



UNIDAD DE GESTIÓN DE TECNOLOGÍAS

DEPARTAMENTO DE CIENCIAS ESPACIALES CARRERA DE TECNOLOGÍA EN MECÁNICA AERONÁUTICA MENCIÓN AVIONES

MONOGRAFÍA: PREVIO A LA OBTENCIÓN DEL TÍTULO DE TECNÓLOGO EN: MECÁNICA AERONÁUTICA MENCIÓN AVIONES

"INSPECCIÓN DE LOS ACUMULADORES HIDRÁULICOS CON LA UTILIZACIÓN DE LA HERRAMIENTA ESPECIAL DE ACUERDO A LA TAREA DE MANTENIMIENTO # 29-10-00e-205 DEL HELICOPTERO MI-171 PERTENECIENTE A LA 15-BAE"

> AUTOR: PUNGUIL GUATO, RUEBEN DARIO DIRECTOR DE TESIS: TLGO. ARELLANO REYES, MILTON ANDRÉS

> > LATACUNGA, FEBRERO 2020



objetivos

- Objetivo general: Inspeccionar los acumuladores hidráulicos cargados con nitrógeno, de acuerdo a la tarea de mantenimiento aplicable al helicóptero ruso MI-171 perteneciente a la Brigada de Aviación del Ejército N.º 15 "PAQUISHA".
- Objetivos específicos:
 - 1.- Recopilar información técnica.
 - 2.- habilitar los componentes de la herramienta especial 8A-9910-40.
 - 3.- Realizar la tarea de mantenimiento 29-10-00e-205



Generalidades del helicóptero MI-171

Fabricación : Rusa. MIKJAIL MILL.

Fabrica: ULAN-UD

Autonomía de vuelo: 03:15 h.

Autonomía con tanques auxiliares : 05:30 h.

Techo practico con peso normal de la companya del companya del companya de la com

Techo con peso maximo de de contre de 4800 m.

Condiciones de operación: De -50 a 50 °C

Peso del helicóptero con comb. y lubricantes 7200 kg.

Peso del helicóptero vacío: 7.140 Kg. / 7.070 Kg.

Posee dos motores TB3-117BM Con 2200 HP (con sist. A.P)

Capacidad de carga interna o externa 4000 kg.

Peso nominal de decolage 11100 kg.

Peso máximo de decolage 13000 kg.

Rotor principal 5 palas
Rotor de cola 3 palas

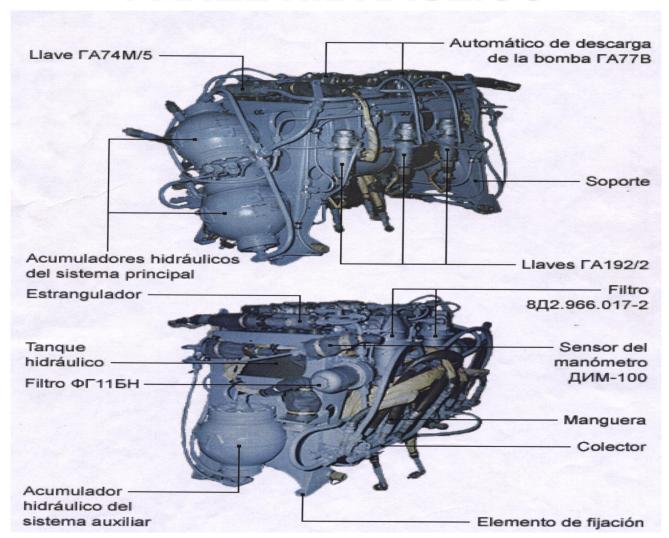
Sistemas: tren de aterrizaje, eléctrico, neumatico, hidraulico, combustible



Sistema hidráulico ATA-29

FINALIDAD. Es el que asegura el funcionamiento de los controles de vuelo del helicóptero, utilizando dos sistemas principal y auxiliar. El sistema auxiliar se conecta automáticamente al disminuir la presión del principal DATOS TECNICOS DEL SISTEMA HIDRA Fluido hidráulico origen mineral, color rojo MILH-5606 Capacidad del fluido en el sistema Capacidad en el reservorio Presión de trabajo en el siste a 65+8-2 kgf./cm2 Presión máxima en el sistema 78+10 kgf/cm2 Carga de nitrógeno en el acumulador 30+-2 kgf/cm2 Presión de desconexión del sistema principal y se conecta el sistema auxiliar 30+-5 kgf/cm2 Operación -54C y 135C, su viscosidad es baja y es resistente a la corrosión.

