



ESPE
UNIVERSIDAD DE LAS FUERZAS ARMADAS
INNOVACIÓN PARA LA EXCELENCIA

TECNOLOGÍA EN LOGÍSTICA Y TRANSPORTE

MONOGRAFÍA PREVIO A LA OBTENCIÓN DEL TÍTULO DE TECNÓLOGO EN LOGÍSTICA Y TRANSPORTE

**TEMA: IMPLEMENTACIÓN DE UN SISTEMA DE ALMACENAJE PARA EL
MEJORAMIENTO DE LA RECEPCIÓN, LOCALIZACIÓN Y DISTRIBUCIÓN EN
LA BODEGA DE DISPOSITIVOS MÉDICOS DEL HOSPITAL DE
ESPECIALIDADES N°1 DE LAS FF. AA**

DIRECTORA: MONTALVO MANRIQUE, WILLIAN FABIAN

DIRECTORA: LCDA. MENA GARZÓN, NARCISA DE JESÚS MSC.

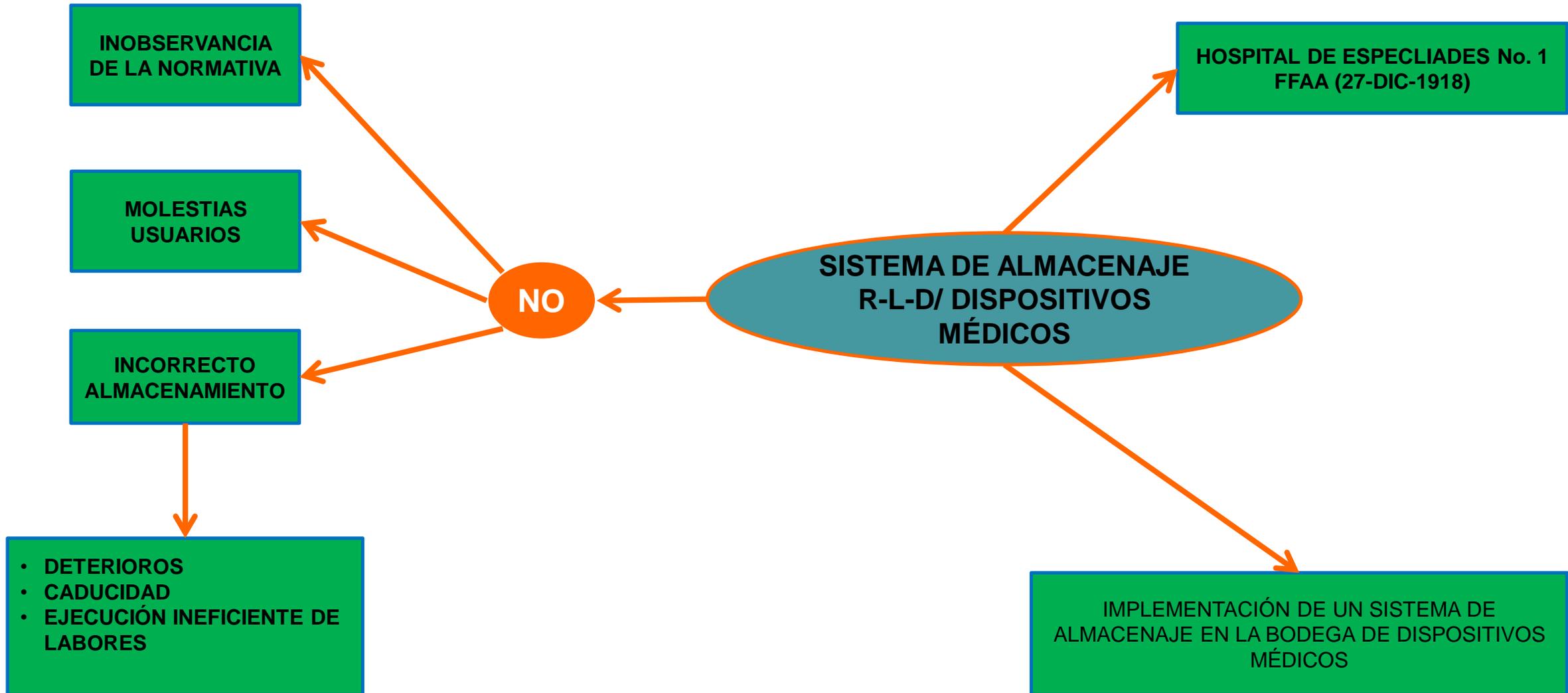
LATACUNGA - 2020





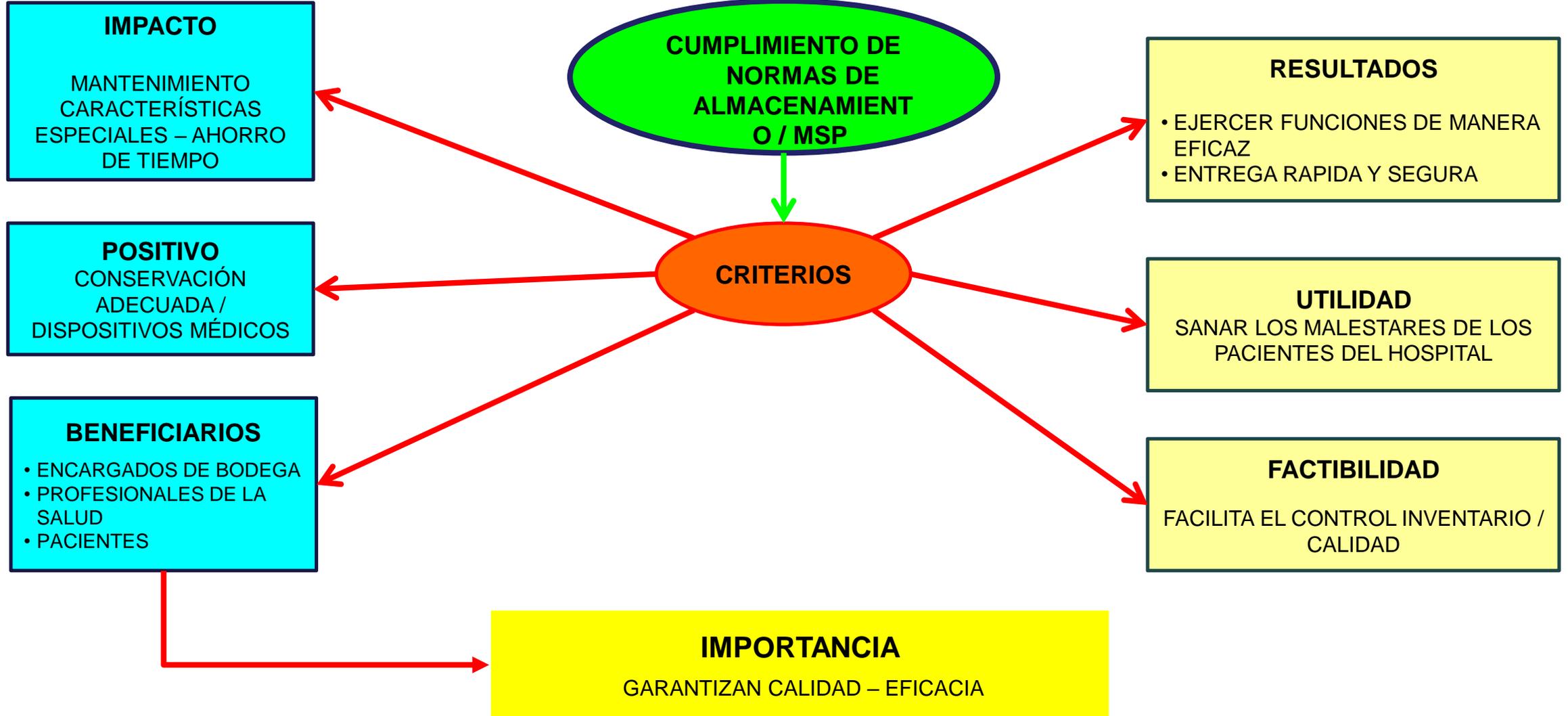
PLANTEAMIENTO DEL PROBLEMA

Willian F. Montalvo M.



JUSTIFICACIÓN

Willian F. Montalvo M.



General

- Implementar un sistema de almacenaje, mediante normativas de salud para el mejoramiento de la recepción, localización y distribución en la Bodega de Dispositivos Médicos del “Hospital de Especialidades N° 1 de las Fuerzas Armadas” ubicado en la ciudad de Quito – Provincia de Pichincha

Específicos

- Establecer la información sobre sistemas de almacenaje de dispositivos médicos.
- Analizar la situación actual recepción, localización y distribución de dispositivos médicos.
- Desarrollar el sistema de almacenaje para la custodia y salvaguarda de los productos de salud en la Bodega de Dispositivos Médicos del “Hospital de Especialidades N° 1 de las Fuerzas Armadas”.



ALCANCE

El presente trabajo investigativo abarca el estudio, elaboración e implementación de un adecuado sistema de almacenaje que permita el control de la recepción, localización y distribución de los insumos de salud en la Bodega de Dispositivos Médicos del Hospital de Especialidades N°1 de las FF.AA; se beneficiará el Hospital puesto que dará cumplimiento a las normas establecidas por los organismos encargados de regular el sistema de salud. Además ayudará a que los encargados de la bodega realicen sus actividades de una manera eficaz manteniendo un orden y control en toda la bodega.



