



TRABAJO DE TITULACIÓN

DEPARTAMENTO DE ENERGÍA Y MECÁNICA, CARRERA DE INGENIERÍA MECATRÓNICA

TEMA:

Diseño e implementación de un sistema de operación off-line del brazo robótico Mitsubishi RV-2SDB a través de realidad virtual no inmersiva para contribuir en el proceso de aprendizaje de robótica industrial en el laboratorio de Mecatrónica de la Universidad De Las Fuerzas Armadas ESPE sede Latacunga.

AUTORAS:

BASTIDAS GUAYANAY DANIELA ALEXANDRA GALLEGOS VELÁSQUEZ DAYANA ESTHER

DIRECTOR:

ING. MENDOZA CHIPANTASI, DARÍO JOSÉ

LATACUNGA - 2021



CONTENIDO

RESUMEN

PLANTEAMIENTO DEL PROBLEMA

OBJETIVOS

FUNDAMENTOS TEÓRICOS

DISEÑO Y SELECCIÓN DE COMPONENTES

MODELACIÓN MATEMÁTICA Y ALGORITMOS DE CONTROL

IMPLEMENTACIÓN

PRUEBAS Y RESULTADOS

CONCLUSIONES Y RECOMENDACIONES



RESUMEN

En el presente trabajo de titulación, contempla la implementación de un sistema de operación off-line del robot Mitsubishi Melfa RV 2SDB a través del motor de videojuegos Unity. Por medio del estudio preliminar se incorporó en el motor de juego un aula virtual, la estructura que sostiene el manipulador y el robot Mitsubishi Melfa RV 2SDB. Para la cinemática directa e inversa del robot se efectuó dos soluciones, primero resolver la configuración por medio de los parámetros de Denavit Hartenberg para hallar la matriz de transformación homogénea, segundo, la resolución por medio modelo diferencial de la jacobiana o jacobiana inversa. En el simulador se colocó 4 entradas para el movimiento del robot una de ellas el Wii Motion Plus y para la programación que realiza el usuario en el interfaz es seleccionar y configurar que tipo de trayecto ya sea punto a punto, línea, arco o circulo.

Finalmente se analiza en función a la precisión y eficiencia las trayectorias del simulador, por medio de la comunicación TCP/IP de la controladora con Matlab, y, a su vez se valida la hipótesis referente al proceso de aprendizaje con los estudiantes, midiendo el nivel de conocimiento adquirido después de su uso.



PLANTEAMIENTO DEL PROBLEMA

- Los laboratorios convencionales, con toda su infraestructura y equipos, han sido tradicionalmente el lugar predilecto para desarrollar prácticas, pero a su vez el significado de costos mayores se hace presente.
- Un laboratorio tradicional tiene sesiones prácticas en un horario fijo programado periódicamente y con un tiempo limitado para la finalización de la actividad, en ocasiones el estudiante siente que no alcanzó todos los objetivos o que no comprendió con suficiencia todas las experiencias del laboratorio
- Para uso de robots manipuladores, dentro de las programaciones presentes se encuentra la modalidad tradicional on-line y en ella es necesario que, durante el tiempo de desarrollo del programa se disponga del robot físicamente, para ello es necesario optimizar tiempos de trabajo en las prácticas presenciales para que todos los estudiantes puedan hacer uso del manipulador y dominen las bases fundamentales.



OBJETIVOS

OBJETIVO GENERAL

Diseño e implementación de un sistema de operación off-line del brazo robótico Mitsubishi RV-2SDB a través de realidad virtual no inmersiva para contribuir en el proceso de aprendizaje de robótica industrial en el laboratorio de Mecatrónica de la Universidad de las Fuerzas Armadas ESPE Sede Latacunga.

OBJETIVOS ESPECÍFICOS

- Investigar sobre el uso e implementación de sistemas de operación off-line en robots manipuladores basados en realidad virtual no inmersiva a través de la recolección de información técnica para visualizar el tipo de control de un robot manipulador.
- Diseñar el modelo 3D y la representación cinemática del robot manipulador considerando el punto de interés como herramienta que describe el movimiento del sistema para la obtención del controlador adecuado.
- Desarrollar el entorno virtual no inmersivo de un brazo robótico y la comunicación de los datos del dispositivo del mando que genera el movimiento a partir de la programación de un software orientado a la creación de videojuegos para visualizar el comportamiento del robot de manera virtual de acuerdo al modelo real.



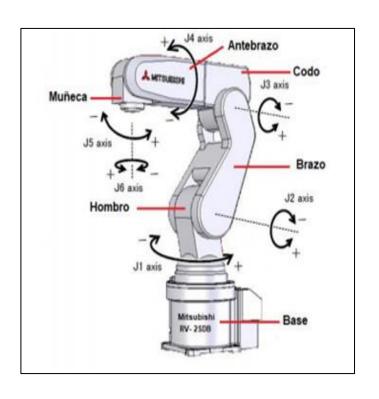
- Implementar el sistema de operación off-line a través de la comunicación entre el controlador del brazo robótico Mitsubishi RV-2SDB y el entorno de realidad virtual para visualizar el funcionamiento de las trayectorias generadas.
- Determinar si el uso de realidad virtual en operación off-line del brazo robótico contribuye con el proceso de aprendizaje en robótica industrial mediante pruebas de funcionamiento con los estudiantes de la carrera.

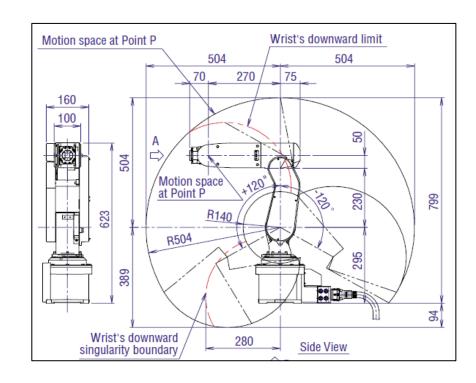


- Robótica industrial : Es una ciencia aplicada, que se origina a partir de la combinación de tecnología de máquina herramienta e informática, su objetivo principal es ayudar a incrementar productividad, eficiencia y minimizar error en las cadenas de producción.
- Espacios virtuales de aprendizaje : Ciencia que se encarga de estudiar específicos sistemas mecánicos, denominados manipuladores, que son aparatos sustitutivos del personal humano para realizar algún trabajo, y que cuenta con amplios campos de aplicaciones, tanto en ámbitos industriales, académicos y domésticos.
 - Manipuladores Robóticos: Un manipulador robótico consiste en una cadena de cuerpos rígidos conocidos como eslabones conectados entre sí por mecanismos de traslación o rotación que funcionan como articulaciones.



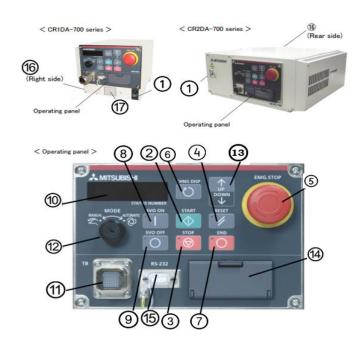
Brazo robótico Mitsubishi MELFA RV – 2SDB







Controlador brazo robótico RV – 2SDB (CR1DA-700)



Usa lenguaje de programación MELFA BASIC V. El aspecto de un programa es un conjunto e instrucciones propias del sistema del Robot entre sentencias ya conocidas BASIC. Se obtiene una forma de programación intuitiva de programación, sencilla incluso para aquellos usuarios con pocos conocimientos



Herramientas de localizacion espacial

Sirven para obtener relaciones espaciales sencillas entre dos objetos

Posición

Permite identificar el lugar específico ya

sea con dos o tres coordenadas, si se

trabaja en un plano o en el espacio

tridimensional respectivamente

Es necesario definir la orientación respecto a un sistema cuando se analiza sólidos en el espacio, para ello se dispone de un nuevo sistema al objeto y posterior a esto se define la relación espacial entre el

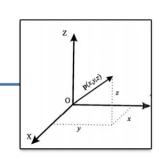
Orientación

sistema de referencia y el dado.

