forma 8130, Forma One o lo que corresponda cuando provenga del exterior y se controlará que en la identificación de los componentes, se encuentre debidamente registrado los Tiempos Totales, Horas TSO, Horas Disponibles y la firma del Inspector que lo autoriza para el servicio y finalmente se inspeccionará físicamente los elementos por daños, que hayan podido sufrir durante el transporte.

Si se llega a encontrar alguna discrepancia, por ejemplo: mal estado del embalaje, elementos sin su correspondiente tarjeta, falta de sello, etc., se procederá de inmediato a informar al despachador y se mantendrá el componente en cuarentena hasta solucionar el inconveniente.

4.3 FACTIBILIDAD OPERACIONAL

Con la ejecución de la reestructuración y mejoramiento del control de inventarios de la bodega de AMSA, se obtendrá grandes beneficios, específicamente para el personal técnico-operativo y para el personal administrativo para cumplir eficientemente cada procedimiento en las diferentes

áreas, es importante contar con la participación activa de todo el personal para que de acuerdo a sus necesidades se pueda manipular las herramientas y equipos de una manera organizada y satisfactoria.

4.4. FACTIBILIDAD ECONÓMICO- FINANCIERO

El recurso económico necesario para la elaboración del proyecto representa una cantidad razonable para el responsable del mismo, existe la relación costo-beneficio en que se basa la perspectiva económica.

ESTUDIO DE MEJORAMIENTO DE CONTROL DE INVENTARIOS DE LA BODEGA PRINCIPLA DE AMSA.

GASTOS PRINCIPALES

DESCRIPCIÓN	COSTO ESTIMADO
Impresiones	80,00
Papel de Etiqueta	80,00
Internet	60,00
Cámara Fotográfica	50,00
Total	270,00

GASTOS PRIMARIOS

DESCRIPCIÓN	COSTO ESTIMADO
Útiles de Oficina	30,00
Empastado	40,00
Anillado	30,00
Copias	20,00
Total	120,00

GASTOS SECUNDARIOS

DESCRIPCIÓN	COSTO ESTIMADO
Alimentación	80,00
Movilización Urbana	60,00
Movilización Provincial	80,00
Estadía	100,00
Total	320,00

GASTOS TOTALES PARA LA ELABORACIÓN DEL PROYECTO DE GRADO

DESCRIPCIÓN	COSTO ESTIMADO
Gastos Principales	270,00
Gastos Primarios	120,00
Gastos Secundarios	320,00
Gastos Extras	50,00
Total	760,00

Total costo del trabajo investigativo \$760.00 dólares americanos

CAPÍTULO V

CONCLUSIONES Y RECOMENDACIONES DE LA INVESTIGACIÓN

5.1 Conclusiones:

- El estudio de investigación permitió identificar que es necesario utilizar nuevas técnicas de almacenamiento que permita distribuir y abastecer adecuadamente al personal.
- A través de la encuesta se concluyó que para mejorar el control de inventarios se requiere de una reestructuración de la bodega misma que permita mejorar el servicio a los clientes.

5.2 Recomendaciones:

- Basado en los resultados obtenidos del presente estudio se pudo observar que las áreas de trabajo tanto administrativos como de mantenimiento están involucradas directamente con la bodega principal de AMSA y consciente de ello se recomienda diseñar e implementar de un sistema de almacenaje que permita mejorar el control de inventarios de la misma.

DENUNCIA DEL TEMA

En base a la indagación desarrollada se ha podido determinar que Aeromaster Airways S.A. requiere de un análisis de mejoramiento de control de inventarios de la bodega principal.

Por lo antes mencionado se ha establecido como tema para el proyecto de grado **“DISEÑO E IMPLEMENTACIÓN DE UN SISTEMA DE ALMACENAJE PARA MEJORAR EL CONTROL DE INVENTARIOS DE LA BODEGA PRINCIPAL DE AEROMASTER AIRWAYS S.A.”**

GLOSARIO DE TÉRMINOS

A:

- **Aeronave:** Toda máquina que puede sustentarse en la atmósfera por reacciones del aire que no sean las reacciones del mismo contra la superficie de la tierra.
- **Administración:** Es un proceso muy particular consistente en las actividades de planeación, organización, ejecución y control, desempeñadas para determinar y alcanzar los objetivos señalados con el uso de seres humanos y otros recursos.
- **Almacenaje:** El almacenaje es una parte fundamental en la cadena logística que trata de la función o actividad que permite la optimización de los espacios físicos, desde escoger la ubicación geográfica de los almacenes, sus dimensiones, equipamiento interior y claridad en las actividades.

B:

- **Bell Helicopter Textron:** Compañía norteamericana fabricante de helicópteros series Bell y sus componentes.
- **Bodega:** Bodega o almacén, espacio destinado al almacenamiento de distintos bienes, se encuentran generalmente en industrias, puertos y aeropuertos.

C:

- **Control:** El control consiste en verificar si todo ocurre de conformidad con el proceso adoptado, con las instrucciones emitidas y con los principios establecidos, tiene como finalidad señalar las debilidades y errores a fin de rectificarlos e impedir que se produzcan nuevamente.

- **Componente:** Conjunto, parte, artículo, pieza o elemento constitutivo de una aeronave según las especificaciones del fabricante y por extensión, de la estructura motor, hélice o accesorio.
- **Calidad:** Significa aportar valor al cliente, esto es, ofrecer unas condiciones de uso del producto o servicio superiores a las que el cliente espera recibir y a un precio accesible, también se refiere a minimizar las pérdidas que un producto pueda causar a la sociedad humana mostrando cierto interés por parte de la empresa a mantener la satisfacción del cliente
- **Comercialización:** Es la acción y efecto de comercializar es decir poner a la venta un producto o darle las condiciones y vías de distribución para su venta.
- **Costo:** Es el gasto económico que representa la fabricación de un producto o la prestación de un servicio. Al determinar el costo de producción, se puede establecer el precio de venta al público del bien en cuestión (el precio al público es la suma del costo más el beneficio).

D:

- **Distribución:** Es la acción y efecto de distribuir (dividir algo entre varias personas, dar a algo el destino conveniente, entregar una mercancía), es muy habitual en el comercio para nombrar al reparto de productos.

H:

- **Hangar:** Es un lugar utilizado para guardar aeronaves, generalmente de grandes dimensiones y situado en los aeródromos.
- **Habilitación:** Autorización inscrita en una licencia o asociada con ella, y de la cual forma parte, en la que se especifican condiciones especiales, atribuciones o restricciones referentes a dicha licencia.

- **Helicóptero:** Aerodino que se mantiene en vuelo principalmente en virtud de la reacción del aire sobre uno o más rotores propulsados por motor, que giran alrededor de ejes verticales o casi verticales.
- **Herramientas:** Es un objeto elaborado a fin de facilitar la realización de una tarea mecánica que requiere de una aplicación correcta de energía.

I:

- **Inventario:** Es el conjunto de mercancías o artículos que tiene la empresa para comerciar con aquellos, permitiendo la compra y venta o la fabricación primero antes de venderlos, en un periodo económico determinados.

L:

- **Logística:** Consiste en todas aquellas formas, métodos y medios necesarios para llevar adelante la organización de empresas o servicios, especialmente de distribución.

M:

- **Mantenimiento:** Trabajos requeridos para asegurar el mantenimiento de la aeronavegabilidad de las aeronaves, lo que incluye una o varias de las siguientes tareas: reacondicionamiento, reparación, inspección, reemplazo de piezas, modificación o rectificación de defectos.
- **Materia Prima:** Se define como materia prima todos los elementos que se incluyen en la elaboración de un producto. La materia prima es todo aquel elemento que se transforma e incorpora en un producto final.
- **Materiales:** Es un elemento que pueden transformarse y agruparse en un conjunto. Los elementos del conjunto pueden tener naturaleza real (tangibles), naturaleza virtual o ser totalmente abstractos.

O:

- **Optimizar:** Es el proceso de modificar un sistema para mejorar su eficiencia o también el uso de los recursos disponibles.
- **Organización:** Es un sistema diseñado para alcanzar satisfactoriamente determinados objetivos o metas, en tanto, estos sistemas pueden, a su vez, estar conformados por otros subsistemas relacionados que cumplen funciones específicas.
- **Overhaul:** Es el mantenimiento que implica una parte o conjunto que tienen un tiempo determinado de operación después del cual es sometido a un desensamblaje completo, el intercambio de todas las partes de desgaste limpieza y reemplazo.

P:

- **Precio:** Es el valor monetario que se le asigna a algo. Todos los productos y servicios que se ofrecen en el mercado tienen un precio, que es el dinero que el comprador o cliente debe abonar para concretar la operación.
- **Producto:** Un producto es cualquier cosa que se puede ofrecer a un mercado para satisfacer un deseo o una necesidad. El producto es parte de la mezcla de marketing de la empresa, junto al precio, distribución y promoción.

R:

- **Reparación:** Restitución a las condiciones iniciales de una aeronave o producto según su Certificado Tipo.
- **Repuesto:** Un repuesto o pieza de repuesto es todo elemento o conjunto de elementos que realicen una función mecánica, correcta y específica, incluso decorativa, en un bien de consumo duradero.

S:

- **Sistema:** Es un módulo ordenado de elementos que se encuentran interrelacionados y que interactúan entre sí, se utiliza tanto para definir a un conjunto de conceptos como a objetos reales dotados de organización.
- **Sistema de Calidad:** Procedimientos y políticas de organización documentada; auditoría interna de políticas y procedimientos; examen de la gestión y recomendación para mejorar la calidad.
- **Suministro:** Es sinónimo de abastecimiento, se trata de la actividad que se realiza para satisfacer las necesidades de consumo de una unidad económica.
- **Stock:** Se utilizan para referirse a los artículos que permanecen almacenados en la empresa a la espera de una posterior utilización. Son recursos inactivos que tienen un valor económico y que están pendientes de ser vendidos o empleados en el proceso productivo

ABREVIATURAS Y SIGLAS

AMSA: Aeromaster Airways S.A.

DAC: Dirección de Aviación Civil

DGAC: Dirección General de Aviación Civil

NDT: Tratamientos no destructivos

RDAC: Regulaciones De La Dirección De Aviación Civil.

TSO: Tiempo desde Overhaul

BIBLIOGRAFÍA

- Molina Aznar Victor E, **“Administración de Almacenes y Control de Inventarios”**, Editorial Ediciones Fiscales Isef S.A.
- Irene Machuca L. y Rodolfo Valenzuela S. (2005), **“Logística de Almacenamiento, Gestión y Control de Stock”**
- Guerrero Salas Humberto, (2009), **“Inventario, Manejo y Control”**, Editorial Ecoe Ediciones.
- Manual General de Control de Calidad, (CAPÍTULO 2) “Procedimiento para recibo de partes y suministros que ingresan a la Compañía” Revisión 04, Aeromaster Airways S.A., Aprobado por la DGAC.

ELECTRÓNICAS:

- <http://www.slideshare.net>
- <http://www.monografías.com>
- <http://www.wikipedia.com>
- <http://www.bellhelicopter.net>
- <http://www.dgac.gob.ec>
- <http://www.aeromasterairways.com>

ANEXO N° 1 FICHA DE OBSERVACIÓN BIBLIOGRÁFICA

OBSERVACIÓN DE LOS ASPECTOS QUE SE CONSIDERARON EN LA INVESTIGACIÓN DE CAMPO EN AEROMASTER AIRWAYS S.A.

DATOS INFORMATIVOS:

Lugar: Aeromaster Airways S.A.

Fecha: 05 – marzo - 2012

Observador: Herrera Abarca Mayra Ivonne

OBJETIVO:

Visualizar los aspectos y el espacio que conforma la bodega, el almacenaje actual y las condiciones de los repuestos y/o herramientas aeronáuticas.

OBSERVACIONES:

Se pudo observar el desorden total y la falta de señalización y registro de los repuestos de acuerdo a su número de parte que actualmente lo usan.



Fuente: Investigación de Campo
Elaborado por: Herrera Abarca Mayra Ivonne



Fuente: Investigación de Campo
Elaborado por: Herrera Abarca Mayra Ivonne

En esta fotografía visualizamos el diseño de almacenaje que posee la bodega de AMSA, la mala ubicación de los repuestos y la falta de distribución y organización en las perchas correspondientes.



Fuente: Investigación de Campo
Elaborado por: Herrera Abarca Mayra Ivonne



Fuente: Investigación de Campo
Elaborado por: Herrera Abarca Mayra Ivonne.

Aquí se almacenan los repuestos y componentes que primero deben ser registrados y posteriormente se realiza el envío a las bases de AMSA o la vez se exporta a Perú o EE.UU, en el que se puede observar la falta de orden e inadecuada señalización.



Fuente: Investigación de Campo
Elaborado por: Herrera Abarca Mayra Ivonne.

Se puede observar que en el área de las herramientas aeronáuticas existe orden pero no identificación y esto ocasiona un gran problema al momento de registrar el inventario ya que por lo general hay faltantes en la misma.



Fuente: Investigación de Campo
Elaborado por: Herrera Abarca Mayra Ivonne.

En esta fotografía se puede visualizar el área de logística, accesorios de aseo y ropa para el personal técnico, mismo que se muestra en un mal estado y desorden total por lo que no existe un archivo de ingreso y egreso.

ANEXO N° 2 ENCUESTA



INSTITUTO TECNOLÓGICO SUPERIOR AERONÁUTICO CARRERA DE LOGÍSTICA Y TRANSPORTE CUESTIONARIO

Encuesta No.....

Fecha:

Encuesta dirigida a: PERSONAL ADMINISTRATIVO Y DE MANTENIMIENTO DE "AEROMASTER AIRWAYS S.A."

Objetivo:

Conocer cada uno de los criterios del personal administrativo y de mantenimiento acerca de cómo mejorar el control de inventarios de la bodega principal para recopilar información relacionada con los mismos que permita analizar estadísticamente los resultados a fin de establecer recomendaciones de mejora.

Indicaciones:

Lea detenidamente las preguntas y luego conteste cada una de ellas en forma muy honesta y franca. Ponga una **X** en el sitio que considere conveniente de acuerdo a su criterio.

Preguntas:

1. ¿Considera Ud. que sería valioso realizar un estudio de investigación en Aeromaster Airways S.A. que den como resultado nuevas alternativas de mejoramiento en el área de la bodega principal?

SI

NO

Si su respuesta es afirmativa, continúe por favor con el resto de preguntas:

2. ¿Al optimizar el control de inventarios de la bodega como espera Ud. que mejore la gestión en el área administrativa y de mantenimiento?

a. Nada

b. Poco

c. Mucho

3. ¿En su opinión cree Ud. que la atención brindada de acuerdo a sus necesidades al momento de entregar los repuestos y/o logística es?

EXCELENTE _____

MUY BUENO _____

BUENO _____

MALO _____

4. ¿Cree Ud. que el espacio físico disponible en el área de la bodega es suficiente para clasificar los repuestos adecuadamente?

SI

NO

5. ¿Desde su punto de vista como consideraría Ud. que sería la mejor forma de clasificar los repuestos y la logística de la bodega?

a. Por el modelo de aeronave

b. Por el número de parte

c. Por el fabricante

d. Por la descripción

6. ¿Cuál de los siguientes aspectos considera usted es el de mayor importancia para mejorar el control de inventarios de AMSA?

a. Utilización de un kardex, mediante procedimientos

- b. Identificación del repuesto por medio de una codificación
- c. Reubicación logística y de herramientas
- d. Método PEPS, UEPS y determinación de niveles de ordenamiento.

7. Piensa usted que es necesario readecuar y crear un sistema que permita saber con exactitud cuántos recursos tenemos disponibles en stock.

SI

NO

8. Seleccione de 1 a 5, siendo 5 la mayor y 1 la menor, ¿Cuál cree Ud. que es el nivel de confiabilidad con el que cuenta la bodega al momento de informar de manera oportuna el inventario?

1	2	3	4	5

MUCHAS GRACIAS

Nombre: _____

Cargo: _____

Firma: _____

**ANEXO B. LEVANTAMIENTO DE INVENTARIOS DE REPUESTOS
AERONAÚTICOS**

ÍTEM	P/N	DESCRIPCIÓN	PROVEEDOR	SERIE	QTY	UBC.	CND.
1	206-001-020-005	TUBE ASSY	BELL- HELL	S/N	1	A1-1	SV
2	206-001-052-001	BEARING	BELL- HELL	S/N	5	A1-1	NE
3	206-001-053-001	BEARING	BELL- HELL	S/N	2	A1-1	NE
4	206-001-054-001	BEARING	BELL- HELL	S/N	4	A1-1	NE
5	206-001-057-003	BEARING	BELL- HELL	S/N	3	A1-1	NE
6	206-001-061-3	CLEVIS	BELL- HELL	S/N	5	A1-1	SV
7	206-001-067-003	WASHER	BELL- HELL	S/N	4	A1-1	SV
8	206-001-107-1S	GRIP ASSY	BELL- HELL	S/N	1	A1-2	SV
9	206-001-121-001	BEARING	BELL- HELL	S/N	4	A1-2	NE
10	206-001-124-001	SPACER	BELL- HELL	S/N	5	A1-2	NE
11	206-001-135-001	BUSHING	BELL- HELL	S/N	3	A1-2	NE
12	206-001-141-001	SLEEV	BELL- HELL	S/N	7	A1-2	SV
13	206-001-145-001	GRIP ASSY	BELL- HELL	S/N	1	A1-2	SV
14	206-001-178-001	BOLT	BELL- HELL	S/N	8	A1-2	SV
15	206-001-190-001	TUBE ASSY	BELL- HELL	A1900723	1	A1-3	SV
16	206-001-204-001	LINK	BELL- HELL	S/N	3	A1-3	SV
17	206-001-339-001	LEVER ASSY	BELL- HELL	S/N	1	A1-3	SV
18	206-001-374-001	SHIM	BELL- HELL	S/N	2	A1-3	NE
19	206-001-402-001	SPRING	BELL- HELL	S/N	1	A1-4	SV
20	206-001-405-001	BUSHING	BELL- HELL	S/N	2	A1-4	NE
21	206-001-534-003S	SHIM	BELL- HELL	S/N	2	A1-4	NE
22	206-001-539-001	GRIP ASSY	BELL- HELL	S/N	1	A1-4	NE
23	206-001-542-001	SLEEVE	BELL- HELL	S/N	6	A1-4	NE
24	206-001-557-001	WASHER	BELL- HELL	S/N	13	A1-4	NE
25	206-001-705-005	BELLCRANK	BELL- HELL	S/N	1	A1-4	NE
26	206-001-707-001	BELLCRANK ASSY	BELL- HELL	S/N	1	A1-5	SV
27	206-001-738-001	PLATE	BELL- HELL	S/N	2	A1-5	NE
28	206-001-812-101	GRIP	BELL- HELL	S/N	1	A1-5	NE
29	206-010-110-105	WASHER	BELL- HELL	S/N	3	A1-5	NE
30	206-010-113-005	SPACER RING	BELL- HELL	S/N	4	A1-5	NE
31	206-010-123-003	PIN ASSY	BELL- HELL	S/N	1	A1-5	NE
32	206-010-134-001	PLATE	BELL- HELL	S/N	1	A1-5	NE
33	206-010-147-001	CAP	BELL- HELL	S/N	9	A1-5	NE
34	206-010-118-003	SPACER	BELL- HELL	S/N	3	A1-6	NE
35	206-010-121-005	LATCH	BELL- HELL	S/N	4	A1-6	NE
36	206-010-1222-3	SPRING	BELL- HELL	S/N	4	A1-6	SV
37	206-010-154-003	WASHER	BELL- HELL	S/N	2	A1-7	NE
38	206-010-156-001	SHIM	BELL- HELL	S/N	2	A1-7	NE

ÍTEM	P/N	DESCRIPCIÓN	PROVEEDOR	SERIE	QTY	UBC.	CND.
39	206-010-336-109	LINK ASSY IDLER	BELL- HELL	S/N	1	A1-7	SV
40	206-010-338-001	SPACER	BELL- HELL	S/N	8	A1-7	NE
41	206-010-338-003	BUSHING	BELL- HELL	S/N	7	A1-7	NE
42	206-010-344-103	DECAL	BELL- HELL	S/N	4	A1-7	NE
43	206-010-191-001	SUPPORT	BELL- HELL	S/N	4	A1-8	NE
44	206-010-335-105	LEVER IDLER	BELL- HELL	S/N	4	A1-8	SV
45	206-010-336-005	LINK	BELL- HELL	S/N	4	A1-8	SV
46	206-010-336-5	LINK ASSY	BELL- HELL	S/N	1	A1-9	SV
47	206-010-351-001	RING	BELL- HELL	S/N	1	A1-9	NE
48	206-010-354-003	CLEVIS	BELL- HELL	S/N	3	A1-9	NE
49	206-010-421-005	BUSHING	BELL- HELL	S/N	4	A1-9	NE
50	206-010-421-007	BUSHING	BELL- HELL	S/N	6	A1-9	NE
51	206-010-421-101	BUSHING	BELL- HELL	S/N	4	A1-9	NE
52	206-010-425-003	BUSHING	BELL- HELL	S/N	4	A1-10	NE
53	206-010-441-001	BEARING	BELL- HELL	S/N	2	A1-10	NE
54	206-010-442-103	BOOT	BELL- HELL	S/N	1	A1-10	NE
55	206-010-463-005	SHIM	BELL- HELL	S/N	3	A1-10	NE
56	206-010-464-001	BOLT	BELL- HELL	S/N	4	A1-11	NE
57	206-010-470-101	BEARING	BELL- HELL	S/N	3	A1-11	NE
58	206-010-733-003	SLEEVE	BELL- HELL	S/N	2	A1-11	NE
59	206-010-760-001	LINNER	BELL- HELL	S/N	2	A1-11	NE
60	206-010-762-001	WASHER	BELL- HELL	S/N	4	A1-12	NE
61	206-010-777-001	BUMPER	BELL- HELL	S/N	1	A1-12	NE
62	206-010-793-101	LINK ASSY	BELL- HELL	S/N	6	A1-12	NE
63	206-010-795-105	T/R LINK ASSY	BELL- HELL	S/N	2	A1-12	NE
64	206-010-801-101	BUSHING	BELL- HELL	S/N	4	A1-12	NE
65	206-010-803-101	BUSHING	BELL- HELL	S/N	8	A1-12	NE
66	206-011-005-109	COLLAR	BELL- HELL	S/N	1	A1-12	NE
67	206-011-005-105	COLLAR SET	BELL- HELL	S/N	3	A2-1	NE
68	206-011-102-117	PILLOW BLOCK	BELL- HELL	S/N	2	A2-1	NE
69	206-011-102-119	PILLOW BLOCK	BELL- HELL	S/N	2	A2-1	NE
70	206-011-102-121	PAD	BELL- HELL	S/N	8	A2-1	NE
71	206-011-105-001	TRUNNION	BELL- HELL	S/N	1	A2-1	NE
72	206-011-106-001	SHIELD	BELL- HELL	S/N	3	A2-1	NE
73	206-011-111-001	BEARING	BELL- HELL	S/N	2	A2-1	NE
74	206-011-111-003	BEARING	BELL- HELL	S/N	4	A2-2	NE
75	206-011-118-001	BEARING	BELL- HELL	S/N	4	A2-2	NE
76	206-011-119-001	NUT	BELL- HELL	S/N	3	A2-3	NE
77	206-011-119-005	NUT	BELL- HELL	S/N	2	A2-3	NE
78	206-011-123-103	SEAL	BELL- HELL	S/N	2	A2-3	NE
79	206-011-125-001	PIN	BELL- HELL	S/N	1	A2-3	SV
80	206-011-125-001	PIN	BELL- HELL	S/N	3	A2-3	NE
81	206-011-128-101	BUSHING	BELL- HELL	S/N	8	A2-4	NE
82	206-011-129-003	RETAINER	BELL- HELL	S/N	6	A2-4	NE
83	206-011-130-003	RETAINER	BELL- HELL	S/N	1	A2-4	NE
84	206-011-135-105	BOLT	BELL- HELL	DI553	1	A2-5	SV
85	206-011-135-105	BOLT	BELL- HELL	DI325	1	A2-5	SV

ÍTEM	P/N	DESCRIPCIÓN	PROVEEDOR	SERIE	QTY	UBC.	CND.
86	206-011-150-105	FITTING	BELL- HELL	A-10166	1	A2-5	SV
87	206-011-150-105	FITTING	BELL- HELL	A-1083B	1	A2-5	SV
88	206-011-150-105	FITTING	BELL- HELL	A-10558	1	A2-5	SV
89	206-011-150-105	FITTING	BELL- HELL	HB-3120	1	A2-5	NE
90	206-011-156-101	WEAR DISCK	BELL- HELL	S/N	6	A2-6	NE
91	206-011-157-101	WASHER	BELL- HELL	S/N	8	A2-6	NE
92	206-011-157-103	WEIGHT	BELL- HELL	S/N	15	A2-6	NE
93	206-011-157-105	WEIGHT	BELL- HELL	S/N	10	A2-6	NE
94	206-011-158-101	RETAINER	BELL- HELL	S/N	2	A2-6	NE
95	206-011-260-103	BOLT	BELL- HELL	DI2684	2	A2-6	NE
96	206-011-704-001	KEY	BELL- HELL	S/N	3	A2-6	NE
97	206-011-721-009	HOUSING	BELL- HELL	MWFS20	1	A2-7	SV
98	206-011-722-105	LEVER	BELL- HELL	S/N	2	A2-7	NE
99	206-011-725-001	ROD ASSY	BELL- HELL	S/N	1	A2-7	NE
100	206-011-726-001	BUSHING	BELL- HELL	S/N	4	A2-7	NE
101	206-011-726-003	BUSHING	BELL- HELL	S/N	2	A2-7	NE
102	206-011-726-005	BUSHING	BELL- HELL	S/N	6	A2-7	NE
103	206-011-727-001	BUSHING	BELL- HELL	S/N	2	A2-7	NE
104	206-011-727-003	BUSHING	BELL- HELL	S/N	2	A2-8	NE
105	206-011-727-005	BUSHING	BELL- HELL	S/N	2	A2-8	NE
106	206-011-729-001	CAP	BELL- HELL	S/N	1	A2-8	SV
107	206-011-731-001	BEARING	BELL- HELL	S/N	2	A2-8	NE
108	206-011-732-001	SLEEVE	BELL- HELL	S/N	2	A2-8	NE
109	206-011-742-101	SPACER	BELL- HELL	S/N	8	A2-8	NE
110	206-011-754-101	WASHER	BELL- HELL	S/N	16	A2-8	NE
111	206-011-812-001	TRUNNION ASSY	BELL- HELL	HBFS4216	1	A2-8	NE
112	206-011-807-005	T/RPITCH HORN	BELL- HELL	S/N	2	A2-9	SV
113	206-011-809-005	T/RPITCH HORN	BELL- HELL	S/N	2	A2-9	SV
114	206-011-809-107	T/RPITCH HORN	BELL- HELL	S/N	1	A2-9	SV
115	206-011-809-109	T/RPITCH HORN	BELL- HELL	S/N	1	A2-9	SV
116	206-011-814-113	HOUSING	BELL- HELL	S/N	2	A2-10	NE
117	206-011-820-101	WASHER	BELL- HELL	S/N	9	A2-10	NE
118	206-011-857-001	CROSS HEAD	BELL- HELL	S/N	1	A2-10	NE
119	206-011-861-101	SHIM	BELL- HELL	S/N	2	A2-10	NE
120	206-011-861-101S	SHIM	BELL- HELL	S/N	1	A2-10	NE
121	206-011-862-101	PLUG	BELL- HELL	S/N	1	A2-10	NE
122	206-023-119-055	BUSHING	BELL- HELL	S/N	2	A2-10	NE
123	206-030-330-001S	PLATE	BELL- HELL	S/N	2	A2-10	NE
124	206-030-433-005	BRACKET	BELL- HELL	S/N	1	A2-10	NE
125	206-031-152-005	FILLER	BELL- HELL	S/N	2	A2-10	NE
126	206-030-433-101	BRACKET	BELL- HELL	S/N	1	A3-1	SV
127	206-031-143-003S	SUPPORT	BELL- HELL	S/N	1	A3-1	NE
128	206-031-153-001	LEVER	BELL- HELL	S/N	1	A3-1	NE
129	206-031-154-001S	BRACKET	BELL- HELL	S/N	1	A3-1	NE
130	206-031-155-001	SPRING	BELL- HELL	S/N	1	A3-1	NE
131	206-031-155-003	SPRING	BELL- HELL	S/N	7	A3-1	NE
132	206-031-167-003	SPACER	BELL- HELL	S/N	2	A3-1	NE

ÍTEM	P/N	DESCRIPCIÓN	PROVEEDOR	SERIE	QTY	UBC.	CND.
133	206-031-190-101	CLEVIS ASSY	BELL- HELL	S/N	2	A3-2	SV
134	206-031-243-001	GLARE SH	BELL- HELL	S/N	1	A3-2	NE
135	206-031-262-031	CLIP LH	BELL- HELL	S/N	6	A3-2	SV
136	206-031-276-101	FITTING LH	BELL- HELL	S/N	2	A3-2	SV
137	206-031-276-102	FITTING RH	BELL- HELL	S/N	2	A3-2	SV
138	206-031-302-228	SUPPORT	BELL- HELL	S/N	1	A3-2	NE
139	206-031-307-103	ANGLE	BELL- HELL	S/N	1	A3-3	NE
140	206-031-319-023S	ANGLE	BELL- HELL	S/N	2	A3-3	NE
141	206-031-325-001	CLEVIS	BELL- HELL	S/N	2	A3-3	SV
142	206-031-331-053	STIFFENER	BELL- HELL	S/N	1	A3-3	NE
143	206-031-410-037S	CHANNEL	BELL- HELL	S/N	1	A3-3	NE
144	206-031-500-145	LOWER PANNEL RH	BELL- HELL	S/N	1	A3-3	SV
145	206-031-500-146	LOWER PANNEL LH	BELL- HELL	S/N	1	A3-3	SV
146	206-031-503-7	FITTING	BELL- HELL	S/N	2	A3-3	SV
147	206-031-505-005	SHIM	BELL- HELL	S/N	8	A3-3	NE
148	206-031-509-005	PIN ASSY	BELL- HELL	S/N	0	A3-3	SV
149	206-031-512-001	SHIM	BELL- HELL	S/N	1	A3-3	NE
150	206-031-512-003	SHIM	BELL- HELL	S/N	1	A3-3	SV
151	206-031-513-101	BUSHING	BELL- HELL	S/N	3	A3-4	NE
152	206-031-533-003	SHIM	BELL- HELL	S/N	4	A3-4	NE
153	206-031-533-005	SHIM	BELL- HELL	S/N	5	A3-4	NE
154	206-031-536-003S	HINGE	BELL- HELL	S/N	2	A3-4	NE
155	206-031-546-003	LATCH ASSY	BELL- HELL	S/N	2	A3-4	NE
156	206-031-546-004	LATCH ASSY	BELL- HELL	S/N	2	A3-4	NE
157	206-031-564-003	BUSHING	BELL- HELL	S/N	8	A3-4	NE
158	206-031-554-003	SPINDLE	BELL- HELL	S/N	2	A3-5	NE
159	206-031-590-003	BEARING	BELL- HELL	S/N	2	A3-5	NE
160	206-032-121-1	FITTING	BELL- HELL	S/N	6	A3-5	SV
161	206-032-308-005	ANGLE	BELL- HELL	S/N	1	A3-6	NE
162	206-032-308-010S	CLIP	BELL- HELL	S/N	1	A3-6	NE
163	206-032-308-117S	CLIP	BELL- HELL	S/N	1	A3-6	NE
164	206-032-314-003	SHIM	BELL- HELL	S/N	4	A3-6	NE
165	206-032-319-025S	STIFFENER	BELL- HELL	S/N	2	A3-6	NE
166	206-032-352-017	SEAL	BELL- HELL	S/N	2	A3-6	NE
167	206-033-509-003	BEARING	BELL- HELL	S/N	7	A3-6	NE
168	206-033-517-007	BEARING	BELL- HELL	S/N	6	A3-6	NE
169	206-033-517-011	BEARING	BELL- HELL	S/N	2	A3-6	NE
170	206-033-123-127A	CLIP	BELL- HELL	S/N	1	A3-7	SV
171	206-033-187-101	HANGLE ASSY	BELL- HELL	S/N	3	A3-7	SV
172	206-033-545-001	BEARING	BELL- HELL	S/N	6	A3-7	NE
173	206-033-602-129	SHIM	BELL- HELL	S/N	2	A3-7	NE
174	206-033-630-015	SPACER	BELL- HELL	S/N	3	A3-7	NE
175	206-033-631-003	STRIKER	BELL- HELL	S/N	3	A3-7	NE
176	206-033-635-003	HINGE	BELL- HELL	S/N	1	A3-7	NE
177	206-033-635-007	HINGE HALF	BELL- HELL	S/N	2	A3-7	SV
178	206-033-635-008	HINGE	BELL- HELL	S/N	1	A3-7	SV
179	206-040-048-003	ADAPTER	BELL- HELL	S/N	1	A3-7	SV

ÍTEM	P/N	DESCRIPCIÓN	PROVEEDOR	SERIE	QTY	UBC.	CND.
180	206-033-659-1	LATCH ASSY	BELL- HELL	S/N	2	A3-8	SV
181	206-040-032-001	BEARING	BELL- HELL	S/N	1	A3-8	NE
182	206-040-034-003	BEARING	BELL- HELL	S/N	1	A3-8	NE
183	206-040-036-101	BEARING SET	BELL- HELL	S/N	1	A3-8	NE
184	206-040-076-009	SCREEN	BELL- HELL	S/N	1	A3-8	NE
185	206-040-078-103	NUT	BELL- HELL	S/N	1	A3-8	NE
186	206-040-088-005	VALVE ASSY	BELL- HELL	S/N	1	A3-8	NE
187	206-040-086-001	SHIM	BELL- HELL	S/N	14	A3-9	NE
188	206-040-092-003	BOLT	BELL- HELL	S/N	2	A3-9	NE
189	206-040-102-003	PLATE	BELL- HELL	S/N	7	A3-10	SV
190	206-040-115-003	BODY	BELL- HELL	S/N	1	A3-10	NE
191	206-040-128-001	FILTER	BELL- HELL	S/N	2	A4-1	NE
192	206-040-146-101	GEAR	BELL- HELL	S/N	1	A4-2	NE
193	206-040-156-101	MAGNETIC SEAL	BELL- HELL	S/N	1	A4-2	NE
194	206-040-196-001	GASKET	BELL- HELL	S/N	7	A4-2	NE
195	206-040-207-001	BEARING	BELL- HELL	S/N	1	A4-2	NE
196	206-040-208-001	SHIM	BELL- HELL	S/N	19	A4-3	NE
197	206-040-223-101	RING	BELL- HELL	S/N	1	A4-3	NE
198	206-040-229-001	GASKET	BELL- HELL	S/N	16	A4-3	NE
199	206-040-240-001	GASKET	BELL- HELL	S/N	12	A4-3	NE
200	206-040-255-001	TUBE ASSY	BELL- HELL	S/N	1	A4-3	NE
201	206-031-545-001	LEVER	BELL- HELL	S/N	1	A4-4	SV
202	206-040-272-101	SEAL	BELL- HELL	S/N	1	A4-4	NE
203	206-040-279-101	PACKING	BELL- HELL	S/N	6	A4-4	NE
204	206-040-323-003	SCREW	BELL- HELL	S/N	0	A4-4	NE
205	206-040-339-101	BEARING	BELL- HELL	S/N	2	A4-4	NE
206	206-040-352-001	SPRING	BELL- HELL	S/N	3	A4-4	NE
207	206-040-382-101	SPRING	BELL- HELL	S/N	1	A4-5	NE
208	206-040-409-001	BEARING	BELL- HELL	S/N	1	A4-5	NE
209	206-040-410-005	BEARING	BELL- HELL	S/N	2	A4-5	NE
210	206-040-410-103	BEARING	BELL- HELL	ZV10147	2	A4-5	NE
211	206-040-414-001	NUT	BELL- HELL	S/N	1	A4-5	SV
212	206-040-415-001	NUT	BELL- HELL	S/N	1	A4-5	NE
213	206-040-418-001	BEARING LINER	BELL- HELL	S/N	0	A4-5	NE
214	206-040-420-101	SPACER	BELL- HELL	S/N	2	A4-5	NE
215	206-040-427-001	CAP ASSY	BELL- HELL	S/N	1	A4-6	SV
216	206-040-526-001	TUBE ASSY	BELL- HELL	S/N	1	A4-6	SV
217	206-040-538-101	CLIP	BELL- HELL	S/N	1	A4-6	NE
218	206-040-555-001	THERMOSTAT	BELL- HELL	S/N	3	A4-7	SV
219	206-040-579-101	SPACER	BELL- HELL	S/N	1	A4-7	NE
220	206-050-129-005	SHOE ASSY	BELL- HELL	S/N	2	A4-8	NE
221	206-050-221-011	SUPPORT	BELL- HELL	S/N	4	A4-8	SV
222	206-050-236-015	RING	BELL- HELL	S/N	4	A4-8	SV
223	206-050-242-101	STRAPS	BELL- HELL	S/N	2	A4-8	NE
224	206-050-242-103	CUSHION	BELL- HELL	S/N	2	A4-8	SV
225	206-052-104-003	FITTING	BELL- HELL	S/N	2	A4-8	SV
226	206-060-956-001	COVER	BELL- HELL	S/N	2	A4-9	SV