SISTEMA DE ALMACENAJE

Elementos utilizados para la organización de los almacenes, que permite además de la organización, la locación de los productos, aprovechamiento del volumen de espacio disponible y flexibilidad para ampliaciones y cambios.

Objetivo:

- Asegurar la calidad de los insumos médicos para que cumpla su función, estableciendo las condiciones físicas, higiénicas y de infraestructura necesarias.

Importancia:

- Garantiza la calidad de los medicamentos hasta su utilización.
- Evita el deterioro o envejecimiento acelerado de los insumos.



RECEPCIÓN:

- Es un proceso que se basa en recibir el pedido de forma rigurosa y estricta, verificando que el producto solicitado cumpla con las especificaciones de cantidad, calidad y empaque.

LOCALIZACIÓN:

Ordenar de forma sistemática los dispositivos médicos dentro de la bodega nos permite una ubicación fácil del mismo, esto nos ayuda a realizar los despachos de forma más rápida. Lo ideal para la ubicación de los insumos médicos en las estanterías se lo realiza en base a la rotación del producto, al tamaño, a las fechas de vencimiento y al sistema que se utiliza dentro de la bodega que puede ser FIFO O FEFO.



DISTRIBUCIÓN

Es un proceso fundamental, dentro de la gestión de suministro de dispositivos médicos siendo importante la oportunidad en la entrega y cumplimiento de las especificaciones del pedido, como aspectos que facilitan los procesos administrativos y que permiten ingresar los productos.

