

Departamento de Ciencias de la Energía y Mecánica Carrera de Tecnología Superior en Mecánica Aeronáutica

Monografía, previo a la obtención del título de Tecnólogo Superior en Mecánica Aeronáutica

Tema: Inspección operacional de 500 horas de los motores Lycoming O-360-E1A6D aplicable a la aeronave bimotor Piper PA-44-180 Seminole con matrícula HC-CRK perteneciente a la empresa GRANDAVIATION

Autor: Pérez Balda, Christopher Michael

Directora: Tlga. Zabala Cáceres, Emmy Samantha

Latacunga 2023







Introducción







Tipo: Escuela de Aviación

Ubicación: Aeropuerto Internacional "José Joaquín de Olmedo"; Terminal de Aviación

General, Hangar #5, Guayaquil-Guayas

Cursos: Piloto Privado, Piloto Comercial, Habilitación Instrumental, Habilitación

Multimotor y Curso de Instructor de Vuelo

Cessna C172S Skyhawk



Piper PA-44-180 Seminole



FLOTA AERONÁUTICA

Piper PA-28RT Arrow





Planteamiento del problema











Reportajes/novedades de la aeronave en las bitácoras de vuelo por parte de los pilotos estudiantes e instructores



Inspecciones/Chequeos operacionales por parte de mecánicos de mantenimiento y pilotos



AMM 5-20-00 lit. "I"
OPERATIONAL
INSPECTION



Rehabilitar equipos disponibles dentro del taller de mantenimiento

14 CFR 91.407 (c): La aeronave no tiene que ser volada según lo requerido por el párrafo (b) de esta sección si, antes del vuelo, las pruebas en tierra, la inspección, o ambas, muestran de manera concluyente que el mantenimiento, el mantenimiento preventivo, la reconstrucción o la alteración no han cambiado apreciablemente las características de vuelo ni han afectado sustancialmente a la operación de vuelo de la aeronave.



Objetivo General

Desarrollar la inspección operacional de 500 horas de aeronave Piper PA-44-180 Seminole con motores Lycoming O-360-E1A6D, de acuerdo a los procedimientos del manual AMM 5-20-00 correspondientes de la aeronave, para el mantenimiento de las condiciones de aeronavegabilidad.

Objetivos Específicos

- Analizar la información técnica del AMM para realizar la tarea de mantenimiento correspondiente.
- Establecer los procedimientos, materiales y equipos necesarios para la inspección y chequeo.
- Rehabilitar los equipos disponibles dentro del taller de mantenimiento, con el fin de ejecutar las tareas de inspección y chequeo operacional.





MARCO TEÓRICO Especificaciones tóc

Especificaciones técnicas Piper PA-44-180 Seminole

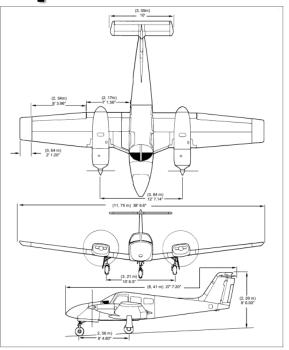


Figure 6-1. Three View

Tipo: Aeronave Bimotor Ligera

Matrícula: HC-CRK

Empresa: GRANDAVIATION

S/N: 44-7995138

Año de Fabricación: 1979 Operativo desde: 2015

Transición de aeronaves monomotor a

aeronaves multimotor

| Capacidad | 2 pilotos y 2 pasajeros |
|-------------------------|--|
| Longitud | 8.41 m |
| Envergadura | 11.75 m |
| Altura | 2.59 m |
| Superficie Alar | 17.1 m |
| Peso máximo al despegue | 1723 kg |
| Planta motriz | 2 motores recíprocos Lycoming O-360- E1A6D |
| Orden de encendido | 1-3-2-4 |
| Velocidad Rateada | 2700 RPM |
| Potencia | 180 HP |

| TT 100 1 | |
|--------------------------------|--|
| Fabricante de la hélice | Hartzell |
| Hélice modelo | Right Engine HC- C2Y(K,R)- 2CLEUF/FJC7666A-2R |
| | Left Engine HC-C2Y(K,R)- 2CEUF/FC7666A-2R |
| Diámetro de la hélice | 74 in |
| Diámetro mínimo | 72 in. |
| Ángulo de pala (paso corto) | 12.4 ± 0.2° |
| Ángulo de pala (bandera) | 79-81° |
| Control del gobernador | Hartzell Left Engine E-3-2 Right Engine E-3-2L |





