

# Departamento de Ciencias de la Energía y Mecánica Carrera de Ingeniería Mecatrónica

Trabajo de titulación, previo a la obtención del título de Ingeniero en Mecatrónica

Diseño e implementación de un banco de pruebas para la localización y/o validación de defectos estructurales en UAV de tipo dron multirrotor, mediante el análisis, monitoreo y visualización de la dinámica de vuelo empleando una estructura mecánica giroscópica de 3 GDL para la Universidad de las Fuerzas Armadas ESPE Sede Latacunga

**Autores:** Solís Núñez, Marcelo Isaac Gómez Proaño, Kevin Omar

Director: Msc. Pérez Gutiérrez Milton Fabricio







# CONTENIDO

- Introducción
- Desarrollo e implementación
- Pruebas
- Resultados
- Conclusiones
- Recomendaciones



Desarrollo e implementación

Pruebas

Resultados

Conclusiones

Recomendaciones

# Introducción

### **Antecedentes**

Vehículos aéreos no tripulados



Centro experimentales de pruebas



#### Permisos comerciales



Banco de pruebas





Desarrollo e implementación

Pruebas

Resultados

Conclusiones

Recomendaciones

# Introducción

### Planteamiento del problema

#### Seguridad e Integridad



#### Software libre



#### Interfaz interactiva



#### Pilotos novatos



Costo comercial



#### Limitación estructural





Desarrollo e implementación

Pruebas

Resultados

Conclusiones

Recomendaciones

# Introducción

### **Objetivo general**

Implementar un banco de pruebas para la localización y/o validación de defectos estructurales de UAV de tipo dron multirrotor, mediante el análisis dinámico, monitoreo y visualización de vuelo del vehículo empleando una estructura mecánica giroscópica de 3 GDL para la Universidad de las fuerzas Armadas ESPE Sede Latacunga.



### Objetivos específicos

Introducción

Desarrollo e implementación

Pruebas

Resultados

Conclusiones

Recomendaciones

Banco de pruebas

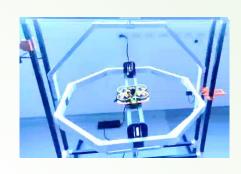


Dispositivos

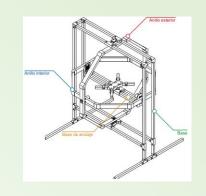
Estructura giroscópica



Integración



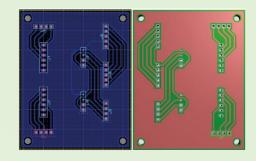
Sistema mecánico



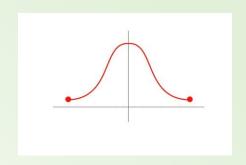
Software



Sistema electrónico



Validación





Desarrollo e implementación

Pruebas

Resultados

Conclusiones

Recomendaciones

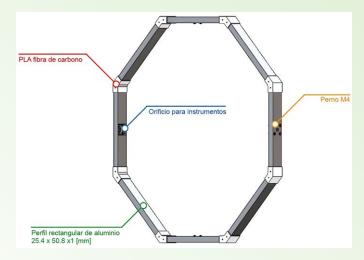
# Desarrollo e implementación

### Sistema mecánico

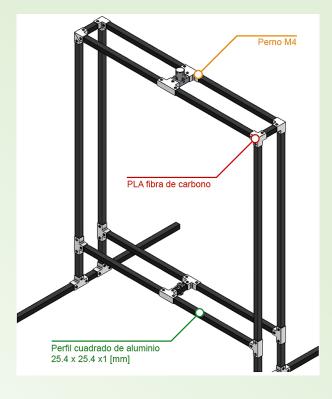
Base de anclaje



Anillos



Bastidor





Desarrollo e implementación

Pruebas

Resultados

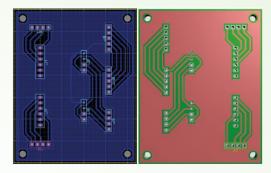
Conclusiones

Recomendaciones

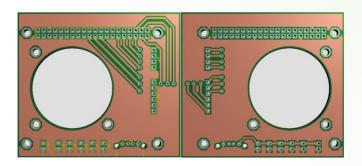
# Desarrollo e implementación

#### Sistema electrónico

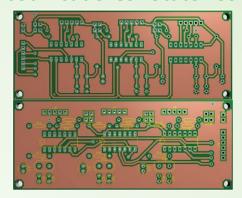
Módulo de lectura para fuerza de sustentación



