



ESCUELA POLITÉCNICA DEL EJÉRCITO

SEDE LATACUNGA

CARRERA DE INGENIERÍA EN FINANZAS Y AUDITORÍA

**PROYECTO DE GRADUACIÓN PREVIO A LA OBTENCIÓN
DEL TÍTULO DE INGENIERO EN FINANZAS, CONTADOR
PÚBLICO - AUDITOR**

TEMA:

**IMPLANTACIÓN DEL SISTEMA DE COSTO ESTÁNDAR
EN LA EMPRESA CEREALES LA PRADERA**

ELABORADO POR:

**MARITZA FERNANDA ANDRADE GARCÍA
ROSA VERÓNICA FREIRE ESPÍN**

DIRECTORA: ING. IRALDA BENAVIDES

CO – DIRECTORA: DRA. JENNY MIÑO

LATACUNGA, OCTUBRE DEL 2006

INTRODUCCIÓN

La globalización de los mercados a los que estamos sometidos todos los países del mundo, necesitan conocer anticipadamente el costo de los productos y su rentabilidad total para poder competir en el ambiente de negocios que les permita tomar decisiones estratégicas y operativas en forma acertada. Contar con este tipo de información de manera precisa y oportuna sirve de base a la alta dirección y la gerencia de una empresa para buscar maximizar el rendimiento del negocio.

Razón por la que se ha visto la necesidad de **IMPLANTAR EL SISTEMA DE COSTO ESTÁNDAR EN LA EMPRESA “CEREALES LA PRADERA”**, con el fin de obtener el costo unitario de los productos y comparar los precios de la competencia, así determinar si conviene o no producir, o buscar alternativas de sustitución de insumos más baratos sin desmejorar la calidad.

Cada industria utiliza diferentes tipos de sistemas de costos ya sea por órdenes de trabajo, por procesos, estándar o basado en actividades, los mismos que son diseñados de acuerdo a su forma de producción; a través de ellos se puede obtener información que ayude a determinar la cantidad de materiales, la remuneración del personal de producción e identificar los costos de fabricación, los mismos que permitirán optimizar recursos y reducir tiempos.

En el presente trabajo se realiza la descripción de la actividad a la que se dedica la empresa “Cereales la Pradera”, su localización, constitución, así como también su estructura orgánico – funcional el cuál permitirá cumplir con los objetivos previamente establecidos.

Se hace mención del procedimiento actual que realiza la planta de producción de la empresa, los mismos que serán ilustrados en diagramas de procesos. Además se conocerá los diferentes centros de costos, así como los documentos y formularios bajo los cuales se desarrolla el actual proceso productivo. Se investigará la forma de costeo de los diversos productos y los sistemas de control existentes.

El desarrollo y aplicación del costo estándar en la empresa “Cereales la Pradera” se realiza en base a datos reales proporcionados por el departamento de contabilidad, compras y área de producción.

Una vez determinado el costo estándar se llevará a cabo su contabilización en base a un plan de cuentas previamente establecido y de acuerdo a los Principios de Contabilidad Generalmente Aceptados (PCGA), que permitirá elaborar Estados de costo de producción y sus respectivos informes.

Finalmente, se extiende las conclusiones y recomendaciones respectivas a la culminación del presente proyecto bajo el tema: **“IMPLANTACIÓN DEL SISTEMA DE COSTO ESTÁNDAR EN LA EMPRESA CEREALES LA PRADERA”**.

I.- CAPITULO

1. LOS COSTOS EN LAS INDUSTRIAS

La naturaleza de los negocios actuales exige frecuente información acerca de sus operaciones con objeto de planear el futuro, controlar sus actividades actuales y evaluar el desempeño de la gerencia. Para el logro de objetivos es necesario reunir información de costos incurridos e ingresos obtenidos, resumiéndola en formatos de informes que permitirá la toma de decisiones operativas diarias.

GENERALIDADES

La contabilidad de Costos se ha desarrollado ampliamente en el campo Industrial o manufacturero, mediante la determinación de los costos de fabricación de los productos.

La Contabilidad de costos, es una fase del procedimiento de contabilidad general por medio de la cual se registran, resumen, analizan e interpretan los detalles de costos de materia prima, mano de obra y cargos indirectos de la producción.

“Costo es el conjunto de pagos, obligaciones contraídas, consumos, depreciaciones, amortizaciones y aplicaciones atribuibles a un periodo determinado, relacionadas con las funciones de producción, distribución, administración y financiamiento”¹

“Se llama costo de un artículo a la suma de todos los desembolsos o gastos efectuados en la adquisición de los elementos que consumen en su producción y venta”²

Se define al Costo como la reunión de recursos que intervienen en la fabricación de un artículo con los siguientes propósitos:

- 1) Proporcionar informes relativos a costos para medir la utilidad y evaluar el inventario (estado de resultados y balance general).
- 2) Ofrecer información para el control administrativo de las operaciones y actividades de la empresa (informes de control).
- 3) Proporcionar información a la administración para fundamentar la planeación y la toma de decisiones (análisis y estudios especiales).

¹ ORTEGA PÉREZ DE LEÓN, Contabilidad de costos

² MOLINA ANTONIO, Contabilidad de costos

COSTO Y GASTO

Un problema especial de interpretación surge de la confusión entre los términos costos y gastos, desembolsos y egresos que algunas veces son usadas en forma intercambiable.

El término costo es el más amplio, mide la cantidad de recursos usados o sacrificados para la obtención de algún bien o servicio, en el momento de la adquisición se incurre en el costo y éste costo puede originar beneficios presentes o futuros. Un desembolso implica un sacrificio monetario para adquirir un recurso productivo.

El termino gasto se refiere al consumo de activos para la generación de ingresos y se encuentra relacionado con las funciones de distribución, administración y financiamiento.

Contablemente los costos se incorporan a los inventarios de materias primas, producción en proceso y artículos terminados y se reflejan como activo dentro del balance general. Los gastos no corresponden al proceso productivo; es decir no se incorporan al valor de los productos elaborados, sino que consideran costos del periodo; se llevan al estado de resultados inmediata e íntegramente en el periodo en el que se incurran.

Contabilidad de costos, es el arte o la técnica empleada para recoger, registrar y reportar la información relacionada con los costos y, con base en dicha información tomar decisiones adecuadas relacionadas con la planeación y el control de los mismos.

Persigue cuatro fines principales:

- 1) Determinar el costo de los inventarios de productos fabricados tanto unitario como global, con miras a la presentación del balance general.
- 2) Determinar el costo de los productos vendidos con el fin de poder calcular la utilidad o pérdida en el periodo respectivo y poder preparar el estado de rentas y gastos.
- 3) Dotar a la gerencia de una herramienta útil para la planeación y el control sistemático de los costos de producción.
- 4) Servir de fuente de información de costos para estudios económicos y decisiones especiales relacionados principalmente con inversiones de capital a largo plazo, tales como reposición de maquinaria, expansión de planta, fabricación de nuevos productos, fijación de precios de ventas.
- 5) En general, la contabilidad de costos busca los procedimientos más convenientes para recopilar información de los diversos egresos realizados para obtener un bien.

ELEMENTOS DEL COSTO

1.2.1 Importancia

En las empresas manufactureras y en toda operación de fabricación existe la intervención de tres elementos del costo: materiales, mano de obra y costos indirectos de fabricación, estos son importantes ya que constituyen el costo de producción, los mismos que son el pilar fundamental para la fabricación o elaboración del producto.

Los dos primeros elementos mencionados del costo son fáciles de valorar debido a que estos pueden identificarse cuantitativa y cualitativamente; mientras que el tercer elemento no es fácil de ser identificado, estos costos tienden a ser acumulados para posteriormente distribuirlos, permitiendo un mayor control en los centro de costos.

Un buen manejo de los elementos del costo reflejará un aumento de eficiencia y productividad incidiendo directamente en la elaboración de un producto de calidad a menor costo.

El costo de producción, es el valor del conjunto de bienes y esfuerzos en que se ha incurrido o se va a incurrir, que deben consumir los centros fabriles para obtener un producto terminado, en condiciones de ser entregado al sector comercial; y son los que se capitalizan para conformar el costo de los productos fabricados, es decir, son los que se generan en el proceso de transformar las materias primas en productos elaborados. Los costos de producción se llevan al estado de resultados paulatinamente; es decir, cuando y a medida que los productos elaborados se vendan, afectándose la cuenta de Costo de ventas.

1.2.2 Componentes

1.2.2.1 Materiales

Los materiales, llamados también materia prima representan el punto de partida de la actividad manufacturera, por constituir los bienes sujetos a transformación que serán convertidos en un bien final o intermedio.

De acuerdo con la identidad que puedan tener con el producto terminado los materiales se clasifican en:

- 1) **Materiales directos o Materia Prima directa.**- Son aquellos que se identifican claramente en un artículo terminado, estos constituyen el primer elemento del costo de producción, que tienen la particularidad de ser fácilmente medibles en la cantidad que forma parte del artículo terminado, consecuentemente su costo es determinado sin dificultad y aplicado al costo total de un artículo. Por ejemplo: el maíz que se utiliza para la producción de harina.

- 2) **Materiales indirectos.**- Son aquellos que se emplean con la finalidad de beneficiar al conjunto de producción de la fábrica, y por lo tanto no puede determinarse con precisión la cantidad que beneficia a un artículo o conjunto de artículos determinados. Por ejemplo: Sal.

1.2.2.2 Mano de obra

Es la fuerza de trabajo que desarrolla el hombre para la producción de artículos terminados; Es aquella que se paga por variar o alterar la composición o constitución de la materia prima que se convertirá en producto terminado, es decir, es la que se emplea en la fabricación real del producto.

El trabajo que efectúa el personal de una Industria se divide en dos clases:

- 1) **Mano de Obra directa.**- La mano de obra directa forma el segundo elemento del costo de producción, esta constituida por el conjunto de salarios devengados por los trabajadores cuya actividad se identifica o relaciona plenamente con la elaboración de partidas específicas de productos. Por ejemplo: el personal que trabaja dentro de la planta industrial misma, en la fábrica propiamente dicha.

- 2) **Mano de obra indirecta.**- Es aquella que no afecta la constitución ni la composición del producto final, se compone de los salarios y prestaciones fabriles que, por imposibilidad material, por inconveniencia práctica o por incosteabilidad, no se relaciona y no se identifican con la elaboración de partidas concretas de artículos. Por ejemplo: Supervisor de producción.

1.2.2.3 Costos generales de fabricación

Además de los materiales directos y la mano de obra directa, hacen falta para la fabricación de productos otra serie de costos que son elementos accesorios que coadyuvan al proceso productivo pero no son identificables con el bien terminado.

Gastos incurridos en el taller que no pueden ser cargados a las unidades producidas como: servicios públicos (agua, luz y teléfono), arrendamientos de planta y equipos, seguros de plantas, depreciaciones de maquinaria y equipo entre otras.

Todos estos costos juntos con los materiales indirectos y la mano de obra indirecta, conforman el grupo de los llamados costos generales de fabricación, que constituye el tercer elemento integral del costo total del producto terminado.

Al comienzo de cada periodo contable, la empresa industrial preparará un presupuesto o un estimado de lo que la compañía espera que sean estos costos indirectos de fabricación. Este presupuesto mostrará los costos de los materiales indirectos que se esperan, los costos estimados de mano de obra indirecta incluyendo la supervisión, y los otros gastos de fábrica, para su elaboración se deberán tomar en cuenta la producción estimada para este periodo.

La empresa, por lo tanto, también deberá estimar su volumen de producción que puede ser expresado en términos de unidades, horas de mano de obra directa, horas directas de máquina o costos de mano de obra directa.

METODOLOGÍAS DE COSTEO

Existen diversas formas de clasificar los costos, sin embargo la que se elija estará determinada por el objeto o meta que se desea alcanzar. Los costos se clasifican en:

1. Por la naturaleza de las operaciones de producción

- a) Por ordenes de producción
 - Ordenes específicas o lotes
 - Por clases de productos
 - De montaje
- b) Por procesos de producción
 - De transformación o conversión
 - De transferencia
- c) Mixtos

2. Por el método del cálculo

- a) Reales históricos
- b) Predeterminados
 - Estimados
 - Estándar

3. Por el tiempo de su determinación

- a) Diarios
- b) Semanales
- c) Mensuales
- d) Trimestrales
- e) Semestrales
- f) Anuales

4. Por la función dentro de la empresa

- a) De producción o fabricación
- b) De ventas
- c) De administración

5. Por su comportamiento en el volumen de producción

- a) Fijos
- b) Variables
- c) Semi fijos o semi variables

6. Por su identificación con el producto que se elabora.

- a) Directos
- b) indirectos

7. Por su inclusión en el inventarios

- a) De costeo total o de absorción
- b) De costeo variable o directo
- c) Basado en actividades (ABC)

1.3.1 Por la naturaleza de las operaciones de producción

La producción fabril se realiza a través de dos sistemas fundamentales: por órdenes de producción y por procesos de producción. Ésta clasificación da lugar a los llamados sistemas fundamentales de costo.

Por la naturaleza de las operaciones de producción, los costos se van acumulando según el sistema de fabricación, es decir que, si las operaciones de fabricación se realizan siguiendo órdenes de fabricación, los costos se acumulan para cada una de las órdenes; pero, si las operaciones de fabricación son por proceso, los costos se determinan para cada proceso.

- **Los costos por órdenes de fabricación**, obedecen, a órdenes concretas para que se fabrique o produzca un artículo o determinada cantidad de artículos. (EL TEMA ES PROFUNDIZADO MÁS ADELANTE)
- **Los costos por procesos**, son aquellos que se estructuran para una producción homogénea y en forma ininterrumpida, estos se acumulan para las unidades producidas en determinado periodo. (EL TEMA ES PROFUNDIZADO MÁS ADELANTE)

Se dividen en costos de transformación, de transferencia y mixtos.

- Los costos de transformación o de conversión.- Son aquellos que se operan para transformar la materia prima.
- Los costos de transferencia.- Son aquellos que tienen una labor de seguimiento con el producto que se halla en fabricación, a través de los departamentos que aportan con su trabajo en la obtención de un artículo terminado.
- Los costos mixtos.- Se dan cuando el sistema obedece a una combinación de órdenes y procesos.

1.3.2 Por el método del cálculo

Se relaciona con el momento en que se realiza el cálculo del costo, respecto del periodo de producción. Cuando el cálculo se realiza en forma previa a la realización del trabajo surgen los costos predeterminados; y, cuando se calculan posteriormente a la terminación del trabajo los costos se denominan reales o históricos.

- **Los costos reales o históricos.-** Se obtienen a través del tiempo transcurrido desde la iniciación hasta el término de la confección de un artículo. Por ejemplo: fijar el precio de venta de un producto a ciegas.
- **Los costos predeterminados.-** Constituyen el conjunto de egresos que posiblemente habrán de efectuarse en la producción, se subdividen en costos estimados y costos estándar.
 - Los costos estimados.- Se basan en la experiencia, son usados por empresas que tiene que calcular sus costos en forma estimada con anticipación a la fabricación real de los productos.
 - Los costos estándar.- Permiten el cálculo del consumo óptimo de recursos con el cual al finalizar el proceso productivo se determinan las variaciones de lo real frente al estándar establecido.

$$\text{Variación} = \text{Costo Estándar} - \text{Costo Real}$$

1.3.3 Por el tiempo de su determinación

Se hallan relacionados íntimamente con el número de unidades que se produzcan en el periodo que se hayan determinado previamente. Los costos totales del periodo dividido para el número de unidades producidas dan como resultado los costos unitarios del periodo, estos pueden ser diarios, semanales, mensuales, trimestrales, anuales.

1.3.4 Por la función dentro de la empresa

Las funciones generales de una empresa son tres: fabricación, ventas y administración.

- **Los costo de fabricación.-** Es el valor del conjunto de bienes y esfuerzos en que se ha incurrido o se va a incurrir, que deben consumir los centros fabriles para obtener un producto terminado, en condiciones de ser entregado al sector comercial; y son los que se capitalizan para conformar el costo de los productos fabricados, es decir, son los que se generan en el proceso de transformar las materias primas en productos elaborados. Por ejemplo: el trigo para la elaboración de harina integral.

- **Los costos de venta.-** Comprenden todas las erogaciones, depreciaciones, amortizaciones y aplicaciones correspondientes al almacenamiento, empaque, despacho y entrega de los productos terminados. Los gastos de promoción, publicidad y propaganda y los gastos del departamento de ventas y de su personal. Por ejemplo: sueldos y prestaciones de los empleados del departamento de ventas, comisiones a vendedores, etc.
- **Los costos de administración.-** Abarcan todas las erogaciones, depreciaciones, amortizaciones y aplicaciones relacionadas con la dirección y manejo de las operaciones generales de la empresa. Por ejemplo: sueldos y prestaciones del director general, del personal de tesorería, de contabilidad, etc.

1.3.5 Por su comportamiento en el volumen de producción

- **Un costo fijo,** es aquel que no sufre alteraciones en su total durante un periodo, a pesar de que se presenten grandes fluctuaciones en el volumen o nivel de actividad. Por ejemplo: arriendo del local de la planta, impuestos fijos a la propiedad, depreciaciones, sueldos fijos de supervisores, etc.
- **Los costos variables,** son aquellos que varían en proporción directa con los cambios en el volumen o nivel de actividad. Se consideran generalmente como costos variables, el costo tanto de los materiales directos como de la mano de obra directa. Por ejemplo: envases para productos terminados, etc.
- **Los costos semi fijos o semi variables,** son aquellos que tienen un comportamiento fijo pero que llegado a un determinado nivel varían de acuerdo con la producción. Por ejemplo: la tarifa de luz.

1.3.6 Por la identificación con el producto que se elabora

- **Son costos directos,** aquellos que en la confección de un producto o prestación de un servicio son perfectamente medibles y cargables a una unidad identificable. Por ejemplo: la materia prima utilizada para la elaboración de una unidad terminada.

- **Los costos indirectos**, son aquellos que benefician al conjunto de unidades de fabricación, pero que por su naturaleza no se pueden cargar a uno de ellos. Por ejemplo: el sueldo de un supervisor.

1.3.7 Por su inclusión en el inventario

- **El costeo total o de absorción**, comprende a todos los costos de producción, tanto fijos como variables. Este tipo de costo son absorbidos en su totalidad por la producción y consecuentemente se incluyen en los inventarios ya sean de productos en proceso como de productos terminados.
- **El costeo variable directo**, para el cálculo del costo del producto se toma en cuenta solo lo variable, todos los costos fijos se asignan al periodo en el cual se consumieron, por lo tanto no hacen parte del valor de los inventarios.
- **El costeo Basado en Actividades**, toma en cuenta para el cálculo del producto, tanto lo fijo como lo variable y, además incluye en el costo del producto todos los gastos consumidos.

SISTEMA DE COSTOS

La contabilidad de costos tiene como fin la determinación de los costos unitarios de los productos fabricados y otros fines administrativos como la planeación y el control de los costos de producción y la toma de decisiones especiales como la determinación de los precios de venta.

Para el logro de estos objetivos, la contabilidad de costos sigue una serie de normas y procedimientos contables que son los que constituyen los mencionados sistemas de costo.

“Sistema de costo es el conjunto de procedimientos, técnicas, registros e informes estructurados sobre la base de la teoría de la partida doble y otros principios técnicos, que tienen por objeto la determinación de los costos unitarios de producción y el control de las operaciones efectuadas”³.

³ ORTEGA PÉREZ DE LEÓN, Contabilidad de Costos

A través de un sistema de costos se cumple los siguientes objetivos:

- Control de los gastos
- Fijación de precios de los productos
- Fijación de normas o políticas de operación o explotación.

Es decir, el sistema de costos consiste en el registro sistemático de las operaciones mediante la utilización de documentos originales, clasificación de costos, diarios, mayores o auxiliares todos ellos necesarios para obtener informes que determinan los costos unitarios de fabricar uno o varios productos o de suministrar uno o varios servicios o distribuir determinados artículos. Esta información básica es presentada a los dirigentes responsables quienes la utilizan como guía en las decisiones que tienen que adoptar para mantener o aumentar las utilidades de la empresa.

1.4.1 Sistema de costos por ordenes de producción

El método para asignar los costos en las empresas que producen múltiples artículos o variaciones de un mismo producto se conoce con el nombre de contabilidad de costos por órdenes de producción o contabilidad de costo por orden específica.

El costo por órdenes de producción es un método de acumulación y distribución de costos utilizados por compañías que manufacturan productos de acuerdo con las especificaciones del cliente, se caracteriza por la posibilidad de lotificar y subdividir la producción de acuerdo con las necesidades graduales establecidas por la dirección de la fábrica o, más concretamente, por el departamento de planeación de producción y control de inventarios.

En un sistema de costeo por órdenes de producción los materiales directos y la mano de obra directa se acumulan por órdenes de trabajo. Los costos indirectos de fabricación se acumulan por departamentos y luego se aplican a las órdenes de trabajo.

CUADRO Nº 1.1

HOJA DE COSTOS POR ÓRDENES DE TRABAJO												
PARA: _____				ORDEN DE TRABAJO No: _____								
DESCRIPCIÓN: _____												
FECHA INICIACIÓN: _____				FECHA TERMINACIÓN: _____								
COSTO DE MATERIALES					COSTO MANO DE OBRA			COSTOS INDIR. FABRICACIÓN			RESUMEN	
REQ.	ARTICULO	CANTIDAD	PRECIO	VALOR	FECHA	N. HORAS	VALOR	FECHA	CONCEPTO	VALOR	ELEMENTOS COSTO	IMPORTE
											MATERIALES MANO OBRA C.I.F.	
TOTAL					TOTAL			TOTAL			COSTO TOTAL	
ANALISIS DE COSTOS												
DESCRIPCION							COSTOS ESTIMADOS	COSTOS REALES	DIFERENCIA			
MATERIALES												
MANO DE OBRA												
C. I. F.												
TOTAL												
PRECIO DE VENTA												
COSTO DE FABRICACIÓN												
GASTOS VTAS Y ADMI. 10% PRECIO VENTA												
UTILIDAD												

FUENTE: MOLINA ANTONIO, CONTABILIDAD DE COSTOS
 ELABORADO POR: ANDRADE MARITZA, FREIRE ROSA

Los materiales directos e indirectos se obtienen de la bodega de materiales mediante una requisición de materiales previamente aprobados.

CUADRO Nº 1.2

ORDEN DE REQUISICION DE MATERIALES							
FECHA PEDIDO: _____				FECHA DE ENTREGA: _____			
DEP.: DONDE SE GENERA: _____							
REQUISICIÓN No.: _____							
CANTIDAD	DESCRIPCIÓN	No. ORDEN TRABAJO	COSTO UNITARIO	COSTO TOTAL			
TOTAL							
REQ. POR:	APROBADO POR:		ENT. POR:				
REG.MAY.COSTO	REG.EN CAT.	VALOR		ELAB.	REV.	REG.	
Original para el departamento de almacén							
Duplicado para el departamento de costo							
Triplicado para el departamento de planeación							

FUENTE: MOLINA ANTONIO, CONTABILIDAD DE COSTOS
 ELABORADO POR: ANDRADE MARITZA, FREIRE ROSA

El costo de mano de obra se acumula con las tarjetas de tiempo donde se registran el total de horas trabajadas por los empleados, se distribuye a las ordenes de trabajo individuales en proceso de acuerdo con las boletas de trabajo que indican diariamente.

Los costos indirectos de fabricación incurridos se acumulan en una hoja de costos indirectos de fabricación por departamento y se aplica a las órdenes de trabajo específicas.

CUADRO Nº 1.3

HOJA DE COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN POR DEPARTAMENTO								
			MANO DE OBRA INDIRECTA		OTROS			
FECHA	FUENTE	MAT. IND.	REGULAR	SOBRE TIEMPO	DEP. MAQ.	SERV. GENER.	VARIOS	TOTAL
TOTAL								

FUENTE: POLIMENI RALPH, FABOZZI FRANK CONTABILIDAD COSTOS
ELABORADO POR: ANDRADE MARITZA, FREIRE ROSA

Cada orden de producción significa, una partida concreta de artículos por elaborar; adicionalmente, constituye el documento en el que se acumulan los costos de materia prima, mano de obra y cargos indirectos para finalmente determinar el costo unitario del producto mediante la división del costo acumulado en cada orden entre el total de unidades terminadas.

El ciclo de costos es el siguiente:

- 1) Para iniciar cualquier actividad productiva se requiere emitir una orden de producción específica, la que establecerá claramente, la cantidad y características de los artículos que deban elaborarse, independientemente de que sean fabricados para existencia en el almacén de artículos terminados o con el fin de atender pedidos específicos de la clientela.

- 2) A la recepción de la orden de trabajo, el departamento de contabilidad deberá realizar el respectivo documento denominado hoja de costos⁴ donde se registraran los gastos en materia prima directa, mano de obra directa y los gastos de fabricación que demande la realización del trabajo. Tanto la orden de trabajo como la hoja de costos deben tener la misma numeración.

⁴ Resume el valor de materiales directos, mano de obra directa y costos indirectos de fabricación aplicados para cada orden de trabajo procesado.

- 3) Todo gasto que demande una determinada orden ya sea de materia prima o de mano de obra debe ir identificada con el mismo número de la orden de producción lo que permitirá un fácil registro en la hoja de costos.

En este tipo de sistema no se dispone de costos unitarios hasta que la orden o lote no este terminado. Cuando se completa la orden, los costos por unidad se calculan dividiendo el costo total del trabajo aplicado a la orden entre el número de unidades producidas.

1.4.1.1 Características

Desde el punto de vista de la producción, los costos por órdenes de trabajo se basan en la identificación específica del producto y en la posibilidad de dar seguimiento a la elaboración de cada producto, desde la elección de materia prima hasta la etapa de su terminación o acabado.

El empleo de este sistema, sólo es apto cuando los productos que se fabrican, bien sea para almacén o contra pedido, son identificables en todo momento o pertenecientes a una orden de producción específica.

Lo que hace precisamente que se trabaje con órdenes de producción, es el hecho de que el reducido volumen de artículos producidos no justifica una producción en serie, en donde los artículos se pueden destinar a cumplir una sola tarea específica dentro de la cadena productiva.

Existen tres grupos de negocios que utilizan fundamentalmente el sistema de costo por órdenes de producción:

- 1) El grupo de fabricaciones en industrias tales como: fabricación de piezas fundidas, productos de talleres mecánicos, maquinas de herramientas pesadas, aparatos eléctricos pesados, etc.
- 2) Las empresas constructoras, para determinar el costo de la obra gruesa de los edificios y los subcontratistas en el caso de las instalaciones eléctricas, los trabajos de plomería, pisos, techos, etc.

- 3) Las compañías de servicios públicos, para determinar los costos de adiciones y ampliaciones y de otros trabajos importantes.

1.4.1.2 Ventajas y desventajas

Las ventajas que brinda la aplicación de éste tipo de sistema son:

- Posibilidad de lotificar los trabajos lucrativos.
- Uso de los costos como base para presupuestar trabajos o productos análogos en el futuro.
- Uso de los costos como base para controlar la eficiencia en las operaciones, se lo realiza comparando los costos reales con las estimaciones o presupuestos⁵ previos.
- Uso de los costos en los contratos, donde el costo es decisivo para fijar el precio de venta. En estos contratos se permite al fabricante cargar el costo más una ganancia razonable.

Como desventaja de este sistema se puede mencionar que la información sobre costos de producción como base para estimar o presupuestar trabajos en el futuro, solo puede utilizarse dentro de ciertos límites, ya que es fácil que surja una discrepancia considerable en los costos de producción, debido a las diferencias que pueda presentarse entre la fecha en que se termino una orden anterior y la fecha en que se presupuesta de nuevo el artículo.

1.4.2 Sistema de costos por procesos de producción

En este tipo de sistema se trabaja generalmente en la fabricación de productos mediante un flujo continuo o en masa, sin hacer referencia a órdenes o lotes específicos. Como los productos son fabricados sobre una base continua, la producción de la fábrica por lo general es para existencias de almacenes no para clientes específicos.

El costo por procesos, es un sistema de acumulación de costos de producción por departamento⁶ o centro de costos, cuyo objetivo fundamental es calcular los costos unitarios totales para determinar el ingreso.

⁵ Es un plan integrado y coordinado que se expresa en términos financieros, respecto a las operaciones y recursos que forma parte de la organización para un período determinado.

La obtención del costo unitario en cada proceso es igual a la división de los costos totales por el número de unidades elaboradas en determinado proceso durante un periodo. El costo unitario del producto terminado es la suma de los costos unitarios transferidos entre los distintos procesos por donde pasó dicho producto durante su elaboración.

Los costos por procesos se los realiza en base a costos históricos (reales) porque son los que se cargan a los procesos y quedan formando parte de los productos fabricados; y de acuerdo con la doctrina del costeo total, porque todos los costos de producción se cargan a los inventarios de productos fabricados.

Las industrias a las que pueden aplicarse éste tipo de sistema de costos varían ampliamente en elementos como:

- Número de productos.
- Duración del ciclo de producción.
- Número de operaciones o departamentos involucrados.
- Número de departamentos en los que tienen que añadirse materiales y si estos materiales aumentan el número de unidades que se producen o si solo alteran las unidades ya en producción.
- El monto de la disminución o desperdicio.
- Si al finalizar el periodo existen o no productos en proceso.

Los costos de materia prima directa, mano de obra directa y cargos indirectos incurridos en un periodo se cargan a cuentas separadas de producción en proceso.

El costo por procesos es utilizado por la industria textil, azucarera, panaderías, refinerías de petróleo, industrias químicas, refinerías de sal, de cemento, harineras, mineras, generadores de electricidad, generadoras de gas.

1.4.2.1 Características

- Se aplican a los procesos de producción, continua o en serie.
- El control de la producción se lo realiza en forma periódica.

⁶ División funcional principal en una fábrica donde se realizan procesos de manufactura relacionados.

- El costo de producción se determina al finalizar el período económico. Se determina en base al tiempo y no en base a los trabajos.
- Los costos totales y los costos unitarios para cada departamento se agregan, analizan y calculan de manera periódica mediante el uso de los informes del costo de producción por departamento.
- Enfatiza la acumulación de costos durante un período y por los centros a través de los cuales circulan los productos, para luego asignarse a éstos mediante prorrateos; o los costos unitarios se establecen en virtud de consumos normalizados.
- La unidad de costeo es el artículo.
- Puede utilizarse para uno o más productos.
- Los costos que se relacionan directamente con los productos, también se relacionan directamente con los procesos.

1.4.2.2 Ventajas e inconvenientes

Entre las principales ventajas se pueden considerar las siguientes:

- Los costos se calculan periódicamente, por lo general sólo al final de cada mes.
- Facilidad para el cálculo de costos promedios siempre que se produzcan productos homogéneos en grandes volúmenes.
- Uso de informes de producción para obtener información detallada de los costos.

Los inconvenientes de los costos por procesos son:

- La utilización de los costos históricos por procesos, no se determinan sino hasta el final del periodo de costo, lo cual causa cierta tendencia a retrasar la preparación de Estados financieros.
- Los costos promedios no siempre son suficientemente exactos.
- Cuando se utilizan los costos por procesos solamente sobre la base del costo real; el sistema comparte los inconvenientes de cualquier sistema de costos reales.

1.4.3 Sistema de costos basado en actividades (ABC)

ABC (sigla en inglés de “Activity Based Costing” que en español significa Costeo Basado en Actividades) es una metodología para asignar los costos y gastos de una empresa.

Los sistemas de costeo ABC surgieron a mediados de los años 80 para satisfacer la necesidad de información fidedigna respecto al costo de los recursos asignables a los productos, servicios, clientes, procesos y canales de distribución.

A. B. C.- Mide el costo y el desempeño de las actividades, recursos y objetos de costo en forma objetiva, razonable y oportuna. Los recursos son permanentemente asignados a los procesos y actividades y luego a los productos, servicios y clientes.

La metodología ABC se basa en el hecho de que una empresa para producir productos o servicios requiere realizar actividades las cuales consumen recursos, por lo que primero se costean las actividades y luego éste es asignado a los diferentes objetos de costo (productos, servicios, grupos de clientes y regiones, etc.) que demandan dichas actividades; con esto se logra una mayor precisión en la determinación de los costos y la rentabilidad.

El alcance completo de ABC incluye las actividades de todos los procesos principales del negocio; puede iniciarse con las actividades de fábrica para obtener información para efectos financieros y luego pasar con las actividades de los demás procesos para obtener información para toma de decisiones gerenciales.

1.4.3.1 OBJETIVOS

- Revisar la cadena de valor del negocio.
- Identificar los productos y servicios sus costos y rentabilidad.
- Examinar costos y utilidades relativas al mercado y al negocio.
- Evaluar el sistema de información de costos vigente, métodos y usos
- Identificar los principales segmentos del negocio.
- Identificar los principales procesos dentro de cada segmento.
- Cuantificar las principales fuentes de diversidad y complejidad:

- Volumen
- Producto / servicio / cliente
- Proceso / costo

1.4.3.2 Aplicaciones

Se pueden aplicar a procesos productivos o de apoyo:

- La realización de un pedido.
- La recepción de mercancía.
- La planeación de ruta de vendedores.
- La elaboración de una orden de producción.
- El cambio de línea de producción.
- El mantenimiento de la planta.
- El cierre contable.

Los costos ABC tienen un enfoque de **cadena de valor** del producto, lo cual permite un análisis integral proveedores-producto-cliente; contribuye al desarrollo de una cultura organizacional en el control de los costos mediante indicadores de desempeño que garanticen el cumplimiento de los objetivos. La información ABC permite poner en práctica los conceptos de calidad total, reingeniería o mejoramiento continuo.

CADENA DE VALOR

Es un conjunto interrelacionado de actividades creadoras de valor, que va desde la consecución de las fuentes de materias primas para los proveedores, hasta el producto final entregado al consumidor final.

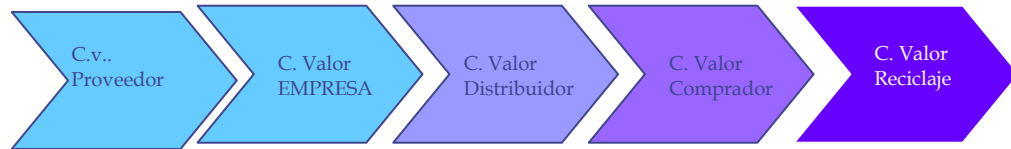
Una administración eficiente de costos requiere un enfoque global externo a la empresa. Lo contrario, la contabilidad financiera tradicional maneja un enfoque dirigido a factores internos de la empresa: compras, procesos, funciones, productos, clientes. Este concepto de valor agregado, comienza con los pagos a proveedores (compras), y termina con los cobros a clientes, la clave es maximizar la diferencia (valor agregado) entre compras y ventas.

La ventaja competitiva se deriva en darle al cliente, un mejor valor, por un costo equivalente (diferenciación), o valor equivalente a un menor costo (costo mas bajo).

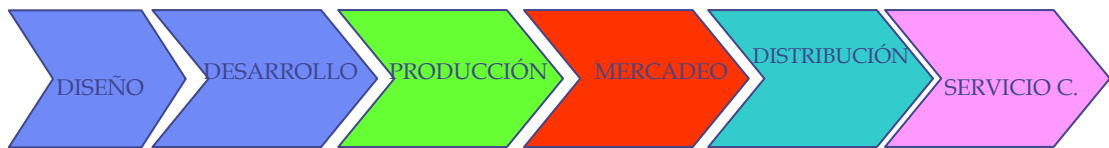
- La cadena de valor es esencial para determinar, donde exactamente en la cadena del cliente, se puede aumentar el valor, o rebajar los costos.

- Ignorar los eslabones de la empresa, tanto hacia arriba como hacia abajo, es tener una perspectiva muy limitada y por lo tanto perder competitividad.

CADENA DE VALOR DE LA INDUSTRIA



CADENA DE VALOR DE LA EMPRESA



FUENTE: GUSTAVO VALENCIA, UNIVERSIDAD SERGIO ARBOLEDA.

1.4.4 Sistema de costos estándar

Los costos estándar son costos predeterminados en el cual se hacen cálculos científicos de la cantidad y de los precios del material y de la mano de obra que deben utilizarse, así, como de los gastos generales de fabricación que intervendrán en cada proceso u operación, o por cada artículo o producto.

El costo estándar, es un plan contable que compara las ganancias netas con las ganancias netas previstas, éstas últimas basadas en el cómputo de costo estándar de producción en los presupuestos de gastos y en los presupuestos de volumen de ventas; con un análisis de las variaciones con respecto de los resultados previstos.

Este sistema consiste en establecer los costos unitarios de los artículos procesados en cada centro, previamente a la fabricación, basándolos en métodos más eficientes de elaboración y relacionándolos con un volumen dado de producción.

1.4.4.1 Características

Las características fundamentales de los costos estándar se puede resumir así:

- Los costos estándares son lo contrario de los costos reales. Estos últimos son costos históricos que se han incurrido en un período anterior. Los costos estándar se determinan con anticipación a la producción.
- Determinan de una manera técnica el costo unitario de un producto, basados en eficientes métodos y sistemas, y en función de un volumen dado de actividad; no necesitan incorporarse al sistema de contabilidad.

El costo real por unidad no transmite por sí solo ninguna información con respecto a la eficiencia con que dicho producto fue elaborado. Sin embargo, si al lado del costo real se ubica un costo estándar que represente un nivel conocido de ejecución, resultará entonces muy sencillo realizar comparaciones entre ambos costos y apreciar la significación de las cifras del costo real.

La característica de los costos estándar en síntesis es proporcionar una dirección de metas y objetivos hacia los resultados de los costos reales en un período, es como delimitar un rango de costos los cuales se deben establecer con criterios de presupuesto de la entidad, teniendo en cuenta que el presupuesto y el costeo estándar se diferencian en cuanto a su medición, pues los últimos están enfocados hacia los resultados de los costos por unidad.

1.4.4.2 Aplicaciones

Los costos estándar se establecen por un proceso de investigación de índole científica, en el que se utilizan al mismo tiempo experiencias anteriores y los experimentos controlados. Por consiguiente, el proceso de fijación de los costos estándar, comprende, por lo general, los siguientes pasos:

- Selección minuciosa de los materiales.
- Estudios de tiempos y de movimientos de las operaciones.
- Estudio de ingeniería tanto de maquinaria y equipo como de aspectos de fabricación.

1.5 ANÁLISIS PARA DEFINIR UN SISTEMA DE COSTOS

La elección del mejor sistema para alcanzar los objetivos planteados debe ser un problema tratado cada vez que sea necesario, por lo tanto dadas las condiciones cambiantes en el contexto empresarial deben ser adoptadas en toda la empresa.

En la empresa “Cereales la Pradera” el sistema de costos adecuado es el estándar, ya que permite establecer los costos unitarios y totales de los artículos a elaborar por cada centro de producción, previamente a su fabricación, basándose en los métodos más eficientes de elaboración, relacionándolos con el volumen dado de producción, fabricación repetitiva y uniformidad en el proceso.

La característica esencial es el uso de los costos predeterminados o planeados, como medida de control para cada elemento del costo durante los ciclos de producción. Los costos estándar se calculan una sola vez en lugar de hacerlo cada vez que se inicie una fase de producción, orden, trabajo o lote. (Órdenes de producción por procesos)

La adopción del costos estándar es relevante, ya que proporciona en gran medida la eficiencia, permitiendo comparar lo realmente utilizado contra lo planeado, por lo tanto es un buen indicador de las diferencias en la eficiencia de la operación y por consiguiente proporciona información útil para la gerencia y demás usuarios de ésta, para poder dar un diagnóstico positivo o negativo de las operaciones realizadas por el ente, además, esta información es utilizada para orientar el impacto que tiene en los diferentes ciclos de producción.

1.6 EL COSTO ESTÁNDAR EN LAS EMPRESAS INDUSTRIALES

Es sistema de costo estándar tuvo su origen a principios del siglo XX como consecuencia del desarrollo del maquinismo, es decir, el desplazamiento del esfuerzo humano por la maquinaria.

Producto del desarrollo industrial y el avance tecnológico, F. W. Taylor y Henry Fayol elaboraron teorías que abarcaron ampliamente el estudio de tiempos y movimientos en la producción, lo que originó posteriormente la estandarización de los tiempos en la mano de obra.

Las empresas alcanzaron altos niveles de producción, contribuyendo al avance tecnológico y la capacidad de trabajo humano. Como consecuencia de esta situación surgieron problemas que afrontaban las industrias tales como:

- Las continuas variaciones de precio que se producían en los artículos, cuyos costos se establecían por el método histórico y que servía de base para la fijación de aquellos.

- Repercusión desfavorable en los beneficios de los negocios, debido al atraso con que se recibían las informaciones contables.
- Falta de una medida que les facilitara el control periódico de las eficiencias operativas a los directivos empresariales.

En dicha época fue posible estandarizar las operaciones y las unidades considerando la cantidad de material y horas de trabajo. Posteriormente, dichas unidades fueron cuantificadas en valores llegándose a lo que ahora denominamos costo estándar.

Los costos estándar forman parte de las necesidades que tiene el empresario de información para la toma de decisiones. Cuanto mejor realizados estén los estudios referentes, más útil será la herramienta, y por tanto habrá mayores posibilidades de tomar la mejor decisión.

1.6.1 Generalidades

El sistema de costo estándar, es un instrumento orgánico que ayuda a controlar y reducir los costos en todos los niveles directivos y en todas las unidades productivas u operativas de la empresa; establece los costos unitarios y totales de los artículos a elaborar por cada centro de producción, previamente a su fabricación, basándose en los métodos más eficientes de elaboración y relacionándolos con el volumen dado de producción.

En el sistema de costo estándar se utilizan valores predeterminados para registrar tanto los costos de materiales, mano de obra directa como de los gastos indirectos de fabricación. Se establecen comparaciones de las diferencias entre los costos estándar asignados para determinado nivel de producción y los costos reales, con el fin de verificar si lo incorporado a la producción ha sido utilizado eficientemente.

Para la utilización de los costos estándar se pueden presentar dos situaciones:

- Una que considera a la empresa en su eficiencia máxima, que es cuando no se calculan pérdidas de tiempo y se acepta el rendimiento clímax de la maquinaria.
- Otra, en la cual se consideran ciertos casos de pérdida de tiempo tanto en el aprovechamiento del esfuerzo humano, como de la capacidad productiva de la maquinaria.