MARCO TEÓRICO

Especificaciones técnicas motor Lycoming O-360-E1A6D

Tipo: Motor Recíproco

Distribución de cilindros: Horizontalmente opuestos

Número de cilindros: 4

Orden de encendido: 1-3-2-4

Potencia nominal: 180 HP

Tipo de transmisión: Directa

Cárter: Húmedo

Sistema de Refrigeración: por aire

Sistema de inducción: Carburadores

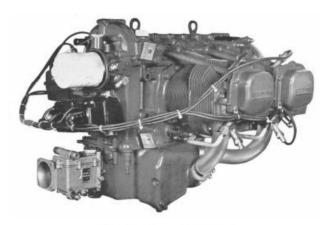
Magnetos: Dual

Rotación: Horaria

L: Rotación Antihoraria (LO-360-E1A6D)



Left Side View - O-360 (76 Series)



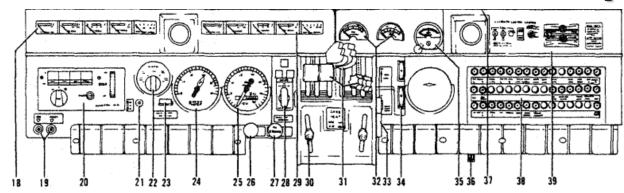
34 Right Rear View - O-360 (76 Series)



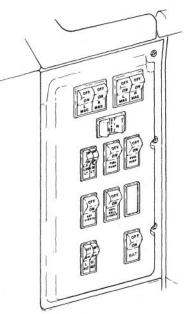




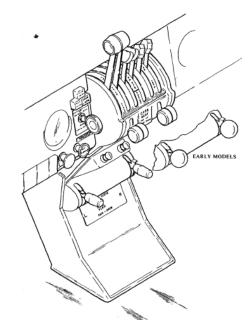
MARCO TEÓRICO Instrumentos del motor Piper PA-44-180 Seminole



- Instrumentos de motor dual
- Presión de combustible
- Presión de aceite
- Cantidad de combustible
- Temperatura de aceite
- Dual Manifold Pressure
- Tacómetro Dual
- Controles de calentamiento del carburador
- > EGT Dual



- Master Switch (Batería)
- Alternadores
- Magnetos Dual
- Starter (Arranque)
- Bombas de combustible



- Control de hélices
- Control de potencia
- Control de mezcla





MARCO TEÓRICO Normas de seguridad en plataforma

Línea de vuelo











Aeronaves





SMS Safety Management System



Corrida de motores



PRECAUCIONES A TOMAR EN CUENTA

- Dirigir la aeronave hacia la dirección del viento.
- Deje la mezcla en "Full Rich"
- Operar sólo con la hélice en el ajuste de ángulo de pala mínimo (cuando proceda).
- Calentar a aproximadamente 1000-1200 RPM. Evite ralentí prolongado y no exceda 2200 RPM en el suelo.





DESARROLLO DEL TEMA Documentación técnica aplicable (AMM)



AIRPLANE MAINTENANCE MANUAL

PA-44-180 (\$/N'\$ 44-7995001 THRU 44-8195026; & 4495001 THRU 4495013)