BODEGA DE DISPOSITIVOS MÉDICOS

Es el lugar destinado para almacenar y conservar los productos médicos, con la máxima seguridad tanto para el producto como para las personas, teniendo en cuenta la disponibilidad del espacio físico

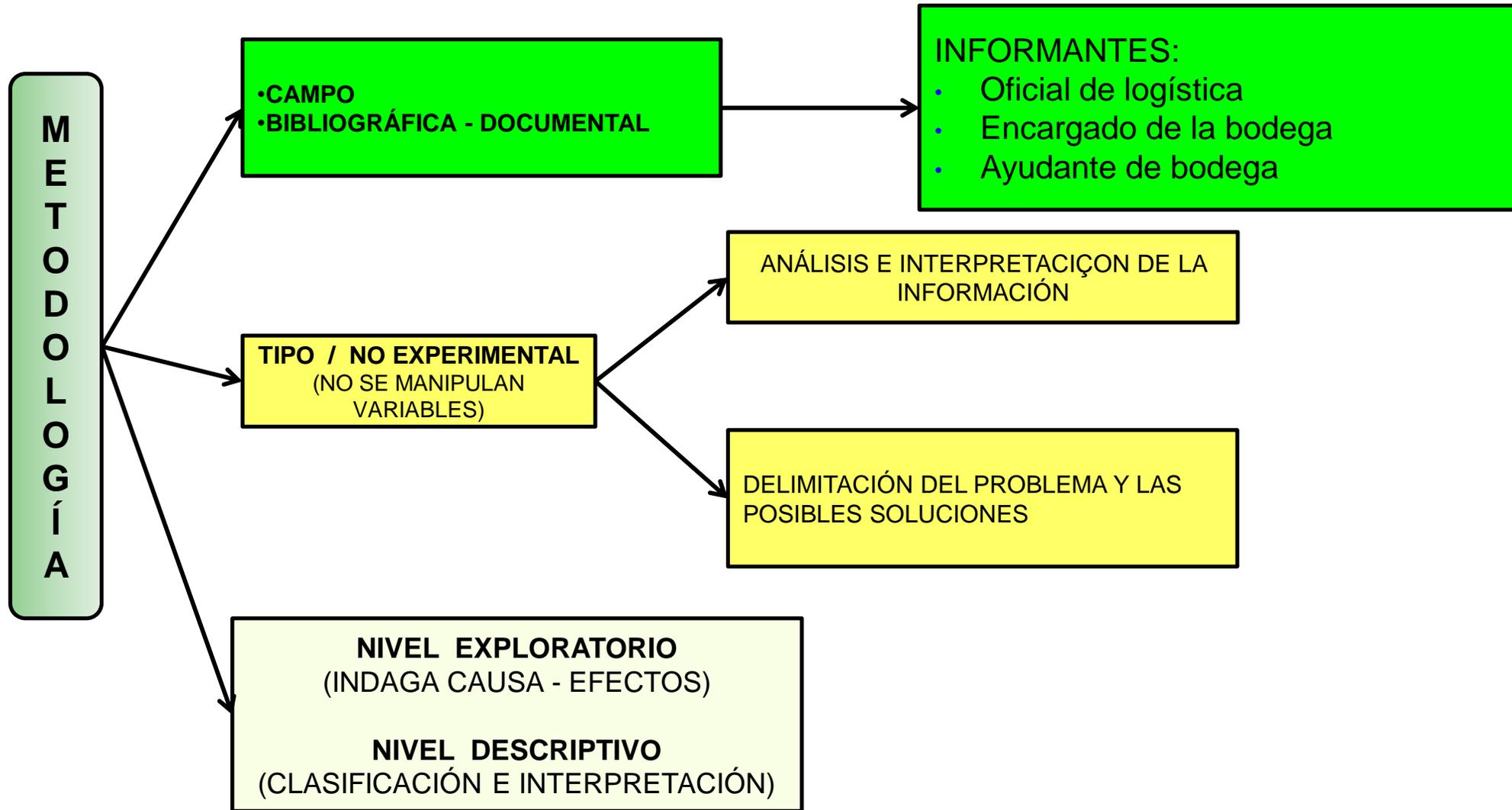


DISPOSITIVO MÉDICO

Es un artículo, instrumento, aparato o máquina que se utiliza para la prevención, el diagnóstico o el tratamiento de una enfermedad, o para detectar, medir, restablecer, corregir o modificar la estructura o la funcionalidad del organismo con algún propósito médico o sanitario.

Los dispositivos médicos NO desarrollan una acción terapéutica, como si lo hacen los medicamentos, los cuales ejercen su acción principal por medios farmacológicos, inmunológicos o metabólicos





SITUACIÓN ACTUAL

Willian F. Montalvo M.