PANEL HIDRÁULICO





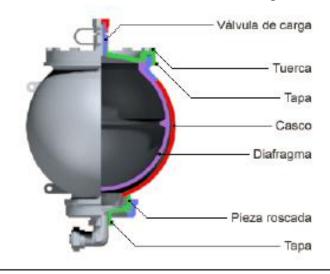


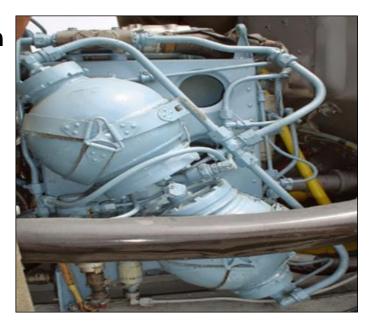


Acumuladores hidráulicos

la función principal del acumulador es disminuir las fluctuaciones de presión y de nitrógenos. La capacidad es de 2.3 litros y presion de 30±2kg/cm2 cada uno, el sistema cuenta con 4 acumuladores hidráulicos. Dos en dos

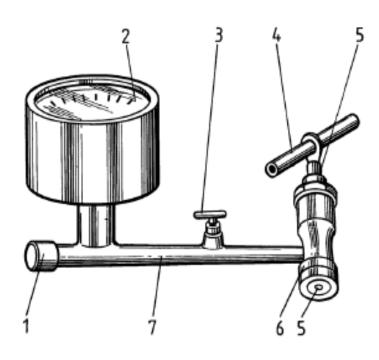
- Sirven como acumuladores de energía
- Amortiguadores
- Ayudan al aumento gradual de presión
- Mantiene constante la presión







HERRAMIENTA ESPECIAL 8A-9910-40 (HOSE UNIT)



- 1. Tapa roscada (conexión tanqueherramienta)
- 2. Indicador de presión (manómetro)
- 3. Manija de drene
- 4. Barra de ajuste
- 5. Aguja de mando
- 6. Tapa roscada (conexión herramienta-acumulador)
- 7. Cañería de fluido









Inspección de la herramienta especial por partículas magnéticas











Reporte de NDI (partículas magnéticas)

HYSICAL ADDRESS: AEROPUERTO INTE HANGAR No. 1			IÓN DE LA	AINDUST	RIA AERO	NÁUTICA	(DIAF)	DGAC No.		JMBER QQ8Y-444	Y
LATACUNGA-ECUA	DOR							OTHERS.	MILE	TAR	-
		MA	GNETIC P	ARTICI F	INSPECT	ON REPO	RT				
CUSTOMER / INCOMING DATE : UFA ESPE/ 15-ENE-2020		2. NOMENCLATURE:	N/A	ARTIOLL	3. A/C REGI	STRATION: N/A		4. MANI	UFACTURER:	N/A	
5. ITEM DESCRIPTION	6. MAIN	NTENANCE DATA	7. PART NUMBER	8. SERIAL NUMBER	9. METHOD	10. EQUIPMENT	11. MAGNETIC FIELD	12. CURRENT	13. DEFECTS	14 EQUIPMENT HOURS	15. MA HOUR
UNIT 8A-9910-40	MANUAL	L DE ENSAYOS NO	N/A	N/A	CONTINUO	BOBINA	LONGITUDINAL	AC	NO	00H30	01H00
	DESTRUC	TIVOS CODIGO PMT,									
		REVISION 2									
									10000000		
							Entertunia.				
16. REMARKS: SIN DETECTARSE D	SCREPANCIAS										
EQUIPO UTILIZADO: GAUSS METER, P/ DIGITAL RADIOME	N 105645, S/N 9 TER Model Num	5-318 hber: XRP-3000; S/N 1859	9841/1859842		DUE DATE: 202 DUE DATE: 202			W.	O. N/ A	PÁG. 1	DE 1
17. ACCOMPLISHED BY		LUISAL Own	Year (2133)	1	8. DATE:		15-E	NE-2020			
	21	282	- AID				ASSESSED FOR				REV.