PA-44-180T

PIPER AIRCRAFT CORPORATION

PART NUMBER 761-664

APRIL 15, 2012

PIPER AIRCRAFT
PA-44-180/180T
AIRPLANE MAINTENANCE MANUAL

CHAPTER

5

TIME LIMITS / MAINTENANCE CHECKS

1A35

PIPER AIRCRAFT PA-44-180/180T AIRPLANE MAINTENANCE MANUAL

| MAINTENANCE | |
|-------------|--|
| | |
| | |

| | Nature of Inspection | Inspection Interval (Hr | | | |
|----|--|-------------------------|---|----|----|
| | • | L | R | 50 | 10 |
| G. | LANDING GEAR GROUP (CONT.) | | | | |
| | 22. Inspect gear warning horn and light for operation | | | | O |
| | 23. Retract gear — check operation | | | | C |
| | 24. Retract gear — check doors for clearance and operation | | | | C |
| | 25. Inspect operation of squat switch | | | | C |
| | 26. Inspect down lock switches, up switches, and electrical leads for secu | | | | |
| | operation and condition | | | | C |
| | 27. Lubricate per lubrication chart, Chapter 12 | | | O | C |
| | 28. Remove airplane from jacks | | | | C |
| H. | SPECIAL INSPECTIONS | | | | |
| | See 5-30-00. | | | | |
| I. | OPERATIONAL INSPECTION | | | | |
| | 1. Check fuel pump and fuel tank selector and crossfeed operation | O | O | O | C |
| | 2. Check fuel quantity and pressure or flow gauges | O | O | O | C |
| | Check oil pressure and temperatures | O | O | O | C |
| | Check alternator output | O | O | O | C |
| | Check manifold pressure indicating | O | O | O | C |
| | In PA-44-180s only, check carburetor heat | O | O | O | C |
| | 7. Check parking brake and toe brakes | O | O | O | C |
| | Check vacuum gauge | O | O | O | C |
| | Check magneto switch operation | O | O | O | C |
| | 10. Check magneto RPM variation | O | O | O | C |
| | 11. Check throttle and mixture operation. | 0 | 0 | 0 | C |
| | 12. Check propeller smoothness. | 0 | 0 | 0 | C |
| | Check constant speed propeller action | 0 | 0 | 0 | 0 |
| | Check engine idle | 0 | 0 | 0 | Č |
| | Check operation of cowr maps Check gyros for noise and roughness. | | | 0 | Č |
| | Check gyros for noise and roughness. Check cabin heater operation. | | | 0 | Č |
| | Check cabin heater operation Check electronic equipment operation. | | | 0 | Č |
| | Check electronic equipment operation Check operation of controls | | | 0 | Č |
| | 20. Check operation of controls | | | 0 | 0 |
| | Check operation of haps. Check operation of Autopilot, including automatic pitch trim and ma | | | 0 | |
| | | | | | |

5-20-00 Page 5-14 April 15, 2012

1A52



Piper PA-44-180 Seminole AMM 5-21-00 sección "H" OPERATIONAL INSPECTION pág. 10, Rev.

Junio 20 de 1995

| ANTERIOR | | | | |
|---|-----------------------|-----|------|------|
| | Inspection time (hrs) | | hrs) | |
| | 50 | 100 | 500 | 1000 |
| H. OPERATIONAL INSPECTION | | | | |
| Check fuel pump and fuel tank selector and crossfeed operation | _ | _ | _ | |
| Check fuel pump and fuel tank selector and crossleed operation Check fuel quantity and pressure or flow gauges | 0 | 0 | 0 | 0 |
| Check feel quantity and pressure of now gauges. Check oil pressure and temperatures | 0 | 0 | 0 | 0 |
| Check on pressure and temperatures. Check alternator output | 0 | 0 | 0 | 0 |
| Check carburetor heat — (PA-44-180 only) | 0 | 0 | 0 | 0 |
| | | | _ | |
| | 0 | 0 | 0 | 0 |
| Check vacuum gauge Check gyros for noise and roughness | 0 | 0 | 0 | 0 |
| Check gyros for noise and roughness. Check cabin heater operation | 0 | 0 | 0 | 0 |
| | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 10. Check magneto switch operation | | | | |
| 11. Check magneto RPM variation | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 12. Check throttle and mixture operation | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 13. Check propeller smoothness | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 14. Check constant speed propeller action | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 15. Check engine idle | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 16. Check electronic equipment operation | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 17. Check operation of controls | O | О | О | О |
| Nature of Inspection | Inspection time (hrs) | | hrs) | |
| H. OPERATIONAL INSPECTION (cont) | 50 | 100 | 500 | 1000 |
| n. OFERATIONAL INSPECTION (CORE) | | | | |
| 18. Check operation of flaps | o | o | o | o |
| 19. Check manifold pressure indicating | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 20. Check operation of cowl flaps | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 21. Check operation of Autopilot, including automatic pitch trim and manual | | | 9 | " |
| electric trim (See Note 20) | o | O | O | O |

Piper PA-44-180 Seminole AMM 5-20-00 sección "I" OPERATIONAL INSPECTION pág. 14, Rev. Abril 15 del 2012

| • | | VIGENTE | spectio | n Int | erval | (Hrs) | |
|----|-----|--|---------|-------|-------|-------|--|
| | | VIOLNIE | L | R | 50 | 100 | |
| I. | OPI | ERATIONAL INSPECTION | | | | | |
| | 1. | Check fuel pump and fuel tank selector and crossfeed operation | O | O | O | O | |
| | 2. | Check fuel quantity and pressure or flow gauges | O | O | O | O | |
| | 3. | Check oil pressure and temperatures | | O | O | O | |
| | 4. | Check alternator output | O | O | O | O | |
| | 5. | Check manifold pressure indicating | | O | O | O | |
| | 6. | In PA-44-180s only, check carburetor heat | | O | O | O | |
| | 7. | Check parking brake and toe brakes | | O | O | O | |
| | 8. | Check vacuum gauge | | O | O | O | |
| | 9. | Check magneto switch operation | O | O | O | O | |
| | 10. | Check magneto RPM variation | O | O | O | O | |
| | 11. | Check throttle and mixture operation | O | O | O | O | |
| | 12. | Check propeller smoothness | | O | O | O | |
| | 13. | | | O | O | O | |
| | 14. | Check engine idle | | O | O | O | |
| | 15. | Check operation of cowl flaps | O | O | O | O | |
| | 16. | Check gyros for noise and roughness | | | O | O | |
| | 17. | Check cabin heater operation | | | O | O | |
| | 18. | Check electronic equipment operation | | | O | O | |
| | 19. | Check operation of controls | | | O | O | |
| | 20. | Check operation of flaps | | | O | O | |
| | 21. | | | | | | |
| | | electric trim. (See Note 11.) | | | O | O | |