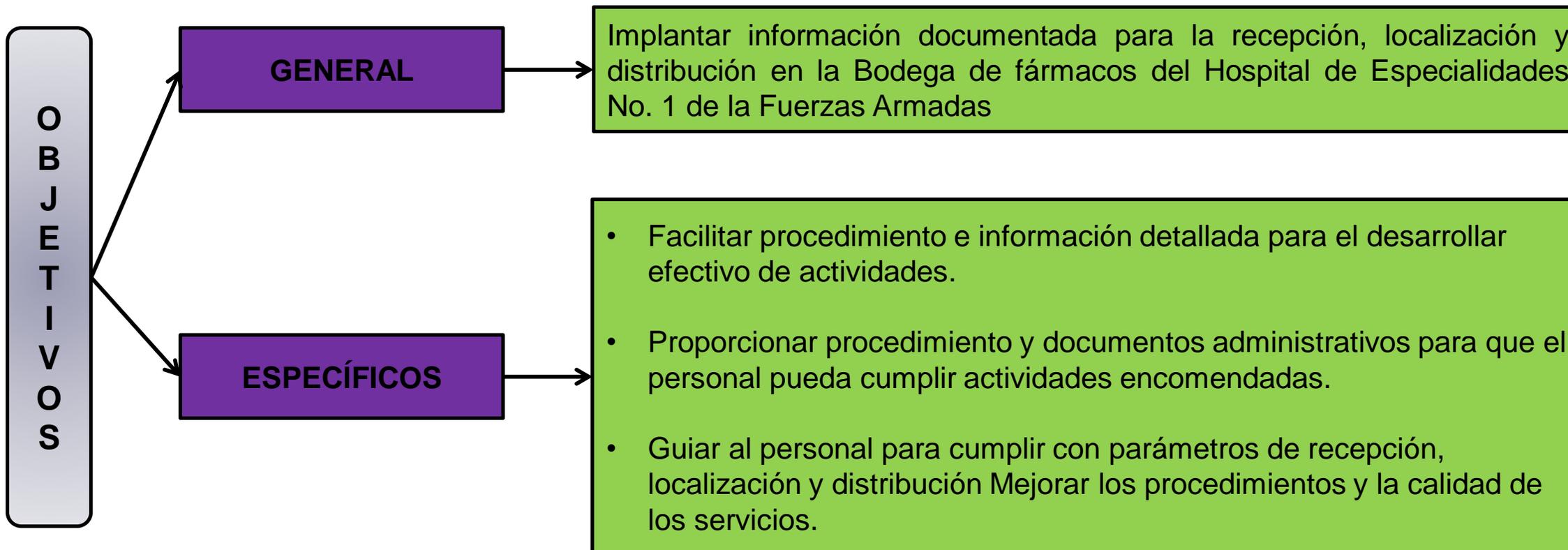
ESPE
UNIVERSIDAD DE LAS FUERZAS ARMADAS
INNOVACIÓN PARA LA EXCELENCIA



PROPUESTA

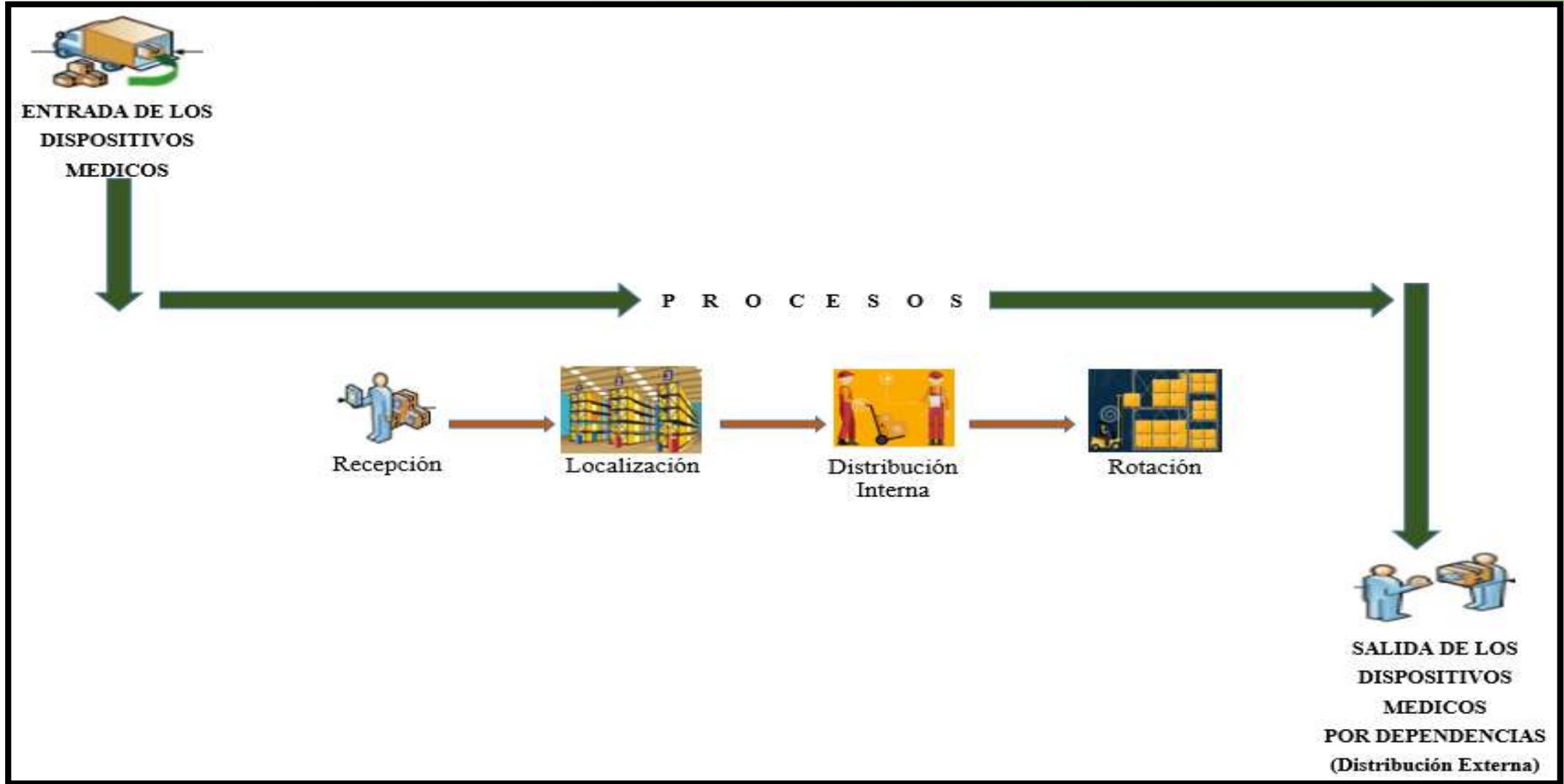


“IMPLEMENTACIÓN DE UN SISTEMA DE ALMACENAJE PARA EL MEJORAMIENTO DE LA RECEPCIÓN, LOCALIZACIÓN Y DISTRIBUCIÓN EN LA BODEGA DE DISPOSITIVOS MÉDICOS DEL HOSPITAL DE ESPECIALIDADES N°1 DE LAS FUERZAS ARMADAS UBICADO EN LA CIUDAD DE QUITO – PROVINCIA DE PICHINCHA”



