

### UNIVERSIDAD DE LAS FUERZAS ARMADAS - ESPE UNIDAD DE GESTIÓN DE TECNOLOGÍAS CARRERA DE MECÁNICA AERONÁUTICA MENCIÓN MOTORES

#### UNIDAD DE GESTIÓN DE TECNOLOGÍAS

**TEMA:** REPARACIÓN DE LOS ESTABILIZADOR VENTRAL VERTICAL DE MATERIAL HONEYCOMB ACORDE A LA TAREA DE MANTENIMIENTO 51-50-31 DE LA AERONAVE HAWKER SIDDELEY HS-125-400 PERTENECIENTE A LA UNIDAD DE GESTIÓN DE TENOLOGÍAS - ESPE

PRESENTA:
BOLAÑOS TORO, ALEXIS PAUL

DIRECTOR DE MONOGRAFÍA: Tigo. GRANDA GUALPA, EDISON MAURICIO



### AGENDA DE PRESENTACIÓN



OBJETIVO GENERAL
OBJETIVOS ESPECÍFICOS
INTRODUCCIÓN
MARCO TEÓRICO

EVOLUCIÓN DE LOS MATERIALES AERONÁUTICOS
EQUIPO ESPECIAL Y SU KID
MATERIALES UTILIZADOS EN LA REPARACIÓN
DESARROLLO DEL PRÁCTICO
CONCLUSIONES Y RECOMENDACIONES



### OBJETIVO GENERAL



Reparar el estabilizador ventral vertical mediante la tarea de mantenimiento 51-50-31 de la aeronave Hawker Siddeley HS-125-400 para la manipulación y adquisición de nuevos conocimentos de los estudiantes de mecánica aeronáutica.



### OBJETIVOS ESPECÍFICOS



- Recopilar la mayor información técnica acerca de la reparación del estabilizador ventral vertical de la aeronave Hawker Siddeley HS-125-400
- Analizar las condiciones en las que se encuentra el estabilizador ventral vertical para posteriormente realizar una reparación estructural.
- Implementar el equipo Hotbonder para poder efectuar reparaciones estructurales con materiales compuestos.



### INTRODUCCIÓN

Los materiales compuestos son cada vez más importantes en la construcción de estructuras aeroespaciales. Las principales ventajas son su alta resistencia, su peso relativamente bajo y su resistencia a la corrosión.



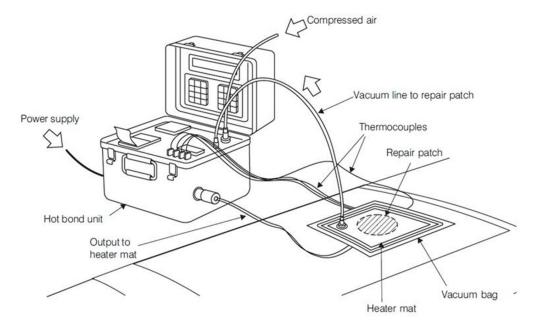




### MARCO TEÓRICO

### REPARACIONES DE MATERIALES COMPUESTOS

- Recuperar una estructura en términos de dureza, durabilidad, rigidez y rendimiento.
- Evaluar daños, criterio, elección de materiales, procesos.





## EVOLUCIÓN DE LOS MATERIALES UTILIZADOS EN LA INDUSTRIA AERONÁUTICA



#### PRIMEROS MATERIALES UTILIZADOS EN LA CONSTRUCCIÓN DE AERONAVES

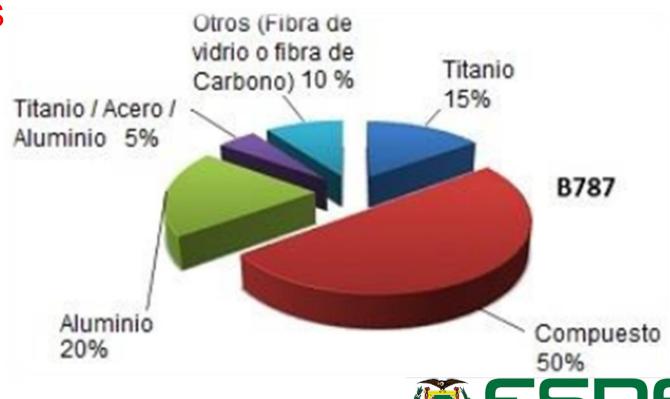
- La madera
- El acero
- El aluminio
- El titanio