1.6.2 Objetivos

Los objetivos que persigue una empresa mediante la aplicación del costo estándar se enfocan a:

- Conocer, en un tiempo determinado, los costos de elaboración de una parte específica, y del producto mismo, ya sea en uno o varios departamentos de producción.
- Ayudar a la gerencia de una empresa en el control de los costos de producción, a través de informes que cada departamento o centro de costos debe rendir al departamento de contabilidad. Con los informes, la gerencia no solo puede mantener un adecuado control de la producción, exigiendo mayor eficiencia, sino que dispone de la herramienta esencial – la confrontación de lo real con lo estándar para obtener los resultados esperados mediante la aplicación de las correcciones que son necesarias durante el proceso de elaboración de un artículo.
- Permite el registro oportuno de los costos al contabilizarlo mediante el estándar.
- Determinación confiable del costo unitario: Fijar el precio de venta, Valuación de la producción terminada, en proceso, averiada, defectuosa, etc. y establecimiento de políticas de explotación, venta y producción.
- Unificación o estandarización de la producción, procedimientos y métodos así, como también el análisis de las desviaciones, en atención a su causa.

1.6.3 Ventajas y limitaciones

Las ventajas que se le atribuyen al Costo Estándar son:

- 1) Los costos estándar constituyen una herramienta administrativa de primer orden para el control de los costos y para evaluar el desempeño de los trabajadores y los centros de producción.

El costo estándar es un modelo contra el cual se puede comparar el costo real para ver si éste presenta una variación favorable o desfavorable para la empresa en relación con el estándar; Verificada la causa de la variación se puede tomar la acción

que sea necesaria al respecto. Esta acción recae sobre las personas responsables por dicha variación y por esto los costos estándar son el instrumento más adecuado para crear en la empresa un sistema de incentivos.

Los costos estándar, además, hacen posible el principio de “gerenciar por excepción”, el cual consiste en concentrar la atención del ejecutivo sobre aquellos casos que presentan variaciones con respecto al estándar, no malgastando así su tiempo en considerar lo que marcha bien o de acuerdo con el estándar.

- 2) Los costos estándar son una ayuda valiosa en la toma de decisiones relacionadas con políticas de producción y fijación de precios de venta.

Los costos estándar son costos predeterminados y por lo tanto no es necesario esperar el resultado de los costos reales para fijar los precios de venta o promover los productos que mayor utilidad dejan a la empresa, de acuerdo con los cálculos basados en los costos estándar. Los costos estándar, además, facilitan la preparación del presupuesto de producción, pues ya se tiene de antemano los costos necesarios para dicho presupuesto.

- 3) Los costos estándar simplifican y hacen más económico el sistema de costos.

Esta es una de las ventajas quizás más desconcertantes, pues generalmente se tiene la idea de que un sistema con base en costos estándar es muy difícil y complicado y que por lo tanto hace falta mucho papeleo y trabajo contable para su funcionamiento. La práctica, en cambio, revela lo contrario. Una vez calculados los estándares el procedimiento se simplifica. Ejemplo:

- a) Si los inventarios se llevan a costo estándar, basta mantener un registro unitario en las tarjetas kardex, pues el costo total se puede saber en cualquier momento multiplicando el número de unidades por el costo estándar. Esto, elimina mucho trabajo contable y la determinación de nuevos costos unitarios promedio cuando hay movimiento en los inventarios.
- b) El costo de los productos fabricados se puede mantener de inmediato, pues basta multiplicar la cantidad de productos terminados por su costo estándar, sin tener que esperar las liquidaciones del costo unitario real.

- c) Los informes a gerencia se pueden preparar más prontamente, con la consiguiente economía para la empresa, pues un informe es tanto más útil cuanto más pronto se presenta.
- d) Mediante la gerencia por excepción, se ahorra tiempo al ejecutivo, lo cual redundará en beneficio de las utilidades de la empresa.
- e) El ahorro de tiempo en la preparación del presupuesto y las decisiones relacionadas con políticas de precios, es otra de las economías de un sistema con base en costo estándar.

Entre las limitaciones del costo estándar tenemos:

- La inflación, que obliga a cambiar constantemente los estándares.
- Son aplicables para empresas cuya planta de producción sea racionalmente organizada.
- Algunas molestias en los trabajadores, pues se sienten bajo presión al tratar de conseguir los estándares.
- No son recomendables para las operaciones por órdenes pequeñas o que no se volverán a producir.

1.6.4 Tipos de estándar

Existen tres tipos básicos de estándar que pueden emplearse:

Ideales: Representa el nivel de funcionamiento que se alcanzaría con la combinación óptima de factores; es decir, los precios más favorables para los materiales y la mano de obra, la más alta producción con el mejor equipo y las mejores instalaciones, para alcanzar la máxima eficiencia en la utilización de los recursos de fabricación, para llegar a una mayor producción a un menor costo. Una vez que se establecen, son inalterables. A menos que produzcan modificaciones en el producto o en los procesos de fabricación.

Normales: Son costos basados sobre las condiciones normales de operación de la compañía durante el periodo de un ciclo económico completo; son fáciles de alcanzar pero difíciles de calcular, debido a los probables errores al predecir el alcance y la duración de los efectos cíclicos. Además, son difíciles en cuanto a que

los efectos económicos pueden causar varias desviaciones de los estándares en ciertos periodos del ciclo. En su mayor parte, estas variaciones se encuentran fuera del control de la empresa y por consiguiente, poco importantes para calcular las variaciones del costo.

Reales, actuales o esperados: Se basan en condiciones actuales de los negocios y representa el nivel de logros a que aspire la administración para el siguiente periodo contable. Los estándares establecidos son alcanzables, cualquier desviación indica falta de eficiencia en las operaciones de fabricación, a menos que se deba a factores incontrolables. Estos estándares se los realiza a corto plazo y se elaboran sabiendo que serán revisados cada vez que sea necesario.

1.6.5 Establecimiento de estándares

Una parte integral de cualquier sistema de costo estándar es la fijación de estándares para materiales directos, mano de obra directa y costos indirectos de fabricación. Es recomendable que estos estándares se revisen de acuerdo con un programa diseñado para mantenerlos actualizados y así evitar que se hagan obsoletos, ya sea por:

- Cambios del modelo del producto terminado.
- Reemplazo de materias primas directas o sustituciones temporales.
- Revisiones salariales o contractuales, reemplazo de maquinaria y equipo fabril.

Los estándares son establecidos por el departamento de producción y sirve como base de comparaciones con los resultados reales de la producción mediante las variaciones que se produzcan en los diferentes periodos.

El proceso para determinar los estándares es uno de los aspectos más importantes de la contabilidad de costo estándar por que los beneficios que se obtendrán variarán en proporción directa con el cuidado con que se hayan establecido los estándares.

Normalmente, los estándares se calculan para ser utilizados durante un periodo de 12 meses. Algunas empresas emplean los mismos estándares año tras año hasta que no ocurra algún cambio drástico en los precios o en la naturaleza del producto. Ciertas empresas revisan los estándares y el costo estándar en forma constante considerando esta función como un proceso continuo.

El estándar que se fije para cada operación debe determinarse mediante el análisis de los elementos que conforman el costo. Debiendo revisarse que el costo es el resultado de los factores: cantidad y precio.

1.6.5.1 Estándar de materiales directos

Los costos de materiales directos son los que pueden ser identificados en cada unidad de producción. En algunos casos, los costos de materiales directos son los que pueden ser atribuidos a un departamento o proceso específico.

- **Estándar de cantidad.-** La determinan los ingenieros de la empresa, considerando: tipo de material, calidad, rendimiento, y un proyecto de producción para el cálculo de mermas y desperdicios; acudiendo a datos estadísticos que pueda proporcionar la experiencia, la fabricación de lotes de prueba, cálculos matemáticos o científicos, o, mediante el uso de listas estándar de materiales y los registros contables tanto en cantidad como en precio por unidad.

Al determinar el estándar de cantidad de materiales, debe analizarse las anotaciones pasadas y seleccionarse como estándar una cantidad media de los materiales usados. El promedio puede ser calculado de varias maneras:

- 1) Usando el promedio de todos los trabajos similares para un periodo dado.
- 2) Utilizando el promedio de las mejores y peores demostraciones en un periodo anterior al establecimiento de los estándares.
- 3) Utilizando las demostraciones anteriores con referencia a las cantidades de material usado.

- **Estándar de precio.-** Lo determina el departamento de compras, considerando: una estimación del precio que prevalecerá en el periodo. Los estándares de precio son los precios unitarios con los que se compran los materiales directos.

Los precios de los materiales tienen el inconveniente de hallarse sujetos a las fluctuaciones del mercado, sobre los cuales, las empresas no pueden ejercer ningún control. Por lo tanto deben prevenirse estos cambios en los precios, buscándose el promedio más racional para el periodo respectivo y modificándolo con la frecuencia necesaria.

El tipo de estándares de precios de materiales que habrá de utilizarse es determinado por el tipo de costos estándar que se utilicen. Hay en uso tres clases de estándares para los precios o costos de materiales:

- 1) Los estándares de precios corrientes o previstos, son los más convenientes y efectivos, una vez establecidos no cambian. Cuando el departamento de compras lo usa el precio debe determinarse por anticipado mediante compromisos a largo plazo o por pronósticos que determinen previamente los costos reales durante el próximo periodo. La exactitud de los estándares de precios es una medida de la eficiencia del departamento de compras, cualquier variación queda a responsabilidad del mismo.
- 2) Los estándares de precio normales, están de acuerdo con los estándares estadísticos. No son registrados debido a que los precios cubren un periodo de años. En estas condiciones, los inventarios de materiales de productos en proceso y productos terminados tienen que estar basados en los costos reales de materiales.
- 3) Los estándares de precio fijo, una vez establecidos los precios para los materiales estos son usados como estándares mientras se sigue fabricando el producto.

1.6.5.2 Estándar de mano de obra directa

La mano de obra constituye un rubro de gran importancia en la configuración del costo. El pago de jornales y un sin número de prestaciones determina el aumento o disminución del costo de producción; siendo necesaria para la elaboración del producto.

Para fines del costo estándar, la mano de obra directa es considerada separadamente de la mano de obra indirecta, que se incluyen en los costos de la carga fabril.

- **Estándar de cantidad.-** La determinación de cuanto tiempo se tomaran los trabajadores para llevar a cabo las diferentes operaciones de fabricación representa una de las fases más importantes del control administrativo.

Los estándares de eficiencia se determina por la cantidad de horas – hombre de mano de obra directa que se utilizará en cada una de las fases de producción de una unidad

terminada. La habilidad y eficiencia del personal de producción pueden ser medidas mediante estudios de tiempos y movimientos, en los cuales se analizan las operaciones de fabricación teniendo en cuenta:

- Los artículos y volúmenes que se van a producir.
- El estudio analítico de los sistemas y procesos de producción.
- Condiciones de trabajo como: espacio, temperatura, equipo, iluminación, herramientas, etc.

Antes de determinar los estándares del tiempo de la mano de obra directa tiene que hacerse la estandarización de las condiciones de trabajo, además, de la estandarización de los productos. Los requisitos específicos previos para los estándares de tiempo previos de la mano de obra incluyen:

- 1) Trazado eficiente de la fabrica con equipo moderno para lograr la producción máxima a un costo mínimo.
- 2) Organización del personal para planificar, escoger las rutas, programar y despachar con el objeto de procurar una corriente de producción uniforme y sin demoras.
- 3) Establecimiento de un cuidadoso sistema de compra de materiales para que afluyan a la producción en el momento en que los trabajadores y las maquinas estén disponibles.
- 4) Estandarización de las operaciones y métodos de la mano de obra con instrucciones adecuadas del personal y adiestramiento de los trabajadores, de manera que la fabricación se realice en las mejores condiciones posibles.

Los estándares de tiempo, cantidad y eficiencia de la mano de obra puede ser desarrollados:

- 1) Promediando las anotaciones de las realizaciones pasadas según aparece en las hojas de costo de periodos anteriores.
- 2) Haciendo lotes de pruebas experimentales de las operaciones de fabricación en las condiciones reales previstas.

- 3) Haciendo estudios de tiempo y movimientos de las distintas condiciones reales previstas. Como resultado de estas, el departamento de ingeniería prepara hojas de rutas indicando la cantidad estándar de tiempo de mano de obra a utilizar en cada operación.
 - 4) Haciendo un estimado razonable basado en la experiencia y el conocimiento de las operaciones de fabricación y del producto.
- **Estándar de precio.-** Los estándares de precios son los costos hora – hombre de mano de obra directa que se espera que prevalezca durante un periodo. El área de costos es la que determina los costos hora – hombre para cada una de las categorías existentes de la planta fabril considerando el tabulador de salarios; el contrato colectivo de trabajo que la empresa tenga con el sindicato y en consecuencia todas las prestaciones, las cuales incluyen a su vez las prestaciones que marca el Código de trabajo, la antigüedad del personal, los días laborables para el periodo de costos; las horas efectivas de trabajo para una jornada diaria de labores y las disposiciones legales.

1.6.5.3 Estándar de la carga fabril

Los costos indirectos de fabricación incluyen el costo de materiales indirectos, mano de obra indirecta y demás costos indirectos de manufactura que no pueden ser cargados a unidades o trabajos específicos como: erogaciones fabriles, depreciaciones de quipo fabril, etc., los cuales de acuerdo con su comportamiento, pueden ser fijos o variables.

Los costos fijos, son aquellos que permanecen constantes en su magnitud, independientemente de los cambios registrados en el volumen de producción, por lo tanto, a mayor producción el costo unitario fijo será menor y, a menor producción el costo unitario fijo será mayor.

Los costos variables, son aquellos cuya magnitud cambia en razón directa del volumen de producción. Por lo tanto, su efecto sobre el costo de la unidad producida es constante.

El costeo estándar establece un costo estándar único por unidad que se aplica a los productos a pesar de las fluctuaciones en la producción.

Cuando se preparan los estimados de los costos indirectos de fabricación para el próximo periodo los supuestos también deben hacerse acerca de los cambios en los costos como: resultado de la inflación, avances tecnológicos, decisiones de políticas con respecto a los estándares u objetivos de producción.

Para determinar el costo estándar de cargos indirectos por unidad, se debe considerar:

1) **La capacidad de producción de la planta en condiciones normales de trabajo.-**

La capacidad productiva de una empresa puede expresarse en términos de "lo que puede producir" o "lo que habrá de producir". No es aconsejable producir a plena capacidad si la demanda de productos no corresponde a la producción, debido al riesgo de obsolescencia y los costos de almacenamiento de las unidades no vendidas.

Por estas razones, se utiliza lo que se conoce como: "capacidad normal" siendo esta el nivel de producción que habrá de satisfacer el volumen de ventas previsto en un periodo y tomando en cuenta los bienes de capital y la fuerza de trabajo con que cuenta la empresa.

2) **El presupuesto flexible de costos indirectos fijos y variables.-**

Realizando para tal efecto un análisis cuidadoso de las experiencias anteriores, los datos estadísticos de la propia empresa relacionados con los volúmenes de producción reales, las condiciones económicas esperadas y demás información pertinente a fin de obtener la mejor predicción posible de los cargos indirectos que corresponda a la capacidad productiva presupuestada.

3) **La cuota estándar de cargos indirectos.-**

Puede ser expresada en horas –hombre de mano de obra directa, horas máquina o unidades producidas y se determina dividiendo el presupuesto flexible de cargos indirectos entre el nivel de producción seleccionado para el periodo de costos.

Para la obtención del estándar de costos indirectos de fabricación es indispensable utilizar el presupuesto de los costos generales de fabricación y dividirlo por la capacidad de producción determinada (estándar).

$$\frac{\text{Costos Generales Fabricación}}{\text{Nivel de producción estándar}} = \text{Tasa Estándar}$$

El nivel de producción se basa en uno de los tres criterios de capacidad (práctica, normal o presupuestada) y se expresa en la unidad que mejor refleje la relación entre la incurrancia de los costos generales y la actividad productiva y que sirva al mismo tiempo de base equitativa para cargar los costos generales a los productos fabricados (unidades de producto, horas de mano de obra directa, horas maquina).

Los costos generales de fabricación se hacen de acuerdo con el nivel de producción estándar, teniendo presente lo que deben ser estos costos para dicho nivel.

CUADRO Nº 1.4

TARJETA DE COSTO ESTÁNDAR			
MATERIALES DIRECTOS			
	Qs	Ps	Cs
A			
B			
MANO DE OBRA DIRECTA			
	Qs	Ps	Cs
OPERACIÓN X			
OPERACIÓN Y			
COSTOS GENERALES			
	Qs	Ps	Cs
X			
Y			
TOTAL			

ELABORADO POR: ANDRADE G. MARITZA, FREIRE E. ROSA.

1.7 ANÁLISIS DE VARIACIONES

Uno de los propósitos más importantes del uso de un sistema de costo estándar es ayudar a la gerencia en el control de los costos de producción. Los estándares permiten que la gerencia realice comparaciones periódicas a fin de conocer **cuánto** se desviaron los costos reales de los estándares y **dónde** se produjeron las variaciones⁷. Lo importante no es nada más determinar las variaciones, sino conocer el **por qué** se dieron estas diferencias y corregir oportunamente las fallas o defectos observados.

⁷Variación.- Diferencias que resultan entre la comparación de los costos estándar y los costos reales.

Por lo tanto, el análisis de variaciones es una técnica utilizada para detectar áreas de eficiencia e ineficiencia operativa, identificar a personas responsables de tales discrepancias y conocer las causas que dieron origen a tales variaciones. Las variaciones se pueden clasificar por su origen en:

1.7.1 Variación de materiales directos

El análisis de variaciones correspondiente a materiales directos se puede dividir en variación en cantidad y precio.

- **Variación en cantidad.-** Representa la diferencia entre la cantidad estándar permitida⁸ y la cantidad real de los materiales directos utilizados, multiplicada por el precio estándar por unidad es igual a la variación de la eficiencia de los materiales directos.

Se usa el precio unitario estándar y no el precio real unitario para eliminar el efecto de los cambios en precio de esta forma, se puede medir la eficiencia manteniendo constantes los precios unitarios (estándar) y así, los criterios sobre la eficiencia no resultan afectados por los cambios en precio, ya que solo reflejan las diferencias en la cantidad de insumos. La variación en cantidad de materia prima directa se calcula como sigue:

$$\text{Variación de la eficiencia de los materiales directos.} = \left(\begin{array}{r} * \text{ Cantidad} \\ \text{estándar} \\ \text{permitida} \end{array} - \begin{array}{r} \text{Cantidad} \\ \text{real} \\ \text{utilizada} \end{array} \right) \times \text{Precio unitario estándar}$$

Las variaciones de cantidad de materiales pueden atribuirse a:

- Usar una calidad diferente o un material sustituto.
- Mejor control o falta de control de los desperdicios o trabajos defectuosos.
- Operaciones eficientes o ineficientes de la fabrica que provienen de la supervisión del tipo de herramientas utilizadas y la aptitud de los trabajadores.
- Variación en el rendimiento de los materiales usados.

⁸ Cantidad estándar permitida es igual a la cantidad estándar de materiales directos por unidad multiplicad por la producción equivalente.

- **Variación en precio.-** Representa la diferencia entre el precio estándar por unidad y el precio real por unidad, multiplicada esta diferencia por la cantidad real de materia prima directa comparada o utilizada. La responsabilidad por las variaciones de los precios le corresponderá al área de compras. La variación en precio de materia prima directa se calcula como sigue:

$$\text{Variación en precio} = \left(\begin{array}{l} \text{Precio} \\ \text{estándar} \\ \text{por unidad} \end{array} - \begin{array}{l} \text{Precio real} \\ \text{por unidad} \end{array} \right) \times \begin{array}{l} \text{Cantidad real} \\ \text{comprada o} \\ \text{utilizada} \end{array}$$

Las variaciones o diferencias pueden atribuirse a:

- Contratos o condiciones de compra favorables o desfavorables.
- Cambios imprevistos en los precios de mercado.
- Costos de entrega más altos o más bajos de los que se esperaba.
- Cálculos erróneos de los descuentos en compras previstas.
- Realización oportuna o inoportuna de las compras.

1.7.2 Variación de mano de obra

El análisis de variaciones correspondiente a mano de obra directa se puede dividir en variación en cantidad y precio.

- **Variación en cantidad o tiempo.-** La variación en cantidad representa la diferencia entre las horas de mano de obra directa que se debieron haber empleado y las horas reales de mano de obra directa trabajadas; multiplicada esta diferencia por el costo hora – hombre estándar, es igual a la variación en cantidad. Con el uso del costo hora hombre estándar de mano de obra directa, se elimina el efecto de los cambios en los tabuladores o salarios. La variación en cantidad de mano de obra directa se calcula con la siguiente fórmula:

$$\text{Variación en cantidad} = \left(\begin{array}{l} \text{Horas estándar} \\ \text{permitidas de} \\ \text{Mano de obra} \\ \text{directa} \end{array} - \begin{array}{l} \text{Horas reales} \\ \text{trabajadas de} \\ \text{mano de obra} \\ \text{directa} \end{array} \right) \times \begin{array}{l} \text{Tarifa salarial} \\ \text{estándar por} \\ \text{hora de mano} \\ \text{de obra directa} \end{array}$$

- **Variación en precio o salario.-** Representa la diferencia entre el costo hora – hombre estándar y el costo hora hombre real, multiplicada esta diferencia por las horas – hombre reales de mano de obra directa trabajadas. La variación en precio de la mano de obra directa se calcula con la siguiente fórmula:

$$\text{Variación en precio} = \left(\begin{array}{c} \text{Costo hora} \\ \text{hombre} \\ \text{estándar} \end{array} - \begin{array}{c} \text{Costo hora} \\ \text{hombre real} \end{array} \right) \times \begin{array}{c} \text{Número de horas} \\ \text{hombre realmente} \\ \text{empleadas} \end{array}$$

Se requieren cuatro clases de información para calcular las variaciones del costo de la mano de obra. Estas son obtenidas de la hojas de costo estándar, las fichas de tiempo de los trabajadores y los registros de la nomina. Los datos necesarios son:

- El tiempo estándar asignado a cada operación.
- La tarifa estándar del costo de la mano de obra por hora o pieza.
- El tiempo empleado en las operaciones de fabricación.
- Los costos reales de la mano de obra pagados por el trabajo realizado.

1.7.3 Variación de la carga fabril

Para determinar las variaciones en cargos indirectos se comparan con los costos indirectos reales del periodo de costos. Los cargos indirectos se forman de costos fijos y costos variables, como: materia prima indirecta, mano de obra indirecta, renta de la fábrica, etc. Los niveles de producción cambian de acuerdo con las fluctuaciones en la demanda, por lo cual la comparación del costo estándar con el costo real de los cargos indirectos debe ser en el mismo nivel de actividad para una correcta evaluación del desempeño.

Cuando se utiliza las horas – hombre estándar de mano de obra directa como medida de capacidad, el presupuesto flexible representa el importe de los cargos indirectos que debieron haberse aplicado a las unidades procesadas durante el periodo de costos.

Se han desarrollado diferentes técnicas para calcular las variaciones de los costos indirectos de fabricación. Se presentan los tres métodos comúnmente utilizados:

1.7.3.1 ANÁLISIS DE COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN CON BASE EN UNA VARIACIÓN

Los costos indirectos de fabricación con base en una variación es igual a la diferencia entre costos indirectos de fabricación estándar y costos indirectos de fabricación real aplicados a la producción. Los costos indirectos de fabricación estándar se aplican a la producción multiplicando las horas estándar permitidas por la tasa estándar de aplicación de los costos indirectos de fabricación.

Para el análisis de los costos indirectos de fabricación con base en una variación es:

$$\begin{array}{l} \text{Variación total} \\ \text{de los costos} \\ \text{indirectos de} \\ \text{fabricación} \end{array} = \begin{array}{l} \text{Costos indirectos} \\ \text{de fabricación} \\ \text{aplicados**} \end{array} - \begin{array}{l} \text{Costos indirectos} \\ \text{de fabricación} \\ \text{reales} \end{array}$$

$$\begin{array}{l} \text{Costos indirectos} \\ \text{de fabricación} \\ \text{aplicados} \end{array} = \begin{array}{l} \text{Horas estándares} \\ \text{permitidas de mano} \\ \text{de obra directa} \end{array} \times \begin{array}{l} \text{Tasa estándar de} \\ \text{aplicación de los} \\ \text{costos indirectos de} \\ \text{fabricación} \end{array}$$

1.7.3.2 ANÁLISIS DE COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN CON BASE EN DOS VARIACIONES

Se realiza en base a variaciones de presupuesto y capacidad.

- **Variación del presupuesto.-** Es la diferencia entre costos indirectos de fabricación presupuestados y costos indirectos de fabricación reales en función de la capacidad de producción expresada en horas hombre y el costo por hora para cargos indirectos.

La variación en presupuesto se calcula como sigue:

$$\begin{array}{l} \text{Variación en} \\ \text{presupuesto} \end{array} = \begin{array}{l} \text{Cargos indirectos} \\ \text{presupuestados*} \end{array} - \begin{array}{l} \text{Cargos indirectos} \\ \text{reales} \end{array}$$

$$\begin{array}{l} \text{*Cargos} \\ \text{indirectos} \\ \text{presupuestado} \end{array} = \begin{array}{l} \text{Total horas} \\ \text{hombre de mano} \\ \text{de obra directa.} \end{array} \times \begin{array}{l} \text{Costo por hora de} \\ \text{cargos indirectos} \end{array}$$

- **Variación en capacidad.-** Es la diferencia entre costos indirectos de fabricación aplicados menos costos indirectos reales. La variación de la capacidad tiene que ver con la utilización de la planta fabril y el efecto de tal uso sobre los cargos indirectos del producto terminado. La variación se calcula con la siguiente fórmula:

$$\text{Variación en capacidad} = \left(\begin{array}{l} \text{Costos} \\ \text{indirectos} \\ \text{de} \\ \text{fabricación} \\ \text{aplicados**} \end{array} \right) \text{ de } \mathbf{X} \left(\begin{array}{l} \text{Costos} \\ \text{indirectos} \\ \text{de} \\ \text{fabricación} \\ \text{reales} \end{array} \right)$$

1.7.3.3 ANÁLISIS DE COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN CON BASE EN TRES VARIACIONES

El análisis de variaciones se realiza de la siguiente manera:

- **Variación del presupuesto.-** Es la diferencia entre cargos indirectos presupuestados y cargos indirectos reales, en función de la capacidad de producción, expresada en horas hombre y el costo por hora para cargos indirectos.

La variación en presupuesto se calcula con las siguientes fórmulas.

$$\text{Variación en presupuesto} = \text{Cargos indirectos presupuestados*} - \text{Cargos indirectos reales}$$

$$\text{*Cargos indirectos presupuestados} = \text{Total horas hombre de mano de obra directa.} \times \text{Costo por hora de cargos indirectos}$$

- **Variación en capacidad.-** Es la diferencia entre costos indirectos de fabricación aplicados menos costos indirectos reales. La variación se calcula con la siguiente fórmula:

$$\text{Variación en capacidad} = \left(\begin{array}{l} \text{Costos} \\ \text{indirectos} \\ \text{de} \\ \text{fabricación} \\ \text{reales} \end{array} \right) - \left(\begin{array}{l} \text{Costos} \\ \text{indirectos} \\ \text{de} \\ \text{fabricación} \\ \text{presupuestados} \end{array} \right)$$

- **Variación en cantidad o eficiencia.-** Es la diferencia entre las horas hombre que se debieron haber empleado en la producción real y las horas hombre reales de mano de obra directa trabajada, multiplicada por el costo por hora de cargos indirectos presupuestado. La variación en cantidad se calcula con la siguiente fórmula:

$$\text{Variación en cantidad} = \left(\begin{array}{l} \text{Total de horas} \\ \text{hombre que se} \\ \text{debieron haber} \\ \text{empleado en la} \\ \text{producción real} \end{array} - \begin{array}{l} \text{Total horas} \\ \text{hombre realmente} \\ \text{empleadas} \end{array} \right) \text{Costo por hora} \\ \text{de cargos} \\ \text{indirectos}$$

CUADRO N ° 1.5

CUADRO DE VARIACIONES ESTÁNDAR					
MATERIA PRIMA		MANO DE OBRA		CARGA FABRIL	
PRECIO	CANTIDAD	PRECIO	CANTIDAD	PRECIO	CANTIDAD
Variación de los precios en el mercado	Cambio en el diseño del producto	Cambio en las tarifas salariales	Mala selección del personal	Errores en la planificación	Desperdicio de materiales
Políticas inadecuadas de compra	Utilización de diferentes maquinarias o herramientas	Diferencia en los estudios y métodos	Cambio de personal	Omisión en los días de descanso	Desperdicio de servicios
Errores en los registros	Cambio en los métodos y procesos de producción	Cambio en el sistema de remuneración	Cambio en el sistema de remuneración	Aumento en las tarifas de servicio	Tiempo ocioso mal calculado
	Cambios en la cantidad de materiales	Cambio imprevistos de personal especializado	Condiciones ambientales		falta de instrucciones de trabajo
	Perdida en almacenamiento de los materiales	Error en los registros	Cambio en el diseño del producto		
			Falta de control en la producción		

FUENTE: BERNARD HARGADON, CONTABILIDAD DE COSTOS

ELABORADO POR: ANDRADE G. MARITZA, FREIRE E. ROSA

II.- CAPITULO

2. GENERALIDADES

2.1 ANTECEDENTES

La industria molinera enfrente en los 90 un entorno competitivo caracterizado por el incremento de la concentración de capitales vía adquisiciones y fusiones de empresas, la expansión de las ventas al mercado regional, el ingreso de firmas transnacionales en la industria de segunda transformación y en menor medida, se encuentra condicionada por el creciente poder económico de la gran distribución minorista.

La vinculación de los molineros con sus clientes y las innovaciones en la comercialización y logística de distribución dependen de la importancia de los destinos de la producción de harinas, vinculado al tamaño de las empresas y sus estrategias de ventas.

Las grandes empresas que ofertan harinas han incorporado nuevas formas de entrega (código de barras), por las condiciones impuestas por las grandes cadenas de supermercados.

Las harinas surgen por la necesidad de la industria de segunda transformación (elaboradoras de galletas, pastas, etc.), y cadenas de panaderías que estandarizan su producción, exigiendo por lo tanto una materia prima con determinadas características.

Los molinos de mayor dimensión que abastecen a las grandes industrias de segunda transformación realizan en los últimos años acuerdos formales de aprovisionamiento (contratos), estando sujetos a estrictas especificaciones de calidad de materia prima por parte de la industria de segunda transformación.

Las industrias molineras se han innovado en organización y gestión, a través de la incorporación de nuevas maquinarias provenientes fundamentalmente del extranjero de origen suizo, italiano y/o austriaco, con el objeto de disminuir stock y eliminar rechazos o re trabajos, estas cuentan con planeamiento estratégico elaborado mediante una activa interrelación entre áreas y unidades productivas.

2.2 RESEÑA HISTÓRICA

Como resultado de la iniciativa del Sr. José Simón Armador que empíricamente y por poseer recursos necesarios decide crear la empresa denominada “CEREALES LA PRADERA”, la misma que inicia su actividad el 18 de abril de 1985, contando con 4 obreros y 1 persona encargada de la administración.

En junio de 1990, la empresa “CEREALES LA PRADERA” pasa a ser propiedad del Ing. José Farid Simón Frías, constituyéndose como único dueño y representante legal de la misma. Actualmente tiene a su dirección 35 obreros que utilizan su imaginación, con habilidad manual y moderna maquinaria para cubrir la demanda existente y alcanzar altos estándares de calidad; y 6 empleados encargados del manejo y dirección de la empresa.

Según la ley de Régimen Tributario Interno, “CEREALES LA PRADERA” es una persona natural obligada a llevar contabilidad; tiene como finalidad satisfacer los requerimientos de sus clientes y ayudar a mejorar la calidad de vida de sus empleados.

2.3 ACTIVIDADES DE LA EMPRESA

La empresa “CEREALES LA PRADERA” es una de las principales molineras de la provincia de Cotopaxi, ya que ofrece productos de calidad a precios competitivos que le permite incursionarse en nuevos mercados consiguiendo la satisfacción total de sus consumidores.

La empresa se dedica a las siguientes actividades:

- Fabricación de harinas, entre ellas podemos mencionar las siguientes: plátano, haba, arveja, maíz. etc.,
- Empacar cereales como: morocho, avena, arroz de cebada, lenteja, canguil, quinua, etc.
- Elaboración de balanceados.

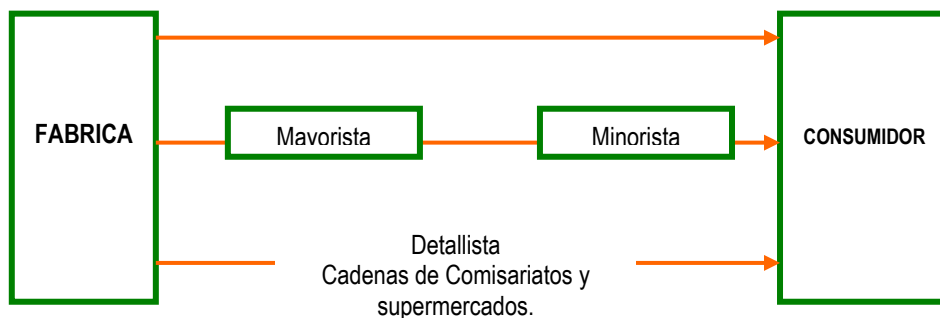
Para la elaboración de estos productos se utilizan materias primas nacionales e importadas (Perú, Argentina, Chile y Canadá) libre de micotoxinas, se puede considerar como básicas las siguientes: cebada, avena, chifle, haba, arveja, trigo.

La empresa busca una cobertura máxima del mercado nacional e internacional, abasteciendo actualmente a las siguientes:

- **NACIONAL:** Guayas, Manabí, Imbabura, Pichincha, Cotopaxi, Tungurahua, Chimborazo, Cuenca, y Loja.
- **INTERNACIONAL:** Estados Unidos, y España.

Por no llegar en forma directa a los usuarios finales, la empresa se relaciona con Comerciantes - Intermediarios, que tienen la finalidad de compra – venta de producto; esta relación ayuda al encuentro eficiente entre la oferta y la demanda.

La empresa sigue el siguiente esquema:



*FUENTE: EMPRESA "CEREALES LA PRADERA"
ELABORADO POR: ANDRADE G. MARITZA, FREIRE E. ROSA.*

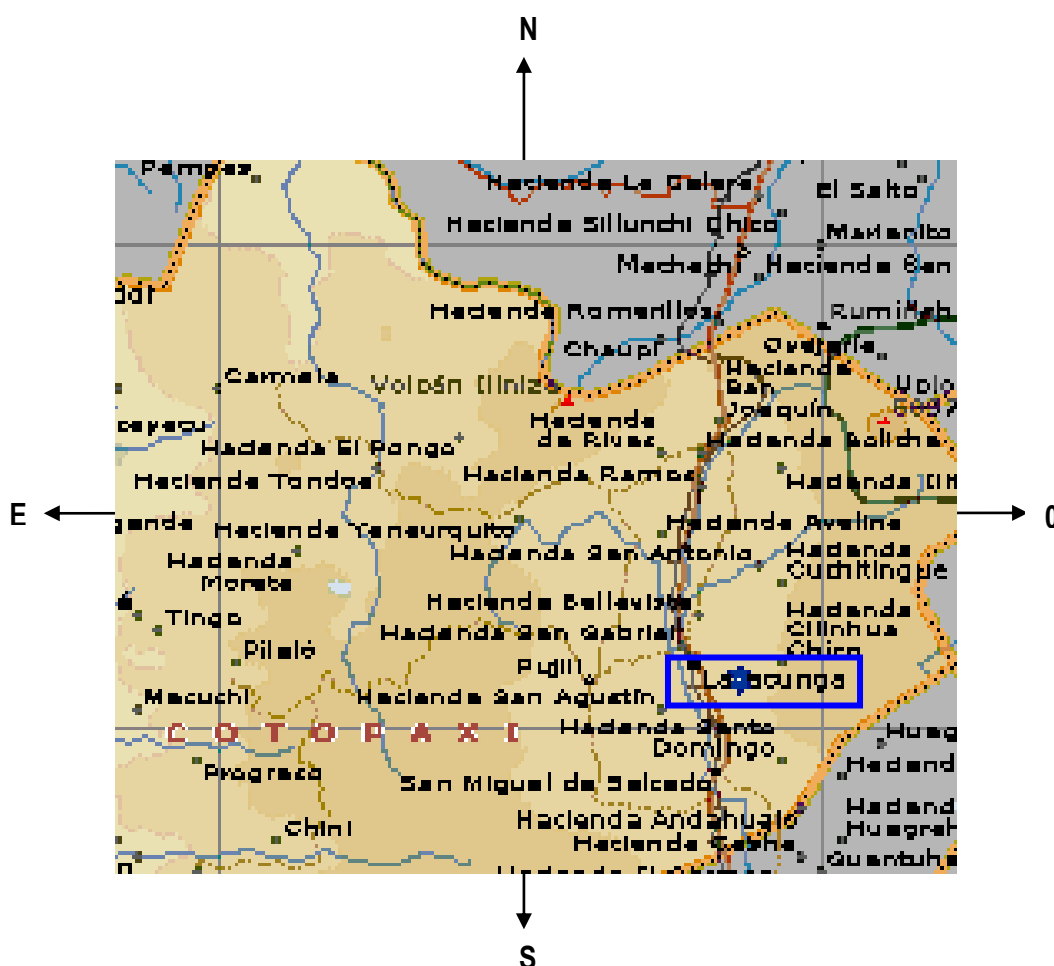
2.4 LOCALIZACIÓN

2.4.1 Macro localización

Geográficamente la empresa "CEREALES LA PRADERA" se encuentra ubicada en la provincia de Cotopaxi, ciudad de Latacunga, parroquia Belisario Quevedo, panamericana sur Km. 6.

Cotopaxi, provincia del Ecuador situada en el sector centro-septentrional del país, su capital, Latacunga. Cuenta con una PEA del 45,8%, y la inactiva de 49,5 %.

Su principal fuente de ingresos está relacionada con la producción agrícola de: maíz, cereales, trigo, patatas y legumbres en las tierras templadas y frescas, mientras que en las más cálidas se produce caña, café y otros productos tropicales.



FUENTE: DICCIONARIO DE CONSULTA ENCARTA
ELABORADO POR: ANDRADE G. MARITZA, FREIRE E. ROSA.

Latacunga, ciudad de Ecuador situada en el centro del país, capital de la provincia de Cotopaxi. Levantada tantas veces como fue asolada por las erupciones del Cotopaxi y distintos seísmos, importante centro de transformación de productos agrícolas, forestales y ganaderos (harineras, industrias lácteas, serrerías, fábricas de papel y textiles, entre otras).

La confluencia de la carretera Panamericana y del ferrocarril, es pieza importante que indica el gran eje norte-sur del país.



FUENTE: DICCIONARIO DE CONSULTA ENCARTA
 ELABORADO POR: ANDRADE G. MARITZA, FREIRE E. ROSA.

2.4.2 Micro localización

La planta productora está ubicada en la avenida principal de la parroquia Belisario Quevedo. Con respecto a su localización "CEREALES LA PRADERA" cuenta con los siguientes beneficios:

- El ambiente se caracteriza por su tranquilidad, seguridad, higiene, amplitud y comodidad;
- Es una área segura, plana y despejada, sin edificaciones elevadas alrededor que permiten una visualización clara del entorno;
- Disponibilidad de vías de acceso y comunicación cercanas, como la panamericana sur columna vertebral de la ciudad;
- Goza de todos los servicios básicos ininterrumpidamente como son: Teléfono, Energía eléctrica, Agua potable, Recolección de basura y Alcantarillado.

2.5 OBJETIVOS

La empresa "CEREALES LA PRADERA" tiene por objeto:

- Producir, empacar y comercializar un volumen elevado de productos con estándares de calidad a precios competitivos que ayudan a satisfacer los requerimientos del cliente, a través de estrategias y de una planificación debidamente establecida.

2.6 BASE LEGAL

Para la constitución de la empresa "CEREALES LA PRADERA" se acató a la ley de fomento de la Pequeña Industria.

Según el Art. 5 se considera pequeña industria:

- A la que, con predominio de la operación de la maquinaria sobre la manual, se dedique a actividades de transformación inclusive de forma de materias primas de productos semielaborados o en artículos finales intermedios.
- Aquella que cuenta con más de 15 obreros trabajando en la planta productora.
- Aquella que posee un capital mayor de \$62,500 invertido en su planta productora, excluyendo los activos fijos terrenos y edificios.

Autorizase al Ministerio de Industria, Comercio e Integración para que, a solicitud de los interesados y a base de los indicadores económicos vigentes, previo informe del Banco Central del Ecuador, pueda actualizar la indicada cantidad.

El Presidente de la República reglamentará la Ley de fomento de la Pequeña Industria determinando para el caso de éste artículo, otros requisitos o parámetros destinados a calificar la condición de pequeña industria de una empresa.

2.7 ESTRUCTURA DE LA EMPRESA

2.7.1 Organigrama estructural

El objetivo de la estructura organizacional es proveer el medio con el cual el gerente pueda coordinar las diversas actividades y funciones, para aprovechar en forma completa la capacidad y habilidad del todo el personal.