Matriz de Rotación

Sistema Cartesiano

Describe la ubicación espacial a través del sistema de coordenadas, sea OXY en un plano o el sistema OXYZ en un plano tridimensional, la figura mostrada a continuación representa un punto en el espacio tridimensional

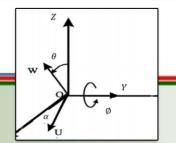


La matriz de rotación de 9 elementos define la orientación del sistema OUVW con respecto al sistema OXYZ conocido como matriz de cosenos directores.

La matriz de rotación de manera general es:

$$\begin{bmatrix} C\theta C\emptyset & -S\theta C\alpha + C\theta S\emptyset S\alpha & S\theta S\alpha + C\theta S\emptyset C\alpha \\ S\theta C\emptyset & C\theta C\alpha + S\theta S\emptyset S\alpha & -C\theta S\alpha + S\theta S\emptyset C\alpha \\ -S\emptyset & C\emptyset S\alpha & C\emptyset C \propto \end{bmatrix}$$

Siendo C, coseno, S, seno y los ángulos θ , \emptyset , α , las rotaciones respecto al eje z, y, x respectivamente.

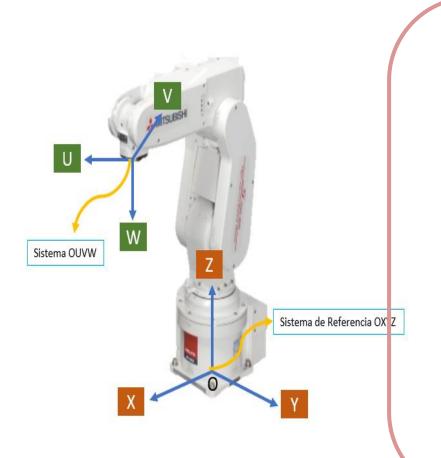


Herramientas de

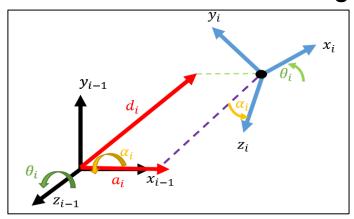
Localización Espacial

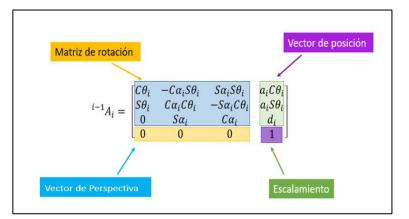


Control Cinemático de un robot manipulador

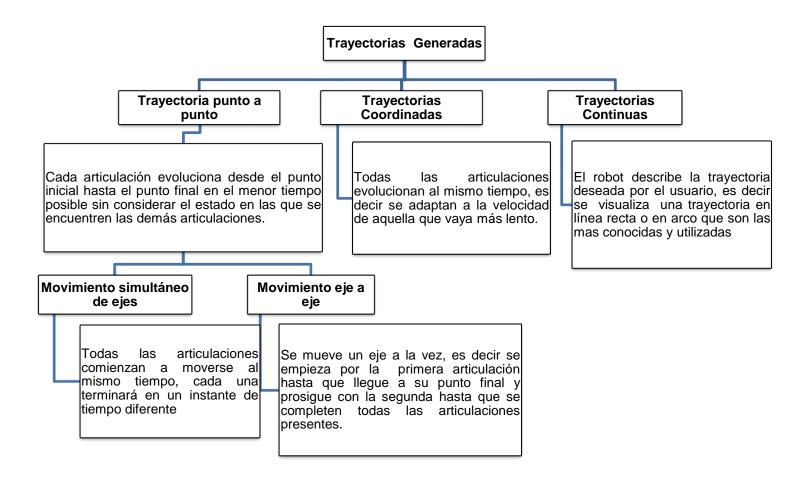


Matriz de transformación Homogénea











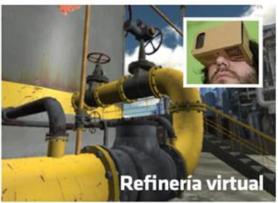
Programación off -line

La programación offline, o simulación, se utiliza más a menudo en la investigación de la robótica para asegurar que los algoritmos de control avanzado funcionan correctamente antes de pasarlos a un robot real, en base a la definición también puede ser llamado como un "GEMELO DIGITAL". Suele usarse en la industria para reducir el tiempo de inactividad en la línea de producción, mejorar su eficiencia y predecir errores.

Realidad Virtual

- Inmersiva
- No Inmersiva







DISEÑO Y SELECCIÓN DE COMPONENTES

El método implica asignar principales factores determinantes de una localización, para asignarle valores ponderados de peso relativo de acuerdo con la importancia que se le atribuye el criterio del investigador. Recomiendan los siguientes pasos para clasificar los factores cualitativos:

Selección del motor de juegos para realidad virtual no inmersiva

| Factor Relevante | Peso Asignado | Lugar | | | | |
|-------------------------------|------------------|---------------|-------|--------|-------|--|
| | | Unreal Engine | | Unity | | |
| | | Calif. | Pond. | Calif. | Pond. | |
| Numero de Formatos 3D que | 0,1 | 9 | 0.9 | 8 | 0,8 | |
| permite importar | | | | | | |
| Funcionalidad para junturas y | 0,2 | 7 | 1,4 | 8 | 1.6 | |
| fenómenos físicos | | | | | | |
| Funcionalidad para dar | 0,1 | 9 | 0,9 | 7 | 0,7 | |
| realismo a los gráficos | | | | | | |
| Posee tecnología en | 0,1 | 5 | 0,5 | 9 | 0,9 | |
| multiprocesamiento | | | | | | |
| Facilidad en enlazar con | 0,2 | 7 | 1,4 | 9 | 1,8 | |
| dispositivos de entrada | | | | | | |
| Documentación y Comunidad | 0, 3 | 7 | 2,1 | 10 | 3 | |
| | | | | | | |
| Total | 1 | | 7,2 | | 8.8 | |
| Selección | | | NO | | SI | |

La alternativa ideal para el motor de juegos es Unity debido facilidad de uso y la integración de dispositivos de entrada que ayuda a cumplir con los requerimientos solicitados.



DISEÑO Y SELECCIÓN DE COMPONENTES

Selección del mando para realidad virtual no inmersiva

| | | Lugar | | | | | | |
|---|------------------|------------|------|--------------------------|------|----------|------|--|
| Factor Relevante | Peso Asignado | Wii Remote | | Oculus Touch Controllers | | HTC Vive | | |
| | | Calif | Pond | Calif | Pond | Calif | Pond | |
| Compatibilidad con el motor de juego | 0,25 | 9 | 2,25 | 10 | 2,5 | 10 | 2,5 | |
| Bajo Costo | 0,25 | 10 | 2,5 | 8 | 2 | 7 | 1,75 | |
| Rapidez en Comunicación | 0,2 | 8 | 1,6 | 7 | 1,4 | 9 | 1,8 | |
| Portabilidad en referencia a su Peso | 0,1 | 9 | 0,9 | 7 | 0,7 | 8 | 0,8 | |
| Autonomía de Batería | 0,1 | 9 | 0,9 | 7 | 0,7 | 8 | 0,8 | |
| Facilidad en uso | 0,1 | 7 | 1,4 | 8 | 1,6 | 8 | 1,6 | |
| TOTAL | 1 | | 9,3 | | 8,9 | | 8,95 | |
| SELECCIÓN | | | SI | | NO | | NO | |

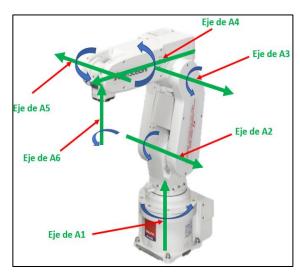


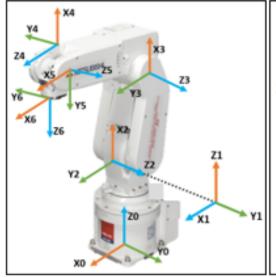


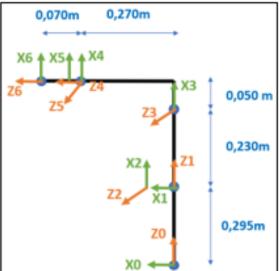
Obtención de los parámetros D-H del brazo robótico Mitsubishi RV – 2SDB













Articulación 1

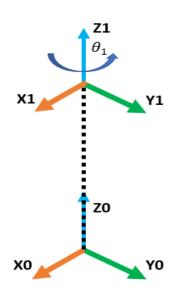
| J | heta | d | а | α |
|---|-----------|-------|---|---|
| 1 | $	heta_1$ | 0.295 | 0 | 0 |

 θ Será θ_1 por la configuración inicial del robot, por tanto, no se necesita de un ángulo de rotación en el Z1 ya que X1 Y X0 se encuentran alineados.