INSPECCIÓN DE LOS ACUMULADORES HIDRÁULICOS







INSPECCIÓN DE LOS ACUMULADORES HIDRÁULICOS

- Previo a la inspección, alistamos todo lo necesario para iniciar la tarea de mantenimiento.
 - 1. Mesa de trabajo
 - 2. Manuales: AMM del helicóptero MI-171
 - 3. Tanque de nitrógeno.
 - 4. Herramienta especial 8A-9910-40
 - 5. Entorchador
 - 6. Alambre de freno # 32
 - 7. Llave mixta 17mm, 11/16 y 19mm, 3/4
 - 8. Manómetro



	To M.S. No.	TASK CARD No. 205	Pages 213 -	215/216	
	M.S. Item 029.10.00e	Procedure: CHECKING HYDRAULIC ACCUMULATO WITH HELP OF HOSE UNIT 8A-991		NITROGEN	
	Operations and	technical requirements (T.R.)	Corrective actions	Checked by	
	the power plant. the cargo, reduc Unlock and unscr	get access to the power plant and reach. In turn, open the flaps of the cowl of tion gear box and tail compartments. The rew the cap of the main hydraulic system plator charging connection.			
3.					
4.	Screw the union nut attaching the hose unit on the threaded portion of the charging connection.				
5.	Open the shut-off valve of the hydraulic accumulator connection by turning the handle of the hose unit valve, and then, continuously open the hose unit needle valve and read the value of the nitrogen pressure in the hydraulic accumulator against the pressure gauge.				
	-	nitrogen in the hydraulic accumulator the limits of (3 ± 0.2) MPa $[(30\pm2)$			
	(28 kgf/cm²), pe accumulator with	pressure is less than 2800 kPa rform additional charging of the hydraulic nitrogen till the nitrogen pressure MPa [(30+2) kgf/cm².]			
I					



6. The check of the nitrogen pressure in the hydraulic accumulator completed, remove the hose unit. 7. Check the charging valve of the hydraulic accumulator for tightness by wetting its end with soap suds. Air bubbles should not appear at the end of the charging valve. If the charging valve is tight, close it by screwing on the cap and lock with wire. 8. Check the charging of the hydraulic accumulator of the auxiliary hydraulic system with nitrogen in a similar way (Ref. Fig. 202). The pressure of nitrogen in the hydraulic accumulator of the auxiliary system should be within the limits of (3±0.2) MPa [(30±2) kgf/cm².] 9. Close the cowl flaps and door providing for access to the power plant. Test equipment Tools and appliances Expendable materials Hose unit 8A-9910-40 Wrench S - 14x17 Combination pliers		Operations and technic	al requirements (T.R.)	Corrective actions	Checked by	
valve. If the charging valve is tight, close it by screwing on the cap and lock with wire. 8. Check the charging of the hydraulic accumulator of the auxiliary hydraulic system with nitrogen in a similar way (Ref. Fig. 202). The pressure of nitrogen in the hydraulic accumulator of the auxiliary system should be within the limits of (3±0.2) MPa [(30±2) kgf/cm².] 9. Close the cowl flaps and door providing for access to the power plant. Test equipment Tools and appliances Expendable materials Hose unit 8A-9910-40 Wrench S - 14x17 Locking wire Kc 0,8 Kg		accumulator completed, in the charging valve	remove the hose unit. e of the hydraulic accumulator for	:		
auxiliary hydraulic system with nitrogen in a similar way (Ref. Fig. 202). The pressure of nitrogen in the hydraulic accumulator of the auxiliary system should be within the limits of (3±0.2) MPa [(30±2) kgf/cm².] 9. Close the cowl flaps and door providing for access to the power plant. Test equipment Tools and appliances Expendable materials Hose unit 8A-9910-40 Cotton cloth Wrench S - 14x17 Locking wire Kc 0,8 Kg		valve. If the charging valve is tight, close it by screw- 13 in Table 101				
the auxiliary system should be within the limits of (3±0.2) MPa [(30±2) kgf/cm².] 9. Close the cowl flaps and door providing for access to the power plant. Test equipment Tools and appliances Expendable materials Hose unit 8A-9910-40 Wrench S - 14x17 Locking wire KC 0,8 KД	8.	auxiliary hydraulic system with nitrogen in a similar way				
Test equipment Tools and appliances Expendable materials Hose unit 8A-9910-40 Cotton cloth Wrench S - 14x17 Locking wire Kc 0,8 Kg		the auxiliary system should be within the limits of				
Hose unit 8A-9910-40 Cotton cloth Wrench S - 14x17 Locking wire Kc 0,8 Кд	9.	_	d door providing for access to the			
Hose unit 8A-9910-40 Cotton cloth Wrench S - 14x17 Locking wire Kc 0,8 Кд		Test equipment	Tools and appliances	Evnendahle ma	torials	
Wrench S - 14x17 Locking wire Kc 0,8 Кд		-coc equipment				
					я Кл	
				willing wille no o,	·	



