

## **RESUMEN**

Este Trabajo de Titulación se realizó pensando en el desarrollo tecnológico que existe en nuestros días, es por ello que una Industria como lo es Frito-Lay, aspire ser líder en esta Industria de los Snacks, para ello debe adoptar técnicas y sistemas que le permitan garantizar la continuidad en sus procesos productivos y uniformidad en la calidad de sus productos. El problema que tiene esta Empresa y en lo que se enfoca este Trabajo es en la Línea de Producción PC-14, ya que no posee un Plan y Programa de Mantenimiento Preventivo, lo cual ocasiona que se realice solamente Mantenimientos Correctivos, esto produce paros no previstos, provocando pérdidas de aproximadamente 540513 USD al año, al tener un promedio de paros de 27 horas/mes. El objetivo principal de este Trabajo, es la Elaboración de un Plan y Programa de Mantenimiento Técnico centrado en el Preventivo, con la implementación del Software MP, para los diferentes equipos que conforman la Línea de Producción de Papa (PC-14), de la Empresa Frito-Lay del grupo PepsiCo Alimentos, con lo cual se busca un ahorro para el año 2016 de 378359 USD, con la disminución en los Tiempos Muertos expresados como horas de no producción, sumando a esta el costo de mano de obra ociosa.

### **PALABRAS CLAVE**

- **MANTENIMIETO PREVENTIVO**
- **FRITO LAY**
- **4TO ESCALÓN**
- **TIEMPOS MUERTOS**
- **SOFTWARE MP8**

## **ABSTRACT**

This work was performed in background of technological development that exists today, for that reason Frito-Lay aspires to be a leader in the snack industry, so Frito-Lay must adopt techniques and systems in place to ensure continuity in their production processes and consistent quality of its products. This enterprise has a problem focused on the PC-14 line production, because it does not have a Plan and Preventive Maintenance Program. The PC-14 line has had only corrective maintenance, in consequence, the line production stoped, causing losses of about 540513 USD in a year. In average 27-work's hours stop each month. This work give a solution to this problem. The main objective of this project is to elaborate a Plan and Technical Program focused on the Preventive Maintenance with Software MP implementation for the various machines that make up the Potato Production Line (PC-14) of Frito-Lay that is part of PepsiCo Foods group. Frito-lay will save 378359 USD in 2016, these costs do not include the decreased downtime expressed as hours of non-production and the unnecessary labor.

## **KEYWORDS**

- **PREVENTIVE MAINTENANCE**
- **FRITO LAY**
- **4TH STEP**
- **DEAD TIMES**
- **SOFTWARE MP8**