



UNIDAD DE GESTIÓN DE TECNOLOGÍAS

Trabajo de graduación previo a la obtención del título de:
TECNÓLOGO EN MECÁNICA AERONÁUTICA MENCIÓN “MOTORES”

**TEMA: “CONSTRUCCIÓN E IMPLEMENTACIÓN DE UN BANCO DE PRUEBAS
PARA EL CHEQUEO DE UN PASO DE ÁNGULO DE LAS PALAS DE UNA HÉLICE
DE PASO VARIABLE DEL AVIÓN CESSNA 206 PARA LA UNIDAD DE GESTIÓN DE
TECNOLOGÍAS”**

AUTOR: HARO HARO DANNY MAURICIO



Planteamiento del problema

- La falta de equipos modernos de instrucción práctica en la Unidad de Gestión de Tecnología puede perjudicar a los estudiantes en su desempeño personal al momento de comenzar a desenvolverse en el campo laboral.



OBJETIVO GENERAL

- ▶ CONSTRUIR E IMPLEMENTAR DE UN BANCO DE PRUEBAS PARA EL CHEQUEO DE UN PASO DE ÁNGULO DE LAS PALAS DE UNA HÉLICE DE PASO VARIABLE DEL AVIÓN CESSNA 206 PARA INSTRUCCIÓN PRÁCTICA DE LOS ESTUDIANTES DE LA CARRERA DE MECÁNICA AERONÁUTICA.



OBJETIVOS ESPECÍFICOS

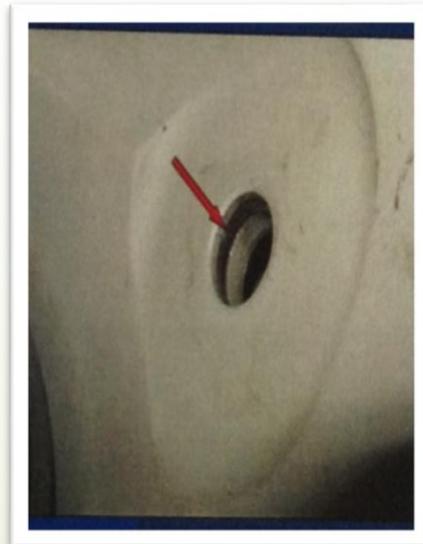
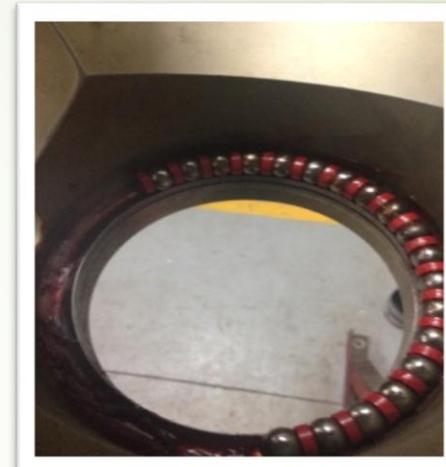
- Recolectar y clasificar información necesaria para el desarrollo del proyecto.
 - Adquirir los materiales necesarios para la construcción del banco de pruebas.
 - Construir y realizar pruebas de funcionamiento una vez concluido el proyecto.
- 

Construcción del banco de pruebas

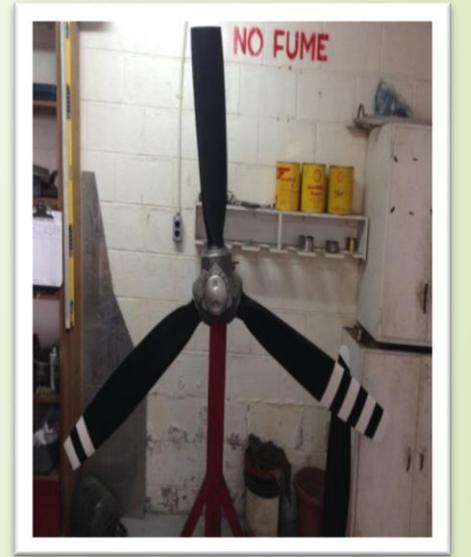
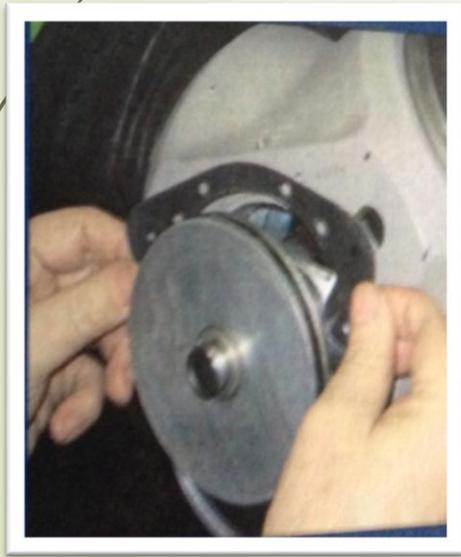
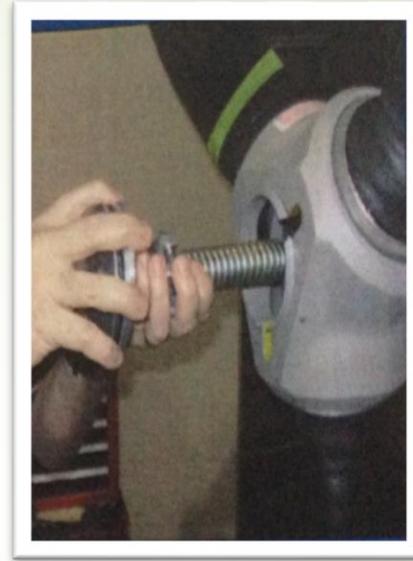
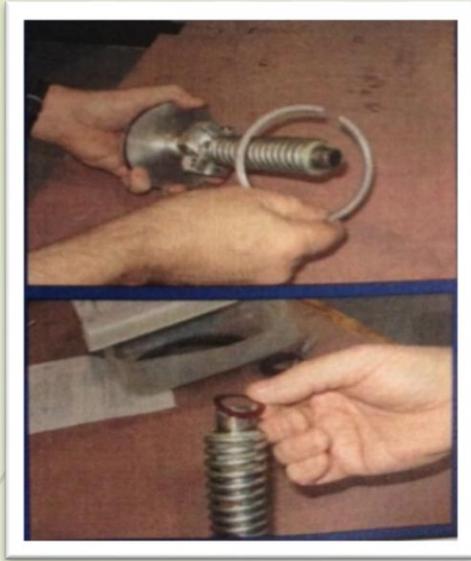
MATERIALES	CARACTERISTICAS
Tubo de acero 	Tubo cuadrado de 10 x10 cm y 113 cm de alto
5 Ángulos "L" 	5x5cm de ancho x 3mm de espesor 3 ángulos de 55 cm 1 ángulo de 40 cm 1 ángulo de 85 cm
Perno 	Acero 6 plg. de largo
Tubo de acero rectangular 	10x5cm de ancho 15 cm de largo 3 mm de espesor
Tubo de acero redondo pequeño 	15cm de largo 3mm de espesor



