

RESUMEN

La línea de simulación de procesos del CEDIT facilita la emulación de un proceso industrial a pequeña escala, el sistema al estar compuesto por varias estaciones permite una producción y aprendizaje flexible. La línea de simulación tiene como objeto apoyar a los socios de la Cámara de la Pequeña y Mediana Empresa de Pichincha; es por ello, que una representación de procesos productivos a baja escala a través de elementos de automatización, hardware y software, resulta necesario a la hora de apoyar a la empresa privada ecuatoriana. En el presente proyecto, se realizó el diseño e implementación de un Sistema SCADA sobre la línea de simulación basado en una cadena de procesamiento de pollos. Además, el desarrollo de un “pallet inteligente” que facilita el intercambio de información bidireccional con la línea de simulación. Las Interfaces Humano Máquina del Sistema SCADA se desarrollaron en cada una de las estaciones de la línea de simulación. Es importante mencionar que se realizó el diseño bajo Guía GEDIS. El desarrollo de la lógica de funcionamiento, procesamiento de pollos (Desposte), estará orientado a cumplir con una guía de trazabilidad heredada y en proceso, con el afán de aportar a la creación de un sistema de trazabilidad en el país.

PALABRAS CLAVES:

- **SCADA**
- **HMI**
- **PALLET INTELIGENTE**
- **GUÍA GEDIS**

ABSTRACT

The Cedit's process simulation line facilitates the emulation of a small-scale industrial process, the system being composed of several stations allowing flexible production and learning. The purpose of the simulation line is to support the members of the Chamber of Small and Medium Enterprises of Pichincha; that is why, a representation of small-scale production processes through the elements of automation, hardware and software, is necessary to support the Ecuadorian private company. In the present project, the design and implementation of a SCADA system on the simulation line based on a chicken processing chain is carried out. In addition, the development of an "intelligent pallet" that facilitates the exchange of bidirectional information with the simulation line. The Human Machine Interfaces of the SCADA System will be developed in each of the stations of the simulation line. It is important to mention that the design will be done under the GEDIS Guide. The development of the logic of operation, of the chicken processing, will be oriented to comply with an inherited and in process traceability guide, with the aim of contributing to the creation of a traceability system in the country.

KEY WORDS:

- **SCADA**
- **HMI**
- **INTELLIGENT PALLET**
- **GEDIS GUIDE**