Módulo de adquisición de datos



Módulo de lectura para codificadores rotatorios



Monitor



Tarjeta de adquisición de datos



Fuente de alimentación





Desarrollo e implementación

Pruebas

Resultados

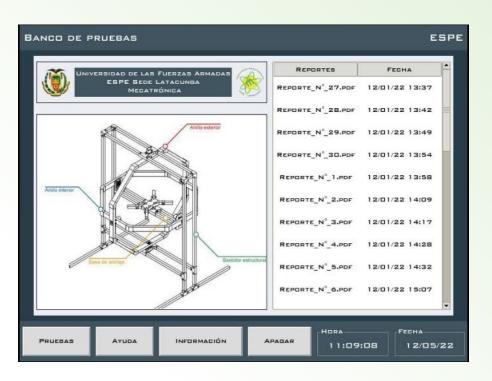
Conclusiones

Recomendaciones

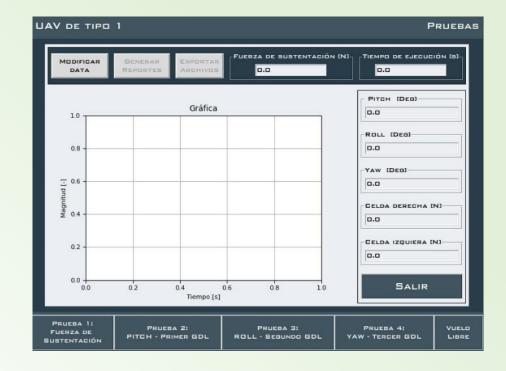
# Desarrollo e implementación

### **Software**

Pantalla principal



Ventana de pruebas





Desarrollo e implementación

Pruebas

Resultados

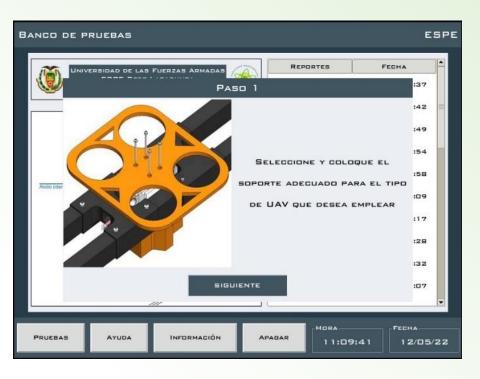
Conclusiones

Recomendaciones

# Desarrollo e implementación

### **Software**

Ventanas emergentes



Ventana de AYUDA





Desarrollo e implementación

Pruebas

Resultados

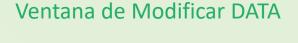
Conclusiones

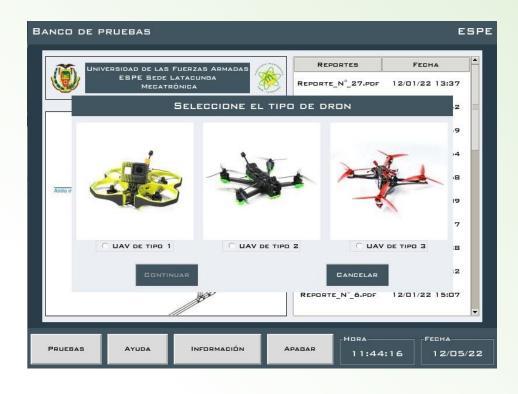
Recomendaciones

# Desarrollo e implementación

### **Software**

Ventanas de selección de dron









Desarrollo e implementación

Pruebas

Resultados

Conclusiones

Recomendaciones

# Desarrollo e implementación

### **Software**

Ventanas de instrucciones para prueba

PRUEBA 1: FUERZA DE SUSTENTACIÓN [N]

ACELERE GRADUALMENTE

HASTA ALCANZAR LA POTENCIA

MÁXIMA (1)

CHA [N]

PRUEBA 1:

PRUEBA 1:

PRUEBA 3:

PRUEBA 4:

PRUEBA 4:

PRUEBA 4:

PRUEBA 4:

PRUEBA 4:

PRUEBA 3:

PRUEBA 4:

PRUEBA 4:

PRUEBA 4:

PRUEBA 4:

PRUEBA 4:

PRUEBA 5:

PRUEBA 4:

PRUEBA 4:

PRUEBA 5:

PRUEBA 5:

PRUEBA 4:

PRUEBA 5:

PRUEBA 4:

PRUEBA 5:

PRUEBA 5:

PRUEBA 4:

PRUEBA 5:

PRUEBA 5:

PRUEBA 4:

PRUEBA 5:

PRUEBA 6:

PRUEBA 6

Ventana de prueba 1





Desarrollo e implementación

Pruebas

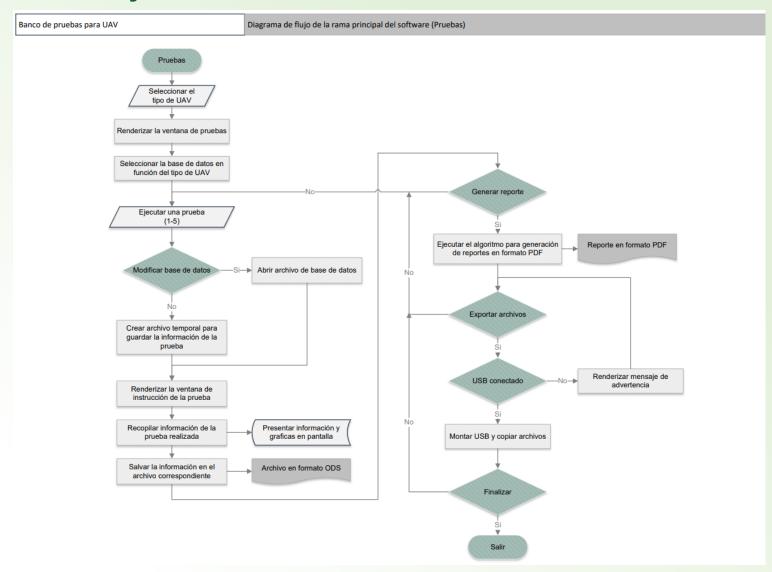
Resultados

Conclusiones

Recomendaciones

# Desarrollo e implementación

### Diagrama de flujo





Desarrollo e implementación

Pruebas

Resultados

Conclusiones

Recomendaciones

# Desarrollo e implementación

Construcción sistema mecánico

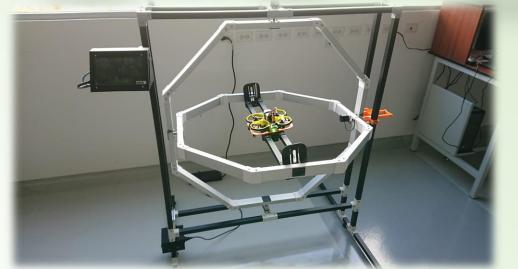


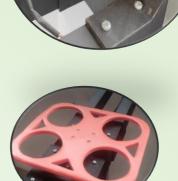




















Desarrollo e implementación

Pruebas

Resultados

Conclusiones

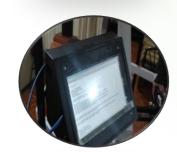
Recomendaciones

# Desarrollo e implementación

Construcción sistema electrónico





















Desarrollo e implementación

**Pruebas** 

Resultados

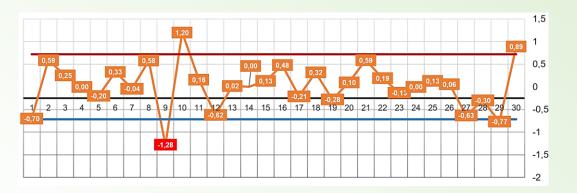
Conclusiones

Recomendaciones

### **Pruebas**

### Validación de módulos de lectura

### Ángulos de rotación



Error máximo: -1.28°

Muestras: 30

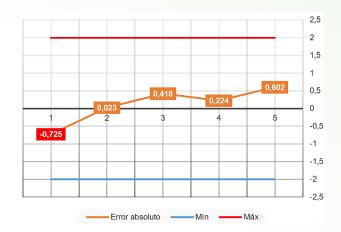
Nivel de confianza: 95%

H0: error medio absoluto ≥ 0.72°

H1: error medio absoluto < 0.72°

 $T_{cal} = -5,4874$   $T_{table} = -1,669$ 

#### Fuerza de sustentación



Error máximo: -0,725 [g]

Muestras: 5

Nivel de confianza: 95%

H0: error medio absoluto ≥ 0.2 [g]

H1: error medio absoluto < 0.2 [g]