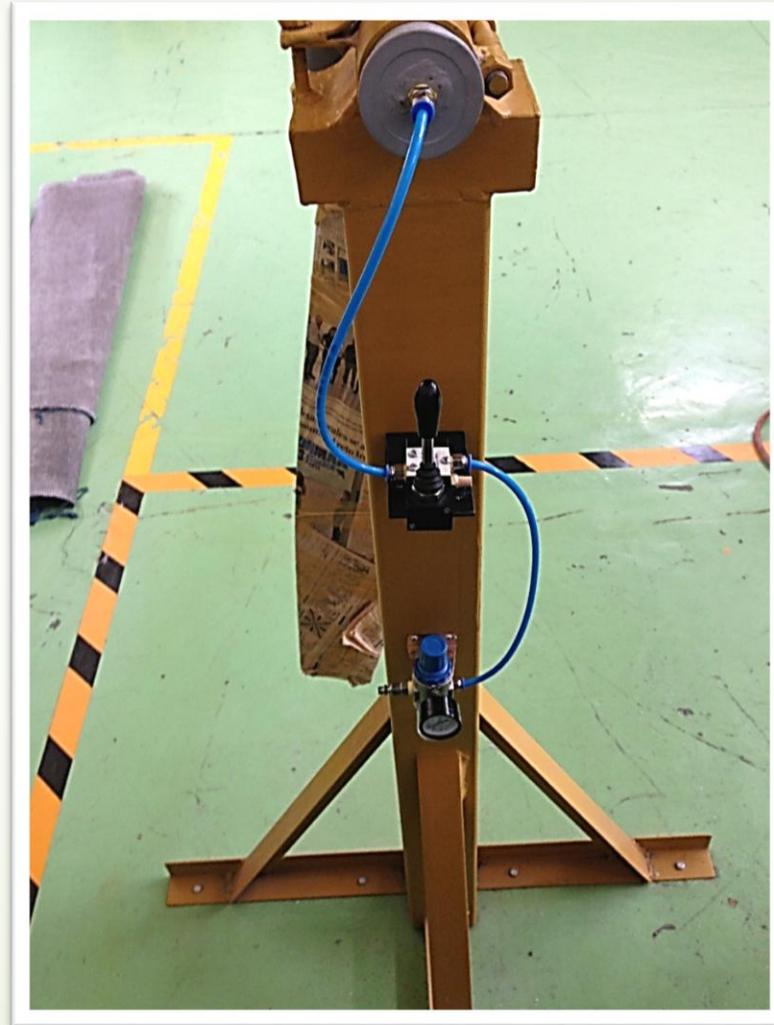
Montaje de la hélice C400







INSTALACION NEUMÁTICA





CONCLUSIONES

- Se logró terminar la construcción del proyecto satisfactoriamente gracias a la información recolectada y a la adquisición de todos los materiales que fueron necesarios.
- Se consiguió realizar con éxito el cambio de paso de ángulo con el sistema neumático que se instaló.
- Se realizó el chequeo de paso de ángulo con el transportador universal de ángulos.
- Las pruebas de funcionamiento fueron satisfactorias ya que no hubo fugas en la instalación neumática que se hizo y se dio el paso de ángulo de las palas como estaba previsto.



RECOMENDACIONES

- Revisar la información que proporciona el manual de operación, para garantizar que se lleven las operaciones de forma segura y apropiada.
 - Revisar el manual de seguridad para operar el mecanismo correctamente y así evitar accidentes y daños.
 - Para los estudiantes que van a utilizar este proyecto como instrucción práctica deben realizar su respectivo mantenimiento según indique el manual.
- 



GRACIAS POR SU ATENCIÓN