 α Será 0, ya que este representa la distancia del X0 al X1, como se encuentran alineados, no representa ningún desplazamiento en dicho eje.

d Será 0.295, ya que este representa la distancia del Z0 al Z1, como se vio en laFigura 2, tiene un desplazamiento de 0.295 m.

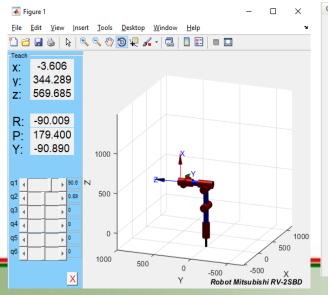
 α Será 0, ya que representa el ángulo que puede rotar en el eje X0 para alinear Z1 y Z0, como se encuentran alineados el ángulo será 0°.

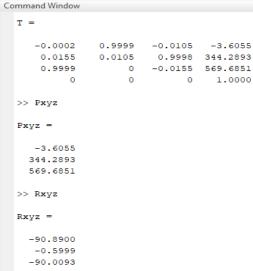




Matriz de transformación Homogénea

| J | heta | d | а | α |
|---|-----------------------|-------|-------|-----|
| 1 | $	heta_1$ | 0.295 | 0 | 0 |
| 2 | $\theta_2 - 90^\circ$ | 0 | 0 | -90 |
| 3 | $	heta_3$ | 0 | 0.230 | 0 |
| 4 | $	heta_4$ | 0.270 | 0.5 | -90 |
| 5 | $\theta_{5} + 90$ | 0 | 0 | 90° |
| 6 | $	heta_6$ | 0.070 | 0 | -90 |









Cinemática Inversa a partir de la jacobiana inversa

$$\begin{bmatrix} \dot{x} \\ \dot{y} \\ \dot{z} \end{bmatrix} = J(q) \begin{bmatrix} \dot{q}_1 \\ \dot{q}_2 \\ \dot{q}_3 \\ \dot{q}_4 \\ \dot{q}_5 \\ \dot{q}_6 \end{bmatrix} \qquad \dot{h} = J(q)\dot{q}$$

El modelo cinemático define velocidades angulares dada los valores de posición del efector final en la siguiente ecuación

$$\dot{q} = J(q)^{-1}\dot{h} \qquad J(q) = \begin{bmatrix} \frac{\partial x}{\partial q_1} & \frac{\partial x}{\partial q_2} & \frac{\partial x}{\partial q_3} & \frac{\partial x}{\partial q_4} & \frac{\partial x}{\partial q_5} & \frac{\partial x}{\partial q_6} \\ \frac{\partial y}{\partial q_1} & \frac{\partial y}{\partial q_2} & \frac{\partial y}{\partial q_3} & \frac{\partial y}{\partial q_4} & \frac{\partial y}{\partial q_5} & \frac{\partial y}{\partial q_6} \\ \frac{\partial z}{\partial q_1} & \frac{\partial z}{\partial q_2} & \frac{\partial z}{\partial q_3} & \frac{\partial z}{\partial q_4} & \frac{\partial z}{\partial q_5} & \frac{\partial z}{\partial q_6} \end{bmatrix}_{(3x6)}$$



Cinemática Inversa a partir de la jacobiana inversa

Sabiendo que J(q) no es una matriz cuadrada no se puede definir una matriz inversa debido a que el sistema es redundante donde posee más columnas que filas, obteniendo varias soluciones, por ende, es necesario definir la matriz como pseudoinversa "por la derecha", viene dado por la ecuación.

$$J(q)^{+} = J(q)^{T}_{(6x3)} * (J(q)_{(3x6)} * J(q)^{T}_{(6x3)})^{-1}$$
$$J(q) * J(q)^{+} = I$$

La diferencia entre los valores de posición deseada y la real

$$h_e = h_d - h_r$$

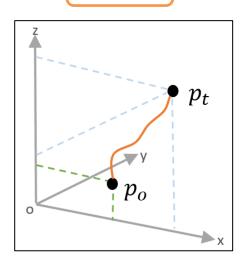
$$\dot{q} = J(q)^+ (\dot{h} + K(h_e))$$

$$\dot{q}_{(k)} = J(q_{(k)})^+ K * h_e$$

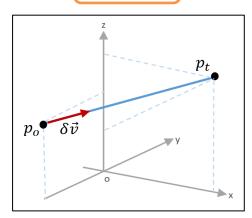


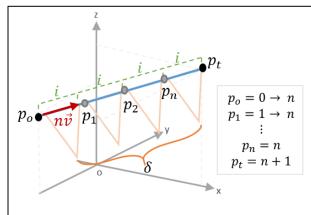
TRAYECTORIAS

PTP

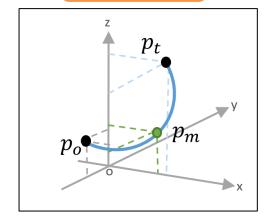


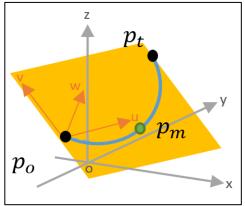
LÍNEA



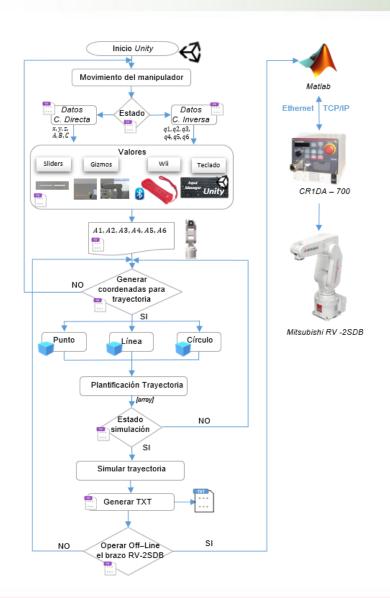


CÍRCULO





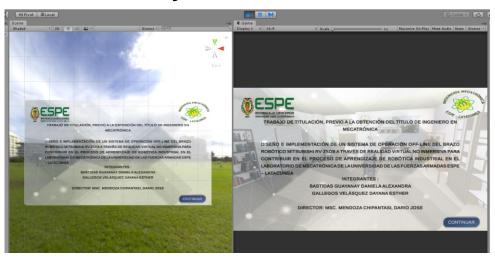




Para la implementación sistema de operación Off – line se identifican dos etapas principales, la primera es la implementación del sistema de realidad virtual inmersivo y la segunda comunicación con la controladora del brazo RV - 2SDB para que pueda ejecutar los movimientos, en este capítulo se desarrolla las dos etapas contemplando todo el sistema, en la 40 se representa Figura funcionamiento general.