ÍTEM	P/N	DESCRIPCIÓN	PROVEEDOR	SERIE	QTY	UBC.	CND.
227	206-061-105-001	SHIM	BELL- HELL	S/N	1	A4-9	SV
228	206-061-105-003	SHIM	BELL- HELL	S/N	4	A4-9	NE
229	206-061-107-003	LEVER ASSY	BELL- HELL	S/N	1	A4-9	NE
230	206-061-108-101	BUSHING	BELL- HELL	S/N	2	A4-9	NE
231	206-061-539-001	REDUCER	BELL- HELL	S/N	1	A4-9	NE
232	206-061-603-001	TUBE ASSY	BELL- HELL	S/N	1	A4-10	NE
233	206-061-671-001	GASKET	BELL- HELL	S/N	15	A4-10	NE
234	206-061-676-001	TUBE	BELL- HELL	S/N	1	A4-10	NE
235	206-061-692-001	TUBE	BELL- HELL	S/N	1	A4-10	SV
236	206-061-712-003	CLEVIS	BELL- HELL	S/N	5	A4-10	NE
237	206-061-714-103	TUBE ASSY	BELL- HELL	S/N	1	A4-10	SV
238	206-061-807-007	ROD ASSY	BELL- HELL	S/N	6	B1-1	NE
239	206-061-807-015	ROD ASSY	BELL- HELL	S/N	1	B1-1	SV
240	206-061-901-045S	STRIP	BELL- HELL	S/N	2	B1-1	NE
241	206-061-901-053	CONE SEGMENT	BELL- HELL	S/N	1	B1-1	NE
242	206-061-901-067	DOOR	BELL- HELL	S/N	1	B1-1	SV
243	206-061-901-121	GASKET	BELL- HELL	S/N	1	B1-1	NE
244	206-061-903-001	GASKET	BELL- HELL	S/N	9	B1-1	NE
245	206-062-112-001	BUSHING	BELL- HELL	S/N	2	B1-2	SV
246	206-062-113-001	SPACER	BELL- HELL	S/N	3	B1-2	SV
247	206-062-304-101	RETAINER	BELL- HELL	S/N	1	B1-2	NE
248	206-062-648-001	RETAINER	BELL- HELL	S/N	4	B1-2	SV
249	206-062-652-003	GASKET	BELL- HELL	S/N	3	B1-2	NE
250	206-062-652-001	GASKET	BELL- HELL	S/N	6	B1-3	NE
251	206-062-655-001	GASKET	BELL- HELL	S/N	6	B1-3	SV
252	206-062-660-001	CAP ASSY	BELL- HELL	S/N	3	B1-3	NE
253	206-062-664-105	RETAINER	BELL- HELL	S/N	1	B1-3	NE
254	206-062-684-101	BRACKET ASSY	BELL- HELL	S/N	1	B1-3	SV
255	206-062-815-111	PLATE	BELL- HELL	S/N	2	B1-3	NE
256	206-062-815-120	SEAL RH	BELL- HELL	S/N	1	B1-3	NE
257	206-062-815-270	SEAL	BELL- HELL	S/N	1	B1-3	SV
258	206-062-829-001	FITTING	BELL- HELL	S/N	1	B1-3	NE
259	206-062-901-089	SEAL	BELL- HELL	S/N	1	B1-4	NE
260	206-062-901-103	SUPPORT ASSY	BELL- HELL	S/N	1	B1-4	SV
261	206-063-604-105	TUBE ASSY	BELL- HELL	S/N	1	B1-4	NE
262	206-063-650-001	VALVE	BELL- HELL	S/N	1	B1-5	NE
263	206-063-650-001	VALVE	BELL- HELL	S/N	1	B1-5	NE
264	206-063-818-001	BRACKET	BELL- HELL	S/N	3	B1-5	NE
265	206-064-103-001	BEARING	BELL- HELL	S/N	7	B1-5	NE
266	206-064-105-002	LEG ASSY	BELL- HELL	S/N	2	B1-6	NE
267	206-064-105-101	LEG ASSY	BELL- HELL	S/N	3	B1-6	NE
268	206-064-106-001	LEG ASSY	BELL- HELL	S/N	1	B1-6	NE
269	206-064-106-101	LEG ASSY	BELL- HELL	S/N	2	B1-6	NE
270	206-064-108-001	EYE	BELL- HELL	S/N	8	B1-6	NE
271	206-064-202-017	SPACER	BELL- HELL	S/N	1	B1-6	NE
272	206-064-213-029	GASKET	BELL- HELL	S/N	2	B1-6	NE
273	206-064-213-039	GASKET	BELL- HELL	S/N	1	B1-7	NE

ÍTEM	P/N	DESCRIPCIÓN	PROVEEDOR	SERIE	QTY	UBC.	CND.
274	206-064-213-125	SEAL	BELL- HELL	S/N	2	B1-7	NE
275	206-064-213-135	SEAL	BELL- HELL	S/N	2	B1-7	NE
276	206-064-213-137	SEAL	BELL- HELL	S/N	1	B1-7	NE
277	206-064-263-101	TUBE ASSY	BELL- HELL	S/N	1	B1-7	NE
278	206-064-264-101	TUBE	BELL- HELL	S/N	1	B1-7	NE
279	206-064-601-103	FLOW SWITCH	BELL- HELL	S/N	1	B1-7	NE
280	206-064-601-103	FLOW SWITCH	BELL- HELL	S/N	1	B1-7	SV
281	206-064-601-103	FLOW SWITCH	BELL- HELL	S/N	1	B1-7	SV
282	206-064-601-103	FLOW SWITCH	BELL- HELL	S/N	1	B1-7	SV
283	206-064-617-001	HARNESS	BELL- HELL	S/N	1	B1-8	NE
284	206-064-830-107	DUCT	BELL- HELL	S/N	1	B1-8	NE
285	206-064-832-101	COVER	BELL- HELL	S/N	1	B1-8	NE
286	206-064-902-037	STRIP	BELL- HELL	S/N	4	B1-8	NE
287	206-064-902-039	STRIP	BELL- HELL	S/N	4	B1-8	NE
288	206-064-902-053	FILLER	BELL- HELL	S/N	2	B1-9	SV
289	206-064-904-031	SEAL	BELL- HELL	S/N	2	B1-9	NE
290	206-064-912-101	GASKET	BELL- HELL	S/N	2	B1-9	NE
291	206-070-122-101	PORT	BELL- HELL	S/N	2	B1-9	NE
292	206-070-206-003	FLANGE ASSY	BELL- HELL	S/N	1	B1-9	SV
293	206-070-246-001	BRACKET RH	BELL- HELL	S/N	1	B1-9	SV
294	206-070-246-003	BRACKET LH	BELL- HELL	S/N	1	B1-9	SV
295	206-070-357-001	STEP ASSY	BELL- HELL	S/N	1	B1-9	SV
296	206-070-539-001	BAFFLE	BELL- HELL	S/N	2	B1-9	NE
297	206-070-670-001	DECAL	BELL- HELL	S/N	4	B1-9	SV
298	206-070-701-003	DECAL	BELL- HELL	S/N	1	B1-9	NE
299	260-064-904-029	SEAL	BELL- HELL	S/N	8	B1-9	NE
300	260-064-904-039	SEAL	BELL- HELL	S/N	1	B1-9	NE
301	260-070-515-007	MOUNT ASSY	BELL- HELL	S/N	1	B1-9	SV
302	260-070-623-101	DECAL	BELL- HELL	S/N	1	B1-9	NE
303	260-070-623-103	DECAL	BELL- HELL	S/N	2	B1-9	NE
304	260-070-695-001	DECAL	BELL- HELL	S/N	1	B1-9	SV
305	206-044-301-105	WASHER	BELL- HELL	S/N	7	B1-10	SV
306	206-072-221-101	PIN	BELL- HELL	S/N	6	B1-10	SV
307	206-072-548-101	SUPPORT	BELL- HELL	S/N	1	B1-10	SV
308	206-072-615-105	DECAL	BELL- HELL	S/N	2	B1-10	NE
309	206-072-621-109	DECAL	BELL- HELL	S/N	1	B1-10	NE
310	206-072-621-111	DECAL	BELL- HELL	S/N	1	B1-10	NE
311	206-072-670-005	DECAL	BELL- HELL	S/N	5	B1-10	NE
312	206-072-941-001	DECAL	BELL- HELL	S/N	3	B1-10	NE
313	206-072-596-002	COVER	BELL- HELL	S/N	1	B2-1	SV
314	206-073-166-001	ADAPTER ASSY	BELL- HELL	S/N	1	B2-1	SV
315	206-075-130-001	RESISTOR	BELL- HELL	S/N	1	B2-1	NE
316	206-075-198-005	POTENTIOMETER	BELL- HELL	S/N	1	B2-1	NE
317	206-075-303-001	LIGHT COVER	BELL- HELL	S/N	5	B2-1	SV
318	206-075-303-001	LIGHT ASSY	BELL- HELL	S/N	3	B2-2	NE
319	206-075-306-005	DECAL	BELL- HELL	S/N	2	B2-3	NE
320	206-075-306-007	DECAL	BELL- HELL	S/N	2	B2-3	NE

ÍTEM	P/N	DESCRIPCIÓN	PROVEEDOR	SERIE	QTY	UBC.	CND.
321	206-075-306-013	BRACKET ASSY	BELL- HELL	S/N	1	B2-3	SV
322	206-075-565-001	LEVER	BELL- HELL	S/N	1	B2-3	NE
323	206-075-575-001	BRACKET ASSY	BELL- HELL	S/N	1	B2-3	SV
324	206-075-672-001	TUBE ASSY	BELL- HELL	S/N	1	B2-3	NE
325	206-075-688-101	DECAL	BELL- HELL	S/N	1	B2-3	SV
326	206-075-769-109	COVER	BELL- HELL	S/N	1	B2-3	NE
327	206-075-770-101	PANEL DECAL	BELL- HELL	S/N	2	B2-3	SV
328	206-075-775-101	BRACKET	BELL- HELL	S/N	1	B2-3	NE
329	206-076-034-003	FILTER	BELL- HELL	S/N	15	B2-4	NE
330	206-011-462-001	BOOT	BELL- HELL	S/N	1	B2-5	NE
331	206-076-034-003	FILTER	BELL- HELL	S/N	5	B2-5	NE
332	206-076-035-101	HYDRAULIC FILTER	BELL- HELL	45	1	B2-5	SV
333	206-076-036-001	VALVE	BELL- HELL	1005331	1	B2-5	NE
334	206-076-036-001	VALVE	BELL- HELL	S/N	1	B2-5	NE
335	206-076-377-001	GASKET	BELL- HELL	S/N	22	B2-5	NE
336	206-076-505-001	TUBE ASSY	BELL- HELL	S/N	1	B2-5	NE
337	206-076-652-101	TUBE ASSY	BELL- HELL	S/N	1	B2-5	NE
338	206-289-001-101	DECAL	BELL- HELL	S/N	1	B2-5	SV
339	206-289-003-101	DECAL	BELL- HELL	S/N	1	B2-5	SV
340	206-289-006-103	DECAL	BELL- HELL	S/N	1	B2-5	NE
341	206-289-007-103	DECAL	BELL- HELL	S/N	1	B2-5	SV
342	204-011-135-105	BUSHING	BELL- HELL	S/N	4	B2-6	NE
343	204-011-463-001	BOLT	BELL- HELL	S/N	4	B2-6	NE
344	204-011-463-003	BOLT	BELL- HELL	S/N	4	B2-6	NE
345	206-301-051-101	BEARING	BELL- HELL	S/N	4	B2-6	NE
346	206-310-005-101	BOLT	BELL- HELL	S/N	12	B2-6	NE
347	206-310-007-101	SCREW	BELL- HELL	S/N	1	B2-6	NE
348	206-310-105-101	BEARING	BELL- HELL	S/N	1	B2-6	NE
349	206-382-107-103	SEAL KIT	BELL- HELL	S/N	2	B2-7	NE
350	204-010-433-001	BEARING	BELL- HELL	S/N	4	B2-8	NE
351	206-310-700-101	SEAL	BELL- HELL	S/N	4	B2-8	NE
352	206-340-400-101	BEARING	BELL- HELL	S/N	1	B2-8	NE
353	206-372-001-101	POCKET	BELL- HELL	S/N	1	B2-8	SV
354	206-376-001-101	GASKET	BELL- HELL	S/N	1	B2-8	NE
355	206-533-001-107	NUT PLATE	BELL- HELL	S/N	1	B2-8	NE
356	206-533-001-109	NUT PLATE	BELL- HELL	S/N	1	B2-8	NE
357	206-704-169-101	SWITCH	BELL- HELL	S/N	3	B2-8	NE
358	204-040-508-011	INDICATOR	BELL- HELL	S/N	6	B2-9	NE
359	204-040-606-001	WASHER	BELL- HELL	S/N	2	B2-9	NE
360	204-040-608-001	SPRING	BELL- HELL	S/N	1	B2-9	NE
361	205-001-306-001	SPRING	BELL- HELL	S/N	1	B2-9	NE
362	205-012-710-001	BEARING	BELL- HELL	S/N	0	B2-9	NE
363	205-030-424-001	SHIM	BELL- HELL	S/N	12	B2-9	NE
364	205-030-517-001	PIN	BELL- HELL	S/N	1	B2-9	NE
365	205-030-712-017S	PLATE	BELL- HELL	S/N	2	B2-9	NE
366	205-030-712-041	PLATE	BELL- HELL	S/N	1	B2-9	NE
367	205-030-712-043	PLATE	BELL- HELL	S/N	1	B2-9	NE

ÍTEM	P/N	DESCRIPCIÓN	PROVEEDOR	SERIE	QTY	UBC.	CND.
368	205-030-712-105S	DOUBLER	BELL- HELL	S/N	1	B2-9	NE
369	205-030-712-109S	DOUBLER	BELL- HELL	S/N	1	B2-9	NE
370	205-031-152-001	FILLER	BELL- HELL	S/N	1	B2-9	NE
371	205-031-154-003	STIFFENER	BELL- HELL	S/N	1	B2-9	NE
372	205-050-132-001	SUPPORT	BELL- HELL	S/N	2	B2-9	NE
373	205-070-735-003S	LOCK	BELL- HELL	S/N	4	B2-9	NE
374	205-070-745-001	SPRING	BELL- HELL	S/N	2	B2-9	NE
375	205-072-710-017	CABLE	BELL- HELL	S/N	2	B2-9	NE
376	209-062-003-001	SWITCH	BELL- HELL	S/N	1	B3-1	NE
377	315-A72-00-110	TRY BATTERY	BELL- HELL	S/N	1	B3-1	SV
378	55210-120-008	CLAMP	BELL- HELL	S/N	7	B3-1	SV
379	204-040-760-109	FILTERS	BELL- HELL	S/N	0	B3-2	NE
380	205-076-034-007	FILTERS	BELL- HELL	S/N	2	B3-2	NE
381	209-001-050-101	CLEVIS	BELL- HELL	S/N	1	B3-2	SV
382	209-001-051-001	BEARING	BELL- HELL	S/N	1	B3-2	NE
383	209-001-053-001	ROD END	BELL- HELL	S/N	1	B3-2	NE
384	209-001-055-001	BEARING	BELL- HELL	S/N	3	B3-2	NE
385	209-070-139-007	DECAL	BELL- HELL	S/N	2	B3-2	SV
386	209075364-1	CONNECTOR	BELL- HELL	8347	1	B3-2	SV
387	20919-001	SWITCH	BELL- HELL	S/N	1	B3-2	NE
388	21-005B5H5	BUSHING	BELL- HELL	S/N	3	B3-2	NE
389	21-005J5H4	BUSHING	BELL- HELL	S/N	2	B3-2	NE
390	21-010-16-10	BUSHING	BELL- HELL	S/N	1	B3-2	NE
391	21-010C16-78	BUSHING	BELL- HELL	S/N	11	B3-2	NE
392	21-012C19H6H	BUSHING	BELL- HELL	S/N	2	B3-2	NE
393	21-012C19H7H	BUSHING	BELL- HELL	S/N	6	B3-2	NE
394	22-007-19-15-18	BUSHING	BELL- HELL	S/N	3	B3-2	SV
395	212-001-323-001	BOLT	BELL- HELL	OP2347	1	B3-3	NE
396	212-001-323-001	BOLT	BELL- HELL	OP2348	1	B3-3	NE
397	212-001-323-001	BOLT	BELL- HELL	OP350	1	B3-3	SV
398	212-010-710-001	BUSHING	BELL- HELL	S/N	10	B3-3	NE
399	212-010-712-001	LINK ASSY	BELL- HELL	S/N	1	B3-3	NE
400	212-010-782-101	BUSHING	BELL- HELL	S/N	2	B3-3	NE
401	212-030-132-155S	SPLICE	BELL- HELL	S/N	1	B3-3	NE
402	212-030-156-021S	DOUBLER	BELL- HELL	S/N	1	B3-3	NE
403	214-001-024-001	INSERT	BELL- HELL	S/N	4	B3-3	NE
404	214-001-049-001	BEARING	BELL- HELL	S/N	3	B3-3	NE
405	214-040-611-003	WASHER	BELL- HELL	S/N	39	B3-3	NE
406	214-040-841-101	SEAL	BELL- HELL	S/N	1	B3-3	NE
407	22-006-15-14-16	BUSHING	BELL- HELL	S/N	10	B3-3	NE
408	22-006-15-17-16	BUSHING	BELL- HELL	S/N	2	B3-3	NE
409	22-006-15-18-16	BUSHING	BELL- HELL	S/N	2	B3-3	NE
410	22-006B15-9-16	BUSHING	BELL- HELL	S/N	16	B3-3	NE
411	22-006B16-16-16	BUSHING	BELL- HELL	S/N	1	B3-3	NE
412	22-006B16-22-16	BUSHING	BELL- HELL	S/N	1	B3-3	NE
413	22-007-19-17-18	BUSHING	BELL- HELL	S/N	2	B3-3	NE
414	22-007-19-28-18	BUSHING	BELL- HELL	S/N	4	B3-3	NE

ÍTEM	P/N	DESCRIPCIÓN	PROVEEDOR	SERIE	QTY	UBC.	CND.
415	22-008-23-24-20	BUSHING	BELL- HELL	S/N	8	B3-3	NE
416	23007827	VALVE SOLENOID	BELL- HELL	3203	1	B3-4	SV
417	23007827	VALVE SOLENOID	BELL- HELL	1575	1	B3-4	SV
418	23063372	SEAL	BELL- HELL	S/N	9	B3-4	NE
419	222-366-644-001	GASKET	BELL- HELL	S/N	18	B3-4	NE
420	222-366-652-003	FITTING	BELL- HELL	S/N	3	B3-4	NE
421	230-075-213-107	DECAL	BELL- HELL	S/N	2	B3-4	NE
422	23-008C23-13-20	BUSHING	BELL- HELL	S/N	3	B3-4	NE
423	23-008C23-15-20	BUSHING	BELL- HELL	S/N	3	B3-4	NE
424	23-008C23-18-20	BUSHING	BELL- HELL	S/N	1	B3-4	SV
425	23032-1380	BRUSH	BELL- HELL	S/N	20	B3-4	NE
426	23032-1910	PLATE DAMPER	BELL- HELL	S/N	1	B3-4	NE
427	23033-1141	BRUSH	BELL- HELL	S/N	15	B3-4	NE
428	23065485-990	CORD	BELL- HELL	S/N	6	B3-5	NE
429	26001-7023	SEAL	BELL- HELL	S/N	2	B3-5	NE
430	26001-7027	SEAL	BELL- HELL	S/N	2	B3-5	NE
431	2600SW2	WASHER	BELL- HELL	S/N	47	B3-5	NE
432	28203-3655	SEAL	BELL- HELL	S/N	1	B3-5	NE
433	2822-22612	SEAL	BELL- HELL	S/N	1	B3-5	NE
434	28905-1832	SEAL	BELL- HELL	S/N	1	B3-5	NE
435	30-014-10	CIRCUIT BREAKER	BELL- HELL	S/N	1	B3-6	NE
436	30-037-17	DIODE	BELL- HELL	S/N	12	B3-6	NE
437	30-063-27	CAP	BELL- HELL	S/N	1	B3-6	NE
438	30-072-1	CIRCUIT BREAKER	BELL- HELL	S/N	4	B3-6	NE
439	30-076D1	COUPLING	BELL- HELL	S/N	1	B3-6	NE
440	30-116-3	CLAMP	BELL- HELL	S/N	2	B3-6	NE
441	204-010-433-003	LINER BEARING	BELL- HELL	S/N	4	B3-7	NE
442	204-011-112-003	BEARING	BELL- HELL	S/N	1	B3-7	NE
443	204-011-147-001	SHIM	BELL- HELL	S/N	8	B3-7	NE
444	204-011-162-001	SHIM	BELL- HELL	S/N	8	B3-7	NE
445	204-011-431-001	SHIM	BELL- HELL	S/N	4	B3-7	NE
446	204-011-444-001	SHIM	BELL- HELL	S/N	4	B3-7	NE
447	204-030-788-011	EDGING	BELL- HELL	S/N	1	B3-7	NE
448	204-031-762-002	SPRING	BELL- HELL	S/N	1	B3-7	NE
449	31-018-10	DECAL	BELL- HELL	S/N	13	B3-8	NE
450	31-018-11	DECAL	BELL- HELL	S/N	13	B3-8	NE
451	31-018-12	DECAL	BELL- HELL	S/N	8	B3-9	NE
452	31-018-13	DECAL	BELL- HELL	S/N	8	B3-9	NE
453	31-018-5	DECAL	BELL- HELL	S/N	7	B4-1	NE
454	31-018-7	DECAL	BELL- HELL	S/N	7	B4-1	NE
455	31-026-2A24	DECAL	BELL- HELL	S/N	3	B4-1	NE
456	31-030-64G18	DECAL	BELL- HELL	S/N	1	B4-1	NE
457	31-031-1	DECAL	BELL- HELL	S/N	3	B4-1	NE
458	31-032-12A	DECAL	BELL- HELL	S/N	1	B4-1	NE
459	31-032-13A	DECAL	BELL- HELL	S/N	1	B4-1	NE
460	31-032-30A	DECAL	BELL- HELL	S/N	1	B4-1	NE
461	31-042-73TGP	DECAL	BELL- HELL	S/N	2	B4-2	NE

ÍTEM	P/N	DESCRIPCIÓN	PROVEEDOR	SERIE	QTY	UBC.	CND.
462	31-042-9SFK	DECAL	BELL- HELL	S/N	1	B4-2	NE
463	31-043-4CHP	DECAL	BELL- HELL	S/N	1	B4-2	NE
464	31-043-5EHP	DECAL	BELL- HELL	S/N	7	B4-2	NE
465	31-043-6EHP	DECAL	BELL- HELL	S/N	4	B4-2	NE
466	31-043-8EHP	DECAL	BELL- HELL	S/N	1	B4-2	NE
467	31-045-3EHP	DECAL	BELL- HELL	S/N	4	B4-2	NE
468	31-045-5DHP	DECAL	BELL- HELL	S/N	6	B4-2	NE
469	31-065-2400GD1	DECAL	BELL- HELL	S/N	1	B4-2	NE
470	31-065-4K1	DECAL	BELL- HELL	S/N	2	B4-2	NE
471	31-065-4K2	DECAL	BELL- HELL	S/N	2	B4-2	NE
472	31-065-4S5	DECAL	BELL- HELL	S/N	2	B4-2	NE
473	31-072-1	DECAL	BELL- HELL	S/N	1	B4-2	NE
474	31-075-1	DECAL	BELL- HELL	S/N	4	B4-2	NE
475	31-075-2	DECAL	BELL- HELL	S/N	2	B4-2	NE
476	31-097-1	DECAL	BELL- HELL	S/N	4	B4-2	NE
477	32-360	CAP	BELL- HELL	S/N	2	B4-2	NE
478	3107548-01	OIL FILTER	BELL- HELL	S/N	3	B4-3	NE
479	3108939-01WFC	AIR FILTER	BELL- HELL	S/N	1	B4-3	NE
480	3116632-01	GASKET	BELL- HELL	S/N	4	B4-3	NE
481	3117753-01	GASKET	BELL- HELL	S/N	2	B4-3	NE
482	32721-1	DECAL	BELL- HELL	S/N	2	B4-3	NE
483	35-79501-1093-2	SHAFT	BELL- HELL	S/N	1	B4-3	NE
484	370A6	LIGHT IND	BELL- HELL	S/N	2	B4-3	NE
485	400SG1318	BOOT	BELL- HELL	S/N	2	B4-4	NE
486	406-010-123-101	LOCK	BELL- HELL	S/N	4	B4-4	NE
487	406-010-407-101	LINK ASSY	BELL- HELL	S/N	1	B4-4	NE
488	406-010-421-101	SPACER	BELL- HELL	S/N	1	B4-4	NE
489	406-010-421-103	SPACER	BELL- HELL	S/N	8	B4-4	NE
490	406-010-423-101	SHIM	BELL- HELL	S/N	1	B4-4	NE
491	406-010-457-101	BUSHING	BELL- HELL	S/N	4	B4-4	NE
492	406-010-457-103	BUSHING	BELL- HELL	S/N	4	B4-4	NE
493	406-010-458-101	SPACER	BELL- HELL	S/N	4	B4-5	NE
494	406-012-129-101	ROD ASSY	BELL- HELL	S/N	1	B4-5	NE
495	406-040-452-101	PELLET	BELL- HELL	S/N	1	B4-5	NE
496	406-310-406-101	BUSHING	BELL- HELL	S/N	4	B4-5	NE
497	406-312-103-101	LINK	BELL- HELL	S/N	1	B4-5	NE
498	406-312-103-101	LINK	BELL- HELL	S/N	1	B4-5	NE
499	406-312-106-101	BOOT	BELL- HELL	S/N	8	B4-5	NE
500	406-340-103-105	ROLLER SET	BELL- HELL	S/N	3	B4-5	NE
501	407-001-320-105	LEVER	BELL- HELL	S/N	2	B4-6	NE
502	407-340-102-101	SEAL	BELL- HELL	S/N	1	B4-6	NE
503	407-340-339-107	BEARING	BELL- HELL	ZV20955	1	B4-6	NE
504	407-340-340-103	DISCK PACK	BELL- HELL	S/N	3	B4-6	NE
505	407-362-013-103	PRESS SWITCH	BELL- HELL	S/N	1	B4-6	NE
506	407-704-011-115	TAPE	BELL- HELL	S/N	2	B4-6	NE
507	410-720-014-001	ADAPTER	BELL- HELL	S/N	1	B4-7	SV
508	427-010-106-101	NUT	BELL- HELL	S/N	1	B4-7	NE

ÍTEM	P/N	DESCRIPCIÓN	PROVEEDOR	SERIE	QTY	UBC.	CND.
509	427-010-120-103	KIT ASB	BELL- HELL	S/N	1	B4-7	NE
510	412-040-111-105	SEAL	BELL- HELL	S/N	1	B4-8	NE
511	412-669-901	SEAL KIT WHITE	BELL- HELL	S/N	2	B4-8	NE
512	427-010-417-105	BUSHING	BELL- HELL	S/N	4	B4-9	NE
513	427-010-419-101	SHIM	BELL- HELL	S/N	1	B4-9	NE
514	427-020-003-101	HOLDER	BELL- HELL	S/N	2	B4-9	NE
515	427-020-003-103	HOLDER	BELL- HELL	S/N	2	B4-9	NE
516	427-020-003-107	HOLDER	BELL- HELL	S/N	2	B4-9	NE
517	427-020-671-115	DECAL	BELL- HELL	S/N	1	B4-9	NE
518	427-035-840-173S	ANGLE	BELL- HELL	S/N	1	B4-9	NE
519	427-040-739-101	SHIM	BELL- HELL	S/N	1	B4-9	NE
520	427-044-121-101	RETAINER	BELL- HELL	S/N	6	B4-10	NE
521	427-044-209-101	WASHER	BELL- HELL	S/N	1	B4-10	NE
522	427-044-374-101	SPACER	BELL- HELL	S/N	1	B4-10	SV
523	427-061-311-101	ELBOW	BELL- HELL	S/N	2	B4-10	NE
524	427-340-400-101	SEAL	BELL- HELL	S/N	2	B4-10	NE
525	427-340-423-101	WEAR SLEEVE	BELL- HELL	S/N	1	B4-10	NE
526	427-342-412-101	SEAL	BELL- HELL	S/N	1	B4-10	NE
527	47-134-2	BEARING	BELL- HELL	S/N	3	C1-1	NE
528	47-140-252-003	ROD END	BELL- HELL	S/N	1	C1-1	NE
529	47-140-252-005	ROD END	BELL- HELL	S/N	6	C1-1	NE
530	4T-13889	BEARING	BELL- HELL	S/N	4	C1-1	NE
531	50-004-3A	FAIRLEA	BELL- HELL	S/N	3	C1-1	NE
532	50-004-4A	FAIRLEA	BELL- HELL	S/N	1	C1-1	NE
533	50-005A15	STUD	BELL- HELL	S/N	50	C1-2	NE
534	50-005A17	STUD	BELL- HELL	S/N	10	C1-2	NE
535	50-007A21	STUD	BELL- HELL	S/N	57	C1-2	NE
536	50-007A24	STUD	BELL- HELL	S/N	12	C1-2	NE
537	50-007W12	STUD	BELL- HELL	S/N	22	C1-2	NE
538	50-007W21	STUD	BELL- HELL	S/N	11	C1-2	NE
539	50-007W30	STUD	BELL- HELL	S/N	8	C1-2	NE
540	50-008RF2	RECEPTACLE	BELL- HELL	S/N	168	C1-2	NE
541	50-009-2	GROMMET	BELL- HELL	S/N	320	C1-3	NE
542	50-009-5	GROMMET	BELL- HELL	S/N	2	C1-3	NE
543	50-009C2	GROMMET	BELL- HELL	S/N	19	C1-3	NE
544	50-010-3	BLADE	BELL- HELL	S/N	168	C1-3	NE
545	50-012-01N404	INSERT ASSY	BELL- HELL	S/N	4	C1-3	NE
546	50-012-06N400	NUT	BELL- HELL	S/N	7	C1-3	NE
547	50-012-08N400	UNION	BELL- HELL	S/N	1	C1-3	NE
548	50-012-15N400	TEE UNION	BELL- HELL	S/N	1	C1-3	NE
549	50-019-6	STUD	BELL- HELL	S/N	20	C1-3	NE
550	50-037-1	SNAP RING	BELL- HELL	S/N	1	C1-3	NE
551	501-951	BODY LIGHT	BELL- HELL	S/N	12	C1-3	NE
552	50-98010619	LATCH	BELL- HELL	S/N	1	C1-3	SV
553	6000-1	TEMP PLATE	BELL- HELL	S/N	19	C1-3	NE
554	6000-2	TEMP PLATE	BELL- HELL	S/N	10	C1-3	NE
555	6000-3	TEMP PLATE	BELL- HELL	S/N	50	C1-3	NE

ÍTEM	P/N	DESCRIPCIÓN	PROVEEDOR	SERIE	QTY	UBC.	CND.
556	6005 E6	NIPPLE	BELL- HELL	S/N	1	C1-4	NE
557	601-015-301	SHOE	BELL- HELL	S/N	6	C1-4	NE
558	601-015-307	SHOE	BELL- HELL	S/N	2	C1-4	NE
559	60620-1	CONTACT	BELL- HELL	S/N	1	C1-4	NE
560	6748072-267	RING	BELL- HELL	S/N	8	C1-4	NE
561	6748072-283	RING	BELL- HELL	S/N	4	C1-4	NE
562	6748072-306	RING	BELL- HELL	S/N	6	C1-4	NE
563	6784419-2	ALUMINUM SEAL	BELL- HELL	S/N	8	C1-4	NE
564	6893015-1	ORIFICE	BELL- HELL	S/N	4	C1-4	NE
565	6893015-1-5	ORIFICE	BELL- HELL	S/N	4	C1-4	NE
566	6894196-1	PIN	BELL- HELL	S/N	4	C1-4	NE
567	80-004-2-8	INSERT	BELL- HELL	S/N	22	C1-5	NE
568	80-005-2-20	INSERT	BELL- HELL	S/N	4	C1-5	NE
569	80-007-08-3	INSERT	BELL- HELL	S/N	48	C1-5	NE
570	80-007-09-3	INSERT	BELL- HELL	S/N	18	C1-5	NE
571	80-007-16-4A	INSERT	BELL- HELL	S/N	12	C1-5	NE
572	80-013-P3D1-9	INSERT	BELL- HELL	S/N	80	C1-5	NE
573	80-013-S3D08-9	SLEEVE	BELL- HELL	S/N	78	C1-5	NE
574	85043-3	BALL JOINT	BELL- HELL	S/N	6	C1-5	NE
575	8538313	DUCT ASSY	BELL- HELL	S/N	1	C1-6	SV
576	85Y4-7-12	INSULATION TUBING	BELL- HELL	S/N	2	C1-6	NE
577	8671-3	CINTA ANTIFRICCION	BELL- HELL	S/N	1	C1-6	NE
578	8825K-6	SWITCH	BELL- HELL	S/N	4	C1-6	NE
579	8A584-000	THERMOSTATO VALVE	BELL- HELL	S/N	1	C1-6	SV
580	8A584-000	THERMOSTATO VALVE	BELL- HELL	5320	1	C1-6	SV
581	8A584-000	THERMOSTATO VALVE	BELL- HELL	M377	1	C1-6	SV
582	8T-M81/969-14-02	PIN INST. REMOV	BELL- HELL	S/N	1	C1-6	NE
583	8T-M81/9969/14-01	PIN INST. REMOV	BELL- HELL	S/N	2	C1-6	NE
584	8T-M81969-14-03	PIN INST. REMOV	BELL- HELL	S/N	15	C1-6	NE
585	90-003-3	NUT	BELL- HELL	S/N	46	C1-6	NE
586	90-003-40	NUT	BELL- HELL	S/N	4	C1-6	NE
587	501819-409	LAP BELT ASSY	BELL- HELL	S/N	5	C1-7	NE
588	501819-409	LAP BELT ASSY	BELL- HELL	13124	4	C1-7	NE
589	9000-5	TUBE ASSY	BELL- HELL	S/N	2	C1-8	NE
590	90-009-4	LOOP	BELL- HELL	S/N	42	C1-8	NE
591	90-015-032-064	LATCH	BELL- HELL	S/N	7	C1-8	NE
592	90-015-032-125	LATCH	BELL- HELL	S/N	20	C1-8	NE
593	90-015-032-235	LATCH	BELL- HELL	S/N	5	C1-8	NE
594	90-015-040-91	LATCH	BELL- HELL	S/N	5	C1-8	NE
595	90-034-327R1	LIGHT	BELL- HELL	S/N	12	C1-9	NE
596	90HB3N-4A-2K	RELAY	BELL- HELL	S/N	2	C1-9	NE
597	94-23-9	KEY	BELL- HELL	S/N	1	C1-9	NE
598	98505-60024	SWITCH	BELL- HELL	S/N	1	C1-9	NE
599	13068	HYD. VALVE	BELL- HELL	WC3644	1	C1-10	NE
600	200797	SOLENOID VALVE	BELL- HELL	1103	1	C1-10	SV
601	3016607	NUT	BELL- HELL	S/N	6	C2-1	NE
602	3036050	FILTER KIT	BELL- HELL	S/N	14	C2-1	NE

