

RESUMEN

Chova del Ecuador, en busca del aumento de producción de láminas asfálticas impermeabilizantes, emprendió la construcción de una nueva línea de laminación en la planta de El Inga. Esta línea debe implementar los elementos de una laminadora que la empresa adquirió con anterioridad. Las etapas de enfriamiento y tracción que se desarrollan en el presente proyecto sirven para complementar la mencionada línea de producción. En la línea de laminación actual, la falta de enfriamiento genera producto no conforme e impide el aumento en la velocidad de laminación. La nueva línea necesita duplicar la producción, para lo que se adquirió una enrolladora con la capacidad deseada, no obstante, es necesario asegurar el enfriamiento para que esta funcione adecuadamente. El presente proyecto consta de dos estaciones, enfriamiento y tracción. La etapa de enfriamiento se divide en dos partes. La primera parte, mediante el contacto de la lámina con rodillos autoenfriados, se encarga de enfriar láminas con recubrimiento mineral y polietileno denominadas auto protegidas y la segunda, mediante la sumersión de la lámina en un sistema de bandejas intercaladas, se ocupa del enfriamiento de las láminas con recubrimiento de polietileno denominado sin autoprotección. La estación de tracción se compone un sistema de transmisión, el cual mediante rodillos, piñones y cadenas genera la velocidad requerida de 40 m/min.