PROCESOS

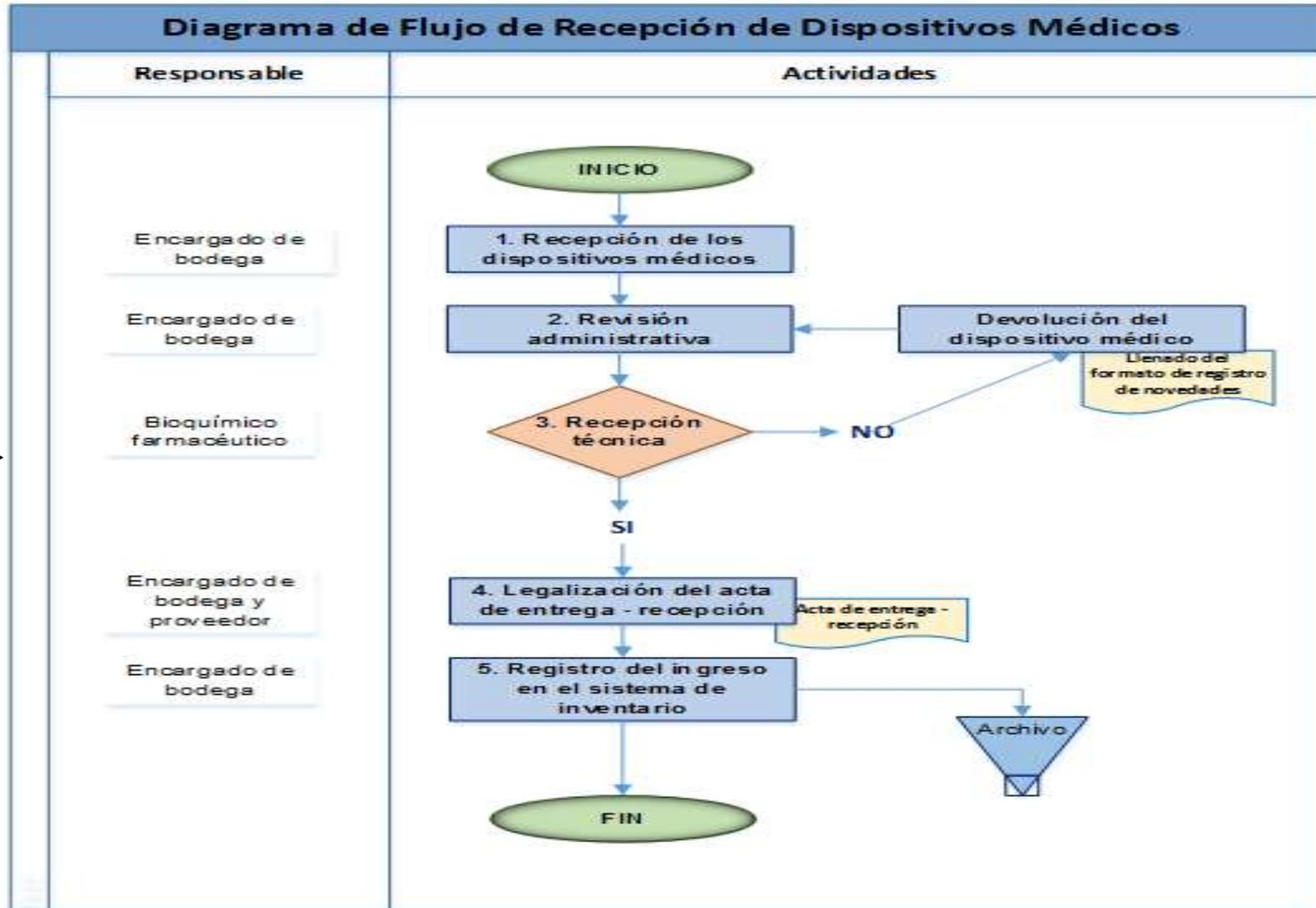
Willian F. Montalvo M.



PROCEDIMIENTOS

Willian F. Montalvo M.