ÍTEM	P/N	DESCRIPCIÓN	PROVEEDOR	SERIE	QTY	UBC.	CND.
603	6840407	NUT	BELL- HELL	S/N	1	C2-1	NE
604	6889160	RING	BELL- HELL	S/N	2	C2-1	NE
605	6893071	RING	BELL- HELL	S/N	4	C2-1	SV
606	6896023	TUBE EJECUTOR	BELL- HELL	S/N	1	C2-1	SV
607	23004538	NUT	BELL- HELL	S/N	7	C2-1	NE
608	23005274	RING	BELL- HELL	S/N	5	C2-1	NE
609	23007167	GASKET	BELL- HELL	S/N	16	C2-1	NE
610	37718000	RELAY	BELL- HELL	5281	1	C2-2	NE
611	37718000	RELAY	BELL- HELL	5160	1	C2-2	NE
612	01-0450685-00	CLAMP	BELL- HELL	S/N	1	C2-2	NE
613	0108144-1	SAFETY HARNESS	BELL- HELL	S/N	1	C2-3	NE
614	0108144-1	SAFETY HARNESS	BELL- HELL	38175	2	C2-3	SV
615	030-01107-0022	CONNECTOR	BELL- HELL	S/N	7	C2-3	NE
616	030-01157-0011	PIN	BELL- HELL	S/N	0	C2-3	NE
617	047-641-175-001	RACE	BELL- HELL	S/N	2	C2-3	SV
618	038088-08	ELEMENT	BELL- HELL	S/N	1	C2-4	NE
619	047-641-173-001	PLUG	BELL- HELL	S/N	13	C2-4	NE
620	047-641-191-001	WEIGHT	BELL- HELL	S/N	30	C2-5	NE
621	05-370176	WASHER	BELL- HELL	S/N	34	C2-5	NE
622	07-730068-001	MOUNTING PLATE	BELL- HELL	S/N	1	C2-5	NE
623	100-029-1	ID PLATE	BELL- HELL	S/N	1	C2-5	NE
624	100-035-187-30	PIN	BELL- HELL	S/N	5	C2-5	NE
625	100-048-10-32	PIN	BELL- HELL	S/N	2	C2-5	NE
626	100-048-5-8	PIN	BELL- HELL	S/N	25	C2-5	NE
627	100-048-6-12	PIN	BELL- HELL	S/N	10	C2-5	NE
628	10164-5	COLLAR	BELL- HELL	S/N	13	C2-5	NE
629	10164-9	COLLAR	BELL- HELL	S/N	13	C2-5	NE
630	10-391309	WASHER	BELL- HELL	S/N	3	C2-5	SV
631	107-35-003009705	PLUG BATTERY	BELL- HELL	S/N	2	C2-5	NE
632	110-150-1	RETAINER	BELL- HELL	S/N	2	C2-6	NE
633	120-003-16-9	SHIM	BELL- HELL	S/N	2	C2-6	NE
634	120-004C32E25	SHIM	BELL- HELL	S/N	22	C2-6	NE
635	120-006C138E118	SHIM	BELL- HELL	S/N	4	C2-6	NE
636	120-006-C15-0	SHIM	BELL- HELL	S/N	2	C2-6	NE
637	120-006C38-29	SHIM	BELL- HELL	S/N	31	C2-7	NE
638	120-007C18-13	SHIM	BELL- HELL	S/N	4	C2-7	NE
639	120-007C21E13	SHIM	BELL- HELL	S/N	15	C2-7	NE
640	120-007C38-25	SHIM	BELL- HELL	S/N	13	C2-7	NE
641	120-007C68-36	SHIM	BELL- HELL	S/N	8	C2-7	NE
642	120-008C24F9	SHIM	BELL- HELL	S/N	4	C2-7	NE
643	120-008C28E20	SHIM	BELL- HELL	S/N	2	C2-7	NE
644	120-008C44E12	SHIM	BELL- HELL	S/N	4	C2-7	NE
645	120-008C58E29	SHIM	BELL- HELL	S/N	1	C2-7	NE
646	120-012-4A	SLEEVE	BELL- HELL	S/N	2	C2-7	NE
647	120-013-4A	SLEEVE	BELL- HELL	S/N	1	C2-7	NE
648	120-011-4A	SLEEVE	BELL- HELL	S/N	1	C2-8	NE
649	120-012-4S	SLEEVE	BELL- HELL	S/N	2	C2-8	NE

ÍTEM	P/N	DESCRIPCIÓN	PROVEEDOR	SERIE	QTY	UBC.	CND.
650	120-013-5A	SLEEVE	BELL- HELL	S/N	2	C2-8	NE
651	120-014-5A	SLEEVE	BELL- HELL	S/N	2	C2-8	NE
652	120-015-4KA	SLEEVE	BELL- HELL	S/N	2	C2-8	NE
653	120-015-5A	SLEEVE	BELL- HELL	S/N	1	C2-8	NE
654	120-015-6A	SLEEVE	BELL- HELL	S/N	6	C2-8	NE
655	120-034E32-8	SHIM	BELL- HELL	S/N	2	C2-8	NE
656	120-038E20-9	SHIM	BELL- HELL	S/N	1	C2-8	NE
657	120-055-1-16	BONDING STRIP	BELL- HELL	S/N	2	C2-9	NE
658	120-057-25	STAND OFF	BELL- HELL	S/N	2	C2-9	NE
659	120-066-1	STUD	BELL- HELL	S/N	10	C2-9	NE
660	120-071-1	SWITCH	BELL- HELL	S/N	2	C2-9	NE
661	120-079-6-8	SCREW	BELL- HELL	S/N	62	C2-9	NE
662	120-079-8-8	SCREW	BELL- HELL	S/N	82	C2-9	NE
663	120-179-13A	CORK	BELL- HELL	S/N	1	C2-9	NE
664	120-219-1	SEAL	BELL- HELL	S/N	1	C2-10	NE
665	120-225-3-14	SCREW	BELL- HELL	S/N	13	C2-10	NE
666	130-208-1S	CONECTOR	BELL- HELL	S/N	1	C3-1	SV
667	140-001-1	WASHER	BELL- HELL	S/N	437	C3-1	NE
668	140-001-11	WASHER	BELL- HELL	S/N	40	C3-1	NE
669	140-007-16-17D5	WASHER	BELL- HELL	S/N	5	C3-1	NE
670	140-007-17S14C4	WASHER	BELL- HELL	S/N	67	C3-2	NE
671	140-007-17-S16D5	WASHER	BELL- HELL	S/N	16	C3-2	NE
672	140-007-20-19-2	WASHER	BELL- HELL	S/N	31	C3-2	NE
673	140-007-21S18D5	WASHER	BELL- HELL	S/N	6	C3-2	NE
674	140-007-24-20B3	WASHER	BELL- HELL	S/N	9	C3-2	NE
675	140-007-24S20E6	WASHER	BELL- HELL	S/N	16	C3-2	NE
676	140-007-24S20C4	WASHER	BELL- HELL	S/N	16	C3-3	NE
677	140-007-26S20C4	WASHER	BELL- HELL	S/N	4	C3-3	NE
678	140-007-33-32C4	WASHER	BELL- HELL	S/N	24	C3-3	NE
679	140-007-33T27E6	WASHER	BELL- HELL	S/N	16	C3-3	NE
680	140-009B10S18	WASHER	BELL- HELL	S/N	30	C3-3	NE
681	17343-771-310	DETECTOR	BELL- HELL	S/N	1	C3-3	NE
682	1742510-04	FILTER	BELL- HELL	S/N	2	C3-3	NE
683	1-480303-0	CONNECTOR	BELL- HELL	S/N	5	C3-4	NE
684	1-480305-0	CONNECTOR	BELL- HELL	S/N	8	C3-4	NE
685	1-480424-0	CONNECTOR	BELL- HELL	S/N	10	C3-4	NE
686	1-480426-0	CONNECTOR	BELL- HELL	S/N	10	C3-4	NE
687	17149-2	HOOK ASSY	BELL- HELL	1205	1	C3-5	SV
688	17149-2	HOOK ASSY	BELL- HELL	1996	1	C3-5	SV
689	20-032-1	BRACKET	BELL- HELL	S/N	12	C3-6	NE
690	20-032-5	BRACKET	BELL- HELL	S/N	2	C3-6	NE
691	20-048-7	BUSHING	BELL- HELL	S/N	2	C3-6	NE
692	20-057-4-20D	BOLT	BELL- HELL	S/N	5	C3-6	NE
693	20-057-4-24D	BOLT	BELL- HELL	S/N	1	C3-6	NE
694	20-057-4-42D	BOLT	BELL- HELL	S/N	3	C3-6	NE
695	20-057-4-62D	BOLT	BELL- HELL	S/N	3	C3-6	NE
696	20-057-5-16D	BOLT	BELL- HELL	S/N	5	C3-7	NE

ÍTEM	P/N	DESCRIPCIÓN	PROVEEDOR	SERIE	QTY	UBC.	CND.
697	20-057-5-19D	BOLT	BELL- HELL	S/N	6	C3-7	NE
698	20-057-5-20D	BOLT	BELL- HELL	S/N	15	C3-7	NE
699	20-057-5-24D	BOLT	BELL- HELL	S/N	2	C3-7	NE
700	20-057-5-26D	BOLT	BELL- HELL	S/N	2	C3-7	NE
701	20-057-5-28D	BOLT	BELL- HELL	S/N	13	C3-7	NE
702	20-057-5-62D	BOLT	BELL- HELL	S/N	3	C3-7	NE
703	20-057-5-64D	BOLT	BELL- HELL	S/N	1	C3-7	NE
704	20-057-6-38D	BOLT	BELL- HELL	S/N	6	C3-8	NE
705	20-057-6-40D	BOLT	BELL- HELL	S/N	15	C3-8	NE
706	20-057-6-46D	BOLT	BELL- HELL	S/N	2	C3-8	NE
707	20-057-6-48D	BOLT	BELL- HELL	S/N	4	C3-8	NE
708	20-057-6-64D	BOLT	BELL- HELL	S/N	1	C3-8	NE
709	20-057-8-34	BOLT	BELL- HELL	S/N	24	C3-8	NE
710	20-065-05008	BOLT	BELL- HELL	S/N	32	C3-8	NE
711	20-065-06-020	BOLT	BELL- HELL	S/N	3	C3-8	NE
712	20-065-06022	BOLT	BELL- HELL	S/N	2	C3-8	NE
713	20-109-1	BOLT	BELL- HELL	S/N	16	C3-9	NE
714	20-122-1	LATCH ASSY	BELL- HELL	S/N	3	C3-9	NE
715	202SZZC	BEARING	BELL- HELL	S/N	3	C3-9	NE
716	203PP	BEARING	BELL- HELL	S/N	10	C3-9	NE
717	A2048-2	WASHER	BELL- HELL	S/N	20	C3-10	NE
718	A29104	VALVE	BELL- HELL	S/N	2	C3-10	NE
719	A402R	LEND	BELL- HELL	S/N	1	C3-10	SV
720	A470A	FLASH TUBE	BELL- HELL	S/N	1	C3-10	NE
721	AE94836G	COUPLING	BELL- HELL	S/N	2	C3-10	NE
722	AE94837G	COUPLING	BELL- HELL	S/N	2	C4-1	NE
723	AE94838E	COUPLING	BELL- HELL	S/N	2	C4-1	NE
724	AN121603	PIN	BELL- HELL	S/N	10	C4-1	NE
725	AN126012	STUD	BELL- HELL	S/N	2	C4-2	NE
726	AN126114	STUD	BELL- HELL	S/N	16	C4-2	NE
727	AN128406	STUD	BELL- HELL	S/N	4	C4-2	NE
728	AN173-11	BOLT	BELL- HELL	S/N	7	C4-2	NE
729	AN173-12	BOLT	BELL- HELL	S/N	2	C4-2	NE
730	AN173-16	BOLT	BELL- HELL	S/N	10	C4-3	NE
731	AN173-16A	BOLT	BELL- HELL	S/N	2	C4-3	NE
732	AN174-11	BOLT	BELL- HELL	S/N	9	C4-3	NE
733	AN174-12	BOLT	BELL- HELL	S/N	5	C4-3	NE
734	AN174-13	BOLT	BELL- HELL	S/N	20	C4-3	NE
735	AN174-16	BOLT	BELL- HELL	S/N	25	C4-4	NE
736	AN174-20	BOLT	BELL- HELL	S/N	8	C4-4	SV
737	AN174-22	BOLT	BELL- HELL	S/N	1	C4-4	NE
738	AN174H15	BOLT	BELL- HELL	S/N	1	C4-4	NE
739	AN177-25	BOLT	BELL- HELL	S/N	1	C4-4	NE
740	AN23-10	BOLT	BELL- HELL	S/N	12	C4-5	NE
741	AN23-10A	BOLT	BELL- HELL	S/N	6	C4-5	NE
742	AN23-13	BOLT	BELL- HELL	S/N	25	C4-5	NE
743	AN28-46	BOLT	BELL- HELL	S/N	1	C4-5	NE

ÍTEM	P/N	DESCRIPCIÓN	PROVEEDOR	SERIE	QTY	UBC.	CND.
744	AN3042-1	LENS	BELL- HELL	S/N	1	C4-5	NE
745	AN3042-2	LENS	BELL- HELL	S/N	2	C4-5	NE
746	AN310-7	NUT	BELL- HELL	S/N	21	C4-6	NE
747	AN310-8	NUT	BELL- HELL	S/N	13	C4-6	NE
748	AN3057-16	NUT	BELL- HELL	S/N	6	C4-7	NE
749	AN3-10A	NUT	BELL- HELL	S/N	2	C4-7	NE
750	AN3-14A	BOLT	BELL- HELL	S/N	1	C4-7	NE
751	AN320-12	NUT	BELL- HELL	S/N	5	C4-7	NE
752	AN320-3	NUT	BELL- HELL	S/N	2	C4-7	NE
753	AN320-4	NUT	BELL- HELL	S/N	8	C4-7	NE
754	AN320-5	NUT	BELL- HELL	S/N	10	C4-7	NE
755	AN320-6	NUT	BELL- HELL	S/N	81	C4-7	NE
756	AN320-8	NUT	BELL- HELL	S/N	18	C4-7	NE
757	AN320-C4	NUT	BELL- HELL	S/N	2	C4-7	NE
758	AN320C6	NUT	BELL- HELL	S/N	10	C4-8	NE
759	AN3320-1	RELAY	BELL- HELL	S/N	4	C4-8	NE
760	AN3-35A	BOLT	BELL- HELL	S/N	3	C4-8	NE
761	AN3-3A	BOLT	BELL- HELL	S/N	16	C4-8	NE
762	AN3-43A	BOLT	BELL- HELL	S/N	99	C4-8	NE
763	AN3-4A	BOLT	BELL- HELL	S/N	83	C4-9	NE
764	AN3-5A	BOLT	BELL- HELL	S/N	108	C4-9	NE
765	AN365-428	NUT	BELL- HELL	S/N	9	C4-9	NE
766	AN3-6A	BOLT	BELL- HELL	S/N	150	C4-9	NE
767	AN3-7A	BOLT	BELL- HELL	S/N	4	C4-9	NE
768	AN392-45	PIN	BELL- HELL	S/N	7	C4-9	NE
769	AN3C3A	BOLT	BELL- HELL	S/N	200	C4-9	NE
770	AN3C4A	BOLT	BELL- HELL	S/N	198	C4-9	NE
771	AN4-12	BOLT	BELL- HELL	S/N	2	C4-9	NE
772	AN415-2	BOLT	BELL- HELL	S/N	1	C4-10	NE
773	AN416-2	BOLT	BELL- HELL	S/N	2	C4-10	NE
774	AN4-17A	BOLT	BELL- HELL	S/N	1	C4-10	NE
775	AN4-30A	BOLT	BELL- HELL	S/N	2	C4-10	NE
776	AN316-5R	NUT	BELL- HELL	S/N	3	D1-1	NE
777	AN316-6R	NUT	BELL- HELL	S/N	5	D1-1	NE
778	AN316-7R	NUT	BELL- HELL	S/N	4	D1-1	NE
779	AN4-10A	BOLT	BELL- HELL	S/N	34	D1-1	NE
780	AN4-11A	BOLT	BELL- HELL	S/N	12	D1-1	NE
781	AN-5-4A	BOLT	BELL- HELL	S/N	8	D1-1	NE
782	AN-5-5A	BOLT	BELL- HELL	S/N	25	D1-1	NE
783	AN-5-7A	BOLT	BELL- HELL	S/N	8	D1-1	NE
784	AN525-10R6	SCREW	BELL- HELL	S/N	71	D1-2	SV
785	AN525-10R7	SCREW	BELL- HELL	S/N	71	D1-2	NE
786	AN525-10R8	SCREW	BELL- HELL	S/N	194	D1-2	NE
787	AN525-10R9	SCREW	BELL- HELL	S/N	317	D1-2	NE
788	AN666-LM	TURN BUCKLE	BELL- HELL	S/N	4	D1-2	SV
789	AN669-3RH	TERMINAL	BELL- HELL	S/N	3	D1-2	SV
790	AN6289D5	NUT	BELL- HELL	S/N	3	D1-3	NE

ÍTEM	P/N	DESCRIPCIÓN	PROVEEDOR	SERIE	QTY	UBC.	CND.
791	AN6289D6	NUT	BELL- HELL	S/N	7	D1-3	NE
792	AN735D48	CLAMP	BELL- HELL	S/N	2	D1-3	NE
793	AN7377TW66	CLAMP	BELL- HELL	S/N	3	D1-3	NE
794	AN7377TW107	CLAMP	BELL- HELL	S/N	2	D1-3	NE
795	AN815-10	UNION	BELL- HELL	S/N	2	D1-3	SV
796	AN815-12	UNION	BELL- HELL	S/N	2	D1-3	SV
797	AN816-5	UNION	BELL- HELL	S/N	1	D1-3	SV
798	AN816-6	UNION	BELL- HELL	S/N	3	D1-3	SV
799	AN816-8D	FITTING	BELL- HELL	S/N	1	D1-3	NE
800	AN815-8D	UNION	BELL- HELL	S/N	1	D1-4	SV
801	AN818-3D	NUT	BELL- HELL	S/N	4	D1-4	NE
802	AN819-5D	COUPLING	BELL- HELL	S/N	2	D1-4	SV
803	AN8-20	BOLT	BELL- HELL	S/N	2	D1-4	NE
804	AN833-10D	ELBOW	BELL- HELL	S/N	1	D1-5	NE
805	AN833-3D	ELBOW	BELL- HELL	S/N	2	D1-5	NE
806	AN833-5D	ELBOW	BELL- HELL	S/N	1	D1-5	NE
807	AN833-6D	ELBOW	BELL- HELL	S/N	2	D1-5	SV
808	AN833-8D	ELBOW	BELL- HELL	S/N	1	D1-5	NE
809	AN837-5D	ELBOW	BELL- HELL	S/N	1	D1-5	SV
810	AN901-5A	SEAL	BELL- HELL	S/N	1	D1-6	NE
811	AN919-15D	REDUCER	BELL- HELL	S/N	1	D1-6	SV
812	AN919-2J	REDUCER	BELL- HELL	S/N	1	D1-6	SV
813	AN924-10	NUT	BELL- HELL	S/N	17	D1-6	SV
814	AN924-40	NUT	BELL- HELL	S/N	4	D1-6	SV
815	AN924-5D	NUT	BELL- HELL	S/N	6	D1-6	NE
816	AN924-8D	NUT	BELL- HELL	S/N	1	D1-6	NE
817	AN929-4J	CAP	BELL- HELL	S/N	1	D1-6	SV
818	AN960-516	WASHER	BELL- HELL	S/N	4	D1-6	NE
819	AN960-616L	WASHER	BELL- HELL	S/N	3	D1-6	NE
820	AN960-816	WASHER	BELL- HELL	S/N	80	D1-6	NE
821	AN960C516	WASHER	BELL- HELL	S/N	39	D1-7	NE
822	AN960JD10	WASHER	BELL- HELL	S/N	2	D1-7	NE
823	AN960PD4L	WASHER	BELL- HELL	S/N	170	D1-7	NE
824	AN960PD816	WASHER	BELL- HELL	S/N	3	D1-7	NE
825	AN961-6T	WASHER	BELL- HELL	S/N	18	D1-8	NE
826	AN970-3	WASHER	BELL- HELL	S/N	8	D1-8	NE
827	AN970-5	WASHER	BELL- HELL	S/N	7	D1-8	SV
828	AN970-6	WASHER	BELL- HELL	S/N	14	D1-8	NE
829	AS1038D0505	ELBOW	BELL- HELL	S/N	1	D1-8	NE
830	AS1038D0604	ELBOW	BELL- HELL	S/N	1	D1-8	SV
831	AS5169W04L	PLUG	BELL- HELL	S/N	1	D1-9	NE
832	AS5169W06L	PLUG	BELL- HELL	S/N	4	D1-9	NE
833	AS5174D0303	UNION	BELL- HELL	S/N	1	D1-9	NE
834	AS5174D0505	UNION	BELL- HELL	S/N	2	D1-9	NE
835	AS5179D06	NUT	BELL- HELL	S/N	2	D1-9	NE
836	AS5193W06	CROSS	BELL- HELL	S/N	2	D1-10	NE
837	AS5406D06	UNION	BELL- HELL	S/N	2	D1-10	NE

ÍTEM	P/N	DESCRIPCIÓN	PROVEEDOR	SERIE	QTY	UBC.	CND.
838	BSH6ATH20M-S8	BEARING	BELL- HELL	S/N	1	D1-10	NE
839	C-206-L	HANDLE ASSY	BELL- HELL	S/N	4	D1-10	SV
840	C60207AA-020-801	FASTENER	BELL- HELL	S/N	10	D2-1	NE
841	CA3100KE24-10S	CONNECTOR	BELL- HELL	S/N	1	D2-1	NE
842	CB2031CR3CRP	NUT PLATE	BELL- HELL	S/N	10	D2-1	NE
843	CH34055	IGNITTER PLUG	BELL- HELL	S/N	4	D2-1	NE
844	CM-1524	LAMP	BELL- HELL	S/N	1	D2-1	NE
845	CM-6839	LAMP	BELL- HELL	S/N	4	D2-2	NE
846	CM-7327	LAMP	BELL- HELL	S/N	5	D2-2	NE
847	CRS24CP-PP	BEARING	BELL- HELL	S/N	4	D2-3	NE
848	DW4	BEARING	BELL- HELL	S/N	7	D2-3	NE
849	EB-048	NUT	BELL- HELL	S/N	9	D2-3	NE
850	ED12534	RING BACK UP	BELL- HELL	S/N	4	D2-3	NE
851	EWSN26M-5	NUT	BELL- HELL	S/N	20	D2-4	NE
852	F506A	FILER CAP	BELL- HELL	S/N	2	D2-4	NE
853	FDC2700-150-5	SEAT BELT	BELL- HELL	S/N	5	D2-4	NE
854	GH3	GROMMET	BELL- HELL	S/N	180	D2-4	NE
855	H605S-032-A104	LATCH	BELL- HELL	S/N	2	D2-5	SV
856	H9190S	LATCH	BELL- HELL	S/N	1	D2-5	NE
857	IR-1616	BEARING	BELL- HELL	S/N	3	D2-5	SV
858	J-12313-1	MOUNT	BELL- HELL	S/N	1	D2-5	NE
859	JAN1N-1124A	DIODE	BELL- HELL	S/N	1	D2-5	NE
860	JHTT-89	BEARING	BELL- HELL	S/N	5	D2-5	NE
861	L155S5-6D	COUPLING	BELL- HELL	S/N	1	D2-6	NE
862	LM700-38	BOOT	BELL- HELL	S/N	1	D2-6	NE
863	M203	GAUGE	BELL- HELL	S/N	1	D2-6	NE
864	M24908/24-10	CONNECTOR	BELL- HELL	S/N	4	D2-6	NE
865	M39029/1-101	CONTACT	BELL- HELL	S/N	2	D2-6	NE
866	M39029/-115	CONTACT	BELL- HELL	S/N	3	D2-6	NE
867	M39029/22-102	CONNTACT	BELL- HELL	S/N	1	D2-6	NE
868	M39029/22-192	CONTACT	BELL- HELL	S/N	9	D2-6	NE
869	M39029/9 135	CONTACT	BELL- HELL	S/N	1	D2-6	NE
870	M39029/9-134	CONTACT	BELL- HELL	S/N	1	D2-6	NE
871	M6363/8-5	LAMP	BELL- HELL	S/N	6	D2-7	NE
872	M6363/8-7	LAMP	BELL- HELL	S/N	1	D2-7	NE
873	2660-1624-01	IMPELLER	BELL- HELL	S/N	2	D2-8	NE
874	M81714/65-16-1	TERMINAL	BELL- HELL	S/N	4	D2-9	NE
875	M81714/65-20-1	TERMINAL	BELL- HELL	S/N	13	D2-9	NE
876	M81824/1-2	SPLICE	BELL- HELL	S/N	6	D2-9	NE
877	M81960/14-04	EXT. TERMINAL	BELL- HELL	S/N	20	D2-9	NE
878	M81969/14-10	EXT. TERMINAL	BELL- HELL	S/N	5	D2-9	NE
879	M8805/1-008	SWITCH	BELL- HELL	S/N	8	D2-9	NE
880	MS122908	CLAMP	BELL- HELL	S/N	7	D2-10	SV
881	MS122909	CLAMP	BELL- HELL	S/N	2	D2-10	NE
882	MS122910	CLAMP	BELL- HELL	S/N	8	D2-10	SV
883	MS14101-1	BEARING	BELL- HELL	S/N	2	D2-10	NE
884	MS14102-8	BEARING	BELL- HELL	S/N	2	D2-10	NE

ÍTEM	P/N	DESCRIPCIÓN	PROVEEDOR	SERIE	QTY	UBC.	CND.
885	MS14103-6	BEARING	BELL- HELL	S/N	2	D2-10	NE
886	MS14144L3	NUT	BELL- HELL	S/N	20	D2-10	NE
887	MS14144L4	NUT	BELL- HELL	S/N	28	D2-10	NE
888	MS14144L5	NUT	BELL- HELL	S/N	46	D2-10	NE
889	MS14144L6	NUT	BELL- HELL	S/N	61	D2-10	NE
890	MS14144L8	NUT	BELL- HELL	S/N	10	D2-10	NE
891	MS14145L3	NUT	BELL- HELL	S/N	3	D3-1	NE
892	MS14145L4	NUT	BELL- HELL	S/N	15	D3-1	NE
893	MS14145L5	NUT	BELL- HELL	S/N	43	D3-1	NE
894	MS14145L6	NUT	BELL- HELL	S/N	33	D3-1	NE
895	MS14155-7	WASHER	BELL- HELL	S/N	10	D3-1	NE
896	MS16624-1046	RETAINER	BELL- HELL	S/N	10	D3-1	SV
897	MS16624-1059	SNAP RING	BELL- HELL	S/N	7	D3-1	NE
898	MS16624-1062	SNAP RING	BELL- HELL	S/N	10	D3-1	SV
899	MS16624-1066	RING RETAINING	BELL- HELL	S/N	50	D3-1	NE
900	MS16624-1075	SNAP RING	BELL- HELL	S/N	4	D3-1	NE
901	MS16624-1087	SNAP RING	BELL- HELL	S/N	8	D3-1	NE
902	MS16668-1076	RING RETAINING	BELL- HELL	S/N	6	D3-1	NE
903	MS172259	NUT	BELL- HELL	S/N	29	D3-2	NE
904	MS172290	WASHER	BELL- HELL	S/N	8	D3-2	NE
905	MS20002-4	WASHER	BELL- HELL	S/N	4	D3-2	NE
906	MS20002C4	WASHER	BELL- HELL	S/N	8	D3-2	NE
907	MS20002C5	WASHER	BELL- HELL	S/N	6	D3-2	NE
908	MS20002C6	WASHER	BELL- HELL	S/N	4	D3-2	NE
909	MS20201KP5A	BEARING	BELL- HELL	S/N	3	D3-2	NE
910	MS20201KP8A	BEARING	BELL- HELL	S/N	17	D3-2	NE
911	MS20392-1S11	PIN	BELL- HELL	S/N	8	D3-3	NE
912	MS20392-1S13	PIN	BELL- HELL	S/N	4	D3-3	NE
913	MS20392-1S19	PIN	BELL- HELL	S/N	8	D3-3	NE
914	GE-1683	LAMP	BELL- HELL	S/N	83	D3-4	NE
915	AN816-5D	NIPPLE	BELL- HELL	S/N	2	D4-1	NE
916	AN816-6D	NIPPLE	BELL- HELL	S/N	7	D4-1	NE
917	AN824-3D	TEE	BELL- HELL	S/N	2	D4-1	NE
918	MS21042L04	NUT	BELL- HELL	S/N	93	D4-1	NE
919	MS21042L3	NUT	BELL- HELL	S/N	144	D4-1	NE
920	MS21042L4	NUT	BELL- HELL	S/N	234	D4-1	NE
921	MS21042L5	NUT	BELL- HELL	S/N	65	D4-1	NE
922	MS27039-1-07	SCREW	BELL- HELL	S/N	10	D4-1	NE
923	MS21043-3	NUT	BELL- HELL	S/N	8	D4-2	NE
924	MS21043-4	NUT	BELL- HELL	S/N	0	D4-2	NE
925	MS21043L3	NUT	BELL- HELL	S/N	1	D4-2	NE
926	MS21044N3	NUT	BELL- HELL	S/N	218	D4-2	NE
927	MS21069L4	NUT PLATE	BELL- HELL	S/N	14	D4-2	NE
928	MS21069L6	NUT PLATE	BELL- HELL	S/N	20	D4-2	NE
929	MS21075L3N	PLATE NUT	BELL- HELL	S/N	7	D4-3	NE
930	MS21075L4N	PLATE NUT	BELL- HELL	S/N	4	D4-3	NE
931	MS21122-18	CLAMP	BELL- HELL	S/N	17	D4-3	NE

ÍTEM	P/N	DESCRIPCIÓN	PROVEEDOR	SERIE	QTY	UBC.	CND.
932	MS21122-20	CLAMP	BELL- HELL	S/N	4	D4-3	NE
933	MS21250-05054	BOLT	BELL- HELL	S/N	2	D4-4	NE
934	MS21250-06080	BOLT	BELL- HELL	S/N	5	D4-4	NE
935	MS21250-07074	BOLT	BELL- HELL	S/N	3	D4-4	NE
936	MS21266-1N	GROMMET	BELL- HELL	S/N	2	D4-4	NE
937	MS21266-2N	GROMMET	BELL- HELL	S/N	8	D4-4	NE
938	MS21318-14	SCREW	BELL- HELL	S/N	8	D4-5	NE
939	MS21919DG16	CLAMP	BELL- HELL	S/N	3	D4-5	SV
940	MS24171-d1	RELAY	BELL- HELL	S/N	3	D4-5	SV
941	MS21919WDG10	CLAMP	BELL- HELL	S/N	11	D4-6	NE
942	MS21919WDG12	CLAMP	BELL- HELL	S/N	28	D4-6	NE
943	MS21919WDG13	CLAMP	BELL- HELL	S/N	50	D4-6	NE
944	MS21919WDG14	CLAMP	BELL- HELL	S/N	25	D4-6	NE
945	MS21919WDG18	CLAMP	BELL- HELL	S/N	31	D4-7	NE
946	MS21919WDG19	CLAMP	BELL- HELL	S/N	6	D4-7	NE
947	MS21919WDG27	CLAMP	BELL- HELL	S/N	5	D4-7	NE
948	MS21919WDG3	CLAMP	BELL- HELL	S/N	1	D4-8	NE
949	MS21919WDG48	CLAMP	BELL- HELL	S/N	1	D4-8	NE
950	MS22034-2	ADAPTER	BELL- HELL	S/N	5	D4-8	NE
951	MS22073-1	CIRCUIT BREAKER	BELL- HELL	S/N	3	D4-8	NE
952	MS22073-5	CIRCUIT BREAKER	BELL- HELL	S/N	3	D4-8	SV
953	MS24149-D1	RELAY	BELL- HELL	S/N	3	D4-9	SV
954	MS24183-D1	RELAY	BELL- HELL	S/N	2	D4-9	NE
955	MS24509-A-5	CIRCUIT BREAKER	BELL- HELL	S/N	3	D4-9	NE
956	MS24523-22	SWITCH	BELL- HELL	S/N	1	D4-9	NE
957	MS24658-23F	SWITCH	BELL- HELL	S/N	1	D4-9	NE
958	MS24665-134	COTTER PINS	BELL- HELL	S/N	464	D4-10	NE
959	MS24665-136	COTTER PINS	BELL- HELL	S/N	406	D4-10	NE
960	MS24665-283	COTTER PINS	BELL- HELL	S/N	233	D4-10	NE
961	MS24665-285	COTTER PINS	BELL- HELL	S/N	960	D4-10	NE
962	MS24693-S26	SCREW	BELL- HELL	S/N	15	D4-10	NE
963	MS24693-S29	SCREW	BELL- HELL	S/N	72	D4-10	NE
964	MS24694-S47	SCREW	BELL- HELL	S/N	4	E1-1	SV
965	MS24694-S49	SCREW	BELL- HELL	S/N	100	E1-1	NE
966	MS24694-S50	SCREW	BELL- HELL	S/N	100	E1-1	NE
967	MS24694-S51	SCREW	BELL- HELL	S/N	2	E1-1	NE
968	MS24694-S53	SCREW	BELL- HELL	S/N	5	E1-1	NE
969	MS24694-S99	SCREW	BELL- HELL	S/N	50	E1-1	NE
970	MS25171-1S	NIPPLE	BELL- HELL	S/N	14	E1-2	NE
971	MS25171-2S	NIPPLE	BELL- HELL	S/N	1	E1-2	NE
972	MS25244-15	CIRCUIT BREAKER	BELL- HELL	S/N	1	E1-2	SV
973	MS25244-15	CIRCUIT BREAKER	BELL- HELL	171895	2	E1-2	NE
974	MS25244-25	CIRCUIT BREAKER	BELL- HELL	S/N	2	E1-2	NE
975	MS25274-2	WIRE END CAP	BELL- HELL	S/N	19	E1-3	NE
976	MS25281-R2	CLAMP	BELL- HELL	S/N	1	E1-3	NE
977	MS25281-R4	CLAMP	BELL- HELL	S/N	21	E1-3	NE
978	MS25457-D1	RELAY	BELL- HELL	S/N	4	E1-3	SV