Escenas y Ventanas de Realidad Virtual

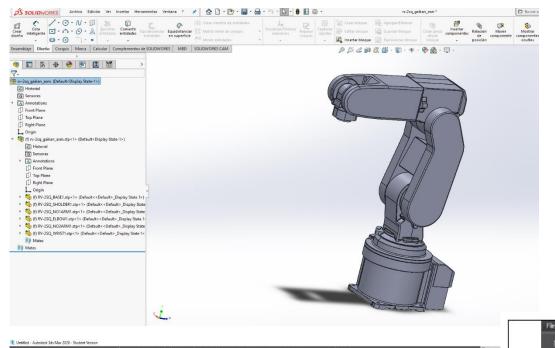


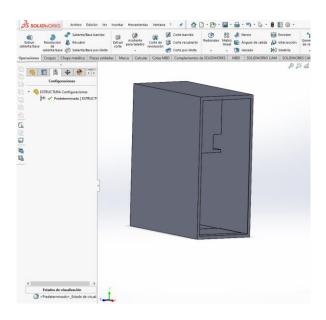


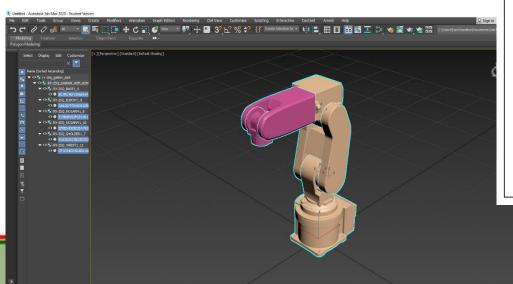


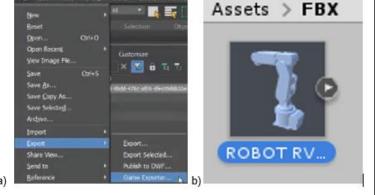


Modelo 3D Robot Mitsubishi Melfa RV-2SDB



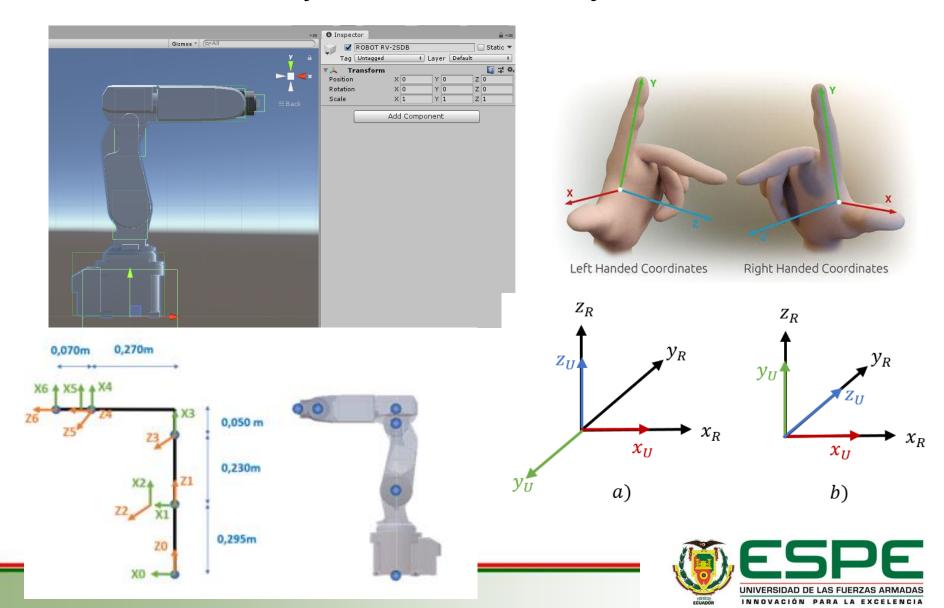








Ubicación, texturización y renderización de los objetos en la escena



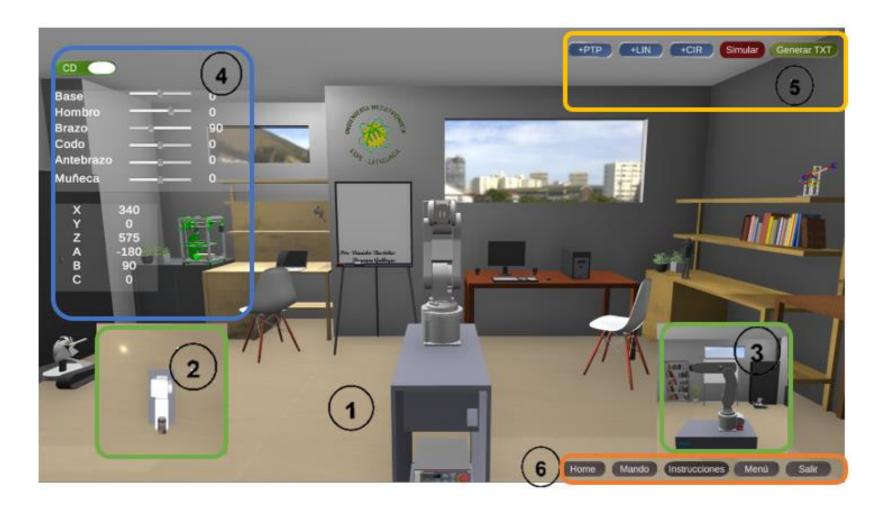
Ubicación, texturización y renderización de los objetos en la escena

Se sitúan todos los objetos en la escena y se agregan materiales y texturas en cada elemento, esto se complementa para generar ya una superficie renderizada. Para dar soporte visual en el ambiente y se puedan observar más elementos en el exterior se incluye un skybox (una imagen exterior que se relaciona con la escena de un laboratorio virtual)