 $T_{cal} = -12,66 T_{tabla} = -2,1318$ 



Desarrollo e implementación

**Pruebas** 

Resultados

Conclusiones

Recomendaciones

# **Pruebas**

### Pruebas en drones

#### Requisitos mínimos

Característica	Valor mínimo	Valor máximo
Distancia entre rotores	150 [mm]	500 [mm]
Numero de motores	4	8
Velocidad	80 [km/h]	150 [km/h]
Peso	400 [g]	1k [g]
Altitud máxima	2 [km]	6 [km]
Empuje máximo por motor	500 [g]	750 [g]

#### Dron utilizado



- Placa: True-AIO de alto rendimiento Beast Whoop F7 AIO 55A
- Motor: XING 2205 2300KV 6S
- Hélices: Nazgul 3535
- Peso: 348,3 [g] (sin batería)

- Velocidad máxima: 120 [Km/h]
- Tamaño del cuerpo: 118 x 94.5 [mm]
- Espesor de la placa superior: 2 [mm]
- Tamaño de la hélice: 3,5 [in]
- Distancia entre ejes: 151 [mm]



Desarrollo e implementación

#### **Pruebas**

Resultados

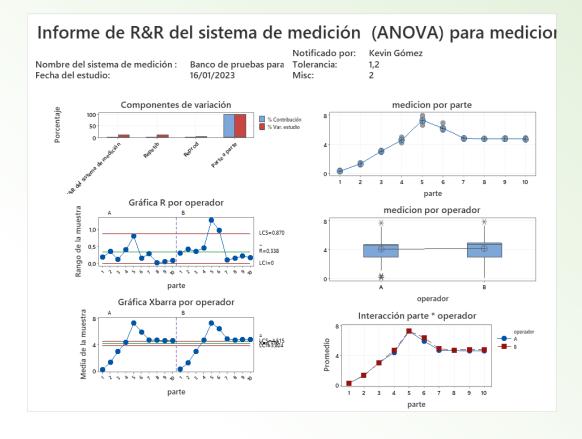
Conclusiones

Recomendaciones

# **Pruebas**

### Pruebas en drones

#### Prueba de repetibilidad y reproducibilidad



Menos del 10%	El sistema de medición es satisfactorio
Entre el 10% y 30%	El sistema de medición es aceptable dependiendo de la aplicación
Más del 30%	El sistema de medición es malo. Descubrir las causas y emprender las acciones correctivas necesarias

Fuente	Desv.Est. (DE)	Var. estudio (6 × DE)	%Var. estudio (%VE)
Gage R&R total	1,727	10,359	1,34
Repetibilidad	1,092	6,553	0,85
	1,337	8,023	1,04

Con base en los resultados obtenidos a partir del análisis R&R:

- 9.35% para la prueba 1 fuerza de sustentación
- 5.46% para la prueba 2 pitch
- 5.45% para la prueba 3 roll
- 1.34% para la prueba 4 yaw