ÍTEM	P/N	DESCRIPCIÓN	PROVEEDOR	SERIE	QTY	UBC.	CND.
979	MS26574-10	CIRCUIT BREAKER	BELL- HELL	S/N	6	E1-3	NE
980	MS26574-3	CIRCUIT BREAKER	BELL- HELL	S/N	2	E1-3	NE
981	MS26574-5	CIRCUIT BREAKER	BELL- HELL	S/N	1	E1-3	NE
982	MS27039-1-05	SCREW	BELL- HELL	S/N	63	E1-4	NE
983	MS27039-1-06	SCREW	BELL- HELL	S/N	93	E1-4	NE
984	MS27039-1-08	SCREW	BELL- HELL	S/N	34	E1-4	NE
985	MS27039-1-13	SCREW	BELL- HELL	S/N	0	E1-5	NE
986	MS27039-1-14	SCREW	BELL- HELL	S/N	1	E1-5	NE
987	MS27039-1-19	SCREW	BELL- HELL	S/N	0	E1-5	NE
988	MS27039-5-13	SCREW	BELL- HELL	S/N	104	E1-5	NE
989	MS27039-5-14	SCREW	BELL- HELL	S/N	19	E1-6	NE
990	MS27039-5-15	SCREW	BELL- HELL	S/N	1	E1-6	NE
991	MS27039-5-16	SCREW	BELL- HELL	S/N	19	E1-6	NE
992	MS27039-5-17	SCREW	BELL- HELL	S/N	104	E1-6	NE
993	MS27039-5-18	SCREW	BELL- HELL	S/N	47	E1-6	NE
994	MS27039-5-19	SCREW	BELL- HELL	S/N	32	E1-6	NE
995	MS27039-5-31	SCREW	BELL- HELL	S/N	10	E1-6	NE
996	MS27039C1-05	SCREW	BELL- HELL	S/N	3	E1-7	NE
997	MS27039C1-13	SCREW	BELL- HELL	S/N	20	E1-7	NE
998	MS27640-4	BEARING	BELL- HELL	S/N	12	E1-7	NE
999	MS27641-4	BEARING	BELL- HELL	S/N	2	E1-7	NE
1000	MS27641-5	BEARING	BELL- HELL	S/N	2	E1-7	NE
1001	MS27644-4	BEARING	BELL- HELL	S/N	25	E1-8	NE
1002	MS27647-5	BEARING	BELL- HELL	S/N	8	E1-8	NE
1003	MS27647-6	BEARING	BELL- HELL	S/N	7	E1-8	NE
1004	MS28034-3	BULB TRANSMITTER	BELL- HELL	26123	1	E1-9	SV
1005	MS28034-3	BULB TRANSMITTER	BELL- HELL	153783	1	E1-9	NE
1006	MS29528-4	VALVE	BELL- HELL	S/N	1	E1-9	NE
1007	MS29528-6	DRAIN VALVE	BELL- HELL	S/N	4	E1-9	NE
1008	MS3124E12-10S	CONNECTOR	BELL- HELL	S/N	1	E1-10	NE
1009	MS3124F14-12P	CONNECTOR	BELL- HELL	S/N	2	E1-10	NE
1010	MS3124F14-12S	CONNECTOR	BELL- HELL	S/N	1	E1-10	NE
1011	MS3126F12-10P	CONNECTOR	BELL- HELL	S/N	1	E1-10	NE
1012	MS3126F14-12S	CONNECTOR	BELL- HELL	S/N	1	E1-10	NE
1013	MS33737-11C	NUT	BELL- HELL	S/N	20	E2-1	NE
1014	MS33737-16C	NUT	BELL- HELL	S/N	0	E2-1	NE
1015	MS3450W16-11S	CONNECTOR	BELL- HELL	S/N	1	E2-1	NE
1016	MS3456W12S-3S	CONNECTOR	BELL- HELL	S/N	3	E2-1	NE
1017	MS3456W14S-7S	CONNECTOR	BELL- HELL	S/N	1	E2-1	NE
1018	MS3476W12-10S	CONNECTOR	BELL- HELL	S/N	1	E2-2	NE
1019	MS3476W14-12S	CONNECTOR	BELL- HELL	S/N	1	E2-2	NE
1020	MS35206-215	SCREW	BELL- HELL	S/N	87	E2-2	NE
1021	MS35206-217	SCREW	BELL- HELL	S/N	6	E2-2	NE
1022	MS35206-228	SCREW	BELL- HELL	S/N	14	E2-2	NE
1023	MS35206-229	SCREW	BELL- HELL	S/N	2	E2-2	NE
1024	MS35206-244	SCREW	BELL- HELL	S/N	12	E2-2	NE
1025	MS35207-261	SCREW	BELL- HELL	S/N	0	E2-3	NE

ÍTEM	P/N	DESCRIPCIÓN	PROVEEDOR	SERIE	QTY	UBC.	CND.
1026	MS35207-262	SCREW	BELL- HELL	S/N	1	E2-3	NE
1027	MS35207-263	SCREW	BELL- HELL	S/N	5	E2-3	NE
1028	MS35207-267	SCREW	BELL- HELL	S/N	38	E2-3	NE
1029	MS35214-29	SCREW	BELL- HELL	S/N	5	E2-3	NE
1030	MS35214-31	SCREW	BELL- HELL	S/N	37	E2-3	NE
1031	MS35265-63	SCREW	BELL- HELL	S/N	48	E2-3	NE
1032	MS35266-61	SCREW	BELL- HELL	S/N	65	E2-3	NE
1033	MS51844-22	SLEEVE	BELL- HELL	S/N	2	E2-4	NE
1034	MS51958-62	SCREW	BELL- HELL	S/N	85	E2-4	NE
1035	MS51958-63	SCREW	BELL- HELL	S/N	19	E2-4	NE
1036	MS90335-3	CONNECTOR	BELL- HELL	S/N	1	E2-5	NE
1037	MS91586-7	SHUNT	BELL- HELL	S/N	1	E2-5	SV
1038	MS9217-05	BOLT	BELL- HELL	S/N	7	E2-5	NE
1039	MS9217-12	BOLT	BELL- HELL	S/N	11	E2-5	NE
1040	MS9372-017	METAL O-RING	BELL- HELL	S/N	1	E2-5	NE
1041	MS9372-019	GASKET METAL	BELL- HELL	S/N	10	E2-5	NE
1042	MS9372-029	METAL O-RING	BELL- HELL	S/N	62	E2-5	NE
1043	MS9482-10	WASHER	BELL- HELL	S/N	81	E2-6	NE
1044	MS9482-12	WASHER	BELL- HELL	S/N	12	E2-6	NE
1045	MS9489-04	BOLT	BELL- HELL	S/N	13	E2-6	NE
1046	MS9825-03	CLAMP	BELL- HELL	S/N	10	E2-6	SV
1047	MS9914-06	BOLT	BELL- HELL	S/N	20	E2-6	NE
1048	NAS1105-32	BOLT	BELL- HELL	S/N	2	E2-7	NE
1049	NAS1105-34	BOLT	BELL- HELL	S/N	1	E2-7	NE
1050	NAS1123-1	SCREW	BELL- HELL	S/N	50	E2-7	NE
1051	NAS1132-2	SCREW	BELL- HELL	S/N	4	E2-8	NE
1052	NAS1133-2	SCREW	BELL- HELL	S/N	50	E2-8	NE
1053	NAS1133-3	SCREW	BELL- HELL	S/N	73	E2-8	NE
1054	NAS1133-4	SCREW	BELL- HELL	S/N	15	E2-8	NE
1055	NAS1149C0332R	WASHER	BELL- HELL	S/N	260	E2-8	NE
1056	NAS1149C0363R	WASHER	BELL- HELL	S/N	230	E2-8	NE
1057	NAS1149C0432R	WASHER	BELL- HELL	S/N	300	E2-9	NE
1058	NAS1149C0463R	WASHER	BELL- HELL	S/N	86	E2-9	NE
1059	NAS1149C0563R	WASHER	BELL- HELL	S/N	100	E2-9	NE
1060	NAS1149C0632R	WASHER	BELL- HELL	S/N	96	E2-9	NE
1061	NAS1149C0832R	WASHER	BELL- HELL	S/N	5	E2-9	NE
1062	NAS1149C0863R	WASHER	BELL- HELL	S/N	2	E2-9	NE
1063	NAS1149D0332J	WASHER	BELL- HELL	S/N	309	E2-10	NE
1064	NAS1149D0332K	WASHER	BELL- HELL	S/N	36	E2-10	NE
1065	NAS1149D0363J	WASHER	BELL- HELL	S/N	249	E2-10	NE
1066	NAS1149D0363K	WASHER	BELL- HELL	S/N	16	E2-10	NE
1067	NAS1149D0463J	WASHER	BELL- HELL	S/N	4	E2-10	NE
1068	NAS1149D0463K	WASHER	BELL- HELL	S/N	8	E2-10	NE
1069	NAS1149D0616J	WASHER	BELL- HELL	S/N	190	E3-1	NE
1070	NAS1149D0663J	WASHER	BELL- HELL	S/N	83	E3-1	NE
1071	NAS1149D0863J	WASHER	BELL- HELL	S/N	10	E3-1	NE
1072	NAS1149D1016J	WASHER	BELL- HELL	S/N	49	E3-1	NE

ÍTEM	P/N	DESCRIPCIÓN	PROVEEDOR	SERIE	QTY	UBC.	CND.
1073	NAS1149D1063J	WASHER	BELL- HELL	S/N	16	E3-1	NE
1074	NAS1149DN816J	WASHER	BELL- HELL	S/N	82	E3-2	NE
1075	NAS1149F0332P	WASHER	BELL- HELL	S/N	92	E3-2	NE
1076	NAS1149F0432P	WASHER	BELL- HELL	S/N	389	E3-2	NE
1077	NAS1149F0532P	WASHER	BELL- HELL	S/N	24	E3-2	NE
1078	NAS1149F0363P	WASHER	BELL- HELL	S/N	562	E3-3	NE
1079	NAS1149F0563P	WASHER	BELL- HELL	S/N	125	E3-3	NE
1080	NAS1149F0632P	WASHER	BELL- HELL	S/N	0	E3-3	NE
1081	NAS1149F0663P	WASHER	BELL- HELL	S/N	10	E3-3	NE
1082	NAS1149F0763P	WASHER	BELL- HELL	S/N	103	E3-3	NE
1083	NAS1149F0832P	WASHER	BELL- HELL	S/N	40	E3-3	NE
1084	NAS1149F0863P	WASHER	BELL- HELL	S/N	89	E3-3	NE
1085	NAS1149F1232P	WASHER	BELL- HELL	S/N	20	E3-3	NE
1086	NAS1149F1690P	WASHER	BELL- HELL	S/N	8	E3-4	NE
1087	NAS1149G0416P	WASHER	BELL- HELL	S/N	107	E3-4	NE
1088	NAS1149T0316L	WASHER	BELL- HELL	S/N	26	E3-4	NE
1089	NAS1189-06P6	SCREW	BELL- HELL	S/N	24	E3-4	NE
1090	NAS1190-06P7	SCREW	BELL- HELL	S/N	1	E3-4	NE
1091	NAS1197-416	WASHER	BELL- HELL	S/N	52	E3-5	NE
1092	NAS1197-416L	WASHER	BELL- HELL	S/N	80	E3-5	NE
1093	NAS1197-516	WASHER	BELL- HELL	S/N	298	E3-5	NE
1094	NAS1297-4D5	BOLT	BELL- HELL	S/N	5	E3-5	NE
1095	NAS1297-4D7	BOLT	BELL- HELL	S/N	5	E3-5	NE
1096	NAS1351C3-8	SCREW	BELL- HELL	S/N	41	E3-6	NE
1097	NAS1352C08-8	SCREW	BELL- HELL	S/N	25	E3-6	NE
1098	NAS144A-15	BOLT	BELL- HELL	S/N	7	E3-6	NE
1099	NAS144A-23	BOLT	BELL- HELL	S/N	10	E3-6	NE
1100	NAS146A-89	BOLT	BELL- HELL	S/N	7	E3-6	NE
1101	NAS1801-3-7	SCREW	BELL- HELL	S/N	6	E3-7	NE
1102	NAS1802-3-7	SCREW	BELL- HELL	S/N	17	E3-7	NE
1103	NAS1804-6N	NUT	BELL- HELL	S/N	32	E3-7	NE
1104	NAS334CP11	BOLT	BELL- HELL	S/N	1	E3-7	NE
1105	NAS43DD0-10N	SPACER	BELL- HELL	S/N	8	E3-8	NE
1106	NAS43DD0-80	SPACER	BELL- HELL	S/N	5	E3-8	NE
1107	NAS43DD3-128N	SPACER	BELL- HELL	S/N	1	E3-8	NE
1108	NAS43DD3-40N	SPACER	BELL- HELL	S/N	1	E3-8	NE
1109	NAS43DD3-56N	SPACER	BELL- HELL	S/N	6	E3-8	NE
1110	NAS43DD4-6	SPACER	BELL- HELL	S/N	20	E3-9	NE
1111	NAS464-4-15	BOLT	BELL- HELL	S/N	0	E3-9	NE
1112	NAS464P4-10	BOLT	BELL- HELL	S/N	4	E3-9	NE
1113	NAS464P4-12	BOLT	BELL- HELL	S/N	7	E3-9	NE
1114	NAS464P4-13	BOLT	BELL- HELL	S/N	20	E3-9	NE
1115	NAS464P4-18	BOLT	BELL- HELL	S/N	15	E3-9	NE
1116	NAS464P4-20	BOLT	BELL- HELL	S/N	20	E3-9	NE
1117	NAS464P6-20	BOLT	BELL- HELL	S/N	9	E3-10	NE
1118	NAS464P8-25	BOLT	BELL- HELL	S/N	1	E3-10	NE
1119	NAS464P8-27	BOLT	BELL- HELL	S/N	1	E3-10	NE

ÍTEM	P/N	DESCRIPCIÓN	PROVEEDOR	SERIE	QTY	UBC.	CND.
1120	NAS6204-10	BOLT	BELL- HELL	S/N	1	E4-1	NE
1121	NAS6204-11	BOLT	BELL- HELL	S/N	4	E4-1	NE
1122	NAS6204-58	BOLT	BELL- HELL	S/N	6	E4-1	NE
1123	NAS6205-31	BOLT	BELL- HELL	S/N	23	E4-1	NE
1124	NAS62203-1	BOLT	BELL- HELL	S/N	50	E4-1	NE
1125	NAS6603-2	BOLT	BELL- HELL	S/N	42	E4-2	NE
1126	NAS6603-3	BOLT	BELL- HELL	S/N	39	E4-2	NE
1127	NAS6603-4	BOLT	BELL- HELL	S/N	16	E4-2	NE
1128	NAS6603D17	BOLT	BELL- HELL	S/N	4	E4-2	NE
1129	NAS6603D18	BOLT	BELL- HELL	S/N	6	E4-2	NE
1130	NAS6604-10	BOLT	BELL- HELL	S/N	4	E4-2	NE
1131	NAS6604-11	BOLT	BELL- HELL	S/N	6	E4-2	NE
1132	NAS6604-5	BOLT	BELL- HELL	S/N	12	E4-3	NE
1133	NAS6604-7	BOLT	BELL- HELL	S/N	10	E4-3	NE
1134	NAS6604D10	BOLT	BELL- HELL	S/N	25	E4-3	NE
1135	NAS6604D19	BOLT	BELL- HELL	S/N	2	E4-3	NE
1136	NAS6604D31	BOLT	BELL- HELL	S/N	1	E4-3	NE
1137	NAS6604H5	BOLT	BELL- HELL	S/N	13	E4-4	NE
1138	NAS6604H6	BOLT	BELL- HELL	S/N	8	E4-4	NE
1139	NAS6604H7	BOLT	BELL- HELL	S/N	8	E4-4	NE
1140	NAS6604H8	BOLT	BELL- HELL	S/N	12	E4-4	NE
1141	NAS6606D17	BOLT	BELL- HELL	S/N	2	E4-5	NE
1142	NAS6606D30	BOLT	BELL- HELL	S/N	4	E4-5	NE
1143	NAS6606D31	BOLT	BELL- HELL	S/N	3	E4-5	NE
1144	NAS6606D32	BOLT	BELL- HELL	S/N	4	E4-5	NE
1145	NAS6606D34	BOLT	BELL- HELL	S/N	7	E4-5	NE
1146	NAS6606D36	BOLT	BELL- HELL	S/N	2	E4-5	NE
1147	NAS6606D37	BOLT	BELL- HELL	S/N	5	E4-5	NE
1148	NAS6606D38	BOLT	BELL- HELL	S/N	5	E4-5	NE
1149	NAS6606H3	BOLT	BELL- HELL	S/N	2	E4-6	NE
1150	NAS679A04	NUT	BELL- HELL	S/N	10	E4-6	NE
1151	NAS7503L2	SCREW	BELL- HELL	S/N	28	E4-6	NE
1152	NAS924-12D	NUT	BELL- HELL	S/N	5	E4-6	SV
1153	P172-395	VALVE	BELL- HELL	S/N	1	E4-7	NE
1154	P49-389	VALVE CHECK	BELL- HELL	S/N	1	E4-7	NE
1155	PC3 1-2	CUP	BELL- HELL	S/N	21	E4-7	NE
1156	PLT5212-8-4	RIVET	BELL- HELL	S/N	24	E4-7	NE
1157	PT06E8-4S	CONNECTOR	BELL- HELL	S/N	4	E4-7	NE
1158	S4200SS	SPRING	BELL- HELL	S/N	2	E4-8	NE
1159	S5178D10	NUT	BELL- HELL	S/N	1	E4-8	NE
1160	SC628	HORN	BELL- HELL	S/N	2	E4-8	SV
1161	SC628P	HORN	BELL- HELL	S/N	1	E4-8	NE
1162	SM20ACD200A21	CONTACTOR	BELL- HELL	S/N	2	E4-8	SV
1163	SM20ACD300A21	CONTACTOR	BELL- HELL	S/N	1	E4-8	NE
1164	ST3032-09	NUT	BELL- HELL	S/N	85	E4-9	NE
1165	ST3081-10	NUT	BELL- HELL	S/N	2	E4-9	NE
1166	SW40352-4	LIGHT IND.	BELL- HELL	S/N	4	E4-9	NE

ÍTEM	P/N	DESCRIPCIÓN	PROVEEDOR	SERIE	QTY	UBC.	CND.
1167	W1034-BHG	SWITCH	BELL- HELL	S/N	1	E4-9	NE
1168	W1284G	GREAN LENS	BELL- HELL	S/N	2	E4-9	NE
1169	W1285PG-28	LIGHT ASSY	BELL- HELL	S/N	5	E4-10	NE
1170	W1285-PR28	STROBE BEACON	BELL- HELL	S/N	5	E4-10	NE
1171	715	LAMP	AVIALL	S/N	27	F1-1	NE
1172	4065	WASHER FIBER	BELL- HELL	S/N	5	F1-1	NE
1173	4594	LAMP	GEN ELEC	S/N	2	F1-1	NE
1174	7002	BATTERY CONNECTOR	MARATHON	S/N	2	F1-2	NE
1175	15330	STATICK WICK	PMA	S/N	22	F1-2	NE
1176	18480	FILTER	P&W	S/N	2	F1-2	NE
1177	52745	BRACKET	ROLLS&ROYCE	S/N	2	F1-3	NE
1178	58112	PIN	HARTZELL	S/N	4	F1-3	NE
1179	81822	CRISTAL	SUNAIR	S/N	6	F1-3	SV
1180	3008040	RESISTOR	P&W	S/N	3	F1-3	NE
1181	3011071	ADAPTER	P&W	S/N	1	F1-3	NE
1182	3029565	GASKET	BELL- HELL	S/N	4	F1-4	NE
1183	3029566	GASKET	BELL- HELL	S/N	126	F1-4	NE
1184	3035725	FILTER	P&W	S/N	2	F1-4	SV
1185	6810434	NUT	ROLLS&ROYCE	S/N	2	F1-5	NE
1186	6820588	WASHER	ROLLS&ROYCE	S/N	12	F1-5	SV
1187	6825392	WASHER	ROLLS&ROYCE	S/N	2	F1-5	SV
1188	6870855C	LEAD ASSY	ROLLS&ROYCE	E564	1	F1-5	SV
1189	6870855C	LEAD ASSY	ROLLS&ROYCE	N1471	1	F1-5	SV
1190	6820657	NUT	ROLLS&ROYCE	S/N	3	F1-6	NE
1191	6829641	NUT	ROLLS&ROYCE	S/N	1	F1-6	NE
1192	6844422	DAMPER	ROLLS&ROYCE	S/N	56	F1-6	NE
1193	6848471	TUBE	ROLLS&ROYCE	S/N	1	F1-6	NE
1194	6853463	TUBE	ROLLS&ROYCE	S/N	1	F1-6	NE
1195	6853464	ORIFICCE	ROLLS&ROYCE	S/N	1	F1-6	NE
1196	6854255	VALVE	ROLLS&ROYCE	S/N	1	F1-6	NE
1197	6856983	VALVE	ROLLS&ROYCE	S/N	1	F1-6	NE
1198	6859172	ORIFICCE	ROLLS&ROYCE	S/N	1	F1-6	NE
1199	6859177	TUBE	ROLLS&ROYCE	S/N	1	F1-7	NE
1200	6870031	BEARING RACE	ROLLS&ROYCE	S/N	1	F1-7	NE
1201	6870035	TUBE	ROLLS&ROYCE	S/N	1	F1-7	NE
1202	6871162	SHIM	ROLLS&ROYCE	S/N	25	F1-7	NE
1203	6871311	TUBE	ROLLS&ROYCE	S/N	4	F1-7	NE
1204	6871461	TUBE	ROLLS&ROYCE	S/N	1	F1-7	NE
1205	6871473	TUBE	ROLLS&ROYCE	S/N	1	F1-8	NE
1206	6871667	CHECK VALVE	ROLLS&ROYCE	10493	1	F1-8	SV
1207	6871667	CHECK VALVE	ROLLS&ROYCE	18583	1	F1-8	SV
1208	6871937	TUBE	ROLLS&ROYCE	S/N	1	F1-8	NE
1209	6875224	ACUMULATOR	ROLLS&ROYCE	S/N	3	F1-8	SV
1210	6875736	WASHER	ROLLS&ROYCE	S/N	7	F1-8	NE
1211	6876028	BRACKET	ROLLS&ROYCE	S/N	1	F1-9	NE
1212	6876294	TUBE	ROLLS&ROYCE	S/N	2	F1-9	NE
1213	6876315	DAMPER	ROLLS&ROYCE	S/N	2	F1-9	NE

ÍTEM	P/N	DESCRIPCIÓN	PROVEEDOR	SERIE	QTY	UBC.	CND.
1214	6876333	TUBE	ROLLS&ROYCE	S/N	1	F1-9	NE
1215	6876542	TUBE	ROLLS&ROYCE	S/N	1	F1-9	NE
1216	6876557	DOUBLE CHECK VALVE	ROLLS&ROYCE	S/N	1	F1-9	SV
1217	6876775	ACUMULATOR	ROLLS&ROYCE	S/N	1	F1-9	NE
1218	6877277	TUBE	ROLLS&ROYCE	S/N	2	F1-10	NE
1219	6889319	WASHER	ROLLS&ROYCE	S/N	3	F1-10	NE
1220	6889326	BEARING	ROLLS&ROYCE	S/N	4	F1-10	NE
1221	6889336	BEARING	ROLLS&ROYCE	S/N	2	F1-10	NE
1222	6889337	BEARING	ROLLS&ROYCE	S/N	2	F1-10	NE
1223	6890581	TUBE ASSY	ROLLS&ROYCE	S/N	1	F2-1	NE
1224	6890917	FUEL NOZZLE	ROLLS&ROYCE	AG12010	1	F2-1	NE
1225	6890917	FUEL NOZZLE	ROLLS&ROYCE	AG47891	1	F2-1	NE
1226	6891963	LEAD ASSY	ROLLS&ROYCE	140D	1	F2-1	SV
1227	6893617	HOUSING ASSY	ROLLS&ROYCE	S/N	1	F2-2	SV
1228	6895177	FILTER	ROLLS&ROYCE	S/N	0	F2-2	NE
1229	6895805	WASHER	ROLLS&ROYCE	S/N	6	F2-2	NE
1230	6898607	BEARING	ROLLS&ROYCE	S/N	1	F2-2	NE
1231	6899080	VALVE ASSY	ROLLS&ROYCE	AE10651	1	F2-3	SV
1232	6899080	VALVE ASSY	ROLLS&ROYCE	13278	1	F2-3	NE
1233	6899080	VALVE ASSY	ROLLS&ROYCE	AE10657	1	F2-3	NE
1234	6899165	TUBE ASSY	ROLLS&ROYCE	S/N	1	F2-3	NE
1235	23001819	NOZZLE	ROLLS&ROYCE	S/N	2	F2-4	NE
1236	23001826	TUBE	ROLLS&ROYCE	S/N	1	F2-4	NE
1237	23001827	FILTER	ROLLS&ROYCE	S/N	1	F2-4	NE
1238	23005696	PIN	ROLLS&ROYCE	S/N	4	F2-4	NE
1239	52333-33	FUEL NOZZLE	ROLLS&ROYCE	AG-12053	1	F2-4	NE
1240	52333-33	FUEL NOZZLE	ROLLS&ROYCE	AG-41219	1	F2-4	NE
1241	52333-33	FUEL NOZZLE	ROLLS&ROYCE	AG-12278	1	F2-4	NE
1242	52333-33	FUEL NOZZLE	ROLLS&ROYCE	AG-23656A	1	F2-4	NE
1243	23007151	BEARING	ROLLS&ROYCE	S/N	3	F2-5	NE
1244	23007157	BEARING	ROLLS&ROYCE	S/N	6	F2-5	NE
1245	23007202	BEARING	ROLLS&ROYCE	S/N	2	F2-5	NE
1246	23008001	SHIM	ROLLS&ROYCE	S/N	22	F2-5	NE
1247	23008002	SHIM	ROLLS&ROYCE	S/N	15	F2-5	NE
1248	23008469	BEARING	ROLLS&ROYCE	S/N	1	F2-5	NE
1249	23008495	ORIFICCE	ROLLS&ROYCE	S/N	3	F2-5	NE
1250	23034711	HOUSING	ROLLS&ROYCE	S/N	5	F2-6	NE
1251	23037765	FILTER	ROLLS&ROYCE	S/N	4	F2-6	NE
1252	23051141	TUBE	ROLLS&ROYCE	S/N	1	F2-6	NE
1253	23034139	RING	ROLLS&ROYCE	S/N	18	F2-7	NE
1254	23072731	HMU KIT	ROLLS&ROYCE	S/N	1	F2-7	NE
1255	386500-5	FUEL PUMP	ROLLS&ROYCE	S/N	1	F2-7	NE
1256	Q4559	LAMP	GEN ELEC	S/N	5	F2-8	NE
1257	23066697	FILTER ELEMENT	ROLLS&ROYCE	S/N	5	F2-9	NE
1258	MS20995C32	LOCK WIRE	API	S/N	3	F2-9	NE
1259	MS20995C32-5LB	LOCK WIRE	BELL- HELL	S/N	1	F3-1	NE
1260	MS20995C020	LOCK WIRE	API	S/N	1	F3-2	SV

ÍTEM	P/N	DESCRIPCIÓN	PROVEEDOR	SERIE	QTY	UBC.	CND.
1261	23056451	FILTER	ROLLS&ROYCE	S/N	6	F3-3	NE
1262	MS20995C25E	LOCK WIRE	API	S/N	4	F3-4	SV
1263	MS20995C41E	LOCK WIRE	API	S/N	3	F3-5	SV
1264	50095	NUT	ROLLS&ROYCE	S/N	9	F3-6	SV
1265	53214	RETAINER	BELL- HELL	S/N	5	F3-6	SV
1266	53546	BOLT	BELL- HELL	S/N	3	F3-6	SV
1267	6820668	WASHER	ROLLS&ROYCE	S/N	2	F3-6	SV
1268	6820764	WASHER	ROLLS&ROYCE	S/N	3	F3-7	SV
1269	6825528	BOLT	ROLLS&ROYCE	S/N	46	F3-7	SV
1270	6857866	SPACER	ROLLS&ROYCE	S/N	2	F3-7	SV
1271	6886435	WASHER CUP	BELL- HELL	S/N	3	F3-7	SV
1272	206-001-126-001	NUT	BELL- HELL	S/N	4	F3-8	SV
1273	206-001-523-001	PLATE	BELL- HELL	S/N	2	F3-8	NE
1274	206-001-543-001	WASHER	BELL- HELL	S/N	6	F3-8	SV
1275	206-010-759-003	NUT	BELL- HELL	S/N	2	F3-8	NE
1276	206-010-765-001	BEARING	BELL- HELL	S/N	4	F3-8	SV
1277	206-031-121-019	FAIRING	BELL- HELL	S/N	1	F3-9	NE
1278	206-031-144-020	COVER	BELL- HELL	S/N	1	F3-9	SV
1279	206-031-262-033	CLIP RH	BELL- HELL	S/N	5	F3-9	NE
1280	206-031-302-227S	SUPPORT	BELL- HELL	S/N	1	F3-9	SV
1281	206-032-314-001	SHIM	BELL- HELL	S/N	9	F3-9	SV
1282	206-050-004-001	PLUG ASSY	BELL- HELL	S/N	4	F3-9	SV
1283	206-061-109-101	SPACER	BELL- HELL	S/N	2	F3-9	SV
1284	206-064-826-101	COVER LH	BELL- HELL	S/N	1	F3-9	NE
1285	206-070-201-001	AIR DUCT	BELL- HELL	S/N	1	F3-10	SV
1286	212-070-697-001	DECAL	BELL- HELL	S/N	2	F3-10	NE
1287	22-006-15-19-16	BUSHING	BELL- HELL	S/N	6	F3-10	SV
1288	22-008-23-25-20	BUSHING	BELL- HELL	S/N	6	F3-10	NE
1289	407-062-036-101	COVER ASSY	BELL- HELL	S/N	2	F3-11	NE
1290	427-001-340-101	BRACKET ASSEMBLY	BELL- HELL	S/N	1	F3-11	NE
1291	427-030-125-123	BRACKET RH	BELL- HELL	S/N	1	F3-12	SV
1292	427-075-028-101	BRACKET	BELL- HELL	S/N	1	F3-12	SV
1293	50-007A16	STUD	BELL- HELL	S/N	10	F3-12	SV
1294	50-007A18	STUD	BELL- HELL	S/N	10	F3-12	SV
1295	50-007A20	STUD	BELL- HELL	S/N	1	F3-12	SV
1296	50-007A27	STUD	BELL- HELL	S/N	33	F3-12	SV
1297	50-007A33	STUD	BELL- HELL	S/N	126	F3-12	NE
1298	50-013-22	STUD	BELL- HELL	S/N	19	F3-13	SV
1299	50-036-1	GROMMET	BELL- HELL	S/N	14	F3-13	NE
1300	5100-56	SNAP RING	BELL- HELL	S/N	5	F3-13	SV
1301	600-401-14	SEAL	BELL- HELL	S/N	2	F3-13	SV
1302	6823218-1	INSERT	BELL- HELL	S/N	9	F3-13	SV
1303	6848996-1	RING	BELL- HELL	S/N	4	F3-13	SV
1304	6848996-5	WASHER	BELL- HELL	S/N	4	F3-13	SV
1305	68595-09-01	NUT	BELL- HELL	S/N	46	F3-13	SV
1306	AN101006	BOLT	BELL- HELL	S/N	34	F3-14	SV
1307	AN101007	BOLT	BELL- HELL	S/N	5	F3-14	SV

ÍTEM	P/N	DESCRIPCIÓN	PROVEEDOR	SERIE	QTY	UBC.	CND.
1308	AN101009	BOLT	BELL- HELL	S/N	2	F3-14	SV
1309	AN101013	BOLT	BELL- HELL	S/N	2	F3-14	SV
1310	AN104606	BOLT	BELL- HELL	S/N	6	F3-14	SV
1311	AN104607	BOLT	BELL- HELL	S/N	38	F3-14	SV
1312	AN104711	BOLT	BELL- HELL	S/N	1	F3-14	SV
1313	AN174-6	BOLT	BELL- HELL	S/N	3	F3-14	SV
1314	AN174-7	BOLT	BELL- HELL	S/N	5	F3-14	SV
1315	AN3042-3	LENS RED	BELL- HELL	S/N	1	F4-1	NE
1316	AN3042-4	LENS GREEN	BELL- HELL	S/N	1	F4-1	NE
1317	AN310-3	NUT	BELL- HELL	S/N	21	F4-1	SV
1318	AN310-4	NUT	BELL- HELL	S/N	31	F4-1	NE
1319	AN310-6	NUT	BELL- HELL	S/N	7	F4-1	SV
1320	AN380-3-2	COTTER PINS	BELL- HELL	S/N	1032	F4-2	NE
1321	AN380-3-4	COTTER PINS	BELL- HELL	S/N	129	F4-2	NE
1322	AN380-3-5	COTTER PINS	BELL- HELL	S/N	72	F4-2	NE
1323	AN380-3-6	COTTER PINS	BELL- HELL	S/N	160	F4-2	NE
1324	AN3-12A	BOLT	BELL- HELL	S/N	17	F4-3	NE
1325	AN3-13A	BOLT	BELL- HELL	S/N	9	F4-3	NE
1326	AN3-23A	BOLT	BELL- HELL	S/N	5	F4-3	NE
1327	AN3-24A	BOLT	BELL- HELL	S/N	7	F4-3	NE
1328	AN4-4A	BOLT	BELL- HELL	S/N	102	F4-3	NE
1329	AN4-6A	BOLT	BELL- HELL	S/N	0	F4-3	NE
1330	AN4-7A	BOLT	BELL- HELL	S/N	40	F4-3	NE
1331	AN5076R10	SCREW	BELL- HELL	S/N	16	F4-4	SV
1332	AN5076R6	SCREW	BELL- HELL	S/N	20	F4-4	SV
1333	AN520-10R7	SCREW	BELL- HELL	S/N	3	F4-4	SV
1334	AN525-1032R9	SCREW	BELL- HELL	S/N	18	F4-4	NE
1335	AN525-83R14	SCREW	BELL- HELL	S/N	112	F4-4	NE
1336	AN669-A	TERMINAL	BELL- HELL	S/N	3	F4-5	SV
1337	AN783-4	TEE	BELL- HELL	S/N	2	F4-5	SV
1338	AN783-4J	TEE	BELL- HELL	S/N	1	F4-5	SV
1339	AN816-12	UNION	BELL- HELL	S/N	3	F4-5	SV
1340	AN818-4D	NUT	BELL- HELL	S/N	5	F4-5	NE
1341	AN819-4D	COUPLING	BELL- HELL	S/N	5	F4-5	NE
1342	AN833-8	ELBOW	BELL- HELL	S/N	1	F4-5	SV
1343	AN833-4D	ELBOW	BELL- HELL	S/N	2	F4-6	SV
1344	AN837-5C	ELBOW	BELL- HELL	S/N	2	F4-6	NE
1345	AN960-3	WASHER	BELL- HELL	S/N	25	F4-6	NE
1346	AN960-6	WASHER	BELL- HELL	S/N	12	F4-6	NE
1347	AN960-916	WASHER	BELL- HELL	S/N	2	F4-6	SV
1348	AN960PD1216	WASHER	BELL- HELL	S/N	3	F4-6	SV
1349	AN960PD1216L	WASHER	BELL- HELL	S/N	4	F4-6	SV
1350	B3908	BALANCE WEIGHT	BELL- HELL	S/N	2	F4-7	SV
1351	B-4026	BALANCE WEIGHT	BELL- HELL	S/N	3	F4-7	SV
1352	HD100D40	RELAY	BELL- HELL	S/N	1	F4-7	SV
1353	IL0502	STRIP FELT	BELL- HELL	S/N	1	F4-7	SV
1354	MS20002-14	WASHER	BELL- HELL	S/N	33	F4-7	NE