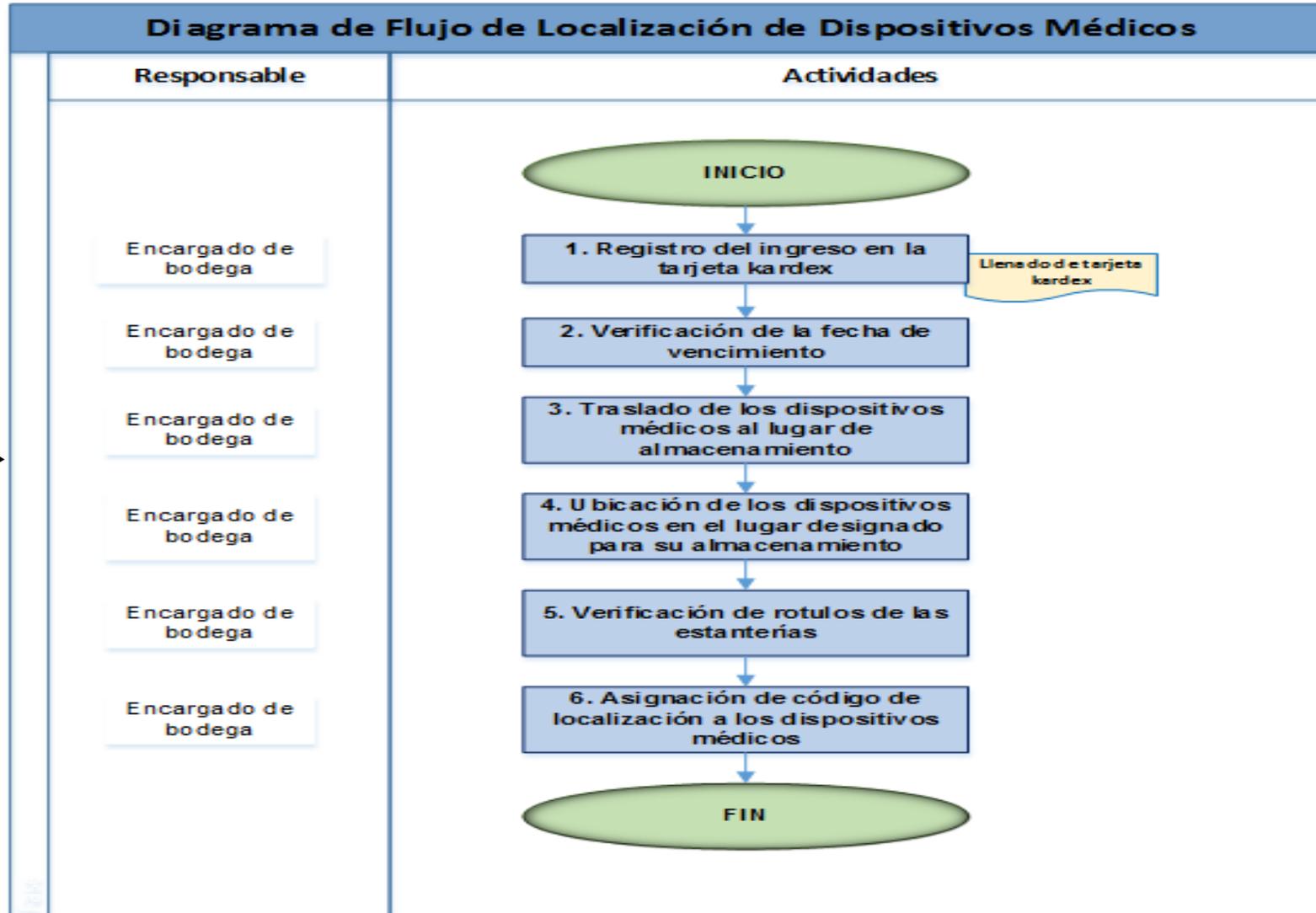
RECEPCIÓN



PROCEDIMIENTOS

Willian F. Montalvo M.

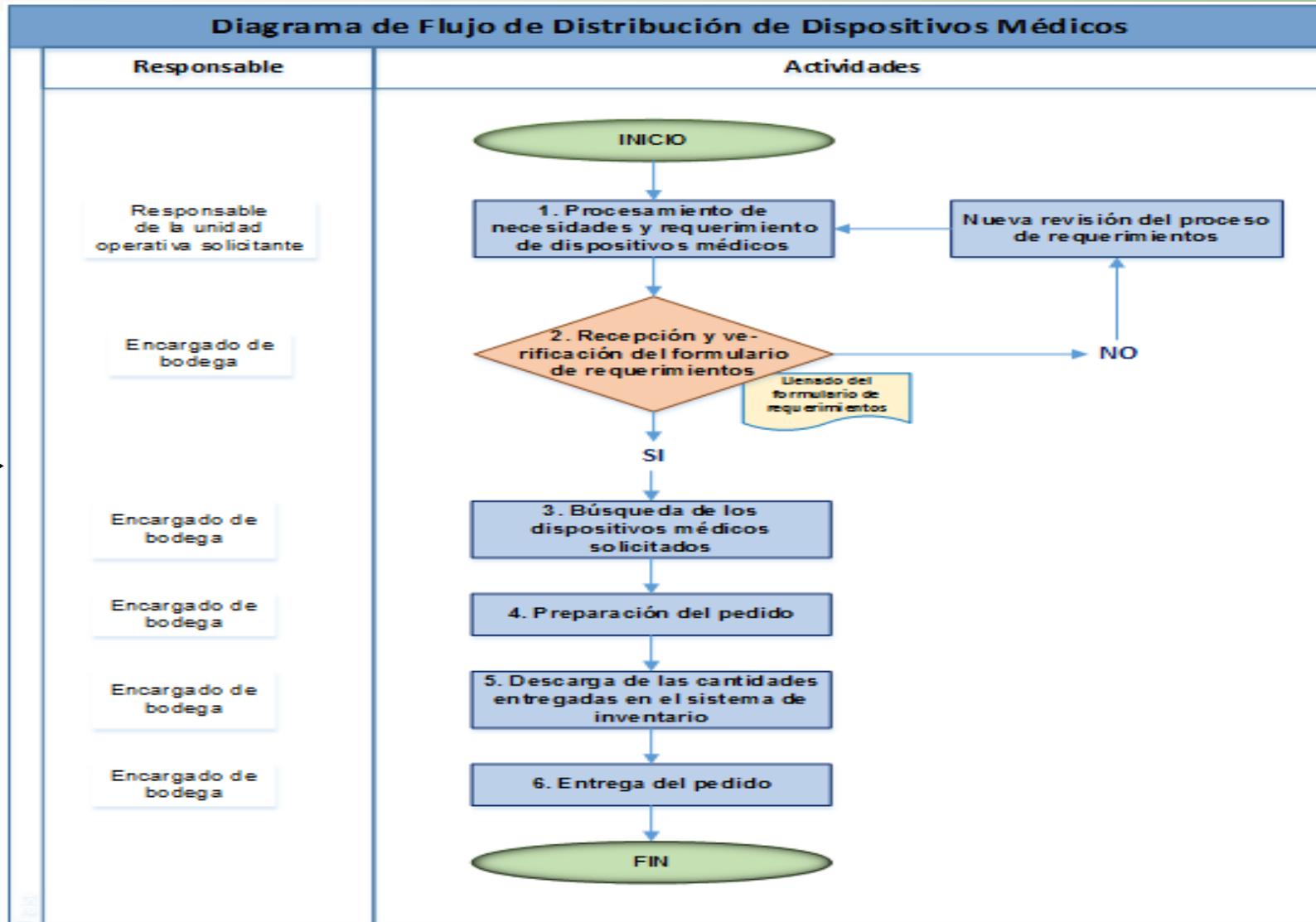
LOCALIZACIÓN



PROCEDIMIENTOS

Willian F. Montalvo M.