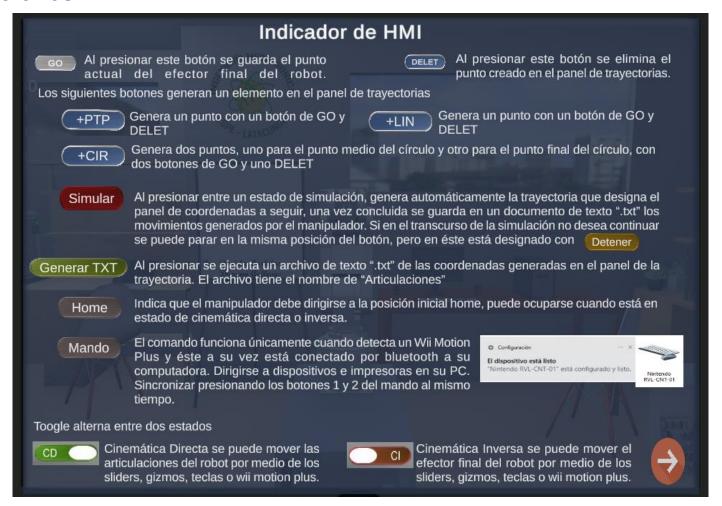


Interfaz de Usuario



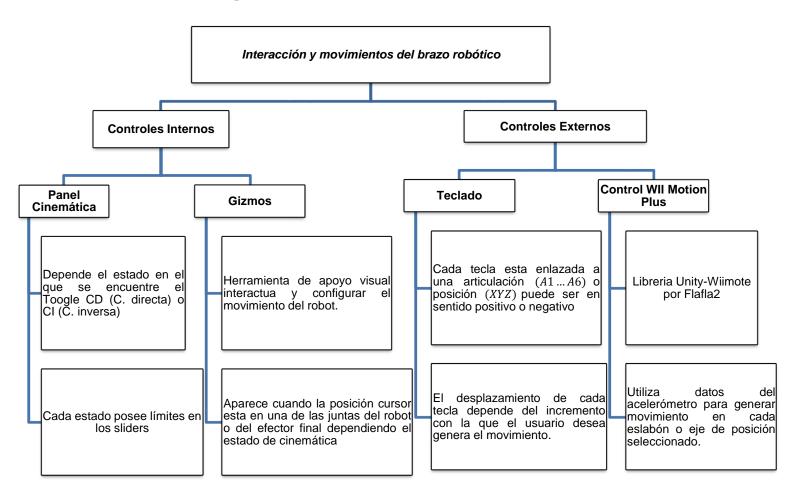


Instrucciones



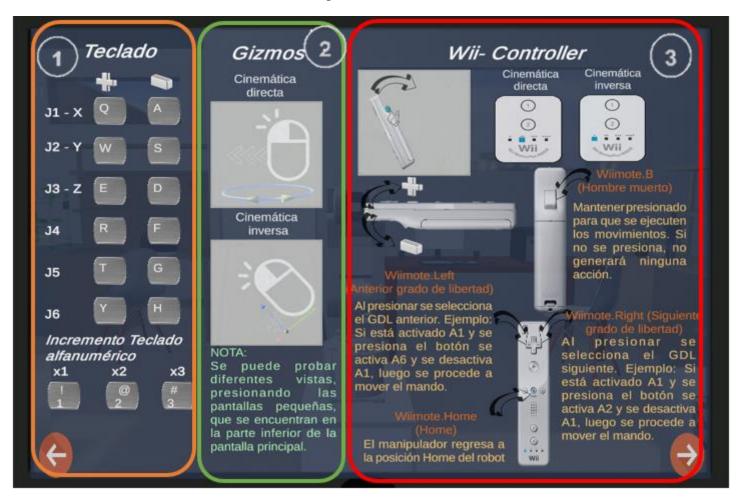


Marco organizativo del movimiento del robot





Elementos de entradas para el movimiento del Robot

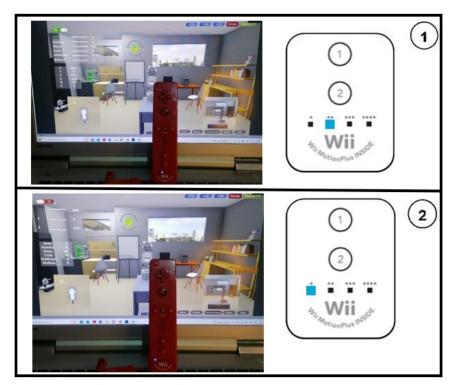




Control Wii Motion Plus (WMP)

Configuración comunicación del • Comunicación WMP a Unity WMP en PC

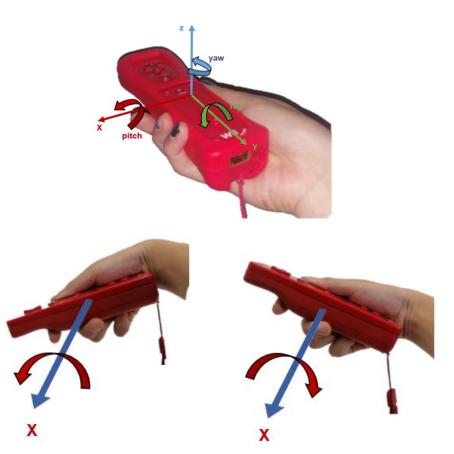
Agregar un dispositivo Instalando Nintendo RVL-CNT-01 Cerrar





Control Wii Motion Plus (WMP)

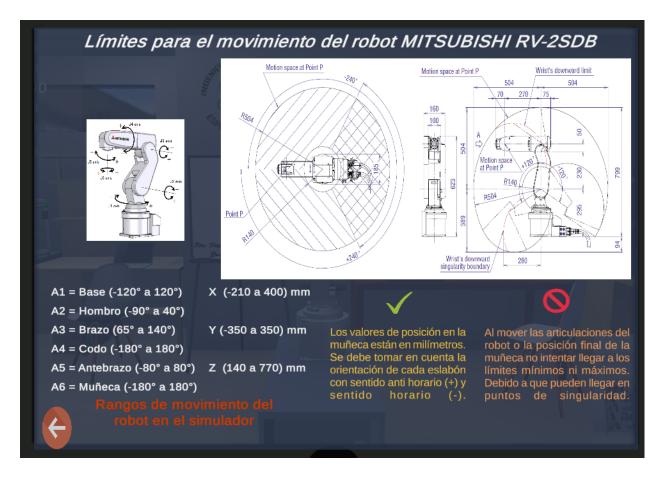
Movimientos del manipulador con el WMP





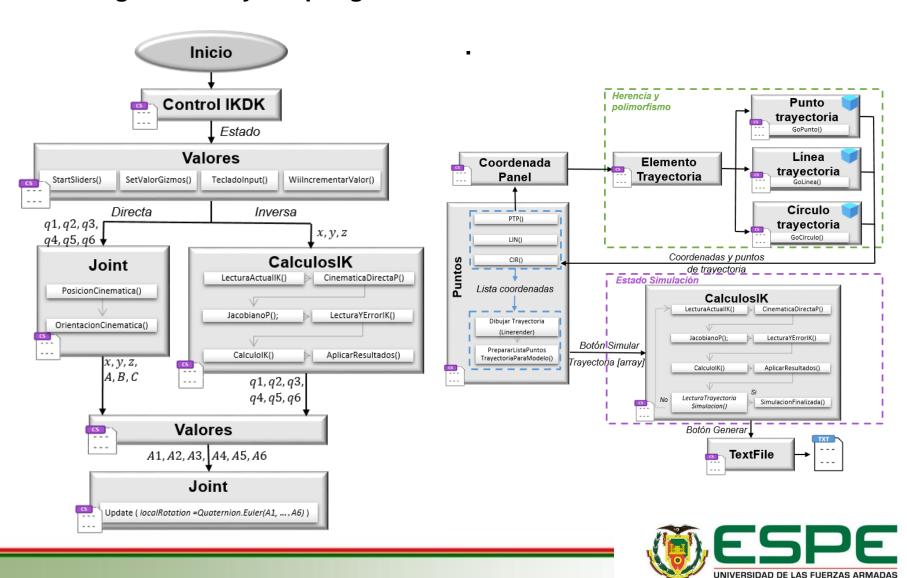


Instrucciones de límites del manipulador en simulación.





Programación y scripting del sistema de realidad virtual no inmersivo



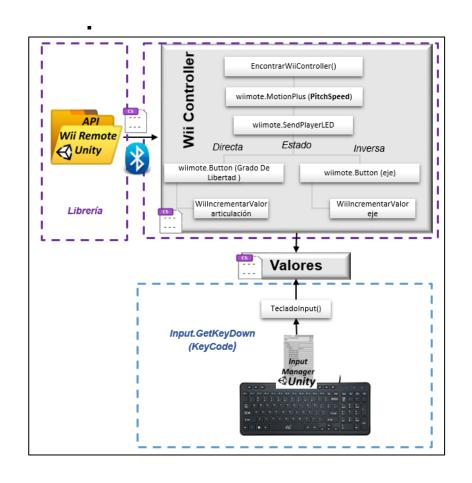
INNOVACIÓN PARA LA EXCELENCIA

Programación y scripting del sistema de realidad virtual no inmersivo



*Articulaciones: Bloc de notas

| <u>A</u> rchivo | <u>E</u> dició | n F <u>o</u> rmato | <u>V</u> er | Ay <u>u</u> da | | |
|-----------------|----------------|--------------------|-------------|----------------|---------|--|
| -19.08 | 3 4.74 | 100.19 | 9 -0. | 10 2.3 | 32 0.00 | |
| -14.52 | 3.64 | 105.11 | 1 -0. | 05 3.6 | 63 0.00 | |
| -9.30 | 3.45 | 109.24 | 0.02 | 4.70 | 0.00 | |
| -1.69 | 5.17 | 113.25 | 0.17 | 5.61 | 0.00 | |
| 0.36 | 6.00 | 113.93 | 0.21 | 5.73 | 0.00 | |
| 2.66 | 6.71 | 114.26 | 0.25 | 5.76 | 0.00 | |
| 5.12 | 7.24 | 114.20 | 0.30 | 5.71 | 0.00 | |
| 7.60 | 7.55 | 113.76 | 0.36 | 5.58 | 0.00 | |
| 9.97 | 7.63 | 112.96 | 0.40 | 5.37 | 0.00 | |
| 12.08 | 7.48 | 111.85 | 0.44 | 5.10 | 0.00 | |
| 13.85 | 7.12 | 110.50 | 0.47 | 4.78 | 0.00 | |
| 15.17 | 6.57 | 108.97 | 0.49 | 4.43 | 0.00 | |
| 16.00 | 5.86 | 107.36 | 0.51 | 4.07 | 0.00 | |
| 16.30 | 5.04 | 105.75 | 0.51 | 3.71 | 0.00 | |
| 16.07 | 4.15 | 104.22 | 0.51 | 3.37 | 0.00 | |
| 15.30 | 3.22 | 102.86 | 0.50 | 3.08 | 0.00 | |
| 14.06 | 2.31 | 101.74 | 0.49 | 2.84 | 0.00 | |