Desarrollo e implementación

#### **Pruebas**

Resultados

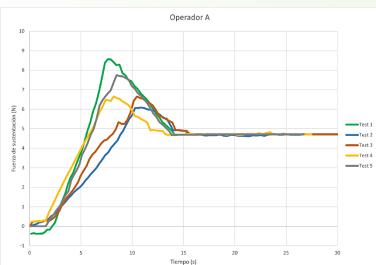
Conclusiones

Recomendaciones

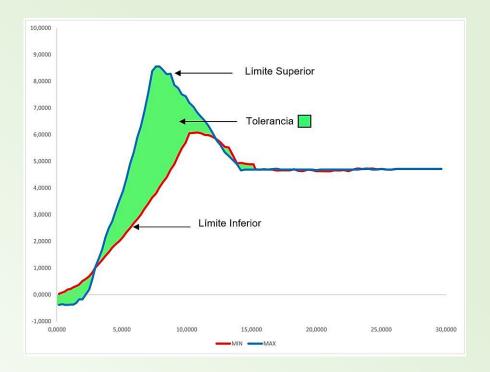
# **Pruebas**

### Curvas estándar





#### Prueba 1





Desarrollo e implementación

**Pruebas** 

Resultados

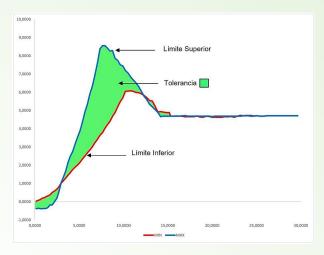
Conclusiones

Recomendaciones

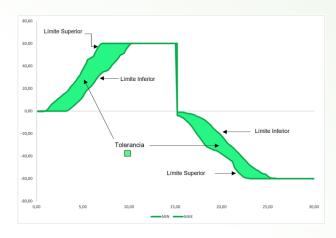
# **Pruebas**

### Curvas estándar

#### Prueba 1 : Fuerza de sustentación



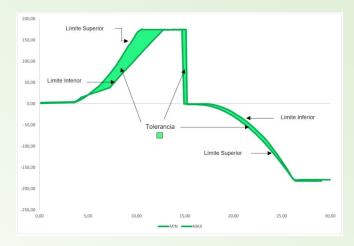
Prueba 3: Ángulo de rotación Roll



#### Prueba 2 : Ángulo de rotación Pitch



### Prueba 4 : Ángulo de rotación Yaw





Desarrollo e implementación

Pruebas

Resultados

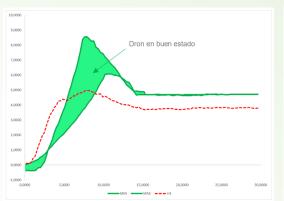
Conclusiones

Recomendaciones

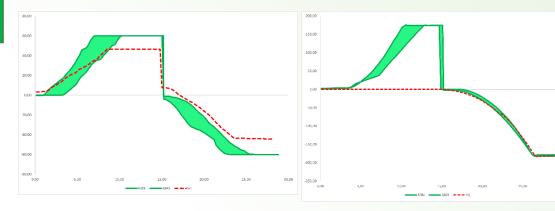
# Resultados

### Localización de defectos estructurales

#### Hélice 1







Pruebas	Semiciclo	positivo	Semiciclo negativo		
riucuas	Estado Transitorio	Estado Estable	Estado Transitorio	Estado Estable	
		Se mantiene por			
	Ausencia del sobre	debajo del			
Prueba 1	impulso	rango nominal	-	-	
	característico	para un UAV en			
		buen estado			
Prueba 2	Se mantiene en el lí	mite superior del	La fuerza ejercida por el UAV es		
Prueba 2	rango nominal		insuficiente para producir rotación		
Prueba 3	Se mantiene dentro del rango nominal	Se mantiene por debajo del rango nominal	Se mantiene por debajo del rango nominal		
Prueba 4	•	La fuerza ejercida por el UAV es insuficiente para producir rotación		del rango nominal	



Desarrollo e implementación

Pruebas

Resultados

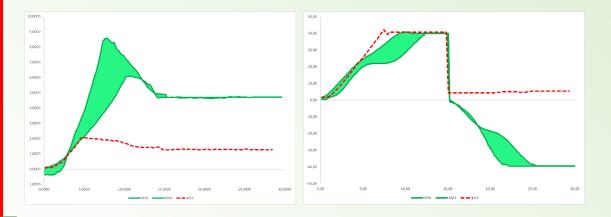
Conclusiones

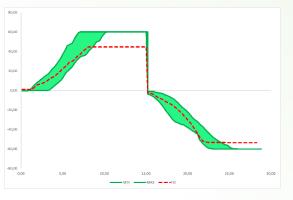
Recomendaciones

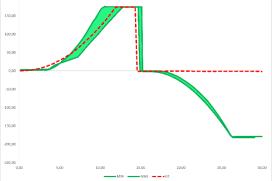
# Resultados

### Localización de defectos estructurales

#### Hélice 2







Pruebas	Semiciclo	positivo	Semiciclo negativo		
riuebas	Estado Transitorio	Estado Estable	Estado Transitorio	Estado Estable	
		Se mantiene			
	Ausencia del sobre	muy por debajo			
Prueba 1		del rango			
riueba i	impulso característico	nominal para un	-	-	
	Caracteristico	UAV en buen			
		estado			
	Supera el rango nominal	Se mantiene en el	La fuerza ciercida per el LIAV co		
Prueba 2		límite superior del	La fuerza ejercida por el UAV es		
		rango nominal	insuficiente para producir rotación		
	Se mantiene dentro	Se mantiene por	Se mantiene	Se mantiene por	
Prueba 3		debajo del	dentro del rango	debajo del rango	
	del rango nominal	rango nominal	nominal	nominal	
Prueba 4	Se mantiene dentro del rango nominal		La fuerza ejercida por el UAV es		
riueba 4			insuficiente para producir rotación		