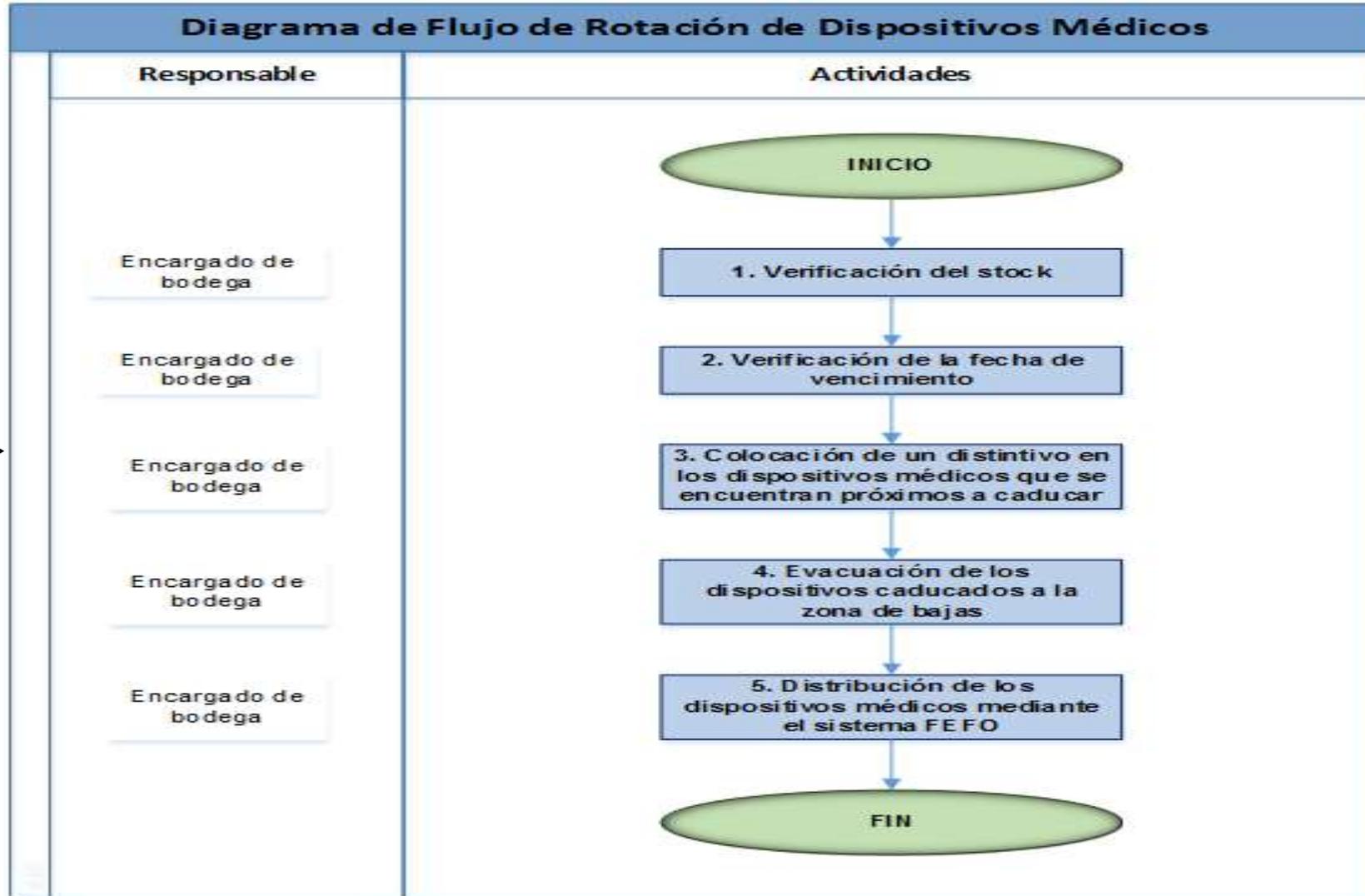
D
I
S
T
R
I
B
U
C
I
O
N



PROCEDIMIENTOS

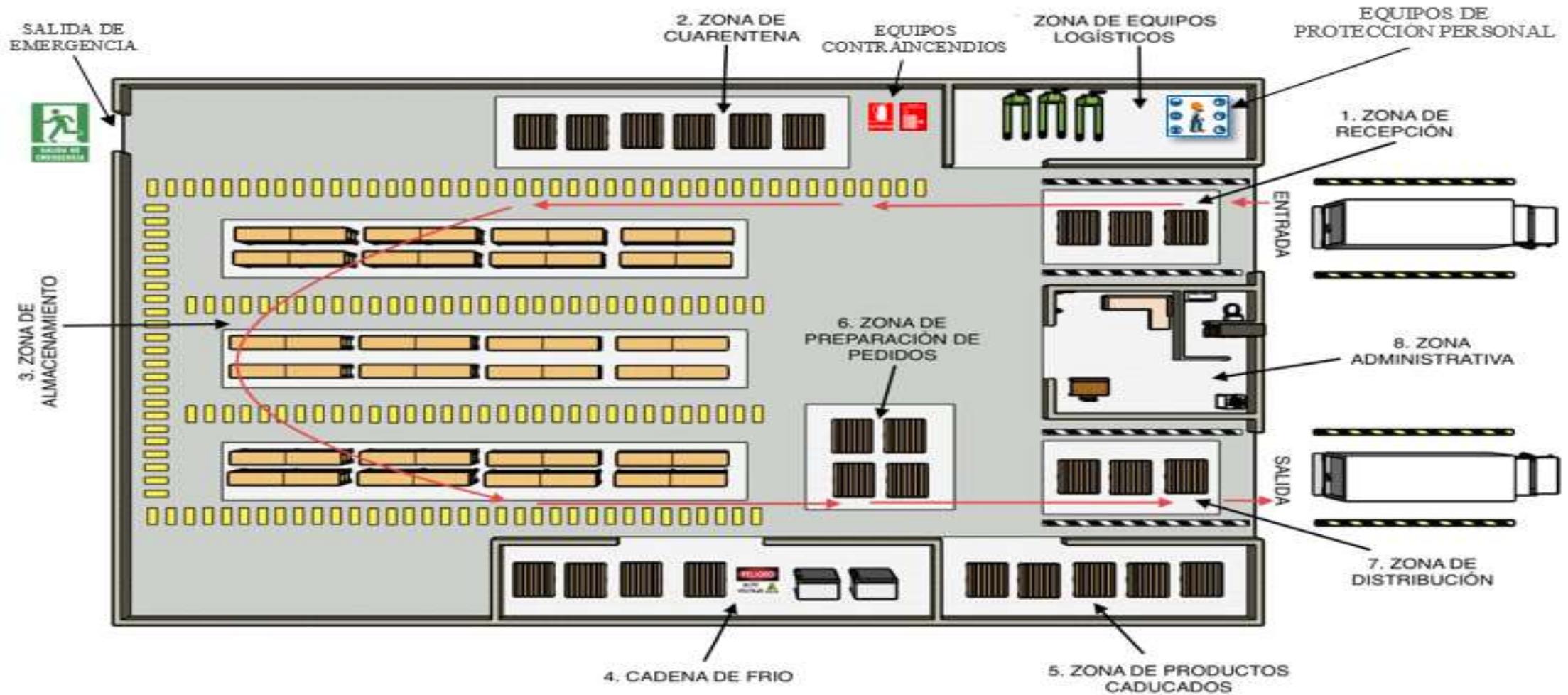
Willian F. Montalvo M.

ROTACIÓN



DISTRIBUCIÓN FÍSICA

Willian F. Montalvo M.



ESPE
UNIVERSIDAD DE LAS FUERZAS ARMADAS
INNOVACIÓN PARA LA EXCELENCIA

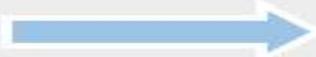
Opciones del Sistema



HOSPITAL DE ESPECIALIDADES FF.AA. N° 1

SISTEMA DE ROTACIÓN DE DISPOSITIVOS MÉDICOS

Seleccione opción:

Ingresar Dispositivos

Modificar Dispositivos

Consultar Estado

SALIR

CONCLUSIONES

- Un sistema de almacenaje es un componente que se utiliza para organizar una bodega, permite aprovechar el espacio disponible y la adaptación a diversos cambios de acuerdo a las necesidades. En este caso su objetivo primordial es el aseguramiento de la calidad de los dispositivos médicos con la finalidad de que cumplan con su cometido, mediante el establecimiento de condiciones físicas, higiénicas y de infraestructura necesarias, tal como lo estipula la normativa de salud vigente.
- Debido al gran número de dispositivos médicos que se almacenan dentro de la bodega, la organización y distribución de los espacios físicos no es la más apropiada ya que el espacio es insuficiente, no existen zonas delimitadas para la recepción, distribución y cuarentena, además el lugar donde están almacenados los dispositivos que necesitan de refrigeración es improvisado. Por otro lado, no cuenta con la señalética de identificación y de esta manera no se está incumpliendo con lo impuesto por el MSP en la Guía para el Almacenamiento y Recepción de Medicamentos



- Se logró desarrollar la propuesta de solución al problema, misma que consta de Se logró desarrollar la propuesta de solución al problema, misma que consta de procedimientos, diagramas de flujo, la distribución física con la zonificación adecuada para la recepción, localización y distribución con la respectiva señalética de identificación y de seguridad