Comunicación con el brazo robótico Mitsubishi RV 2SDB

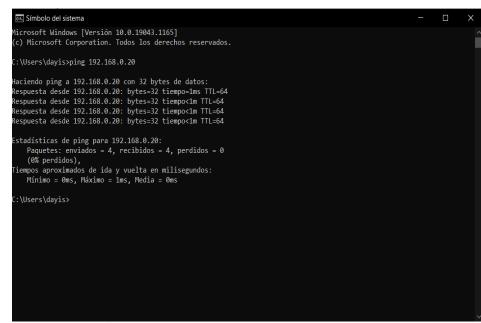


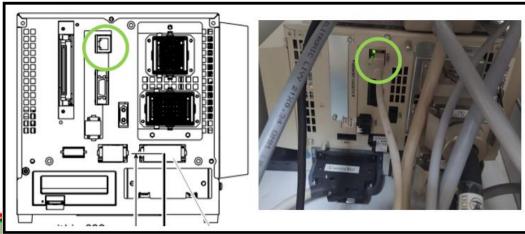


IMPLEMENTACIÓN

Comunicación con el brazo robótico Mitsubishi RV 2SDB









IMPLEMENTACIÓN

Comunicación con el brazo robótico Mitsubishi RV 2SDB

En el caso de que no se recibiera el mensaje como se muestra en la Figura 83, se procede a establecer una nueva IP estática para la computadora del usuario, para ello se realiza lo siguiente:

- 1. Ir a el centro de redes y recursos compartidos, seleccionar RED ETHERNET e ir a las propiedades de la misma.
- 2. Dar doble clic en el protocolo TCP/IPV4
- Seleccionar "Usar la siguiente dirección IP" y se procede a ingresar los parámetros dados a continuación:

Dirección IP: 192.168.0.50

Máscara de Subred: 255.255.255.0

Puerta de Enlace predeterminada: 162.168.0.1

Software Matlab

```
%Creacion de la variables en la cual almacenaremos el objeto %de la comunicacion TCP/IP syms t; t=tcpip("192.168.0.20",10001); %Permite abrir el puerto de comunicación/IMPORTANTE/ fopen(t);
```



IMPLEMENTACIÓN

Comunicación con el brazo robótico Mitsubishi RV 2SDB

Comandos de comunicación para la controladora CR1D 700

fwrite(t, 1; 1; 'Instrucción')

| INSTRUCCIÓN | OPERACION | | |
|--|--|--|--|
| OPEN=USERTOOL | Da la apertura hacia la controladora | | |
| CNTLON | Inicializa el movimiento del brazo, indica que se | | |
| | enviará un dato de control | | |
| CNTLOFF | Finaliza el movimiento del brazo, indica que se cierra | | |
| | el envío de datos de control | | |
| SRVON | Enciende los servomotores | | |
| SRVOFF | Apaga los servomotores | | |
| RSTALRM | Resetea las alarmas | | |
| | Indica el porcentaje de la velocidad al que ejecutará | | |
| OVRD=30.0 | los movimientos el brazo, en este caso es 30% | | |
| EXECJCOSIROP= (J1, J2, J3, J4, J5, J6) | Indica los ángulos en grados al que se desea llegar | | |
| 33, 30) | de cada junta | | |



PRUEBAS DE FUNCIONAMIENTO (Precisión y eficiencia):

Para el análisis del correcto funcionamiento del sistema de operación off- line del brazo robótico RV 2SDB frente al funcionamiento del brazo físico es necesario validar dos variables fundamentales, precisión y eficiencia, a partir de las trayectorias generadas y midiendo los tiempos en llegar a dichos puntos respectivamente.

Precisión Línea

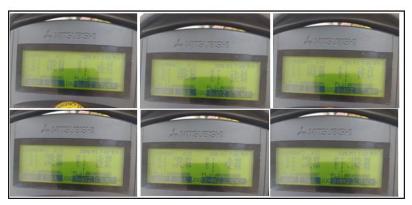




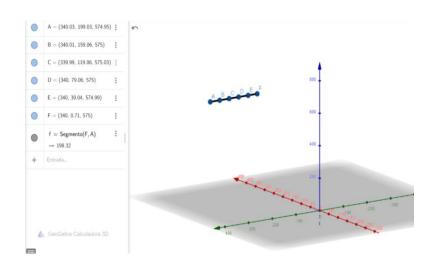


PRUEBAS DE FUNCIONAMIENTO (Precisión y eficiencia):

Precisión Línea



| Prueba N° | $LongitudX\lceil mm\rceil$ |
|-----------|----------------------------|
| 1 | 198.32 |
| 2 | 197.62 |
| 3 | 200.77 |
| 4 | 200.77 |
| 5 | 198.45 |





A continuación, se analiza la validación de la hipótesis respecto a la precisión del sistema de operación off — line del brazo RV 2SDB con el método estadístico t-student

 H_o : $\mu = 200$ (Medida de la línea programada en el robot físico)

 H_1 : $\mu \neq 200$ (Medida de la línea programada en el robot físico)

- H_o No existen diferencias significativas entre el promedio de valores obtenidos en las pruebas de medición de una trayectoria lineal generada por el simulador no inmersivo y la programada en la controladora del brazo físico.
- H₁ Existen diferencias significativas entre el promedio de valores obtenidos en las pruebas de medición de una trayectoria lineal generada por el simulador no inmersivo y la programada en la controladora del brazo físico.



Generalmente el nivel de significancia se define en $\propto = 0.05$, lo que significa que la probabilidad de analizar las diferencias en los datos es de solo el 5%.

Se define el valor crítico para la prueba, dicho dato se lo encuentra en la tabla de distribución t-student de dos colas con grados de libertad.

$$t_{vc} = \pm 2.776$$

$$t = \frac{\overline{x} - \mu}{s\overline{x}}$$

$$s\overline{x} = \frac{s}{\sqrt{n}}$$

$$t = -1.2272$$

$$t > t_{vc}$$
 Rechaza H_o

$$t < t_{vc}$$
, Acepta H_o

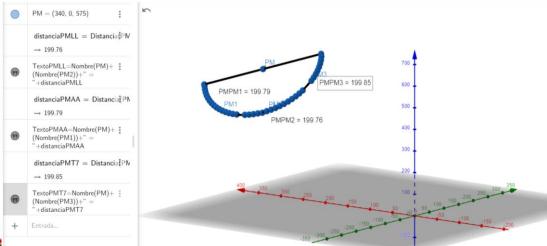
Mediante la prueba t-student de la muestra obtenida, se concluye que no se encontraron diferencias significativas entre el promedio de valores obtenidos en las pruebas de medición de una trayectoria lineal generada por el simulador no inmersivo y la programada en la controladora del brazo físico