Desarrollo e implementación

Pruebas

Resultados

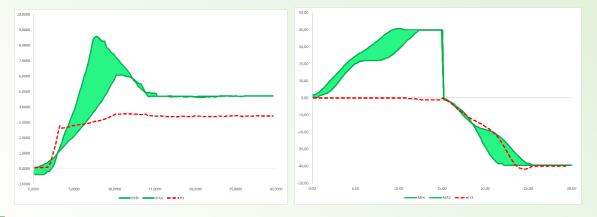
Conclusiones

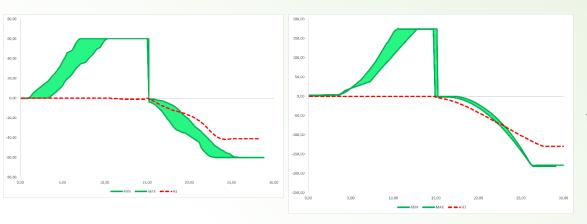
Recomendaciones

# Resultados

### Localización de defectos estructurales

#### Hélice 3





Pruebas	Semicicio	ροδιτίνο	Semicicio negativo		
Fiuebas	Estado Transitorio	Estado Estable	Estado Transitorio	Estado Estable	
		Se mantiene por			
	Ausencia del sobre	debajo del			
Prueba 1	impulso	rango nominal	-	-	
	característico	para un UAV en			
		buen estado			
Prueba 2	La fuerza ejercida por el UAV es		Se mantiene dentro del rango nominal		
Prueba 2	insuficiente para producir rotación				
Duvebe 2	La fuerza ejercida por el UAV es		Se mantiene por debajo del rango		
Prueba 3	insuficiente para producir rotación		nominal		
Duvelee 4	La fuerza ejercida por el UAV es		Se mantiene por debajo del rango		
Prueba 4	insuficiente para p	roducir rotación	nomir	nal	

Semiciclo negativo

Semiciclo positivo



Desarrollo e implementación

Pruebas

Resultados

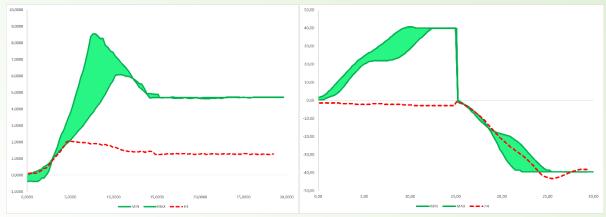
Conclusiones

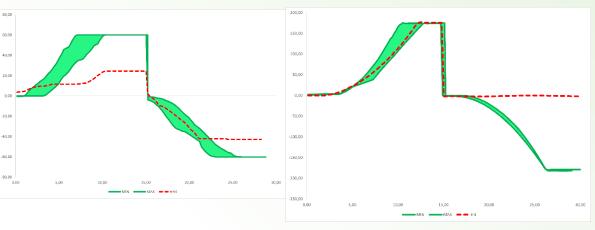
Recomendaciones

# Resultados

### Localización de defectos estructurales

#### Hélice 4





Pruebas	Semiciclo	positivo	Semiciclo r	negativo
Truebas	Estado Transitorio	Estado Estable	Estado Transitorio	Estado Estable
		Se mantiene		-
	Ausencia del sobre	muy por debajo		
Prueba 1	impulso	del rango	_	_
característico	nominal para un	_	_	
	Caracteristico	UAV en buen		
		estado		
Prueba 2	La fuerza ejercida	por el UAV es	Se mantiene en el lí	mite superior del
riu <del>c</del> ba z	insuficiente para p	roducir rotación	rango no	minal
Prueba 3	Se mantiene por debajo del rango		Se mantiene por d	ebajo del rango
nomir		nal	nomir	nal
Prueba 4	Se mantiene dentro del rango nominal		La fuerza ejercida	por el UAV es
riueba 4	Se manuerie denuo	uei rango nominai	insuficiente para p	roducir rotación



Desarrollo e implementación

Pruebas

Resultados

Conclusiones

Recomendaciones

# Resultados

#### Análisis de defectos estructurales

Defecto Hélice	Pit	Pitch Roll		oll	Yaw		Sustentación	
	+	-	+	-	+	-	+	-
1	✓	Х	Х	X	X	<b>√</b>	X	Х
2	✓	Χ	Χ	$\checkmark$	$\checkmark$	Χ	X	Х
3	X	$\checkmark$	Х	Х	Х	Χ	X	Χ
4	X	✓	Х	Х	✓	Χ	Х	Х