Inspección Operacional: Es una prueba operativa que determina un sistema o componente estén funcionando correctamente en todos los ámbitos de acuerdo a las especificaciones de diseño mínimos y aceptables del fabricante.



DESARROLLO DEL TEMA Documentación técnica aplicable (POH)



Piper Seminole PA-44-180

1979 & 1980 Models

Note: At the time of issuance, this manual was an exact duplicate of the FAA-Approved Pilot's Operating Handbook, Airplane Flight Manual, or Owner's Manual. Use for training and familiarization purposes only. It will not be kept current and cannot be used as a substitute for the FAA-Approved POH / AFM / Owner's Manual required for operation of the airplane.

| PIPER AIRCRAFT CORPORATION PA-44-180, SEMINOLE | SECTION 2 LIMITATIONS |
|---|--|
| MARKING | IAS |
| Blue Radial Line (One Engine Inoperative Best Rate of Climb Speed) | 88 KTS |
| Yellow Arc (Caution Range - Smooth Air Only) | 169 KTS to 202 KTS |
| Green Arc (Normal Operating Range) | 57 KTS to 169 KTS |
| White Arc (Flap Down) | 55 KTS to |
| .7 POWER PLANT LIMITATIONS | |
| (a) Number of Engines (b) Engine Manufacturer | Lycoming |
| (c) Engine Model No. Left Right | O-360-E1A6E LO-360-E1A6E |
| (d) Engine Operating Limits (1) Maximum Horsepower (2) Maximum Rotation Speed (RPM (3) Maximum Manifold Pressure (4) Maximum Cylinder Head Temper | Full Throttle |
| (5) Maximum Oil Temperature (e) Oil Pressure Minimum | 245°I |
| Maximum (f) Fuel Pressure | 115 PS |
| Normal Operating Range (green arc) Minimum (red line) Maximum (red line) | 5 PSI to 8 PS .5 PS 8 PS |
| (g) Fuel (minimum grade) | 100 or 100L1 Aviation Grad |
| (h) Number of Propellers (i) Propeller Manufacturer (j) Propeller Hub and Blade Models (1) Standard (Two Blade) | Hartzel |
| Left Right | HC-C2Y(K,R)-2CEUF FC7666A-2F HC-C2Y(K,R)-2CLEUF FJC7666A-2F |
| ISSUED: MARCH 23, 1978 | REPORT: VB-86 |

2-3

REVISED: NOVEMBER 19, 1980

| • | • | | | |
|---|---|--|--|--|
| SECTION 2 F LIMITATIONS | | | | |
| | | | | |
| (2) Optional (Three Blade) | HC-C3YR-2EUF/ | | | |
| Leit | FC-7663-5R | | | |
| Right | HC-C3YR-2LEUF/ | | | |
| | FJC-7663-5R | | | |
| (k) Propeller Diameter | | | | |
| (1) Standard (Two Blade) Maximum | 74 IN. | | | |
| Minimum | 74 IN. 72 IN. | | | |
| (2) Optional (Three Blade | | | | |
| Maximum | 73 IN. | | | |
| Minimum | 72 IN. | | | |
| | | | | |
| 2.9 POWER PLANT INSTRUM | ENT MARKINGS | | | |
| (a) Tachometer | | | | |
| Green Arc (Normal Opera | | | | |
| Red Line (Maximum) | 2700 RPM | | | |
| (b) Oil Temperature | ting Range) 75° to 245° F | | | |
| Green Arc (Normal Opera Red Line (Maximum) | 245°F | | | |
| (c) Oil Pressure | 243 1 | | | |
| Green Arc (Normal Opera | ting Range) 60 PSI to 90 PSI | | | |
| Yellow Arc (Caution Rang | ge) (Idle) 25 PSI to 60 PSI | | | |
| Yellow Arc (Warm Up, Ta | | | | |
| Red Line (Minimum) | 25 PSI | | | |
| Red Line (Maximum) | 100 PSI | | | |
| Green Arc (Normal Opera | ting Range) 60 PSI to 90 PSI | | | |
| Yellow Arc (Caution Rang | ge) (Idle) 15 PSI to 60 PSI | | | |
| Yellow Arc (Warm Up, Ta | ixi & T.O.) 90 PSI to 115 PSI | | | |
| Red Line (Minimum) | 15 PS1 | | | |
| Red Line (Maximum) | 115 PSI | | | |
| or | | | | |
| Green Arc (Normal Opera Yellow Arc (Caution Rang | ting Range) 55 PSI to 90 PSI ge) (Idle) 15 PSI to 55 PSI | | | |
| Yellow Arc (Warm Up, Ta | | | | |
| Red Line (Minimum) | 15 PSI | | | |
| Red Line (Maximum) | 115 PSI | | | |
| (d) Fuel Pressure | | | | |
| Green Arc (Normal Opera | | | | |
| Red Line (Minimum) | .5 PSI | | | |
| Red Line (Maximum) | 8 PSI | | | |
| REPORT: VB-860 | ISSUED: MADCH 22 1070 | | | |
| 2-4 | ISSUED: MARCH 23, 1978 REVISED: JANUARY 22, 1982 | | | |
| | | | | |