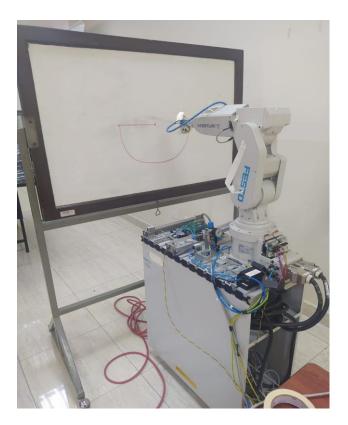


PRUEBAS DE FUNCIONAMIENTO (Precisión y eficiencia):

Precisión Círculo









PRUEBAS DE FUNCIONAMIENTO (Precisión y eficiencia):

Precisión Círculo

| Pru | Punto 1 | Punt | Punt | Radio | Pro |
|--------|---------|--------|--------|--------|---------|
| eba N° | | o 2 | o 3 | | medio x |
| | [mm] | [mm] | [mm] | [mm] | [mm] |
| 1 | 199.79 | 199.85 | 199.76 | 199.74 | 198.7 |
| 2 | 199.42 | 199.28 | 199.65 | 197.66 | 199 |
| 3 | 199.58 | 199.46 | 200.16 | 199.73 | 199.7 |
| 4 | 199.82 | 199.99 | 200.95 | 199.75 | 200.1 |
| 5 | 199.2 | 199.35 | 200.33 | 200.52 | 199.8 |



A continuación, se analiza la validación de la hipótesis respecto a la precisión del sistema de operación off — line del brazo RV 2SDB con el método estadístico t-student

 H_o : $\mu = 200$ (Medida del arco programada en el robot físico)

 H_1 : $\mu \neq 200$ (Medida del arco programada en el robot físico)

- H_o No existen diferencias significativas entre el promedio de valores obtenidos en las pruebas de medición de una trayectoria lineal generada por el simulador no inmersivo y la programada en la controladora del brazo físico.
- H₁ Existen diferencias significativas entre el promedio de valores obtenidos en las pruebas de medición de una trayectoria lineal generada por el simulador no inmersivo y la programada en la controladora del brazo físico.



Generalmente el nivel de significancia se define en $\propto = 0.05$, lo que significa que la probabilidad de analizar las diferencias en los datos es de solo el 5%.

Se define el valor crítico para la prueba, dicho dato se lo encuentra en la tabla de distribución t-student de dos colas con grados de libertad.

$$t_{vc} = \pm 2.776$$

$$t = \frac{\overline{x} - \mu}{s\overline{x}}$$

$$s\overline{x} = \frac{s}{\sqrt{n}}$$

$$t = -0.77$$

$$t > t_{vc}$$
 Rechaza H_o

$$t < t_{vc}$$
, Acepta H_o

Mediante la prueba t-student de la muestra obtenida, se concluye que no se encontraron diferencias significativas entre el promedio de valores obtenidos en las pruebas de medición de una trayectoria circular generada por el simulador no inmersivo y la programada en la controladora del brazo físico.



PRUEBAS DE FUNCIONAMIENTO (Precisión y eficiencia):

Eficiencia, tiempos PTP

Se utiliza el método estadístico t – student para analizar las dos muestras tomadas de los tiempos y determinar si existe diferencias significativas entre las mismas, para ello en la Tabla 15 se muestran los datos obtenidos.

| N° | Tiempos de los puntos generados | Tiempos de los puntos programados en la | | |
|----|---------------------------------|---|--|--|
| | por el simulador | controladora del brazo | | |
| | [seg] | [seg] | | |
| 1 | 1.63 | 1.86 | | |
| 2 | 1.53 | 1.36 | | |
| 3 | 2.6 | 3.4 | | |
| 4 | 1.73 | 2.3 | | |
| 5 | 1.6 | 2.26 | | |
| 6 | 1.53 | 2.06 | | |
| 7 | 2.3 | 1.76 | | |
| 8 | 1.33 | 1.5 | | |
| 9 | 1.06 | 1.03 | | |
| 10 | 2.1 | 2.33 | | |

NNOVACIÓN PARA LA EXCELENCIA

Se utiliza el método estadístico t – student para analizar las dos muestras tomadas de los tiempos y determinar si existe diferencias significativas entre las mismas

 H_0 : No existen diferencias significativas entre el promedio de los tiempos obtenidos entre los puntos generados por el simulador y los programados por la controladora del brazo.

 H_1 : Existen diferencias significativas entre el promedio de los tiempos obtenidos entre los puntos generados por el simulador y los programados por la controladora del brazo.

| n_1 | n_2 | $\overline{x_1}$ | $\overline{x_2}$ | S_1^2 | S_2^2 |
|-------|-------|------------------|------------------|---------|---------|
| 10 | 10 | 1.74 | 1.98 | 0.2148 | 0.43 |



Se define el valor crítico para la prueba, dicho dato se lo encuentra en la tabla de distribución t-student de dos colas con grados de libertad.

$$t_{vc} = \pm 2.10$$

$$t = \frac{(\overline{x_1} - \overline{x_2})}{s\sqrt{n_1^{-1} + n_2^{-1}}}$$

$$s^{2} = \frac{(n_{1} - 1)S_{1}^{2} + (n_{2} - 1)S_{2}^{2}}{n_{1} + n_{2} - 2}$$

$$s = 0.567$$

$$t = -0.94$$

$$t > t_{vc}$$
 Rechaza H_o

$$t < t_{vc}$$
, Acepta H_o

Mediante la prueba t-student de las dos muestras obtenidas, se concluye que no se encontraron diferencias significativas entre el promedio de los tiempos obtenidos entre los puntos generados por el simulador y los programados por la controladora del brazo.



VALIDACIÓN DE HIPÓTESIS

Hipótesis

¿El diseño e implementación de un sistema de operación off-line del brazo robótico Mitsubishi RV-2SDB a través de realidad virtual no inmersiva contribuirá en el proceso de aprendizaje de robótica industrial en el Laboratorio de Mecatrónica de la Universidad de las Fuerzas Armadas ESPE Sede Latacunga?

Se debe tener variable dependiente e independiente en el proceso de validación de hipótesis, se muestran a continuación:

Variables de la Investigación

- Variable Independiente: Sistema de realidad virtual no inmersiva con operación off-line del brazo robótico Mitsubishi RV-2SDB
- Variable dependiente: Contribución en el proceso de aprendizaje de robótica industrial

Se utiliza el método estadístico t – student para analizar la validación de hipótesis mediante la implementación de un test donde se mide el nivel de conocimiento de robótica industrial en función de conceptos generales, dicho formulario es aplicado a un grupo de estudiantes que aún no reciben la materia de robótica industrial, se segmenta en dos grupos, el primero es aquel que no recibe el sistema de operación off – line del brazo a través de realidad virtual y el segundo si logra hacer uso de él.



VALIDACIÓN DE HIPÓTESIS

Hipótesis

| N° | Notas sin usar el simulador | Notas haciendo uso del simulador |
|----|-----------------------------|----------------------------------|
| | 10/10 | 10/10 |
| 1 | 3 | 8 |
| 2 | 2 | 7 |
| 3 | 4 | 8 |
| 4 | 3 | 8 |
| 5 | 5 | 7 |
| 6 | 5 | 7 |
| 7 | 4 | 8 |
| 8 | 5 | 8 |
| 9 | 4 | 8 |
| 10 | 2 | 8 |



Se utiliza el método estadístico t – student para analizar las dos muestras tomadas de los tiempos y determinar si existe diferencias significativas entre las mismas

 H_0 : La utilización del sistema de operación off – line a través de realidad virtual no inmersiva no permitió contribuir en el proceso de aprendizaje de robótica industrial en los estudiantes.