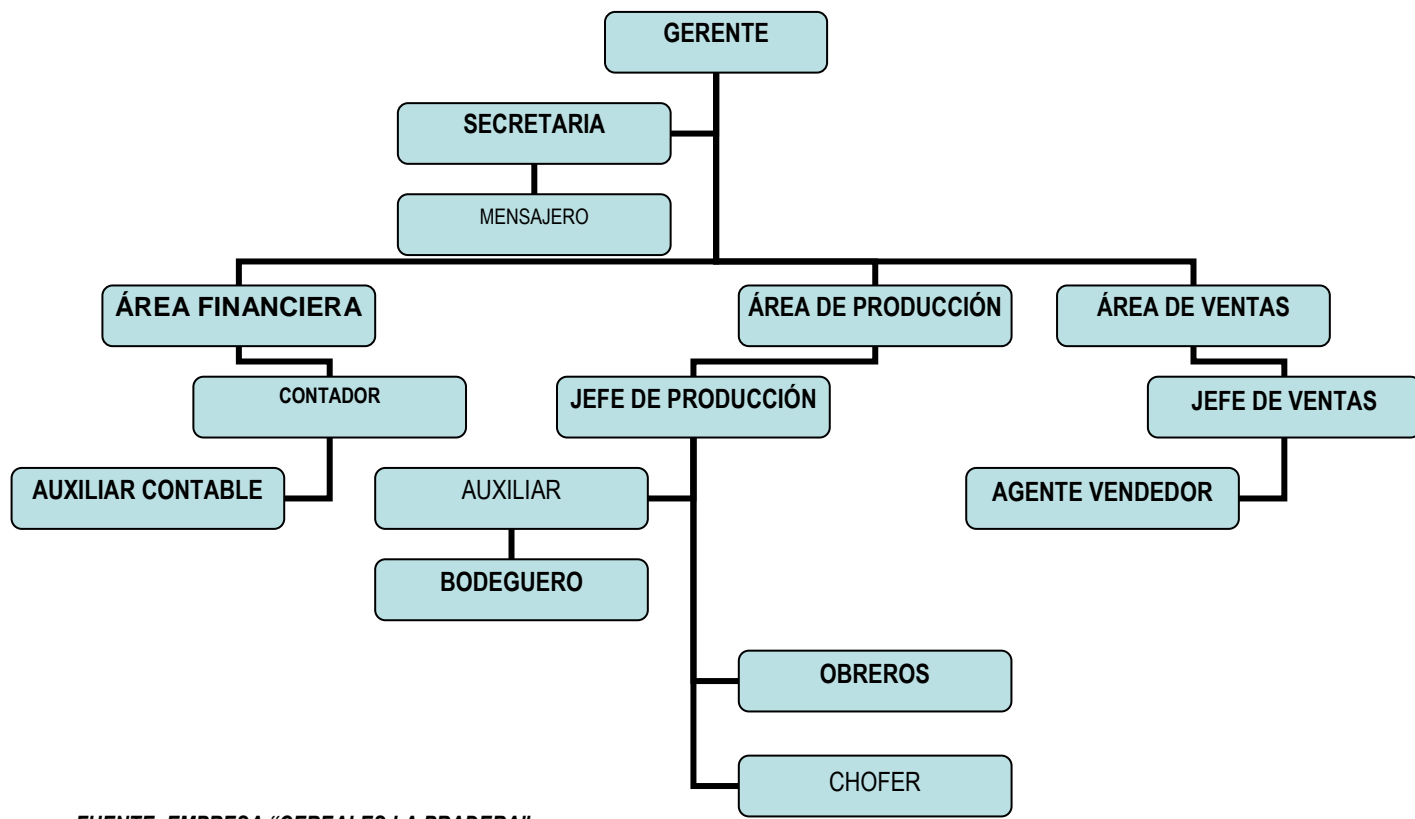
La estructura organizacional de la empresa permite determinar:

- Niveles de responsabilidad y autoridad,
- Racionalización de funciones, procedimientos y canales de comunicación,
- Desarrollo de actividades, acorde con las circunstancias y evolución de la empresa.

En “CEREALES LA PRADERA” el organigrama estructural está organizado de la siguiente manera:

- Nivel directivo
- Nivel de apoyo
- Nivel operativo

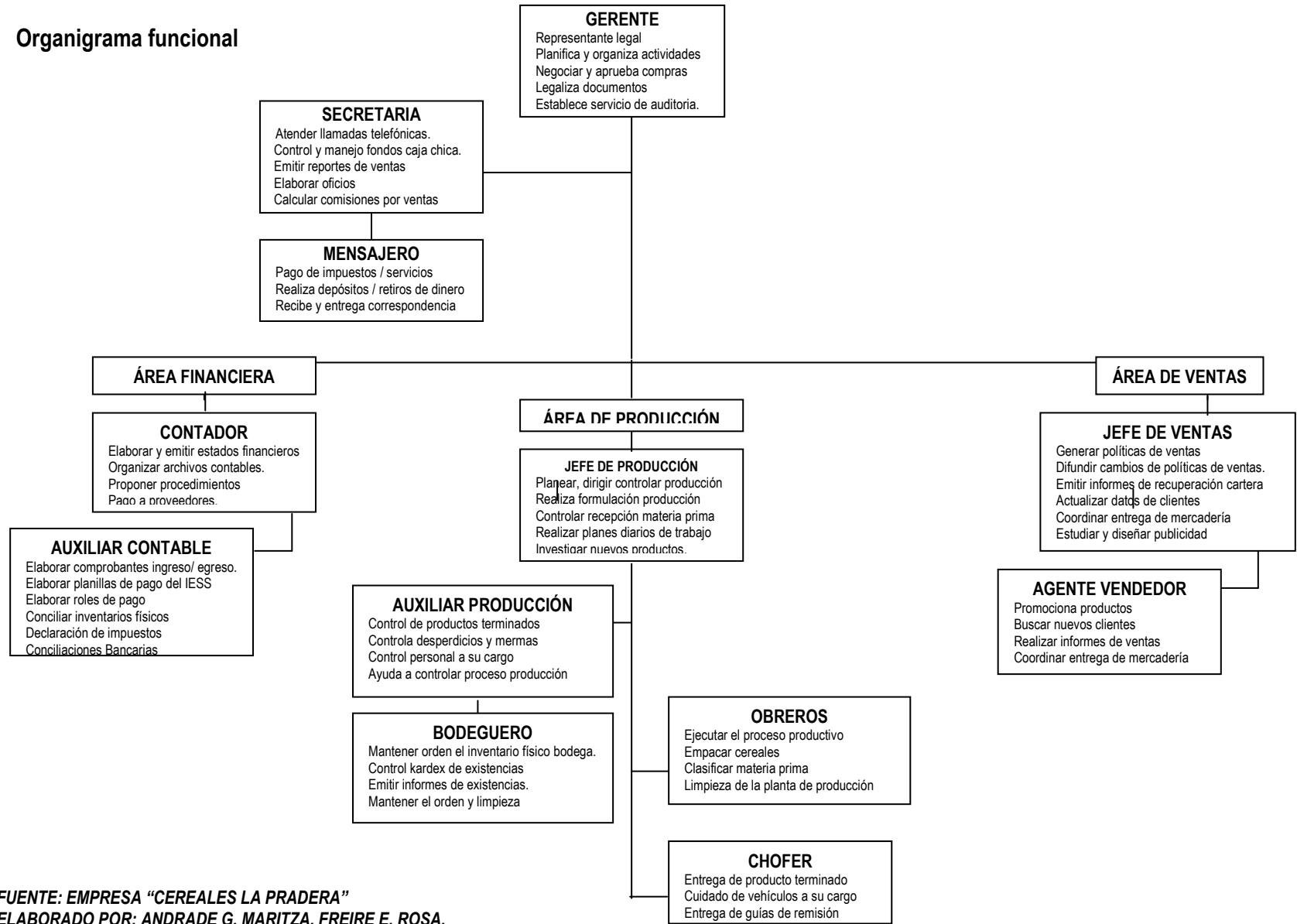
A continuación se expone gráficamente el organigrama estructural de la empresa:



N · D I R E C T I V O
 N · A P O Y O
 N · O P E R A T I V O

FUENTE: EMPRESA "CEREALES LA PRADERA"
 ELABORADO POR: ANDRADE G. MARITZA, FREIRE E. ROSA.

2.7.2 Organigrama funcional



FUENTE: EMPRESA "CEREALES LA PRADERA"
ELABORADO POR: ANDRADE G. MARITZA, FREIRE E. ROSA.

2.7.2.1 Nivel directivo – ejecutivo

Es el órgano que establece y ejecuta las políticas y normas para alcanzar los objetivos establecidos.

GERENTE.- Es una persona dinámica, creativa y hábil para manejar su negocio, logrando seguridad en la misma.

Desempeña las siguientes funciones:

- Es el representante legal de la empresa, planifica, establece estrategias, políticas y normas para alcanzar los objetivos establecidos. Delega autoridad y responsabilidad a las distintas áreas de la empresa.
- Planifica, organiza y coordina actividades de producción, administración, finanzas y control.
- Suscribir contratos o créditos bancarios.
- Efectuar control de las actividades desarrolladas en la empresa.
- Designar y contratar a sus trabajadores y personal administrativo.
- Negociar y aprueba compras en el exterior. (Importaciones)
- Aprobar compras locales e informes financieros.
- Legalizar documentos incluyendo cheques emitidos por la empresa.
- Establece servicios de auditoria externa.
- Aprobar el presupuesto anual, la partida de gastos del personal y su respectivo flujo de fondos.

2.7.2.2 Nivel de apoyo

Es el órgano que desarrolla actividades complementarias como: ayuda material y servicios internos a las unidades organizativas con el objeto de que puedan cumplir a cabalidad sus funciones.

SECRETARIA

Desempeña las siguientes funciones:

- Mantener bajo su custodia y responsabilidad la documentación reservada y confidencial de la empresa.

- Redactar correspondencia de rutina de acuerdo a las órdenes emanadas por los superiores.
- Atender llamadas telefónicas.
- Controlar y manejar los fondos de caja chica.
- Efectuar ventas del día y emitir la correspondiente facturación.
- Emitir reportes de venta mensuales.
- Calcular y emitir valores por comisiones por ventas.
- Receptar y controlar la correspondencia para la revisión del gerente.

2.7.2.3 Nivel de operación

Es la unidad encargada de cumplir con los objetivos y políticas ejecutando los planes y programas de la entidad.

ÁREA FINANCIERA.- Es el órgano encargado de la planificación, dirección y coordinación de las actividades contables, responsable de la obtención de fondos y del suministro de capital que se utiliza en el funcionamiento de la empresa, procurando disponer de los medios económicos para cada área.

CONTADOR

Desempeña las siguientes funciones:

- Organizar, coordinar y controlar las labores del departamento, y asegura que se cumpla a cabalidad las políticas y normas de la empresa.
- Elaborar y emitir estados financieros, flujos de efectivo e informes de costos a la gerencia.
- Proponer procedimientos para la custodia de los bienes, verificación de su exactitud y confiabilidad de las operaciones.
- Efectuar cálculos para la respectiva liquidación de impuestos.
- Organizar archivos contables.
- Controlar la ejecución de labores de personal a su cargo.
- Elaborar cheques y pago a proveedores.

AUXILIAR CONTABLE

Desempeña las siguientes funciones:

- Elaborar comprobantes de ingreso y egreso.
- Elaborar planillas de pago del IESS, aviso de entrada y salida del personal, tarjetas de control individual de los trabajadores.
- Presentar información mensual sobre conciliaciones bancarias.
- Preparar información necesaria para la elaboración de los roles de pago.
- Elaborar roles de pago mensuales para el personal de la empresa.
- Recopilar información para la declaración de impuestos.
- Conciliar inventarios físicos de: materia prima, subproductos, productos en proceso, productos terminados y activos fijos con su respectivo registro.

ÁREA DE PRODUCCIÓN.- Depende directamente de la gerencia general y está representado por el jefe de producción.

JEFE DE PRODUCCIÓN

Desempeña las siguientes funciones:

- Planear, organizar, dirigir y controlar la producción para cubrir la demanda.
- Coordinar la producción con la gerencia general y ventas.
- Realizar la formulación para la producción. (Pesos y medidas de materia prima)
- Definir el proceso productivo, con el afán de mejorar tiempos y rendimientos tanto de los materiales como del recurso humano.
- Dirigir y controlar la ejecución de órdenes de producción a fin de determinar calidad, desperdicios y mermas.
- Controlar la ejecución de labores de personal a su cargo.
- Controlar la recepción de materia prima, verificando sus características de calidad, humedad e impurezas.
- Buscar nuevas fuentes de abastecimiento de materias primas, proceder a su análisis, y su compra.
- Realizar los planes diarios de trabajo para el personal de la planta, conforme a las necesidades de producción.
- Controlar y exigir que el equipo de seguridad industrial sea usado adecuadamente.
- Proponer cambios totales o parciales en las instalaciones de la fábrica.
- Solicitar a gerencia la compra de repuestos y suministros necesarios para el mantenimiento y reparación de las maquinas.

- Brindar capacitación permanente a los obreros.
- Investigar nuevos productos.

BODEGUERO

Desempeña las siguientes funciones:

- Mantener en orden el inventario físico de la bodega.
- Manejar el control de kardex de: materia prima y producto terminado.
- Efectuar constataciones físicas en forma periódica e informar, la existencia real de los inventarios.
- Emitir informes de existencias cuando lo requiera la gerencia.
- Controlar la ejecución de labores de personal a su cargo.
- Coordinar la recepción de materia prima con el jefe de producción.
- Mantener el orden y limpieza en las bodegas.

ÁREA DE VENTAS.- Depende directamente de la gerencia general y está representado por el jefe de ventas.

JEFE DE VENTAS

Desempeña las siguientes funciones:

- Planear, organizar, dirigir y controlar las ventas con el objeto de optimizar las utilidades.
- Estudiar y evaluar la situación del mercado y la aceptación de productos de la empresa.
- Elaborar políticas de precio en busca de mejores alternativas para la empresa.
- Establecer rutas de reparto ya sea por zonas, sectores y grupos de ventas para una mejor distribución.
- Estudiar y diseñar la publicidad para dar a conocer los productos de la empresa.
- Generar políticas de venta en coordinación con la gerencia.
- Difundir los cambios de política de venta y otras disposiciones que se ejecuten en el área de ventas.
- Gestionar y emitir informes de recuperación de cartera.
- Mantener actualizados los datos de los clientes de la empresa.
- Efectuar un seguimiento de los documentos y/o facturas por cobrar.
- Coordinar entrega de mercadería con personal a su cargo.

III.- CAPITULO

3. ANÁLISIS OPERACIONAL DEL PROCESO DE PRODUCCIÓN: MATERIA PRIMA - MANO DE OBRA

3.1 PROCESO ACTUAL DE PRODUCCIÓN

En el área de producción de la empresa “CEREALES LA PRADERA” se transforma la materia prima en productos terminados para poner a disposición de los consumidores. La mayor concentración del recurso humano de la fábrica se encuentra en ésta área; así, como los recursos económicos que constituyen el capital del mismo.

Para el análisis del área productiva de la fábrica es necesario conocer las actividades que conforman el proceso de elaboración y empaqueo de productos como: harinas, cereales y balanceados. Actualmente, la empresa produce, empaca y comercializa un total de 42 productos con calibración de peso de 400/ 500 gr. y 10, 20, 25, 45, 54 Kg. que son distribuidos tanto a nivel nacional como internacional.

A continuación se presenta el detalle de los productos:

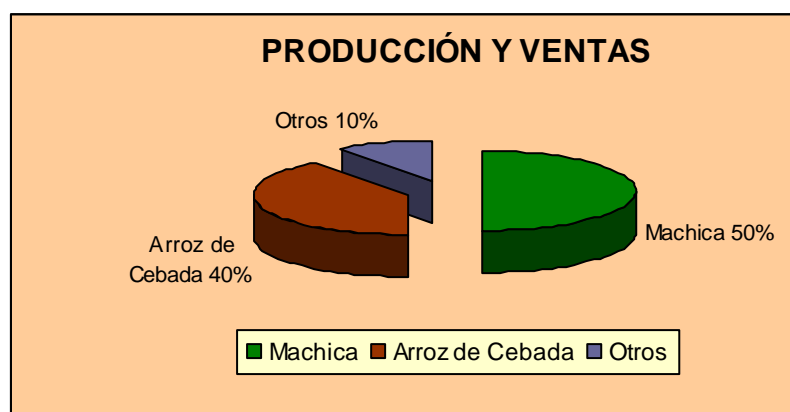
**DETALLE DE PRODUCTOS QUE ELABORA Y COMERCIALIZA LA EMPRESA
“CEREALES LA PRADERA”**

HARINAS	<ol style="list-style-type: none"> 1. Integral 2. Arveja 3. Haba 4. Maíz 5. Plátano 6. Quinoa 7. Machica 8. Maízarepa amarilla 9. Maízarepa blanca
CEREALES	<ol style="list-style-type: none"> 10. Arroz de cebada 11. Arveja verde 12. Canguil americano 13. Cebada perlada 14. Chulpi 15. Quinoa 16. Garbanzo 17. Habas secas 18. Lentejon 19. Maíz suave 20. Maní 21. Morocho trillado entero 22. Morocho trillado partido 23. Mote especial 24. Trigo de quipe 25. Avena “ La pradera” 26. Avena molida 27. Hojuelón avena 28. Soya granulada <p align="center">Fréjol</p> <div style="border-left: 1px solid black; border-right: 1px solid black; padding-left: 10px; margin-left: 200px;"> <ol style="list-style-type: none"> 29. Blanco bolón 30. Rojo bolón 31. Canario 32. Cargabello 33. Negro 34. Panamito 35. Bayo bolón </div>
OTROS	<ol style="list-style-type: none"> 36. Pinol 37. Sémola 38. Almidón de yuca 39. Copos sanson
BALANCEADO	<ol style="list-style-type: none"> 40. Molido de cebada 41. Harina de Cebada 42. Harina de Morocho

**FUENTE: ING FABIÁN BERRAZUETA, JEFE DE PRODUCCIÓN
ELABORADO POR: ANDRADE G. MARITZA, FREIRE E. ROSA.**

Los productos que tienen mayor nivel de producción y ventas son: Machica y arroz de cebada con un porcentaje de 50 y 40 respectivamente, mientras que el 10% restante se dedica a la elaboración de otros productos.

PRODUCTO	%
Machica	50%
Arroz de Cebada	40%
Otros	10%
TOTAL	100%



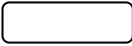
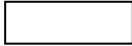
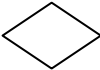






*FUENTE: ING FABIÁN BERRAZUETA., JEFE DE PRODUCCIÓN
ELABORADO POR: ANDRADE G. MARITZA, FREIRE E. ROSA.*

Con base a la información obtenida en la empresa procedemos a presentar el siguiente diagnóstico del proceso productivo que realiza "CEREALES LA PRADERA".

3.1.1 Diagrama de procesos

La ilustración de los presentes diagramas de procesos se los realizará por familia de producto, tomando como referencia el producto modelo, es decir, aquel producto que tenga un alto nivel de aceptación.

SIMBOLOGÍA PARA LA ELABORACIÓN DE DIAGRAMAS DE PROCESOS

SÍMBOLO	SIGNIFICADO
	INICIO / FIN
	OPERACIÓN
	PUNTO DE DECISIÓN
	INSPECCIÓN
	DIRECCIÓN DEL FLUJO
	TRASLADO
	UBICACIÓN
	CONECTOR DE FLUJO
	CONECTOR DE PÁGINA

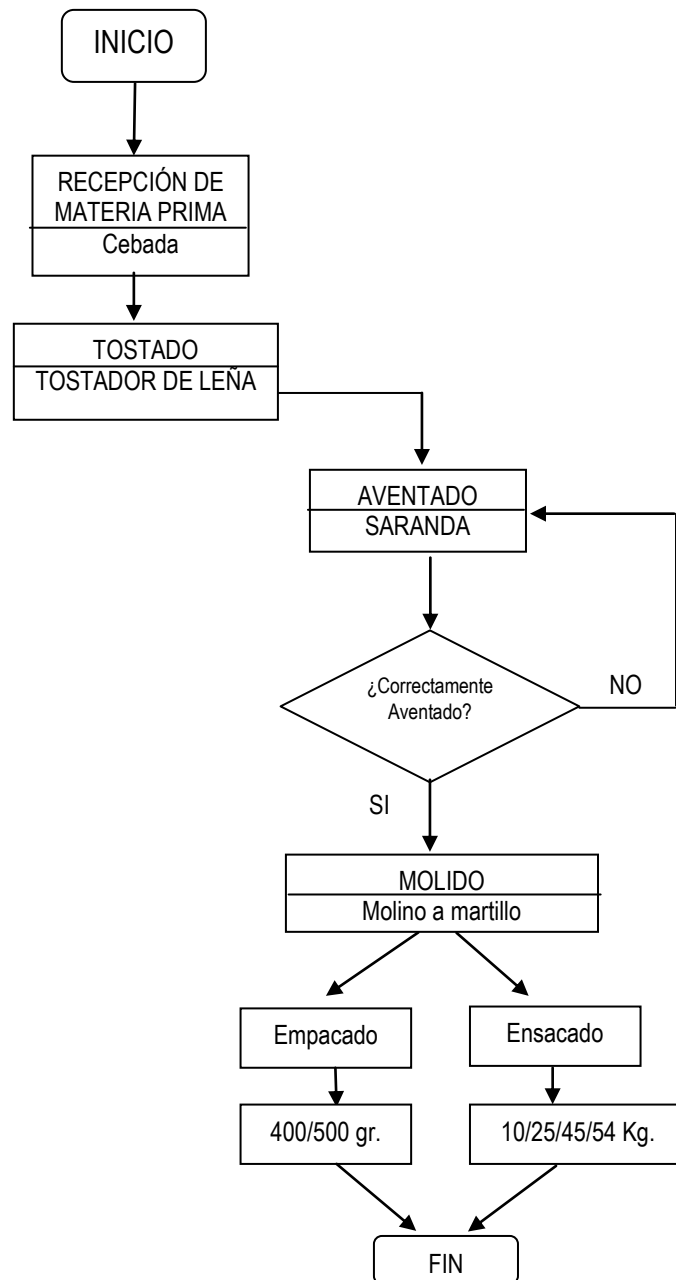
*FUENTE: ING. FABIÁN BERRAZUETA, JEFE DE PRODUCCIÓN
ELABORADO POR: ANDRADE G. MARITZA, FREIRE E. ROSA.*

3.1.1.1 Harinas

Para la elaboración de productos como: harina de arveja, haba, maíz, plátano, quinua, máchica, maízarepa amarilla, maízarepa blanca; se utiliza un proceso de producción estándar; es decir, el proceso ejecutado es similar para todos los productos.

El proceso que se detalla a continuación corresponde a la Machica considerando que ésta tiene el mayor nivel de producción y venta en la empresa.

Machica



FUENTE: ING. FABIÁN BERRAZUETA, JEFE DE PRODUCCIÓN
ELABORADO POR: ANDRADE G. MARITZA, FREIRE E. ROSA.

En la determinación del tiempo de cada uno de los movimientos ejecutados para llevar a cabo el proceso de transformación se tomó como referencia la producción mínima de 15 quintales de máchica. Además, es necesario considerar factores que pueden influenciar en el nivel de rendimiento del recurso humano como: horario de trabajo, condiciones ambientales, problemas familiares, etc.

CUADRO DE TIEMPOS Y MOVIMIENTOS

ELABORACIÓN DE MACHICA

CUADRO N° 2.1

N°	ACTIVIDAD	TIPO DE ACTIVIDAD				TIEMPO EN MINUTOS	RESPONSABLE
		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
DIARIA							
1	Recepción de materia prima	X				22,5	Bodeguero
2	Traslado y tostado de la materia prima		X			345,9	Operador
3	Aventado, ensacado y pesado		X			35,7	Operador
4	Molido		X			98,70	Operador
5	Ensacado, pesado, cosido y ubicado.		X	X	X	18,56	Operador
TOTAL MINUTOS						521,36	
TIEMPO EN HORAS						8,69	

*FUENTE: ING. FABIÁN BERRAZUETA, JEFE DE PRODUCCIÓN
ELABORADO POR: ANDRADE G. MARITZA, FREIRE E. ROSA.*

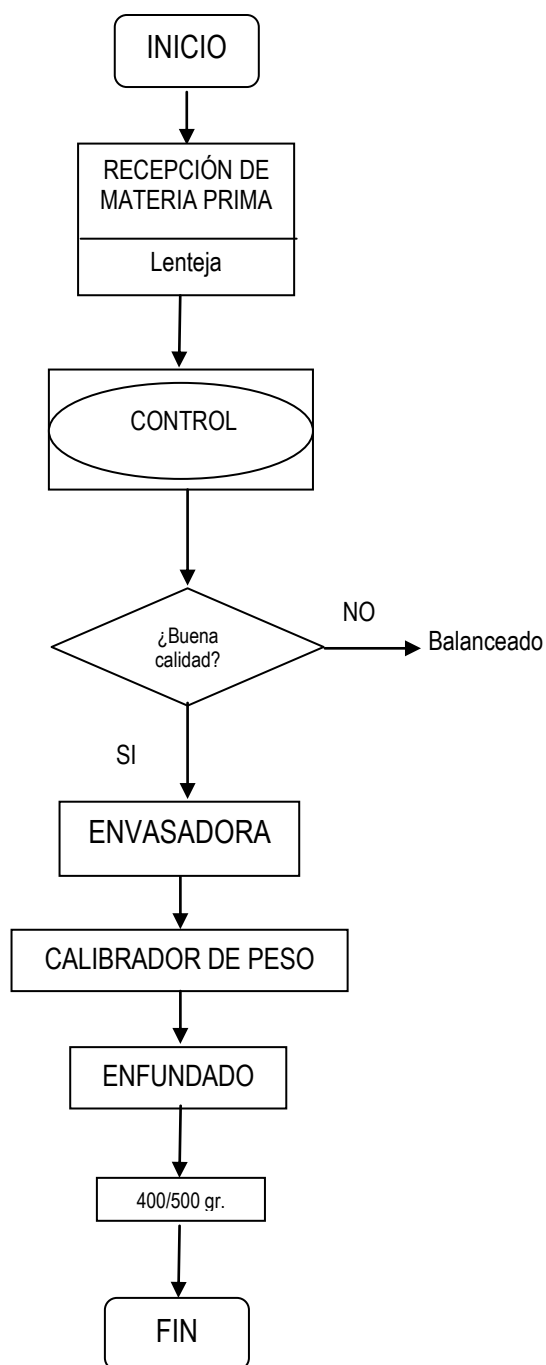
Actualmente, el estudio de tiempos y movimientos realizados en la empresa “Cereales la Pradera” sobre la elaboración de 15 quintales de máchica, permite concluir que es necesario el empleo de 6 horas con 22 minutos.

El cálculo del costo estándar para el producto Machica se realizará en base a tiempos y movimientos establecidos en el **ANEXO N° 1**, obtenidos mediante previa investigación de campo a empresas dedicadas a la misma actividad y pequeños molineros radicados en la ciudad de Latacunga.

3.1.1.2 Empaque de cereales

Para el empaque de cereales como: arroz de cebada o arveja verde se utiliza un proceso de empaque similar. En el proceso de empaque presentado a continuación se toma como referencia el producto lenteja por ser el de mayor consumo.

Empaque de Cereales (Lenteja)



**FUENTE: ING. FABIÁN BERRAZUETA, JEFE DE PRODUCCIÓN
ELABORADO POR: ANDRADE G. MARITZA, FREIRE E. ROSA.**

En la determinación del tiempo de cada uno de los movimientos ejecutados para llevar a cabo el empaque de productos se tomó como referencia mínima 30 quintales.

CUADRO DE TIEMPOS Y MOVIMIENTOS

EMPAQUE DE CEREAL (LENTEJA)

CUADRO Nº 2.2

Nº	ACTIVIDAD	TIPO DE ACTIVIDAD				TIEMPO EN MINUTOS	RESPONSABLE
		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
DIARIA							
1	Recepción de la materia prima	X				20	Bodeguero
2	Análisis y control de calidad durante su ejecución		X			5	Operador
3	Traslado de la materia prima a la envasadora			X		36	Operador
4	Calibración de peso		X			167,4	Operador
5	Empacado del producto terminado		X			77,20	Operador
6	Traslado y ubicación del producto terminado a bodega			X	X	110	Operador
TOTAL MINUTOS						415,6	
TIEMPO EN HORAS						6,93	

FUENTE: ING. FABIÁN BERRAZUETA, JEFE DE PRODUCCIÓN
ELABORADO POR: ANDRADE G. MARITZA, FREIRE E. ROSA.

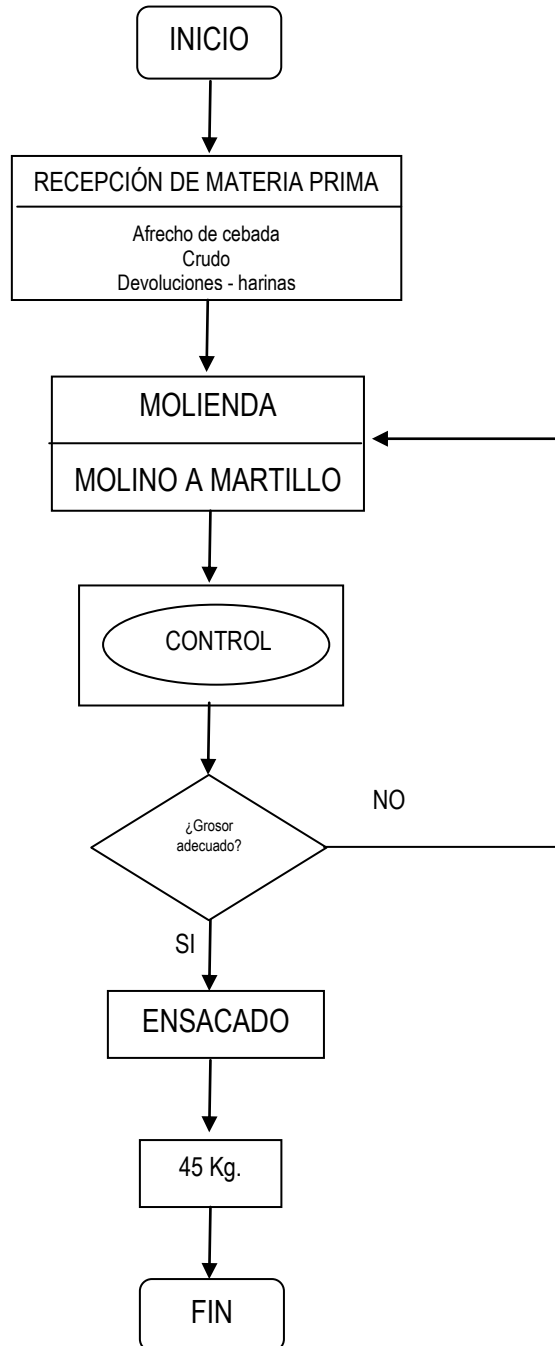
Mediante el estudio de tiempos y movimientos realizados en la empresa “Cereales la Pradera” se concluye que: para enfundar 2790 unidades de 500 gramos es necesario emplear 415.6 minutos, es decir, aproximadamente 6 horas con 56 minutos.

El cálculo del costo estándar para enfundar una unidad de 500gr de lenteja se realizará en base a tiempos y movimientos establecidos en el **ANEXO Nº 2**, obtenidos mediante previa investigación de campo a empresas dedicadas a la misma actividad.

3.1.1.3 Balanceados

El proceso productivo que se detalla a continuación es utilizado para la elaboración del balanceado denominado molido de cebada, cuyo consumo esta destinado para animales de tipo porcino y/o bovino.

Balanceado (molido de cebada)



**FUENTE: ING. FABIÁN BERRAZUETA, JEFE DE PRODUCCIÓN
ELABORADO POR: ANDRADE G. MARITZA, FREIRE E. ROSA.**

En la determinación del tiempo de cada uno de los movimientos ejecutados para llevar a cabo el proceso de transformación se tomó como referencia la producción mínima de 12 quintales de balanceado.

CUADRO DE TIEMPOS Y MOVIMIENTOS

ELABORACIÓN DE MOLIDO DE CEBADA

CUADRO Nº 2.3

Nº	ACTIVIDAD	TIPO DE ACTIVIDAD				TIEMPO EN MINUTOS	RESPONSABLE
		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
DIARIA							
1	Recepción, traslado y preparacoón de la materia prima	X				8,6	Supervisor
2	Molienda		X			75	Operador
3	Control de calidad (tamiz)		X			5	Operador
4	Ensacado, pesado y cosido		X			14,8	Operador
5	Traslado y ubicación del producto terminado a bodega			X	X	6	Operador
TOTAL MINUTOS						109,4	
TIEMPO EN HORAS						1,82	

*FUENTE: ING. FABIÁN BERRAZUETA, JEFE DE PRODUCCIÓN
ELABORADO POR: ANDRADE G. MARITZA, FREIRE E. ROSA.*

Mediante el estudio de tiempos y movimientos realizados se concluye que: para la elaboración de 12 quintales de molido de cebada es necesario emplear 109.4 minutos, es decir, aproximadamente 1 hora con 49 minutos.

El cálculo del costo estándar para el producto Molido de Cebada se realizará en base a tiempos y movimientos establecidos en el **ANEXO Nº 3**, obtenidos mediante previa investigación de campo a empresas dedicadas a la misma actividad.

3.2 IDENTIFICACIÓN DE LOS CENTROS DE COSTOS

3.2.1 Definición

Es la determinación y división lógica de las distintas actividades de producción dentro de una organización, establecida con el fin de obtener exactitud de los gastos que se originan en cada uno de ellos, y, a su vez, posibilitar la aplicación de los gastos incurridos

a los productos que en ellos se elabora, para el normal y eficiente funcionamiento de cada etapa.

3.2.2 Importancia

La determinación de los centros de costos es un paso fundamental para el establecimiento del costo estándar, ya que es la herramienta que nos permitirá conocer donde se determinan los costos, de que tipo son y quien es el responsable.

La determinación de los centros de costos facilita el control administrativo y de costos, permite una asignación o reparto de cargos indirectas, se puede informar la evolución de la producción brindando una mayor productividad y obteniéndose una información precisa y oportuna la cual ayudará en la toma de decisiones.

La identificación de los Centros de costos tiene como finalidad obtener un control efectivo y un máximo rendimiento; en cada centro de costos se conocerá la cantidad de materiales, de mano de obra empleada al igual que los costos indirectos.

3.2.3 Finalidades

El establecimiento de los centros de costos dentro de la empresa tiene las siguientes finalidades desde el aspecto administrativo:

- Establecer responsabilidades de mando con la asignación de supervisores o responsables de cada centro
- Sirve como elemento de control de gestión, utilizando el personal de manera eficiente y eficaz de acuerdo a lo programado.

Desde el aspecto de producción y del producto mismo:

- Facilita la recolección de los costos de uno o varios departamentos agrupados en un solo centro, permitiendo su identificación y acumulación.
- Obtener parámetros de asignación y distribución de los costos, con la obtención de bases para ser aplicados en forma individual o colectiva en los centros.

3.2.4 Ventajas

- Facilita el control administrativo, permitiendo detectar las ineficiencias que ocurren en el departamento.
- Permite a la gerencia un mejor control de los costos de naturaleza variable, dentro de los gastos de fabricación, a fin de lograr su reducción.
- Obtener resultados del área de producción en forma analítica, permitiendo establecer variaciones y analizar las desviaciones.
- Brindar la información precisa y oportuna para el desarrollo de la actividad productiva entregada con un criterio de periodicidad y continuidad.
- Permite el control y vigilancia de la evolución de los costos, en busca de su minimización, pues un costo menor del producto, permite bajar el precio de venta, factor que generalmente influye al momento de la compra.
- Informar de la evolución de costos a lo largo del ejercicio económico.

3.2.5 Características

Para el establecimiento de los centros de costos de la empresa se partirá del grado de homogeneidad que exista entre los diferentes departamentos y secciones que van a conformar un centro.

Se debe identificar un responsable a nivel jerárquico dentro de cada centro a fin de establecer responsabilidad de control por área.

La división lógica, no necesariamente está dentro de la planta, ya que en un centro de costos pueden existir varias secciones o máquinas: El número de centros dependerá de las necesidades que tenga la empresa en el control de costos y de su infraestructura.

Según Matz /Ursy los factores que deben ser considerados para decidir las clases departamentales de producción requeridas para controlar los costos y establecer tasas exactas de gastos generales departamentales son:

- 1) Semejanza de operaciones, proceso y maquinaria en cada departamento.
- 2) Ubicación de operaciones procesos y maquinaria.
- 3) Responsabilidades por la producción y los costos.
- 4) Relación de las operaciones al flujo del producto.
- 5) Número de departamentos o centros de costos.

La determinación de clases y número de departamentos de servicios debe considerar:

- 1) El número de empleados necesarios para cada función de servicio.
- 2) El costo de prestar el servicio.
- 3) La importancia del servicio.
- 4) La asignación de la responsabilidad.

En la empresa “CEREALES LA PRADERA” los centros de costos se los puede determinar claramente ya que su área física está perfectamente distribuida e identificada, las cuales han sido agrupadas tomando en cuenta sus actividades. Más adelante hablaremos de los centros de costos existentes.

3.2.6 Clasificación de los centros de costos

- Centros de costos directos o de producción
- Centros de costos indirectos o de servicios

3.2.6.1 Centros de costos directos o de producción

Los centros de costos de producción (CCP) son aquellos donde se lleva acabo la transformación física y/o química de las materias primas, es decir, contribuyen directamente a la producción de artículos terminados. Se identifica con un departamento productivo bajo la supervisión de un jefe que establece en términos de tipos de operaciones, maquinaria asignada y habilidades laborales que forman el núcleo de cada centro productivo.

En “CEREALES LA PRADERA” se ha identificado los siguientes departamentos productivos:

- 1) Tostado
- 2) Pulido y aventado

- 3) Desinfectado
- 4) Molienda
- 5) Ensacado o empacado

Tostado.- Es la etapa más importante del proceso productivo para la elaboración de harinas y balanceados. Esta actividad se lleva a cabo en forma manual, se lo realiza en un tostador a leña (lámina de acero inoxidable) en una temperatura aproximada de 60°.

Pulido y Aventado.- Tostada la materia prima pasa a la pulidora donde se procede a pelar el grano. Posteriormente, los granos pulidos son llevados a la máquina aventadora que permitirá sacar los residuos obtenidos en la fase anterior.

Desinfectado.- El proceso de desinfección de materia prima se lleva a cabo en una máquina automática donde se elimina los microorganismos existentes que pueden afectar la calidad del producto a elaborarse.

Molienda.- Una vez obtenida la materia prima óptima, se procede a la molienda en un molino a martillo con una capacidad instalada de 75qq durante 8 horas. Mencionada capacidad es aprovechada en su totalidad.

Ensacado o empacado.- Después que la materia prima es molida, se procede al ensacado en pesos de 10, 25, 45 y 54 kilogramos. En el caso de productos empacados, la materia prima se almacena en silos, la misma que será transportada hacia la máquina envasadora, que permitirá obtener unidades de 400 y 500 gramos respectivamente sellados. La capacidad instalada que ofrece la máquina envasadora es de 50 fundas por minuto. Actualmente la empresa mantiene una capacidad utilizada de 30 fundas por minuto.

3.2.6.2 Centros de costos indirectos o de servicios

Son aquellos centros que no llevan a cabo la transformación física y/o química de las materias primas.

En "CEREALES LA PRADERA" se ha identificado los siguientes centros de servicios:

- 1) Control de calidad
- 2) Recepción

- 3) Clasificación de la materia prima
- 4) Despacho

Control de Calidad.- La Materia prima proviene de diversos tipos de proveedores, sean estos nacionales e internacionales, es recibida en sacos, de los cuales se tomarán muestras para ser analizados brevemente. Este proceso es efectuado por un Ingeniero Industrial, quién calificará y examinará la materia prima para comprobar factores relacionados con la calidad: humedad e Impurezas. Además, supervisa que la materia prima que ingresa en el proceso se encuentre en condiciones aceptables respetando estándares de calidad requerida para el consumo humano.

“CEREALES LA PRADERA” con el fin de conservar la calidad de sus productos se rige bajo políticas internas como:

Realizar análisis de calidad en los Laboratorios Isquieta Pérez de los productos especialmente de las harinas en forma trimestral. Una vez realizado el respectivo análisis el mencionado laboratorio emite recomendaciones u observaciones que permitirán mejorar el producto mediante revisión de procesos, los mismos que son aplicados y cumplidos por la empresa.

Recepción.- Si la calidad del insumo es aceptada por el departamento de control de calidad se procede a su recepción en sacos debidamente pesados a través de una balanza. Durante esta fase se califica la materia prima para la fijación de su destino.

Se debe considerar que, la materia prima se recibirá máximo con el 14% de humedad, en caso de que el porcentaje sea mayor la recepción de materia prima se realizará con el descuento respectivo.

Clasificación de Materia Prima.- Posterior al análisis realizado por el Ingeniero Industrial, la materia prima es ingresada a la bodega respectiva con el fin de separar todas las macro impurezas y subproductos existentes mediante la utilización de una herramienta llamada Saranda.

Después, se define el destino de la materia prima clasificada, pudiendo ser unos para la elaboración de harinas y balanceados y otros al silo para ser empacados. Cabe

mencionar que la capacidad instalada del silo para el almacenamiento de materia prima es de 5000qq, la cual es utilizada en su totalidad.

Despacho.- Una vez ensacado o empacado el producto terminado, se coloca en fundas de 15 y 25 unidades, las mismas que serán ubicadas en las bodegas de la planta hasta que lleguen los vehículos que transportarán el producto a las diversas ciudades.

3.3 COSTEO ACTUAL DE PRODUCTOS

Para determinar el costo de todos los productos que comercializa “CEREALES LA PRADERA” se utilizan pasos básicos, que incluyen únicamente documentos que sirven de soporte así como: el documento denominado “Reporte de producción”, el cual constituye el punto de partida para desarrollar el proceso establecido. **ANEXO Nº 6**

El cálculo del costo unitario de los productos que elabora la empresa se obtiene al aplicar el siguiente procedimiento: Costo total de materia prima menos Costo total de subproductos dividido para la cantidad de productos terminados.

$$CU_{pt} = \frac{CT_{mp} - CT_{subp.}}{CANT.pt}$$

Donde: CU_{pt} = Costo unitario del producto terminado
CT_{mp} = Costo total de materia prima
CT_{subp.} = Costo total de subproductos
CANT.pt = Cantidad de producto terminado.

$$CU_{pt} = \frac{1500 - 5}{95} = \$15.74$$

CUADRO Nº 2.4

COSTO DEL PRODUCTO TERMINADO

PRODUCTO: HARINA DE MAÍZ

UNIDAD DE 45 Kg.

COSTO DE LA MATERIA PRIMA			
MATERIA PRIMA	UNIDAD MEDIDA	CANTIDAD	COSTO PROMEDIO
MAÍZ	QUINTAL	100	15,00
COSTO TOTAL			1500,00

SUBPRODUCTOS			
DETALLE	UNIDAD MEDIDA	CANTIDAD	COSTO FIJO
AFRECHO			
CRUDO	QUINTAL	5	1,00
H. CEBADA			
H. MOROCHO			
GRANOS A TOSTAR			
COSTO TOTAL			5,00

PRODUCTO TERMINADO			
DETALLE	UNIDAD MEDIDA	CANTIDAD	COSTO UNITARIO
HARINA DE MAIZ	QUINTAL	95	15,74
COSTO TOTAL			1495,00

TOTAL SUB. + PRODUCTO TERMINADO			1500,00
--	--	--	----------------

FUENTE: EMPRESA "CEREALES LA PRADERA"
ELABORADO POR: ANDRADE G. MARITZA, FREIRE E. ROSA.

Para determinar el costo de los productos la gerencia general establece políticas que son consideradas para el cálculo respectivo como:

- El costo de la materia prima para el proceso productivo (SALIDA) es establecido en base al promedio de los precios de compra anteriores con los actuales.
- El costo de subproductos es considerado como fijo, con el objeto de que éste no absorba el costo del producto terminado. Actualmente el costo establecido es de \$1.