Cada prueba se divide en dos semiciclos, uno positivo (+) y uno negativo (−) correspondientes a las instrucciones programadas para cada prueba del banco. Un visto (√) simboliza que la curva del test se mantiene dentro de la zona de tolerancia de la prueba, por tanto, su comportamiento corresponde a un UAV en buen estado, mientras que una equis (X) simboliza que la curva no se encuentra dentro de la zona de tolerancia de la prueba, por tanto manifiesta una falla o desviación respecto al comportamiento de un UAV en buen estado.



Desarrollo e implementación

Pruebas

Resultados

Conclusiones

Recomendaciones

### Resultados

### Validación de hipótesis

#### Hipótesis

¿La implementación de un banco de pruebas dotado de una estructura mecánica giroscópica de 3 GDL permitirá la localización y/o validación de defectos estructurales en UAV de tipo dron multirrotor, mediante el análisis, monitoreo y visualización de la dinámica de vuelo empleando una estructura mecánica giroscópica de 3 GDL para la universidad de las fuerzas Armadas ESPE Sede Latacunga?

#### Pruebas realizadas

	Sustentación	Pitch	Roll	Yaw	TOTAL
No Funciona	0	1	5	1	7
Funciona	10	9	5	9	33
TOTAL	10	10	10	10	40

Grados de libertad : 3

• Nivel de confianza: 95%

Chi cuadrado tabla: 7.8147

Ho: El banco de pruebas no permite la localización y/o validación de defectos

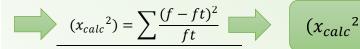
estructurales en UAV de tipo dron multirrotor.

H1: El banco de pruebas permite la localización y/o validación de defectos

estructurales en UAV de tipo dron multirrotor.

0 -	$\rightarrow \frac{10*7}{40} = 1.75$	$1 \to \frac{10 * 7}{40} = 1.75$	$5 \to \frac{10 * 7}{40} = 1.75$	$1 \to \frac{10 * 7}{40} = 1.75$
10	$\to \frac{10 * 33}{40} = 8.25$	$9 \to \frac{10 * 33}{40} = 8.25$	$5 \to \frac{10 * 33}{40} = 8.25$	$9 \to \frac{10 * 33}{40} = 8.25$

10.21 > 7.81





Desarrollo e implementación

Pruebas

Resultados

**Conclusiones** 

Recomendaciones

# Conclusiones

Considerando la información obtenida en la investigación bibliográfica se encontró varias alternativas de banco de pruebas en drones como es el caso de: DronLab y el FFT Gyro, los cuales al poseer una estructura giroscópica que ayuda a mejorar la movilidad del dron en los tres ejes de rotación, logrando una medición en tiempo real de los ángulos roll, pitch y yaw. Por tanto, se consideró este modelo giroscópico como base de diseño por sus ventajas en el movimiento y visualización de información.

La estructura del banco de pruebas se diseñó empleando el software SolidWorks con base en cuatro subestructuras: base de anclaje, anillo interior, anillo exterior y bastidor estructural. El sistema de análisis por elementos finitos del software junto con la configuración de los materiales previamente seleccionados permitió verificar la integridad de la estructura sometida a cargas externas, asegurando que cada subestructura no falle por deflexión excesiva o acumulación de esfuerzos y permitiendo estimar su factor de seguridad mínimo.

El sistema mecánico fue construido con base en el diseño previamente realizado, empleando perfiles de aluminio estandarizados, que, de acuerdo con la selección de materiales, ofrece las mejores características en cuanto a peso, resistencia, rigidez y enrutamiento de cableado. Para garantizar la integridad de la rotación de los anillos y la reducción de la carga aplicada en los dispositivos de lectura (codificadores rotatorios) se emplearon chumaceras, rodamientos y ejes de acero plata mecanizados para su anclaje a través de anillos de retención y prisioneros. De acuerdo con las especificaciones de la estructura mecánica desarrollada se requiere de una fuerza mínima para romper la inercia de los anillos, por lo cual se estableció una gama de drones con las características mínimas necesarias para el correcto funcionamiento del banco de pruebas.



