

REFERENCIAS:

1. PALACIOS, O. y RAMIREZ, J. Diseño y construcción de una máquina extrusora por tornillo para material plástico. Tesis Ing. Mec. Quito. Escuela Politécnica Nacional. Facultad de Ingeniería Mecánica. Julio 1992. 2-5, 20-47, 53-56, 109-118, 123-127 p.
2. GRUP SEDA CATALANA DE POLIMERS, Polímeros PET. S.L., Catalana de Polimers, s.f. pp 2-9.
3. AMIGOS DE LA TIERRA, Reciclaje del plástico, S.L., Amigos de la Tierra, s.f. pp 1-7.
4. DOMINGUES DE OLIVEIRA, A. J. Caracterização Mecânica e Reológica de Polipropileno Reciclado para a Indústria Automotiva. Tesis Ing. Mec. Curitiba, Pontificia Universidade Católica do Paraná, Brasil. Facultad de Ingeniería Mecánica. Septiembre 2006. 29-33 p.
5. DELGADO TOBÓN, A. Diseño de tornillos de extrusión, Colombia, s.e., s.f. pp 1-3.
6. BEHNKE, K. Extrusion equipment design and selection, USA, American Soybean Association, June 2005 pp 1-5.
7. ESPAÑA, UNIVERSIDAD POLITÉCNICA DE MADRID, Técnicas de Procesado – Materiales poliméricos, curso 2005-2006, 1-11.
8. EASTMAN, Secado del poliéster Eastman PET para hacer preformas para envases y recipientes, E.E.U.U. Eastman chemical company, Enero 2007. pp 3-8.
9. RELIANCE ELECTRIC, Extrusion Processes, E.E.U.U. Rockwell Automation, Marzo 2000. pp 1-5.

10. LÓPEZ, V. Reciclado de residuos plásticos, Revista Iberoamericana de Polímeros Volumen 5, Arandes et al., Marzo 2004. pp 30-41.
11. VLACHOPOULOS, J. An overview of polymer processing, Centre for Advanced Polymer Processing and Design (CAPPA-D), Polydynamics, Inc., s.f. pp 1-18.
12. RÖBEN, E. El Reciclaje, oportunidades para reducir la generación de los desechos sólidos y reintegrar materiales recuperables en el círculo económico, Ecuador, Municipio de Loja/ DED (Servicio Alemán de Cooperación Social-Técnica), 2003 pp 12, 60, 77-80.
13. VLACHOPOULOS, J. y STRUTT, D. The Role of Rheology in Polymer Extrusion. Department of Chemical Engineering, McMaster University, Hamilton, Ontario, Canadá.
14. POLYDYNAMICS, INC. Extrusion, Centre for Advanced Polymer Processing and Design (CAPPA-D), s.f. pp 1-24.
15. GRIFF, A. Words of Wisdom : The 10 (11) key principles of extrusion, Plastics Auxiliaries & Machinery, Bethesda, MD., Junio 2002. pp 1-3.
16. WOMER, T. Lo que usted debe saber sobre diseño de tornillos, Xaloy INC., E.E.U.U., Abril 2005. pp 1-3.
17. TWINTEX®PET, PET, E.E.U.U. Saint Gobain Vetrotex, s.f. pp 2-18.
18. IVAN BOHMAN C.A., Catálogo de aceros, Ecuador, IBCA, s.f.
19. BROWNING MFG, Catálogo de bandas, cadenas y catalinas, Maysville, Emerson Electric Co., s.f.
20. SKF, Catálogo general, S.L., SKF, s.f.

21. SHIGLEY, J. Y MISCHKE C., Diseño En Ingeniería Mecánica, México, Sexta edición MC Graw Hill, s.f.
22. LARBURU, N. Máquinas Prontuario, España, 13ª edición Thomson Paraninfo, 2003.
23. RICHARDSON Y LOKENSGARD, Industria del Plástico, Plástico Industrial, España, Paraninfo, 2000.
24. www.plastunivers.com, Factores de influencia importantes durante el proceso de reciclado de plásticos, español, nova agora, s.l 2007.
25. www.aprepet.org.mx/esp/sec_2/Información%20Técnica.pdf Información técnica sobre el reciclaje de PET, español.
26. www.matweb.com, Overview of materials for Polycarbonate/PET Polyester Blend (Polyethylene Terephthalate PET), inglés.
27. www.aqniq.org.mx/cipres/clasificacion.asp, Clasificación de los plásticos, español.
28. www.ambienteplastico.com/artman/publish/article_455.php, Reciclaje de PET, un plástico de siete vidas, español, 2006.
29. www.sapiensman.com/medicion_de_temperatura/termocuplas1.htm Termocuplas estándar, español.