Cabe mencionar que en el costo de todos los productos terminados que obtiene la empresa no se considera el costo de la mano de obra, mientras que los rubros obtenidos por concepto de costos indirectos de fabricación son cargados directamente al gasto.

Para el establecimiento del costo estándar del producto terminado Machica se tomará en cuenta los tres elementos del costo: materiales, mano de obra y gastos generales de fabricación. **CUADRO N° 5.7**

3.4 ENFOQUE DEL CONTROL DE COSTOS

El control de costos es un derivado importante de la contabilidad de costos, teniendo como propósito, la aplicación de los costos a las unidades producidas, que ayudará a determinar los costos apropiados de los inventarios para efectos de la preparación de estados financieros.

En las empresas nace la necesidad de controlar el costo, porque existen varios factores que inciden en el aumento del mismo tales como: sustracciones y desperdicios de materiales, inventarios excesivos que ocasionan pérdidas y la escasez de existencias que produce interrupciones en la producción, etc. De originarse estas causas la empresa debe ejercer un eficiente control del costo mediante el mejoramiento de las condiciones y situación de la empresa.

Una empresa debe examinar constantemente los resultados de las operaciones a fin de eliminar la situación fuera de control, ya que el control no puede ejercerse después de consumados los hechos.

3.4.1 Definición

“Es el encauzamiento y la regulación de las operaciones internas de la empresa, por medio de los métodos modernos de determinación de costos, a través de la medición y comparación de resultados de fabricación y ventas”⁹

3.4.2 Objetivos

- Perfeccionar la organización de los procesos fabriles para el mejor aprovechamiento de la planta industrial.
- Disminuir el desperdicio de materiales y optimizar el uso de servicios de: agua, energía eléctrica, combustible, etc.;

⁹ LANG, Theodore: Manual del contador de costos

- Comprobar si es normal el empleo de la mano de obra.
- Eliminar causas que originan la ociosidad de las máquinas.
- Precisar si los costos de funcionamiento de la planta y equipo son excesivos y averiguar sus causas a fin de contrarrestarlos en todo lo que sea posible.
- Delegar autoridad al personal que tiene a su cargo la responsabilidad del control de costos.
- Establecer informes y estados de costos significativos y oportunos para que el control de costos sea efectivo.
- Proporcionar la información necesaria para el cálculo de costos unitarios.

3.4.3 De los elementos del costo

3.4.3.1 Materia prima

El control de materiales es de gran importancia para la economía de la empresa, a la vez que es de significativo apoyo para determinar los niveles de compras e inventarios. Para el control de materiales que van a ser utilizados en la producción, es necesario que se observen las siguientes razones:

- Conocimiento de las existencias de los materiales.
- Conocimiento del precio unitario de cada uno de los materiales.
- Control de mínimos y máximos de los materiales.
- Control de los materiales para evitar su mala utilización y los desperdicios.
- Control del costo real de producción.
- Custodia de los materiales.

A más de las razones mencionadas, las empresas deberán estar organizadas en lo referente al personal y a las funciones que éstos van a desarrollar, estableciendo rutinas de trabajo apropiadas para facilitar el control de materiales.

3.4.3.1.1 Proceso de Control de Materiales

Dentro de una empresa es necesario que exista un control adecuado de materiales con el objeto de que la producción planeada se lleve a efecto. Los materiales constituyen uno

de los elementos más costosos para la empresa y un elemento principal para la producción.

El control de materiales desde el momento que se realiza la compra evita pérdidas y desperdicios, además, permite disminuir las complejidades de operaciones fabriles que tiene la empresa, de ahí que, durante el proceso de fabricación los materiales deben ser controlados cuidadosamente.

Dentro de una empresa industrial es preciso establecer las siguientes funciones de control:

- 1) Determinación de necesidades o planeamiento previo.
- 2) Adquisición de materiales.
- 3) Inspección y recepción de materiales.
- 4) Almacenamiento y entrega.
- 5) Valoración de materiales.

1) Determinación de necesidades o planeamiento previo

Las necesidades de materias primas y otros materiales, nacen para las industrias en las estimaciones de programas de producción; sean estos para stock o sobre pedidos.

Una vez que se ha trazado el plan de producción, puede identificarse fácilmente el volumen de cada uno de los materiales necesarios. Es indisponible planificar la producción de modo que los envíos al almacén satisfagan los pedidos de ventas y las necesidades de artículos terminados.

Cuando las necesidades han sido determinadas se procede a preparar las listas de materiales que serán utilizados en la fabricación, las mencionadas listas sirven para entregar los pedidos a proveedores o para preparar solicitudes de compra que son entregadas al agente de compras.

2) Adquisición de materiales

La adquisición o compra de materiales o piezas, debe operarse en cumplimiento estricto de las órdenes que se han encomendado, cuidando que las especificaciones que consten en las correspondientes solicitudes sean satisfechas en los artículos que se adquieren.

Además, se ha de cuidar que el precio, la calidad y la fecha de entrega sean convenientes para las necesidades de la empresa.

La adquisición de materiales se halla asignada específicamente a una persona o departamento de la empresa, que tiene como obligaciones las siguientes:

- 1) Adquirir materias primas para el normal desarrollo de la producción, procurando que éstas se hagan en el momento oportuno y en condiciones favorables para la empresa.
- 2) Mantener información permanente de las condiciones y precios de materias primas que normalmente necesita la empresa.
- 3) Mantener información permanente sobre proveedores y sus cotizaciones.
- 4) Mantener información sobre las especificaciones de los materiales.
- 5) Buscar información con respecto a posibles alteraciones del mercado de materias primas en sus transacciones normales.

También es necesario evitar un agotamiento de existencias ya que un exceso puede deteriorarse y un mínimo no puede abastecer la producción, para lo cual es necesario que se especifiquen las cantidades máximas y mínimas en tarjetas kardex, especialmente de aquellos materiales que son de importancia.

Las empresas industriales que elaboran productos para ser vendidos en diferentes temporadas deberán proveerse de materiales suficientes para abastecer la producción, evitando un agotamiento temporal de las existencias ya sea por diferentes causas como son:

- Alza de precios.
- Escasez de aquellos materiales que se encuentran en tránsito demorando su llegada.
- Demora en el trámite de adquisición de materiales.
- Lo recibido no concuerda con el pedido.
- O, simplemente porque no existen en el mercado.

Circunstancias que dan lugar a que en los almacenes de existencias no este a tiempo el material requerido.

3) Inspección y recepción de materiales

Una vez que se han realizado todas las operaciones relacionadas con la compra de materias primas, la siguiente actividad de control es la recepción de materiales comprados, la misma que tiene que ver con la inspección de cantidad, calidad, precio, y especificaciones aprobados en la orden de compra y en los correspondientes pedidos al proveedor. Esta actividad se realiza a través del siguiente procedimiento:

- 1) Se procede a comparar las solicitudes de compra con las facturas recibidas.
- 2) Simultáneamente con el paso anterior, se realiza el control de especificaciones de materiales con los pedidos realizados.
- 3) Si se encuentran correctos todos los detalles, tanto de la factura como de especificaciones de materiales recibidos, deberá autorizarse su ingreso a las bodegas de la empresa, caso contrario deberá comunicarse el particular al jefe o responsable de producción, para que determine si los materiales se aceptan o devuelven al proveedor
- 4) Si se autoriza la recepción deberá prepararse la correspondiente nota, con las copias que se estimen necesarias, que servirán como comprobantes de registro para todas las secciones, incluida la unidad de contabilidad.

4) Almacenamiento y entrega

Los almacenes o bodegas de la fábrica cumplen las labores de custodia de materiales, abarcando un ciclo, desde su ingreso hasta la entrega a los talleres de producción; el encargado de las bodegas deberá llevar registros independientes para los movimientos que se operen con todos y cada uno de los materiales, de manera que pueda justificar plenamente el cumplimiento de sus responsabilidades.

Las operaciones adicionales de almacenamiento son:

- 1) Registrar el ingreso de materiales en el control de existencias o kardex, debiendo cada vez ajustar los saldos.
- 2) Archivar las copias de recepción junto con las órdenes de compra.
- 3) Registrar el ingreso en los diarios de compra.
- 4) Certificar, mediante firma, los documentos para contabilidad relacionados con la recepción y almacenamiento de materiales.

El control de las bodegas de la fábrica incluye, asimismo, un control estricto de las salidas de los materiales. Para que alguien pueda retirar materiales de las bodegas con destino a la producción, es necesario presentar al bodeguero o al almacenista un documento denominado "Orden de requisición de materiales", la misma que será emitida por el jefe de la sección que las requiere y aprobada por el jefe de producción. A fin de tener siempre al día los inventarios de todos los materiales, es conveniente anotar en los registros de existencias las salidas originadas en la orden de requisición de materiales.

Puntos de control para el manejo de bodega

- Realizar inventarios físicos sorpresivos por lo menos dos veces al año.
- El responsable de bodega debe llevar un control por escrito de materiales que ingresan, salen y se devuelven, así también los que mantiene en existencia por medio de tarjetas kardex en las que además controlará las cantidades mínimas y máximas de los productos para evitar interrumpir la producción por falta de algún insumo o producto.
- Utilizar documentos preimpresos y preenumerados para mantener un control en la secuencia de las actividades, así mismo el bodeguero debe mantener un archivo físico en el que se guarden todos los documentos de ingreso, salida y kardex de productos.
- Clasificar los productos por código y fecha de caducidad de ésta manera se lograría mayor prolijidad cuando se necesite encontrar algún producto en la bodega.

5) Valoración de materiales

En la mayoría de empresas industriales la valoración de inventarios de materiales es un asunto importante, variando su grado de importancia una de otra, ya que los inventarios pueden ser grandes y están sujetos a fluctuaciones de un periodo a otro, en tamaño, composición, precios, etc.

Valoración, es la manera de fijar costos a los materiales que posee la empresa debido a los diferentes precios de adquisición.

De acuerdo con las condiciones y objetivos particulares de cada empresa, se utilizan diversos métodos para dar valor a las remesas de materiales que se entregan a la producción. Inclusive se debe considerar el aspecto legal de cada país para la aplicación de uno y otro método, pero, una vez que se adopto el método más conveniente este no puede ser cambiando por otro, sino en diferente ejercicio económico.

La aplicación de cualquier método, requiere de un registro en las llamadas tarjetas de control de inventarios o tarjetas kardex, que son instrumentos indispensables para el control de los inventarios permanentes para cada tipo de material facilitando su registro de entrada, salida y valoración.

Los métodos de valoración más utilizados son:

- 1) Primeras entradas primeras salidas (PEPS)
- 2) Últimas entradas primeras salidas (UEPS)
- 3) Al último precio de compra
- 4) A precio de mercado
- 5) Promedio

Primeras entradas primeras salidas (PEPS)

Este método también se conoce como FIFO (First in First out), consiste en dar valor a las materias que se entregan a la producción respetando el orden sucesivo de los precios de entrada. Es necesario controlar en forma ordenada la liquidación paulatina de cada entrada. En este método la mejor manera de llevar el control es adoptando un sistema de tarjetas individuales para cada entrada, en las mismas que se registran las salidas hasta su liquidación total, respetando las anotaciones y su correspondiente valoración de acuerdo con el orden de llegada del material.

Últimas entradas primeras salidas (UEPS)

Este método se lo conoce también como LIFO (Last in First out), consiste en dar salida a los materiales considerando el precio de la última entrada, para luego ir liquidando las anteriores en forma retroactiva. Método inverso al PEPS y presenta el inconveniente de que si las materias primas tienen frecuentes movimientos de entrada y salidas, sin que estos movimientos den saldo cero, el precio inicial es imposible de alcanzar.

Al igual que el método de lo que primero entra primero sale, este método no es económicamente recomendado para empresas que operan en economías con variaciones significativas en sus índices de precios, es decir en inflación o deflación, ya que los precios que se asignen a los materiales en producción no reflejan los reales.

Al último precio de compra

Consiste en dar valor al saldo de las materias primas, constantemente, al último precio de compra, con la finalidad de presentar en cualquier momento el inventario valorizado lo más cerca posible del nivel de precios de la economía general. La dificultad principal radica en la pérdida de control que puede ocasionarse entre el libro mayor de materia prima y las cuentas individuales, lo que es posible solucionar mediante asientos de revalorización de los inventarios en cada entrada que varia el precio.

A precio de mercado

Este es similar al método de valoración al último precio de compra, consiste en dar valor a las mercaderías que salen, al precio que se halla en el mercado en ese momento; también deben regularse los saldos. Los que emplean este sistema consideran que estos valores están más ajustados y son los que corresponden a la realidad económica. También son necesarios los asientos de revalorización.

Promedio

Método de valoración de inventarios más utilizado o adoptado por la mayoría de las empresas; actualmente, es empleado por "CEREALES LA PRADERA", consiste en valorar los inventarios estableciendo el costo promedio entre aquellas mercaderías que van ingresando una tras otra, sumándolas entre sí y dividiendo el valor para el número de unidades, ya que estas son adquiridas a diferentes precios, por lo tanto cuando se requieren materiales para la producción estos saldrán al último costo promedio establecido y será el costo valorado del inventario final.

La utilización de este método implica que cada vez que exista una nueva entrada de materiales, se tendrá que estar realizando cálculos para establecer el costo promedio ocasionando un trabajo adicional por parte del personal administrativo.

La empresa “CEREALES LA PRADERA” cuenta con un proceso adecuado para el control eficiente de materiales; los ingresos y egresos son registrados en tarjetas kardex. El registro de movimientos realizados durante la jornada laboral lo realiza el supervisor de producción quién es el responsable de mantener saldos actualizados con respecto a los materiales existentes en la bodega.

3.4.3.1.2 Documentos y formularios

Los Documentos y Formularios constituyen la fuente de la información, los mismos que serán diseñados de acuerdo a requerimientos de la empresa, por tanto es necesaria la utilización de estos formatos; pese al avance tecnológico es menester clasificar y organizar la documentación contable, debiendo para ello, conocer a fondo la organización.

Por lo tanto, como Formulario entendemos a una forma impresa que contiene espacios en blanco apropiados en los que se anota la información; entre algunos de los formatos a emplearse podemos mencionar: Hojas de Costos, Requisiciones, Ordenes de producción, Informes, Roles de pago, etc. Todos estos formatos constituirán parte de la documentación contable de la empresa.

Cada formulario o documento debe ser diseñado de manera que asegure la realización de operaciones de la empresa como: control de existencias, abastecimiento de materias primas, proceso, consumo; es decir, debe servir para un propósito eficiente y efectivo.

Estos formatos deben ser numerados en forma cronológica, fáciles de llenar, leer y procesar; deben contener la suficiente información para cumplir el objetivo fundamental como es el de suministrar un medio para el registro y procesamiento de la información; es necesario además, que estos formatos lleven en la parte superior el nombre de la empresa, especialmente cuando estos van fuera de la entidad como es un pedido, una factura, etc.

Todos los formularios serán revisados continuamente, determinando deficiencias y sugiriendo cambios para un mejor funcionamiento en el menor tiempo; deben ser impresos en cantidades adecuadas a fin de evitar problemas posteriores. Entre algunas de las sugerencias para el diseño de los formularios tenemos:

- Debe ser concreto para el fin para el cual ha de utilizarse.
- No debe contener información innecesaria.
- Determinar el grado de importancia de la información y el espacio necesario para cada uno de los datos.
- Elegir el tamaño y estilo de la hoja o tarjeta que sea más conveniente, práctica y económica.
- La información debe disponerse de manera inmediata para su registro y uso.
- Pedir sugerencias a empleados y trabajadores.

3.4.3.1.2.1 ACTUALES

La empresa “CEREALES LA PRADERA” cuenta con los siguientes formularios y documentos:

- **Recepción de materias primas**, donde se registra el ingreso de todos los insumos a las bodegas de la empresa. **ANEXO Nº 4**
- **Orden de producción**, sirve para detallar la cantidad de materia prima necesaria para llevar a cabo el proceso de producción. **ANEXO Nº 5**
- **Reporte de producción**, con este formulario se conoce la cantidad de producto terminado obtenido al final de proceso de producción, además constituye el documento esencial para el cálculo del costo unitario de los productos. **ANEXO Nº 6**
- **Reporte de productos enfundados**, indica la cantidad de productos enfundados en el día, los mismos que ingresarán a bodega para luego ser distribuidos. **ANEXO Nº 7**
- **Nota de pedido**, sirve para registrar el pedido solicitado por el cliente. Es un paso anterior a la elaboración de la factura. **ANEXO Nº 8**

Mencionados formularios no satisfacen las necesidades del personal que los utilizan, debido a la falta de un diseño correcto que permita obtener información adecuada para el desarrollo eficiente de las actividades; las deficiencias encontradas son: falta de firmas de

responsabilidad ante el control de calidad de materia prima, existencia de información innecesaria, falta de casilleros para el registro de datos, etc.

3.4.3.1.2.2 A UTILIZARSE

Para realizar la “IMPLANTACIÓN DEL SISTEMA DE COSTO ESTÁNDAR EN LA EMPRESA CEREALES LA PRADERA” se utilizarán los siguientes formularios:

Los formularios que se detallan a continuación están orientados a realizar funciones de control interno de los materiales, tenemos los siguientes:

- Requisición de materiales
- Solicitud de compra
- Orden de compra
- Recepción de Materia prima
- Ingreso y egreso de materiales
- Plano de producción
- Reporte de producción
- Reporte de productos enfundados

REQUISICIÓN O REQUERIMIENTO DE MATERIALES

Su finalidad principal es resumir los materiales necesarios para cumplir con un plan de producción. En caso de no existir o de no disponerse de ellos, el jefe de producción deberá emitir una requisición o requerimiento de materiales y entregarla al funcionario responsable del departamento de compras; será emitido con una copia para su respectivo archivo en el área de producción.

Su estructura deberá contener la siguiente información:

- **Encabezado del documento**
 - Logotipo de la empresa
 - Identificación del documento
 - Número secuencial
- **Cuerpo del documento**
 - Fecha de requerimiento

- N° Plano de producción
- Fecha máxima de entrega
- Código
- Unidad de medida
- Cantidad solicitada
- Descripción del material
- Observaciones

➤ **Pie del documento**

Firmas de responsabilidad

- De la persona que elabora
- De la persona que aprueba
- De la persona que recibe

**REQUISICIÓN DE MATERIALES****N° 00001**E
H
C
A
P
I
T
U
L
OFecha de Requerimiento: _____ Fecha Maxima de Entrega: _____
No. PIP: _____

Código	Unidad de Medida	Cantidad Solicitada	Descripción del material	Observaciones

C
U
E
R
P
O_____
Elaborado por:
Nombre_____
Aprobado por:
Nombre:_____
Recibido por:
Nombre:P
I
E■ Datos preimpresos ■ Datos prenumerados ■ Estructura**ELABORADO POR: ANDRADE G. MARITZA, FREIRE E. ROSA.**

SOLICITUD DE COMPRA


En el caso de la inexistencia de materiales necesarios para el proceso productivo, el departamento de compras emitirá una solicitud de compra, la misma que tiene como finalidad detallar los materiales, condiciones de pago y proveedores para su posible adquisición; elaborada por el Jefe de compras y autorizada por el Gerente de la empresa. La emisión de dicha solicitud se la realiza sin copia.

Su estructura deberá contener la siguiente información:

- **Encabezado del documento**
 - Logotipo de la empresa
 - Identificación del documento
 - Número secuencial

- **Cuerpo del documento**
 - Fecha de emisión
 - Proveedor
 - Código
 - Cantidad
 - Unidad de medida
 - Descripción del material
 - Precio de compra
 - Condiciones de crédito
 - Observaciones

- **Pie del documento**
 - Firmas de responsabilidad
 - De la persona que elabora
 - De la persona que aprueba

 SOLICITUD DE COMPRA N°00001						
Fecha: _____						
Codigo	Proveedor	Cantidad	Descripción del material	Unidad de Medida	Precio de Compra	Condiciones de Crédito
Observaciones: _____ _____						
Elaborado por: Nombre: _____			Aprobado por: Nombre: _____			

ENCUENTRO

C U E R P O

P I E

Datos preimpresos
 Datos prenumerados
 Estructura

ELABORADO POR: ANDRADE G. MARITZA, FREIRE E. ROSA.

ORDEN DE COMPRA

Una vez aprobada la solicitud de compra, se debe emitir una orden de compra. Este documento será emitido para cada proveedor escogido para el abastecimiento de los productos especificados en la solicitud de compra; su elaboración está a cargo del Jefe de compras.

Su estructura deberá contener la siguiente información:

- **Encabezado del documento**
 - Logotipo de la empresa
 - Identificación del documento
 - Número secuencial

- **Cuerpo del documento**
 - Fecha de pedido
 - Fecha de entrega
 - Nombre del proveedor
 - Cantidad
 - Unidad de medida
 - Descripción del material
 - Precio de compra pactado
 - Condiciones de crédito
 - Observaciones

- **Pie del documento**
 - Firmas de responsabilidad
 - De la persona que elabora
 - De la persona que aprueba

RECEPCIÓN DE MATERIA PRIMA

Tiene como finalidad registrar la recepción de materia prima entregada por los proveedores, dicha actividad la realiza el Jefe de producción.

Su estructura deberá contener la siguiente información:

- **Encabezado del documento**
 - Logotipo de la empresa
 - Identificación del documento
 - Número secuencial

- **Cuerpo del documento**
 - Fecha
 - Proveedor
 - Producto
 - N° sacos
 - Peso

- **Pie del documento**
 - Firmas de responsabilidad
 - De la persona que recibe
 - De la persona que entrega



RECEPCIÓN DE MATERIAS PRIMAS

N° 00001

E
N
C
A
B
E
Z
A

FECHA: _____ IMPUREZAS: _____ Firma Dpto. Impureza: _____
 PROVEEDOR: _____ HUMEDAD _____ Firma Dpto. Humedad: _____
 PRODUCTO: _____

No. SACOS	PESO	No. SACOS	PESO	No. SACOS	PESO	No. SACOS	PESO
TOTAL							

C
U
E
R
P
O

Observaciones: _____

_____ Recibido por: _____ Entregado por: _____
 Nombre: Nombre:

P
I
E

 Datos preimpresos Datos prenumerados Estructura

ELABORADO POR: ANDRADE G. MARITZA, FREIRE E. ROSA.

INGRESO DE MATERIALES

Una vez realizada la compra respectiva de materiales aprobados en la orden de compra, y lleguen a las instalaciones de la planta de producción, se deberá emitir un documento denominado ingreso a bodega. Este será emitido cuantas veces como ingresos de material se realicen, será elaborada por el responsable de bodega con una copia la misma que será archivada.

Su estructura deberá contener la siguiente información:

➤ **Encabezado del documento**

- Logotipo de la empresa
- Identificación del documento
- Número secuencial

➤ **Cuerpo del documento**

- Fecha de ingreso
- Código del material
- Proveedor
- Cantidad del material
- Unidad de medida
- Descripción del material
- Precio unitario
- Observaciones

➤ **Pie del documento**

Firmas de responsabilidad

- De la persona que elabora
- De la persona que Recibe

	INGRESO DE MATERIALES	N°00001
---	------------------------------	----------------

Fecha: _____

Codigo	Proveedor	Cantidad	Unidad de Medida	Descripción del Material	Precio Unitario

Observaciones: _____

_____ Elaborado por: Nombre:	_____ Recibido por: Nombre:
------------------------------------	-----------------------------------

■ Datos preimpresos ■ Datos prenumerados ■ Estructura

ELABORADO POR: ANDRADE G. MARITZA, FREIRE E. ROSA.

EGRESO DE MATERIALES

Una vez iniciado el proceso de producción, se debe emitir un egreso de materiales de bodega. Este documento será emitido cuantas veces sea necesario, es decir, su emisión dependerá del número de requerimientos de material, será elaborada por el responsable de bodega con una copia la misma que será archivada.

Su estructura deberá contener la siguiente información:

➤ **Encabezado del documento**

- Logotipo de la empresa
- Identificación del documento
- Número secuencial


➤ **Cuerpo del documento**

- Fecha de pedido
- Fecha de entrega
- Orden de producción a la cual se hace referencia
- Código del producto
- Descripción del producto
- Código del material
- Unidad de medida
- Cantidad de material
- Observaciones

➤ **Pie del documento**

Firmas de responsabilidad

- De la persona que elabora
- De la persona que aprueba

 EGRESO DE MATERIALES N° 00001			
Fecha de Pedido: _____ Fecha de Entrega: _____		N° PIP: _____	
Código del Producto: _____ Descripción del Producto: _____			
Código del Material	Unidad de Medida	Cantidad de Material	Descripción del Material
Observaciones: _____ _____			
_____ Elaborado por: Nombre:		_____ Aprobado por: Nombre:	

ENCABEZADO

CUERPO

PIE

■ Datos preimpresos
 ■ Datos prenumerados
 ■ Estructura

ELABORADO POR: ANDRADE G. MARITZA, FREIRE E. ROSA.

PLANO DE PRODUCCIÓN


Tiene como finalidad coordinar el inicio del proceso de producción a partir de su respectiva emisión. Su principal función es identificar claramente los materiales necesarios para cumplir con el proceso de producción hasta obtener el producto terminado. El responsable de elaborar y autorizar el respectivo plano es el jefe de producción; será emitido con dos copias, la primera se enviará al área de contabilidad para su registro y la segunda reposará en el área de producción para su archivo.

Su estructura deberá contener la siguiente información:

- **Encabezado del documento**
 - Logotipo de la empresa
 - Identificación del documento
 - Número secuencial

- **Cuerpo del documento**
 - Fecha
 - Hora de inicio, hora de término
 - Responsable
 - Trabajo a realizarse
 - Detalle de materia prima a utilizarse
 - Unidad dad de medida
 - Número de sacos
 - Peso
 - Producto procesado
 - Subproducto

- **Pie del documento**
 - Firmas de responsabilidad
 - De la persona que elabora
 - De la persona que aprueba

		PLANO DE PRODUCCIÓN		N° 00001	
Fecha: _____ Trabajo designado a: _____ H. Inicio: _____ Trabajo a realizarse: _____ H. Término: _____					
MATERIA PRIMA UTILIZADA	N° qq	Peso	PRODUCTO PROCESADO	N° qq	Peso
TOTAL					
Crudo - residuos		Observaciones: _____ _____ _____			
Paja - Cebada					
Basura					
		_____ Responsable	_____ Vto. Bueno		

E
H
C
A
B
E
Z
A
D

 C
U
E
R
P
O

 F
I
E

Datos preimpresos
 Datos prenumerados
 Estructura

ELABORADO POR: ANDRADE G. MARITZA, FREIRE E. ROSA.

REPORTE DE PRODUCCIÓN


Es el documento final del proceso de producción en el cual se registra la cantidad que se obtiene como producto terminado, desperdicio y subproducto.

Su estructura deberá contener la siguiente información:

- **Encabezado del documento**
 - Logotipo de la empresa
 - Identificación del documento
 - Número secuencial

- **Cuerpo del documento**
 - Fecha inicio, terminación
 - Código y descripción del producto
 - Cantidad recibida
 - Cantidad producida
 - Productos defectuosos
 - Detalle de mano de obra

- **Pie del documento**
 - Firmas de responsabilidad
 - De la persona que elabora
 - De la persona que aprueba


REPORTE DE PRODUCCIÓN
N° 000001

Fecha: _____ Humedad _____
 Responsable: _____

Código	MATERIA PRIMA	N° Sacos	Peso	Quintales	Costo unitario	Costo total	%
TOTAL MATERIA PRIMA							

Código	SUBPRODUCTOS	N° Sacos	Peso	Quintales	Costo unitario	Costo total	%
	Afrecho						
	Crudo						
	H. Cebada						
	H. Morocho						
	Granos a tostar						
	Devolución - harinas						
	Basura, paja, espiga						
	Merma						
TOTAL SUBPRODUCTOS							

Código	PRODUCTO TERMINADO	N° Sacos	Peso Kg.	Quintales	Costo unitario	Costo total	%
			10				
			12,5				
			25				
			45				
			50				
			54				
TOTAL PRODUCTO TERMINADO							
TOTAL SUP. - PRODUCTOS TERMINADOS							

Observaciones: _____

_____ JEFE DE PRODUCCIÓN _____ RESPONSABLE

E
N
C
A
R
P
E
Z
A

C
U
E
R
P
O

P
I
E

Datos preimpresos
 Datos prenumerados
 Estructura

ELABORADO POR: ANDRADE G. MARITZA, FREIRE E. ROSA.

REPORTE DE PRODUCTOS ENFUNDADOS

Tiene como finalidad detallar la cantidad de productos enfundados durante una jornada de trabajo, éste es elaborado por los obreros encargados de realizar dicha actividad y aprobado por bodega.

Su estructura deberá contener la siguiente información:

- **Encabezado del documento**
 - Logotipo de la empresa
 - Identificación del documento
 - Número secuencial

- **Cuerpo del documento**
 - Producto
 - N° lote
 - Fecha
 - Responsable
 - N° fundas
 - Peso
 - Valor unitario
 - Valor total
 - Cantidad de sobrantes
 - Total unidades
 - Costo por unidad

- **Pie del documento**
 - Observaciones
 - Firmas de responsabilidad
 - De la persona que recibe



REPORTE DE PRODUCTOS ENFUNDADOS

N°00001

PRODUCTO	N°Lote	Fecha	Responsable	Fuendas/bot	Peso	Y. Unitario	Y. Total	DE 25	DE 50	Sobranes	Total Uds.	Costo Ud.	Recibido por
Arroz de Cebada													
Arveja Verde													
Avena la Pradera													
Avena Molida													
Canguil Americano													
Cebada Perlada													
Fréjol Bayo Bolón													
Fréjol Blanco Bolón													
Fréjol Rojoi Bolón													
Fréjol Canario													
Fréjol Panamito													
Garbanzo													
Harina de Arveja													
Harina de Haba													
Harina de Maíz													
Harina de Plátano													
Harina Integral													
Harina de Quinoa													
Lentejón													
Múchica													
Maicena													
Maíz para Tostar													
Maní													
Morocho Partido													
Mote Especial													
Panela Molida													
Pinol													
Quinoa													
Sémola													
Trigo de Quipe													
Observaciones													

Datos preimpresos
 Datos prenumerados
 Estructura

ELABORADO POR: ANDRADE G. MARITZA, FREIRE E. ROSA.

E
H
C
A
P
E
:

C
U
E
R
P
O

P
I
E

FORMULARIOS PARA ESTANDARIZACIÓN DE MATERIALES

Los documentos y formularios utilizados para establecer estándares de materiales serán elaborados por las personas relacionadas directamente con el proceso de producción, adquisición y otros, en razón de que son las personas responsables de realizar los estudios y pruebas necesarias para lograr un estándar adecuado.

TARJETA DE MATERIALES


En el que se detalla la cantidad de materiales necesarios para ejecutar el proceso de producción. Tiene por objeto determinar el costo de los materiales entregados para la realización de los diversos trabajos.

Su estructura deberá contener la siguiente información:

- **Encabezado del documento**
 - Logotipo de la empresa
 - Identificación del documento
 - Número secuencial

- **Cuerpo del documento**
 - Fecha
 - Producto
 - Código
 - Nombre
 - Unidad
 - Cantidad
 - Costo
 - Total

- **Pie del documento**
 - Firmas de responsabilidad
 - De la persona que elabora
 - De la persona que revisa

 TARJETA DE MATERIALES DIRECTOS N° 00001					
Fecha: _____ Producto: _____					
Codigo	Nombre	Unidad	Cantidad	Precio	Total
TOTAL					
_____ Elaborado por: Nombre:			_____ Revisado por: Nombre:		

E
T
R
E
E
E

C
U
E
R
P
O

P
I
E

Datos preimpresos
 Datos prenumerados
 Estructura

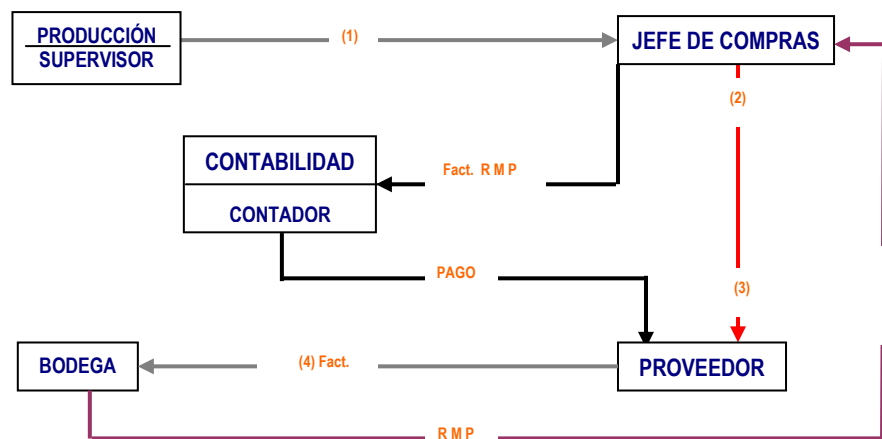
ELABORADO POR: ANDRADE G. MARITZA, FREIRE E. ROSA.

3.4.3.1.3 Diagrama

Es la representación gráfica del flujo de transacciones en el que se muestra el diseño de la organización y de los sistemas administrativos, a modo de diagramas, con el fin de entender y constatar todo el proceso de documentos que se genera y los departamentos y empleados implicados en el mismo; su preparación facilita la comprensión de registros, documentos, y procedimientos de cada sistema ayudando a detectar donde pueden existir deficiencias y donde es necesario la implantación de nuevos aspectos para lograr los objetivos de control definidos.

La ilustración de todos los procedimientos de las transacciones de cada ciclo, facilita la comprensión y conocimiento del circuito operativo, administrativo y contable; la esquematización de toda la documentación que se tiene presente en los sistemas de información ayudan a establecer controles eficientes para la utilización y manejo de materiales.

“CEREALES LA PRADERA” para la adquisición de materiales cumple el circuito detallado a continuación:



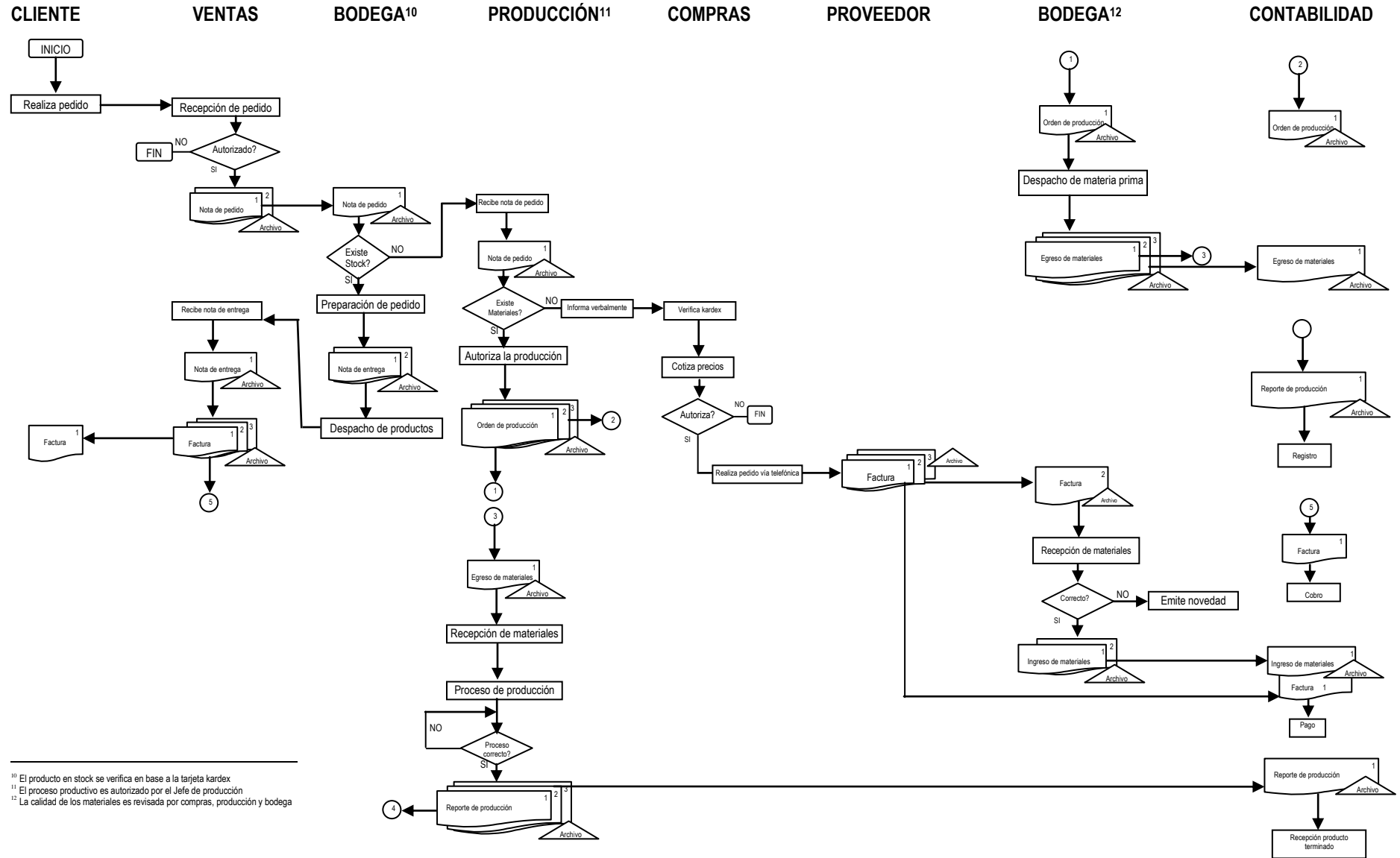
NOMENCLATURA	DESCRIPCIÓN	RESPONSABLE
Fact.	Factura	
R M P	Recepción de materia prima	Bodega

1. Comunica inexistencia de materia prima
2. Verifica y comprueba existencias, realiza cotización de precios
3. Pacta forma de pago y cantidad de materiales a solicitar
4. Entrega de factura y materia prima solicitada
5. Elabora y entrega de R M P, acompañado de factura; si existen descuentos se realizará la una nota de crédito.

FUENTE: SRA. JANETH PÉREZ, “CEREALES LA PRADERA”
ELABORADO POR: ANDRADE G. MARITZA, FREIRE E. ROSA.

PRODUCTO TERMINADO

PRODUCTOS EN PROCESO



¹⁰ El producto en stock se verifica en base a la tarjeta kardex
¹¹ El proceso productivo es autorizado por el Jefe de producción
¹² La calidad de los materiales es revisada por compras, producción y bodega

3.4.3.2 MANO DE OBRA

El control de mano de obra persigue los siguientes objetivos:

- Evitar el desperdicio de mano de obra para minimizar su costo, controlando a su vez, las labores que ejecuta cada uno de los obreros.
- Aprovechar el tiempo ocioso del obrero.
- Asignar los costos de mano de obra a labores específicas, proceso o actividades, a fin de proporcionar una base para la política de dirección, producción y ventas.
- Estandarizar el uso del tiempo para labores homogéneas.
- Mantener un control eficiente sobre tiempos utilizados.
- Tener una programación adecuada de la producción.
- Pagar en forma equitativa y justa a los obreros de planta dando cumplimiento a las disposiciones legales.

3.4.3.2.1 Procedimientos de selección de mano de obra

Los procedimientos de selección de mano de obra constituyen una serie de pasos que la empresa deberá seguir para recolectar personal apto, idóneo y capacitado quienes se harán responsables de las diferentes tareas a cumplirse en cada uno de los puestos para los cuales serán seleccionados. Esto en sí constituye un costo para la empresa, por ello, se requiere un control de lo planificado en la realización de los procedimientos de selección que satisfaga los fines de la empresa.

Es necesario hablar del recurso humano desde su reclutamiento hasta la contratación final, demostrando las técnicas para medir la capacidad que tienen en el desarrollo de las tareas encomendadas.

Las técnicas a utilizarse para la contratación de personal en la empresa son:

- 1) Reclutamiento de personal
- 2) Selección de personal
- 3) Contratación
- 4) Expediente del trabajador

1) Reclutamiento de personal

Para el reclutamiento de personal la empresa deberá investigar fuentes internas y externas donde se pueda conseguir el personal idóneo para ocupar el puesto vacante. De todo el personal reclutado se escogerá al que demuestre mayor nivel de capacidad y aptitudes. Es decir, el reclutamiento se encarga de escoger candidatos mediante la utilización de diversas técnicas con cierta cantidad de requisitos para ocupar el cargo que requiere ser llenado.

2) Selección de personal

Es escoger la persona adecuada para un cargo, es decir, que de todos los candidatos que se encuentren reclutados se escogerá el mejor, con el fin de mantener o aumentar la eficiencia y el desempeño del personal. Para lograr una buena selección de personal, se deberá basar en las exigencias del cargo a ser llenado para dar mayor objetividad y precisión a la selección.

Como las personas difieren en la capacidad para aprender y realizar una tarea, es necesario que se considere a la selección como un factor importante que permita realizar comparaciones entre los candidatos y poder escoger el mejor. Se debe tomar en cuenta los requisitos que el cargo exige y las características de los candidatos que se presenten.

Para realizar el proceso de selección de personal, la empresa deberá seguir los siguientes pasos:

1. Hoja de solicitud
2. La entrevista
3. Pruebas.

Hoja de solicitud.- Constituye el primer paso para la selección de personal y consiste en un formulario que deberá ser llenado por el aspirante al puesto de vacante, conteniendo sus datos generales como: nombres y apellidos, edad, sexo, estado civil, procedencia, referencias personales y comerciales, lugares donde ha prestado sus servicios, etc.

La Entrevista.- Constituye un factor de decisión final para escoger el candidato adecuado que va a ocupar el cargo. Esta entrevista consiste en un dialogo personal entre el entrevistado (aspirante) y el entrevistador (gerente o dueño), desarrollándose una serie

de preguntas y respuestas que ayudan a obtener datos e información que permiten conocer mejor al aspirante, evaluar el grado de aptitudes y la personalidad que posee.

Pruebas.- Las pruebas constituyen un paso más para la selección de personal; es decir, son mecanismos que las empresas adoptan para medir el grado de conocimientos y aptitudes que tienen ciertos candidatos que van a ocupar el puesto, tales pruebas son elaboradas de acuerdo al tipo de labor que vayan a desempeñar.

3) Contratación

Una vez elegido el candidato adecuado que ocupará el cargo vacante, se deberá proceder a realizar la contratación de la persona mediante un convenio entre sí llamado "Contrato de trabajo".