| PIPER AIRCRAFT CORPORATION PA-44-180, SEMINOLE | NORMAL PROCEDURES |
|---|--------------------------|
| Antennas Navigation and landing lights Baggage door | checl |
| BEFORE STARTING ENGINES | |
| Seats | |
| Parking brake | sc |
| Radios | OPEN |
| Alternators | |
| STARTING ENGINES | |
| Fuel selector | |
| Throttle | 1/4 inch ope |
| Master switch Electric fuel pump | O! |
| Ignition switches | clea |
| Starter Throttle | adjust when engine start |
| Oil pressure | chec |
| Alternators | |
| NOTE | |
| NOTE | |

ISSUED: MARCH 23, 1978 REVISED: MARCH 4, 1989 REPORT: VB-860





Parámetros de operación e indicación de los instrumentos del motor

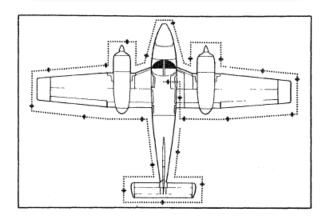
| PARÁMETRO | RANGO |
|--|------------------|
| Máxima Potencia | 180 HP |
| Velocidad Máxima Rotacional | 2700 RPM |
| Presión máxima del Manifold | Full Throttle |
| Temperatura máxima de la cabeza del cilindro | 260°C |
| Temperatura máxima de aceite | 118.3°C |
| Presión mínima de aceite | 15 psi |
| Presión máxima de aceite | 115 psi |
| Presión de combustible operativa normal (arco verde) | 0.5 a 8 psi |
| Presión mínima de combustible (arco rojo) | 0.5 psi |
| Presión máxima de combustible (arco rojo) | 8 psi |

NOTA: Estos datos son extraídos del POH de la aeronave Piper PA-44-180 Seminole.

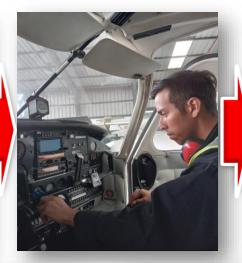
| INSTRUMENTO | RANGO |
|---------------------------------------|--|
| Tacómetro | Arco verde: 500 a 2700 PRM Línea roja: 2700 RPM |
| Temperatura de aceite | Arco verde: 23.89°C a 118.3°C Línea roja: 118.3°C |
| Presión de aceite | Arco verde: 55 o 60 a 90 psi Arco amarillo (ralentí):15 o 25 a 60 psi Arco amarillo (Warm-up, rodaje y despegue): 90 a 100 psi Linea roja (mínimo): 15 a 25 psi Línea roja (máximo): 100 a 115 psi |
| Presión de combustible | Arco verde: 0.5 a 8 psi Linea roja (mínimo): 0.5 psi Línea roja (máximo): 8 psi |
| Temperatura de la cabeza del cilindro | Arco verde: 93.3°C a 223.89°C Línea roja (máxima): 260°C |



Inspección Pre-vuelo en cabina











PREFLIGHT CHECK

INSIDE CABIN

| Landing gear control DOWN position |
|-------------------------------------|
| Avionics OFF |
| Master switch ON |
| Landing gear lights 3 GREEN |
| Fuel quantity adequate plus reserve |
| Cowl flaps OPEN |
| Master switch OFF |
| Ignition switches OFF |
| Mixture controlsidle cut-off |
| Trim indicators neutral |
| Flapscheck operation |
| Controls free |
| Pitot and static systems drain |
| Empty seatsfasten belts |
| Emergency exit |
| |







NOTA: Esta inspección tiene la finalidad de verificar que todos los instrumentos, palancas e interruptores estén en completo orden y no presente ningún riesgo para la operación, en este caso, de los motores de la aeronave.