ÍTEM	P/N	DESCRIPCIÓN	PROVEEDOR	SERIE	QTY	UBC.	CND.
1355	M12133/1-6P	WASHER	BELL- HELL	S/N	10	F4-8	NE
1356	M45932/1-13L	INSERT	BELL- HELL	S/N	8	F4-8	NE
1357	M45932/1-14	INSERT	BELL- HELL	S/N	4	F4-8	NE
1358	MS20219A2	PULLEY	BELL- HELL	S/N	1	F4-8	NE
1359	MS20364-428	NUT	BELL- HELL	S/N	7	F4-8	NE
1360	MS20392-2C19	PIN	BELL- HELL	S/N	4	F4-8	NE
1361	MS20822-4	ELBOW	BELL- HELL	S/N	3	F4-9	SV
1362	MS21042-6	NUT	BELL- HELL	S/N	10	F4-9	NE
1363	MS21043-5	NUT	BELL- HELL	S/N	21	F4-9	SV
1364	MS21045-12	NUT	BELL- HELL	S/N	2	F4-9	SV
1365	MS21059L3	NUT PLATE	BELL- HELL	S/N	255	F4-9	NE
1366	MS21069L3	NUT PLATE	BELL- HELL	S/N	58	F4-10	SV
1367	MS21073L4	NUT PLATE	BELL- HELL	S/N	9	F4-10	NE
1368	MS21083N3	NUT	BELL- HELL	S/N	3	F4-10	SV
1369	MS21083-N6	NUT	BELL- HELL	S/N	9	F4-10	SV
1370	MS21083N8	NUT	BELL- HELL	S/N	2	F4-10	NE
1371	MS24665-132	COTTER PINS	BELL- HELL	S/N	213	F4-11	SV
1372	MS24665-151	COTTER PINS	BELL- HELL	S/N	1	F4-11	SV
1373	MS24665-302	COTTER PINS	BELL- HELL	S/N	461	F4-11	NE
1374	MS27039-1-18	SCREW	BELL- HELL	S/N	4	F4-11	SV
1375	MS27039-1-20	SCREW	BELL- HELL	S/N	1	F4-11	SV
1376	MS27039-4-12	SCREW	BELL- HELL	S/N	12	F4-11	SV
1377	MS27039-4-14	SCREW	BELL- HELL	S/N	22	F4-11	SV
1378	MS27039-5-11	SCREW	BELL- HELL	S/N	20	F4-12	SV
1379	MS27039-5-20	SCREW	BELL- HELL	S/N	66	F4-12	SV
1380	MS27039-5-21	SCREW	BELL- HELL	S/N	20	F4-12	SV
1381	MS27039-5-22	SCREW	BELL- HELL	S/N	6	F4-12	SV
1382	MS27641-6	BEARING	BELL- HELL	S/N	4	F4-13	SV
1383	MS3520-261	SCREW	BELL- HELL	S/N	4	F4-13	SV
1384	MS35206-231	SCREW	BELL- HELL	S/N	2	F4-13	SV
1385	MS35214-28	SCREW	BELL- HELL	S/N	82	F4-13	SV
1386	MS9015-01	BOLT	BELL- HELL	S/N	4	F4-13	SV
1387	MS9060-05	BOLT	BELL- HELL	S/N	32	F4-13	SV
1388	MS9060-28	BOLT	BELL- HELL	S/N	4	F4-14	SV
1389	MS9193-03	NIPPLE	BELL- HELL	S/N	2	F4-14	SV
1390	MS9218-23	BOLT	BELL- HELL	S/N	4	F4-14	SV
1391	MS9320-09	WASHER	BELL- HELL	S/N	96	F4-14	NE
1392	MS9372-09	RING	BELL- HELL	S/N	8	F4-14	SV
1393	MS9432-06	BOLT	BELL- HELL	S/N	27	F4-14	SV
1394	MS9432-07	BOLT	BELL- HELL	S/N	90	F4-14	SV
1395	0202-14744-00	SUPPORT	TURBOMECA	S/N	1	G1-7	SV
1396	77130060	SCREW	TURBOMECA	S/N	1	G1-7	NE
1397	202000740	FILTER	TURBOMECA	S/N	1	G1-7	NE
1398	0202157010G	TUBE	TURBOMECA	S/N	1	G1-7	NE
1399	030-00101-002	CONNECTOR	PMA	S/N	1	G1-8	NE
1400	030-01094-055	CONNECTOR	PMA	S/N	4	G1-8	NE
1401	037-000-60-000-1	DISPLAY	BENDIX	S/N	1	G1-8	NE

ÍTEM	P/N	DESCRIPCIÓN	PROVEEDOR	SERIE	QTY	UBC.	CND.
1402	038072-05-80	FILTER	PMA	S/N	1	G1-8	NE
1403	05-341303	SCREW	PMA	S/N	23	G1-8	NE
1404	05-341310	SCREW	PMA	S/N	8	G1-8	NE
1405	0629810079	INDUCTOR	PMA	S/N	3	G1-9	NE
1406	0647450003	INDUCTOR	PMA	S/N	1	G1-9	NE
1407	0747400008	CONNECTOR	PMA	S/N	1	G1-9	NE
1408	089-02013-0037	NUT	PMA	S/N	9	G1-9	NE
1409	089-02191-0022	NUT	PMA	S/N	9	G1-9	NE
1410	089-05903-0007	SCREW	PMA	S/N	10	G1-9	NE
1411	089-05903-0008	SCREW	PMA	S/N	9	G1-9	NE
1412	089-08094-0030	WASHER	PMA	S/N	4	G1-9	NE
1413	0910072-002	CLAMP	PMA	S/N	9	G1-10	NE
1414	095-10500	WASHER	PMA	S/N	48	G1-10	NE
1415	10-349652	BOLT	BENDIX	S/N	4	G1-10	NE
1416	10-3753.	WASHER LOCK	HARTZELL	S/N	8	G1-10	NE
1417	10-90751-18	COTTER PIN	EUROCOP	S/N	12	G1-10	NE
1418	1125-A81	PLUG	S/N	S/N	6	G2-1	NE
1419	12948G-01	MICROPHONE	D. CLARK	S/N	1	G2-2	NE
1420	133-00134-0000	RESISTOR	PMA	S/N	2	G2-2	NE
1421	134-05005-0002	DIODE	EUROCOP	S/N	3	G2-2	NE
1422	1500-052-1	CIRCUIT BREAKER	MECH-PROD	S/N	1	G2-3	NE
1423	150SG1070	RING FRICTION	PMA	S/N	5	G2-3	NE
1424	155-04800	SNAP RING	BENDIX	S/N	4	G2-3	NE
1425	1635-113	BOLT	HARTZELL	S/N	4	G2-3	NE
1426	1638-2	WASHER	EUROCOP	S/N	34	G2-3	NE
1427	18762G-02	MICROPHONE	D. CLARK	S/N	2	G2-3	NE
1428	1N4553B	DIODE	PMA	S/N	8	G2-4	NE
1429	1N56718	DIODE	EUROCOP	S/N	3	G2-4	NE
1430	1N5818	DIODE	EUROCOP	S/N	6	G2-4	NE
1431	200SG1103-1	SHAFT	PMA	S/N	1	G2-4	SV
1432	200SGL-1064	ARMATURE ASSY	PMA	S/N	1	G2-5	NE
1433	3120869-01	SHEATH	CESS	S/N	18	G2-6	NE
1434	3122867-01	SEAL PLAIN	PRATT & WHIT	S/N	8	G2-6	NE
1435	20-057-10-43D	BOLT	BELL- HELL	S/N	4	G3-6	NE
1436	20-057-4-2H	BOLT	BELL- HELL	S/N	1	G3-6	NE
1437	23001822	TUBE ASSY	AVIALL	S/N	2	G4-5	NE
1438	23056114	SEAL OIL	ROLLS&ROYCE	S/N	1	G4-5	NE
1439	23056115	SEAL OIL	ROLLS&ROYCE	S/N	2	G4-5	NE
1440	23032-506	MOUNT KIT	PMA	S/N	1	G4-5	SV
1441	23032-506	MOUNT KIT	PMA	S/N	1	G4-5	NE
1442	CR1122-3-03	CHERRY MAX	BELL- HELL	S/N	20	H1-1	NE
1443	CR1122-3-04	CHERRY MAX	BELL- HELL	S/N	50	H1-1	NE
1444	CR2163-4-6	CHERRY MAX	BELL- HELL	S/N	490	H1-1	NE
1445	CR2249-6-5	CHERRY MAX	BELL- HELL	S/N	5	H1-1	NE
1446	CR3213-4-02	CHERRY MAX	BELL- HELL	S/N	58	H1-2	NE
1447	CR3213-4-03	CHERRY MAX	BELL- HELL	S/N	22	H1-2	NE
1448	CR3213-4-04	CHERRY MAX	BELL- HELL	S/N	66	H1-2	NE

ÍTEM	P/N	DESCRIPCIÓN	PROVEEDOR	SERIE	QTY	UBC.	CND.
1449	CR3213-4-06	CHERRY MAX	BELL- HELL	S/N	97	H1-2	NE
1450	CR3213-4-09	CHERRY MAX	BELL- HELL	S/N	68	H1-2	NE
1451	CR3213-6-2	CHERRY MAX	BELL- HELL	S/N	60	H1-2	NE
1452	CR3213-6-3	CHERRY MAX	BELL- HELL	S/N	72	H1-2	NE
1453	CR3213-6-4	CHERRY MAX	BELL- HELL	S/N	76	H1-2	NE
1454	CR322-4-02	CHERRY MAX	BELL- HELL	S/N	200	H1-2	NE
1455	CR3242-4-02	CHERRY MAX	BELL- HELL	S/N	1600	H1-3	NE
1456	CR3242-4-03	CHERRY MAX	BELL- HELL	S/N	645	H1-3	NE
1457	CR3242-4-04	CHERRY MAX	BELL- HELL	S/N	95	H1-4	NE
1458	CR3242-5-02	CHERRY MAX	BELL- HELL	S/N	154	H1-4	NE
1459	CR3242-5-03	CHERRY MAX	BELL- HELL	S/N	97	H1-4	NE
1460	CR3243-4-03	CHERRY MAX	BELL- HELL	S/N	70	H1-4	NE
1461	CR3243-4-04	CHERRY MAX	BELL- HELL	S/N	230	H1-4	NE
1462	CR3243-4-05	CHERRY MAX	BELL- HELL	S/N	160	H1-4	NE
1463	CR3243-4-06	CHERRY MAX	BELL- HELL	S/N	67	H1-4	NE
1464	CR3243-5-02	CHERRY MAX	BELL- HELL	S/N	200	H1-5	NE
1465	CR3243-5-03	CHERRY MAX	BELL- HELL	S/N	180	H1-5	NE
1466	CR3243-5-04	CHERRY MAX	BELL- HELL	S/N	174	H1-5	NE
1467	CR3243-5-05	CHERRY MAX	BELL- HELL	S/N	2	H1-5	NE
1468	CR3243-5-06	CHERRY MAX	BELL- HELL	S/N	40	H1-5	NE
1469	CR3243-5-07	CHERRY MAX	BELL- HELL	S/N	80	H1-5	NE
1470	CR3243-6-03	CHERRY MAX	BELL- HELL	S/N	82	H1-6	NE
1471	CR3243-6-04	CHERRY MAX	BELL- HELL	S/N	90	H1-6	NE
1472	CR3243-6-05	CHERRY MAX	BELL- HELL	S/N	92	H1-6	NE
1473	CR3243-6-06	CHERRY MAX	BELL- HELL	S/N	92	H1-6	NE
1474	CR3243-6-07	CHERRY MAX	BELL- HELL	S/N	92	H1-7	NE
1475	CR3243-6-08	CHERRY MAX	BELL- HELL	S/N	100	H1-7	NE
1476	CR3243-6-09	CHERRY MAX	BELL- HELL	S/N	100	H1-8	NE
1477	CR3522-4-03	CHERRY MAX	BELL- HELL	S/N	100	H1-8	NE
1478	CR3522-5-04	CHERRY MAX	BELL- HELL	S/N	200	H1-8	NE
1479	CR3523-4-01	CHERRY MAX	BELL- HELL	S/N	90	H1-8	NE
1480	CR3523-4-02	CHERRY MAX	BELL- HELL	S/N	90	H1-8	NE
1481	CR3523-4-05	CHERRY MAX	BELL- HELL	S/N	85	H1-8	NE
1482	CR3523-5-01	CHERRY MAX	BELL- HELL	S/N	90	H1-9	NE
1483	CR3523-5-02	CHERRY MAX	BELL- HELL	S/N	90	H1-9	NE
1484	CR3523-5-04	CHERRY MAX	BELL- HELL	S/N	184	H1-9	NE
1485	CR3553-4-01	CHERRY MAX	BELL- HELL	S/N	92	H1-10	NE
1486	CR3553-4-02	CHERRY MAX	BELL- HELL	S/N	92	H1-10	NE
1487	CR3553-5-01	CHERRY MAX	BELL- HELL	S/N	95	H1-10	NE
1488	CR3553-5-02	CHERRY MAX	BELL- HELL	S/N	95	H1-10	NE
1489	M7885/2-4-02	CHERRY MAX	BELL- HELL	S/N	10	H2-1	NE
1490	M7885/2-4-03	CHERRY MAX	BELL- HELL	S/N	600	H2-1	NE
1491	M7885/4-4-03	CHERRY MAX	BELL- HELL	S/N	9	H2-1	NE
1492	M7885/4-4-05	CHERRY MAX	BELL- HELL	S/N	6	H2-2	NE
1493	M7885/5-4-02	CHERRY MAX	BELL- HELL	S/N	118	H2-2	NE
1494	M7885/5-4-03	CHERRY MAX	BELL- HELL	S/N	16	H2-2	NE
1495	M7885/5-4-04	CHERRY MAX	BELL- HELL	S/N	85	H2-2	NE

ÍTEM	P/N	DESCRIPCIÓN	PROVEEDOR	SERIE	QTY	UBC.	CND.
1496	M7885/5-4-06	CHERRY MAX	BELL- HELL	S/N	15	H2-2	NE
1497	M7885/5-4-08	CHERRY MAX	BELL- HELL	S/N	15	H2-2	NE
1498	M7885/6-4-02	CHERRY MAX	BELL- HELL	S/N	500	H2-3	NE
1499	M7885/6-4-03	CHERRY MAX	BELL- HELL	S/N	1200	H2-3	NE
1500	CR3243-4-02	CHERRY MAX	BELL- HELL	S/N	155	H2-4	NE
1501	CR3243-4-02	CHERRY MAX	BELL- HELL	S/N	53	H2-4	NE
1502	M7885/6-5-04	CHERRY MAX	BELL- HELL	S/N	57	H2-4	NE
1503	M7885/6-5-09	CHERRY MAX	BELL- HELL	S/N	20	H2-4	NE
1504	M7885/7-5-04	CHERRY MAX	BELL- HELL	S/N	58	H2-4	NE
1505	NAS9301B-4-02	CHERRY MAX	BELL- HELL	S/N	900	H2-4	NE
1506	MS20600AD4W2	CHERRY MAX	BELL- HELL	S/N	615	H2-5	NE
1507	MS20600AD4W3	CHERRY MAX	BELL- HELL	S/N	30	H2-5	NE
1508	MS20600AD4W4	CHERRY MAX	BELL- HELL	S/N	573	H2-5	NE
1509	NAS9307M-4-02	CHERRY MAX	BELL- HELL	S/N	10	H2-5	NE
1510	NAS9308M-4-04	CHERRY MAX	BELL- HELL	S/N	60	H2-5	NE
1511	MS20600AD4W5	CHERRY MAX	BELL- HELL	S/N	260	H2-6	NE
1512	MS20600AD5W2	CHERRY MAX	BELL- HELL	S/N	106	H2-6	NE
1513	MS20600AD5W3	CHERRY MAX	BELL- HELL	S/N	384	H2-6	NE
1514	MS20600AD5W4	CHERRY MAX	BELL- HELL	S/N	423	H2-7	NE
1515	MS20600AD5W5	CHERRY MAX	BELL- HELL	S/N	436	H2-7	NE
1516	NAS1200-3-5	RIVET	BELL- HELL	S/N	30	H2-8	NE
1517	NAS1200-3-6	RIVET	BELL- HELL	S/N	30	H2-8	NE
1518	NAS1200-3-7	RIVET	BELL- HELL	S/N	30	H2-8	NE
1519	NAS1669-5DL4	RIVET	BELL- HELL	S/N	8	H2-8	NE
1520	CR3242-5-04	CHERRY MAX	BELL- HELL	S/N	95	H2-9	NE
1521	CR76205-04-02	CHERRY MAX	BELL- HELL	S/N	15	H2-10	NE
1522	CR76215-04-02	CHERRY MAX	BELL- HELL	S/N	13	H2-10	NE
1523	30-015-05	COLLAR	BELL- HELL	S/N	25	H3-1	NE
1524	30-015-06	COLLAR	BELL- HELL	S/N	10	H3-1	NE
1525	30-015-10	COLLAR	BELL- HELL	S/N	2	H3-1	NE
1526	30-297-5W	COLLAR	BELL- HELL	S/N	6	H3-1	NE
1527	HL86-5	COLLAR	BELL- HELL	S/N	70	H3-2	NE
1528	HL86-6	COLLAR	BELL- HELL	S/N	24	H3-2	NE
1529	NAS528-A4	COLLAR	BELL- HELL	S/N	10	H3-2	NE
1530	NAS528-A5	COLLAR	BELL- HELL	S/N	20	H3-2	NE
1531	NAS528-A6	COLLAR	BELL- HELL	S/N	20	H3-2	NE
1532	HL20PB6-6	HI LOCK	BELL- HELL	S/N	13	H3-3	NE
1533	HL20-5-8	HI LOCK	BELL- HELL	S/N	41	H3-4	NE
1534	HL20PB5-2	HI LOCK	BELL- HELL	S/N	12	H3-4	NE
1535	HL20PB6-3	HI LOCK	BELL- HELL	S/N	8	H3-4	NE
1536	HL20PB6-9	HI LOCK	BELL- HELL	S/N	13	H3-4	NE
1537	HL93-6	COLLAR	BELL- HELL	S/N	15	H3-4	NE
1538	HL20PB6-4	HI LOCK	BELL- HELL	S/N	8	H3-5	NE
1539	HL20PB6-5	HI LOCK	BELL- HELL	S/N	10	H3-5	NE
1540	HL20PB6-7	HI LOCK	BELL- HELL	S/N	9	H3-5	NE
1541	HL20PB6-8	HI LOCK	BELL- HELL	S/N	14	H3-5	NE
1542	HL220-6-5	HI LOCK	BELL- HELL	S/N	21	H3-6	NE

ÍTEM	P/N	DESCRIPCIÓN	PROVEEDOR	SERIE	QTY	UBC.	CND.
1543	HL220-6-6	HI LOCK	BELL- HELL	S/N	25	H3-6	NE
1544	MS20426AD2-3	RIVET AVELLANADO	BELL- HELL	S/N	16	I1-1	NE
1545	MS20426AD2-5	RIVET AVELLANADO	BELL- HELL	S/N	9990	I1-1	NE
1546	MS20426AD3-10	RIVET AVELLANADO	BELL- HELL	S/N	6208	I1-1	NE
1547	MS20426AD3-3	RIVET AVELLANADO	BELL- HELL	S/N	20943	I1-1	NE
1548	MS6535-94	RIVET	BELL- HELL	S/N	100	I1-1	NE
1549	MS20426AD3-4	RIVET AVELLANADO	BELL- HELL	S/N	2072	I1-2	NE
1550	MS20426AD3-5	RIVET AVELLANADO	BELL- HELL	S/N	8450	I1-2	NE
1551	MS20426AD3-6	RIVET AVELLANADO	BELL- HELL	S/N	3592	I1-2	NE
1552	MS20426AD3-9	RIVET AVELLANADO	BELL- HELL	S/N	4500	I1-2	NE
1553	MS20426AD-4	RIVET AVELLANADO	BELL- HELL	S/N	3800	I1-3	NE
1554	MS20426AD4-4	RIVET AVELLANADO	BELL- HELL	S/N	2030	I1-3	NE
1555	MS20426AD4-5	RIVET AVELLANADO	BELL- HELL	S/N	6900	I1-3	NE
1556	MS20426AD4-6	RIVET AVELLANADO	BELL- HELL	S/N	5629	I1-3	NE
1557	MS20426AD4-7	RIVET AVELLANADO	BELL- HELL	S/N	1765	I1-4	NE
1558	MS20426AD5-4	RIVET AVELLANADO	BELL- HELL	S/N	500	I1-4	NE
1559	MS20426AD5-5	RIVET AVELLANADO	BELL- HELL	S/N	1477	I1-4	NE
1560	MS20426AD5-6	RIVET AVELLANADO	BELL- HELL	S/N	1324	I1-4	NE
1561	MS20426AD5-12	RIVET AVELLANADO	BELL- HELL	S/N	971	I1-5	NE
1562	MS20426AD5-7	RIVET AVELLANADO	BELL- HELL	S/N	2529	I1-5	NE
1563	MS20426AD6-10	RIVET AVELLANADO	BELL- HELL	S/N	1067	I1-5	NE
1564	MS20426AD6-5	RIVET AVELLANADO	BELL- HELL	S/N	676	I1-5	NE
1565	MS20426AD6-12	RIVET AVELLANADO	BELL- HELL	S/N	445	I1-6	NE
1566	MS20426T3-2	RIVET AVELLANADO	BELL- HELL	S/N	75	I1-6	NE
1567	MS20426T3-3	RIVET AVELLANADO	BELL- HELL	S/N	200	I1-6	NE
1568	MS20426T3-5	RIVET AVELLANADO	BELL- HELL	S/N	150	I1-6	NE
1569	MS20426T3-6	RIVET AVELLANADO	BELL- HELL	S/N	20	I1-6	NE
1570	MS20426M3-2	RIVET AVELLANADO	BELL- HELL	S/N	30	I1-7	NE
1571	MS20426M3-3	RIVET AVELLANADO	BELL- HELL	S/N	7	I1-7	NE
1572	MS20426M3-4	RIVET AVELLANADO	BELL- HELL	S/N	14	I1-7	NE
1573	MS20426T4-4	RIVET AVELLANADO	BELL- HELL	S/N	40	I1-7	NE
1574	MS20426T4-5	RIVET AVELLANADO	BELL- HELL	S/N	14	I1-7	NE
1575	MS20426T4-6	RIVET AVELLANADO	BELL- HELL	S/N	27	I1-7	NE
1576	MS20427M3-10	RIVET AVELLANADO	BELL- HELL	S/N	190	I1-7	NE
1577	MS20427M3C6	RIVET AVELLANADO	BELL- HELL	S/N	400	I1-7	NE
1578	MS20427M4-10	RIVET AVELLANADO	BELL- HELL	S/N	30	I1-7	NE
1579	MS20427M4D6	RIVET AVELLANADO	BELL- HELL	S/N	447	I1-7	NE
1580	MS20427M5-6	RIVET AVELLANADO	BELL- HELL	S/N	900	I1-7	NE
1581	MS20427-5M4	RIVET AVELLANADO	BELL- HELL	S/N	300	I1-8	NE
1582	MS20427-5M5	RIVET AVELLANADO	BELL- HELL	S/N	400	I1-8	NE
1583	MS20427-5M6	RIVET AVELLANADO	BELL- HELL	S/N	382	I1-8	NE
1584	MS20427M6C10	RIVET AVELLANADO	BELL- HELL	S/N	206	I1-8	NE
1585	MS20426AD4-10	RIVET AVELLANADO	BELL- HELL	S/N	4410	I1-9	NE
1586	MS20470A3-5	RIVET UNIVERSAL	BELL- HELL	S/N	90	I2-1	NE
1587	MS20470AD3-5	RIVET UNIVERSAL	BELL- HELL	S/N	5451	I2-1	NE
1588	MS20470AD3-10	RIVET UNIVERSAL	BELL- HELL	S/N	6567	I2-1	NE
1589	MS20470AD4-4	RIVET UNIVERSAL	BELL- HELL	S/N	1586	I2-2	NE

ÍTEM	P/N	DESCRIPCIÓN	PROVEEDOR	SERIE	QTY	UBC.	CND.
1590	MS20470AD4-5	RIVET UNIVERSAL	BELL- HELL	S/N	2700	I2-2	NE
1591	MS20470AD4-6	RIVET UNIVERSAL	BELL- HELL	S/N	1441	I2-2	NE
1592	MS20470AD4-12	RIVET UNIVERSAL	BELL- HELL	S/N	81	I2-3	NE
1593	MS20470AD4-13	RIVET UNIVERSAL	BELL- HELL	S/N	1108	I2-3	NE
1594	MS20470AD4-7	RIVET UNIVERSAL	BELL- HELL	S/N	1400	I2-3	NE
1595	MS20470AD5-4	RIVET UNIVERSAL	BELL- HELL	S/N	2306	I2-3	NE
1596	MS20470AD5-5	RIVET UNIVERSAL	BELL- HELL	S/N	812	I2-3	NE
1597	MS20470AD5-6	RIVET UNIVERSAL	BELL- HELL	S/N	1340	I2-4	NE
1598	MS20470AD5-7	RIVET UNIVERSAL	BELL- HELL	S/N	597	I2-4	NE
1599	MS20470AD5-14	RIVET UNIVERSAL	BELL- HELL	S/N	436	I2-5	NE
1600	MS20470AD6-4	RIVET UNIVERSAL	BELL- HELL	S/N	742	I2-5	NE
1601	MS20470AD6-5	RIVET UNIVERSAL	BELL- HELL	S/N	643	I2-5	NE
1602	MS20470AD6-6	RIVET UNIVERSAL	BELL- HELL	S/N	655	I2-5	NE
1603	MS20470AD6-7	RIVET UNIVERSAL	BELL- HELL	S/N	1400	I2-6	NE
1604	MS20470AD6-8	RIVET UNIVERSAL	BELL- HELL	S/N	480	I2-6	NE
1605	MS20470AD6-7	RIVET UNIVERSAL	BELL- HELL	S/N	648	I2-6	NE
1606	MS20470E6-10	RIVET UNIVERSAL	BELL- HELL	S/N	70	I2-7	NE
1607	MS20470E6-5	RIVET UNIVERSAL	BELL- HELL	S/N	50	I2-7	NE
1608	MS20470E6-6	RIVET UNIVERSAL	BELL- HELL	S/N	16	I2-7	NE
1609	MS20470E6-7	RIVET UNIVERSAL	BELL- HELL	S/N	0	I2-7	NE
1610	MS20470E6-8	RIVET UNIVERSAL	BELL- HELL	S/N	39	I2-7	NE
1611	MS20613-3C2	RIVET	BELL- HELL	S/N	10	I2-8	NE
1612	MS20613-3C4	RIVET	BELL- HELL	S/N	10	I2-8	NE
1613	MS20613-3P8	RIVET	BELL- HELL	S/N	17	I2-8	NE
1614	MS20615-3MP6	RIVET	BELL- HELL	S/N	250	I2-8	NE
1615	MS20615-3MP10	RIVET	BELL- HELL	S/N	460	I2-8	NE
1616	MS20615-4M4	RIVET UNIVERSAL	BELL- HELL	S/N	470	I2-8	NE
1617	MS20615-4M5	RIVET UNIVERSAL	BELL- HELL	S/N	390	I2-8	NE
1618	MS20615-4M6	RIVET UNIVERSAL	BELL- HELL	S/N	347	I2-8	NE
1619	MS20615-4M7	RIVET	BELL- HELL	S/N	340	I2-9	NE
1620	MS20615-4M8	RIVET	BELL- HELL	S/N	490	I2-9	NE
1621	MS20615-4MP10	RIVET	BELL- HELL	S/N	479	I2-9	NE
1622	MS20615-5M1	RIVET	BELL- HELL	S/N	480	I2-10	NE
1623	MS20615-5M4	RIVET	BELL- HELL	S/N	410	I2-10	NE
1624	MS20615-5M5	RIVET	BELL- HELL	S/N	320	I2-10	NE
1625	MS20615-5M6	RIVET	BELL- HELL	S/N	592	I2-10	NE
1626	MS20615-5M7	RIVET	BELL- HELL	S/N	555	I2-10	NE
1627	MS20615-5MP1	RIVET	BELL- HELL	S/N	90	I2-10	NE
1628	MS20615-5MP6	RIVET	BELL- HELL	S/N	474	I2-10	NE
1629	4E1951-1	CLAMP TERMINAL	HARTZELL	S/N	6	I3-1	SV
1630	AN470AD4-12	RIVET	BELL- HELL	S/N	1000	I3-1	NE
1631	NAS1054-5-5	RIVET	BELL- HELL	S/N	20	I3-1	NE
1632	NAS1054-6-6	RIVET	BELL- HELL	S/N	20	I3-1	NE
1633	NAS1054-6-7	RIVET	BELL- HELL	S/N	20	I3-1	NE
1634	352471-IA	BENDIX KIT	BELL- HELL	S/N	4	I3-6	NE
1635	510-068-00	CLEVIS BOLT	ON BOARD SIS	S/N	2	I4-1	NE
1636	52608-B	WASHER SPIDER	HARTZELL	S/N	1	I4-2	SV

ÍTEM	P/N	DESCRIPCIÓN	PROVEEDOR	SERIE	QTY	UBC.	CND.
1637	5B441	PIN BLADE	HARTZELL	S/N	10	J1-1	NE
1638	572754	FILTER	FACET	S/N	3	J1-1	NE
1639	6849468-0805	BOLT	ALLI	S/N	9	J1-3	NE
1640	6875491C	SPACER	ALLI	S/N	1	J1-3	NE
1641	8G815	SWITCH	IAI	385	1	J1-10	NE
1642	8G927	SWITCH	IAI	394	1	J1-10	NE
1643	98505-7015-3	SWITCH	S/N	1703	1	J2-1	NE
1644	3022375	SEAL	PRATT & WHIT	S/N	6	J2-2	NE
1645	3016958	RETAINER	PRATT & WHIT	S/N	3	J2-3	NE
1646	3016964	RETAINER	PRATT & WHIT	S/N	2	J2-3	NE
1647	3114414-01	CARRIER OIL SEAL	PRATT & WHIT	S/N	1	J2-4	NE
1648	6810421	WASHER	ALLI	S/N	3	J2-4	NE
1649	BHDN-5003	BEARING	SOUTHW	S/N	3	J2-5	NE
1650	TJT-120MS	JACKS PANEL	BEND AIRC	S/N	5	J2-5	NE
1651	103-22100	BOLT	NS	S/N	24	J2-6	NE
1652	A20-26	PIN	HARTZELL	S/N	1	J2-10	NE
1653	A2064-24	LIGHT NAVIGATION	PMA	S/N	1	J2-10	NE
1654	A-1285-G-7512-24	LIGHT	GRIMES DIV	S/N	1	J3-1	SV
1655	A427	FLASH TUBE	WHELEN	S/N	2	J3-3	NE
1656	A4513-1	LENS	HONEY WELL	S/N	1	J3-4	NE
1657	A610	FLASH TUBE	WHELEN	S/N	4	J3-5	NE
1658	A625	FLASH TUBE	WHELEN	S/N	1	J3-6	NE
1659	A627-M	FLASH TUBE	WHELEN	S/N	1	J3-6	NE
1660	A627S	FLASH TUBE	WHELEN	S/N	1	J3-6	NE
1661	290-295-00	TOGGLE PIVOT	ON BOARD SIS	S/N	1	J3-8	NE
1662	345-6196-04	ELT REMOTE SWITCH	ART AIRC	S/N	2	J3-8	NE
1663	510-203-00	ROLL PIN INCH	ON BOARD SIS	S/N	1	J3-8	NE
1664	611-6013-04	COAX CABLE 6 FT	ART AIRC	S/N	1	J3-8	NE
1665	AB4405	HYDRAULIC VALVE	BENB CORP	S/N	1	J3-9	NE
1666	AN960PD8	WASHER	S/N	S/N	100	J3-10	NE
1667	B20040	SPRING	AVIALL	S/N	2	J4-4	NE
1668	B20429	SPRING	AVIALL	S/N	2	J4-4	NE
1669	B-3339	BOLT	BOMBARD	S/N	44	J4-4	NE
1670	BSV14X-L	CONNECTOR	PANDUIT	S/N	35	J4-4	NE
1671	BT2	SEAL (MTS)	EUROCOPTER	S/N	18	J4-4	NE
1672	BT4	SEAL (MTS)	EUROCOPTER	S/N	4	J4-4	NE
1673	C294510-0501	FILTER	CESS	S/N	1	J4-5	NE
1674	C369876-24	LEAD IGNITTOR	S/N	S/N	1	J4-5	NE
1675	C369876-8	LEAD IGNITTOR	S/N	S/N	2	J4-5	NE
1676	C2622006-0103	WING TIP DOME	BOMBARD	S/N	1	J4-6	NE
1677	CMA-7512-24	LAMP	PMA	S/N	1	J4-6	NE
1678	CPW3119829-01	IGNITTER CABLE	ALLI	S/N	2	J4-8	NE
1679	D9-14-5	FILTER	PMA	S/N	2	J4-9	NE
1680	DD20963	ITT CANNON PLUG	PMA	S/N	1	J4-9	NE
1681	DD20964	ITT CANNON PLUG	PMA	S/N	1	J4-9	NE
1682	DDU-50S	CONNECTOR	PMA	S/N	1	J4-10	NE
1683	DNF18-250FIM-L	CONNECTOR	PANDUIT	S/N	18	K1-2	NE

ÍTEM	P/N	DESCRIPCIÓN	PROVEEDOR	SERIE	QTY	UBC.	CND.
1684	DSC2-8	BEARING	JAS	S/N	2	K1-2	NE
1685	DTG-2400	DIODE	DELCO	S/N	1	K1-2	NE
1686	DV14-250B-L	CONECTOR	PANDUIT	S/N	100	K1-2	NE
1687	ES10-353060	BEARING	BENDIX	S/N	2	K1-5	NE
1688	ES10-382584	BREAKER	BENDIX	S/N	1	K1-5	NE
1689	ES10-81806	BEARING	BENDIX	S/N	1	K1-5	NE
1690	F-4-11A	GOVERNOR	HARTZELL	S/N	1	K1-5	OH
1691	F9457	FILLER CAP	PHI	S/N	1	K1-6	SV
1692	FHN20G	FUSE HOLDER	PMA	S/N	35	K1-6	NE
1693	FT25	INSULAT AMPLIFIER	FOXTRONIC	25	1	K1-7	SV
1694	GE-1777	LAMP	GEN ELEC	S/N	2	K1-9	NE
1695	GE1939X	LAMP	GEN ELEC	S/N	1	K1-9	NE
1696	GE303	LAMP	GEN ELEC	S/N	8	K1-9	NE
1697	GE327	LAMP	GEN ELEC	S/N	39	K1-9	NE
1698	G3-94	LAMP	GEN ELEC	S/N	1	K1-10	SV
1699	GE-53	LAMP	GEN ELEC	S/N	1	K1-10	NE
1700	GE6839	LAMP	GEN ELEC	S/N	100	K1-10	NE
1701	GE-90	LAMP	GEN ELEC	S/N	4	K1-10	NE
1702	H-2477-020	SOLENOID	LEDEX	S/N	1	K2-1	NE
1703	K271B200L	BEARING	BOMBARD	S/N	1	K2-2	NE
1704	KC-59-544	CONNECTOR	KING	S/N	7	K2-3	NE
1705	KX-55-KIT	KIT	BENDIX-KING	S/N	1	K2-3	NE
1706	LINATEX1-6X12	ELASTOMETRIC TAPE	EUROCOP	S/N	1	K3-4	NE
1707	LINATEX1-6X14	ELASTOMETRIC TAPE	EUROCOP	S/N	4	K3-4	NE
1708	M81714/11-20A	CONNECTOR	PMA	S/N	4	K3-4	NE
1709	M83536/2-028M	RELAY	TYCO	S/N	4	K3-4	NE
1710	M83723/75R1415N	CONNECTOR	BOMBARD	S/N	1	K3-5	NE
1711	M85049/52-1-12N	BCKSHEL STRN	PMA	S/N	1	K3-5	NE
1712	MS20813-1	VALVE CAP	BOMBARD	S/N	20	K3-6	NE
1713	MS24524-28	SWITCH	EATON	S/N	2	K3-7	NE
1714	MS25008-1	MICROSWITCH	BOMBARD	S/N	1	K3-7	NE
1715	MS27641-10	BEARING	TORR FAF	S/N	1	K3-7	NE
1716	MS27641-10	BEARING	TORR FAF	S/N	0	K3-7	NE
1717	MS3120E16-26P	CONNECTOR	BOMBARD	S/N	1	K3-7	NE
1718	MS9574-05	BOLT	BOMBARD	S/N	14	K3-8	NE
1719	P-1022	FILTER ELEMENT	BOMBARD	S/N	4	K3-8	NE
1720	NAS679A06	NUT	JAS	S/N	30	K3-9	NE
1721	PF24-3906-15BCE	HYDRAULIC PUMP	PHI	MX292359A	1	K3-10	OH
1722	PF24-3906-15BCE	HYDRAULIC PUMP	PHI	X404067	1	K3-10	OH
1723	M22759/16-12-9	ELECTRIC WIRE	PMA	S/N	100	K4-2	NE
1724	M22759/16-14-9	ELECTRIC WIRE	PMA	S/N	150	K4-3	NE
1725	M22759/16-18-9	ELECTRIC WIRE	PMA	S/N	30	K4-4	NE
1726	M22759/16-20-9	ELECTRIC WIRE	PMA	S/N	35	K4-5	NE
1727	M27500-22TE2T14	ELECTRIC WIRE	PMA	S/N	35	K4-6	NE
1728	M27500-22TE3T14	ELECTRIC WIRE	PMA	S/N	100	K4-7	NE
1729	M81381/12-22N	ELECTRIC WIRE	PMA	S/N	350	K4-8	NE
1730	5086/2-14-9	ELECTRIC WIRE	PMA	S/N	80	K4-9	NE