 H_1 : La utilización del sistema de operación off — line a través de realidad virtual no inmersiva permitió contribuir en el proceso de aprendizaje de robótica industrial en los estudiantes.

| n_1 | n_2 | $\overline{x_1}$ | $\overline{x_2}$ | S_1^2 | S_2^2 |
|-------|-------|------------------|------------------|---------|---------|
| 10 | 10 | 7.7 | 3.7 | 0.23 | 1.34 |



Se define el valor crítico para la prueba, dicho dato se lo encuentra en la tabla de distribución t-student de dos colas con grados de libertad.

$$t_{vc} = \pm 2.10$$

$$t = \frac{(\overline{x_1} - \overline{x_2})}{s\sqrt{n_1^{-1} + n_2^{-1}}}$$

$$s^{2} = \frac{(n_{1} - 1)S_{1}^{2} + (n_{2} - 1)S_{2}^{2}}{n_{1} + n_{2} - 2}$$

$$s = 0.886$$

$$t = -10.09$$

$$t > t_{vc}$$
 Rechaza H_o

$$t < t_{vc}$$
, Acepta H_o

Acorde al análisis realizado, el valor crítico de dos colas de distribución es de 2.10 y el valor estadístico de prueba t es mayor, por ende, se rechaza la hipótesis nula H_o , y se acepta la hipótesis alternativa, comprobando que la hipótesis planteada en la investigación es verdadera, asegurando dicha validación con una fiabilidad de 95%, se afirma que la utilización del sistema de operación off — line a través de realidad virtual no inmersiva permitió contribuir en el proceso de aprendizaje de robótica industrial en los estudiantes



- Se diseñó e implementó un sistema de operación off line del brazo robótico Mitsubishi Melfa RV – 2SDB que contribuye en el proceso de aprendizaje de robótica industrial, mediante realidad virtual no inmersiva en el Laboratorio de Mecatrónica en la Universidad de las Fuerzas Armadas ESPE Sede Latacunga.
- Se determinó que existen diferentes tipos de movimientos para el control cinemático del robot, sabiendo que para la cinemática directa se empleó los parámetros D-H conjuntamente con la matriz de transformación homogénea que ayudó a determinar los valores de posición y orientación del efector final y para la resolución del problema de la cinemática inversa por medio del método de la Jacobiana inversa.
- Para el modelo cinemático del brazo robótico se estableció un control por el método de la Jacobiana inversa o también conocida como el modelo diferencial de la jacobiana analítica, que considera la relación entre las pequeñas variaciones de las velocidades articulares con las velocidades de la localización del extremo del robot, en un intervalo de muestra, obteniendo una matriz no cuadrada que se estableció con el método de la pseudoinversa.



- En la investigación metódica del estado del arte del Robot Mitsubishi Melfa RV-2SDB se encontró que la página oficial de Mitsubishi Electrical contiene un apartado sobre modelos de robots desarrollados en formatos .dxf y. step para desarrolladores de manera gratuita, cosa que no fue necesario realizar diseño y modelado del robot. Sin embargo, el diseño sobre la estructura de la mesa y el aula virtual fue desarrollado por las autoras mediante los softwares como solidworks y sketch up, respectivamente. Lo cual permitió establecer una inmersión visual al simulador virtual.
- Como dispositivo de mando se escogió el Mando del WII motion Plus esto se calificó por el método cualitativo por puntos donde el peso que conllevó al resultado fue el costo del dispositivo, la autonomía, su portabilidad, la rapidez de comunicación y al obtener el estudio de la compatibilidad con el motor de juego Unity, desarrollado por una librería externa. De igual manera se empleó otro dispositivo externo para la manipulación del brazo robótico que fue el teclado ya que también posee una librería interna en Unity.



- Los softwares 3D poseen sistemas de referencia, pero no todos contienen la misma arquitectura, esto es debido a que no se encuentra definido un sistema de referencia fijo y se basan en el criterio del desarrollador. Unity como motor de juego se guían mediante la regla de la mano izquierda, donde el eje +Y de la coordenada mundial se extiende hacia arriba, en consecuencia, matemáticamente al modelar el brazo robótico Mitsubishi Melfa RV- 2SDB trabaja con el sistema diestro que determina direcciones vectoriales en planos cartesianos para los parámetros D-H y definir la dirección de cada articulación cumpliendo con el criterio del producto vectorial. Por esta razón se procede a migrar del sistema zurdo al diestro. Es decir X_z, Y_z, Z_z, pasan a X_z, Z_z, Y_z.
- Para salvaguardar la integridad del robot y evitar choques se estableció que mediante el proceso de ejecución ciertos puntos generan singularidad donde limita el movimiento del manipulador aunque las configuraciones se encuentran dentro de los rangos de operación de las articulaciones del robot, por ello en el simulador se definen rangos de operación, como resultado las articulaciones varían entre: Base entre (-120° a 120°), Hombro (-90° a 40°), Brazo (65° a 140°), Codo (-180° a 180°), Antebrazo (-80° a 80°), Muñeca (-180° a 180°). Con estos datos se logra especificar un rango aproximado en las posiciones del robot, tomando en cuenta las dimensiones de sus eslabones con X (-210 a 400) mm, Y (-350 a 350) mm y Z (-140 a 770) mm.



- Se implementó el sistema de operación off line mediante comunicación TCP / IP de la computadora y la controladora CRD1-700 del brazo robótico, se envió los datos adquiridos del simulador de cada trayectoria generada en función de sus articulaciones J1,J2,J3,J4,J5,J6, con esto se asegura ejecutarlas dentro de los límites establecidos de cada una de ellas y evitar puntos de singularidad, las instrucciones enviadas a la controladora están generadas mediante código ASCII en el software que enlaza dichos equipos.
- Las pruebas realizadas en el capítulo 6 demuestran el óptimo funcionamiento del sistema de operación off line referente a la precisión que describen las trayectorias, ya sean circulares o lineales, mediante la ejecución de varias pruebas generadas desde el simulador virtual no inmersivo y programadas en la propia controladora del brazo físico, las diferencias de las mismas no fueron significativas, y, por otro apartado tiene una eficiencia similar a la propia controladora del brazo robótico físico RV-2SDB ya que no se visualizó diferencias significativas en los tiempos ejecutados en trayectorias punto a punto.



 Las pruebas aplicadas a los estudiantes de octavo nivel de la carrera de Ingeniería Mecatrónica comprueban que el sistema de operación off – line contribuyó en su proceso de aprendizaje de robótica industrial debido a la interfaz gráfica interactiva que presenta el simulador de realidad virtual no inmersivo, y, a su vez, muestra conceptos fundamentales que se aplican en la enseñanza de la temática en general, dando una alternativa innovadora de estudio para los estudiantes.



RECOMENDACIONES

- Se recomienda trabajar en el simulador dentro de los límites establecidos, es decir el usuario no debe tratar de llegar hasta el límite máximo tanto en cinemática directa como en inversa, ya que podría llevar a puntos de singularidad y dar error en el control.
- Al momento de hacer la comunicación con el brazo robótico físico es necesario desactivar los paros de emergencia tanto del teach pendant como de la controladora CR1D 700 ya que podrían saltar las alarmas y los datos no puedan ser enviados como tal
- Al momento de ejecutar los comandos en el brazo físico RV 2SDB no se debe estar dentro del área de trabajo, por eso es necesario estar al menos a 1,5 metros de distancia alrededor del mismo, para precautelar la seguridad del usuario y del robot.
- Se recomienda que, al momento de comunicarse con el WMP a la PC, reconozca la configuración bluetooth como la Figura 65, para iniciar la comunicación en Unity se presiona el botón mando, cerrar, abrir la aplicación nuevamente y presionar el botón mando para conseguir una configuración efectiva.



RECOMENDACIONES

- Para seguir desarrollando este trabajo se recomienda realizar el estudio para el control de orientación del efector final en la cinemática inversa por medio de cuaterniones que independizan las rotaciones de los ejes yaw, pitch y roll, eliminando el efecto Gimbal Lock.
- Para estudios posteriores Unity ofrece el elemento de componentes físicos, con esto se puede desarrollar sistemas dinámicos del robot manipulador, ingresando parámetros inerciales, gravitacionales, masa, etc, para un mayor realismo en la simulación.



Gracias!

