

UNIDAD DE GESTION DE TECNOLOGIAS

CARRERA DE CIENCIAS DE LA SEGURIDAD MENCION AEREA Y TERRESTRE

TEMA: ESTUDIO DE RIESGOS LABORALES PARA MEJORAR LAS CONDICIONES DE TRABAJO EN LA EMPRESA "JUAN CEVALLOS" MEDIANTE LA IDENTIFICACION, EVALUACION Y CONTROL DE RIESGOS GENERADOS EN LAS OPERACIONES DE DISTRIBUCION DE TUBERIA, EQUIPOS Y ACCESORIOS PETROLEROS.

AUTOR: CHRISTIAN ANDRES DELGADO VASQUEZ

DIRECTOR: WILSON SANTIAGO OLOVACHA TOAPANTA

LATACUNGA

2018



- Creación 1999
- Ferretería Industrial
- Petróleo, Minas e Industria en General
- Materiales de Calidad y Certificados











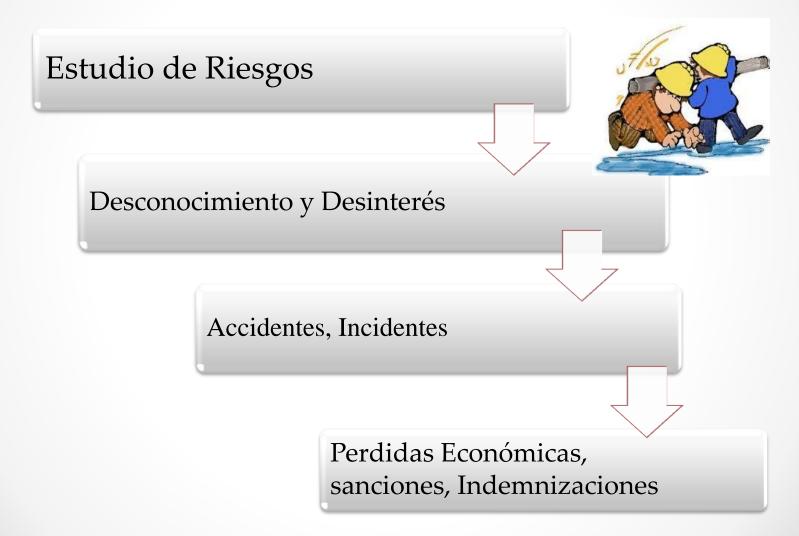








ANTECEDENTES



Objetivos Específicos:

- Obtener un análisis situacional de la operatividad de la empresa, con respecto a los riesgos laborables existentes
- Elaborar un matriz para la Identificación, Elaboración y Control de riesgos en los puestos de trabajo.
- Proponer medidas de Control Prevención de los riesgos existentes en los puestos de trabajo









Brida Roscada



Brida Slip On



Brida Socket Welding



Brida Clega



Brida Lap Joint



Brida Welding Neck



Riesgos Mecánicos:

- Golpes y Fracturas
- Caída de objetos en manipulación
- Caída al mismo nivel
- Atrapamientos
- Aplastamientos
- Circulación de vehículos en el área de trabajo (Montacargas)



Evaluación de Riesgos

TABLA 1										
PROBABILIDAD DE QUE OCURRA EL(LOS) INCIDENTE(S) ASOCIADO(S)										
Clasificación	Probabilidad de ocurrencia	Puntaje								
BAJA	El incidente potencial se ha presentado una vez o nunca en el área, en el período de un año.	1								
MEDIA	El incidente potencial se ha presentado 2 a 11 veces en el área, en el período de un año.	2								
ALTA	El incidente potencial se ha presentado 12 o más veces en el área, en el período de un año.	3								

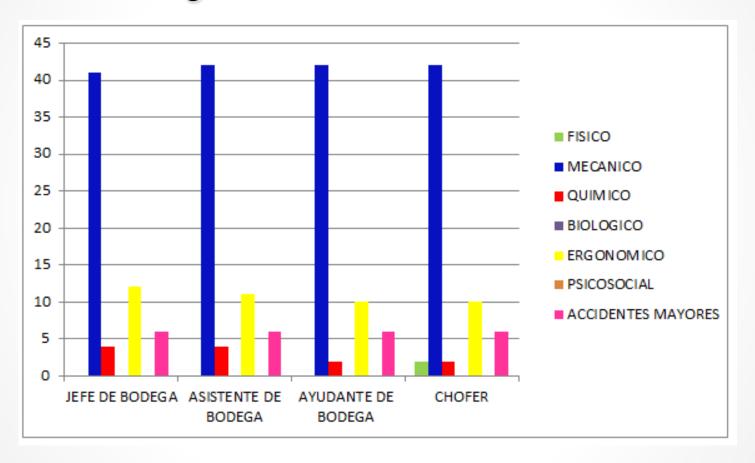
TABLA 2										
SEVERIDAD										
Clasificación	Severidad o Gravedad	Puntaje								
LIGERAMENTE DAÑINO	Primeros Auxilios Menores, Rasguños, Contusiones, Polvo en los Ojos, Erosiones Leves.	1								
DAÑINO	Lesiones que requieren tratamiento medico, esguinces, torceduras, quemaduras, Fracturas, Dislocación, Laceración que requiere suturas, erosiones profundas.	2								
EXTREMADAMENTE DAÑINO	Fatalidad – Para / Cuadriplejia – Ceguera. Incapacidad permanente, amputación, mutilación,	3								