ÍTEM	P/N	DESCRIPCIÓN	PROVEEDOR	SERIE	QTY	UBC.	CND.
1731	PV10-10R-Q	TERMINAL	PANDUIT	S/N	40	L1-1	NE
1732	PHI-206-675	HEEL REST	PHI	S/N	2	L1-1	NE
1733	PHI-206D-138	DECAL	PHI	S/N	8	L1-1	NE
1734	PHI-206D6	DECAL	PHI	S/N	3	L1-1	NE
1735	PHI-206D-69	DECAL	PHI	S/N	2	L1-1	NE
1736	PHI206L/L1-82	TURN BUCKLE	PHI	S/N	40	L1-1	NE
1737	PHI-206L-90	DIODE	PHI	S/N	1	L1-1	NE
1738	PLUG AUX ICS	PLUG	S/N	S/N	1	L1-1	SV
1739	PV10-14R-Q	TERMINAL	PANDUIT	S/N	44	L1-1	NE
1740	STS221 1/4	TUBING HOSE (FT)	CDT	S/N	100	L1-1	NE
1741	PV14-SR-L	TERMINAL	PANDUIT	S/N	78	L1-2	NE
1742	PV18-8R-L	TERMINAL	PANDUIT	S/N	1	L1-2	NE
1743	R4142	RELAY	FLOSSER	S/N	2	L1-2	NE
1744	RA-1989-2	HARNNES	HARTZELL	S/N	3	L1-2	NE
1745	R5	RECEPTACLE	S/N	S/N	24	L1-3	NE
1746	COAX/RG-400	CABLE COAXIAL	EDMO	S/N	1	L1-4	NE
1747	SFD250B	TERMINAL	RUSSEL	S/N	8	L1-5	NE
1748	SFQ-110BH	TERMINAL	RUSSEL	S/N	6	L1-5	NE
1749	SFQ-187CH	TERMINAL	RUSSEL	S/N	12	L1-5	NE
1750	RG-390E	BATTERY	CONC	410537	1	L1-6	NE
1751	SIP-075BH	TERMINAL	RUSSEL	S/N	8	L1-6	NE
1752	DNF14-250FIB-L	CONECTOR	PANDUIT	S/N	30	L1-7	NE
1753	DV18-250B-L	CONNECTOR	RUSSEL	S/N	65	L1-7	NE
1754	SIR-10DH	TERMINAL	RUSSEL	S/N	4	L1-7	NE
1755	SIR-14BH	TERMINAL	RUSSEL	S/N	3	L1-7	NE
1756	SIR-14CH	TERMINAL	RUSSEL	S/N	3	L1-7	NE
1757	SIR-14DH	TERMINAL	RUSSEL	S/N	5	L1-7	NE
1758	SIR-38CH	TERMINAL	RUSSEL	S/N	2	L1-7	NE
1759	WF336680	FILTER	FAA-PMA	S/N	8	L2-1	NE
1760	STS221 3/16	TUBING HOSE (FT)	CDT	S/N	100	L2-2	NE
1761	TAS-101	BULB TEMP	S/N	S/N	1	L2-3	NE
1762	TIGM5M1WHC	SWITCH	ROCKWELL	S/N	3	L2-3	NE
1763	TM3S10-C	TIE MOUNT	PANDUIT	S/N	95	L2-3	NE
1764	UG594B/U	PLUG	PMA	S/N	3	L2-4	NE
1765	UG88C/U	CONNECTOR	PMA	S/N	6	L2-5	NE
1766	SH297NM	KIT BATTERY	STC GILL	S/N	1	L2-6	NE
1767	52664	GASKET	ROLLS&ROYCE	S/N	2	L2-7	NE
1768	6893015-2	ORIFICCE	ROLLS&ROYCE	S/N	3	L2-7	NE
1769	6893015-4-5	ORIFICCE	ROLLS&ROYCE	S/N	3	L2-7	SV
1770	6893015-4A	ORIFICCE	BELL- HELL	S/N	1	L2-7	SV
1771	150SG1103-9	SHAFT DRIVE	AIRC PARTS	S/N	1	L2-8	NE
1772	BS16573	TERMINAL CONECTOR	AVIALL	S/N	6	L2-8	NE
1773	MS22073-2	CIRCUIT BREAKER	KLIXON	S/N	3	L2-8	SV
1774	MS3320-1	BREAKET	KLIXON	S/N	2	L2-8	NE
1775	MS35265-45	SCREW	CRES MANUF	S/N	17	L2-8	NE
1776	MS35265-65	SCREW	VSI	S/N	21	L2-8	NE
1777	MS35338-43	WASHER	WCL	S/N	98	L2-8	NE

ÍTEM	P/N	DESCRIPCIÓN	PROVEEDOR	SERIE	QTY	UBC.	CND.
1778	H20-4	NUT	ACL FAST SYST	S/N	5	L2-9	NE
1779	M2003-1	BRUSH	BELL- HELL	S/N	8	L2-9	NE
1780	M30300-1285	BRUSH	BELL- HELL	S/N	8	L2-9	NE
1781	NAS1189-08P12	SCREW	CBS FAST INC	S/N	92	L2-9	NE
1782	NAS1189-08P16	SCREW	CBS FAST INC	S/N	138	L2-9	NE
1783	NAS1123-3	SCREW	BELL- HELL	S/N	10	L3-1	SV
1784	NAS1149CO332B	WASHER	BELL- HELL	S/N	2	L3-1	SV
1785	NAS1149DN416J	WASHER	BELL- HELL	S/N	10	L3-1	SV
1786	NAS1149EN532R	WASHER	BELL- HELL	S/N	4	L3-1	SV
1787	NAS1149F0832F	WASHER	BELL- HELL	S/N	5	L3-1	SV
1788	NAS1149F1290P	WASHER	BELL- HELL	S/N	3	L3-1	SV
1789	NAS1169F0463P	WASHER	BELL- HELL	S/N	16	L3-2	SV
1790	NAS1169F0932P	WASHER	BELL- HELL	S/N	5	L3-2	SV
1791	NAS1303-15D	BOLT	BELL- HELL	S/N	15	L3-2	SV
1792	NAS1303-17D	BOLT	BELL- HELL	S/N	4	L3-2	SV
1793	NAS1304-28D	BOLT	BELL- HELL	S/N	3	L3-3	SV
1794	NAS1304-2H	BOLT	BELL- HELL	S/N	11	L3-3	SV
1795	NAS1304-3H	BOLT	BELL- HELL	S/N	15	L3-3	SV
1796	NAS1304-4H	BOLT	BELL- HELL	S/N	22	L3-3	SV
1797	NAS1304-5H	BOLT	BELL- HELL	S/N	6	L3-3	SV
1798	NAS1305-14	BOLT	BELL- HELL	S/N	3	L3-3	SV
1799	NAS1305-32	BOLT	BELL- HELL	S/N	4	L3-3	SV
1800	NAS1306-30	BOLT	BELL- HELL	S/N	6	L3-4	SV
1801	NAS1329A08K75	NUT BLINDADO	BELL- HELL	S/N	97	L3-4	SV
1802	NAS1352C8M8	SCREW	BELL- HELL	S/N	4	L3-4	SV
1803	NAS1353DS7S13D	PIN	BELL- HELL	S/N	2	L3-4	NE
1804	NAS1414-04	PIN	BELL- HELL	S/N	6	L3-4	SV
1805	NAS145-R	BOLT	BELL- HELL	S/N	11	L3-4	SV
1806	NAS1473F4	NUT	BELL- HELL	S/N	9	L3-4	NE
1807	NAS1474A3	NUT	BELL- HELL	S/N	50	L3-4	NE
1808	NAS1801-3-8	SCREW	BELL- HELL	S/N	1	L3-4	SV
1809	NAS334C12	SCREW	BELL- HELL	S/N	15	L3-4	SV
1810	NAS43DD3-16FC	SPACER	BELL- HELL	S/N	6	L3-5	SV
1811	NAS43DD3-44	SPACER	BELL- HELL	S/N	6	L3-5	SV
1812	NAS43DD3-48	SPACER	BELL- HELL	S/N	10	L3-5	SV
1813	NAS43DD3-64N	SPACER	BELL- HELL	S/N	1	L3-5	SV
1814	NAS623-4-6	SCREW	BELL- HELL	S/N	23	L3-5	SV
1815	NAS626-24	BOLT	BELL- HELL	S/N	1	L3-5	SV
1816	NAS628-26	BOLT	BELL- HELL	S/N	1	L3-5	SV
1817	NAS629-24	BOLT	BELL- HELL	S/N	1	L3-5	SV
1818	NAS487-13	NUT	BELL- HELL	S/N	11	L3-6	SV
1819	NAS509-4	NUT	BELL- HELL	S/N	4	L3-6	SV
1820	NAS509-6	NUT	BELL- HELL	S/N	1	L3-6	SV
1821	NAS509-9C	NUT	BELL- HELL	S/N	2	L3-6	SV
1822	NAS516-1A	FITTING	BELL- HELL	S/N	3	L3-6	SV
1823	NAS57786A	NUT	BELL- HELL	S/N	1	L3-6	SV
1824	NAS57788A	NUT	BELL- HELL	S/N	1	L3-6	SV

ÍTEM	P/N	DESCRIPCIÓN	PROVEEDOR	SERIE	QTY	UBC.	CND.
1825	NAS57789A	NUT	BELL- HELL	S/N	1	L3-6	SV
1826	NAS578-SA	RETAINER	BELL- HELL	S/N	1	L3-6	SV
1827	NAS578-6A	RETAINER	BELL- HELL	S/N	1	L3-7	SV
1828	NAS578-9A	RETAINER	BELL- HELL	S/N	1	L3-7	SV
1829	NAS647A04	NUT PLATE	BELL- HELL	S/N	9	L3-7	SV
1830	NAS6603-11	BOLT	BELL- HELL	S/N	2	L3-7	SV
1831	NAS6603D19	BOLT	BELL- HELL	S/N	5	L3-7	SV
1832	NAS6604D14	BOLT	BELL- HELL	S/N	3	L3-7	SV
1833	NAS6604H10	BOLT	BELL- HELL	S/N	13	L3-7	SV
1834	NAS6606-32	BOLT	BELL- HELL	S/N	4	L3-7	SV
1835	TOR-503	DECAL	BELL- HELL	S/N	6	L3-8	SV
1836	TOR-504	DECAL	BELL- HELL	S/N	6	L3-8	SV
1837	TOR-505	DECAL	BELL- HELL	S/N	3	L3-8	SV
1838	TOR-7080	DECAL	BELL- HELL	S/N	7	L3-8	SV
1839	TOR-8090	DECAL	BELL- HELL	S/N	9	L3-8	SV
1840	U750-0210	ALUM SEAL	BELL- HELL	S/N	2	L3-8	SV
1841	UA3T15	FASTENER	BELL- HELL	S/N	13	L3-8	SV
1842	PAS-2	DECAL	BELL- HELL	S/N	10	L3-9	SV
1843	PF3 1/2-38	STUD	BELL- HELL	S/N	29	L3-9	SV
1844	PS3-1-2	SPRING	BELL- HELL	S/N	31	L3-9	SV
1845	R4G	SNAP RING	BELL- HELL	S/N	95	L3-9	SV
1846	TOR-501	DECAL	BELL- HELL	S/N	5	L3-9	SV
1847	TOR-502	DECAL	BELL- HELL	S/N	3	L3-9	SV
1848	13836-20629	PISTAS BEARING	BELL- HELL	S/N	8	L3-10	NE
1849	13889-20629	ROLLER BEARING	BELL- HELL	S/N	8	L3-10	NE
1850	608500N	REPAIR KIT HYD	BELL- HELL	S/N	11	L3-10	NE
1851	204-001-736-005	CHAIN	BELL- HELL	S/N	1	M1-1	NE
1852	204-010-433-001	BEARING AND LINER	BELL- HELL	S/N	3	M1-1	NE
1853	204-010-433-003	LINER BEARING	BELL- HELL	S/N	8	M1-1	NE
1854	204-010-434-001	SHIM	BELL- HELL	S/N	3	M1-1	NE
1855	204-010-495-003	BUSHING	BELL- HELL	SN	2	M1-1	NE
1856	204-010-496-003	BUSHING	BELL- HELL	SN	2	M1-1	NE
1857	204-010-497-003	BUSHING	BELL- HELL	SN	6	M1-1	NE
1858	204-011-108-117	BUFFER	BELL- HELL	SN	2	M1-2	NE
1859	204-011-112-003	BEARING	BELL- HELL	S/N	1	M1-2	NE
1860	204-011-131-107	SEAL	BELL- HELL	S/N	2	M1-2	NE
1861	204-011-132-001	SEAL	BELL- HELL	S/N	3	M1-2	NE
1862	204-011-133-001	WASHER	BELL- HELL	SN	2	M1-2	NE
1863	204-011-135-105	BUSHING	BELL- HELL	S/N	4	M1-3	NE
1864	204-011-136-103	CLEVIS	BELL- HELL	DIFS-1402	1	M1-3	NE
1865	204-011-147-001	SHIM	BELL- HELL	S/N	20	M1-4	NE
1866	204-011-162-001	SHIM	BELL- HELL	S/N	8	M1-4	NE
1867	204-011-164-001	STOP	BELL- HELL	S/N	2	M1-4	NE
1868	204-011-180-003	FITTING	BELL- HELL	A-1729	1	M1-4	SV
1869	204-011-405-013	BAKED	BELL- HELL	S/N	0	M1-4	NE
1870	204-011-431-001	SHIM	BELL- HELL	S/N	4	M1-4	NE
1871	204-011-444-001	SHIM	BELL- HELL	S/N	4	M1-4	NE

ÍTEM	P/N	DESCRIPCIÓN	PROVEEDOR	SERIE	QTY	UBC.	CND.
1872	204-011-451-001	TRUNNIO	BELL- HELL	S/N	1	M1-4	NE
1873	204-011-457-003	WASHER	BELL- HELL	S/N	2	M1-4	NE
1874	204-011-462-001	BOOT	BELL- HELL	S/N	1	M1-4	NE
1875	204-011-463-001	BOLT	BELL- HELL	S/N	6	M1-4	NE
1876	204-011-463-003	BOLT	BELL- HELL	S/N	10	M1-4	NE
1877	204-011-497-101	BUSHING	BELL- HELL	S/N	2	M1-5	NE
1878	204-011-497-103	BUSHING	BELL- HELL	S/N	2	M1-5	NE
1879	204-012-107-001	SEAL	BELL- HELL	S/N	3	M1-5	NE
1880	204-012-108-001	STOP	BELL- HELL	S/N	2	M1-5	NE
1881	204-012-116-005	SHIELD	BELL- HELL	S/N	2	M1-5	NE
1882	204-030-458-002	RETAINER	BELL- HELL	S/N	1	M1-5	NE
1883	204-030-799-011	EDGING	BELL- HELL	S/N	1	M1-6	NE
1884	204-030-922-003	BOOT	BELL- HELL	S/N	1	M1-6	NE
1885	204-031-072-003	CAP	BELL- HELL	S/N	1	M1-6	NE
1886	204-031-244-005	BOLT	BELL- HELL	S/N	2	M1-6	SV
1887	204-031-762-002	SPRING	BELL- HELL	S/N	1	M1-6	NE
1888	204-031-927-007	MOUNT	BELL- HELL	S/N	1	M1-6	NE
1889	204-032-734-001	SPRING	BELL- HELL	S/N	1	M1-6	NE
1890	204-040-115-003	NUT	BELL- HELL	S/N	1	M1-6	NE
1891	204-040-129-001	RETAINER	BELL- HELL	S/N	4	M1-6	NE
1892	204-040-164-001	GASKET	BELL- HELL	S/N	1	M1-6	NE
1893	204-040-192-001	WASHER	BELL- HELL	S/N	2	M1-6	NE
1894	204-040-218-001	PACKING	BELL- HELL	S/N	1	M1-6	NE
1895	204-040-219-001	PACKING	BELL- HELL	S/N	3	M1-7	NE
1896	204-040-231-001	CLIP	BELL- HELL	S/N	2	M1-7	NE
1897	204-040-232-001	WASHER	BELL- HELL	S/N	2	M1-7	NE
1898	204-040-244-001	SEAL	BELL- HELL	S/N	6	M1-7	NE
1899	204-040-253-001	WASHER	BELL- HELL	S/N	2	M1-7	NE
1900	204-040-271-003	BEARING	BELL- HELL	S/N	1	M1-7	NE
1901	204-040-322-001	RETAIN	BELL- HELL	S/N	1	M1-8	NE
1902	204-040-413-001	CLIP	BELL- HELL	S/N	2	M1-8	NE
1903	204-040-503-003	CAP	BELL- HELL	S/N	1	M1-8	SV
1904	204-040-508-011	INDICATOR	BELL- HELL	S/N	6	M1-8	NE
1905	204-040-606-001	WASHER	BELL- HELL	S/N	2	M1-8	NE
1906	204-040-608-001	SPRING	BELL- HELL	S/N	1	M1-8	NE
1907	204-040-610-001	PLATE	BELL- HELL	S/N	1	M1-8	NE
1908	204-040-611-001	SEAL	BELL- HELL	S/N	4	M1-8	NE
1909	204-040-623-109	BEARING	BELL- HELL	S/N	1	M1-8	NE
1910	204-040-640-001	PACKING	BELL- HELL	S/N	32	M1-8	NE
1911	204-040-691-003	PACKING	BELL- HELL	S/N	20	M1-9	NE
1912	204-040-725-003	ROLLER	BELL- HELL	S/N	9	M1-9	NE
1913	204-040-760-109	FILTERS	BELL- HELL	S/N	9	M1-9	NE
1914	204-050-107-011	SUPPORT	BELL- HELL	S/N	1	M1-9	NE
1915	204-050-133-001	SPRING	BELL- HELL	S/N	4	M1-9	NE
1916	204-050-164-001	PIN	BELL- HELL	S/N	10	M1-9	NE
1917	204-050-170-001	CLEVIS ASSY	BELL- HELL	S/N	4	M1-10	NE
1918	204-061-717-001	BEARING	BELL- HELL	S/N	1	M1-10	NE

ÍTEM	P/N	DESCRIPCIÓN	PROVEEDOR	SERIE	QTY	UBC.	CND.
1919	204-075-861-001	REGULATOR BASE	BELL- HELL	S/N	1	M1-10	SV
1920	205-001-109-001	CLAMP	BELL- HELL	S/N	2	M2-1	NE
1921	205-001-306-001	SPRING	BELL- HELL	S/N	2	M2-1	NE
1922	205-012-710-001	BEARING	BELL- HELL	S/N	8	M2-1	NE
1923	205-030-424-001	SHIM	BELL- HELL	S/N	12	M2-1	NE
1924	205-030-437-005	ROLLER	BELL- HELL	S/N	4	M2-2	NE
1925	205-030-437-007	ROLLER	BELL- HELL	S/N	23	M2-2	NE
1926	205-030-439-001	SHIM	BELL- HELL	S/N	2	M2-2	NE
1927	205-030-439-003	SHIM	BELL- HELL	S/N	4	M2-2	NE
1928	205-030-439-005	SHIM	BELL- HELL	S/N	5	M2-2	NE
1929	205-030-439-007	SHIM	BELL- HELL	S/N	6	M2-2	NE
1930	205-030-476-005	BOLT	BELL- HELL	S/N	2	M2-2	NE
1931	205-030-477-011	BUSHING	BELL- HELL	S/N	1	M2-2	NE
1932	205-030-477-011	BUSHING	BELL- HELL	S/N	1	M2-2	NE
1933	205-030-517-001	PIN	BELL- HELL	S/N	2	M2-2	NE
1934	205-030-550-001	SEAL	BELL- HELL	S/N	1	M2-2	NE
1935	205-030-712-017	PLATE	BELL- HELL	S/N	2	M2-3	NE
1936	205-030-712-041	PLATE	BELL- HELL	S/N	1	M2-3	NE
1937	205-030-712-043	PLATE	BELL- HELL	S/N	1	M2-3	NE
1938	205-030-712-105	DOUBLER	BELL- HELL	S/N	1	M2-3	NE
1939	205-030-712-109	DOUBLER	BELL- HELL	S/N	1	M2-3	NE
1940	205-030-856-101	FLANGE	BELL- HELL	S/N	2	M2-4	NE
1941	205-030-891-003	SHIM	BELL- HELL	S/N	2	M2-4	NE
1942	205-030-891-005	SHIM	BELL- HELL	S/N	2	M2-4	NE
1943	205-031-152-001	FILLER	BELL- HELL	S/N	1	M2-4	NE
1944	205-031-154-003	STIFFENER	BELL- HELL	S/N	1	M2-4	NE
1945	205-031-423-067	KEEPER	BELL- HELL	S/N	4	M2-4	NE
1946	205-031-423-095	CLIP	BELL- HELL	S/N	1	M2-4	NE
1947	205-031-433-003	PLATE	BELL- HELL	S/N	1	M2-4	NE
1948	205-031-435-003	PLATE	BELL- HELL	S/N	3	M2-4	NE
1949	205-031-436-003	PLATE	BELL- HELL	S/N	1	M2-4	NE
1950	205-032-160-001	SPRING	BELL- HELL	S/N	2	M2-4	NE
1951	205-032-669-131	SPACER	BELL- HELL	S/N	6	M2-5	NE
1952	205-032-838-001	SPRING	BELL- HELL	S/N	15	M2-5	NE
1953	205-040-187-003	GASKET	BELL- HELL	S/N	1	M2-5	NE
1954	205-050-132-001	SUPPORT	BELL- HELL	S/N	2	M2-5	NE
1955	205-070-725-001	RING	BELL- HELL	S/N	1	M2-5	SV
1956	205-070-735-003	LOCK	BELL- HELL	S/N	4	M2-5	NE
1957	205-070-740-001	FITTING	BELL- HELL	S/N	1	M2-5	SV
1958	205-070-745-001	SPRING	BELL- HELL	S/N	1	M2-6	NE
1959	205-070-786-001	ADAPTER	BELL- HELL	S/N	1	M2-6	NE
1960	205-072-701-017	CABLE	BELL- HELL	S/N	1	M2-6	NE
1961	205-072-712-003	SPRING	BELL- HELL	S/N	1	M2-6	NE
1962	205-076-192-003	BOOT	BELL- HELL	S/N	3	M2-7	NE
1963	209-001-050-101	CLEVIS	BELL- HELL	S/N	1	M2-8	SV
1964	209-001-051-001	BEARING	BELL- HELL	S/N	1	M2-8	NE
1965	209-001-053-001	ROD END	BELL- HELL	S/N	1	M2-8	NE

ÍTEM	P/N	DESCRIPCIÓN	PROVEEDOR	SERIE	QTY	UBC.	CND.
1966	209-001-055-001	BEARING	BELL- HELL	S/N	3	M2-8	NE
1967	209-040-826-101	SEAL	BELL- HELL	S/N	1	M2-8	NE
1968	209-062-002-001	INDICATOR	BELL- HELL	5594	1	M2-8	NE
1969	209-062-003-001	SWITCH	BELL- HELL	28775	1	M2-8	NE
1970	209-062-010-001	VALVE DREN	BELL- HELL	S/N	2	M2-8	NE
1971	209-062-109-001	BEARING	BELL- HELL	S/N	1	M2-9	NE
1972	209-070-139-007	DECAL	BELL- HELL	S/N	2	M2-9	SV
1973	209-075-364-001	CONNECTOR	BELL- HELL	8347	1	M2-9	SV
1974	209-340-264-101	SEAL	BELL- HELL	S/N	1	M2-9	NE
1975	212-001-323-001	BOLT	BELL- HELL	OP2347	1	M3-1	NE
1976	212-001-323-001	BOLT	BELL- HELL	OP2348	4	M3-1	NE
1977	212-001-323-001	BOLT	BELL- HELL	OP350	1	M3-1	SV
1978	212-001-323-001	BOLT	BELL- HELL	S/N	3	M3-1	SV
1979	212-010-301-001	LEVER	BELL- HELL	S/N	1	M3-1	NE
1980	212-010-412-001	BEARING	BELL- HELL	S/N	1	M3-2	NE
1981	212-010-710-001	BUSHING	BELL- HELL	S/N	10	M3-2	NE
1982	212-010-712-001	LINK ASSY	BELL- HELL	S/N	1	M3-2	NE
1983	212-010-738-001	TRUNION	BELL- HELL	BT-218	1	M3-2	NE
1984	212-010-738-001	TRUNION	BELL- HELL	CL0015	1	M3-2	SV
1985	212-010-738-001	TRUNION	BELL- HELL	BT-268	1	M3-2	NE
1986	212-010-762-001	BEARING	BELL- HELL	S/N	1	M3-2	NE
1987	212-010-772-001	LOCK	BELL- HELL	S/N	1	M3-2	NE
1988	212-010-775-001	CROSSHEAD	BELL- HELL	S/N	1	M3-3	NE
1989	212-010-782-101	BUSHING	BELL- HELL	S/N	2	M3-3	NE
1990	212-011-716-001	HOUSING	BELL- HELL	S/N	1	M3-3	NE
1991	212-030-132-155	SPLICE	BELL- HELL	S/N	1	M3-4	NE
1992	212-030-156-021	DOUBLER	BELL- HELL	S/N	1	M3-4	NE
1993	212-030-239-001	STOP	BELL- HELL	S/N	8	M3-4	NE
1994	212-030-496-001	COVER	BELL- HELL	S/N	1	M3-4	NE
1995	212-040-199-001	WASHER	BELL- HELL	S/N	100	M3-4	NE
1996	212-040-867-101	SLEEVE	BELL- HELL	S/N	2	M3-4	NE
1997	212-061-101-001	BEARING	BELL- HELL	S/N	2	M3-4	NE
1998	212-050-219-101	PIN	BELL- HELL	S/N	10	M3-5	NE
1999	212-060-819-005	FITTING	BELL- HELL	S/N	5	M3-5	NE
2000	212-061-109-001	SHIM	BELL- HELL	S/N	3	M3-5	NE
2001	212-061-109-005	SHIM	BELL- HELL	S/N	2	M3-5	NE
2002	212-061-109-006	SHIM	BELL- HELL	S/N	2	M3-5	NE
2003	212-061-109-009	SHIM	BELL- HELL	S/N	2	M3-5	NE
2004	212-061-109-013	SHIM	BELL- HELL	S/N	2	M3-5	NE
2005	212-061-117-001	TUBE ASSY	BELL- HELL	S/N	0	M3-5	NE
2006	212-061-201-011	SUPPORT	BELL- HELL	S/N	1	M3-5	NE
2007	212-061-204-005	LINK	BELL- HELL	S/N	1	M3-5	NE
2008	212-061-521-047	GASKET	BELL- HELL	S/N	2	M3-5	NE
2009	212-061-521-075	GASKET	BELL- HELL	S/N	2	M3-5	NE
2010	212-061-902-009	STIFENE	BELL- HELL	S/N	1	M3-5	NE
2011	212-061-903-127	GASKET	BELL- HELL	S/N	1	M3-6	NE
2012	212-062-716-001	BOOT	BELL- HELL	S/N	1	M3-6	NE

ÍTEM	P/N	DESCRIPCIÓN	PROVEEDOR	SERIE	QTY	UBC.	CND.
2013	212-070-109-001	SUPPORT	BELL- HELL	S/N	1	M3-6	NE
2014	212-070-645-007	DECAL	BELL- HELL	S/N	8	M3-6	NE
2015	212-070-645-009	DECAL	BELL- HELL	S/N	8	M3-6	NE
2016	212-070-645-011	DECAL	BELL- HELL	S/N	8	M3-6	NE
2017	212-070-697-001	DECAL	BELL- HELL	S/N	2	M3-7	NE
2018	212-310-701-101	LINK	BELL- HELL	S/N	2	M3-7	NE
2019	212-310-701-105	LINK	BELL- HELL	S/N	2	M3-8	NE
2020	212-340-113-101	SEAL	BELL- HELL	S/N	2	M3-8	NE
2021	412-010-182-101	ROD END	BELL- HELL	NH17074	1	M4-1	NE
2022	412-030-055-121	SHIM	BELL- HELL	S/N	2	M4-1	NE
2023	412-030-304-103	PLATE	BELL- HELL	S/N	3	M4-1	NE
2024	412-040-111-105	SEAL	BELL- HELL	S/N	1	M4-2	NE
2025	412-040-124-101	SHIM	BELL- HELL	S/N	1	M4-2	NE
2026	412-310-400-103	BEARING	BELL- HELL	NH33964	2	M4-2	NE
2027	412-310-400-105	BEARING	BELL- HELL	NH6976	2	M4-2	NE

Fuente: Empresa "Aeromaster Airways S.A."

Elaborado por: Herrera Abarca Mayra Ivonne.

**ANEXO D. LEVANTAMIENTO DE INVENTARIOS DE REPUESTOS
AERONAÚTICOS / CUARTO CALIENTE**

ÍTEM	P/N	DESCRIPCIÓN	PROVEEDOR	SERIE	QTY	UBC.	CND.
1	M25988-1-026	PACKING	BELL- HELL	S/N	6	CC-A-1	NE
2	M25988-1-138	PACKING	BELL- HELL	S/N	5	CC-A-1	NE
3	M25988-1-148	PACKING	BELL- HELL	S/N	12	CC-A-1	NE
4	M25988-1-152	PACKING	BELL- HELL	S/N	6	CC-A-1	NE
5	M25988-1-212	PACKING	BELL- HELL	S/N	38	CC-A-1	NE
6	M25988-3-014	PACKING	BELL- HELL	S/N	8	CC-A-1	NE
7	M83248-1-005	PACKING	BELL- HELL	S/N	24	CC-A-2	NE
8	M83248-1-009	PACKING	BELL- HELL	S/N	172	CC-A-2	NE
9	M83248-1-011	PACKING	BELL- HELL	S/N	4	CC-A-2	NE
10	M83248-1-015	PACKING	BELL- HELL	S/N	14	CC-A-2	NE
11	M83248-1-016	PACKING	BELL- HELL	S/N	12	CC-A-2	NE
12	M83248-1-024	PACKING	BELL- HELL	S/N	18	CC-A-2	NE
13	M83248-1-029	PACKING	BELL- HELL	S/N	9	CC-A-2	NE
14	M83248-1-041	PACKING	BELL- HELL	S/N	1	CC-A-2	NE
15	M83248-1-113	PACKING	BELL- HELL	S/N	3	CC-A-2	NE
16	M83248-1-115	PACKING	BELL- HELL	S/N	18	CC-A-2	NE
17	M83248-1-116	PACKING	BELL- HELL	S/N	14	CC-A-2	NE
18	M83248-1-120	PACKING	BELL- HELL	S/N	9	CC-A-2	NE
19	M83248-1-122	PACKING	BELL- HELL	S/N	4	CC-A-2	NE
20	M83248-1-126	PACKING	BELL- HELL	S/N	14	CC-A-2	NE
21	M83248-1-143	PACKING	BELL- HELL	S/N	50	CC-A-3	NE
22	M83248-1-158	PACKING	BELL- HELL	S/N	6	CC-A-3	NE
23	M83248-1-210	PACKING	BELL- HELL	S/N	1	CC-A-3	NE
24	M83248-1-213	PACKING	BELL- HELL	S/N	10	CC-A-3	NE
25	M83248-1-224	PACKING	BELL- HELL	S/N	42	CC-A-3	NE
26	M83248-1-903	PACKING	BELL- HELL	S/N	24	CC-A-3	NE
27	M83248-1-903	PACKING	BELL- HELL	S/N	1	CC-A-3	NE
28	M83248-1-904	PACKING	BELL- HELL	S/N	8	CC-A-3	NE
29	M83248-1-906	PACKING	BELL- HELL	S/N	25	CC-A-3	NE
30	M83248-1-912	PACKING	BELL- HELL	S/N	20	CC-A-3	NE
31	M83248/1-008	PACKING	BELL- HELL	S/N	7	CC-A-4	NE
32	M83248/1-010	PACKING	BELL- HELL	S/N	23	CC-A-4	NE
33	M83248/1-011	PACKING	BELL- HELL	S/N	26	CC-A-4	NE

ÍTEM	P/N	DESCRIPCIÓN	PROVEEDOR	SERIE	QTY	UBC.	CND.
34	M83248/1-012	PACKING	BELL- HELL	S/N	19	CC-A-4	NE
35	M83248/1-013	PACKING	BELL- HELL	S/N	6	CC-A-4	NE
36	M83248/1-014	PACKING	BELL- HELL	S/N	10	CC-A-4	NE
37	M83248/1-015	PACKING	BELL- HELL	S/N	9	CC-A-4	NE
38	M83248/1-016	PACKING	BELL- HELL	S/N	2	CC-A-4	NE
39	M83248/1-018	PACKING	BELL- HELL	S/N	2	CC-A-4	NE
40	M83248/1-019	PACKING	BELL- HELL	S/N	51	CC-A-4	NE
41	M83248/1-021	PACKING	BELL- HELL	S/N	6	CC-A-4	NE
42	M83248/1-022	PACKING	BELL- HELL	S/N	1	CC-A-4	NE
43	M83248/1-023	PACKING	BELL- HELL	S/N	4	CC-A-4	NE
44	M83248/1-024	PACKING	BELL- HELL	S/N	0	CC-A-4	NE
45	M83248/1-041	PACKING	BELL- HELL	S/N	8	CC-A-5	NE
46	M83248-1-017	PACKING	BELL- HELL	S/N	10	CC-A-5	NE
47	M83248-1-027	PACKING	BELL- HELL	S/N	4	CC-A-5	NE
48	M83248-1-028	PACKING	BELL- HELL	S/N	12	CC-A-5	NE
49	M83248-1-029	PACKING	BELL- HELL	S/N	1	CC-A-5	NE
50	M83248-1-034	PACKING	BELL- HELL	S/N	2	CC-A-5	NE
51	M83248-1-036	PACKING	BELL- HELL	S/N	2	CC-A-5	NE
52	M83248-1-038	PACKING	BELL- HELL	S/N	22	CC-A-5	NE
53	M83248-1-043	PACKING	BELL- HELL	S/N	23	CC-A-5	NE
54	M83248-1-109	PACKING	BELL- HELL	S/N	16	CC-A-5	NE
55	M83248-1-137	PACKING	BELL- HELL	S/N	11	CC-A-5	NE
56	MS9967-008	PACKING	BELL- HELL	S/N	12	CC-A-5	NE
57	M83248/1-110	PACKING	BELL- HELL	S/N	4	CC-A-6	NE
58	M83248/1-113	PACKING	BELL- HELL	S/N	7	CC-A-6	NE
59	M83248/1-115	PACKING	BELL- HELL	S/N	4	CC-A-6	NE
60	M83248/1-118	PACKING	BELL- HELL	S/N	2	CC-A-6	NE
61	M83248/1-120	PACKING	BELL- HELL	S/N	35	CC-A-6	NE
62	M83248/1-121	PACKING	BELL- HELL	S/N	4	CC-A-6	NE
63	M83248/1-123	PACKING	BELL- HELL	S/N	1	CC-A-6	NE
64	M83248/1-125	PACKING	BELL- HELL	S/N	1	CC-A-6	NE
65	M83248/1-126	PACKING	BELL- HELL	S/N	49	CC-A-6	NE
66	M83248-1-130	PACKING	BELL- HELL	S/N	12	CC-A-7	NE
67	M83248-1-135	PACKING	BELL- HELL	S/N	2	CC-A-7	NE
68	M83248-1-138	PACKING	BELL- HELL	S/N	2	CC-A-7	NE
69	M83248-1-140	PACKING	BELL- HELL	S/N	6	CC-A-7	NE
70	M83248-1-141	PACKING	BELL- HELL	S/N	42	CC-A-7	NE
71	M83248-1-144	PACKING	BELL- HELL	S/N	35	CC-A-8	NE
72	M83248-1-145	PACKING	BELL- HELL	S/N	17	CC-A-8	NE
73	M83248-1-146	PACKING	BELL- HELL	S/N	4	CC-A-8	NE
74	M83248-1-159	PACKING	BELL- HELL	S/N	9	CC-A-8	NE
75	M83248-1-209	PACKING	BELL- HELL	S/N	4	CC-A-8	NE