Contrato de trabajo.- Se ha considerado como el convenio por medio del cual una persona o grupo de personas se obliga a ejecutar una obra o prestar ciertos servicios a otra y otras personas bajo la dependencia de estos mediante el pago de determinada cuota por tiempo o por pieza liquidada en efectivo.¹³

Según el Art. 21 del código de trabajo / 2005 son necesarios los siguientes requisitos:

"En el contrato escrito deberán consignarse, necesariamente, cláusulas referentes a:

1. La clase o clases de trabajo objeto del contrato;
2. La manera como ha de ejecutarse: si por unidades de tiempo, por unidades de obra, por tarea, etc.;
3. La cuantía y forma de pago de la remuneración;
4. Tiempo de duración del contrato;
5. Lugar en que debe ejecutarse la obra o el trabajo; y
6. La declaración de si se establecen o no sanciones, y en caso de establecerse, la forma de determinarlas, y las garantías para su efectividad.

4) Expediente del trabajador

Después, que la empresa selecciona al personal adecuado, será necesario mantener expedientes de todos los documentos del trabajador, que permita un control a nivel

¹³ PÉREZ REYES , Contabilidad de costos

administrativo, para lo cual se exigirá la presentación de la documentación en regla previo a la contratación, ya que constituyen el respaldo del trabajador.

Además, de los documentos personales del trabajador, las empresas deberían llevar un archivo para cada uno de ellos, tanto de los documentos personales del trabajador así como de aquellos que se originarán dentro de la misma en el transcurso de sus actividades, lográndose establecer un control adecuado tanto en la parte funcional como legal.

Documentos que se deberían exigir al trabajador previo a la contratación:

- Cédula de identidad
- Certificado de votación
- Libreta militar
- Título o certificado del último año de estudios
- Certificados de trabajos anteriores
- Referencias personales
- Certificados de cursos realizados
- Otros.

Documentos del trabajador que se originarán dentro de la empresa:

- Contrato de trabajo
- Aviso de entrada y salida
- Partida de nacimiento / matrimonio
- Ficha individual
- Aviso de enfermedad
- Memorando enviado / recibido
- Recibos de pago de salarios
- Acta de finiquito y/o liquidaciones
- Otros.

3.4.3.2.2 Formas de control de la mano de obra

Para llevar a cabo el control de la mano de obra es indispensable la presencia de las siguientes actividades en las labores de fabricación de una empresa:

1. Registros individuales
2. Control de asistencias
3. Nómina o rol de pagos
4. Control de labores
5. Asignar los costos de mano de obra
6. Registro del costo de mano de obra

1) Registros individuales

Con el fin de mantener datos estadísticos de interés interno de la empresa, sobre los ingresos de los trabajadores, y aún más, con el fin de mantener información necesaria para proporcionar al gobierno sobre las rentas de los trabajadores y las retenciones por concepto de impuestos, es conveniente que se lleve un registro detallado de los ingresos obtenidos por el trabajador en forma individual, al igual que las deducciones que por varios motivos puedan hacerse.

Estos formularios deben ser diseñados para cada uno de los trabajadores y deben mantener columnas para registrar lo ganado en todo el año por jornadas, bonificaciones, sueldos extraordinarios, utilidades, etc., así, como los descuentos realizados por préstamos de la empresa, del IESS, impuestos a la renta, etc.

La elaboración de registros individuales proporcionará información veraz y oportuna a las exigencias de aquellos que los soliciten.

Es así que, debe existir la persona adecuada que se encargue del control y de la elaboración del registro del personal, que según el Art. 41.- Numeral 7.- consiste en:

“Llevar un registro de trabajadores en el que conste el nombre, edad, procedencia, estado civil, clase de trabajo, remuneración, fecha de ingreso y salida; el mismo que se lo actualizará con los cambios que se produzcan...”¹⁴

2) Control de Asistencia

Las empresas industriales deberán mantener un control del tiempo del empleado u obrero para saber cuantas horas utiliza en la producción de un determinado bien; para ello, será

¹⁴ CÓDIGO DE TRABAJO, Pág. 15

necesario llevar un control de asistencia del recurso humano mediante la utilización de tarjetas, que son fichas en la que consta la hora de entrada y salida, además, las horas extras ejecutadas por cada trabajador.

La utilización de las tarjetas de control de asistencia permitirá obtener un detalle semanal del tiempo utilizado por el obrero en las diferentes actividades de producción para poder realizar el control y verificación con el informe diario de tiempo.

Es necesario que la mayoría de empresas lleven las tarjetas de control de asistencia para verificar las horas laborables, la misma que servirá para elaborar la nómina o rol de pagos, registro en el cual constará el valor que se debe pagar a cada trabajador. **ANEXO Nº 9**

3) Nómina o rol de pagos

La nómina o rol de pagos constituye un detalle en resumen de los sueldos que percibe todo el personal que labora en la empresa, significa la medida del trabajo humano expresado en moneda, que servirá para determinar el costo que se paga por mano de obra y para registrar el asiento contable en el libro diario.

Para la elaboración de la nómina o rol de pagos, la persona encargada del control diario de entradas y salidas deberá remitir todas las tarjetas de control de asistencia debidamente totalizadas, las horas trabajadas tanto normales, suplementarias y extras, determinándose así el costo total incurrido por concepto de mano de obra.

Para realizar el pago de los rubros devengados por mano de obra directa, se lo hará en base a una remuneración valorada por obra, pieza o salario semanal.

No existe un modelo único de rol de pagos, este será elaborado de acuerdo a las necesidades de cada tipo de empresa por tener formas de pago diferentes. **ANEXO Nº 10**

4) Control de Labores

El control de labores de mano de obra es la forma de verificar que todas las tareas y actividades planificadas se cumplan en todo proceso productivo; para que este sea eficiente es necesario que se haga una distribución de la mano de obra, estableciendo rutinas de trabajo que servirán para que el sistema de control de labores no falle.

La supervisión competente y observación directa a los trabajadores por parte del jefe de producción son fundamentales para el control, de manera que estos puedan conseguir los objetivos planeados para evaluar y calificar los resultados.

Un buen control de labores en las actividades productivas ayudaría a:

- 1) Optimizar la producción para alcanzar el máximo nivel.
- 2) Mejorar la utilización de los materiales y evitar su desperdicio.
- 3) Controlar el tiempo utilizado por los obreros para determinar el tiempo ocioso.
- 4) Mejorar el trabajo de los obreros en las labores a realizarse.
- 5) Distribuir los costos tanto de mano de obra directa como indirecta.

Para controlar efectivamente la mano de obra es necesario conocer el tiempo que se emplea en realizar un trabajo mediante el registro en las tarjetas de control de asistencia ya sea de forma automática o manual.

5) Distribución del costo de la mano de obra

La distribución del costo de mano de obra a la producción, permite clasificar en mano de obra directa e indirecta, basándose en la naturaleza de trabajo realizado por cada trabajador.

Es así, que la contabilidad de costos para la mano de obra, exige una adecuada comprensión de la clasificación de los costos que incurren en la producción. Para la distribución del costo de mano de obra a la producción se considera los días laborables que constituyen el tiempo que el obrero emplea directamente en las actividades de producción, determinándose este a través de los datos que proporciona el comprobante diario de tiempo, permitiendo determinar el número de horas utilizadas en la producción y el número de horas generadas por tiempo ocioso.

6) Registro del costo de la mano de obra

La contabilización del costo de la mano de obra en toda empresa industrial permite conocer cuanto se ha pagado por mano de obra en un determinado periodo productivo y como ha sido distribuido el costo a los diferentes artículos.

El registro de nomina o rol de pagos implica el cargo de las cuentas de costos y el abono o crédito a las cuentas de pasivo en el libro mayor.

Además, la contabilización de la nomina o rol de pagos incluirá también el registro contable de los beneficios sociales. Estos registros, al termino del ejercicio se transferirán al centro de costos, tanto la mano de obra directa como la mano de obra indirecta.

Para el control de mano de obra, "CEREALES LA PRADERA" a diseñado una tarjeta individual de asistencia, en la cual se registra la hora tanto de entrada como de salida de personal, mencionado proceso es realizado por el guardia de seguridad de la empresa, el mismo que verifica el ingreso del empleado.

PUNTOS DE CONTROL PARA LA MANO DE OBRA

- Las horas hombre deben ser controladas mediante tarjetas reloj en las que se registrarán las horas de ingreso, descanso, salida y actividad realizada diariamente por el trabajador, este documento debe estar firmado por el mismo y por el ingeniero que estuvo a cargo de la producción.
- El personal de la planta debe registrar sus horas de ingreso, descanso y salida en las hojas de asistencia, estos documentos estarán respaldados con su firma y la de la secretaria o guardianía.

3.4.3.2.3 DOCUMENTOS Y FORMULARIOS

3.4.3.2.3.1 ACTUALES

La empresa "CEREALES LA PRADERA" cuenta con los siguientes formularios y documentos:

- Tarjeta de control de asistencia, **ANEXO Nº 9**
- Nómina o Rol pagos, **ANEXO Nº 10**
- Beneficios Sociales, **ANEXO Nº 11**
- Anticipo de sueldos, **ANEXO Nº 12**

3.4.3.2.3.2 UTILIZARSE

De acuerdo a la información requerida para el control de los estándares establecidos se deben implantar los siguientes formularios:

TARJETA DE CONTROL DE ASISTENCIA

La tarjeta de control de asistencia permite obtener un detalle semanal del tiempo utilizado por el obrero en las diferentes actividades de producción; ayuda a verificar las horas laborables, la misma que servirá para elaborar la nómina o rol de pagos.

Su estructura deberá contener la siguiente información:

- **Encabezado del documento**
 - Logotipo de la empresa
 - Identificación del documento
 - Número secuencial
- **Cuerpo del documento**
 - Nombre
 - Código del trabajador
 - Tipo de trabajo
 - Semana que termina
 - Detalle del tiempo trabajado
- **Pie del documento**

Firmas de responsabilidad

- De la persona que elabora
- De la persona que aprueba

 TARJETA DE CONTROL DE ASISTENCIA N° 00001							
Nombre: _____							
Codigo N° _____							
Trabajo: _____							
Semana que termina _____							
DIAS	MAÑANA		TARDE		TIEMPO EXTRA		HORAS TRABAJADAS
	ENTRADA	SALIDA	ENTRADA	SALIDA	ENTRADA	SALIDA	
LUNES							
MARTES							
MIERCOLES							
JUEVES							
VIERNES							
SABADO							
DOMINGO							
TOTAL							
Elaborado por: Nombre: _____							

Datos preimpresos
 Datos prenumerados
 Estructura

ELABORADO POR: ANDRADE G. MARITZA, FREIRE E. ROSA.

COMPROBANTE DIARIO DE TIEMPO

El comprobante diario de tiempo detalla el total del tiempo empleado por cada trabajador u obrero en una jornada normal de trabajo; tiene como finalidad controlar el tiempo empleado en la producción que servirá de base para el pago de sueldos y salarios de los trabajadores.

Su estructura deberá contener la siguiente información:

- **Encabezado del documento**
 - Logotipo de la empresa
 - Identificación del documento
 - Número secuencial

- **Cuerpo del documento**
 - Fecha
 - Nombre
 - Código del trabajador
 - Detalle del tiempo trabajado

- **Pie del documento**
 - Firmas de responsabilidad
 - De la persona que elabora
 - De la persona que aprueba

COMPROBANTE DIARIO DE TIEMPO					
		N° 00001			
Fecha: _____					
Nombre: _____					
Codigo N°: _____					
PROCESO N°	DESCRIPCIÓN	HORAS		TOTAL HORAS	COSTO TOTAL
		ENTRADA	SALIDA		
_____ Aprobado por: Nombre:					

Datos preimpresos
 Datos prenumerados
 Estructura

ELABORADO POR: ANDRADE G. MARITZA, FREIRE E. ROSA.

NÓMINA O ROL DE PAGOS Y BENEFICIOS SOCIALES

La nómina o rol de pagos representa un detalle en resumen de los sueldos que percibe todo el personal que labora en la empresa.

Su estructura deberá contener la siguiente información:

➤ **Encabezado del documento**

- Logotipo de la empresa
- Identificación del documento
- Fecha

➤ **Cuerpo del documento**

- Nombres y apellidos

Ingresos

- Sueldo unificado
- Horas extras
- Otros
- Total ingresos

Egresos

- Aporte personal 9.35 %
- Anticipo 1era quincena
- Descuentos 2da quincena
- Préstamos comisariato
- Total descuentos
- Total a recibir
- Firmas

➤ **Pie del documento**

Firmas de responsabilidad

- De la persona que autoriza
- De la persona que revisa
- De la persona que elabora

"CEREALES LA PRADERA" BENEFICIOS SOCIALES CORRESPONDIENTE AL.....							
N°	Apellidos y Nombres	Aporte PATRONAL	Decimo TERCERO	Decimo CUARTO	Fondos RESERVA	TOTAL	TOTAL GANADO
TOTAL							
Autorizado por: _____ Nombre:		Revisado por: _____ Nombre:		Elaborado por: _____ Nombre:			

Datos preimpresos
 Datos prenumerados
 Estructura

ELABORADO POR: ANDRADE G. MARITZA, FREIRE E. ROSA.

ANTICIPO DE SUELDOS

Su propósito es registrar la cantidad de dinero entregado por concepto de anticipo de sueldo solicitado por el personal de la empresa.

Su estructura contendrá lo siguiente:

- **Encabezado del documento**
 - Logotipo de la empresa
 - Identificación del documento
 - Número secuencial del documento
- **Cuerpo del documento**
 - Fecha
 - Nombre del empleado
 - Cantidad del anticipo en números
 - Cantidad del anticipo en letras
 - Concepto del anticipo
- **Pie del documento**
 - Firmas de responsabilidad
 - De la persona que recibe
 - De la persona que entrega

ANTICIPO DE SUELDO		N° 00001
Fecha	_____	
Nombre del Empleado	_____	POR \$
La suma de	_____	

Concepto:	_____	

Elaborado por: Nombre: _____	Recibido por: Nombre: _____	

ENCABEZADO
C U E R P O
P I E

■ Datos preimpresos ■ Datos prenumerados ■ Estructura

ELABORADO POR: ANDRADE G. MARITZA, FREIRE E. ROSA.

FORMULARIOS PARA LA ESTANDARIZACIÓN DE MANO DE OBRA

De igual modo que en el caso de los materiales, los estándares de mano de obra serán elaborados por las personas relacionadas con el proceso de producción, ya que son los responsables de determinar los estándares relacionados con este rubro.

ESTADO S.P.H. (SALARIO POR HORA)

Este tipo de formulario permite conocer el tiempo utilizado para cada operación, así, como también el costo en el que se incurrirá.

Su estructura contendrá lo siguiente:

- **Encabezado del documento**
 - Logotipo de la empresa
 - Identificación del documento
 - Número secuencial

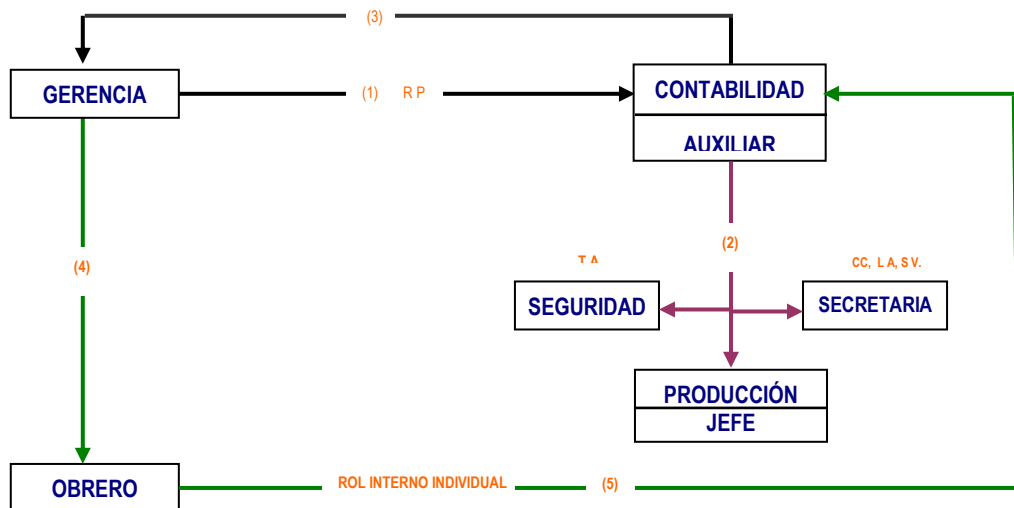
- **Cuerpo del documento**
 - Fecha
 - Producto
 - Sección
 - jN° Orden de producción
 - Código de la operación a realizarse
 - Descripción de la actividad
 - Valor SPH (Valor de salario por hora)
 - SPH – 1 (Tiempo empleado para una unidad por actividad)
 - Salario – 1 (Costo del tiempo empleado para una actividad)
 - Maquina (nombre)

- **Pie del documento**
 - Firmas de responsabilidad
 - De la persona que elabora
 - De la persona que revisa

3.4.3.2.4 DIAGRAMA

El circuito de mano de obra tiene por objeto definir los procesos y sistemáticas de control necesario y adecuado para el caso de una aplicación de nóminas, mediante un conjunto de pasos previamente establecidos para su control.

La empresa “CEREALES LA PRADERA” para el cálculo de nóminas de obreros cumple el circuito detallado a continuación:



Nomenclatura	Descripción	Responsable
R P	Rol de pagos	Auxiliar de contabilidad
T A	Tarjeta de asistencia	Seguridad
C C	Compras comisariatos	Secretaria
L A	Lista de anticipos	Secretaria
S V	Solicitud de vacaciones	Secretaria
PAG.	Pago	Gerencia

1. Solicita elaboración de Rol de pagos
2. Elaboración de Rol de pagos en base a documentos auxiliares. F^oalta injustificada, descuento de una semana integra de trabajo; falta justificada de un día de trabajo se descuenta en vacaciones; horas no trabajadas y justificadas se descuenta en horas extras; horas no trabajadas e injustificadas se descuenta un día de trabajo.
3. Entrega de R P
4. Realiza pago en efectivo de R / P
5. Solicitud de rol interno individual

FUENTE: Lcda.. ZULAY YÁNEZ, “CEREALES LA PRADERA”
ELABORADO POR: ANDRADE G. MARITZA, FREIRE E. ROSA.

IV.- CAPÍTULO

4. CONTROL DE COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN

4.1 IMPORTANCIA

Es importante conocer los gastos generales de fabricación incurridos en la producción de un determinado artículo o periodo de producción, para saber con exactitud el valor que se ha de cargar al producto a ser elaborado.

Las empresas industriales pueden utilizar un sistema funcional adecuado y simple para poder distribuir los gastos generales de fabricación a los productos terminados y productos en proceso, lográndose que su distribución sea menos difícil.

4.2 OBJETIVOS

Entre los objetivos del control de los gastos generales de fabricación tenemos los siguientes:

- Acumular en la cuenta de control de gastos generales de fabricación el conjunto de erogaciones indirectas y aplicables al periodo de producción.
- Determinar la forma de repartir los gastos generales de fabricación a cada una de las órdenes de producción fabricadas durante el periodo.
- Determinar el método o base de aplicación de la tasa predeterminada para los gastos generales de fabricación en la hoja de costos a medida que avanza la producción.
- Ajustar al final del proceso de fabricación los gastos generales de fabricación reales y estimados.

4.3 COMPONENTES

Dentro de los componentes que intervienen o forman parte de los gastos generales de fabricación tenemos varios, los cuales están divididos en rubros principales y subgrupos de acuerdo a su naturaleza así:

C
A
R
G
O
S

I
N
D
I
R
E
C
T
O

Materias primas indirectas

1. Accesorios de fabricación
2. Faltantes normales o excedentes se éstos respecto de los productos o de provisión respectiva.

Mano de obra indirecta

1. Salarios devengados por trabajadores fabriles
2. Salarios devengados por empleados fabriles
3. Salarios devengados por directores fabriles
4. Prestaciones sociales pagadas directamente o en beneficio de los trabajadores fabriles.

1. Totalidad de salarios devengados en los centros de servicios.
2. Salarios devengados por operarios indirectos en los centros de producción.
3. Conceptos indirectos del trabajo de operarios directos en los centros de producción.

1. Enfermedades
2. Permisos pagados
3. Dias festivos
4. Tiempo ocioso
5. Trabajo indirecto
6. Vacaciones

1. Pagados directamente

1. Décimo tercero
2. Décimo cuarto
3. Fondos de reserva
4. vacaciones

2. Pagados en beneficio de los trabajadores fabriles por disposición del contrato colectivo, del contrato ley, los contratos individuales o los reglamentos laborales.

1. Seguro social
2. Provisión para vacaciones

Erogaciones fabriles indirectas

1. Arriendo de la planta
2. Energia eléctrica
3. Calefacción
4. Agua
5. Teléfono
6. Combustibles
7. Lubricantes
8. Herramientas
9. Mantenimiento y reparaciones
10. seguros
11. Impuestos

Depreciaciones de activos fijos fabriles

1. De edificios fabriles
2. De equipo fabril
3. De máquina fabril

Amortización de cargos diferidos fabriles

1. De gastos de instalación fabril
2. De gastos de adaptación fabril
3. Otras amortizaciones fabriles

Gastos fabriles pagados por adelante

1. Arriendos pagados por adelantado
2. Impuesto predial pagado por adelantado
3. Primas de seguro contra incendios y accidentes de trabajadores pagados por adelantado

Materiales indirectos Son aquellos materiales que son utilizados para la producción pero no forman parte identificable del producto, sin ellos sería difícil lograr la elaboración final de un determinado artículo.

En las empresas industriales existe una gran cantidad de materiales para lo cual es indispensable tener un adecuado control mediante la utilización de formatos y registros que permiten reflejar de la mejor manera la existencia de materiales.

Mano de obra indirecta Este costo constituye los sueldos y salarios pagados al personal que intervienen en la producción, pero que no están directamente relacionados con él, debiendo estos aplicarse mediante prorrateo; razón por la que se hace difícil precisarlos en una unidad a ser elaborada. Ej. Sueldos de empleados auxiliares, trabajadores de mantenimiento; además, en este rubro están incluidos todos los beneficios patronales y provisiones correspondientes a la mano de obra directa e indirecta.

Erogaciones fabriles Dentro de estos costos se encuentran todas las demás erogaciones que siendo necesarias para la producción no es posible aplicar con exactitud a las unidades producidas; Ej. Luz, energía eléctrica, agua, seguros, teléfono, etc.

Para su aplicación se hace necesario elaborar tablas de cálculos para que su distribución sea equitativa y aproximada a lo real.

Depreciación activos fijos fabriles Este rubro es importante dentro de los activos fijos fabriles, por tanto merecen un tratamiento especial ya que constituye un costo que deberá ser cargado a la producción. Las depreciaciones son la pérdida del valor de los bienes de los activos fijos fabriles afectados por: el desgaste físico por el

uso de tales bienes, la inadecuada conservación y mantenimiento, obsolescencia técnica, transcurso del tiempo y de los agentes atmosféricos, la negligencia o el descuido.

Para determinar el costo de la depreciación, las empresas industriales generalmente utilizan el método de línea recta de entre todos los métodos existentes, ya que este método es el más sencillo y fácil de aplicar.

Amortización de gastos fabriles Es la cantidad que cada año va cargándose al costo o a pérdida en virtud del tiempo transcurrido. Ej.: amortización de gastos de instalación fabril, etc.

Gastos fabriles pagados por anticipado Son aquellos gastos que se determina por el pago anticipado por servicios aún no recibidos constituyéndose estos costos parte de los gastos generales de fabricación que se deberán cargar a un determinado periodo de producción. Ej.: los gastos por renta de la fábrica, impuesto predial, primas de seguro, etc.

4.4 DISTRIBUCIÓN DE COSTOS INDIRECTOS

La distribución de cuotas de los costos indirectos de fabricación se hace necesaria ya que estos rubros se cargaran equitativamente a una producción, órdenes específicas o procesos.

La buena distribución de los gastos generales de fabricación es de importancia para los directivos porque estos necesitan información adicional a nivel administrativo, es decir, que se requiere de:

- Un estado de gastos mensuales totales.
- Un auxiliar que indique el total de gasto tanto de mano de obra indirecta como abastecimiento.
- Un estado de gastos totales de cuenta por cada rubro de gastos.

Toda esta información deberá ser emitida por cada departamento, ya que los informes serán usados para llevar un control general del total de gastos generales de fabricación incurridos dentro de la empresa.

La división en departamentos se hace necesario para lograr una correcta distribución de costos, de manera que los responsables de cada departamento se encarguen de vigilar estos gastos, pueden emitir una información ajustada a la realidad y mantengan un control de los mismos, ayudando a determinar los costos de acuerdo al sistema que aplique cada empresa.

La distribución de costos indirectos por departamentos ayudan a elaborar los presupuestos de gastos generales de fabricación en forma detallada, a la vez que permitirá realizar comparaciones con los gastos reales incurrido.

La distribución de los costos indirectos a los diversos departamentos o centros de costos dentro de una empresa industrial tiene como finalidad establecer el costo de operación de una determinada producción, para lo cual es necesario elaborar resúmenes tanto mensuales como anuales.

4.5 DOCUMENTOS Y FORMULARIOS

HOJA DE COSTOS

Una hoja de costos es un estado que muestra los costos incurridos o asignados con cada orden de fabricación, ya sea para almacén, cliente o algún otro fin. Su objetivo es indicar el valor del material, la mano de obra y los costos indirectos que interfieren en la elaboración de un producto.

El modelo de una hoja de costos y la clase de información contenida en la misma, depende de la naturaleza de las actividades de la empresa.

Su estructura contendrá lo siguiente:

- **Encabezado del documento**
 - Logotipo de la empresa

- Identificación del documento
- Número secuencial del documento

➤ **Cuerpo del documento**

Materiales

- Código
- Nombre del material
- Unidad de medida
- Cantidad estándar
- Costo estándar
- Total


Mano de obra y CIF

- Sección
- Descripción del producto
- Salario por minuto (SPH)
- Salarios
- CIF

➤ **Pie del documento**

Firmas de responsabilidad

- De la persona que elabora
- De la persona que revisa

		HOJA DE COSTOS ESTÁNDAR		N° 00001	
Fecha: _____		Producto: _____			
O.P.: _____		Codigo: _____			
MATERIALES					
Codigo	Nombre	Unidad	Cantidad	Costo	Total
TOTAL					
MANO DE OBRA Y CIF					
Sección	Descripción	SPM	Salarios	Gastos	
TOTAL					
LIQUIDACIÓN DE HOJA DE COSTOS					
Descripción			TOTAL		
Materiales directos					
Mano de obra directa					
Costos indirectos de fabricación					
COSTO					
_____ Elaborado por: Nombre:			_____ Revisado por: Nombre:		

E
H
C
RC
U
E
R
P
OP
I
E

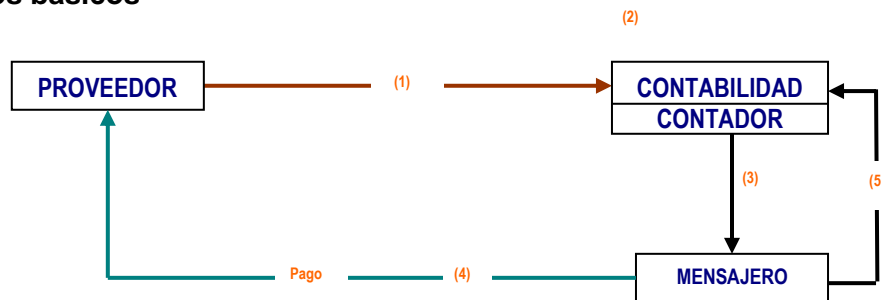
Datos preimpresos
 Datos prenumerados
 Estructura

ELABORADO POR: ANDRADE G. MARITZA, FREIRE E. ROSA.

4.6 DIAGRAMA

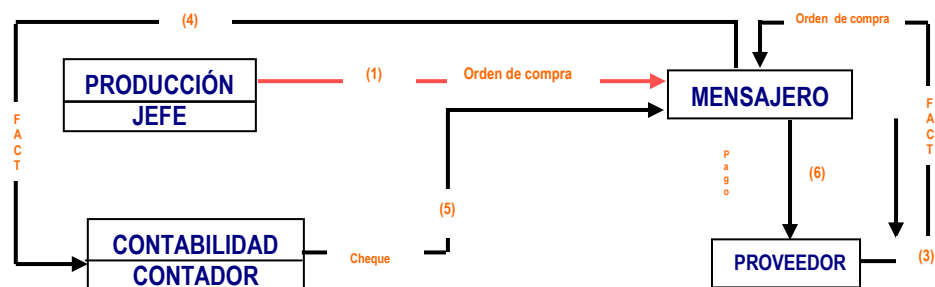
La predeterminación de los costos generales de fabricación trae consigo numerosas dificultades porque son muchos los factores que deben ser considerados, especialmente aquellos que se relacionan con la capacidad de producción de la empresa; por tanto es necesario conocer los circuitos detallados a continuación, los mismos que son utilizados con el objeto de tener mayor control sobre procesos de: adquisición, pago y consumo.

Servicios básicos



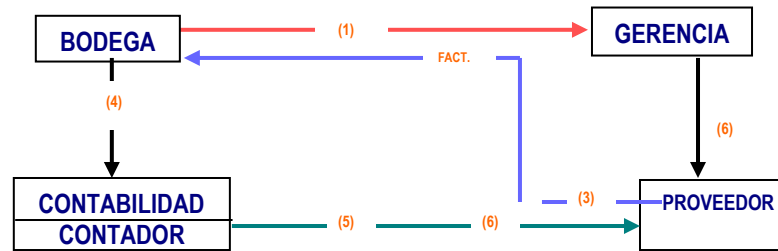
1. Realiza envío de notificación mensual (factura)
2. Revisa y registra
3. Elaboración y entrega de cheque para el pago respectivo
4. Cancelación de factura
5. Entrega factura cancelada para archivo

Lubricantes



1. Elaboración y envío de orden de compra
2. Entrega de orden de compra
3. Entrega de factura y orden de compra, junto con lo solicitado
4. Entrega de factura
5. Elabora y entrega cheque
6. Cancelación de factura

Fundas



1. Comunica inexistencia de artículos (fundas, hilos, cartones y lonas)
2. Realiza pedido vía telefónica
3. Entrega de factura, junto con artículos solicitado
4. Entrega de factura
5. Elabora y entrega cheque
6. Cancelación de factura

FUENTE: Lcda. ZULAY YÁNEZ, "CEREALES LA PRADERA"
ELABORADO POR: ANDRADE G. MARITZA, FREIRE E. ROSA.

4.7 PRESUPUESTO

Un presupuesto es un plan integrado y coordinado, que se expresa en términos financieros, respecto de las operaciones y recursos que forman parte de una empresa para un período determinado, con el fin de lograr los objetivos fijados por la alta gerencia.

El presupuesto se mantiene mediante una serie de sub - presupuestos vinculados para los elementos mayores de utilidad, o sea, ventas, gastos de ventas, así, como para las actividades funcionales, tales como: vender, fabricar, comprar e investigar. Debe considerarse primordialmente como un instrumento de planeamiento, en el que se deben incluir las salidas inesperadas que se anticipa pueden ocurrir en los costos estándar (ejemplos: variaciones esperadas en el precio de la materia prima, del índice de la mano de obra y los gastos generales de fábrica no absorbidos).

La presupuestación de costos indirectos de fabricación puede basarse en la experiencia pasada, en las tendencias de la industria o en pronósticos económicos.

Para este fin, los presupuestos de gastos generales de fabricación siguen un proceso de elaboración de acuerdo a las políticas y necesidades que se presenten en la empresa y dentro de la producción misma, de manera que estos proporcionen información a quienes lo requieran para poder realizar comparaciones de gastos indirectos incurridos y tomar decisiones rápidas para el mejor control de la organización.

4.7.1 Objetivos

1. Planear integral y sistemáticamente todas las actividades que la empresa debe desarrollar en un periodo determinado.
2. Controlar y medir los resultados cuantitativos, cualitativos y, fijar responsabilidades en las diferentes dependencias de la empresa para lograr el cumplimiento de las metas previstas.
3. Coordinar los diferentes centros de costos para que se asegure la marcha de la empresa en forma integral.

4.7.2 Ventajas

La preparación de presupuestos servirá de ayuda no solamente a directivos de la empresa, sino también a quien trabaja en función de presupuestos porque ayudaran a determinar el verdadero valor de los gastos generales de fabricación que deberán ser aplicados a la producción.

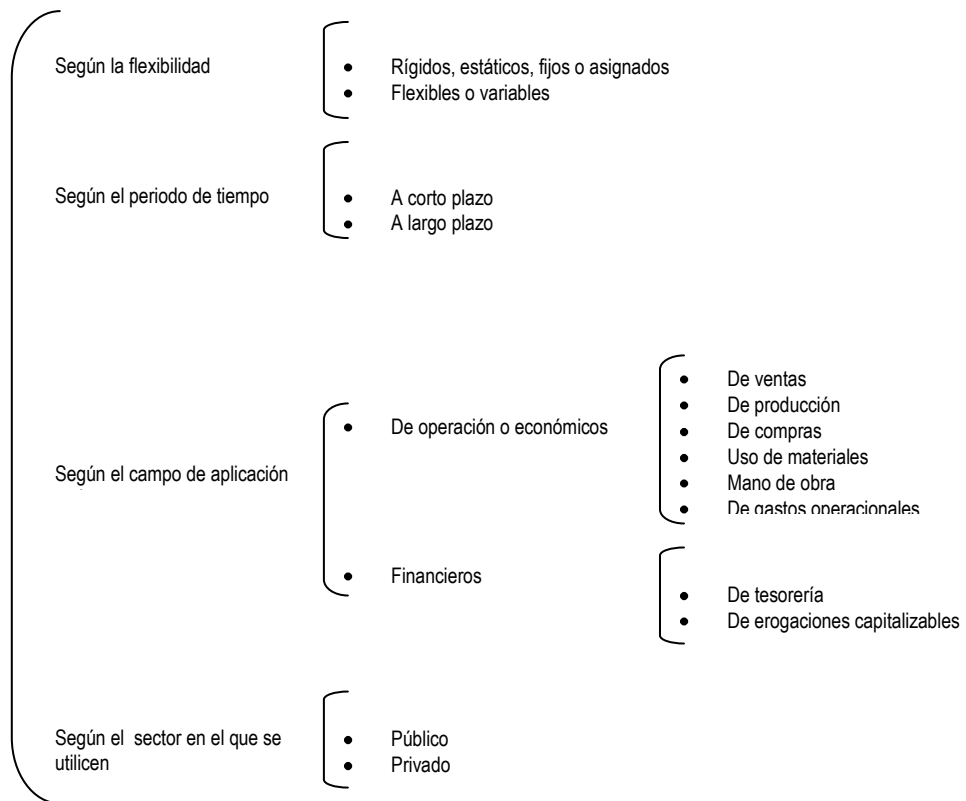
Con la aplicación del presupuesto se obtiene las siguientes ventajas:

- Ayudaran a coordinar los recursos financieros con las ventas y la producción.
- Estandarización de procesos y productos.
- Reducción al mínimo de los inventarios y eliminación de inversiones improductivas.
- Mejor pago de los sueldos y salarios de acuerdo a los resultados obtenidos.
- Propicia que se defina una estructura organizacional adecuada, determinando la responsabilidad y autoridad de cada una de las partes que integran la organización.
- Incrementa la participación de los diferentes niveles de la organización.
- Facilita la utilización óptima de los diferentes insumos.
- Facilita el control administrativo.
- Ayuda a lograr mejor eficiencia en las operaciones.

4.7.3 Componentes

La dirección no concibe al presupuesto como un pronóstico o programa parcial, sino como un plan de trabajo de la empresa, que abarca todas sus áreas y actividades, con

intervención de los niveles jerárquicos correspondientes, que coordinan los presupuestos parciales de cada sector o función.



Según la flexibilidad

- **Rígidos, estáticos, fijos o asignados.-** Son aquellos que se elaboran para un único nivel de actividad y no permiten realizar ajustes necesarios por la variación que ocurre en la realidad.
- **Flexibles o variables.-** Son los que se elaboran para diferentes niveles de actividad y se pueden adaptar a las circunstancias cambiantes del entorno. Son de gran aceptación en el campo de la presupuestación moderna. Son dinámicos, pero complicados y costosos.

Según el periodo de tiempo

- **A corto plazo.-** Son los que se realizan para cubrir la planeación de la organización en el ciclo de operaciones de un año. Este sistema se adapta a los países con economías inflacionarias.

- **A largo plazo.-** Este tipo de presupuestos corresponden a planes de desarrollo que, generalmente, adoptan los estados y grandes empresas.

Según el campo de aplicación en la empresa

- **De operación o económicos.-** Tienen en cuenta la planeación detallada de las actividades que se desarrollarán en el periodo siguiente al cual se elaboran y, su contenido se resume en un Estado de Ganancias y Pérdidas. Entre estos presupuestos se pueden destacar:
 - **Presupuestos de Ventas:** Generalmente son preparados por meses, áreas geográficas y productos.
 - **Presupuestos de Producción:** Comúnmente se expresan en unidades físicas. La información necesaria para preparar este presupuesto incluye tipos y capacidades de máquinas, cantidades económicas a producir y disponibilidad de los materiales.
 - **Presupuesto de Compras.-** Es el presupuesto que prevé las compras de materias primas y/o mercancías que se harán durante determinado periodo. Generalmente se hacen en unidades y costos.
 - **Presupuesto de materiales.-** La presupuestación de materias primas implica: Determinar la cantidad y costo de materias primas necesarias para cumplir con el programa de producción, establecer el nivel deseado de inventario de materias primas y preparar un presupuesto de compras.
 - **Presupuesto de mano de obra.-** Se determina multiplicando el costo estándar de mano de obra directa de cada producto por el número de unidades programadas para producción
 - **Presupuesto de gastos operacionales.-** Los controles de los costos indirectos son significativos sólo cuando ofrecen una base para comparar los gastos reales y los gastos presupuestados a nivel real. El presupuesto variable se usa tanto para el planeamiento de las utilidades como para la evaluación de la actuación.

- **Financieros.-** En estos presupuestos se incluyen los rubros y/o partidas que inciden en el balance. Hay dos tipos:
 - **Presupuesto de Tesorería.-** Tiene en cuenta las estimaciones previstas de fondos disponibles en caja, bancos y valores fáciles de realizar. Se puede llamar también presupuesto de caja o de flujo de fondos porque se utiliza para prever los recursos monetarios que la organización necesita para desarrollar sus operaciones.
 - **Presupuesto de erogaciones capitalizables.-** Es el que controla, básicamente todas las inversiones en activos fijos. Permite evaluar las diferentes alternativas de inversión y el monto de recursos financieros que se requieren para llevarlas a cabo.

Según el sector en el que se utilicen

- **Presupuestos del Sector Público.-** Son los que involucran planes, políticas, programas, proyectos, estrategias y objetivos del Estado. Constituyen el medio más efectivo de control del gasto público y en ellos se contempla las diferentes alternativas de asignación de recursos para gastos e inversiones.
- **Presupuestos del Sector Privado.-** Son usados por empresas particulares. Se conocen también como presupuestos empresariales. Buscan planificar todas las actividades de una empresa.

4.7.4 Elaboración del presupuesto de gastos generales de fabricación

El presupuesto debe elaborarse con anticipación de todos los centros de responsabilidad del área productiva que efectúan cualquier gasto productivo indirecto. Es importante que, al elaborar dicho presupuesto, se detecta perfectamente el comportamiento de cada una de las partidas de gastos indirectos, de manera que los gastos de fabricación variables se presupuesten en función del volumen de producción previamente determinado y los gastos de fabricación fijos se planeen dentro de un tramo determinado de capacidad independiente al volumen de producción presupuestado. Cuando se ha elaborado el presupuesto de gastos de fabricación, debe calcularse la tasa de aplicación tanto en su parte variable como en su parte fija y elegir una base que sea adecuada para la estructura del presupuesto de gastos de fabricación indirectos.

4.7.5 Control presupuestario

El control presupuestario es un proceso que permite evaluar la actuación y el rendimiento o resultado obtenido en cada centro; para ello se establecen comparaciones entre las realizaciones y los objetivos iniciales recogidos en los presupuestos, a las que se denomina variaciones o desviaciones.

La presupuestación y el control son procesos complementarios dado que la presupuestación define objetivos previstos, los cuales tienen valor cuando exista un plan que facilite su consecución. La característica definitoria del control presupuestario es la comparación entre la programación y la ejecución, debiéndose realizar de forma metódica y regular.

El eje fundamental del control presupuestario se centra en la información necesaria acerca del nivel deseado de rendimiento, el nivel real y la desviación.

La implantación de un mecanismo de control a través del presupuesto supone comparar los resultados con los correspondientes programas, y si no coinciden deberán analizarse las causas de tales diferencias. Para ejercer un control eficaz deben realizarse las siguientes consideraciones:

- Todo lo que ha sido objeto de una programación debe ser objeto de control.
- Toda desviación entre programas y ejecución del presupuesto tiene un motivo que hay que analizar y que puede deberse a un fallo en la programación o un defecto en la ejecución.
- Toda desviación debe ser asignada a un responsable concreto, lo que requerirá llevar a cabo un análisis minucioso de dicha desviación.
- Las desviaciones pueden exigir medidas de corrección; es decir, el fin último del control presupuestario no es transmitir temor a los directivos, sino hacerles ver las deficiencias que se han producido y sugerir acciones correctoras a emprender.

4.8 TASA PREDETERMINADA

Los costos indirectos no son identificables en las unidades producidas. Así, debe emplearse algún mecanismo para repartir adecuadamente estos costos entre los productos. Por esta razón, se utilizan las tasas predeterminadas de costos indirectos para estimar el costo de los productos, identificar ineficiencias y corregir posibles cambios en los costos unitarios.

La tasa predeterminada de aplicación de los costos indirectos de fabricación comúnmente se calcula utilizando uno de los cuatro niveles de producción: capacidad teórica, capacidad práctica, capacidad normal, capacidad esperada.

Capacidad productiva teórica o ideal.- Producción máxima que un departamento o fábrica es capaz de producir, sin considerar la falta de pedidos de venta o interrupciones en la producción. Se supone que a este nivel de capacidad la planta funciona 24 horas al día, 7 días a la semana y 52 semanas al año, sin interrupciones que impidan generar la más alta producción física posible.

Capacidad productiva práctica o realista.- Es la máxima producción alcanzable, teniendo en cuenta interrupciones previsibles e inevitables en la producción pero sin considerar la falta de pedidos de venta. La capacidad práctica es la máxima capacidad esperada cuando la planta opera a un nivel de eficiencia planeado.

Capacidad productiva normal o de largo plazo.- Es la capacidad productiva que se basa en la capacidad productiva práctica, ajustada por la demanda a largo plazo del producto por parte de los clientes. La capacidad normal es igual o menor que la capacidad productiva práctica.