Desarrollo e implementación

Pruebas

Resultados

#### **Conclusiones**

Recomendaciones

# Conclusiones

Dentro del sistema electrónico se encuentran los dispositivos de medición de ángulos (codificadores rotatorios), y fuerza (celdas de carga) los cuales juntamente con sus módulos de acondicionamiento hacen que el sistema tenga un error máximo en la medición de 0.72° de los codificadores rotatorios y 2[q] en las celdas de carga, estableciendo que el sistema electrónico funciona de manera adecuada.

Se empleó una Raspberry Pi Model 3B+ ya que brinda un entorno de desarrollo que vincula el hardware de adquisición de datos con el software para la interpretación y procesamiento de información, además de conectividad wifi con respecto a otras alternativas como una tarjeta BeagleBone de similares características. El lenguaje de programación utilizado es Python, debido a sus recursos nativos para la creación de GUI, dando como resultado un sistema autónomo y de código abierto.

Los sistemas mecánico y electrónico fueron integrados mediante el montaje de los módulos de lectura y dispositivos electrónicos de visualización en la estructura giroscópica previamente construida, dando como resultado un sistema instrumentando, con el enrutamiento de cable de menor longitud para garantizar la integridad de la información recolectada y listo para iniciar con el desarrollo del software de control.

El software desarrollado permite interpretar la información obtenida de los módulos de lectura, procesarla y presentarla a través de una pantalla que funciona como nexo con el usuario. Con los datos de los sensores se obtiene la información de los tres ejes de rotación con una resolución de 0.36° y un rango de ±180°y la fuerza de sustentación, con una resolución de 0.0098 [N] y un rango de 49.05 [N] a intervalos de 250 [ms] (tiempo de muestreo), correspondiente a un ciclo completo de procesamiento, dando como resultado un sistema de alta fidelidad respecto a los datos mencionados.



Desarrollo e implementación

Pruebas

Resultados

Conclusiones

Recomendaciones

# Conclusiones

A partir de los ensayos realizados con un dron en buen estado se verificó que los valores R&R de repetibilidad y reproducibilidad en cada uno de los ejes de rotación presentan un valor máximo de 9.35%, que de acuerdo con las directrices para la aceptación del R&R debe ser inferior al 10% por lo que se establece que el banco de pruebas posee una repetibilidad y reproducibilidad aceptable en la medición de los ángulos de rotación y fuerza de sustentación del dron en movimiento.

Se establecieron curvas patrón para cada uno de los test programadas en el banco de pruebas con base en varios ensayos desarrollados con un UAV en buen estado, estableciendo zonas de tolerancia delimitadas por los valores máximos y mínimos obtenidos durante la experimentación. Dichas curvas se catalogan como curvas estándar que describen el comportamiento de un dron sin defectos estructurales.

De los ensayos realizados en un UAV con un defecto estructural conocido, correspondiente a la extracción de una hélice en cada punto, se verificó que las curvas de las pruebas presentan una desviación respecto al patrón establecido para un dron en buen estado, concluyendo que el sistema permite la localización y validación de los defectos estructurales relacionados a las hélices de un dron.



Desarrollo e implementación

Pruebas

Resultados

Conclusiones

Recomendaciones

### Recomendaciones

La estructura del banco de pruebas se puede mejorar incorporando materiales de menor peso para la construcción de los anillos interno y externo, sin perder las propiedades de rigidez y resistencia, con el objetivo de reducir la inercia del sistema y ampliar la gama de UAV que pueden ser analizados. Así como emplear rodamientos de efecto axial para la sujeción del anillo exterior del banco de pruebas.

En lo referente al sistema electrónico cabe la posibilidad de incorporar algún tipo de sensor para facilitar la nivelación de la base de anclaje, reduciendo así el error humano que puede repercutir en la ejecución de las pruebas, además de integrar una IMU (unidad inercial de medida) para nivelar el bastidor estructura con respecto a la superficie donde se encuentra montado.

Respecto al software cabe la posibilidad de emplear IoT con el propósito de facilitar el acceso remoto a la información, y complementar los reportes obtenidos del banco de pruebas con otras herramientas de análisis

Para expandir la base de información de drones es recomendable realizar pruebas con diferentes defectos estructurales conocidos y establecer sus patrones de comportamiento con el propósito mejorar la detección de las distintas fallas estructurales en UAV.

Es recomendable utilizar el banco de pruebas como una herramienta de experimentación para mejorar el rendimiento de los drones con modificaciones mecánicas o de control y verificar su desempeño antes de ser expuestos a un vuelo exterior.



# Video







# GRACIAS