Inspección Pre-vuelo exterior

OUTSIDE CABIN

| Fuel sump drains drain |
|--|
| Right wing, aileron and flap check, no ic |
| Right main gear no leak |
| |
| Strutproper inflation |
| Tirecheci |
| Right wing tipcheck |
| Right leading edge check, no ic |
| Fuel cap open, check quantity and |
| color, secur |
| Right engine nacelle |
| Right propeller |
| Coul flore |
| Cowl flaps OPEN and secur |
| Fuel drains drain |
| Nose sectioncheck |
| Nose gear no leak |
| Strutproper inflation |
| Tire |
| Tow barremoved and stower |
| Landing light |
| Windshield |
| |
| Left wing, engine nacelle and landing gear check a |
| on right sid |
| Stall warning vaneschec |
| Pitot/static mast clear, checked |
| Dorsal fin air scoop |
| Empennage check, no ic |
| Stabilator fre |
| |
| Antennascheck |
| Navigation and landing lightscheck |
| Baggage doorsecure and locked |
| |









Inspección Pre-vuelo completa





Remolque a plataforma

Aeronave en plataforma

Preparación en cabina previo al encendido de los motores



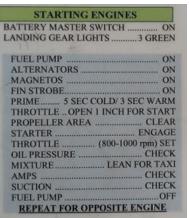








Encendido del motor 1







| STARTING ENGINES |
|--------------------------------|
| BATTERY MASTER SWITCH ON |
| LANDING GEAR LIGHTS 3 GREEN |
| FUEL PUMPON |
| |
| ALTERNATORS ON |
| MAGNETOS ON |
| FIN STROBEON |
| PRIME 5 SEC COLD/ 3 SEC WARM |
| THROTTLE OPEN 1 INCH FOR START |
| PROPELLER AREA CLEAR |
| STARTER ENGAGE |
| THROTTLE (800-1000 rpm) SE |
| OIL PRESSURE CHECK |
| MIXTURELEAN FOR TAX |
| AMPS CHECK |
| SUCTION CHECK |
| FUEL PUMPOF |
| REPEAT FOR OPPOSITE ENGINE |

Encendido del motor 2





| Inspección Operacional AMM 5-20-00 lit. "I" OPERATIONAL INSPECTION | MOTOR IZQ. | MOTOR DER. | 50 horas | 100 horas |
|--|---------------|---------------|-------------|--------------|
| Bomba de combustible/Selector del tanque/Crossfeed | OK | OK | OK | OK |
| Cantidad y presión de combustible | oK | OK | OK | OK |
| Presión y temperatura de aceite | oK | OK | OK | OK |
| Salida del alternador | OK | OK | OK | OK |
| Presión atmosférica del indicador | OK | OK | OK | OK |
| Calentamiento del carburador | OK | OK | OK | OK |
| Freno de estacionamiento y puntas de los frenos | OK | OK | OK | OK |
| Funcionamiento de la succión | OK | OK | OK | OK |
| Interruptores de magneto | OK | OK | OK | OK |
| Variación de RPM de magneto | OK | OK | OK | OK |
| Palancas de mezcla y acelerador | OK | OK | OK | OK |
| Suavidad de las palas de hélice | OK | OK | OK | OK |
| Gobernador de la hélice | OK | OK | OK | OK |
| Ralentí del motor | OK | OK | OK | OK |
| Cowl Flaps | OK | OK | OK | ОК |

NOTA: Independientemente del intervalo de horas de inspección, el procedimiento y los pasos son los mismos. Por tanto, se asume que la inspección operacional de 500 horas se cumple satisfactoriamente.

| I. | OP | ERATIONAL INSPECTION |
|----|--|---|
| L | 1. 2. 3. 4. 5. 6. 7. 8. 9. 10. 11. 12. 13. 14. 15. 16. 17. 18. 19. 20. | Check fuel pump and fuel tank selector and crossfeed operation Check fuel quantity and pressure on flow gauges Check oil pressure and temperatures Check alternator output Check manifold pressure indicating In PA-44-180s only, check carburetor heat Check parking brake and toe brakes Check vacuum gauge Check vacuum gauge Check wagneto switch operation Check magneto switch operation Check magneto RPM variation Check throttle and mixture operation Check propeller smoothness Check constant speed propeller action Check operation of cowl flaps Check operation of cowl flaps Check gyros for noise and roughness Check cabin heater operation |
| | | |