Capacidad productiva esperada o de corto plazo.- Es la capacidad que se basa en la producción estimada para el periodo siguiente. En cualquier periodo, la capacidad productiva esperada puede ser mayor, igual o menor que la capacidad productiva normal. En el largo plazo, la capacidad productiva esperada total debe ser igual a la capacidad productiva normal total. Los niveles de capacidad productiva, teórica y práctica, sólo consideran la capacidad física de un departamento o fábrica. Así, si una empresa pudiera vender todo lo que produce, estos niveles de capacidad podrían emplearse para calcular la tasa de aplicación de todos los costos indirectos de fabricación.

Las tasas de aplicación de los costos indirectos de fabricación se calculan como un porcentaje o un valor en dólares de alguna forma de producción, puede utilizarse cualquier base, siempre que esta se relacione con el comportamiento de los costos indirectos de fabricación y sea relativamente sencilla de aplicar.

4.8.1 Cálculo de la tasa predeterminada

Para el cálculo de la tasa predeterminada de los costos indirectos de fabricación se utilizan las siguientes bases:

- 1) Unidades de producción
- 2) Costo de los materiales directos
- 3) Costo de la mano de obra directa
- 4) Horas de mano de obra directa
- 5) Horas – máquina.

En base a las unidades de producción.- Esta base puede ser utilizada cuando la empresa industrial fabrica un solo tipo de producto caso contrario este método resultaría inadecuado.

Para distribuir los gastos generales de fabricación entre el volumen de la producción se requiere establecer una tasa predeterminada basada en un factor común a todas unidades producidas y que dicho factor represente la medida en que la producción absorbió los gastos de fabricación.

Esta tasa debe calcularse con un procedimiento razonable, con el fin de que su aplicación a cada unidad producida sea lo más ajustada a la realidad, puesto que su determinación se realiza antes de iniciar la producción.

Para establecer la tasa predeterminada es necesario presupuestar los gastos generales de fabricación del ejercicio y las unidades a producir en el mismo periodo.

La fórmula es la siguiente:

$$\text{Tasa predeterminada} = \frac{\text{Presupuesto de gastos generales de fabricación}}{\text{Presupuesto de unidades producidas}}$$

En base al costo de los materiales directos.- Esta base puede ser utilizada siempre y cuando los gastos generales de fabricación vayan en relación con los materiales consumidos pero como esto no sucede así, ya que por lo general los materiales que se consumen en la producción superan enormemente a los gastos generales de fabricación incurridos en un determinado periodo, entonces la aplicación de esta base resultaría un tanto adecuada.

En caso de que los gastos generales de fabricación incurridos fueron mayores que el consumo de los materiales, este podría considerarse como una base de aplicación

La fórmula es la siguiente:

$$\text{Tasa predeterminada} = \frac{\text{Presupuesto de gastos generales de fabricación} \times 100}{\text{Presupuesto del costo de materiales}}$$

En base al costo de mano de obra directa.- Esta es la base utilizada con mayor amplitud por que los costos de mano de obra directa por lo general se encuentran estrechamente relacionados con el costo indirecto de fabricación, y se dispone con facilidad de los datos sobre la nómina. Por tanto, esto satisface los objetivos de tener una relación directa con el costo indirecto de fabricación, que sea fácil de calcular y aplicar, y que además, requiere pocos costos adicionales por calcular. Este método es apropiado cuando existe una relación directa entre el costo de la mano de obra directa y lo costos indirectos de fabricación.

La fórmula es la siguiente:

$$\text{Tasa predeterminada} = \frac{\text{Presupuesto de gastos generales de fabricación} \times 100}{\text{Presupuesto del costo de la mano de obra}}$$

En base a las horas de mano de obra directa.- Esta base se aplica cuando la producción sea variada, su determinación esta dada por la acumulación de las horas de mano de obra directa empleadas en la producción, para, ello sería necesario llevar de forma organizada los registros para el control de la mano de obra, de manera que puedan proveer de la información necesaria.

La fórmula es la siguiente:

$$\text{Tasa predeterminada} = \frac{\text{Presupuesto de gastos generales de fabricación}}{\text{Presupuesto de horas de la mano de obra directa}}$$

En base a las horas – máquina.- Esta base puede ser utilizada cuando en las empresas industriales predomina la utilización de la maquinaria más que la mano de obra directa, ya que toda industria requiere de esta para su producción. Por ende la mayoría de gastos generales de fabricación se daría por la utilización de maquinaria como es el caso de: mantenimiento, reparaciones, depreciaciones, etc.

Para la aplicación de esta base se requiere de información adicional de horas de uso de máquinas necesarias para poder cargar los gastos generales de fabricación a los productos.

La fórmula es la siguiente:

$$\text{Tasa predeterminada} = \frac{\text{Presupuesto de gastos generales de fabricación}}{\text{Presupuesto horas - máquina}}$$

Las empresas industriales para escoger la base más adecuada que aplicarán a la producción, deberán tomar en cuenta la incurrencia de los gastos generales de fabricación con aquellos factores que guarden relación directa con el tipo de actividad que desarrollen.

4.8.2 Aplicación

La distribución de los gastos generales de fabricación a la producción implica la utilización de diferentes tasas predeterminadas que se estimen, ya sea para cada mes o una para todo el año, debiendo éstas ser establecidas con anterioridad a los costos reales incurridos en la producción para saber los costos que se aplicarán en determinado período productivo, permitiendo en lo posterior realizar ajustes entre los costos real y estimado.

La utilización de los costos estimados es aconsejable cuando:

- Las operaciones de fabricación no son complejas.
- Los artículos a fabricarse son en un número reducido, modelos, tamaños o diseños similares.
- La experiencia adquirida indica pocas variaciones de un periodo productivo a otro.
- Las empresas requieran mantener listas de los costos unitarios de los productos antes que estos sean terminados.

La empresa “CEREALES LA PRADERA” arroja la siguiente información sobre costos durante un periodo de 5 años:

CUADRO N ° 4.1**EMPRESA "CEREALES LA PRADERA"****COSTOS DE PRODUCCIÓN**

GASTOS DE PRODUCCIÓN	2002	2003	2004	2005	PROMEDIO
MANO DE OBRA DIRECTA	27052,26	27781,54	21975,96	22444,19	24813,49
BENEFICIOS SOCIALES M.O.D.	19676,68	23010,93	14940,08	16928,58	18639,07
HORAS EXTRAS	5351,74	5925,62	3990,21	3540,63	4702,05
ENERGÍA CONSUMIDA	21926,73	23620,02	19479,97	21311,86	21584,65
DEPRECIACIONES	17719,66	19211,72	14016,93	18448,90	17349,30
COMBUSTIBLES Y LUBRICANTES	4660,75	6362,94	3111,48	5870,25	5001,36
REFRIGERIO Y OTROS	2903,32	2952,90	2955,30	4030,18	3210,43
FLETES Y ESTIBAJES	2198,29	1246,02	3283,61	7076,70	3451,16
MANTENIMIENTO MAQUINARIA	5177,17	4578,47	3546,79	4154,41	4364,21
GASTO UNIFORMES	971,26	535,97	520,19	943,44	742,72
MANTENIMIENTO EDIFICIOS	3692,01	1315,83	4179,56	4275,40	3385,70
VARIOS DE PRODUCCIÓN	1941,08	688,56	1012,12	1202,64	1211,10
GASTO SEGUROS LA UNIÓN	1891,86	4090,49	3890,27	2411,75	3071,09
SUMINISTROS Y MATERIALES IND.	943,87	291,34	446,28	415,77	524,32
GUARDIANÍA Y SEGURIDAD	8760,63	9006,12	8698,28	7006,25	8367,82
REPUESTOS Y ACCESORIOS	16896,08	10464,28	12054,83	9461,61	12219,20
GASTO ESCOGER GRANOS	8065,14	9460,48	9948,00	6622,85	8524,12
MANO DE OBRA INDIRECTA	2305,28	2091,74	4777,45	5593,94	3692,10
BENEFICIOS SOCIALES M.O.I.	1318,83	1824,11	2411,38	2203,61	1939,48
BENEFICIOS SOCIALES ESCOGEDOR	2033,04	3608,88	366,12	0,00	1502,01
GASTO FUMIGACIÓN	134,40	492,80	933,20	537,60	524,50
TOTAL	155.620,08	158.560,76	136.538,01	144.480,56	148.799,85

FUENTE: Dra. MÓNICA FALCONÍ, "CEREALES LA PRADERA"
ELABORADO POR: ANDRADE G. MARITZA, FREIRE E. ROSA.

Para el cálculo de la tasa predeterminada se considera únicamente los rubros de costos Indirectos de fabricación así:

CUADRO N° 4.2

EMPRESA "CEREALES LA PRADERA"
PRESUPUESTO DE GASTOS GENERALES DE FABRICACIÓN

GASTOS DE PRODUCCIÓN	2002	2003	2004	2005	PROMEDIO
ENERGÍA CONSUMIDA	21926,73	23620,02	19479,97	21311,86	21584,65
DEPRECIACIONES	17719,66	19211,72	14016,93	18448,90	17349,30
COMBUSTIBLES Y LUBRICANTES	4660,75	6362,94	3111,48	5870,25	5001,36
REFRIGERIO Y OTROS	2903,32	2952,90	2955,30	4030,18	3210,43
FLETES Y ESTIBAJES	2198,29	1246,02	3283,61	7076,70	3451,16
MANTENIMIENTO MAQUINARIA	5177,17	4578,47	3546,79	4154,41	4364,21
GASTO UNIFORMES	971,26	535,97	520,19	943,44	742,72
MANTENIMIENTO EDIFICIOS	3692,01	1315,83	4179,56	4275,40	3365,70
VARIOS DE PRODUCCIÓN	1941,08	688,56	1012,12	1202,64	1211,10
GASTO SEGUROS LA UNIÓN	1891,86	4090,49	3890,27	2411,75	3071,09
SUMINISTROS Y MATERIALES IND.	943,87	291,34	446,28	415,77	524,32
GUARDIANÍA Y SEGURIDAD	8760,63	9006,12	8698,28	7006,25	8367,82
REPUESTOS Y ACCESORIOS	16896,08	10464,28	12054,83	9461,61	12219,20
MANO DE OBRA INDIRECTA	2305,28	2091,74	4777,45	5593,94	3692,10
BENEFICIOS SOCIALES M.O.I.	1318,83	1824,11	2411,38	2203,61	1939,48
GASTO FUMIGACIÓN	134,40	492,80	933,20	537,60	524,50
TOTAL	93441,22	88773,31	85317,64	94944,31	90619,12

FUENTE: Lcda. ZULAY YÁNEZ, "CEREALES LA PRADERA2"
ELABORADO POR: ANDRADE G. MARITZA, FREIRE E. ROSA.

Los costos de: Asesoramiento, Patentes y marcas y Monitoreo, no han sido considerados dentro de los costos indirectos de fabricación ya que sus montos no son representativos durante los últimos 5 años de actividad de la empresa.

El tipo de tasa predeterminada a calcularse se realizará en base a las horas de mano de obra directa utilizadas durante un periodo de 5 meses del año 2006, tomando en cuenta una jornada diaria de trabajo (8 horas) durante 30 días.

CUADRO N° 4.3

EMPRESA "CEREALES LA PRADERA"
PRESUPUESTO DE HORAS DE MANO DE OBRA DIRECTA

N°	NOMBRE	ENERO	FEBRERO	MARZO	ABRIL	MAYO	PROMEDIO
1	BRONCANO ACHIG SEGUNDO JUAN	250	247	246,5	249,5	271	252,8
2	CAHUANA DAVID	28	21,5	53	13	14,5	26
3	CERDA AGUINDA CARLOS VALERIO	13,5	249	259,5	252,5	254,5	205,8
4	GUTIERREZ DE LA CRUZ AURELIO	256,5	257	260	266,5	258	259,6
5	GUTIERREZ VACA MANUEL ENRIQUE	259,5	258	262	263	260	260,5
6	JAMI DE LA CRUZ JOSE CARLOS	248,5	244,5	250	250,5	248,5	248,4
7	JAMI QUISHPE NELSON RUBEN	261	247	245	254,5	253,5	252,2
8	JAYA GUANOLUISA SEGUNDO	251	264	273,5	253,5	260	260,4
9	LEMA ALMACHI SEGUNDO MANUEL	6	240	268,5	244	248,5	201,4
10	MONTALUISA GUANOLUISA SEGUNDI	271,5	252	244,5	279,5	243	258,1
11	PULLOPAXI CAIZA EDISON MARCELO	288	240	280,5	285	267,5	272,2
12	PILLOPAXI DARIO	33	12	28,5	42,5	7	24,6
13	TAIPE LAGLA MANUEL ISAIAS	8	242	243	246,5	0	147,9
14	TASINCHANA MULLO LUIS RODRIGO	251	245	248,5	248,5	272	253
15	TIPANTUÑA SARABIA FRANKLIN	286,5	245	267	271,5	247,5	263,5
16	VACA ALPUSIG JOSE LUIS	288,5	202,5	302	292	279	272,8
TOTAL		3000,5	3466,5	3732	3712,5	3384,5	3459,2

FUENTE: DRA. MÓNICA FALCONÍ
ELABORADO POR: ANDRADE G. MARITZA, FREIRE E. ROSA.

La fórmula a emplearse es la siguiente:

$$\text{Tasa predeterminada} = \frac{\text{B Presupuesto de gastos generales de fabricación}}{\text{Presupuesto de horas de la mano de obra directa}}$$

$$\text{Tasa predeterminada} = \frac{90619.12}{3459.2} = \$26.2$$

Con la información obtenida se puede apreciar que la tasa predeterminada a utilizar la empresa "Cereales la Pradera" es de \$ 26.20.

V.- CAPITULO

5. DESARROLLO Y APLICACIÓN DEL COSTO ESTÁNDAR

5.1 ESTABLECIMIENTO DE ESTÁNDARES

“CEREALES LA PRADERA” es una empresa que se dedica a la elaboración de harinas, empackado de cereales y producción de balanceados. Se proyecta diseñar e implementar un sistema de costo estándar para productos modelo, es decir, productos de mayor consumo.

El establecimiento de estándares se desarrollará para los siguientes productos: Machica, enfundado de lenteja y molido de cebada (balanceado).

Para establecer los estándares se realizó estudios correspondientes a mayo del 2006, para lo cual se ha preparado hojas de especificaciones por materiales, mano de obra y costos generales.

El estándar de mano de obra será calculado mediante el uso de estudios de tiempos y movimientos y de otras técnicas relevantes (observación directa).

5.2 PRODUCTO: MACHICA

5.2.1 ESTÁNDAR DE LOS ELEMENTOS DEL COSTO

La empresa elabora Machica en diferentes presentaciones: a granel (45kg) unidades de 400 - 500 gr.; la presentación para la cual se calculará el estándar es una unidad de 45kg.

5.2.1.1 Estándar de materiales

Para la elaboración de un quintal de Machica se utiliza únicamente la cebada como materia prima y para la mano de obra se requiere de cuatro operaciones por quintal.

La hoja de especificaciones estándar por materiales muestra los siguientes datos:

CUADRO Nº 5.1

 TARJETA ESTÁNDAR DE MATERIALES DIRECTOS N° 00001					
Fecha:		Latacunga, 13 de mayo del 2005			
Producto:		Machica	Código:	GMV	
Codigo	Nombre	Unidad	Cantidad	Precio	Total
MPC	Cebada de primera	Libras	103,0	0,10	10,30
TOTAL					10,30
 Elaborado por: Nombre:			 Revisado por: Nombre:		

ELABORADO POR: ANDRADE G. MARITZA, FREIRE E. ROSA.

La cantidad y precio de cebada para la elaboración de un quintal de Machica se determinaron mediante previa investigación de campo a empresas dedicadas a la misma actividad y pequeños molineros de la ciudad. El precio estándar por quintal de cebada de primera es de \$10, mientras que el precio estándar para una cantidad estándar para elaborar Machica es de \$10.30. **ANEXO Nº 13**




5.2.1.2 Estándar de mano de obra

Para la elaboración de un quintal de Machica se requiere de los siguientes procesos:

PROCESO	TIEMPO / HORA
Aventado:	0.1089
Molido:	0.1677
Empacado:	0.0268
TOTAL	0.3034

Todo el personal de la planta productora opera en un solo turno de 40 horas por semana. La capacidad productiva está a un nivel de capacidad normal de almacenamiento de 12qq.

CUADRO N° 5.2

 ESTADO S.P.H N° 00001						
Fecha: Latacunga, 13 de mayo del 2006 Producto: Machica						
Orden	Código de operación	Descripción	Valor S.P.H	S.P.H -1	Salario - 1	Máquina
	000-00-0001	Aventado	0,70	0,1089	0,0757	Aventador
	000-00-0002	Molido	0,70	0,1677	0,1166	Molino martillo
	000-00-0003	Empacado	0,70	0,0268	0,0186	Elevador
TOTAL EN HORAS				0,303	0,21	
 Elaborado por: Nombre:			 Revisado por Nombre:			

FUENTE: INVESTIGACIÓN DE CAMPO
ELABORADO POR: ANDRADE G. MARITZA, FREIRE E. ROSA.

La determinación del tiempo para cada proceso en la elaboración de un quintal de Machica se obtuvo mediante previa investigación de campo a empresas dedicadas a la misma actividad. **ANEXO N° 1 – 15**

5.2.1.3 Estándar de la carga fabril

La información presentada a continuación abarca datos para la producción total de la empresa “Cereales la Pradera”:

CUADRO N° 5.3

EMPRESA "CEREALES LA PRADERA"	
PRESUPUESTO DE GASTOS GENERALES DE FABRICACIÓN	
AÑO 2006	
COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN VARIABLES	
SUMINISTROS Y MATERIALES IND.	524,32
ENERGÍA CONSUMIDA	21584,65
COMBUSTIBLES Y LUBRICANTES	5001,36
REFRIGERIO Y OTROS	3210,43
FLETES Y ESTIBAJES	3451,16
MANTENIMIENTO MAQUINARIA	4364,21
GASTO UNIFORMES	742,72
MANTENIMIENTO EDIFICIOS	3365,70
VARIOS DE PRODUCCIÓN	1211,10
REPUESTOS Y ACCESORIOS	12219,20
TOTAL COSTOS INDIRECTOS VARIABLES	55674,82
COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN FIJOS	
MANO DE OBRA INDIRECTA	3692,10
BENEFICIOS SOCIALES M.O.I.	1939,48
DEPRECIACIONES	17349,30
GASTO SEGUROS LA UNIÓN	3071,09
GUARDIANÍA Y SEGURIDAD	8367,82
GASTO FUMIGACIÓN	524,50
TOTAL COSTOS INDIRECTOS FIJOS	34944,30
TOTAL DE COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN	90619,12

*FUENTE: DRA. MÓNICA FALCONÍ, "CEREALES LA PRADERA"
ELABORADO POR: ANDRADE G. MARITZA, FREIRE E. ROSA.*

La tasa estándar de aplicación de los costos indirectos de fabricación para la elaboración de un quintal de Machica durante el año 2006 se desarrollará con base en las horas de mano de obra directa y la producción realizada en el año 2005 **ANEXO N° 16**.

Los costos a tomarse en cuenta son los siguientes:

CUADRO N° 5.4

EMPRESA "CEREALES LA PRADERA"		
PRESUPUESTO DE GASTOS GENERALES DE FABRICACIÓN		
MACHICA (1 QUINTAL)		
COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN VARIABLES		
SUMINISTROS Y MATERIALES IND.	0,02	
ENERGÍA CONSUMIDA	0,70	
COMBUSTIBLES Y LUBRICANTES	0,16	
REFRIGERIO Y OTROS	0,10	
FLETES Y ESTIBAJES	0,11	
MANTENIMIENTO MAQUINARIA	0,14	
GASTO UNIFORMES	0,02	
MANTENIMIENTO EDIFICIOS	0,11	
VARIOS DE PRODUCCIÓN	0,04	
REPUESTOS Y ACCESORIOS	0,40	
TOTAL COSTOS INDIRECTOS VARIABLES	1,8	1,8
COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN FIJOS		
MANO DE OBRA INDIRECTA	0,12	
BENEFICIOS SOCIALES M.O.I.	0,06	
DEPRECIACIONES	0,56	
GASTO SEGUROS LA UNIÓN	0,10	
GUARDIANÍA Y SEGURIDAD	0,27	
GASTO FUMIGACIÓN	0,02	
TOTAL COSTOS INDIRECTOS FIJOS	1,13	1,13
TOTAL DE COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN	2,93	2,93

*FUENTE: DRA. MÓNICA FALCONÍ, "CEREALES LA PRADERA"
ELABORADO POR: ANDRADE G. MARITZA, FREIRE E. ROSA.*

El cálculo es como sigue:

Tasa de aplicación de los costos indirectos de fabricación variables:

$$\frac{\text{Total C.I.F. variables}}{\text{Total horas de mano de obra directa}} = \frac{1.8}{0.3034} = \$5.93$$

Tasa de aplicación de los costos indirectos de fabricación fijos:

$$\frac{\text{Total C.I.F. fijos}}{\text{Total horas de mano de obra directa}} = \frac{1.14}{0.3034} = \$3.76$$

Tasa de aplicación del total de los costos indirectos de fabricación:

$$\frac{\text{Total C.I.F. Variables y Fijos}}{\text{Total horas de mano de obra directa}} = \frac{1.8 + 1.14}{0.3034} = \$9.69$$

La tasa de aplicación total de los costos indirectos de fabricación para elaborar una unidad de 45Kg. de Machica es de \$ 9.69

5.2.2 Análisis de variaciones

El análisis de variaciones ayudara a medir el desempeño y corregir ineficiencias de los centros de costos lo cuál será beneficioso para la empresa “Cereales la Pradera”.

5.2.2.1 Variación de Materiales Directos

Las variaciones de los materiales pueden dividirse en: precio y cantidad.

- **Variación de precio.-** Para el cálculo de la variación del precio de los materiales directos se utilizará el método del registro de la variación del precio en el momento del consumo, se utilizará un precio promedio ponderado de todas las compras realizadas durante el mes de mayo del 2006.

“Cereales la pradera” realizo tres compras de cebada de primera por separada durante el mes de mayo del 2006 cada una a un precio unitario diferente. El precio de compra promedio ponderado es de \$ 10.66 por quintal, se calculo ponderando cada compra individual en quintales por su correspondiente precio por quintal, el precio de compra total. El precio de compra total, \$ 4844.1 se divide por la cantidad total de quintales comprados, 454.41qq, generando el precio de compra promedio ponderado por quintal de \$10.66

CUADRO N° 5.5

EMPRESA "CEREALES LA PRADERA"
COMPRAS MES DE MAYO

NÚMERO DE COMPRA	CANTIDAD COMPRADA (qq)	PRECIO DE COMPRA POR UNIDAD \$	PRECIO TOTAL DE COMPRA
1	63,73	10,00	637,30
2	90,68	10,00	906,80
3	300,00	11,00	3300,00
	454,41		4844,10

Precio de compra promedio ponderado por quintal:

$$= \frac{4844.1}{454.41} = \$10.66$$

La ecuación para la variación del precio de los materiales directos es:

$$\text{Variación en precio (VPMD)} = \left(\begin{array}{c} \text{Precio} \\ \text{estándar} \\ \text{por unidad} \end{array} - \begin{array}{c} \text{Precio real} \\ \text{por unidad} \end{array} \right) \times \text{Cantidad real utilizada}$$

$$VPMD = (\$0.10 - \$0.1066) \times (10201 \text{ gr.}) = (\$67.33)$$

Se genero una variación desfavorable del precio porque “Cereales la Pradera” pago \$0.0066 más por libra que lo esperado para 101 unidades que se produjeron. **ANEXO Nº 17**

- **Variación de cantidad.-** La variación de cantidad (eficiencia) de los materiales directos para “Cereales la pradera” se calculará así:

$$\text{Variación de la cantidad de los materiales directos. (VCMD)} = \left(\begin{array}{c} * \text{ Cantidad} \\ \text{estándar} \\ \text{permitida} \end{array} - \begin{array}{c} \text{Cantidad} \\ \text{real} \\ \text{utilizada} \end{array} \right) \times \text{Precio unitario estándar}$$

Primero se calcula la Cantidad estándar permitida:

$$* \text{ Cantidad estándar permitida} = \left(\begin{array}{c} \text{Cantidad} \\ \text{estándar} \\ \text{por} \\ \text{unidad} \end{array} - \begin{array}{c} \text{Producción} \\ \text{equivalente} \end{array} \right)$$

* Cantidad estándar permitida = (103 Lb. x 101) = 10403 libras.

<i>Producción equivalente</i>	
Mayo del 2006	
Unidades comenzadas y terminadas	101
Unidades en inventario final de trabajo en proceso	0
Total de unidades equivalentes	<u>101</u>

$$VCMD = (10403 \text{ Lb.} - 10201 \text{ Lb.}) * (\$0.10) = \$20.20$$

Se genero una variación favorable de la cantidad porque “Cereales la Pradera” utilizo 202 libras de material menos que lo permitido en la producción de 101 unidades equivalentes. **ANEXO N° 17**

5.2.2.2 Variación de la Mano de Obra

Las variaciones de la mano de obra directa pueden dividirse en: precio y cantidad.

- **Variación de precio.-** La variación del precio de la mano de obra directa para “Cereales la Pradera” se calculará con la tarifa real por hora de mano de obra directa. En caso de no ser proporcionada puede calcularse dividiendo la nómina de mano de obra directa real por las horas reales de mano de obra directa trabajadas **ANEXO N° 18**, es decir:

$$\frac{\text{Sueldo unificado}}{\text{Horas de mano de obra directa}} = \frac{\$69.41}{75.55} = \$0.92$$

La ecuación para la variación del precio de los materiales directos es:

$$\text{Variación en precio de la Mano Obra Directa (VPMOD)} = \left(\begin{array}{cc} \text{Costo hora} & \text{Costo hora} \\ \text{hombre} & \text{hombre} \\ \text{estándar} & \text{real} \end{array} \right) \times \begin{array}{c} \text{Número de horas} \\ \text{hombre realmente} \\ \text{empleadas} \end{array}$$

$$VPMOD = (\$0.21 - \$0.92) \times 17.17 = (\$12.19)$$

El resultado fue una variación desfavorable de precio porque “Cereales la pradera” pago un promedio de \$12.19 más de mano de obra directa para las 17.17 horas de mano de obra directa empleadas para elaborar Machica. **ANEXO N° 20**

- **Variación de cantidad.-** La variación de la cantidad de mano de obra directa puede atribuirse únicamente a la eficiencia o ineficiencia de los trabajadores. La ecuación para la variación de la cantidad de la Mano de obra directa es:

$$\text{Variación en cantidad de Mano de Obra Directa (VCMOD)} = \left(\begin{array}{l} * \text{ Horas} \\ \text{estándares} \\ \text{permitidas} \\ \text{de mano de} \\ \text{obra directa} \end{array} - \begin{array}{l} \text{Horas reales} \\ \text{trabajadas de} \\ \text{mano de obra} \\ \text{directa} \end{array} \right) \times \begin{array}{l} \text{Tarifa salarial} \\ \text{estándar por hora} \\ \text{de mano de obra} \\ \text{directa} \end{array}$$

Primero se calcula la cantidad de horas estándar permitidas de mano de obra:

$$* \text{ Horas estándar permitidas} = \left(\begin{array}{l} \text{Cantidad estándar} \\ \text{de horas de mano} \\ \text{de obra directa por} \\ \text{unidad} \end{array} \times \begin{array}{l} \text{Producción} \\ \text{equivalente} \end{array} \right)$$

$$* \text{ Horas estándar permitidas} = (0.3034 \times 101) = 30.64 \text{ horas}$$

<i>Producción equivalente</i>	
Mayo del 2006	
Unidades comenzadas y terminadas	101
Unidades en inventario final de trabajo en proceso	0
Total de unidades equivalentes	<u>101</u>

$$VCMOD = (30.64 - 17.17) \times (\$0.70) = \$9.43$$

Se generó una variación favorable de la cantidad porque “Cereales la Pradera” utilizó 13.47 horas de mano de obra directa menos que las horas estándar de mano de obra directa permitidas en la producción de 101 unidades equivalentes.

Para el cálculo de la variación en cantidad de mano de obra directa las empresas industriales se basan en el costo por unidad terminada o producida, en lugar de las horas de mano de obra directa por unidad, debido a que éste último no refleja el costo real del producto. **ANEXO Nº 20**

5.2.2.3 Variación de la Carga fabril

Los costos indirectos de fabricación reales para “Cereales la Pradera” son los siguientes:

CUADRO Nº 5.6

EMPRESA "CEREALES LA PRADERA"	
PRESUPUESTO DE GASTOS GENERALES DE FABRICACIÓN	
MACHICA (1 QUINTAL)	
COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN VARIABLES	
SUMINISTROS Y MATERIALES IND.	0,02
ENERGÍA CONSUMIDA	0,70
COMBUSTIBLES Y LUBRICANTES	0,16
REFRIGERIO Y OTROS	0,10
FLETES Y ESTIBAJES	0,11
MANTENIMIENTO MAQUINARIA	0,14
GASTO UNIFORMES	0,02
MANTENIMIENTO EDIFICIOS	0,11
VARIOS DE PRODUCCIÓN	0,04
REPUESTOS Y ACCESORIOS	0,40
TOTAL COSTOS INDIRECTOS VARIABLES	1,8
COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN FIJOS	
MANO DE OBRA INDIRECTA	0,12
BENEFICIOS SOCIALES M.O.I.	0,06
DEPRECIACIONES	0,56
GASTO SEGUROS LA UNIÓN	0,10
GUARDIANÍA Y SEGURIDAD	0,27
GASTO FUMIGACIÓN	0,02
TOTAL COSTOS INDIRECTOS FIJOS	1,13
TOTAL DE COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN	<u>2,93</u>

FUENTE: DRA. MÓNICA FALCONÍ, "CEREALES LA PRADERA"
ELABORADO POR: ANDRADE G. MARITZA, FREIRE E. ROSA.

El análisis de los costos indirectos de fabricación con base en tres variaciones para "Cereales la Pradera" se calcula de la siguiente manera:

- 1) **Variación del presupuesto.-** Es la diferencia entre los cargos indirectos presupuestados y los cargos indirectos reales, en función de la capacidad de producción, expresada en horas hombre y el costo por hora para cargos indirectos.

La variación en presupuesto se calcula con las fórmulas.

$$\text{Variación en presupuesto (Vp.)} = \text{Cargos indirectos presupuestados*} - \text{Cargos indirectos reales}$$

$$\text{*Cargos indirectos presupuestados (CIFp.)} = \text{Total horas hombre de mano de obra directa.} \times \text{Costo por hora de cargos indirectos}$$

$$CIFp = (30.64 \times \$9.69) = \$296.9$$

$$Vp = (\$296.9 - \$338.69) = (\$41.75)$$

Se genero una variación desfavorable del presupuesto de costos indirectos de fabricación porque “Cereales la Pradera” pago \$41.75 más en la producción de 101 unidades equivalentes. **ANEXO Nº 21**

- 2) **Variación en capacidad.**- Es la diferencia entre el total de horas hombres presupuestado y el total de horas hombre real.

$$\text{Variación en capacidad (Vc)} = \left(\begin{array}{l} \text{Costos indirectos de} \\ \text{fabricación reales} \end{array} - \begin{array}{l} \text{Costos indirectos de} \\ \text{fabricación presupuestados} \end{array} \right)$$

$$Vc = (\$295.93 - \$296.94) = (\$1.01)$$

Se genero una variación desfavorable del presupuesto de costos indirectos de fabricación porque “Cereales la Pradera” pago \$ 1.01 más en la producción de 101 unidades equivalentes. **ANEXO Nº 21**

- 3) **Variación en cantidad o eficiencia.**- Es la diferencia entre las horas hombre que se debieron haber empleado en la producción real y las horas hombre reales de mano de obra directa trabajada, multiplicada por el costo por hora de cargos indirectos presupuestado. La variación en cantidad se calcula con la siguiente fórmula:

$$\text{Variación en cantidad Vc.} = \left(\begin{array}{l} \text{Total de horas hombre que se} \\ \text{debieron haber empleado en la} \\ \text{producción real} \end{array} - \begin{array}{l} \text{Total horas hombre} \\ \text{realmente empleadas} \end{array} \right) \text{Costo por hora de} \\ \text{cargos indirectos}$$

$$Vc = (17.17 - 17.17)(\$9.69) = \$0$$

No se genero ningún tipo de variación porque “Cereales la Pradera” empleo 17.17 horas para una producción de 101 unidades equivalentes. **ANEXO Nº 21**

5.2.3 Determinación del Costo estándar

En la elaboración de los costos estándar se requiere la participación de varias áreas de la empresa, como son: ventas, producción, compras, costos, etc.

El área de costos coordina la información proveniente de todas las áreas involucradas y se responsabiliza de calcular los costos estándar por unidad de producto terminado, elaborando una hoja de costos estándar para cada producto y considerando el estudio de cada uno de los elementos del costo de producción.

CUADRO Nº 5.7

 HOJA DE COSTOS ESTÁNDAR N° 00001					
Fecha: 13 de mayo del 2006		Producto: Machica			
P.P: 1		Codigo: GMV			
MATERIALES					
Codigo	Nombre	Unidad	Cantidad	Costo	Total
MPC	Cebada de primera	Libras	103,0	0,1000	10,30
TOTAL			103,0	0,1000	10,30
MANO DE OBRA Y CIF					
Sección	Descripción	SPH -1	Salarios	CIF	
	Aventado	0,11	0,0757	2,9300	
	Molido	0,17	0,1166		
	Empacado	0,03	0,0186		
TOTAL			0,30	0,21	2,93
LIQUIDACIÓN DE HOJA DE COSTOS					
Descripción			TOTAL		
Materiales directos			10,30		
Mano de obra directa			0,21		
Costos indirectos de fabricación			2,93		
COSTO			13,44		
 Elaborado por: Nombre:			 Revisado por: Nombre:		

ELABORADO POR: ANDRADE G. MARITZA, FREIRE E. ROSA.

El costo estándar obtenido para la elaboración de un quintal de Machica en “Cereales la Pradera” es \$13.44.

5.3 PRODUCTO: LENTEJA

5.3.1 Estándar de los elementos del costo

La empresa vende lenteja en varias presentaciones: a granel (45Kg.) y unidades de 400 – 500gr; para determinar los estándar de éste producto se tomara como base el enfundado de una unidad de 500 gr.

5.3.1.1 Estándares de materiales

Para enfundar una unidad de 500gr. se emplea la siguiente hoja de especificaciones estándar por materiales:

CUADRO N ° 5.8

 TARJETA ESTÁNDAR DE MATERIALES					
DIRECTOS N° 00002					
Fecha:		Latacunga, 13 de mayo del 2005			
Producto:		Funda de 500gr. de lenteja		Código:	1L
Codigo	Nombre	Unidad	Cantidad	Precio	Total
MPL	Lenteja	Gramos	500,0	0,00046	0,23
TOTAL					0,23
Elaborado por: Nombre: _____			Revisado por: Nombre: _____		

ELABORADO POR: ANDRADE G. MARITZA, FREIRE E. ROSA.

El precio por gramo de lenteja se obtuvo mediante el cálculo de un promedio entre diversos distribuidores de la ciudad. **ANEXO N° 14**

5.3.1.2 Estándar de Mano de Obra

Para enfundar una unidad de 500gr. de lenteja se requiere de los siguientes procesos:

PROCESO**TIEMPO / HORAS**

Colocar en envasadora:	0.00023
Calibración de peso:	0.00108
Empacado:	0.00048
Traslado y ubicación:	0.00075

0.00253

CUADRO Nº 5.9

CEREALES		ESTADO S.P.H		N° 00002		
Fecha: Latacunga, 13 de mayo del 2006						
Producto: Funda de 500gr. de lenteja						
Orden	Código de operación	Descripción	Valor S.P.H	S.P.H -1	Salario - 1	Máquina
102	000-00-0010	Colocar en envasadora	0,70	0,00023	0,000158	Envasadora
	000-00-0011	Calibración de peso	0,70	0,00108	0,000751	Balanza
	000-00-0012	Empacado	0,70	0,00048	0,000332	S/N
	000-00-0013	Traslado y ubicación	0,70	0,00075	0,000519	Coche
TOTAL				0,00253	0,00176	
Elaborado por:			Revisado por			
Nombre:			Nombre:			

ELABORADO POR: ANDRADE G. MARITZA, FREIRE E. ROSA.

El tiempo obtenido para enfundar cada unidad de 500gr. de lenteja es de 0.00253 hora, el mismo que se consiguió mediante observación directa. **ANEXO Nº 2 – 15**

5.3.1.3 Estándar de la carga fabril

La tasa estándar de aplicación de los costos indirectos de fabricación para enfundar una unidad de 500 gramos de lenteja durante el año 2006 se desarrollará con base en las horas de mano de obra directa y el total de productos enfundados en el año 2005.

ANEXO 22; Los costos a tomarse en cuenta son los siguientes:

CUADRO Nº 5.10

EMPRESA "CEREALES LA PRADERA"	
PRESUPUESTO DE GASTOS GENERALES DE FABRICACIÓN	
COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN VARIABLES	
SUMINISTROS Y MATERIALES IND.	0,00033
ENERGÍA CONSUMIDA	0,01350
COMBUSTIBLES Y LUBRICANTES	0,00313
REFRIGERIOS Y OTROS	0,00201
FLETES Y ESTIBAJES	0,00216
MANTENIMIENTO MAQUINARIA	0,00273
GASTO UNIFORMES	0,00046
MANTENIMIENTO EDIFICIOS	0,00211
VARIOS DE PRODUCCIÓN	0,00076
REPUESTOS Y ACCESORIOS	0,00764
TOTAL COSTOS INDIRECTOS VARIABLES	0,034
COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN FIJOS	
MANO DE OBRA INDIRECTA	0,00231
BENEFICIOS SOCIALES M.O.I	0,00121
DEPRECIACIONES	0,01085
GASTOS SEGUROS LA UNION	0,00192
GUARDIANÍA Y SEGURIDAD	0,00523
GASTO FUMIGACIÓN	0,00033
TOTAL COSTOS INDIRECTOS FIJOS	0,021
TOTAL COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN	0,057

*FUENTE: DRA. MÓNICA FALCONÍ, "CEREALES LA PRADERA"
ELABORADO POR: ANDRADE G. MARITZA, FREIRE E. ROSA.*

El cálculo es como sigue:

Tasa de aplicación de los costos indirectos de fabricación variables:

$$\frac{\text{Total CIF. Variables}}{\text{Total horas de mano de obra directa}} = \frac{0.034}{0.00253} = \$13.44$$

Tasa de aplicación de los costos indirectos de fabricación fijos:

$$\frac{\text{Total CIF. Fijos}}{\text{Total horas de mano de obra directa}} = \frac{0.021}{0.00253} = \$8.3$$

Tasa de aplicación del total de los costos indirectos de fabricación:

$$\frac{\text{Total CIF. Variables y Fijos}}{\text{Total horas de mano de obra directa}} = \frac{0.034+0.021}{0.00253} = \$21.74$$

La tasa de aplicación total de los costos indirectos de fabricación para enfundar una unidad de 500gr. de lenteja es de \$ 21.74

5.3.2 Análisis de variaciones

5.3.2.1 Variación de Materiales Directos

Las variaciones de los materiales pueden dividirse en: precio y cantidad.

- **Variación de precio.-** Para el cálculo de la variación del precio de la materia prima directa se utilizará el método del registro de la variación del precio en el momento del consumo, por lo que se tomará en cuenta un promedio ponderado de todas las compras realizadas durante el mes de mayo del 2006.

“Cereales la pradera” realizo una compra de Lentejon durante el mes de mayo del 2006. El precio de compra promedio es de \$ 22 por quintal. El precio de compra total, \$ 2200 se divide por la cantidad total de quintales comprados, 100qq, generando el precio de compra promedio ponderado por quintal de \$22.

CUADRO Nº 5.11

**EMPRESA "CEREALES LA PRADERA"
COMPRA MES DE MAYO**

NÚMERO DE COMPRA	CANTIDAD COMPRADA (qq)	PRECIO DE COMPRA POR UNIDAD \$	PRECIO TOTAL DE COMPRA
1	100	22	2200
	100		2200

Precio de compra promedio ponderado por quintal:

$$= \frac{2200}{100} = \$22$$

La ecuación para la variación del precio de los materiales directos es:

$$\text{Variación en precio (VPMD)} = \left(\text{Precio estándar por unidad} - \text{Precio real por unidad} \right) \times \text{Cantidad real utilizada}$$

$$VPMD = (\$0.00046 - \$0.00044) * 4055500gr. = \$81.11$$

Se genero una variación favorable del precio porque “Cereales la Pradera” pago \$ 1 menos por unidad que lo esperado por 100 unidades que se compraron. **ANEXO N° 23**

- **Variación de cantidad.-** La variación de cantidad (eficiencia) de los materiales directos para “Cereales la pradera” se calculará así:

$$\text{Variación de la cantidad de los materiales directos. (VCMD)} = \left(\begin{array}{r} * \text{ Cantidad} \\ \text{estándar} \\ \text{permitida} \end{array} - \begin{array}{r} \text{Cantidad} \\ \text{real} \\ \text{utilizada} \end{array} \right) \times \text{Precio unitario estándar}$$

Primero se calcula la Cantidad estándar permitida:

$$* \text{ Cantidad estándar permitida} = \left(\begin{array}{r} \text{Cantidad} \\ \text{estándar por} \\ \text{unidad} \end{array} - \begin{array}{r} \text{Producción} \\ \text{equivalente} \end{array} \right)$$

$$* \text{ Cantidad estándar permitida} = (500gr \times 8111) = 4055500 \text{ gramos}$$

Producción equivalente	
Mayo del 2006	
Unidades comenzadas y terminadas	8111
Unidades en inventario final de trabajo en proceso	0
Total de unidades equivalentes	<u><u>8111</u></u>

$$VCMD = (4055500gr - 4055500gr) * (\$0.23) = \$0$$

No se genero ningún tipo de variación de la cantidad de materiales directos porque “Cereales la Pradera” utilizo 4055500gr para enfundar 8111 fundas de 500gr. **ANEXO N° 23**

5.3.2.2 Variación de la Mano de Obra

Las variaciones de la mano de obra directa pueden dividirse en: precio y cantidad.