TABLA 3										
Evaluación y Clasificación del Riesgo										
Severidad Probabilidad	LIGERAMENTE DAÑINO (1)	DAÑINO (2)	EXTREMADAMENTE DAÑINO (3)							
BAJA (1)	1	2	3							
	Riesgo	Riesgo	Riesgo							
	Aceptable	Tolerable	Moderado							
MEDIA (2)	2	4	6							
	Riesgo	Riesgo	Riesgo							
	Tolerable	Moderado	Importante							
ALTA (3)	3	6	9							
	Riesgo	Riesgo	Riesgo							
	Moderado	Importante	Intolerable							

Matriz de Evaluación de Riesgos INSHT

INFORMACIÓN GENERAL					FACTORES FISICOS No.					FACTORES MECÁNICOS																	
ÁREA DEPARTAMENTO	P ROCESO ANALIZADO	ACTIVIDADES / TAREAS DEL PROCESO	TRABAJADORES (AS)	Calor	Frío	Tumin ación in suficiente	Radiación no ionizante UV	Whraciones	Ventilación insuficiente (renovación de aire)	Electricidad				Desorden Assertabelia					Trabajo en altura (desde 1,8 m					ilquidos Manejo de maquinas/herramienta cortantes o punzantes			
	GERENCIA	ADMINISTRAR RECURSOS DE LA EMPRESA										MO.	то т	O		TO.				TO		МС					
¥.	CONT ABILIDAD	EMISIÓN DE BALANCES E INFORMACIÓN FINANCIERA	9	9	9										ИO				то						ТС	,	
A D M IN IS T R A T IV A	COMPRAS-VENTAS	REAL ZAR COMPRAS Y VENTAS, IMPORTACIONES Y EXPORTACIONES; FACTURACION, COBRANZA, ATENCION AL CLIENTE, DESPACHO DE PRODUCTO TERMINADO												иО				то				то		то мо			
Ž	SECRET ARIA	ADMINISTRACION DEL PERSONAL]									MO	A A	A		то						TO					
Σ	JEFE FINANCI ERO	MANEJO FINANCIERO DE LA EMPRESA										MO	Α		_	TO						TO					
A D	INVENT ARI O	VIGILACIA YCONTROL DEL STOCK DE LOS MATERIALES										MO	A /	4	•	то		Α		МО		М)				
	MEN SAJERO	ENTREGAR PAQUETES Y DOCUMENTOS INTERNOS										TO	A /	Α.		TO		Α		МО	МО	ио мо)				
	JEFE DE BODEGA	ADMINISTRAR RECURSOS DE LABODEGA		Ш		\perp	\perp	Ц		Ц	Α	TO .	TO T	O A	1	МО		TO		IM	IM	M IM	I TO				
BODEGA GENERAL	A SI STENT E DE BODEGA	RECEPCION Y DESPACHO DE MATERIAL]		Щ	\Box	\perp	\perp	Ц			Α	TO .	TO T	O A	1	МО		TO		IM	IM	M IN	TO.	TO		
	AYUDANTE DE BODEGA	ALMACENAR MATERIAL, LIMPIEZA MATERIAL RECEPCIÓN Y DESPACHO	4								Α	то	то т	O A	1	МО		то		IM	IM	М	то	TO			
99	CHOFER	CONDUCIR EL CAMION RECEPCION Y DESPACHO						то		Α	Α	то	то т	O A	1	МО		то		IM	IM	М	ТО	OI			