Tarea de inspección operacional completa





Resultados finales

| PRUEBA DE CORRIDA DE MOTORES RUN-UP MOTOR LYCOMING O-360-E1A6D Y LO- 360-E1A6D (low idle) | | | | | | | |
|--|-----------------|---------------|-----------|--|--|--|--|
| | MOTOR IZQUIERDO | MOTOR DERECHO | CONDICIÓN | | | | |
| Temperatura de | 250°F | 300°F | OK | | | | |
| cabeza de cilindros | | | | | | | |
| Presión de aceite | 55 PSI | 57 PSI | OK | | | | |
| Cantidad de 10 galones | | 10 galones | OK | | | | |
| combustible | | | | | | | |
| Presión de | 6 PSI | 6 PSI | OK | | | | |
| combustible | | | | | | | |
| RPM | 1000 | 1000 | OK | | | | |
| Temperatura de 80°F | | 80°F | OK | | | | |
| aceite | | | | | | | |
| EGT | 0 | 0 | OK | | | | |

PRUEBA DE CORRIDA DE MOTORES RUN-UP MOTOR LYCOMING O-360-E1A6D Y LO-

| 360-E1A6D (high idle) | | | | | | | |
|-----------------------|-----------------|---------------|-----------|--|--|--|--|
| | MOTOR IZQUIERDO | MOTOR DERECHO | CONDICIÓN | | | | |
| Temperatura de | 300°F | 350°F | OK | | | | |
| cabeza de cilindros | | | | | | | |
| Presión de aceite | 60 PSI | 65 PSI | OK | | | | |
| Cantidad de | 9 galones | 9 galones | OK | | | | |
| combustible | | | | | | | |
| Presión de | 6 PSI | 6 PSI | OK | | | | |
| combustible | | | | | | | |
| RPM 1700 | | 1700 | OK | | | | |
| Temperatura de 130°F | | 130°F | OK | | | | |
| aceite | | | | | | | |
| EGT | 0 | 0 | OK | | | | |
| | | | | | | | |

| 0 | GRANDAVIATION | Matrianda | HC-CRK | | | | |
|-------------------------|---|-------------------------|----------------------|--|--|--|--|
| Compañía | | Matrícula | | | | | |
| Aeronave | Piper | Modelo Aeronave | PA-44-180 | | | | |
| | | | Seminole | | | | |
| Motor | Lycoming | Modelo Motor | O-360 E1A6D | | | | |
| WOLOI | Lyconing | WIOGEIO WIOLOI | LO-360-E1A6D | | | | |
| | | | RT-311-77T | | | | |
| S/N Aeronave 44-7995138 | | S/N Motor | RL-364-72T | | | | |
| | Aeropuerto Int'l José Joaquín de Olmedo, Terminal de Aviación | | | | | | |
| Dirección | General Hangar 5, Guayaquil-Guayas | | | | | | |
| | Inspección/Chec | queo Operacional de 50 | 0 horas y corrida de | | | | |
| Tipo de | motores Lycomi | ng O-360-E1A6D. | | | | | |
| Chequeo | Lectura de pará | metros operacionales de | el motor. | | | | |
| B | • AMM 5-20-00 í | tem "I" OPERATIONAL | INSPECTION página | | | | |
| Documentación | 14 | | | | | | |
| técnica aplicada | Piper Seminole 1979-1980 models POH pág.5 sección 4 | | | | | | |
| | | | Jorge Cando (jefe | | | | |
| Fecha de la | 17-mayo-2023 | Supervisado por | de mantenimiento) | | | | |
| actividad | | | Lic. N° 1454 MM | | | | |
| Hora de inicio | 10:00 | Hora de finalización | 10:15 | | | | |
| | Todos los parámetros del motor están dentro del rango normal de | | | | | | |
| Novedades | Novedades operación. Condición SATISFACTORIA. | | | | | | |
| | | | | | | | |



Apagado de motores y avión

Almacenamiento de la aeronave al hangar





NOTA: Por seguridad, evite tocar los motores cuando estén demasiado calientes tras la corrida de motores.



DESARROLLO DEL TEMA Rehabilitación de gatas hidráulicas

THE FOLLOWING APPLICATION CHART IS PROVIDED FOR GUIDANCE ONLY

Please verify your weight and height requirements, or consult with a mechanic, prior ordering.