- **Variación de precio.-** La variación del precio de la mano de obra directa para “Cereales la Pradera” se calculará con la tarifa real por hora de mano de obra directa. En caso de no ser proporcionada puede calcularse dividiendo la nómina de mano de obra directa real por las horas reales de mano de obra directa trabajadas, **ANEXO N °18**, es decir:

$$\frac{\text{Sueldo unificado}}{\text{Horas de mano de obra directa}} = \frac{\$69.41}{75.55} = \$0.92$$

La ecuación para la variación del precio de los materiales directos es:

$$\text{Variación en precio de la Mano Obra Directa (VPMOD)} = \left(\begin{array}{cc} \text{Costo hora} & \text{Costo hora} \\ \text{hombre} & \text{hombre} \\ \text{estándar} & \text{real} \end{array} \right) \times \begin{array}{c} \text{Número de horas} \\ \text{hombre realmente} \\ \text{empleadas} \end{array}$$

$$VPMOD = (\$0.00176 - \$0.92) \times 18.93 = (\$17.36)$$

El resultado fue una variación desfavorable de precio porque “Cereales la pradera” pago un promedio de \$ \$17.36 más para las 18.93 horas de mano de obra directa. **ANEXO N° 24**

- **Variación de cantidad.-** La variación de la cantidad de mano de obra directa puede atribuirse únicamente a la eficiencia o ineficiencia de los trabajadores. La ecuación para la variación de la cantidad de la Mano de obra directa es:

$$\text{Variación en cantidad de Mano de Obra Directa (VCMOD)} = \left(\begin{array}{cc} * & \text{Horas} \\ \text{estándares} & \text{reales} \\ \text{permitidas de} & \text{trabajadas de} \\ \text{mano de obra} & \text{mano de obra} \\ \text{directa} & \text{directa} \end{array} \right) \times \begin{array}{c} \text{Tarifa salarial} \\ \text{estándar por hora} \\ \text{de mano de obra} \\ \text{directa} \end{array}$$

Primero se calcula la cantidad de horas estándar permitidas de mano de obra directa:

$$\text{* Horas estándares permitidas} = \left(\begin{array}{l} \text{Cantidad estándar de} \\ \text{horas de mano de obra} \\ \text{directa por unidad} \end{array} \times \begin{array}{l} \text{Producción} \\ \text{equivalente} \end{array} \right)$$

* Horas estándares permitidas = (0.00253 x 8111) = 20.52 horas de mano de obra directa.

Producción equivalente	
Mayo del 2006	
Unidades comenzadas y terminadas	8111
Unidades en inventario final de trabajo en proceso	<u>0</u>
Total de unidades equivalentes	<u><u>8111</u></u>

$$VCMOD = (20.52 - 18.93) \times (\$0.70) = \$1.11$$

Se generó variación favorable en la cantidad de Mano de obra directa porque “Cereales la Pradera” utilizó 1.59 horas de mano de obra directa menos que las horas estándar de mano de obra directa permitidas para enfundar 8111 unidades equivalentes.

Para el cálculo de la variación en cantidad de mano de obra directa las empresas industriales se basan en el costo por unidad terminada o producida, en lugar de las horas de mano de obra directa por unidad, debido a que éste último no refleja el costo real del producto. **ANEXO N° 24**

5.3.2.3 Variación de la Carga fabril

Los costos indirectos de fabricación reales para “Cereales la Pradera” son los siguientes:

CUADRO N° 5.12

EMPRESA "CEREALES LA PRADERA"		
PRESUPUESTO DE GASTOS GENERALES DE FABRICACIÓN		
COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN VARIABLES		
SUMINISTROS Y MATERIALES IND.	0,00033	
ENERGÍA CONSUMIDA	0,01350	
COMBUSTIBLES Y LUBRICANTES	0,00313	
REFRIGERIOS Y OTROS	0,00201	
FLETES Y ESTIBAJES	0,00216	
MANTENIMIENTO MAQUINARIA	0,00273	
GASTO UNIFORMES	0,00046	
MANTENIMIENTO EDIFICIOS	0,00211	
VARIOS DE PRODUCCIÓN	0,00076	
REPUESTOS Y ACCESORIOS	0,00764	
TOTAL COSTOS INDIRECTOS VARIABLES		0,03
COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN FIJOS		
MANO DE OBRA INDIRECTA	0,00231	
BENEFICIOS SOCIALES M.O.I	0,00121	
DEPRECIACIONES	0,01085	
GASTOS SEGUROS LA UNION	0,00192	
GUARDIANÍA Y SEGURIDAD	0,00523	
GASTO FUMIGACIÓN	0,00033	
TOTAL COSTOS INDIRECTOS FIJOS		0,02
TOTAL COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN		0,06

ELABORADO POR: ANDRADE G. MARITZA, FREIRE E. ROSA.

El análisis de los costos indirectos de fabricación con base en tres variaciones para "Cereales la Pradera" se calcula de la siguiente manera:

1) **Variación del presupuesto.**- La variación en presupuesto se calcula con las fórmula:

$$\text{Variación en presupuesto (Vp.)} = \text{Cargos indirectos presupuestados*} - \text{Cargos indirectos reales}$$

$$\text{*Cargos indirectos presupuestados (CIFp.)} = \text{Total horas hombre de mano de obra directa} \times \text{Costo por hora de cargos indirectos}$$

$$CIFp = (20.52 \times \$21.74) = \$446.11$$

$$Vp = (\$446.11 - \$277.56) = \$168.55$$

Se genero una variación favorable del presupuesto de costos indirectos de fabricación porque “Cereales la Pradera” pago \$158.55 menos en el empaque de 8111 unidades equivalentes. **ANEXO N° 25**

- 2) **Variación en capacidad.-** Es la diferencia entre el total de horas hombres presupuestado y el total de horas hombre real.

$$\text{Variación en capacidad (Vc)} = \left(\begin{array}{l} \text{Costos indirectos de} \\ \text{fabricación reales} \end{array} - \begin{array}{l} \text{Costos indirectos de} \\ \text{fabricación presupuestados} \end{array} \right)$$

$$Vc = (\$462.33 - \$446.11) = \$16.22$$

Se genero una variación favorable del presupuesto de costos indirectos de fabricación porque “Cereales la Pradera” pago \$ 16.22 menos en el empaque de 8111 unidades equivalentes. **ANEXO N° 25**

- 3) **Variación en cantidad o eficiencia.-** Es la diferencia entre las horas hombre que se debieron haber empleado en la producción real y las horas hombre reales de mano de obra directa trabajada, multiplicada por el costo por hora de cargos indirectos presupuestado. La variación en cantidad se calcula con la siguiente fórmula:

$$\text{Variación en cantidad Vc.} = \left(\begin{array}{l} \text{Total de horas} \\ \text{hombre que se} \\ \text{debieron haber} \\ \text{empleado en la} \\ \text{producción real} \end{array} - \begin{array}{l} \text{Total horas} \\ \text{hombre realmente} \\ \text{empleadas} \end{array} \right) \text{Costo por hora de cargos indirectos}$$

$$Vc = (20.52 - 20.52)(\$21.74) = \$0$$

No se genero ningún tipo de variación porque “Cereales la Pradera” empleo 20.52 horas para enfundar 8111 unidades equivalentes. **ANEXO N° 25**

5.3.3 Determinación del Costo estándar

En la hoja de costos se resume los tres elementos del costo en un solo plano y así se puede establecer el costo de producción unitario.

CUADRO N° 5.13

 HOJA DE COSTOS ESTÁNDAR N° 00002					
Fecha: 13 de mayo del 2006		Producto: Funda de 500gr. de lenteja			
O.P.: 102		Codigo: 1L			
MATERIALES					
Codigo	Nombre	Unidad	Cantidad	Costo	Total
MPL	Lenteja	Gramos	500	0,00046	0,23
TOTAL			500,0	0,0005	0,23
MANO DE OBRA Y CIF					
Sección	Descripción	SPH -1	Salarios	CIF	
Enfundado	Colocar en envasadora	0,00	0,000158	0,06	
	Calibración de peso	0,00	0,000751		
	Empacado	0,00	0,000332		
	Traslado y ubicación	0,00	0,000519		
TOTAL		0,00	0,00176	0,06	
LIQUIDACIÓN DE HOJA DE COSTOS					
Descripción			TOTAL		
Materiales directos			0,23		
Mano de obra directa			0,00176		
Costos indirectos de fabricación			0,057		
COSTO			0,29		
 Elaborado por: Nombre:			 Revisado por: Nombre:		

ELABORADO POR: ANDRADE G. MARITZA, FREIRE E. ROSA.

El Costo estándar para enfundar una unidad de 500gr. de lenteja es de \$0.29.

5.4 PRODUCTO: BALANCEADO (MOLIDO DE CEBADA)

5.4.1 Estándar de los Elementos del Costo

La producción de molido de cebada tiene presentación única de 45kg (100 libras).

5.4.1.1 Estándar de materiales

La materia prima para elaborar balanceados se compone de devoluciones realizadas por clientes y desperdicios de productos elaborados (afrecho de cebada y crudo). La hoja de especificaciones estándar por materiales muestra los siguientes datos:

CUADRO Nº 5.14

 TARJETA ESTÁNDAR DE MATERIALES DIRECTOS N° 00003					
Fecha:		Latacunga, 13 de mayo del 2005			
Producto:		Balanceado (Molido de cebada)		Código: BC	
Código	Nombre	Unidad	Cantidad	Precio	Total
SPA	Afrecho de cebada	Libra	56,00	0,01	0,56
SPCR	Crudo - residuos	Libra	43,00	0,01	0,43
SPH	Devolución - harinas	Libra	2,00	0,23	0,46
TOTAL			101	0,25	1,45
 Elaborado por: Nombre:			 Revisado por: Nombre:		

ELABORADO POR: ANDRADE G. MARITZA, FREIRE E. ROSA.



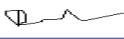
El precio del afrecho de cebada y del crudo que utiliza “Cereales la Pradera” para elaborar molido de cebada es de \$1 por quintal; es decir, el precio por libra es de \$ 0.01; mientras que el precio de las devoluciones por libra es de \$ 0.21, obtenido mediante promedio ponderado del costo de productos devueltos. **ANEXO Nº 26**

5.4.1.2 Estándar de Mano de Obra

El balanceado molido de cebada requiere de los siguientes procesos:

PROCESO	TIEMPO / HORAS
Molienda:	0.10
Control tamiz:	0.01
Ensacado, pesado y cosido:	0.02
Traslado y ubicación:	0.01
	0.14

CUADRO Nº 5.15

 ESTADO S.P.H N° 00003						
Fecha: Latacunga, 13 de mayo del 2006 Producto: Balanceado (molido de cebada)						
Orden	Código de operación	Descripción	Valor S.P.H	S.P.H -1	Salario - 1	Máquina
103	000-00-0100	Molienda	0,70	0,10	0,072454	Molino martillo
	000-00-0101	Control de Tamiz	0,70	0,01	0,004869	S/N
	000-00-0102	Ensayado	0,70	0,02	0,014259	Elevador
	000-00-0103	Traslado	0,70	0,02	0,010500	Coche
TOTAL EN HORAS					0,15	0,10
 Elaborado por: Nombre:			 Revisado por: Nombre:			

ELABORADO POR: ANDRADE G. MARITZA, FREIRE E. ROSA.

El tiempo estándar para elaborar una unidad de 45kg de molido de cebada es de 0.15 horas, el mismo que se obtuvo mediante investigación de campo en empresas dedicadas a la misma actividad. **ANEXO Nº 3 – 15**

5.4.1.3 Estándar de la carga fabril

La tasa estándar de aplicación de los costos indirectos de fabricación para producir un quintal de balanceado (molido de cebada) durante el año 2006 se desarrollará con base en las horas de mano de obra directa y el total de productos elaborados en el año 2005 **ANEXO Nº 27**; Los costos a tomarse en cuenta son los siguientes:

CUADRO Nº 5.16

EMPRESA "CEREALES LA PRADERA"		
PRESUPUESTO DE GASTOS GENERALES DE FABRICACIÓN		
COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN VARIABLES		
SUMINISTROS Y MATERIALES IND.	0,02	
ENERGÍA CONSUMIDA	0,68	
COMBUSTIBLES Y LUBRICANTES	0,16	
REFRIGERIOS Y OTROS	0,10	
FLETES Y ESTIBAJES	0,11	
MANTENIMIENTO MAQUINARIA	0,14	
GASTO UNIFORMES	0,02	
MANTENIMIENTO EDIFICIOS	0,11	
VARIOS DE PRODUCCIÓN	0,04	
REPUESTOS Y ACCESORIOS	0,38	
TOTAL COSTOS INDIRECTOS VARIABLES		1,75
COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN FIJOS		
MANO DE OBRA INDIRECTA	0,12	
BENEFICIOS SOCIALES M.O.I	0,06	
DEPRECIACIONES	0,55	
GASTOS SEGUROS LA UNION	0,10	
GUARDIANÍA Y SEGURIDAD	0,26	
GASTO FUMIGACIÓN	0,02	
TOTAL COSTOS INDIRECTOS FIJOS		1,10
TOTAL COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN		2,85

*FUENTE: DRA. MÓNICA FALCONÍ, "CEREALES LA PRADERA"
ELABORADO POR: ANDRADE G. MARITZA, FREIRE E. ROSA.*

El cálculo es como sigue:

Tasa de aplicación de los costos indirectos de fabricación variables:

$$\frac{\text{Total CIF. Variables}}{\text{Total horas de mano de obra directa}} = \frac{1.75}{0.15} = \$11.67$$

Tasa de aplicación de los costos indirectos de fabricación fijos:

$$\frac{\text{Total CIF. Fijos}}{\text{Total horas de mano de obra directa}} = \frac{1.10}{0.15} = \$7.33$$

Tasa de aplicación del total de los costos indirectos de fabricación:

$$\frac{\text{Total CIF. Variables y Fijos}}{\text{Total horas de mano de obra directa}} = \frac{1.75+1.10}{0.15} = \$19$$

La tasa de aplicación total de los costos indirectos de fabricación para elaborar un quintal de balanceado (molido de cebada) es de \$19.

5.4.2 Análisis de variaciones

5.4.2.1 Variación de Materiales Directos

Las variaciones de los materiales pueden dividirse en: precio y cantidad.

- **Variación de precio.-** Para el cálculo de la variación del precio de la materia prima directa se utilizará el método del registro de la variación del precio en el momento del consumo, se tomará en cuenta un promedio ponderado del precio de los materiales (subproducto) obtenidos durante el mes de mayo del 2006.

El precio promedio del crudo es de \$ 1 por quintal, precio establecido por la Gerencia. El precio total, \$ 79.37 se divide por la cantidad total de quintales, 79.37qq, generando el precio promedio ponderado por quintal de \$1.

CUADRO Nº 5.17

EMPRESA "CEREALES LA PRADERA"
CÁLCULO DEL PRECIO PROMEDIO PONDERADO POR UNIDAD
CRUDO - RESIDUOS

NÚMERO DE COMPRA	CANTIDAD COMPRADA (qq)	PRECIO DE COMPRA POR UNIDAD \$	PRECIO TOTAL DE COMPRA
1	6,98	1	6,98
2	11,45	1	11,45
3	1,78	1	1,78
4	0,45	1	0,45
5	1,84	1	1,84
6	21,82	1	21,82
7	11,05	1	11,05
8	2,19	1	2,19
9	0,88	1	0,88
10	0,19	1	0,19
11	0,06	1	0,06
12	0,1	1	0,10
13	0,6	1	0,60
14	0,03	1	0,03
15	0,3	1	0,30
16	7,31	1	7,31
17	1,2	1	1,20
18	0,21	1	0,21
19	1,58	1	1,58
20	6,45	1	6,45
21	2,9	1	2,90
	79,37		79,37

ELABORADO POR: ANDRADE G. MARITZA, FREIRE E. ROSA.

Precio de compra promedio ponderado por quintal:

$$= \frac{79.37}{79.37} = \$1$$

El precio promedio del Afrecho de cebada es de \$ 1 por quintal, precio establecido por la Gerencia. El precio total, \$136 se divide por la cantidad total de quintales, 136qq, generando el precio promedio ponderado por quintal de \$1.

CUADRO Nº 5.18

EMPRESA "CEREALES LA PRADERA"
CÁLCULO DEL PRECIO PROMEDIO PONDERADO POR UNIDAD
AFRECHO DE CEBADA

NÚMERO DE COMPRA	CANTIDAD COMPRADA (QQ)	PRECIO DE COMPRA POR UNIDAD \$	PRECIO TOTAL DE COMPRA
1	24	1	24
2	7	1	7
3	2	1	2
4	8	1	8
5	59	1	59
6	36	1	36
	136		136

ELABORADO POR: ANDRADE G. MARITZA, FREIRE E. ROSA.

Precio de compra promedio ponderado por quintal:

$$= \frac{136}{136} = \$1$$

El precio promedio de las devoluciones (Harinas) es de \$1 el quintal. El precio total \$3.9 se divide por la cantidad total de quintales, 392.4 libras, generando el precio promedio ponderado por libra de \$0.01

CUADRO N° 5.19

EMPRESA "CEREALES LA PRADERA"
CÁLCULO DEL PRECIO PROMEDIO PONDERADO POR UNIDAD
DEVOLUCIONES - HARINAS

NÚMERO DE COMPRA	CANTIDAD COMPRADA (Libras)	PRECIO DE COMPRA POR UNIDAD \$	PRECIO TOTAL DE COMPRA
1	18	0,01	0,18
2	18,6	0,01	0,19
3	46,2	0,01	0,46
4	13	0,01	0,13
5	42	0,01	0,42
6	26	0,01	0,26
7	42	0,01	0,42
8	65,8	0,01	0,66
9	59,4	0,01	0,59
10	36,8	0,01	0,37
11	24,6	0,01	0,25
	392,4		3,9

ELABORADO POR: ANDRADE G. MARITZA, FREIRE E. ROSA.

Precio de compra promedio ponderado por libra

$$= \frac{3.9}{392.4} = \$0.01$$

La ecuación para la variación del precio de materiales directos es:

$$\text{Variación en precio (VPMD)} = \left(\text{Precio estándar por unidad} - \text{Precio real por unidad} \right) \times \text{Cantidad real utilizada}$$

CRUDO

$$VPMD = (\$0.01 - \$0.01) * 10424.75Lb. = \$0$$

AFRECHO DE CEBADA

$$VPMD = (\$0.01 - \$0.01) * 11270b. = \$0$$

No se generó ningún tipo de variación en el precio del crudo y afrecho de cebada, debido a que éste es establecido por la Gerencia. **ANEXO N° 28 - 29**

DEVOLUCIÓN HARINAS

$$VPMD = (0.23 - 0.01) * 6480.25Lb. = \$1425.66$$

Se genero una variación desfavorable del precio porque “Cereales la Pradera” recibió el producto devuelto con \$0.22 menos del estándar previsto. **ANEXO N° 30**

- **Variación de cantidad.-** La variación de cantidad (eficiencia) de los materiales directos para “Cereales la pradera” se calculará así:

$$\text{Variación de la cantidad de los materiales directos. (VCMD)} = \left(\begin{array}{cc} * \text{ Cantidad estándar permitida} & \text{Cantidad real utilizada} \end{array} \right) \times \text{Precio unitario estándar}$$

Primero se calcula la Cantidad estándar permitida:

$$\begin{array}{l} * \text{ Cantidad} \\ \text{estándar} \\ \text{permitida} \end{array} = \begin{array}{l} \text{Cantidad} \\ \text{estándar} \\ \text{por} \\ \text{unidad} \end{array} \times \begin{array}{l} \text{Producción} \\ \text{equivalente} \end{array}$$

CRUDO

$$* \text{ Cantidad estándar permitida} = (43 * 281.75) = 12115.25 \text{ libras}$$

$$VCMD = (12115.25 - 10424.75) * 0.01 = \$16.91$$

Se genero una variación favorable de la cantidad porque “Cereales la Pradera” utilizo 1690.5 libras de materiales menos que lo permitido en la producción de 281.75 unidades equivalentes. **ANEXO N° 28**

AFRECHO DE CEBADA

$$* \text{ Cantidad estándar permitida} = (56 * 281.75) = 15778 \text{ libras}$$

$$VCMD = (15778 - 11270) * 0.01 = \$45.08$$

Se genero una variación favorable de la cantidad porque “Cereales la Pradera” utilizo 4508 libras de materiales menos que lo permitido en la producción de 281.75 unidades equivalentes. **ANEXO Nº 29**

DEVOLUCIÓN – HARINAS

* Cantidad estándar permitida = (2 * 281.75) = 563.5 libras

$$VCMD = (563.5 - 6480.25) * 0.23 = \$(1360.85)$$

Se genero una variación desfavorable de la cantidad porque “Cereales la Pradera” utilizo 5916.75 libras de materiales más que lo permitido en la producción de 281.75 unidades equivalentes. **ANEXO Nº 30**

5.4.2.2 Variación de la Mano de Obra

Las variaciones de la mano de obra directa pueden dividirse en: precio y cantidad.

- **Variación de precio.-** La variación del precio de la mano de obra directa para “Cereales la Pradera” se calculará con la tarifa real por hora de mano de obra directa. **ANEXO Nº 18**

$$\frac{\text{Sueldo unificado}}{\text{Horas de mano de obra directa}} = \frac{\$69.41}{75.55} = \$0.92$$

La ecuación para la variación del precio de la mano de obra directa es:

$$\text{Variación en precio de la Mano Obra Directa (VPMOD)} = \left(\begin{array}{cc} \text{Costo hora} & \text{Costo hora} \\ \text{hombre} & \text{hombre} \\ \text{estándar} & \text{real} \end{array} \right) \times \begin{array}{c} \text{Número de horas} \\ \text{hombre realmente} \\ \text{empleadas} \end{array}$$

$$VPMOD = (0.10 - 0.92) \times 39.45 = (\$32.30)$$

El resultado fue una variación desfavorable de precio porque “Cereales la pradera” pago un promedio de \$ 35.50 más de mano de obra directa para las 39.45 horas de mano de obra directa empleadas para elaborar Molido de cebada. **ANEXO Nº 31**

- **Variación de cantidad.**- La variación de la cantidad de mano de obra directa puede atribuirse únicamente a la eficiencia o ineficiencia de los trabajadores. La ecuación para la variación de la cantidad de la Mano de obra directa es:

$$\text{Variación en cantidad de Mano de Obra Directa (VCMOD)} = \left(\begin{array}{l} * \text{ Horas estándares permitidas de mano de obra directa} \\ - \text{ Horas reales trabajadas de mano de obra directa} \end{array} \right) \text{ Tarifa salarial estándar por hora de mano de obra directa}$$

Primero se calcula la cantidad de horas estándar permitidas de mano de obra directa:

$$* \text{ Horas estándares permitidas} = \left(\begin{array}{l} \text{Cantidad estándar de horas de mano de obra directa por unidad} \\ \times \text{ Producción equivalente} \end{array} \right)$$

* Horas estándares permitidas = $(0.15 \times 281.75) = 42.26$ *Horas de mano de obra directa.*

Producción equivalente	
Mayo del 2006	
Unidades comenzadas y terminadas	281,75
Unidades en inventario final de trabajo en proceso	<u>0</u>
Total de unidades equivalentes	<u><u>281,75</u></u>

$$VCMOD = (42.26 - 39.45) \times (\$0.70) = \$1.97$$

Se generó una variación favorable de la cantidad de Mano de obra directa porque "Cereales la Pradera" utilizó 39.45 horas de mano de obra directa permitidas en la producción de 281.75 unidades equivalentes.

Para el cálculo de la variación en cantidad de mano de obra directa las empresas industriales se basan en el costo por unidad terminada o producida, en lugar de las horas de mano de obra directa por unidad, debido a que éste último no refleja el costo real del producto. **ANEXO Nº 31**

5.4.2.3 Variación de la Carga fabril

Los costos indirectos de fabricación reales para elaborar un quintal de Molido de Cebada son los siguientes:

CUADRO Nº 5.20

EMPRESA "CEREALES LA PRADERA"	
PRESUPUESTO DE GASTOS GENERALES DE FABRICACIÓN	
COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN VARIABLES	
SUMINISTROS Y MATERIALES IND.	0,02
ENERGÍA CONSUMIDA	0,68
COMBUSTIBLES Y LUBRICANTES	0,16
REFRIGERIOS Y OTROS	0,10
FLETES Y ESTIBAJES	0,11
MANTENIMIENTO MAQUINARIA	0,14
GASTO UNIFORMES	0,02
MANTENIMIENTO EDIFICIOS	0,11
VARIOS DE PRODUCCIÓN	0,04
REPUESTOS Y ACCESORIOS	0,38
TOTAL COSTOS INDIRECTOS VARIABLES	1,75
COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN FIJOS	
MANO DE OBRA INDIRECTA	0,12
BENEFICIOS SOCIALES M.O.I	0,06
DEPRECIACIONES	0,55
GASTOS SEGUROS LA UNION	0,10
GUARDIANÍA Y SEGURIDAD	0,26
GASTO FUMIGACIÓN	0,02
TOTAL COSTOS INDIRECTOS FIJOS	1,10
TOTAL COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN	2,85

FUENTE: DRA. MÓNICA FALCONÍ, "CEREALES LA PRADERA"
ELABORADO POR: ANDRADE G. MARITZA, FREIRE E. ROSA.

El análisis de los costos indirectos de fabricación con base en tres variaciones para "Cereales la Pradera" se calcula de la siguiente manera:

1) **Variación del presupuesto.**- La variación en presupuesto se calcula con las fórmula:

$$\text{Variación en presupuesto (Vp.)} = \text{Cargos indirectos presupuestados}^* - \text{Cargos indirectos reales}$$

$$\text{*Cargos indirectos presupuestados (CIFp.)} = \text{Total horas hombre de mano de obra directa.} \times \text{Costo por hora de cargos indirectos}$$

$$CIFp = (42.26 \times \$19) = \$802.99$$

$$Vp = (\$802.99 - \$944.81) = (\$141.82)$$

Se genero una variación favorable del presupuesto de costos indirectos de fabricación porque “Cereales la Pradera” pago \$300.11 menos en el empaque de 8111 unidades equivalentes. **ANEXO Nº 32**

- 2) **Variación en capacidad.-** Es la diferencia entre el total de horas hombres presupuestado y el total de horas hombre real.

$$\text{Variación en capacidad (Vc)} = \left(\begin{array}{l} \text{Costos indirectos de} \\ \text{fabricación reales} \end{array} - \begin{array}{l} \text{Costos indirectos de} \\ \text{fabricación presupuestados} \end{array} \right)$$

$$Vc = (\$802.99 - \$802.99) = \$0$$

No se genero ningún tipo de variación porque “Cereales la Pradera” pago \$802.9 en costos indirectos de fabricación presupuestados para la producción de 281.75 unidades equivalentes. **ANEXO Nº 32**

- 3) **Variación en cantidad o eficiencia.-** Es la diferencia entre las horas hombre que se debieron haber empleado en la producción real y las horas hombre reales de mano de obra directa trabajada, multiplicada por el costo por hora de cargos indirectos presupuestado. La variación en cantidad se calcula con la siguiente fórmula:

$$\text{Variación en cantidad Vc.} = \left(\begin{array}{l} \text{Total de horas} \\ \text{hombre que se} \\ \text{debieron haber} \\ \text{empleado en la} \\ \text{producción real} \end{array} - \begin{array}{l} \text{Total horas} \\ \text{hombre realmente} \\ \text{empleadas} \end{array} \right) \text{Costo por hora de cargos indirectos}$$

$$Vc = (39.45 - 39.45) * (\$19) = \$0$$

No se genero ningún tipo de variación porque “Cereales la Pradera” empleo 39.45 horas para producir 281.75 unidades equivalentes. **ANEXO Nº 32**

5.4.3 Determinación del Costo estándar

En la hoja de costos se resume los tres elementos del costo en un solo plano y así se puede establecer el costo de producción unitario.

CUADRO Nº 5.21

 HOJA DE COSTOS ESTÁNDAR N° 00003					
Fecha:		13 de mayo del 2006		Producto: Balanceado (Molido de cebada)	
P.P.:		3		Codigo: BC	
MATERIALES					
Codigo	Nombre	Unidad	Cantidad	Costo	Total
SPA	Afrecho de cebada	Libra	56,0	0,01	0,56
SPCR	Crudo - residuos	Libra	43,0	0,01	0,43
SPH	Devolución - harinas	Libra	2,00	0,23	0,46
TOTAL			101,0	0,25	1,45
MANO DE OBRA Y CIF					
Sección	Descripción	SPM	Salarios	CIF	
Producción	Molienda	0,10	0,07245	2,85	
	Control de Tamiz	0,01	0,00487		
	Ensacado	0,02	0,01426		
	Traslado	0,02	0,01050		
TOTAL		0,15	0,10	2,85	
LIQUIDACIÓN DE HOJA DE COSTOS					
Descripción			TOTAL		
Materiales directos			1,45		
Mano de obra directa			0,10		
Costos indirectos de fabricación			2,85		
COSTO			4,4		
 Elaborado por: _____ Nombre: _____			 Revisado por: _____ Nombre: _____		

ELABORADO POR: ANDRADE G. MARITZA, FREIRE E. ROSA.

El costo estándar para elaborar un quintal de molido de cebada en la empresa “Cereales la Pradera” es de \$4.4

5.5 REGISTROS CONTABLES

Los registros contables que se deben implantar dentro de la empresa, con respecto al análisis de variaciones de: Materiales, Mano de Obra y carga fabril son:

Para registrar la compra de materiales:

----- x -----		
Inventario de Materia Prima	xxxxx	
Cuentas por pagar		xxxxx

Para registrar el uso de materiales en la producción:

----- x -----		
Materia prima en proceso	xxxxx	
Inventario de Materias Primas		xxxxx

Para registrar la nómina:

----- x -----		
Mano de Obra	xxxxx	
IESS por pagar		xxxxx
Beneficios por pagar		xxxxx
Sueldos por pagar		xxxxx

Para registrar el pago de la nómina:

----- x -----		
Sueldos por pagar	xxxxx	
Caja – Bancos		xxxxx

Para registrar el uso de la mano de obra en producción:

----- x -----		
Mano de Obra Directa en Proceso	xxxxx	
Mano de Obra Directa		xxxxx

Para registrar el monto de costos indirectos de fabricación

----- x -----		
Costos indirectos de fabricación	xxxxx	
Caja – Bancos		xxxxx

Para registrar la asignación de los gastos de fabricación:

----- X -----
Costos indirectos de Fabricación en proceso xxxxx
Costos indirectos de fabricación xxxxx

Para registrar el producto terminado:

----- X -----
Inventario de productos terminados xxxxx
Materia prima en proceso xxxxx
Mano de Obra Directa en proceso xxxxx
Costos indirectos de fabricación xxxxx

Para registrar la variación en precio y cantidad de materia prima:

----- X -----
Materia prima en proceso xxxxx
Variación en precio de materia prima xxxxx
Variación en cantidad de materia prima xxxxx

Para registrar la variación en mano de obra:

----- X -----
Mano de obra en proceso xxxxx
Variación en precio de mano de obra xxxxx
Variación en cantidad de mano de obra xxxxx

Para registrar la variación en costos indirectos de fabricación:

----- X -----
Costos indirectos de fabricación xxxxx
Variación en precio de CIF xxxxx
Variación en capacidad CIF xxxxx

Para cerrar las variaciones favorables:

----- X -----
Variación capacidad CIF xxxxx
Pérdidas y ganancias xxxxx

Para cerrar las variaciones desfavorables:

----- X -----
Pérdidas y ganancias xxxxx
Variación precio materia prima xxxxx
Variación cantidad materia prima xxxxx
Variación precio mano de obra xxxxx
Variación cantidad mano de obra xxxxx
Variación en precio de CIF xxxxx

VI.- CAPITULO

6. CONTABILIZACIÓN DEL COSTO ESTÁNDAR

REGISTROS

Plan de cuentas

Es un listado que contiene todas las cuentas que son necesarias para registrar hechos contabilizables, es decir, es la ordenación sistemática de la totalidad de las cuentas que integran el sistema contable; Como es un elemento de trabajo esencial, debe ser confeccionado inmediatamente después de haber determinado la estructura del sistema contable y el medio de procesamiento de la información.

El plan de cuentas sirve:

- Como estructura básica en la organización y diseño del sistema contable.
- Como medio para obtener información.
- Para la confección de estados financieros.

La modificación permanente o periódica del plan de cuentas permitirá efectuar correcciones, según exija la experiencia, el avance tecnológico, las necesidades de la información, las reformas e innovaciones legales.

Un plan de cuentas se complementa con el respectivo manual, el mismo que contiene instrucciones para utilizar las cuentas que componen el sistema contable, en lo que se refiere a qué operaciones o hechos se incluyen en cada cuenta, cuándo se debita o acredita y el significado de su saldo.

Codificación

Codificar es un sistema de símbolos (numéricos o alfabéticos) asignados en forma sistemática, con el objeto de identificar a cada una de las categorías, grupos, subgrupos y cuentas que componen el plan.

La codificación contable óptima es el numérico decimal, ya que permite intercalar cuentas a medida que se amplían las necesidades de la empresa.

Nomenclatura

Se constituye por la denominación de las categorías, grupos, subgrupos, rubros y cuentas que serán utilizadas en el registro, clasificación e informe de las transacciones que se ejecuten en los entes contables.

En la empresa "Cereales la Pradera se utiliza el siguiente sistema de codificación numérico decimal:

CÓDIGO	NOMENCLATURA
1.	ACTIVO
1.1.	
1.1.000.	CAJA-BANCOS
1.1.000.001	Caja
1.1.000.002	Caja Chica
1.1.000.003	Caja M6v. Cruces
1.1.000.004	Banco Bolivariano
1.1.000.005	Banco Pichincha Cta.314059820-4
1.1.000.006	Banco Pichincha Cta.314048980-4
1.1.000.008	Cta. Ahorros Pichincha 10893317-7
1.1.000.009	Cta. Gana d6lar 37779257-00
1.1.000.011	Cta. Ahorros Produbanco 11080047979
1.1.000.012	Caja cheques posfechados
1.1.000.013	Banco Internacional Cta. 350-060026-3
1.1.000.014	Banco del Pichincha Cta. Cte. 32781449-04
1.1.000.015	Cta. Ahorros Bolivariano 120-101215-7
1.1.001.	CUENTAS POR COBRAR
1.1.001.001	Cuentas por Cobrar
1.1.001.002	Anticipo Empleados
1.1.001.003	Cuentas por Cobrar Varios
1.1.001.004	Cuentas por Cobrar Lic .Guido T.
1.1.001.005	Cuentas por Cobrar Galo Sol6s
1.1.001.006	Cuentas por Cobrar Personal JSF
1.1.001.007	Cheques Protestados
1.1.001.008	Cuentas por Cobrar Galo Porras
1.1.001.009	Cuentas por Cobra Mas Trigo
1.1.001.010	Documentos/Cobrar(Ch. posfechados)
1.1.001.011	Ctas .Por Cobrar Jos6 Sim6n A.
1.1.001.012	Cheques en garant6as por cobrar
1.1.001.013	Ctas. Por Cobrar se6ora Fanny Frias
1.1.001.014	Ctas. por Cobrar NUTRISIM
1.1.002.	INCOBRABLES
1.1.002.001	Cuentas Incobrables
1.1.003.	IMPUESTOS ANTICIPADOS
1.1.003.001	Impuestos Anticipados (Reten. Fuente)
1.1.003.002	Anticipo del Impuesto a la Renta
1.1.003.003	Impuestos Anticipado ICC
1.1.003.004	Cr6dito Tributario
1.1.004.	INVENTARIOS
1.1.004.001	Productos Enfundados
1.1.004.002	Productos al Granel
1.1.004.003	Balanceados
1.1.004.004	Materias Primas
1.1.004.005	Sub-Productos
1.1.004.006	Envases Producto Terminado
1.1.004.007	Hilos y Suministros
1.1.004.008	Etiquetas
1.1.004.010	Productos Terminados
1.1.004.011	Error en cuentas suspendidas
1.1.004.012	PRODUCTO EN PROCESO
1.1.004.013	Materia prima en proceso
1.1.004.014	Mano de Obra Directa en proceso
1.1.004.015	Costos indirectos de fabricaci6n en proceso
1.1.005.	PAGOS ANTICIPADOS
1.1.005.001	Pagos Anticipados
1.2.	
1.2.000.	MAQUINARIA
1.2.000.001	Enfundadora Autom6tica
1.2.000.002	Secador de Granos
1.2.000.003	Molino de Cilindros
1.2.000.004	Tres Cortadoras de Granos
1.2.000.005	Piladora Decortadora # 1
1.2.000.006	Piladora Decortadora # 2
1.2.000.007	Clasificadora de Cebada
1.2.000.008	Zaranda de Limpieza

1.2.000.009	Esclusa
1.2.000.010	Selladora de Pedal
1.2.000.011	Pesadora Automática
1.2.000.012	Molino de Piedra
1.2.000.013	Molino de Martillo Laredo
1.2.000.014	Molino de Martillo (verde)
1.2.000.015	Molino de Piedra (rojo)
1.2.000.016	Secador
1.2.000.017	Zaranda
1.2.000.018	Montaje Maquinaria
1.2.000.020	Taladro ISKRA T-275
1.2.000.021	Balanza con Pesas
1.2.000.022	Balanza marca DIN
1.2.000.026	Purificador de Agua
1.2.000.028	Zaranda Clasificadora
1.2.000.029	Maquina Electro neumática (Enfundad.)
1.2.000.031	Cocinador Tipo Discontinuo
1.2.000.032	Cosedora de Sacos portátil FISCHBEI
1.2.000.033	Compresor de 5 HP
1.2.000.034	Generador de Energía
1.2.000.035	Esmeriladora
1.2.000.036	Balanza Mecánica con brazo
1.2.000.037	Balanza Electrónica
1.2.000.038	Máquina Enfund. Volumétrica 500 gr.
1.2.000.039	Máquina Enfund. Volumétrica 2000 gr.
1.2.000.040	Cosedora de Sacos marca FISHBEI
1.2.000.041	Máquina Abrillantadora de Granos
1.2.000.043	Tecele Yale Alemán
1.2.000.044	Dos Montacargas 2 TN.Chino
1.2.000.045	Motor 3 HP
1.2.000.046	Ventilador 40 m.
1.2.000.047	Cosedora de Sacos marca FISCHBEI
1.2.000.048	Dos Balanzas Mecánicas FAIRBANK
1.2.000.049	Balanza Electrónica de Piso
1.2.000.050	Pesa Patrón
1.2.000.051	Eclicos Ex 600-28
1.2.000.052	Mesa Vibratoria para Zaranda
1.2.000.053	Motor trifásico 30 HP SIEMENS rpm
1.2.000.054	Laminador de Cereales
1.2.000.055	Torre de Transformación
1.2.000.056	Zaranda de Limpieza
1.2.000.057	Banco de Capacitores
1.2.000.058	Balanza Reloj 220 Kilos
1.2.000.059	Balanza Electrónica Marca UVE 500KI
1.2.000.060	Balanza Electrónica UVE 3000 gramos
1.2.000.061	Esclusa
1.2.000.062	Cemidor Centrifugo
1.2.000.063	Compresor Coleman 6.5 HP 22
1.2.000.064	Máquina Cortadora de Avena "KRON'S"
1.2.000.065	Transportador Neumático para Silo
1.2.000.066	Motoreductor
1.2.000.067	Reductor de cabezas
1.2.000.068	Esclusa
1.2.000.069	Silo
1.2.000.070	Taladro Eléctrico ISKRA 800 W
1.2.000.071	Medidor de Humedad
1.2.000.072	Tolva Removedora Avena
1.2.000.073	Cuatro silos para granos
1.2.000.074	Balanza Electrónica
1.2.000.075	5 Reductores de cabezas
1.2.000.076	Máquina Codificadora Modelo HP4MM
1.2.000.077	Máquina Empacadora
1.2.000.078	Compresor Marca CECCATO-Italiano
1.2.000.079	Secador de Avena Dicome
1.2.000.080	Transportador
1.2.000.081	Máquinas Cosedoras Sacos FISCHBEIN
1.2.000.082	Medidor de Humedad

1.2.001.	TERRENOS
1.2.001.001	Terrenos
1.2.002.	SILOS
1.2.002.001	Silos
1.2.003.	EDIFICIOS
1.2.003.001	Edificios
1.2.004.	MUEBLES Y ENSERES
1.2.004.001	Caja Fuerte American Safe
1.2.004.002	Dos Escritorios Color caf,
1.2.004.003	Dos Sillones Giratorios Color caf,
1.2.004.004	Un Archivador de 4 Servicios blanco
1.2.004.005	Cuatro Sillas tipo C-232
1.2.004.006	Mueble Modular
1.2.004.007	Dos Sillas Tipo Secretaria
1.2.004.008	Un Librero 3.43 x 2.10
1.2.004.009	Un Escritorio 200X0.20
1.2.004.010	Un Módulo Bar Puertas
1.2.004.011	Una Mesa de Reuniones 1.5x0.90
1.2.004.012	Una Silla Gerencial
1.2.004.013	Cuatro Sillones Cromados vino
1.2.004.014	Seis Sillas Cromadas habano
1.2.004.015	Un modular anaquel y archivo 3.3
1.2.004.016	Una Mesa Modular
1.2.004.017	Dos Cajoneras Móviles
1.2.004.018	Un Modular para Computadora
1.2.004.019	Puerta y Modular
1.2.004.020	Puerta de Seguridad
1.2.004.021	Puerta de Seguridad con madera
1.2.004.022	Modulares para Oficina verde-habana
1.2.004.023	Muebles de Oficina
1.2.005.	EQUIPOS DE OFICINA
1.2.005.001	Una Máquina de Escribir IBM
1.2.005.002	Dos Computadoras Acer-Impresora m.
1.2.005.003	Una Calculadora Cassio de 10 d.
1.2.005.004	Una Computadora
1.2.005.005	Niveline UPS
1.2.005.006	Computador 586 slc, Monitor Syga
1.2.005.007	Dos Sumadoras Cassio
1.2.005.008	Radio Icom-Fuente de Poder
1.2.005.009	Una Calculadora Cassio 12 d.
1.2.005.010	Central Telef.Panasonic KX-730810
1.2.005.011	Computador Magitronic
1.2.005.012	Impresora Epson LX-850
1.2.005.013	Fax Panasonic
1.2.005.014	Impresora Canon
1.2.005.015	Una calculadora CX1000
1.2.005.016	Medidor de Cereales
1.2.005.017	Fax Panasonic
1.2.005.018	Radio Trasmisor
1.2.005.019	Equipo para Radio
1.2.005.020	Fax Panasonic 21LA
1.2.005.021	Cuatro Calculadoras Casio 12 OL
1.2.005.022	Calculadora Casio 14ON
1.2.005.023	Equipos de Computo
1.2.005.024	Detector dólares falsos
1.2.005.025	Niveline 2000 STSI
1.2.005.026	Central Analógica
1.2.005.027	M quina de Escribir Panasonic
1.2.005.028	Scanner Oitici Pro P8
1.2.005.029	Impresora Sato Cx-200
1.2.005.030	Teléfono Programador Panasonic
1.2.005.031	Powerware 9125 2000 VA.
1.2.005.032	Celular Base
1.2.005.033	Teléfono Inalámbrico
1.2.005.034	PLN Fax / Copier
1.2.005.035	Central Telefónica Panasonic KX-TA
1.2.005.036	Teléfono Programador Panasonic KX-T