para el funcionamiento operativo de la bodega de dispositivos médicos, adicional se realizó como valor agregado al estudio un sistema de rotación interno realizado mediante el lenguaje de programación JAVA, que no es otra cosa que; una aplicación facilita el control de las fechas de vencimiento de los dispositivos médicos estableciendo una semaforización de acuerdo al período y fecha de caducidad.



RECOMENDACIONES

- La implementación del sistema de almacenaje propuesto, para mejorar la organización de la bodega y de este modo aprovechar el espacio disponible que permiten el aseguramiento de la calidad de los dispositivos médicos; además esto ayudará a desarrollar de mejor forma los procedimientos de recepción, localización y distribución de los productos; de igual manera posibilitará una correcta zonificación y la colocación de la señalética de identificación tanto en las zonas de la bodega así como también en las estanterías y los dispositivos médicos, con esto se cumplirá con lo dispuesto por el MSP, también la instalación y uso del sistema de rotación de los dispositivos médicos para tener un registro de sus fechas de vencimiento esto ayudará a que no existan productos caducados; adicional a esto se debe adquirir equipos logísticos que permitan trasladar de mejor manera los insumos requeridos a los diferentes pisos del hospital.



- Hacer mejoras en cuanto a la organización y distribución de los espacios físicos o en su momento designar un área diferente, de esta manera se impedirá que los dispositivos médicos pierdan sus características especiales para los cuales fueron creados y conserven su calidad.
- Delegar un profesional bioquímico farmacéutico para la recepción de los dispositivos médicos a fin de que controle la calidad de los mismos, esto permitirá que se cumpla con lo estipulado en el Reglamento De Buenas Practicas Para Establecimientos Farmacéuticos emitido por el MSP.



GRACIAS POR SU ATENCIÓN