ÍTEM	P/N	DESCRIPCIÓN	PROVEEDOR	SERIE	QTY	UBC.	CND.
76	M83248-1-212	PACKING	BELL- HELL	S/N	1	CC-A-8	NE
77	M83248-1-213	PACKING	BELL- HELL	S/N	16	CC-A-8	NE
78	M83428-1-210	PACKING	BELL- HELL	S/N	36	CC-A-8	NE
79	M83248/1-151	PACKING	BELL- HELL	S/N	5	CC-A-9	NE
80	M83248/1-157	PACKING	BELL- HELL	S/N	1	CC-A-9	NE
81	M83248/1-158	PACKING	BELL- HELL	S/N	1	CC-A-9	NE
82	M83248/1-218	PACKING	BELL- HELL	S/N	35	CC-A-9	NE
83	M83248/1-220	PACKING	BELL- HELL	S/N	24	CC-A-9	NE
84	M83248/1-222	PACKING	BELL- HELL	S/N	8	CC-A-9	NE
85	M83248/1-226	PACKING	BELL- HELL	S/N	5	CC-A-9	NE
86	M83248/1-228	PACKING	BELL- HELL	S/N	2	CC-A-9	NE
87	M83248-1-230	PACKING	BELL- HELL	S/N	7	CC-A-10	NE
88	M83248-1-232	PACKING	BELL- HELL	S/N	4	CC-A-10	NE
89	M83248-1-234	PACKING	BELL- HELL	S/N	8	CC-A-10	NE
90	M83248/1-235	PACKING	BELL- HELL	S/N	16	CC-B-1	NE
91	M83248/1-236	PACKING	BELL- HELL	S/N	19	CC-B-1	NE
92	M83248/1-237	PACKING	BELL- HELL	S/N	0	CC-B-1	NE
93	M83248/1-259	PACKING	BELL- HELL	S/N	4	CC-B-1	NE
94	M83248-1-243	PACKING	BELL- HELL	S/N	3	CC-B-2	NE
95	M83248-1-246	PACKING	BELL- HELL	S/N	24	CC-B-2	NE
96	M83248-1-247	PACKING	BELL- HELL	S/N	4	CC-B-2	NE
97	M83248-1-248	PACKING	BELL- HELL	S/N	6	CC-B-2	NE
98	M83248-1-251	PACKING	BELL- HELL	S/N	10	CC-B-2	NE
99	M83248/1-253	PACKING	BELL- HELL	S/N	3	CC-B-3	NE
100	M83248/1-254	PACKING	BELL- HELL	S/N	7	CC-B-3	NE
101	M83248/1-258	PACKING	BELL- HELL	S/N	2	CC-B-3	NE
102	M83248/1-261	PACKING	BELL- HELL	S/N	11	CC-B-3	NE
103	M83248/1-262	PACKING	BELL- HELL	S/N	10	CC-B-3	NE
104	M83248/1-263	PACKING	BELL- HELL	S/N	3	CC-B-3	NE
105	M83248/1-277	PACKING	BELL- HELL	S/N	9	CC-B-3	NE
106	M83248/1-278	PACKING	BELL- HELL	S/N	7	CC-B-3	NE
107	M83248-1-327	PACKING	BELL- HELL	S/N	2	CC-B-4	NE
108	M83248-1-902	PACKING	BELL- HELL	S/N	1	CC-B-4	NE
109	M83248-1-903	PACKING	BELL- HELL	S/N	23	CC-B-4	NE
110	M83248-1-904	PACKING	BELL- HELL	S/N	19	CC-B-4	NE
111	M83248-1-905	PACKING	BELL- HELL	S/N	16	CC-B-4	NE
112	M83248/1-906	PACKING	BELL- HELL	S/N	32	CC-B-5	NE
113	M83248/1-907	PACKING	BELL- HELL	S/N	17	CC-B-5	NE
114	M83248/1-910	PACKING	BELL- HELL	S/N	12	CC-B-5	NE
115	M83248/1-912	PACKING	BELL- HELL	S/N	16	CC-B-5	NE
116	M83248/1-914	PACKING	BELL- HELL	S/N	6	CC-B-5	NE
117	M83248/1-916	PACKING	BELL- HELL	S/N	1	CC-B-5	NE

ÍTEM	P/N	DESCRIPCIÓN	PROVEEDOR	SERIE	QTY	UBC.	CND.
118	M83248/1-920	PACKING	BELL- HELL	S/N	6	CC-B-5	NE
119	M83461-1-011	PACKING	BELL- HELL	S/N	10	CC-B-6	NE
120	M83461-1-013	PACKING	BELL- HELL	S/N	1	CC-B-6	NE
121	M83461-1-014	PACKING	BELL- HELL	S/N	9	CC-B-6	NE
122	M83461-1-015	PACKING	BELL- HELL	S/N	28	CC-B-6	NE
123	M83461-1-110	PACKING	BELL- HELL	S/N	9	CC-B-6	NE
124	M83461-1-112	PACKING	BELL- HELL	S/N	4	CC-B-6	NE
125	M83461-1-115	PACKING	BELL- HELL	S/N	12	CC-B-6	NE
126	M83461-1-117	PACKING	BELL- HELL	S/N	12	CC-B-6	NE
127	M83461/1-211	PACKING	BELL- HELL	S/N	29	CC-B-7	NE
128	M83461/1-235	PACKING	BELL- HELL	S/N	30	CC-B-7	NE
129	MS28775-010	PACKING	BELL- HELL	S/N	135	CC-B-7	NE
130	MS28775-011	PACKING	BELL- HELL	S/N	120	CC-B-7	NE
131	MS28773-05	PACKING	BELL- HELL	S/N	2	CC-B-8	NE
132	MS28774-015	PACKING	BELL- HELL	S/N	2	CC-B-8	NE
133	MS28774-114	PACKING	BELL- HELL	S/N	9	CC-B-8	NE
134	MS28774-117	PACKING	BELL- HELL	S/N	12	CC-B-8	NE
135	MS28774-211	PACKING	BELL- HELL	S/N	4	CC-B-8	NE
136	MS28774-325	PACKING	BELL- HELL	S/N	2	CC-B-8	NE
137	MS28775-012	PACKING	BELL- HELL	S/N	26	CC-B-8	NE
138	MS28775-015	PACKING	BELL- HELL	S/N	24	CC-B-8	NE
139	MS28775-022	PACKING	BELL- HELL	S/N	10	CC-B-8	NE
140	MS28775-025	PACKING	BELL- HELL	S/N	2	CC-B-8	NE
141	MS28775-026	PACKING	BELL- HELL	S/N	2	CC-B-8	NE
142	MS28775-110	PACKING	BELL- HELL	S/N	5	CC-B-8	NE
143	MS28775-112	PACKING	BELL- HELL	S/N	2	CC-B-8	NE
144	MS28775-113	PACKING	BELL- HELL	S/N	16	CC-B-8	NE
145	MS28775-114	PACKING	BELL- HELL	S/N	11	CC-B-8	NE
146	MS28775-116	PACKING	BELL- HELL	S/N	23	CC-B-8	NE
147	MS28775-210	PACKING	BELL- HELL	S/N	1	CC-B-8	NE
148	MS28775-211	PACKING	BELL- HELL	S/N	13	CC-B-8	NE
149	MS28775-211	PACKING	BELL- HELL	S/N	26	CC-B-8	NE
150	MS28775-215	PACKING	BELL- HELL	S/N	2	CC-B-8	NE
151	MS28775-216	PACKING	BELL- HELL	S/N	15	CC-B-8	NE
152	MS28775-272	PACKING	BELL- HELL	S/N	13	CC-B-8	NE
153	MS28777-4	PACKING	BELL- HELL	S/N	12	CC-B-9	NE
154	MS28778-10	PACKING	BELL- HELL	S/N	10	CC-B-9	NE
155	MS28778-16	PACKING	BELL- HELL	S/N	12	CC-B-9	NE
156	MS28778-4	PACKING	BELL- HELL	S/N	1	CC-B-9	NE
157	MS28778-6	PACKING	BELL- HELL	S/N	13	CC-B-9	NE
158	MS28782-31	PACKING	BELL- HELL	S/N	4	CC-B-9	NE
159	MS29512-04	PACKING	BELL- HELL	S/N	24	CC-B-9	NE

ÍTEM	P/N	DESCRIPCIÓN	PROVEEDOR	SERIE	QTY	UBC.	CND.
160	MS29512-05	PACKING	BELL- HELL	S/N	2	CC-B-9	NE
161	MS29512-06	PACKING	BELL- HELL	S/N	10	CC-B-9	NE
162	MS29512-08	PACKING	BELL- HELL	S/N	9	CC-B-9	NE
163	MS29512-10	PACKING	BELL- HELL	S/N	20	CC-B-9	NE
164	MS29512-16	PACKING	BELL- HELL	S/N	9	CC-B-9	NE
165	MS29512-20	PACKING	BELL- HELL	S/N	13	CC-B-10	NE
166	MS29513-007	PACKING	BELL- HELL	S/N	22	CC-B-10	NE
167	MS29513-008	PACKING	BELL- HELL	S/N	12	CC-B-10	NE
168	MS29513-010	PACKING	BELL- HELL	S/N	16	CC-B-10	NE
169	MS29513-016	PACKING	BELL- HELL	S/N	4	CC-B-10	NE
170	MS29513-017	PACKING	BELL- HELL	S/N	4	CC-B-10	NE
171	MS29513-018	PACKING	BELL- HELL	S/N	12	CC-B-10	NE
172	MS29513-019	PACKING	BELL- HELL	S/N	13	CC-B-10	NE
173	MS29513-020	PACKING	BELL- HELL	S/N	10	CC-B-10	NE
174	MS29513-021	PACKING	BELL- HELL	S/N	27	CC-B-10	NE
175	MS29513-027	PACKING	BELL- HELL	S/N	15	CC-B-10	NE
176	MS29513-029	PACKING	BELL- HELL	S/N	4	CC-B-10	NE
177	MS29513-034	PACKING	BELL- HELL	S/N	3	CC-B-10	NE
178	MS29513-113	PACKING	BELL- HELL	S/N	12	CC-B-10	NE
179	MS29513-114	PACKING	BELL- HELL	S/N	10	CC-B-10	NE
180	MS29513-153	PACKING	BELL- HELL	S/N	6	CC-B-10	NE
181	3455	GASKET	BELL- HELL	S/N	10	CC-C-1	NE
182	4824	GASKET	BELL- HELL	S/N	12	CC-C-1	NE
183	306023	GASKET	BELL- HELL	S/N	2	CC-C-1	NE
184	60-011-5	GASKET	BELL- HELL	S/N	6	CC-C-2	NE
185	60-015-1	GASKET	BELL- HELL	S/N	7	CC-C-2	NE
186	MS9134-01	GASKET	BELL- HELL	S/N	2	CC-C-2	NE
187	MS9137-01	GASKET	BELL- HELL	S/N	2	CC-C-2	NE
188	4816-02117	SEAL	BELL- HELL	S/N	9	CC-C-3	NE
189	6784419-3	SEAL	BELL- HELL	S/N	2	CC-C-3	NE
190	6784419-8	SEAL	BELL- HELL	S/N	2	CC-C-3	NE
191	6823481-4000	CORD	BELL- HELL	S/N	1	CC-C-3	NE
192	6823481-7000	CORD	BELL- HELL	S/N	1	CC-C-3	NE
193	6856988	SEAT	BELL- HELL	S/N	1	CC-C-4	NE
194	6859183	GASKET	BELL- HELL	S/N	2	CC-C-4	NE
195	6874725	DIAPHRAGM	BELL- HELL	S/N	4	CC-C-4	NE
196	6875491	SEAL	ROLLS&ROYCE	S/N	1	CC-C-4	NE
197	6851501-160	O-RING	ROLLS&ROYCE	S/N	17	CC-C-4	NE
198	6843610	PACKING	ROLLS&ROYCE	S/N	4	CC-C-5	NE
199	6876637	PISTON SEAL	ROLLS&ROYCE	S/N	5	CC-C-5	NE
200	6889096	PISTON RING	ROLLS&ROYCE	S/N	1	CC-C-6	NE
201	6889175	GASKET	BELL- HELL	S/N	2	CC-C-6	NE

ÍTEM	P/N	DESCRIPCIÓN	PROVEEDOR	SERIE	QTY	UBC.	CND.
202	6889347	PISTON SEAL	ROLLS&ROYCE	S/N	14	CC-C-6	NE
203	6891954	GASKET	BELL- HELL	S/N	1	CC-C-6	NE
204	6898764	SEAL	BELL- HELL	S/N	6	CC-C-6	NE
205	6896098	SEAL	ROLLS&ROYCE	S/N	1	CC-C-7	NE
206	6898517	PACKING	ROLLS&ROYCE	S/N	1	CC-C-7	NE
207	6898657	RING	BELL- HELL	S/N	8	CC-C-7	NE
208	6898930	SPACER	ROLLS&ROYCE	S/N	1	CC-C-7	NE
209	3028832	GASKET	BELL- HELL	S/N	11	CC-C-8	NE
210	6899354	GASKET	BELL- HELL	S/N	8	CC-C-8	NE
211	81811-040	SEALING RING	EUROCOPTER	S/N	35	CC-C-9	NE
212	81811-050	SEALING RING	EUROCOPTER	S/N	66	CC-C-9	NE
213	81811-060	SEALING RING	EUROCOPTER	S/N	7	CC-C-9	NE
214	81811-080	SEALING RING	EUROCOPTER	S/N	3	CC-C-9	NE
215	9681003401	O-RING	EUROCOPTER	S/N	2	CC-C-10	NE
216	9681099723	O-RING	EUROCOPTER	S/N	3	CC-C-10	NE
217	9681502201	O-RING	EUROCOPTER	S/N	12	CC-C-10	NE
218	9681504401	O-RING	EUROCOPTER	S/N	2	CC-C-10	NE
219	9682001251	O-RING	EUROCOPTER	S/N	10	CC-C-10	NE
220	9682006821	O-RING	EUROCOPTER	S/N	2	CC-C-10	NE
221	9682007102	O-RING	EUROCOPTER	S/N	3	CC-C-10	NE
222	9682201141	PACKING	EUROCOPTER	S/N	5	CC-C-10	NE
223	9682501251	O-RING	EUROCOPTER	S/N	2	CC-C-10	NE
224	9682701053	O-RING	EUROCOPTER	S/N	7	CC-D-1	NE
225	9794112201	O-RING	EUROCOPTER	S/N	10	CC-D-1	NE
226	9794115221	O-RING	EUROCOPTER	S/N	4	CC-D-1	NE
227	9794420150	O-RING	EUROCOPTER	S/N	2	CC-D-1	NE
228	9752005044	O-RING	EUROCOPTER	S/N	4	CC-D-2	NE
229	120-110-2A10	SLEEVE	BELL- HELL	S/N	11	CC-D-2	NE
230	120-179-17A	CORK	BELL- HELL	S/N	1	CC-D-2	NE
231	120-179-5A	CORK	BELL- HELL	S/N	2	CC-D-2	NE
232	011-00134-00	GPS ANTENNA	GARMIN	59017320	1	CC-D-3	SV
233	011-00147-00	GPS ANTENNA	GARMIN	60002012	1	CC-D-3	SV
234	206-070-264-005	INDICATOR	BELL- HELL	49333	1	CC-D-3	SV
235	206-070-275-5	CLOCK	BELL- HELL	T0474-586	1	CC-D-3	SV
236	206-075-188-005	OIL INDICATOR	BELL- HELL	714	1	CC-D-3	OH
237	206-075-188-005	OIL INDICATOR	BELL- HELL	782	1	CC-D-3	OH
238	206-075-447-007	VOLTAG REG	BELL- HELL	LE 1173	1	CC-D-3	SV
239	206-075-447-007	VOLTAG REG	BELL- HELL	EJ1246	1	CC-D-3	OH
240	206-063-633-101	FUEL QUANT	BELL- HELL	324	1	CC-D-4	SV
241	206-075-189-1	FUEL INDICAT	BELL- HELL	4096	1	CC-D-4	NE
242	209-070-262-009	IND TEMP	BELL- HELL	74A1689	1	CC-D-4	SV
243	212-070-116-002	IND TEMP	BELL- HELL	800394	1	CC-D-4	SV

ÍTEM	P/N	DESCRIPCIÓN	PROVEEDOR	SERIE	QTY	UBC.	CND.
244	212-070-242-003	INDICATOR	BELL- HELL	K1057	1	CC-D-4	NE
245	8000B-12	IND AIR SPEED	BELL- HELL	64990	1	CC-D-5	OH
246	8000-BH5	AIRSPEED	BELL- HELL	20343	1	CC-D-5	OH
247	9009-3003	OIL PRESS	BELL- HELL	2164	1	CC-D-5	OH
248	9016-3003	FUEL PRESS	BELL- HELL	399D	1	CC-D-5	OH
249	990-3138-000	CVR ADAPTER	BAK ELEC	9505102	1	CC-D-6	OH
250	990-3138-000	CVR ADAPTER	BAK ELEC	9205101	1	CC-D-6	OH
251	206-070-267-001	TOT INDICATOR	BELL- HELL	1612	1	CC-D-7	OH
252	206-075-545-001	RPM SENSOR	BELL- HELL	7736A	1	CC-D-7	SV
253	206-075-545-001	RPM SENSOR	BELL- HELL	AP2978	1	CC-D-7	NE
254	206-075-545-001	RPM SENSOR	BELL- HELL	565L	1	CC-D-7	SV
255	206-075-545-001	RPM SENSOR	BELL- HELL	AP2934	1	CC-D-7	NE
256	206-075-545-001	RPM SENSOR	BELL- HELL	10063A	1	CC-D-7	SV
257	206-075-545-005	RPM SENSOR	BELL- HELL	AP2745	1	CC-D-7	SV
258	206-075-545-005	RPM SENSOR	BELL- HELL	951	1	CC-D-8	SV
259	206-075-545-005	RPM SENSOR	BELL- HELL	AP2749	1	CC-D-8	NE
260	206-075-545-005	RPM SENSOR	BELL- HELL	10066A	1	CC-D-8	SV
261	206-075-545-005	RPM SENSOR	BELL- HELL	M880951	1	CC-D-8	NE
262	10-614950-1	EXCITER BOX	UNISON	UY00495073	1	CC-D-9	NE
263	10-614950-1	EXCITER BOX	UNISON	UYOO495074	1	CC-D-10	NE
264	10-614950-1	EXCITER BOX	UNISON	UY06434734	1	CC-D-10	NE

Fuente: Empresa "Aeromaster Airways S.A."

Elaborado Por: Herrera Abarca Mayra Ivonne

**ANEXO E. LEVANTAMIENTO DE INVENTARIO DE LAS HERRAMIENTAS
AERONÁUTICAS**

ÍTEM	P/N	DESCRIPCIÓN	PROVEEDOR	SERIE	QTY	UBC.	CDN.
1	#0	DESARMADOR	CRAFTSMAN	S/N	1	TBL 2	BUENO
2	#1	DESARMADOR	CRAFTSMAN	S/N	1	TBL 2	BUENO
3	#2	DESARMADOR	CRAFTSMAN	S/N	1	TBL 2	BUENO
4	#3	DESARMADOR	CRAFTSMAN	S/N	2	TBL 2	BUENO
5	1/4	DESARMADOR	CRAFTSMAN	S/N	1	TBL 2	BUENO
6	1/8	DESARMADOR	CRAFTSMAN	S/N	1	TBL 2	BUENO
7	3/16	DESARMADOR	CRAFTSMAN	S/N	3	TBL 2	BUENO
8	8/16	DESARMADOR	CRAFTSMAN	S/N	1	TBL 2	BUENO
9	T15	DESARMADOR	CRAFTSMAN	S/N	1	TBL 2	BUENO
10	T20	DESARMADOR	CRAFTSMAN	S/N	1	TBL 2	BUENO
11	S/N	DESARMADOR ESTRELLA	CRAFTSMAN	S/N	1	TBL 2	BUENO
12	S/N	DESARMADOR DE JOYERO	S/N	S/N	2	TBL 2	BUENO
13	S/N	DESARMADOR DE PUNTA	CRAFTSMAN	S/N	1	TBL 2	BUENO
14	S/N	DESARMADOR MEDIANO	S/N	S/N	3	TBL 2	BUENO
15	S/N	DESARMADOR PEQUENO	CRAFTSMAN	S/N	2	TBL 2	BUENO
16	S/N	DESARMADOR PUNTA INT.	CRAFTSMAN	S/N	1	TBL 2	BUENO
17	S/N	DESARMADOR PLANO	VANADIUM	S/N	1	TBL 2	SVC
18	S/N	DESTORNILLADOR DE EST.	CRAFTSMAN	S/N	7	TBL 2	BUENO
19	S/N	DESTORNILLADOR DE EST.	Stanley	S/N	2	TBL 2	BUENO
20	S/N	DESTORNILLADOR ESP.	CRAFTSMAN	4143	3	TBL 2	BUENO
21	S/N	DESTORNILLADOR HEXAG.	CRAFTSMAN	4144	6	TBL 2	BUENO
22	5MM	DESTORNILLADOR	CRAFTSMAN	41981	1	TBL 2	BUENO
23	6MM	DESTORNILLADOR	CRAFTSMAN	41982	1	TBL 2	BUENO
24	7MM	DESTORNILLADOR	CRAFTSMAN	41983	1	TBL 2	BUENO
25	8MM	DESTORNILLADOR	CRAFTSMAN	41984	1	TBL 2	BUENO
26	9MM	DESTORNILLADOR	CRAFTSMAN	41985	1	TBL 2	BUENO
27	10MM	DESTORNILLADOR	CRAFTSMAN	41986	1	TBL 2	BUENO
28	11MM	DESTORNILLADOR	CRAFTSMAN	41987	1	TBL 2	BUENO
29	1/2	DESTORNILLADOR	CRAFTSMAN	41976	1	TBL 2	BUENO
30	1/4	DESTORNILLADOR	CRAFTSMAN	41971	1	TBL 2	BUENO
31	3/8	DESTORNILLADOR	CRAFTSMAN	41974	1	TBL 2	BUENO
32	3/16	DESTORNILLADOR	CRAFTSMAN	41977	1	TBL 2	BUENO
33	5/16	DESTORNILLADOR	CRAFTSMAN	41972	1	TBL 2	BUENO
34	7/16	DESTORNILLADOR	CRAFTSMAN	41975	1	TBL 2	BUENO
35	11/32	DESTORNILLADOR	CRAFTSMAN	41973	1	TBL 2	BUENO
36	S/N	DESTORNILLADOR PLANO	CHROME	16x4	1	TBL 2	BUENO
37	S/N	DESTORNILLADOR PLANO	STANLEY	S/N	6	TBL 1	BUENO

ÍTEM	P/N	DESCRIPCIÓN	PROVEEDOR	SERIE	QTY	UBC.	CDN.
38	1/4"	JUEGO DE LLAVES	S/N	S/N	1	TBL 1	BUENO
39	1/8"	JUEGO DE LLAVES	S/N	S/N	1	TBL 1	BUENO
40	3/8"	JUEGO DE LLAVES	S/N	S/N	1	TBL 1	BUENO
41	3/16"	JUEGO DE LLAVES	S/N	S/N	1	TBL 1	BUENO
42	5/16"	JUEGO DE LLAVES	S/N	S/N	1	TBL 1	BUENO
43	3/32"	JUEGO DE LLAVES	S/N	S/N	1	TBL 1	BUENO
44	5/32"	JUEGO DE LLAVES	S/N	S/N	1	TBL 1	BUENO
45	5MM	LLAVE BOCA-BOCA	CRAFTSMAN	44524	1	TBL 1	BUENO
46	6MM	LLAVE BOCA-BOCA	CRAFTSMAN	44552	1	TBL 1	BUENO
47	8MM	LLAVE BOCA-BOCA	CRAFTSMAN	44554	1	TBL 1	BUENO
48	9MM	LLAVE BOCA-BOCA	CRAFTSMAN	S/N	1	TBL 1	BUENO
49	7/32	LLAVE BOCA-BOCA	CRAFTSMAN	43101	1	TBL 1	BUENO
50	9/32	LLAVE BOCA-BOCA	ARMSTRONG	1118	3	TBL 1	BUENO
51	11/32	LLAVE BOCA-BOCA	ARMALLOY	S/N	2	TBL 1	BUENO
52	15/64	LLAVE BOCA-BOCA	ARMSTRONG	1115	1	TBL 1	BUENO
53	7 - 9MM	LLAVE CORONA	SPECIAL	S/N	1	TBL 1	BUENO
54	9 - 8MM	LLAVE CORONA	STANLEY	86-127	1	TBL 1	BUENO
55	1/2 - 9/16	LLAVE CORONA	IRIMO	015 Q-V	1	TBL 1	BUENO
56	1/4 - 5/16	LLAVE CORONA	CHROME	VANADIUM	1	TBL 1	BUENO
57	17-19MM	LLAVE CORONA	CHROME	VANADIUM	1	TBL 1	BUENO
58	1 - 1 1/16	LLAVE CORONA	CHROME	VANADIUM	1	TBL 1	BUENO
59	11/8 - 11/4	LLAVE CORONA	CHROME	VANADIUM	1	TBL 1	BUENO
60	6MM	LLAVE HERRAMIENTA	CRAFTSMAN	S/N	1	TBL 1	BUENO
61	7MM	LLAVE HERRAMIENTA	CRAFTSMAN	S/N	1	TBL 1	BUENO
62	8MM	LLAVE HERRAMIENTA	CRAFTSMAN	S/N	1	TBL 1	BUENO
63	9MM	LLAVE HERRAMIENTA	CRAFTSMAN	S/N	1	TBL 1	BUENO
64	10MM	LLAVE HERRAMIENTA	CRAFTSMAN	S/N	2	TBL 1	BUENO
65	11MM	LLAVE HERRAMIENTA	CRAFTSMAN	S/N	1	TBL 1	BUENO
66	12MM	LLAVE HERRAMIENTA	CRAFTSMAN	S/N	1	TBL 1	BUENO
67	13MM	LLAVE HERRAMIENTA	CRAFTSMAN	S/N	2	TBL 1	BUENO
68	14MM	LLAVE HERRAMIENTA	CRAFTSMAN	S/N	3	TBL 1	BUENO
69	15MM	LLAVE HERRAMIENTA	CRAFTSMAN	S/N	2	TBL 1	BUENO
70	16MM	LLAVE HERRAMIENTA	CRAFTSMAN	S/N	2	TBL 1	BUENO
71	17MM	LLAVE HERRAMIENTA	CRAFTSMAN	S/N	2	TBL 1	BUENO
72	18MM	LLAVE HERRAMIENTA	CRAFTSMAN	S/N	2	TBL 1	BUENO
73	19MM	LLAVE HERRAMIENTA	CRAFTSMAN	S/N	2	TBL 1	BUENO
74	20MM	LLAVE HERRAMIENTA	CRAFTSMAN	S/N	1	TBL 1	BUENO
75	21MM	LLAVE HERRAMIENTA	CRAFTSMAN	S/N	1	TBL 1	BUENO
76	22MM	LLAVE HERRAMIENTA	CRAFTSMAN	S/N	1	TBL 1	BUENO
77	23MM	LLAVE HERRAMIENTA	CRAFTSMAN	S/N	1	TBL 1	BUENO
78	24MM	LLAVE HERRAMIENTA	CRAFTSMAN	S/N	1	TBL 1	BUENO
79	25MM	LLAVE HERRAMIENTA	CRAFTSMAN	S/N	1	TBL 1	BUENO
80	30MM	LLAVE HERRAMIENTA	CRAFTSMAN	S/N	1	TBL 1	BUENO
81	1/2	LLAVE HERRAMIENTA	CRAFTSMAN	S/N	4	TBL 1	BUENO
82	1/4	LLAVE HERRAMIENTA	CRAFTSMAN	S/N	1	TBL 1	BUENO
83	3/4	LLAVE HERRAMIENTA	CRAFTSMAN	S/N	4	TBL 1	BUENO
84	3/8	LLAVE HERRAMIENTA	CRAFTSMAN	S/N	4	TBL 1	BUENO

ÍTEM	P/N	DESCRIPCIÓN	PROVEEDOR	SERIE	QTY	UBC.	CDN.
85	5/8	LLAVE HERRAMIENTA	CRAFTSMAN	S/N	3	TBL 1	BUENO
86	7/8	LLAVE HERRAMIENTA	CRAFTSMAN	S/N	3	TBL 1	BUENO
87	5/16	LLAVE HERRAMIENTA	CRAFTSMAN	S/N	1	TBL 1	BUENO
88	7/16	LLAVE HERRAMIENTA	CRAFTSMAN	S/N	4	TBL 1	BUENO
89	9/16	LLAVE HERRAMIENTA	CRAFTSMAN	S/N	3	TBL 1	BUENO
90	11/16	LLAVE HERRAMIENTA	CRAFTSMAN	S/N	3	TBL 1	BUENO
91	13/16	LLAVE HERRAMIENTA	CRAFTSMAN	S/N	3	TBL 1	BUENO
92	15/16	LLAVE HERRAMIENTA	CRAFTSMAN	S/N	2	TBL 1	BUENO
93	11/32	LLAVE HERRAMIENTA	CRAFTSMAN	S/N	3	TBL 1	BUENO
94	1 1/4	LLAVE HERRAMIENTA	CRAFTSMAN	S/N	1	TBL 1	BUENO
95	1 1/16	LLAVE HERRAMIENTA	CRAFTSMAN	S/N	1	TBL 1	BUENO
96	1,5MM	LLAVE HEXAGONAL	CRAFTSMAN	S/N	4	TBL 1	BUENO
97	2MM	LLAVE HEXAGONAL	CRAFTSMAN	S/N	4	TBL 1	BUENO
98	2,5MM	LLAVE HEXAGONAL	CRAFTSMAN	S/N	4	TBL 1	BUENO
99	3MM	LLAVE HEXAGONAL	CRAFTSMAN	S/N	4	TBL 1	BUENO
100	4MM	LLAVE HEXAGONAL	CRAFTSMAN	S/N	4	TBL 1	BUENO
101	4,5MM	LLAVE HEXAGONAL	CRAFTSMAN	S/N	4	TBL 1	BUENO
102	5MM	LLAVE HEXAGONAL	CRAFTSMAN	S/N	4	TBL 1	BUENO
103	5,5MM	LLAVE HEXAGONAL	CRAFTSMAN	S/N	4	TBL 1	BUENO
104	6MM	LLAVE HEXAGONAL	CRAFTSMAN	S/N	4	TBL 1	BUENO
105	7MM	LLAVE HEXAGONAL	CRAFTSMAN	S/N	3	TBL 1	BUENO
106	8MM	LLAVE HEXAGONAL	CRAFTSMAN	S/N	3	TBL 1	BUENO
107	1/2	LLAVE HEXAGONAL	CRAFTSMAN	S/N	1	TBL 1	BUENO
108	1/4	LLAVE HEXAGONAL	CRAFTSMAN	S/N	2	TBL 1	BUENO
109	1/8	LLAVE HEXAGONAL	CRAFTSMAN	S/N	2	TBL 1	BUENO
110	1/16	LLAVE HEXAGONAL	CRAFTSMAN	S/N	1	TBL 1	BUENO
111	3/16	LLAVE HEXAGONAL	CRAFTSMAN	S/N	2	TBL 1	BUENO
112	3/32	LLAVE HEXAGONAL	CRAFTSMAN	S/N	2	TBL 1	BUENO
113	5/32	LLAVE HEXAGONAL	CRAFTSMAN	S/N	2	TBL 1	BUENO
114	7/32	LLAVE HEXAGONAL	CRAFTSMAN	S/N	2	TBL 1	BUENO
115	5/64	LLAVE HEXAGONAL	CRAFTSMAN	S/N	2	TBL 1	BUENO
116	7/64	LLAVE HEXAGONAL	CRAFTSMAN	S/N	2	TBL 1	BUENO
117	9/64	LLAVE HEXAGONAL	CRAFTSMAN	S/N	2	TBL 1	BUENO
118	6MM	LLAVE MIXTA	CRAFTSMAN	42902	1	TBL 1	BUENO
119	7MM	LLAVE MIXTA	CRAFTSMAN	42911	1	TBL 1	BUENO
120	8MM	LLAVE MIXTA	CRAFTSMAN	42912	1	TBL 1	BUENO
121	9MM	LLAVE MIXTA	CRAFTSMAN	42913	1	TBL 1	BUENO
122	10MM	LLAVE MIXTA	CRAFTSMAN	42914	1	TBL 1	BUENO
123	11MM	LLAVE MIXTA	CRAFTSMAN	42915	1	TBL 1	BUENO
124	12MM	LLAVE MIXTA	CRAFTSMAN	42916	1	TBL 1	BUENO
125	13MM	LLAVE MIXTA	CRAFTSMAN	42917	1	TBL 1	BUENO
126	14MM	LLAVE MIXTA	CRAFTSMAN	42918	1	TBL 1	BUENO
127	15MM	LLAVE MIXTA	CRAFTSMAN	42919	1	TBL 1	BUENO
128	16MM	LLAVE MIXTA	CRAFTSMAN	42924	1	TBL 1	BUENO
129	17MM	LLAVE MIXTA	CRAFTSMAN	42929	1	TBL 1	BUENO
130	18MM	LLAVE MIXTA	CRAFTSMAN	42925	1	TBL 1	BUENO
131	19MM	LLAVE MIXTA	CRAFTSMAN	42921	1	TBL 1	BUENO

ÍTEM	P/N	DESCRIPCIÓN	PROVEEDOR	SERIE	QTY	UBC.	CDN.
132	6MM	LLAVE MIXTA	FOGET STEEL	S/N	1	TBL 1	SVC
133	8MM	LLAVE MIXTA	FOGET STEEL	S/N	1	TBL 1	SVC
134	9MM	LLAVE MIXTA	FOGET STEEL	S/N	1	TBL 1	SVC
135	10MM	LLAVE MIXTA	FOGET STEEL	S/N	1	TBL 1	SVC
136	11MM	LLAVE MIXTA	FOGET STEEL	S/N	1	TBL 1	SVC
137	12MM	LLAVE MIXTA	FOGET STEEL	S/N	1	TBL 1	SVC
138	13MM	LLAVE MIXTA	FOGET STEEL	S/N	1	TBL 1	SVC
139	14MM	LLAVE MIXTA	FOGET STEEL	S/N	1	TBL 1	SVC
140	17MM	LLAVE MIXTA	FOGET STEEL	S/N	1	TBL 1	SVC
141	22MM	LLAVE MIXTA	FOGET STEEL	S/N	1	TBL 1	SVC
142	1/2	LLAVE MIXTA	CRAFTSMAN	44695	1	TBL 1	BUENO
143	1/4	LLAVE MIXTA	STANLEY	86-831	1	TBL 1	BUENO
144	3/4	LLAVE MIXTA	CRAFTSMAN	44701	1	TBL 1	BUENO
145	3/8	LLAVE MIXTA	CRAFTSMAN	44693	1	TBL 1	BUENO
146	5/8	LLAVE MIXTA	CRAFTSMAN	44697	1	TBL 1	BUENO
147	7/8	LLAVE MIXTA	CRAFTSMAN	44703	1	TBL 1	BUENO
148	5/16	LLAVE MIXTA	CRAFTSMAN	44382	1	TBL 1	BUENO
149	7/16	LLAVE MIXTA	CRAFTSMAN	44694	1	TBL 1	BUENO
150	9/16	LLAVE MIXTA	CRAFTSMAN	44696	1	TBL 1	BUENO
151	11/16	LLAVE MIXTA	CRAFTSMAN	44698	1	TBL 1	BUENO
152	13/16	LLAVE MIXTA	CRAFTSMAN	44702	1	TBL 1	BUENO
153	15/16	LLAVE MIXTA	CRAFTSMAN	44704	1	TBL 1	BUENO
154	25MM	LLAVE MIXTA CON CUELLO	TRAMONTINA	Brasil	3	TBL 1	BUENO
155	33MM	LLAVE MIXTA CON CUELLO	CHROME	VANADIUM	1	TBL 1	BUENO
156	1/2 - 9/16	LLAVE PARA TUBO	CRAFTSMAN	44171	1	TBL 1	BUENO
157	3/8 - 11/16	LLAVE PARA TUBO	CRAFTSMAN	44173	1	TBL 1	BUENO
158	3/8 - 7/16	LLAVE PARA TUBO	CRAFTSMAN	44174	1	TBL 1	BUENO
159	8MM	LLAVE PARA TUBO	CRAFTSMAN	44175	1	TBL 1	BUENO
160	10MM	LLAVE PARA TUBO	CRAFTSMAN	44176	1	TBL 1	BUENO
161	150MM	LLAVE PICO	CRAFTSMAN	S/N	1	TBL 1	BUENO
162	300MM	LLAVE PICO	CRAFTSMAN	S/N	1	TBL 1	BUENO
163	7MM	LLAVE RACHA	CRAFTSMAN	S/N	1	TBL 1	BUENO
164	9MM	LLAVE RACHA	CRAFTSMAN	S/N	1	TBL 1	BUENO
165	12MM	LLAVE RACHA	CRAFTSMAN	S/N	1	TBL 1	BUENO
166	14MM	LLAVE RACHA	CRAFTSMAN	S/N	1	TBL 1	BUENO
167	S/N	PINZA DE PELAR Y CORTAR	S/N	S/N	1	TBL 2	BUENO
168	S/N	PINZAS PARA SNAP RING	GEDORE	8000 A41	4	TBL 2	BUENO
169	S/N	PINZA PARA SNAK RING	MAC	S/N	4	TBL 2	BUENO
170	S/N	PINZA PUNTA AGUJA	S/N	S/N	1	TBL 2	BUENO
171	S/N	PLAYO DE CORTAR	S/N	S/N	2	TBL 2	BUENO
172	8"	PLAYO DE EXTENSION	COMPANION	S/N	1	TBL 2	BUENO
173	10"	PLAYO DE EXTENCION	COMPANION	S/N	2	TBL 2	BUENO
174	6"/150MM	PLAYO DE PRESION	WISE GRIP	S/N	1	TBL 2	BUENO
175	7"/175MM	PLAYO DE PRESION	WISE GRIP	S/N	1	TBL 2	BUENO
176	10"/250MM	PLAYO DE PRESION	WISE GRIP	S/N	1	TBL 2	BUENO

Fuente: Empresa "Aeromaster Airways S.A."