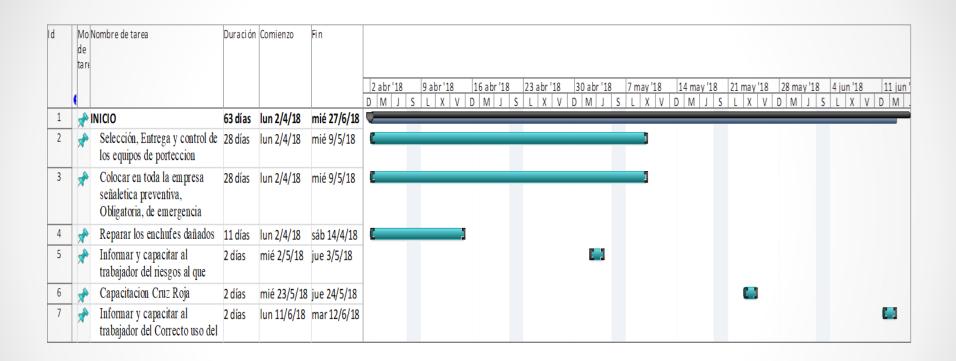
Niveles de Riesgo



Plan de Acción

N°	Desviación del Sistema	Medidas de Control	Fecha de Ejecución	Responsable	Pasos de la Acción	Recursos		Pasos de la Acción Recursos				
	Sistema		Ejecucion			Materiales	Humanos	Económicos				
1	Equipos de Protección personal	Selección, Entrega y control de los equipos de protección	Desde: 02/04/2018 Hasta: 30/04/2018	Delegado de SST	Establecer la conexión de EPP y ropa de trabajo, estableciendo los procedimientos y hojas de registros	Hoja de Registro capacitaciones		\$ 1,288.00				
2	Señalética	Colocar en toda la empresa señalética preventiva, Obligatoria, de emergencia	Desde: 02/04/2018 Hasta: 30/04/2019	Delegado de SST	Hacer el pedido de la señalética necesaria en la empresa Pro imagen. Determinar los espacios, para la colocación de la señalética	Señalética		\$ 300.00				
3	Capacitación	Informar y capacitar al trabajador del riesgos al que está expuesto	Desde: 02/05/2018 Hasta: 04/05/2018	Delegado de SST	Fijar el lugar para la capacitación Realización de Diapositivas	Infocus Hojas de registro		\$ 30.00				
4	Capacitación	Informar y capacitar al trabajador del Correcto uso del montacargas	Desde: 11/05/2018 Hasta: 12/05/2018	Delegado de SST	1. Fijar el lugar de la capacitación 2. Capacitar sobre el uso correcto de montacargas (Reglamento de Seguridad y Salud de los Trabajadores y Medio Ambiente	Hojas de registro		\$ 40.00				
5	Capacitación	Capacitación Cruz Roja	Desde: 23/05/2018 Hasta: 25/05/2018	Delegado de SST	Contactarse con la Cruz roja Capacitacion Cruz roja		Cruz Roja	\$ 700.00				
6	Instalaciones Eléctricas	Reparar los enchufes dañados	Desde: 02/04/2018 Hasta: 30/04/2018	Delegado de SST	1. Contactarse con el eléctrico 2. Iniciar la reparación		Electricista	\$ 200.00				
	TOTAL											

Diagrama de Gantt



Detalle de Gatos Futuros	Gastos	De	Inversión Económic a	- Resumen Análisis Costo Beneficio		
			Cascos	\$ 490.00	Se ahorra \$25.172	
Indemnización Incapacidad		EPP's	Botas	\$ 490.00	Se adopta medida para lograr una cultura de	
indenninzacion incapacidad			Guantes	\$ 168.00	prevención en la empresa	
			Gafas	\$ 140.00		
			EPP's	\$ -	Colocación de señalética	
		Capacitaciones	Montacargas (Manejo seguro de cargas y descargas)	\$ 500	preventiva, informativa obligatoria y de emergencia	
Tramites generados en el			Riesgos Laborales	\$	El personal capacitado se siente más seguro en los	
ministerio de trabajo	\$ 100.00		Primeros auxilios Cruz Roja	\$ 700.00	puestos de trabajo y en sus actividades	
			Señalética	\$ 300.00		
		Reparar 1	Instalaciones Eléctricas	\$200	La empresa mejora su ambiente laboral	
TOTAL	\$27,660.00		TOTAL	\$2,488.00	Reparación de conexiones dañadas	

Conclusión:

- La empresa carece de un Sistema de Gestión de Riesgos, por lo que los trabajadores se encuentren expuestos, sin control alguno a diversos riesgos por lo que existe la probabilidad de que en cualquier momento ocurra un accidente.
- La Evaluación de Riesgos realizada en la empresa dio como resultado que los trabajadores del área de Bodega, son los que se encuentran expuestos a Riesgos, que con mas del 50% son Riesgos Mecánicos que detallamos, a continuación:
 - Golpes y Fracturas
 - Caída de objetos en manipulación
 - Caída al mismo nivel
 - Atrapamientos
 - Aplastamientos
 - Circulación de vehículos en el área de trabajo (Montacargas)
- Se desarrollo un Plan de Acción en el cual se propone medidas correctivas y preventivas, que ayudaran a que los factores de riesgos disminuyan, y a su vez nos indica el cual será el monto de inversión y tiempo para aplicarlo

Recomendación:

- Crear un Sistema de Gestión de Riesgos, según indica la normativa vigente para lograr que el ambiente de trabajo mejore y los trabajadores se sientan seguros mejorando los procedimientos de trabajo, optimización de tiempo y evitando futuras multas
- Capacitar a los trabajadores sobre los riesgos laborales a los que se encuentran expuestos, a demás dotar y capacitar a los trabajadores sobre EPP's y su uso correcto
- Aplicar el Plan de Acción propuesto para la empresa y mediante lo que se describe en el diagrama de Gantt llevar a cabo la realización y el cumplimiento de las medidas correctivas y preventivas propuestas

Gracias por su Atención