## EVOLUCIÓN DE LOS MATERIALES UTILIZADOS EN LA INDUSTRIA AERONÁUTICA

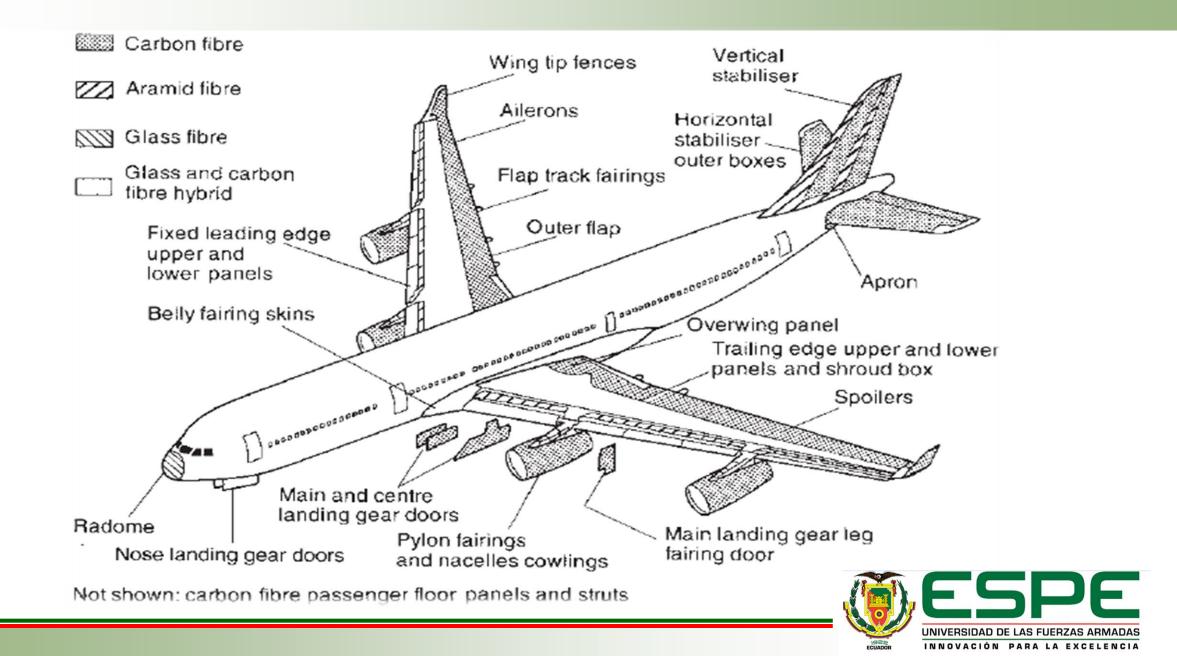
#### MATERIALES COMPUESTOS

- Fibra de Vidrio
- Kevlar
- Carbono / Grafito
- Fibra de boro
- Fibras Cerámicas
- Fibras de protección contra rayos
- Estructuras Sándwich o Honeycomb





INNOVACIÓN PARA LA EXCELENCIA



### EQUIPO ESPECIAL Y SU KID

HOT BONDER
LLAVE DE ENCENDIDO
BOMBA DE VACIO
BOLSA DE VACIO
MANTAS TERMICAS
TERMOCUPLAS
BAROMETRO
DISPLAY





## MATERIALES UTILIZADOS EN LA REPARACIÓN

EPOCAST 50 - A1
PRIMER AXEP- 6- GN1
PAINT AXPG-6-WS
ALODINE 1200
MEK
LIJA #80
1581 FIBER GLASS
HARDENER 946
ALCLAD 2024T3









### DESARROLLO DEL PRÁCTICO

#### Mezcla de la resina





Limpieza y lijado





### Reparación con resina



### Aplicación del Primer



# Elaboración de tapas de Inspección





### Proceso de pintado



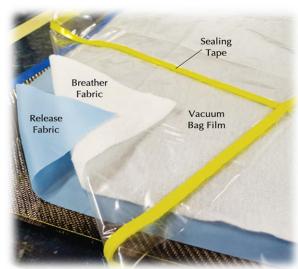


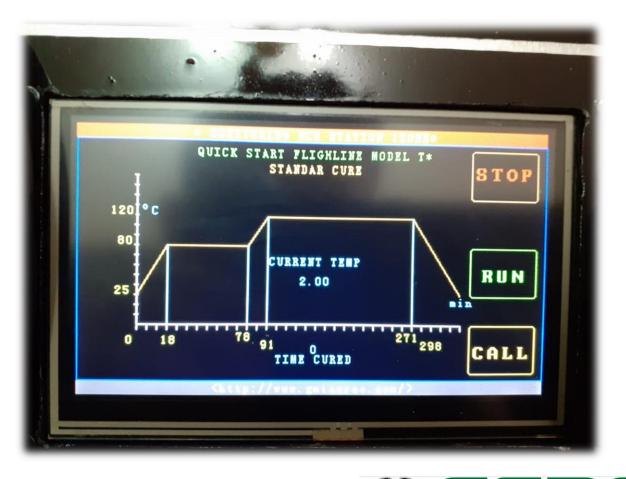




#### Proceso de embalaje y curado









### CONCLUSIONES

- Para realizar cualquier reparación estructural con materiales compuestos es necesario contar con la información técnica de los materiales, como el tipo de material que se va a utilizar, la orientación de la fibra en la que va a ir colocado y la temperatura de curado que se va a utilizar.
- Una vez ejecutada la reparación estructural se puede concluir que existen varios tipos de reparaciones estructurales y hay que tratarlas a cada una de ellas según el número de capas que hayan sufrido el daño, según eso se evaluara la cantidad de resina a utilizar y el tipo de reparación a seguir.
- Para llevar a cabo una reparación estructural de materiales compuestos que implique un curado es importante secar bien el componte después de realizarle una limpieza caso contrario cualquier residuo de humedad no permitirá el correcto curado de la resina.

### RECOMENDACIONES

- •Se recomienda realizar mantenimiento preventivo cada seis meses del equipo Hot Bonder con el fin de verificar si los componentes del equipo se encuentran completos y que estén en buen estado, se debe inspeccionar cañerías, cables, la pantalla, las mantas térmicas etc.
- •Se recomienda tener al equipo siempre calibrado y almacenado en un lugar seco libre de humedad en caso de encontrarlo en estado sospecho o dañado se recomienda no utilizar el equipo para evitar posibles daños.
- •Es importante que la manipulación de este equipo sea realizado con el personal técnico calificado siguiendo los procedimientos establecidos en los manuales y cumplir todas las normas de seguridad.