| | | 3 TON SERIES | | 8 TON SERIES | | HLW SERIES | | | |
|-----------------------|-------------------------------|--------------|--------------|--------------|---------------|---------------|-----------------|-----------------|-----|
| | AIRCRAFT MODEL | | MODEL 326 | MODEL 332 | MODEL 838W | MODEL 868W | MODEL 838HLW | MODEL 868HLW | +6" |
| | EFFECTIVE RANGE | 24"- 40" | 26" - 43" | 26" - 49" | 26"- 55" | 26" - 87" | 32" - 63" | 32" - 93" | |
| | RAM TRAVEL | 16" | 17" | 17"* | 17"* | 17"* | 25"* | 25"* | |
| | | | | | | | | | |
| | PA23 APACHE/AZTEC (Twin) | | X | ** | ** | ** | | | |
| | PA24 COMANCHE | X | ** | ** | ** | ** | | | |
| | PA25 BRAVE | | X | ** | ** | ** | | | |
| | PA28 CHEROKEE 140/150/160/180 | | X | ** | ** | ** | | | |
| | PA28 ARROW | | X | ** | ** | ** | | | |
| | PA28 ARCHER | | X | ** | ** | ** | | | |
| | PA28 CHARGER | | X | ** | ** | ** | | | |
| P I P E R | PA28 CHALLENGER | | X | ** | ** | ** | | | |
| | PA28 DAKOTA | | X | ** | ** | ** | | | |
| | PA28 WARRIOR | | X | ** | ** | ** | | | |
| | PA30/39 TWIN COMANCHE | X | ** | ** | ** | ** | | | |
| | PA32 CHEROKEE SIX | | X | ** | ** | ** | | | |
| | PA32 LANCE | | X | ** | ** | ** | | | |
| | PA32 SARATOGA | | X | ** | ** | ** | | | |
| | PA34 SENECA I/II/III/IV/V | | X | ** | ** | ** | | | |
| | PA38 TOMAHAWK PA38-112 | | X | ** | ** | ** | | | |
| | PA44 SEMINOLE (Twin) | | X | ** | ** | ** | | | |
| | PA46 MALIBU / MERIDIAN * | | PI | EASE CA | LL / SEE | NOTES | | ## | |
| | PA60 AEROSTAR (Check Height) | | | | ** | ** | | X | ** |





Aplicabilidad:

Piper PA-44-180 Seminole

3 ton Series, Modelo 326, Rango de efectividad de 26-40'' Subida del tambor de 16''



Rehabilitación de gatas hidráulicas















Materiales:

- Llaves 9/16
- Tuercas 9/16
- Pernos 9/16
- Combustible AvGas 100LL
- Brocha
- Waipe
- Pintura Spray negro mate
- Pintura Spray rojo Ferrari

Proceso:

- Desmontaje de la estructura
- 2. Limpieza de la estructura
- 3. Pintado de la base
- 4. Montaje de la estructura
- Centrado del collarín para gata
- 6. Prueba de izaje de gatas





Resultado final





Conclusiones

- •Se logró recopilar la información técnica del AMM 5-20-00 literal "l" Inspección Operacional y del POH para los procedimientos de encendido y apagado de motores de la aeronave Piper PA-44-180 Seminole, ya que se realizó bajo supervisión del jefe de mantenimiento y se siguieron todos los procedimientos de seguridad correspondientes en la plataforma del aeropuerto para la tarea ejecutada.
- •Se conservó el estado de aeronavegabilidad de la aeronave Piper PA-44-180 Seminole de acuerdo a los procedimientos establecidos para el chequeo operacional y corrida de motores.
- •Se logró rehabilitar las estructuras de soporte de las gatas hidráulicas de izaje para la empresa, tras varias pruebas, se determinó que son seguras para trabajar.
- •La aeronave Piper PA-44-180 Seminole tras permanecer en tierra, por temas de regularidad del servicio, se preservó en mejores condiciones para no perder su estado de aeronavegabilidad y la frecuencia de los vuelos programados para aquellos estudiantes pilotos habilitados con licencia multimotor.



Recomendaciones

- •Al momento de ejecutar una corrida de motores, el personal de mantenimiento debe obedecer las normas de seguridad en plataforma y alejarse de las hélices mientras el avión esté encendido, como medida de prevención para así evitar accidentes alrededor de la plataforma.
- •Como escuela de aviación, el personal de mantenimiento debe despachar las aeronaves en línea de vuelo con anticipación con todas las medidas de seguridad, para así evitar contratiempos en los planes de vuelo e itinerarios programados por la escuela de aviación.
- •Para que la aeronave se mantenga aeronavegable y en línea de vuelo, en caso de presentarse una novedad después del vuelo, el piloto tiene la responsabilidad de notificar con anticipación al jefe de mantenimiento, especificar la discrepancia en la bitácora de vuelo y tomar las acciones correctivas del caso dentro del tiempo permitido, ya que es la única aeronave bimotor que dispone la escuela de vuelo y no es recomendable que la aeronave se quede en tierra por un lapso mayor de 30 días.





GRACIAS POR SU ATENCIÓN