Table 101, continued

$\overline{}$			Table 101, Continued		
Trouble		Probable cause	Remedy		
9.	Corrosion on pipelines made of aluminium alloy AMr2M to a depth exceeding 0.2 mm	Prolonged operation	Replace pipeline (see 029.10.00)		
10.	Cracks on outer rubber layer of hose	Prolonged operation. Mechanical damage	Replace hoses with cracked outer layer and hoses whose calendar time is expired		
11.		Charging valve becomes leaky. To be detected by applying soap suds	Replace charging valve		
12.	•	Defective sealing ring. To be detected by applying soap suds	Replace sealing ring		
13.		Loosening of cover attachment under ef- fect of low tempera- tures. To be detected by applying soap suds	Unlock nut attaching cover of hydraulic accumulator. Remove cover and inspect rubber membrane bulb. In case bulb is intact, perform assemblying of hydraulic accumulator. If, after hydraulic accumulator repeated assemblying, nitrogen leakage is still present or membrane bulb is damaged, replace membrane with new one , taken from spare parts set (see 029.10.00)		
14.	Pressure in main hydraulic systeir exceeds 7500 kPa (75 kgf/cm²)	Main hydraulic system pump unloading valve FA-77B failed To be detected against indicator YM1-100 of pressure gauge JMM-100 of main hydraulic system	Replace main hydraulic system pump unloading valve FA-77B		





- Bloquear el rotor principal para evitar movimiento del mismo
- Abrir los carenajes del rotor principal para tener acceso al bloque hidráulico y a los respectivos acumuladores





- Desbloquear (cortar el alambre de freno) y proceder a aflojar la tuerca del acumulador.
- Colocar la herramienta especial y ajustar







- Abrir la válvula shut off en el acumulador ajustando la aguja de mando.
- Observar en el manómetro la presión.
- Si esta menos de lo nominal (30+-2Kgf/cm²) procedemos al completamiento.





- Instalamos la toma de nitrógeno con la toma de entrada de la herramienta especial
- proceder al completamiento abriendo la llave de mando del tanque de nitrógeno hasta obtener la medición nominal en el manómetro.
- En caso de exceso de presión realizar el respectivo drene con la llave de purga.
- Retirar la conexión del tanque de nitrógeno.
- Revisar la presión nominal una ves realizado el drene.
- Retirar la herramienta y revisar que no exista fuga





- Colocar y ajustar la tuerca en el acumulador.
- Bloquearlo con el alambre de freno
- · Realizar el mismo procedimiento con los demás tres acumuladores,
- Cerrar los carenajes del motor.
- Guardar los equipos y herramientas utilizadas en el sitio respectivo.
- Realizar la limpieza del lugar de trabajo.
- Actualizar y realizar la respectiva documentación del trabajo realizado.





CONCLUSIONES

- ✓ Para la implementación de la herramienta especial se recopilo la información técnica necesaria sobre el principio de funcionamiento de los acumuladores hidráulicos que incorpora el Helicóptero MI-171 perteneciente al Centro de Mantenimiento del Ejército.
- ✓ Con la implementación de la herramienta especial (unidad de manguera) facilita al técnico operador realizar tareas de mantenimiento y serviceo de los acumuladores hidráulicos.
- ✓ Se realizó la tarea de mantenimiento con la unidad de manguera comprobando los parámetros correctos en el acumulador, dando como resultado que la herramienta especial implementada se encuentra operativa y en buenas condiciones.



RECOMENDACIONES

- Los componentes utilizados para el desarrollo de este proyecto deben estar calibrados y en buenas condiciones para prevenir cualquier incidente.
- Es importante que la información relacionada con la herramienta especial se dé a conocer al técnico operador de una forma detallada.
- Para realizar tareas de mantenimiento es importante seguir y cumplir exhaustivamente los procedimientos escritos en el manual de mantenimiento.