Elaborado Por: Herrera Abarca Mayra Ivonne

**ANEXO F. LEVANTAMIENTO DE INVENTARIO DE LAS HERRAMIENTAS
ESPECIALES AERONAUTICAS**

ÍTEM	P/N	DESCRIPCIÓN	PROVEED.	S/N	QTY	UBC.	CDN.
1	3095-0660334	SPECIAL TOOL	S/N	S/N	1	TBL 3	BUENO
2	3130-85-13-045	SPECIAL TOOL	S/N	S/N	1	TBL 3	BUENO
3	3130-93-68-006	SPECIAL TOOL	S/N	S/N	2	TBL 3	BUENO
4	3130-95-11-008	SPECIAL TOOL	S/N	S/N	1	TBL 3	BUENO
5	3130-95-12-004	SPECIAL TOOL	S/N	S/N	1	TBL 3	BUENO
6	3130-95-12-005	SPECIAL TOOL	S/N	S/N	1	TBL 3	BUENO
7	3130-95-12-016	SPECIAL TOOL	S/N	S/N	2	TBL 3	BUENO
8	3130-95-12-025	SPECIAL TOOL	S/N	S/N	2	TBL 3	BUENO
9	3130-95-12-026	SPECIAL TOOL	S/N	S/N	1	TBL 3	BUENO
10	3130-95-12-027	SPECIAL TOOL	S/N	S/N	1	TBL 3	BUENO
11	3130-95-12-028	SPECIAL TOOL	S/N	S/N	1	TBL 3	BUENO
12	3130-95-12-029	SPECIAL TOOL	S/N	S/N	3	TBL 3	BUENO
13	3130-95-13-200	SPECIAL TOOL	S/N	S/N	1	TBL 3	BUENO
14	3130-95-60-008	SPECIAL TOOL	S/N	S/N	1	TBL 3	BUENO
15	3130-95-62-015	SPECIAL TOOL	S/N	S/N	1	TBL 3	BUENO
16	3130-95-65-060	SPECIAL TOOL	S/N	S/N	1	TBL 3	BUENO
17	3130-95-66-016	SPECIAL TOOL	S/N	S/N	1	TBL 3	BUENO
18	3130-95-90-000	SPECIAL TOOL	S/N	S/N	2	TBL 3	BUENO
19	3130-95-90-002	SPECIAL TOOL	S/N	S/N	1	TBL 3	BUENO
20	3130-95-90-021	SPECIAL TOOL	S/N	S/N	1	TBL 3	BUENO
21	3130-95-90-026	SPECIAL TOOL	S/N	S/N	1	TBL 3	BUENO
22	3130-95-90-141	SPECIAL TOOL	S/N	S/N	1	TBL 3	BUENO
23	3160-60-00-000	SPECIAL TOOL	S/N	S/N	1	TBL 3	BUENO
24	3160-94-00-120	SPECIAL TOOL	S/N	S/N	1	TBL 3	BUENO
25	3160-94-52-002	SPECIAL TOOL	S/N	S/N	1	TBL 3	BUENO
26	3160-94-81-000-2	SPECIAL TOOL	S/N	S/N	1	TBL 3	BUENO
27	3160-94-82-015	SPECIAL TOOL	S/N	S/N	1	TBL 3	BUENO
28	3160-94-82-025	SPECIAL TOOL	S/N	S/N	1	TBL 3	BUENO
29	3160-95-33-005	SPECIAL TOOL	S/N	S/N	1	TBL 3	BUENO
30	3160-95-33-006	SPECIAL TOOL	S/N	S/N	1	TBL 3	BUENO
31	3160-95-33-007	SPECIAL TOOL	S/N	S/N	1	TBL 3	BUENO
32	3160-95-33-008	SPECIAL TOOL	S/N	S/N	1	TBL 3	BUENO
33	3160-95-33-023	SPECIAL TOOL	S/N	S/N	1	TBL 3	BUENO
34	3160-95-33-128	SPECIAL TOOL	S/N	S/N	1	TBL 3	BUENO
35	3160-95-33-130	SPECIAL TOOL	S/N	S/N	1	TBL 3	BUENO
36	3160-95-33-130	SPECIAL TOOL	S/N	S/N	1	TBL 3	BUENO
37	3160-95-62-003	SPECIAL TOOL	S/N	S/N	1	TBL 4	BUENO

ÍTEM	P/N	DESCRIPCIÓN	PROVEED.	S/N	QTY	UBC.	CDN.
38	3160-95-62-004	SPECIAL TOOL	S/N	S/N	1	TBL 4	BUENO
39	3160-95-62-150	SPECIAL TOOL	S/N	S/N	1	TBL 4	BUENO
40	3160-95-62-160	SPECIAL TOOL	S/N	S/N	1	TBL 4	BUENO
41	3160-95-62-190	SPECIAL TOOL	S/N	S/N	1	TBL 4	BUENO
42	3160-95-62-210	SPECIAL TOOL	S/N	S/N	1	TBL 4	BUENO
43	3160-95-65-000	SPECIAL TOOL	S/N	S/N	1	TBL 4	BUENO
44	3160-95-65-010	SPECIAL TOOL	S/N	S/N	1	TBL 4	BUENO
45	3160-95-65-020	SPECIAL TOOL	S/N	S/N	2	TBL 4	BUENO
46	3160-95-65-030	SPECIAL TOOL	S/N	S/N	1	TBL 4	BUENO
47	3160-95-66-020	SPECIAL TOOL	S/N	S/N	1	TBL 4	BUENO
48	3160-95-66-050	SPECIAL TOOL	S/N	S/N	1	TBL 4	BUENO
49	3160-95-66-095	SPECIAL TOOL	S/N	S/N	1	TBL 4	BUENO
50	330A93-2022-00	SPECIAL TOOL	S/N	S/N	1	TBL 4	BUENO
51	330A93-2022-00	SPECIAL TOOL	S/N	S/N	1	TBL 4	BUENO
52	330A93-2023-00	SPECIAL TOOL	S/N	S/N	1	TBL 4	BUENO
53	330A93-2038-00	SPECIAL TOOL	S/N	S/N	1	TBL 4	BUENO
54	330A93-2040-20	SPECIAL TOOL	S/N	S/N	1	TBL 4	BUENO
55	330A93-3010-00	SPECIAL TOOL	S/N	S/N	1	TBL 4	BUENO
56	330A93-3014-00	SPECIAL TOOL	S/N	S/N	1	TBL 4	BUENO
57	330A93-3075-02	SPECIAL TOOL	S/N	S/N	1	TBL 4	BUENO
58	330A93-3082-10	SPECIAL TOOL	S/N	S/N	1	TBL 4	BUENO
59	330A93-3082-11	SPECIAL TOOL	S/N	S/N	1	TBL 4	BUENO
60	330A93-3105-00	SPECIAL TOOL	S/N	S/N	1	TBL 4	BUENO
61	330A93-3106-01	SPECIAL TOOL	S/N	S/N	1	TBL 4	BUENO
62	330A93-3107-20	SPECIAL TOOL	S/N	S/N	1	TBL 4	BUENO
63	330A93-3108-01	SPECIAL TOOL	S/N	S/N	1	TBL 4	BUENO
64	330A93-3110-00	SPECIAL TOOL	S/N	S/N	1	TBL 4	BUENO
65	330A93-3111-00	SPECIAL TOOL	S/N	S/N	1	TBL 4	BUENO
66	330A98-2037-00	SPECIAL TOOL	S/N	S/N	1	TBL 4	BUENO
67	330A98-2037-00	SPECIAL TOOL	S/N	S/N	1	TBL 4	BUENO
68	330A98-2042-20	SPECIAL TOOL	S/N	S/N	1	TBL 4	BUENO
69	330A98-2050-00	SPECIAL TOOL	S/N	S/N	2	TBL 4	BUENO
70	330A98-2160-00	SPECIAL TOOL	S/N	S/N	1	TBL 4	BUENO
71	330A98-2167-01	SPECIAL TOOL	S/N	S/N	1	TBL 4	BUENO
72	330A98-2169-00	SPECIAL TOOL	S/N	S/N	2	TBL 4	BUENO
73	330A98-2187-01	SPECIAL TOOL	S/N	S/N	1	TBL 4	BUENO
74	330A98-3071-00	SPECIAL TOOL	S/N	S/N	1	TBL 4	BUENO
75	330A98-3115-00	SPECIAL TOOL	S/N	S/N	1	TBL 4	BUENO
76	330A98-3322-20	SPECIAL TOOL	S/N	S/N	1	TBL 4	BUENO
77	330A98-3332-00	SPECIAL TOOL	S/N	S/N	1	TBL 4	BUENO
78	330A98-3341-20	SPECIAL TOOL	S/N	S/N	1	TBL 4	BUENO
79	330A98-3343-01	SPECIAL TOOL	S/N	S/N	1	TBL 4	BUENO
80	330A98-3350-20	SPECIAL TOOL	S/N	S/N	1	TBL 4	BUENO
81	330A98-3367-01	SPECIAL TOOL	S/N	S/N	1	TBL 4	BUENO
82	330A98-3378-00	SPECIAL TOOL	S/N	S/N	1	TBL 4	BUENO

Fuente: Empresa "Aeromaster Airways S.A."

Elaborado Por: Herrera Abarca Mayra Ivonne

**ANEXO G. LEVANTAMIENTO DE INVENTARIOS DEL TABLERO DE
COPAS**

ÍTEM	P/N	DESCRIPCIÓN	PROVEEDOR	SERIE	QTY	UBICACIÓN	CDN.
1	4MM	COPA	CRAFSMAN	S/N	2	TBL COPAS	BUENO
2	5MM	COPA	CRAFSMAN	S/N	2	TBL COPAS	BUENO
3	5,5MM	COPA	CRAFSMAN	S/N	1	TBL COPAS	BUENO
4	6MM	COPA	CRAFSMAN	S/N	4	TBL COPAS	BUENO
5	7MM	COPA	CRAFSMAN	S/N	5	TBL COPAS	BUENO
6	8MM	COPA	CRAFSMAN	S/N	4	TBL COPAS	BUENO
7	9MM	COPA	CRAFSMAN	S/N	5	TBL COPAS	BUENO
8	10MM	COPA	CRAFSMAN	S/N	4	TBL COPAS	BUENO
9	11MM	COPA	CRAFSMAN	S/N	4	TBL COPAS	BUENO
10	12MM	COPA	CRAFSMAN	S/N	5	TBL COPAS	BUENO
11	13MM	COPA	CRAFSMAN	S/N	7	TBL COPAS	BUENO
12	14MM	COPA	CRAFSMAN	S/N	8	TBL COPAS	BUENO
13	15MM	COPA	CRAFSMAN	S/N	5	TBL COPAS	BUENO
14	16MM	COPA	CRAFSMAN	S/N	4	TBL COPAS	BUENO
15	17MM	COPA	CRAFSMAN	S/N	4	TBL COPAS	BUENO
16	18MM	COPA	CRAFSMAN	S/N	4	TBL COPAS	BUENO
17	19MM	COPA	CRAFSMAN	S/N	4	TBL COPAS	BUENO
18	20MM	COPA	CRAFSMAN	S/N	2	TBL COPAS	BUENO
19	21MM	COPA	CRAFSMAN	S/N	3	TBL COPAS	BUENO
20	22MM	COPA	CRAFSMAN	S/N	3	TBL COPAS	BUENO
21	23MM	COPA	CRAFSMAN	S/N	1	TBL COPAS	BUENO
22	24MM	COPA	CRAFSMAN	S/N	1	TBL COPAS	BUENO
23	25MM	COPA	CRAFSMAN	S/N	1	TBL COPAS	BUENO
24	26MM	COPA	CRAFSMAN	S/N	1	TBL COPAS	BUENO
25	27MM	COPA	CRAFSMAN	S/N	1	TBL COPAS	BUENO
26	1/2	COPA	CRAFSMAN	S/N	8	TBL COPAS	BUENO
27	1/4	COPA	CRAFSMAN	S/N	6	TBL COPAS	BUENO
28	3/4	COPA	CRAFSMAN	S/N	4	TBL COPAS	BUENO
29	3/8	COPA	CRAFSMAN	S/N	7	TBL COPAS	BUENO
30	5/8	COPA	CRAFSMAN	S/N	5	TBL COPAS	BUENO
31	7/8	COPA	CRAFSMAN	S/N	5	TBL COPAS	BUENO
32	3/16	COPA	CRAFSMAN	S/N	3	TBL COPAS	BUENO
33	5/16	COPA	CRAFSMAN	S/N	5	TBL COPAS	BUENO
34	7/16	COPA	CRAFSMAN	S/N	7	TBL COPAS	BUENO
35	9/16	COPA	CRAFSMAN	S/N	8	TBL COPAS	BUENO
36	11/16	COPA	CRAFSMAN	S/N	4	TBL COPAS	BUENO
37	13/16	COPA	CRAFSMAN	S/N	3	TBL COPAS	BUENO
38	15/16	COPA	CRAFSMAN	S/N	1	TBL COPAS	BUENO

ÍTEM	P/N	DESCRIPCIÓN	PROVEEDOR	SERIE	QTY	UBICACIÓN	CDN.
39	5/32	COPA	CRAFTSMAN	S/N	1	TBL COPAS	BUENO
40	7/32	COPA	CRAFTSMAN	S/N	3	TBL COPAS	BUENO
41	9/32	COPA	CRAFTSMAN	S/N	3	TBL COPAS	BUENO
42	11/32	COPA	CRAFTSMAN	S/N	3	TBL COPAS	BUENO
43	1 1/4	COPA	CRAFTSMAN	S/N	1	TBL COPAS	BUENO
44	1 1/8	COPA	CRAFTSMAN	S/N	1	TBL COPAS	BUENO
45	1 1/16	COPA	CRAFTSMAN	S/N	2	TBL COPAS	BUENO
46	5/16,	COPA EXAGONAL	SNAP-ON	FA10B	1	TBL COPAS	BUENO
47	5/16,	COPA EXAGONAL	ARMSTRONG	11 - 619	1	TBL COPAS	BUENO
48	4MM	COPA MEDIA	CRAFTSMAN	43505	1	TBL COPAS	BUENO
49	5MM	COPA MEDIA	CRAFTSMAN	43501	1	TBL COPAS	BUENO
50	5,5MM	COPA MEDIA	CRAFTSMAN	43511	1	TBL COPAS	BUENO
51	6MM	COPA MEDIA	CRAFTSMAN	43502	1	TBL COPAS	BUENO
52	7MM	COPA MEDIA	CRAFTSMAN	43503	1	TBL COPAS	BUENO
53	9MM	COPA MEDIA	S/N	S/N	2	TBL COPAS	BUENO
54	11MM	COPA MEDIA	CRAFTSMAN	43509	2	TBL COPAS	BUENO
55	12MM	COPA MEDIA	CRAFTSMAN	44303	2	TBL COPAS	BUENO
56	13MM	COPA MEDIA	CRAFTSMAN	43545	1	TBL COPAS	BUENO
57	14MM	COPA MEDIA	CRAFTSMAN	43546	1	TBL COPAS	BUENO
58	15MM	COPA MEDIA	CRAFTSMAN	44236	2	TBL COPAS	BUENO
59	16MM	COPA MEDIA	CRAFTSMAN	44266	2	TBL COPAS	BUENO
60	17MM	COPA MEDIA	CRAFTSMAN	44237	1	TBL COPAS	BUENO
61	18MM	COPA MEDIA	CRAFTSMAN	44267	3	TBL COPAS	BUENO
62	19MM	COPA MEDIA	CRAFTSMAN	44238	3	TBL COPAS	BUENO
63	20MM	COPA MEDIA	CRAFTSMAN	44268	1	TBL COPAS	BUENO
64	21MM	COPA MEDIA	CRAFTSMAN	44249	2	TBL COPAS	BUENO
65	22MM	COPA MEDIA	CRAFTSMAN	44243	3	TBL COPAS	BUENO
66	23MM	COPA MEDIA	CRAFTSMAN	44240	2	TBL COPAS	BUENO
67	24MM	COPA MEDIA	CRAFTSMAN	44242	3	TBL COPAS	BUENO
68	25MM	COPA MEDIA	CRAFTSMAN	44269	1	TBL COPAS	BUENO
69	26MM	COPA MEDIA	CRAFTSMAN	44272	2	TBL COPAS	BUENO
70	27MM	COPA MEDIA	CRAFTSMAN	44243	1	TBL COPAS	BUENO
71	28MM	COPA MEDIA	CRAFTSMAN	44276	2	TBL COPAS	BUENO
72	30MM	COPA MEDIA	CRAFTSMAN	44244	2	TBL COPAS	BUENO
73	32MM	COPA MEDIA	CRAFTSMAN	44245	2	TBL COPAS	BUENO
74	36MM	COPA MEDIA	CRAFTSMAN	44248	1	TBL COPAS	BUENO
75	38 MM	COPA MEDIA	WLLIAMS	HM- 1238	1	TBL COPAS	BUENO
76	1/2,	COPA MEDIA	CRAFTSMAN	43003	2	TBL COPAS	BUENO
77	3/4,	COPA MEDIA	CRAFTSMAN	44059	2	TBL COPAS	BUENO
78	5/8,	COPA MEDIA	CRAFTSMAN	44057	2	TBL COPAS	BUENO
79	7/8,	COPA MEDIA	CRAFTSMAN	44064	1	TBL COPAS	BUENO
80	7/16,	COPA MEDIA	CRAFTSMAN	43498	1	TBL COPAS	BUENO
81	7/16,	COPA MEDIA	VALLEN	11209	1	TBL COPAS	BUENO
82	11/16,	COPA MEDIA	CRAFTSMAN	47507	2	TBL COPAS	BUENO
83	13/16	COPA MEDIA	CRAFTSMAN	44063	2	TBL COPAS	BUENO
84	15/16	COPA MEDIA	CRAFTSMAN	44065	1	TBL COPAS	BUENO
85	25/32	COPA MEDIA	CRAFTSMAN	47509	1	TBL COPAS	BUENO

ÍTEM	P/N	DESCRIPCIÓN	PROVEEDOR	SERIE	QTY	UBICACIÓN	CDN.
86	1 1/4	COPA MEDIA	CRAFTSMAN	47517	3	TBL COPAS	BUENO
87	1 3/4	COPA MEDIA	CRAFTSMAN	47785	1	TBL COPAS	BUENO
88	1 1/8	COPA MEDIA	CRAFTSMAN	44068	1	TBL COPAS	BUENO
89	1 3/8	COPA MEDIA	CRAFTSMAN	47779	1	TBL COPAS	BUENO
90	1 7/8	COPA MEDIA	CRAFTSMAN	47787	1	TBL COPAS	BUENO
91	1 1/16	COPA MEDIA	CRAFTSMAN	47507	1	TBL COPAS	BUENO
92	1 13/16	COPA MEDIA	CRAFTSMAN	47786	1	TBL COPAS	BUENO
93	2 1/4	COPA MEDIA	CRAFTSMAN	47792	2	TBL COPAS	BUENO
94	2 1/8	COPA MEDIA	CRAFTSMAN	47789	2	TBL COPAS	BUENO
95	2 3/8	COPA MEDIA	CRAFTSMAN	47793	1	TBL COPAS	BUENO
96	2 3/16	COPA MEDIA	CRAFTSMAN	47791	1	TBL COPAS	BUENO
97	6MM	COPA MEDIA	CRAFTSMAN	43516	1	TBL COPAS	BUENO
98	7MM	COPA MEDIA	CRAFTSMAN	44295	1	TBL COPAS	BUENO
99	8MM	COPA MEDIA	CRAFTSMAN	43536	1	TBL COPAS	BUENO
100	9MM	COPA MEDIA	CRAFTSMAN	44231	2	TBL COPAS	BUENO
101	10MM	COPA MEDIA	CRAFTSMAN	44232	2	TBL COPAS	BUENO
102	11MM	COPA MEDIA	CRAFTSMAN	44229	2	TBL COPAS	BUENO
103	12MM	COPA MEDIA	CRAFTSMAN	44233	2	TBL COPAS	BUENO
104	13MM	COPA MEDIA	STANLEY	86-513	2	TBL COPAS	BUENO
105	1/2,	COPA MEDIA	CRAFTSMAN	47502	1	TBL COPAS	BUENO
106	3/8,	COPA MEDIA	CRAFTSMAN	44331	2	TBL COPAS	BUENO
107	5/16,	COPA MEDIA	CRAFTSMAN	44329	1	TBL COPAS	BUENO
108	7/16,	COPA MEDIA	CRAFTSMAN	44054	1	TBL COPAS	BUENO
109	9/16,	COPA MEDIA	CRAFTSMAN	47500	1	TBL COPAS	BUENO
110	7/16,	COPA MEDIA	CRAFTSMAN	47501	1	TBL COPAS	BUENO
111	1MM	COPA PROFUNDA	CRAFTSMAN	47531	2	TBL COPAS	BUENO
112	4MM	COPA PROFUNDA	CRAFTSMAN	44401	1	TBL COPAS	BUENO
113	5MM	COPA PROFUNDA	CRAFTSMAN	44402	2	TBL COPAS	BUENO
114	6MM	COPA PROFUNDA	CRAFTSMAN	44403	1	TBL COPAS	BUENO
115	8MM	COPA PROFUNDA	CRAFTSMAN	44405	1	TBL COPAS	BUENO
116	9MM	COPA PROFUNDA	CRAFTSMAN	44425	2	TBL COPAS	BUENO
117	10MM	COPA PROFUNDA	CRAFTSMAN	44407	3	TBL COPAS	BUENO
118	11MM	COPA PROFUNDA	CRAFTSMAN	44415	2	TBL COPAS	BUENO
119	12MM	COPA PROFUNDA	CRAFTSMAN	44428	2	TBL COPAS	BUENO
120	13MM	COPA PROFUNDA	CRAFTSMAN	44441	3	TBL COPAS	BUENO
121	14MM	COPA PROFUNDA	CRAFTSMAN	44444	3	TBL COPAS	BUENO
122	15MM	COPA PROFUNDA	CRAFTSMAN	44442	3	TBL COPAS	BUENO
123	16MM	COPA PROFUNDA	CRAFTSMAN	44443	2	TBL COPAS	BUENO
124	17MM	COPA PROFUNDA	CRAFTSMAN	44445	3	TBL COPAS	BUENO
125	18MM	COPA PROFUNDA	CRAFTSMAN	44459	2	TBL COPAS	BUENO
126	19MM	COPA PROFUNDA	CRAFTSMAN	44446	2	TBL COPAS	BUENO
127	20MM	COPA PROFUNDA	CRAFTSMAN	44462	2	TBL COPAS	BUENO
128	21MM	COPA PROFUNDA	CRAFTSMAN	44447	1	TBL COPAS	BUENO
129	22MM	COPA PROFUNDA	CRAFTSMAN	44448	1	TBL COPAS	BUENO
130	24MM	COPA PROFUNDA	CRAFTSMAN	44463	1	TBL COPAS	BUENO
131	27MM	COPA PROFUNDA	CRAFTSMAN	44449	1	TBL COPAS	BUENO
132	1/2,	COPA PROFUNDA	CRAFTSMAN	47521	2	TBL COPAS	BUENO

ÍTEM	P/N	DESCRIPCIÓN	PROVEEDOR	SERIE	QTY	UBICACIÓN	CDN.
133	1/2,	COPA PROFUNDA	CRAFTSMAN	47582	1	TBL COPAS	BUENO
134	1/4,	COPA PROFUNDA	CRAFTSMAN	43573	2	TBL COPAS	BUENO
135	3/4,	COPA PROFUNDA	CRAFTSMAN	47525	2	TBL COPAS	BUENO
136	3/8,	COPA PROFUNDA	CRAFTSMAN	43335	3	TBL COPAS	BUENO
137	5/8,	COPA PROFUNDA	CRAFTSMAN	47523	1	TBL COPAS	BUENO
138	5/8,	COPA PROFUNDA	CRAFTSMAN	47584	2	TBL COPAS	BUENO
139	7/8,	COPA PROFUNDA	CRAFTSMAN	47528	3	TBL COPAS	BUENO
140	3/16,	COPA PROFUNDA	CRAFTSMAN	43571	2	TBL COPAS	BUENO
141	7/16,	COPA PROFUNDA	CRAFTSMAN	43331	2	TBL COPAS	BUENO
142	9/16,	COPA PROFUNDA	CRAFTSMAN	47522	2	TBL COPAS	BUENO
143	11/16,	COPA PROFUNDA	CRAFTSMAN	47524	3	TBL COPAS	BUENO
144	13/16	COPA PROFUNDA	CRAFTSMAN	47527	2	TBL COPAS	BUENO
145	15/16	COPA PROFUNDA	CRAFTSMAN	47529	2	TBL COPAS	BUENO
146	7/32,	COPA PROFUNDA	CRAFTSMAN	43572	2	TBL COPAS	BUENO
147	9/32,	COPA PROFUNDA	CRAFTSMAN	43574	2	TBL COPAS	BUENO
148	11/32,	COPA PROFUNDA	CRAFTSMAN	43576	1	TBL COPAS	BUENO
149	25/32	COPA PROFUNDA	CRAFTSMAN	47526	1	TBL COPAS	BUENO
150	S/N	COPA WRECH	ESPECIAL	S/N	1	TBL COPAS	BUENO
151	S/N	COPA WRECH	ESPECIAL	46582	1	TBL COPAS	BUENO

Fuente: Empresa "Aeromaster Airways S.A."

Elaborado Por: Herrera Abarca Mayra Ivonne

ANEXO H. LEVANTAMIENTO DE INVENTARIOS DE HERRAMIENTAS COMUNES

ÍTEM	P/N	DESCRIPCIÓN	PROVEEDOR	SERIE	QTY	UBIC	CDN
1	S/N	AMOLADORA ELÉCTRICA	PERLES	DWTT94	2	TBL HC	SV
2	S/N	BROCHAS	S/N	S/N	3	TBL HC	SV
3	S/N	CALIBRADOR DE LÁMINAS	CRAFTSMAN	S/N	3	TBL HC	SV
4	S/N	CERRUCHOS	S/N	S/N	1	TBL HC	SV
5	S/N	COMBO	S/N	S/N	1	TBL HC	SV
6	S/N	CORTADOR	S/N	S/N	3	TBL HC	SV
7	S/N	CORTADOR PUNTA	S/N	S/N	1	TBL HC	SV
8	S/N	DEDO MAGNÉTICO	CRAFTSMAN	S/N	2	TBL HC	SV
9	S/N	ESPÁTULA	S/N	S/N	1	TBL HC	SV
10	S/N	LIMA MEDIA CAÑA	S/N	S/N	1	TBL HC	SV
11	S/N	LIMA MEDIANA	CRAFTSMAN	S/N	1	TBL HC	SV
12	S/N	LIMA PARA JOYERO	STAR TOOLS	S/N	2	TBL HC	SV
13	S/N	LIMA PLANA	CRAFTSMAN	S/N	2	TBL HC	SV
14	S/N	LIMA REDONDA	CRAFTSMAN	S/N	2	TBL HC	SV
15	S/N	LIMA TRIANGULAR	CRAFTSMAN	S/N	2	TBL HC	SV
16	S/N	MARTILLO DE BOLA	CRAFTSMAN	S/N	1	TBL HC	SV
17	S/N	MARTILLO DE FIBRA	STRIKE PRO	S/N	1	TBL HC	SV
18	S/N	MARTILLO DE GOMA	CRAFTSMAN	S/N	1	TBL HC	SV
19	S/N	MARTILLO METAL	S/N	A58	1	TBL HC	SV
20	S/N	METRO	STANFORD	CR- 590E	1	TBL HC	SV
21	AMSA-001	MICRÓMETRO	S/N	25-50MN	2	TBL HC	SV
22	AMSA-003	MICRÓMETRO	S/N	75-100	2	TBL HC	SV
23	S/N	MITUTOYO	S/N	S/N	1	TBL HC	SV
24	S/N	PISTOLA DE AIRE	HD	S/N	1	TBL HC	SV
25	S/N	PISTOLA DE PINTURA	ITW DEVILBIS	S/N	1	TBL HC	SV
26	S/N	PISTOLA DE PRESIÓN	IVR	S/N	1	TBL HC	SV
27	S/N	PISTOLA ENGRASASORA	CRAFTSMAN	S/N	1	TBL HC	SV
28	S/N	PISTOLA REMACHADORA	CHERRY MAC	6704B	1	TBL HC	SV
29	56544	PULIDORA	SEARS	646-106	1	TBL HC	SV
30	S/N	REGLAS EN L	STANLEY	45-600	2	TBL HC	SV
31	9/16,	SACABOCADOS	TWT	S/N	1	TBL HC	SV
32	5740	SIERRA ELÉCTRICA	MAKITA	S/N	1	TBL HC	SV
33	973.111.310	TALADRO ELÉCTRICO	CRAFSMAN	S/N	4	TBL HC	SV

Fuente: Empresa "Aeromaster Airways S.A."

Elaborado Por: Herrera Abarca Mayra Ivonne.

HOJA DE VIDA



DATOS PERSONALES:

NOMBRES: MAYRA IVONNE
APELLIDOS: HERRERA ABARCA
FECHA DE NACIMIENTO: 08 DE FEBRERO DE 1991
CÉDULA DE IDENTIDAD: 060435975-2
NACIONALIDAD: ECUATORIANA
ESTADO CIVIL: SOLTERA
DIRECCIÓN: QUITO, YAGUACHI Y PEDRO MONCAYO
TELÉFONO: 099092809 / 096726122
CORREO ELECTRÓNICO: mayrivonne@gmail.com

ESTUDIOS REALIZADOS:

PRIMARIA: ESCUELA FISCAL MIXTA "FAUSTO MOLINA MOLINA"
SECUNDARIA: INSTITUTO TECNOLÓGICO SUPERIOR "RIOBAMBA"
SUPERIOR: EGRESADA DE LA CARRERA DE LOGÍSTICA Y
TRANSPORTE DEL INSTITUTO TECNOLÓGICO
SUPERIOR AERONÁUTICO.

TITULOS OBTENIDOS:

- BACHILLER EN CIENCIAS ESPECIALIZACIÓN "FÍSICO MATEMÁTICO"
- TÍTULO DE PRÁCTICO EN LA CARRERA CORTA DE "INFORMÁTICA"
- SUFICIENCIA EN INGLÉS EMITIDO POR EL INSTITUTO TECNOLÓGICO SUPERIOR AERONÁUTICO

EXPERIENCIA PROFESIONAL O PRÁCTICAS PREPROFESIONALES:

- PASANTÍA MINISTERIO DE INCLUSIÓN ECONÓMICA Y SOCIAL (MIES).
ABRIL-AGOSTO DEL 2010 LATACUNGA-ECUADOR

HOJA DE LEGALIZACIÓN DE FIRMAS

**DEL CONTENIDO DE LA PRESENTE INVESTIGACIÓN SE RESPONSABILIZA
EL AUTOR**

HERRERA ABARCA MAYRA IVONNE

DIRECTOR DE LA CARRERA DE LOGÍSTICA Y TRANSPORTE

ING. SILVIA VILLACÍS

Latacunga, 26 de Septiembre de 2012

CESIÓN DE DERECHOS DE PROPIEDAD INTELECTUAL

Yo, **HERRERA ABARCA MAYRA IVONNE**, Egresada de la carrera de LOGÍSTICA Y TRANSPORTE, en el año 2012, con cédula de ciudadanía N°. 060435975-2, autor del Trabajo de Graduación “**DISEÑO E IMPLEMENTACIÓN DE UN SISTEMA DE ALMACENAJE PARA MEJORAR EL CONTROL DE INVENTARIOS DE LA BODEGA PRINCIPAL DE AEROMASTER AIRWAYS S.A.**”, cedo mis derechos de propiedad intelectual a favor del Instituto Tecnológico Superior Aeronáutico.

Para constancia firmo la presente cesión de propiedad intelectual.

HERRERA ABARCA MAYRA IVONNE

Latacunga, 26 de Septiembre de 2012