1.2.005.037	Fax
1.2.005.038	Computador
1.2.006.	VEHÍCULOS
1.2.006.001	Camión Hino Blanco modelo 92
1.2.006.002	Automóvil Color Blanco
1.2.006.003	Trooper modelo 98
1.2.006.004	Chasis Hino 98 GD3HJSA
1.2.006.005	Trooper UBS Año 1999 JEEP Verde
1.2.006.006	Rodeo Rojo
1.2.006.007	Trooper 5 p T/D Dlx 2001
1.2.006.008	Hino FB4JGTA 2003
1.2.006.009	Corsa Chevrolet 2002
1.2.006.010	Nissan 1998 PTT056
1.2.006.011	Rodeo 4x4 Jeep-s-wagon
1.2.008.	DEPREC. ACUM. ACTIVOS FIJOS
1.2.008.001	Dep. Acum. Maquinaria
1.2.008.002	Dep. Acum. Equipo de Oficina
1.2.008.003	Dep. Acum. Muebles y Enseres
1.2.008.004	Dep. Acum. Silos
1.2.008.005	Dep. Acum. Edificios
1.2.008.006	Dep. Acum. Camión Hino
1.2.008.007	Dep. Acum. Trooper
1.2.008.008	Dep. Acum. Automóvil
1.2.008.009	Deprec. Acum. Equipos de Cómputo
1.2.008.010	Dep. Acum. Chasis Hino 98
1.2.008.011	Deprec. Acum. Trooper modelo 99
1.2.008.012	Dep. Acum. Trooper 2001
1.2.008.013	Dep. Acum. Rodeo Rojo
1.2.008.014	Depreciación Acum. Hino 2003
1.2.008.015	Deprec. Acum. Corsa Chevrolet 2002
1.2.008.016	Deprec. Acum. 1998 PTT056
1.2.008.017	Deprec. Acum. Rodeo Azul
1.3.	
1.3.000.	OTROS ACTIVOS
1.3.000.001	Banco de Cilindros Doble 800*4
1.3.000.002	Puerta de Seguridad
1.3.000.003	Zaranda de Limpieza
1.3.000.004	Puerta y Modular
1.3.000.005	Marco de puerta, Exhibidor de Produ.
1.3.000.006	Furgón metálico
1.3.000.007	Torre de Transformación
1.3.000.008	Chasis Hino GD3HJSA
1.3.000.009	Transportador Neumático para silo
1.3.000.010	Romana para cereales Silo
1.3.000.011	Motoreductor
1.3.000.012	5 Reductores/Cabezas
1.3.000.013	Cemidor Centrifugo
1.3.000.014	Trooper
1.3.000.015	Enfundadora
1.3.000.016	Molino
1.3.000.017	Esclusa
1.3.000.018	Mesa, Desgerminador, Cepilladora
1.3.000.019	Removedora para avena
1.3.000.020	Muebles de Oficina
1.3.000.021	Hino FB4JGTA 2003
1.3.000.022	Secador de Avena
1.3.000.023	Transportador
2.	P A S I V O
2.0.	
2.0.001.	CUENTAS POR PAGAR
2.0.001.001	Cuentas por Pagar
2.0.001.002	Ajustes en Cuentas por Pagar
2.0.001.003	Cuentas por Pagar Trooper
2.0.001.004	Cuentas por Pagar Campaña
2.0.001.005	Préstamo por Pagar Victoria Simón
2.0.001.006	Cuentas por Pagar José, Simón F.
2.0.001.007	Cuentas por Pagar Galo Porras

2.0.001.008	Sobregiros Bancarios
2.0.001.009	Préstamo por Pagar José, Simón A.
2.0.001.010	Cuentas por Pagar Karina Simón F.
2.0.001.011	Préstamo por Pagar Oblig 62756-9
2.0.001.012	Préstamo Pichincha Oblig.62702-6
2.0.001.013	Cuentas por Pagar Nutrisim
2.0.001.014	Cta. por Pagar Hac. Man
2.0.001.015	Ch. Posfechados Cta. 3140598204 Pichincha
2.0.001.016	Ch. Posfechados Cta. 314048980-4 Pichincha
2.0.001.017	Ch. Posfechados Cta. Banco Bolivariano
2.0.001.018	Ch. Pos. B. Internacional 350060026-3
2.0.001.019	Ch. Post. B. Pichincha 32781449-04
2.0.001.020	Cta. por pagar señora Carla Simón F.
2.0.002.	DOCUMENTOS POR PAGAR
2.0.002.041	Pres. Pichincha Oblig.67430
2.0.002.046	Pres. Produbanco Oblig.6543
2.0.002.047	Pres. Previsora Oblig.656
2.0.002.049	Pres. Pichincha PF 31539-9
2.0.002.050	Pres. Pichincha 31608-6
2.0.002.051	Pres. Pichincha Oblig.00336873
2.0.002.052	Préstamo Produbanco 0800023252
2.0.002.053	Préstamo Pichincha PF 44840-9
2.0.002.054	Préstamo Pichincha PF DAF 44907-4
2.0.002.055	Préstamo Pichincha Oblig.49462-3
2.0.002.056	Préstamo Produbanco Oblig.107365
2.0.002.057	Pres. Pichincha Oblig.51231-4
2.0.002.058	Pres. Pichincha Oblig.53727-8
2.0.002.059	Pres. Pichincha. Oblig.53414-8
2.0.002.060	Banco Pichincha Oblig.55463-8
2.0.002.061	Pres. Pichi. Oblig.66273-3
2.0.002.062	Préstamo Pichincha Oblig.65640-5
2.0.002.063	Prest. Pichincha Oblig.00724133
2.0.002.064	Prest. Pichincha Oblig.00090835
2.0.002.065	Pres. Pichincha Oblig.74754-9
2.0.002.066	Pres. Pichincha Oblig.831567
2.0.002.067	Prest. Pichincha 83277-7
2.0.002.068	Pret. Pichincha Oblig.32610-00
2.0.002.069	Prest. Pichincha Oblig.01970300
2.0.002.070	Cartera Pichincha Oblig.32610-00
2.0.002.071	Carta C. Banco Pichincha
2.0.002.072	Préstamo Pichincha 3228-feb05
2.0.002.073	PRÉSTAMO
2.0.002.074	Préstamo Produbanco1050000679000
2.0.002.075	Prest. Pichincha
2.0.002.076	Préstamo Ren. C.C. Pichincha90568-00
2.0.002.077	Prest. Oblig.110891-00
2.0.002.078	Cartera
2.0.002.079	Préstamo Banco Bolivariano
2.0.003.	APORTES POR PAGAR
2.0.003.001	Aporte Personal por pagar 9.35%
2.0.003.002	Aporte Patronal por Pagar 12.15%
2.0.004.	SERVICIOS POR PAGAR
2.0.004.001	Elépco S.A. por Pagar
2.0.004.003	Sueldos por pagar
2.0.005.	INTERESES POR PAGAR
2.0.005.029	Int. x Pagar Oblig.6543
2.0.005.030	Int. x Pagar Oblig.656 Previsora
2.0.005.031	Interés por Pagar Motorec
2.0.005.032	Interés x Pagar Oblig .Pichincha.44907-4
2.0.005.033	Interés por Pagar Oblig. Prod.23252
2.0.005.034	Interés Pichincha. Oblig.44840-9
2.0.005.035	Int. por Pagar Oblig.08000272
2.0.005.036	Interés Oblig. Pichincha 51231-4
2.0.005.037	Interés x Pagar Pichincha Oblig.49462-3
2.0.005.038	Int. x Pagar Prod. Oblig.0800027242
2.0.005.039	Interés Oblig.53414-8
2.0.005.040	Interés Oblig.53231-4

2.0.005.041	Int. por Pagar Oblig.53727-8
2.0.005.042	Int. por Pagar Oblig.62702-6
2.0.005.043	Inter. x Pagar Pichincha Oblig.62756-9
2.0.005.044	Int. por Pagar Sra. .Karina Simón
2.0.005.045	Int. por Pagar Obligacion 65640-5
2.0.005.046	Int. por Pagar Obligacion 66273-3
2.0.005.047	Int. por Pagar Obligación 72413-3
2.0.005.048	Int. Por Pagar Oblig.74754-9
2.0.005.049	Interés por Pagar Oblig.00090835
2.0.005.050	Int. por Pagar Oblig.83277-7
2.0.005.051	Interés por Pagar Oblig.
2.0.005.052	Inter. por Pagar Banco Bolivariano
2.0.006.	PROVISIONES LABORALES
2.0.006.001	Décimo Tercer Sueldo
2.0.006.002	Décimo Cuarto Sueldo
2.0.006.003	Décimo Quinto Sueldo
2.0.006.004	Fondos de Reserva
2.0.006.005	Vacaciones
2.0.006.006	Ecuatoriana de Motores
2.0.007.	IMPUESTOS POR PAGAR
2.0.007.001	Retención Fuente por pagar
2.0.007.002	Retenciones del IVA por Pagar
2.0.007.003	Impuesto Renta por Pagar
2.0.007.004	Anticipo Impuesto por Pagar
2.0.007.005	Retención Fuente Empleado R. Dependiente
2.0.007.006	IVA por Pagar venta Activo
2.0.008.	UTILIDADES POR PAGAR
2.0.008.001	15% Utilidad a Repartir Trabajadores
2.0.009.	OTROS PASIVOS
2.2.	
2.2.000.	HIPOTECA POR PAGAR
2.2.000.001	Préstamo por Pagar José, Simón A.
2.2.000.002	Préstamo por Pagar Sra. .Karina Simón
2.2.000.003	Préstamo por Pagar Sra. Victoria Simón
2.2.000.008	Banco Pichincha Oblig.67430
2.2.000.009	Prest. Pichincha Oblig.83277-7
2.2.000.010	Préstamo Pichincha Oblig.01970300
2.2.000.011	Pres. Pichincha Oblig.0009835
2.2.000.012	Préstamo Pichincha
2.2.001.	PRÉSTAMOS LARGO PLAZO
2.2.001.001	Préstamo por Pagar José, Simón A.
2.2.001.002	Préstamo por Pagar Sra. Karina Simón
2.2.001.003	Préstamo por Pagar Sra. Victoria Simón
3.	PATRIMONIO
3.0.	
3.0.000.	PATRIMONIO
3.0.000.001	Capital
3.0.000.002	Utilidad o Pérdida del Ejercicio
3.0.000.004	Res. Revalorización de Patrimonio
3.0.000.005	Reexpresión Monetaria
3.0.000.006	Utilidad Acumulada Años Anteriores
3.0.000.007	Reserva de Capital
3.1.	
3.1.000.	ERROR CTAS. SUSPENDIDAS O BORRADAS
3.1.000.001	Error Ctas. Suspendidas o borradas
4.	INGRESOS
4.0.	
4.0.000.	VENTAS
4.0.000.001	Devolución en Ventas
4.0.000.002	Descuentos en Ventas
4.0.000.003	Ventas
4.0.000.004	Otros Ingresos
5.	COSTOS
5.0.	
5.0.000.	COSTO DE VENTAS
5.0.000.001	Costo Estándar de Productos Vendidos
5.0.000.002	Compras

5.0.000.004	Compras
5.0.000.005	Descuento en Compras
5.0.000.007	Devolución en Compras
7.	GASTOS
7.0.	
7.0.000.	GASTOS DE FABRICACIÓN GENERALES
7.0.000.001	Materia Prima
7.0.000.0011	Variación en Precio de Materia Prima
7.0.000.0012	Variación en Cantidad de Materia Prima
7.0.000.002	Mano de Obra Directa
7.0.000.0021	Variación en Precio de Mano de Obra Directa
7.0.000.0022	Variación en Cantidad de Mano Obra Directa
7.0.000.003	Beneficios Sociales
7.0.000.004	Horas Extras
7.0.000.005	Energía Consumida
7.0.000.006	Depreciaciones
7.0.000.007	Combustibles y Lubricantes
7.0.000.008	Refrigerio y otros
7.0.000.009	Fletes y Estibajes
7.0.000.010	Mantenimiento Maquinaria
7.0.000.011	Gasto Uniformes
7.0.000.012	Servicio limpieza y almacenamiento
7.0.000.013	Servicios Públicos
7.0.000.014	Envases Utilizados
7.0.000.015	Mantenimiento Edificios
7.0.000.016	Varios de Producción
7.0.000.017	Asesoramiento
7.0.000.018	Gastos de Importación
7.0.000.019	Gasto Seguros La Unión
7.0.000.020	Suministros y Materiales Ind.
7.0.000.021	Guardianía y Seguridad
7.0.000.022	Suministros de Limpieza
7.0.000.023	Repuestos y Accesorios
7.0.000.024	Patentes y marcas
7.0.000.025	Gastos Escoger granos
7.0.000.026	Mano de Obra Indirecta
7.0.000.027	Benef. Sociales MOI
7.0.000.028	Benef. sociales Escogedoras
7.0.000.029	Gastos Fumigación
7.0.000.030	Gasto Monitoreo
7.0.000.031	Mermas en Producción (DV)
7.0.000.032	Costos indirectos de fabricación
7.0.000.0321	Variación en Presupuesto de Costos Indirectos de Fabricación
7.0.000.0322	Variación en Capacidad de Costos Indirectos de Fabricación
7.2.	
7.2.000.	GASTOS DE VENTAS
7.2.000.001	Sueldos
7.2.000.002	Beneficios Sociales
7.2.000.003	Comisión en Ventas
7.2.000.004	Fletes Estibajes, Peajes
7.2.000.005	Publicidad
7.2.000.006	Movilizaciones
7.2.000.007	Viáticos
7.2.000.008	Registros Sanitarios
7.2.000.009	Varios de Venta
7.2.000.010	Arriendos de venta
7.2.000.011	Incobrables
7.2.000.012	Ecop- Código de barras
7.2.000.013	Servicios Públicos
7.2.000.014	Etiquetas y Otros
7.2.000.015	Servicios por Cobranzas y otros
7.2.000.016	Mantenimiento Vehículos
7.2.000.017	Combustible y Lubricantes-ventas
7.2.000.018	Depreciaciones
7.2.000.019	Gastos Seguros La Unión
7.2.000.020	Multas
7.2.000.021	Gasto Arrendamiento Mercantil

7.2.000.022	Gastos Impulsadoras
7.2.000.023	Permiso de Funcionamiento
7.2.000.024	Pérdida por Robo Mercaderías
7.2.000.025	Gasto matriculas
7.2.000.026	Horas Extras Personal de Ventas
7.2.000.027	Gasto Envíos
7.2.000.028	Patentes y marcas
7.2.000.029	Afiliación Caltec Buro
7.2.000.031	Pérdida en Venta de Vehículo
7.4.	
7.4.000.	GASTOS ADMINISTRATIVOS
7.4.000.001	Sueldos
7.4.000.002	Beneficios Sociales
7.4.000.003	Viáticos y Movilización
7.4.000.004	Gastos de Residencia
7.4.000.005	Mantenimiento Vehículos
7.4.000.006	Útiles de Oficina
7.4.000.007	Mantenimiento Edificios
7.4.000.008	Varios Administrativos
7.4.000.009	Gastos de Capacitación
7.4.000.015	Servicios Públicos y Telefónicos
7.4.000.016	Combustibles y Lubricantes-administración
7.4.000.017	Impuestos Municipales
7.4.000.018	Depreciaciones
7.4.000.020	Mantenimiento Equipo. de Oficina
7.4.000.021	Gasto Multa IESS y SRI
7.4.000.022	Asesoramiento
7.4.000.023	Suministros y Útiles de Limpieza
7.4.000.024	Publicaciones
7.4.000.025	Pérdida en Vta y daño de Activos
7.4.000.026	Cuota Cámara Industriales-P.Industr
7.4.000.027	Gastos Seguros La Unión
7.4.000.028	APF Génesis
7.4.000.029	Gastos Judiciales
7.4.000.030	Pérdida por Robo
7.4.000.031	Gasto Seguro FMI
7.4.000.032	Servicios Básicos(agua)
7.4.000.033	Gasto Matrícula Vehículos administración
7.6.	
7.6.000.	GASTOS FINANCIEROS
7.6.000.001	Gasto Interés
7.6.000.002	Impuestos Bancarios
7.6.000.003	Comisiones Bancarias
7.6.000.004	Interés por Mora
7.6.000.005	Gastos Servicios Bancarios
7.6.000.006	REEXPRESIÓN MONETARIA (REI)
7.8.	
7.8.000.	Otros Gastos
7.8.000.001	Impuesto Circulación de Capital ICC
7.8.000.002	Diferencial Cambiario
9.	Acumulación de costos y gastos
9.1.	Acumulación
9.1.000.001	Acumulación de costos

INFORMES

En toda empresa industrial el sistema de contabilidad debe generar por lo menos los siguientes informes básicos:

- 1) Estado del costo de productos vendidos
- 2) Estado de Resultados
- 3) Estado de situación financiera

Estado del costo de productos vendidos: Informe contable específico de las empresas industriales, que integra el costo de producción y el costo de venta de artículos terminados del periodo, mediante la presentación ordenada y sistemática de las cuentas que denotan “inversión” efectuadas en los distintos conceptos del costo, y los inventarios de los artículos semielaborados y terminados, hasta obtener el costo de productos vendidos.

Estado de Resultados: Conocido también como estado de ganancias y pérdidas, es un informe contable que establece la situación económica de la empresa durante un periodo determinado a través de la presentación ordenada y sistemática de las cuentas que denotan rendimientos, costos de productos vendidos y gastos del periodo.

Es importante señalar la íntima relación del estado de costos de productos vendidos con el estado presente; incluso se puede aseverar que auto dependen entre sí, a tal punto que el uno no puede prepararse sin el resultado del otro.

Estado de situación financiera: Conocido como balance general, es aquel informe contable fundamental que globaliza y resume la información de la situación económica y financiera de la empresa a una fecha determinada, mediante la exposición adecuada y clasificada de las cuentas de activo, pasivo y patrimonio, inclusive la síntesis de los resultados económicos presentes y pasados.

6.3 PRACTICA CONTABLE

TRANSACCIONES

Mayo 1 "Cereales la Pradera" presenta los siguientes saldos iniciales al 1 de mayo del 2006:

CAJA-BANCOS	46478,00
CUENTAS POR COBRAR	284844,00
INCOBRABLES	-2431,00
IMPUESTOS ANTICIPADOS	50304,00
INVENTARIOS	227521,00
PAGOS ANTICIPADOS	233,00
MAQUINARIA	236383,00
TERRENOS	10169,00
SILOS	20685,00
EDIFICIOS	35544,00
MUEBLES Y ENSERES	8272,00
EQUIPOS DE OFICINA	4893,00
VEHÍCULOS	107747,00
DEPREC. ACUM. ACTIVOS FIJOS	-276294,00
OTROS ACTIVOS	2800,00
CUENTAS POR PAGAR	-348986,00
DOCUMENTOS POR PAGAR	-122247,00
APORTES POR PAGAR	-99,00
SERVICIOS POR PAGAR	5566,00
INTERESES POR PAGAR	-1429,00
PROVISIONES LABORALES	-7114,00
IMPUESTOS POR PAGAR	-1173,00
PRESTAMOS LARGO PLAZO	-65297,00
PATRIMONIO	-216369,00

Mayo 2 Con requisición N° 00001 para elaborar Machica se solicita a bodega: 25.25qq de cebada de primera a un precio de \$10.66 cada quintal.

Mayo 2 Según reporte de producción N° 000001 se obtuvo 25qq de Machica a un costo de \$13.44 cada quintal.

Mayo 2 Con requisición N° 00002 para enfundar Lentejon importado de 500gr. se solicita a bodega: 21 libras de Lenteja a un precio de \$0.22 por libra.

Mayo 2 Según reporte de producto enfundado N° 000001 se obtuvo 20 fundas de lenteja a un costo de \$0.29 cada funda.

- Mayo 2** Según requisición N° 00003 para elaborar Molido de Cebada se solicita a bodega: 30.11qq de afrecho de cebada, 23.54qq de crudo – residuos y 1.1qq de Devolución - Harinas a un costo de \$1 cada quintal.
- Mayo 2** Según reporte de producción N° 000002 se obtuvo 54.75qq de molido de cebada a un costo de \$4.4 cada quintal.
- Mayo 3** Nos solicitan de producción 25.51qq de lenteja para enfundar unidades de 500gr. de Lentejon importado, según requisición N° 00004, el precio por quintal es de \$22
- Mayo 3** Con reporte de productos enfundados N° 00002 se obtuvieron 2500 unidades de 500gr. de lenteja a un costo de \$ 0.29 cada una.
- Mayo 4** Vendemos a la Sra. Martha Corrales 43qq de Machica de 45kg a un precio de \$18 cada quintal. La venta se realiza a crédito, con plazo de 15 días. S/F #12451.
- Mayo 4** Compramos al Sr. Víctor Hugo Jerez 2 electrodos para la máquina enfundadora de pedal a \$4.48 cada uno, valor cancelado en efectivo.
- Mayo 5** Según requisición N° 00005 para elaborar Machica se solicita a bodega: 18.18qq de cebada de primera a un precio de \$10.66 cada quintal.
- Mayo 6** Con reporte de producción N° 000003 se obtuvo 18qq de Machica a un costo de \$13.44
- Mayo 5** Despachamos a Supermaxi S/F #12452, 2520 fundas de Lenteja de 500gr. a un precio de \$0.54 por funda. La venta se realiza a un plazo de 30 días. La totalidad de la factura será depositado en el Banco Pichincha Cta. N° 32781449-04.
- Mayo 5** Vendemos a Meneses y Martínez distribuciones S/F #12453, 54qq de Molido de Cebada a un precio de \$11 por quintal. El valor de la factura es cancelado con cheque posfechado # 00620 del Banco Pichincha a 15 días.

- Mayo 7** CODIRSO S. C nos compra 22qq de Machica a un precio de \$18 cada quintal S/F # 12454. Nos cancelan con Cheque posfechado # 00112 para 10 días.
- Mayo 8** Se adquiere 100qq de Lentejon importado al Sr. Javier Vélez, el precio por quintal es de \$22. La totalidad de la compra se cancelará dentro de 30 días con cheque del Banco Internacional Cta. N° 350-060026-3
- Mayo 11** Con requisición N° 00006 para enfundar Lentejon importado de 500gr. se solicita a bodega: 24.8qq de Lenteja a un precio de \$22 cada quintal.
- Mayo 11** Según reporte de producto enfundando N° 00003 se obtuvo 2430 unidades de 500gr. de Lenteja a un costo de \$0.29 cada una.
- Mayo 12** La empresa adquirió 63, 73qq de cebada al Sr. Víctor Gallardo a un precio de \$ 10 por quintal. La totalidad de la compra será cancelada en un plazo de 30 días con cheque del Banco Internacional Cta. N° 350-060026-3
- Mayo 13** Se vende a Importado el Rosado S.A. según Factura #12455, 2430 fundas de Lenteja de 500gr. y 8qq de Machica a un precio de \$0.54 y \$18 respectivamente. La venta se realiza a crédito, a un plazo de 30 días. El valor total de la factura será depositado en la cuenta N° 32781449-04 del Banco Pichincha.
- Mayo 15** Según requisición N° 00007 para enfundar unidades de 500gr de Lentejon importado se solicita 32.26qq de lenteja a un precio de \$22 cada quintal.
- Mayo 15** Con reporte de producto enfundado N° 00004 se obtuvo 3161 unidades de 500gr. de lenteja a un costo de \$0.29 cada uno.
- Mayo 16** Nos solicitan de producción: 38.48qq de Crudo – residuos, 49.22qq de Afrecho de cebada, 1.74qq de Devolución – Harinas para ser utilizados en la elaboración de Molido de Cebada, según requisición N° 00008, el precio por quintal es de \$1.
- Mayo 16** Según reporte de producción N° 000004 se obtuvo 89.5qq de molido de cebada a un costo de \$4.4 cada uno.

- Mayo 16** Se cancela al Sr. Leonidas Patricio Viera Díaz la cantidad de \$63.94 en efectivo, por publicidad contratada.
- Mayo 17** Según requisición N° 00009 para elaborar Machica se solicita a bodega: 20.2qq de cebada de primera a un precio de \$10.66 cada quintal.
- Mayo 17** Con reporte de producción N° 000005 se obtuvo 20qq de Machica a un costo de \$13.44 cada quintal.
- Mayo 17** Banco Internacional debita de la Cta. N° 350 -060026-3 la cantidad de \$12 por emisión de Estados de cuenta.
- Mayo 18** Se deposita en la Cta. N° 350-0600263 del Banco Internacional el Cheque # 00112 de CODIRSO S. C por el valor de \$396.
- Mayo 18** Vendemos a Comercializadora Cevallos 1226 fundas de lenteja de 500gr. a un precio de \$0.54 cada una, S/F #12456; a un plazo de 30 días.
- Mayo 19** Se compra 90.68qq de cebada al Sr. Marco Torres a un precio de \$ 10 por quintal. La totalidad de la compra será cancelada en un plazo de 30 días con cheque del Banco Internacional Cta. N° 350-060026-3
- Mayo 19** Se vende a la Sra. Rocío Álvarez S/F #12457, 50qq de molido de cebada a un precio de \$11 cada quintal. El valor total de la factura se cancela con cheque posfechado # 00928a 15 días.
- Mayo 19** Se cancela al Sr. Fernando Cáceres la cantidad de \$16 por movilización a la ciudad de Quito. Pago realizado con fondos de caja chica.
- Mayo 20** La Sra. Martha Corrales nos cancela la factura #12451 por un valor de \$774 en efectivo. Se realiza el depósito en el Banco Internacional en la Cta. N° 350-060026-3
- Mayo 20** Se vende 38qq de Molido de cebada a Comercial la preferida a un precio de \$11 cada quintal S/F #12458. La venta se realiza en efectivo, el mismo que es depositado en la Cta. N° 350-060026-3 del Banco Internacional.

- Mayo 22** Nos solicitan de producción 8.08qq de cebada de primera para ser utilizados en la elaboración de Machica, según requisición N° 00010, el precio por quintal es de \$10.66
- Mayo 22** Con reporte de producción N° 000006 se obtuvo 8qq de Machica a un costo de \$13.44 cada quintal.
- Mayo 22** Se deposita en la Cta. N° 350-0600263 del Banco Internacional el Cheque # 00620 de Meneses y Martínez distribuciones por el valor de \$594.
- Mayo 22** Se cancela a ELEPCO SA el valor de \$810.96 por servicio de energía eléctrica, el pago corresponde al consumo del mes de Abril, se cancela con cheque del Banco Internacional Cta. N° 350-060026-3
- Mayo 23** Se adquiere 300qq de cebada de primera a la Sra. Teresa Hurtado a un precio de \$ 11 por quintal. La totalidad de la compra será cancelada en un plazo de 45 días con cheque del Banco Internacional Cta. N° 350-060026-3. El proveedor entrega la materia prima en la bodega de la fábrica.
- Mayo 23** Se compra a Imprenta Carrillo útiles de oficina por un valor de \$12, el pago es realizado con fondos de caja chica.
- Mayo 25** Nos solicitan de producción 20.2qq de cebada de primera para ser utilizados en la elaboración de Machica, según requisición N° 00011, el precio por quintal es de \$10.66
- Mayo 25** Con reporte de producción N° 000007 se obtuvo de producción 20qq de Machica a un costo de \$13.44 cada uno.
- Mayo 29** Según requisición N° 00012 para elaborar Machica se solicita a bodega: 10.10qq de cebada de primera a un precio de \$10.66 cada quintal.
- Mayo 29** Con reporte de producción N° 000008 se obtuvo 10qq de Machica a un costo de \$13.44 cada uno.
- Mayo 30** Nos solicitan de producción: 30.74qq de Crudo – residuos, 39.32qq de Afrecho de cebada, 1.43qq de Devolución – Harinas para ser utilizados en

la elaboración de Molido de Cebada, según requisición N° 00013, el precio por quintal es de \$1.

- Mayo 30** Con reporte de producción N° 000009 se obtuvo 71.5qq de molido de cebada a un costo de \$4.4 cada quintal.
- Mayo 31** Con requisición N° 00010 para elaborar Molido de Cebada se solicita a bodega: 28.38qq de Crudo – Residuos, 26.3qq de Afrecho de Cebada, 1.32qq de Devolución – Harinas a un precio de \$1 cada quintal.
- Mayo 31** Con reporte de producción N° 000014 se obtuvo 66qq de molido de cebada a un costo de \$4.4 cada quintal.
- Mayo 31** El monto por depreciación de maquinaria utilizada en la producción de Machica, Molido de Cebada y Enfundado de lenteja corresponde a \$53.18
- Mayo 31** Vendemos al Sr. Javier Reyes S/F #12459, 40.24qq de Molido de Cebada a un precio de \$11 cada uno. El valor total de la factura es cancelada con cheque posfechado -# 00359 del Banco Pichincha a 10 días.
- Mayo 31** Se cancelan sueldos y salarios en efectivo al personal de la planta productiva por un valor de \$69.41
- Mayo 31** Por concepto de sueldos se cancela al Sr. Auxiliar de bodega Darwin Madrid la cantidad de \$ 191.13 en efectivo.
- Mayo 31** Se paga a COMSECOTOPAXI CÍA. LTDA. la cantidad de \$496.83 por concepto de guardianía y seguridad de la empresa. El pago se realiza por servicios prestados durante el mes con cheque del Banco Internacional.

"CEREALES LA PRADERA"
LIBRO DIARIO

FECHA	CÓDIGO	DETALLE	REF.	DESCRIP.	DEBE	HABER
		Asiento: 1				
30/04/2006	1.1.000.001	Caja	INICIAL			8365,00
	1.1.000.003	Caja M6v. Cruces	INICIAL		4170,00	
	1.1.000.005	Banco Pichincha Cta.314059820-	INICIAL		32070,00	
	1.1.000.006	Banco Pichincha Cta.314048980-	INICIAL		25937,00	
	1.1.000.009	Cta. Ganadolar 37779257-00	INICIAL		2267,00	
	1.1.000.011	Cta. Ahorros Produbanco 1108004	INICIAL		359,00	
	1.1.000.012	Caja cheques posfechados	INICIAL		41285,00	
	1.1.000.013	Banco Internacional Cta. 350-0	INICIAL			53868,00
	1.1.000.014	Banco del Pichincha Cta. Cte. 32	INICIAL			2437,00
	1.1.000.015	Cta. Ahorros Bolivariano 120-1	INICIAL		5060,00	
	1.1.001.001	Cuentas por Cobrar	INICIAL		223611,00	
	1.1.001.002	Anticipo Empleados	INICIAL		7713,00	
	1.1.001.003	Cuentas por Cobrar Varios	INICIAL		16269,00	
	1.1.001.006	Cuentas por Cobrar Personal JS	INICIAL		20111,00	
	1.1.001.007	Cheques Protestados	INICIAL		9430,00	
	1.1.001.011	Ctas. Por Cobrar Jos6 Sim6n A.	INICIAL		620,00	
	1.1.001.012	Cheques en garant6as por cobra	INICIAL		1200,00	
	1.1.001.014	Ctas .por Cobrar NUTRISIM	INICIAL		5890,00	
	1.1.002.001	Cuentas Incobrables	INICIAL			2431,00
	1.1.003.001	Impuestos Anticipados (Reten. Fuente)	INICIAL		14897,00	
	1.1.003.002	Anticipo del Impuesto a la Renta	INICIAL		35407,00	
	1.1.004.001	Productos Enfundados	INICIAL		14308,00	
	1.1.004.002	Productos al Granel	INICIAL		12488,00	
	1.1.004.003	Balanceados	INICIAL		376,00	
	1.1.004.004	Materias Primas	INICIAL		128114,00	
	1.1.004.005	Sub-Productos	INICIAL		3524,00	
	1.1.004.006	Envases Producto Terminado	INICIAL		67009,00	
	1.1.004.007	Hilos y Suministros	INICIAL		801,00	
	1.1.004.008	Etiquetas	INICIAL		1987,00	
	1.1.004.012	PRODUCTO EN PROCESO	INICIAL			1086,00
	1.1.005.001	Pagos Anticipados	INICIAL		233,00	
	1.2.000.001	Enfundadora Autom6tica	INICIAL		15445,00	
	1.2.000.002	Secador de Granos	INICIAL		4670,00	
	1.2.000.003	Molino de Cilindros	INICIAL		8942,00	
	1.2.000.004	Tres Cortadoras de Granos	INICIAL		1651,00	
	1.2.000.005	Piladora Decorticatora # 1	INICIAL		9631,00	
	1.2.000.006	Piladora Decorticatora # 2	INICIAL		9631,00	
	1.2.000.007	Clasificadora de Cebada	INICIAL		1375,00	
	1.2.000.008	Zaranda de Limpieza	INICIAL		3439,00	
	1.2.000.009	Esclusa	INICIAL		687,00	
	1.2.000.010	Selladora de Pedal	INICIAL		68,00	
	1.2.000.011	Pesadora Autom6tica	INICIAL		1375,00	
	1.2.000.012	Molino de Piedra	INICIAL		2063,00	
	1.2.000.013	Molino de Martillo Laredo	INICIAL		1031,00	
	1.2.000.014	Molino de Martillo (verde)	INICIAL		3439,00	
	1.2.000.015	Molino de Piedra (rojo)	INICIAL		2751,00	
	1.2.000.016	Secador	INICIAL		11095,00	
	1.2.000.017	Zaranda	INICIAL		206,00	
	1.2.000.018	Montaje Maquinaria	INICIAL		8943,00	
	1.2.000.021	Balanza con Pesas	INICIAL		231,00	
	1.2.000.022	Balanza marca DIN	INICIAL		202,00	
	1.2.000.026	Purificador de Agua	INICIAL		675,00	
	1.2.000.029	Maquina Electro neum6tica	INICIAL		925,00	
		PASAN			763611,00	68187,00

FECHA	CÓDIGO	DETALLE	REF.	DESCRIP.	DEBE	HABER
		VIENEN			763611,00	68187,00
	1.2.000.031	Cocinador Tipo Discontinuo	INICIAL		1405,00	
	1.2.000.032	Cosedora de Sacos portátil FIS	INICIAL		741,00	
	1.2.000.033	Compresor de 5 HP	INICIAL		940,00	
	1.2.000.034	Generador de Energía	INICIAL		1099,00	
	1.2.000.035	Esmeriladora	INICIAL		271,00	
	1.2.000.036	Balanza Mecánica con brazo	INICIAL		765,00	
	1.2.000.037	Balanza Electrónica	INICIAL		1531,00	
	1.2.000.038	Máquina Enfund. Volumétrica 500	INICIAL		1970,00	
	1.2.000.039	Máquina Enfund. Volumétrica 200	INICIAL		2189,00	
	1.2.000.040	Cosedora de Sacos marca FISHBE	INICIAL		761,00	
	1.2.000.041	Máquina Abrillantadora de Gran	INICIAL		1522,00	
	1.2.000.043	Teclé Yale Alemán	INICIAL		605,00	
	1.2.000.044	Dos Montacargas 2 TN. Chino	INICIAL		383,00	
	1.2.000.045	Motor 3 HP	INICIAL		424,00	
	1.2.000.046	Ventilador 40 m.	INICIAL		585,00	
	1.2.000.047	Cosedora de Sacos marca FISCHB	INICIAL		155,00	
	1.2.000.048	Dos Balanzas Mecánicas FAIRBAN	INICIAL		1220,00	
	1.2.000.050	Pesa Patrón	INICIAL		54,00	
	1.2.000.051	Eclicos Ex 600-28	INICIAL		505,00	
	1.2.000.053	Motor trifásico 30 HP SIEMENS	INICIAL		803,00	
	1.2.000.054	Laminador de Cereales	INICIAL		10000,00	
	1.2.000.055	Torre de Transformación	INICIAL		6575,00	
	1.2.000.056	Zaranda de Limpieza	INICIAL		4274,00	
	1.2.000.057	Banco de Capacitores	INICIAL		299,00	
	1.2.000.058	Balanza Reloj 220 Kilos	INICIAL		1000,00	
	1.2.000.059	Balanza Electrónica Marca UVE	INICIAL		1624,00	
	1.2.000.062	Cernidor Centrifugo	INICIAL		3000,00	
	1.2.000.063	Compresor Coleman 6.5 HP 22	INICIAL		687,00	
	1.2.000.064	Máquina Cortadora de Avena "KR	INICIAL		27612,00	
	1.2.000.065	Transportador Neumatico para S	INICIAL		3800,00	
	1.2.000.066	Motoreductor	INICIAL		300,00	
	1.2.000.067	Reductor de cabezas	INICIAL		150,00	
	1.2.000.068	Esclusa	INICIAL		224,00	
	1.2.000.069	Silo	INICIAL		2525,00	
	1.2.000.070	Taladro Eléctrico ISKRA 800 W	INICIAL		105,00	
	1.2.000.071	Medidor de Humedad	INICIAL		135,00	
	1.2.000.072	Tolva Removedora Avena	INICIAL		3000,00	
	1.2.000.073	Cuatro silos para granos	INICIAL		3136,00	
	1.2.000.074	Balanza Electrónica	INICIAL		1848,00	
	1.2.000.075	5 Reductores de cabezas	INICIAL		600,00	
	1.2.000.076	Máquina Codificadora Modelo HP	INICIAL		2240,00	
	1.2.000.077	Máquina Empacadora	INICIAL		33000,00	
	1.2.000.078	Compresor Marca CECCATO-Italia	INICIAL		2240,00	
	1.2.000.079	Secador de Avena Dicome	INICIAL		15680,00	
	1.2.000.080	Transportador	INICIAL		1792,00	
	1.2.000.081	Máquinas Cosedoras Sacos FISCH	INICIAL		537,00	
	1.2.000.082	Medidor de Humedad	INICIAL		3597,00	
	1.2.001.001	Terrenos	INICIAL		10169,00	
	1.2.002.001	Silos	INICIAL		20685,00	
	1.2.003.001	Edificios	INICIAL		35544,00	
	1.2.004.002	Dos Escritorios Color café	INICIAL		193,00	
	1.2.004.003	Dos Sillones Giratorios Color	INICIAL		110,00	
	1.2.004.004	Un Archivador de 4 Servicios b	INICIAL		79,00	
	1.2.004.005	Cuatro Sillas tipo C-232	INICIAL		59,00	
	1.2.004.006	Mueble Modular	INICIAL		2079,00	
	1.2.004.007	Dos Sillas Tipo Secretaria	INICIAL		170,00	
		PASAN			980607,00	68187,00

FECHA	CÓDIGO	DETALLE	REF.	DESCRIP.	DEBE	HABER
		VIENEN			980607,00	68187,00
	1.2.004.009	Un Escritorio 200X0.20	INICIAL		516,00	
	1.2.004.010	Un Módulo Bar Puertas	INICIAL		258,00	
	1.2.004.011	Una Mesa de Reuniones 1.5x0.90	INICIAL		430,00	
	1.2.004.012	Una Silla Gerencial	INICIAL		215,00	
	1.2.004.013	Cuatro Sillones Cromados vino	INICIAL		430,00	
	1.2.004.014	Seis Sillas Cromadas habano	INICIAL		680,00	
	1.2.004.015	Un modular anaquel y archivo 3	INICIAL		499,00	
	1.2.004.019	Puerta y Modular	INICIAL		97,00	
	1.2.004.020	Puerta de Seguridad	INICIAL		548,00	
	1.2.004.021	Puerta de Seguridad con madera	INICIAL		548,00	
	1.2.004.022	Modulares para Oficina verde-h	INICIAL		761,00	
	1.2.004.023	Muebles de Oficina	INICIAL		600,00	
	1.2.005.013	Fax Panasonic	INICIAL		179,00	
	1.2.005.020	Fax Panasonic 21LA	INICIAL		152,00	
	1.2.005.021	Cuatro Calculadoras Casio 12 O	INICIAL		291,00	
	1.2.005.022	Calculadora Casio 14ON	INICIAL		101,00	
	1.2.005.023	Equipos de Computo	INICIAL		772,00	
	1.2.005.025	Niveline 2000 STSI	INICIAL		270,00	
	1.2.005.027	M quina de Escribir Panasonic	INICIAL		120,00	
	1.2.005.029	Impresora Sato Cx-200	INICIAL		759,00	
	1.2.005.031	Powerware 9125 2000 VA.	INICIAL		1232,00	
	1.2.005.032	Celular Base	INICIAL		218,00	
	1.2.005.033	Teléfono Inalámbrico	INICIAL		70,00	
	1.2.005.034	PLN Fax/ Copier	INICIAL		84,00	
	1.2.005.035	Central Telefónica Panasonic K	INICIAL		392,00	
	1.2.005.036	Teléfono Programador Panasonic	INICIAL		123,00	
	1.2.005.037	Fax	INICIAL		130,00	
	1.2.006.004	Chasis Hino 98 GD3HJSA	INICIAL		46131,00	
	1.2.006.008	Hino FB4JGTA 2003	INICIAL		45605,00	
	1.2.006.009	Corsa Chevrolet 2002	INICIAL		511,00	
	1.2.006.010	Nissan 1998 PTT056	INICIAL		2000,00	
	1.2.006.011	Rodeo 4x4 Jeep-s-wagon	INICIAL		13500,00	
	1.2.008.001	Dep. Acum. Maquinaria	INICIAL			143620,00
	1.2.008.002	Dep. Acum. Equipo de Oficina	INICIAL			679,00
	1.2.008.003	Dep. Acum. Muebles y Enseres	INICIAL			6996,00
	1.2.008.004	Dep. Acum. Silos	INICIAL			23787,00
	1.2.008.005	Dep. Acum. Edificios	INICIAL			20625,00
	1.2.008.009	Dep. Acum. Equipos de Cómputo	INICIAL			3034,00
	1.2.008.010	Dep. Acum. Chasis Hino 98	INICIAL			49207,00
	1.2.008.014	Depreciación Acum. Hino 2003	INICIAL			25842,00
	1.2.008.015	Deprec. Acum. Corsa Chevrolet 20	INICIAL			196,00
	1.2.008.016	Deprec. Acum. 1998 PTT056	INICIAL			733,00
	1.2.008.017	Deprec. Acum. Rodeo Azul	INICIAL			1575,00
	1.3.000.001	Banco de Cilindros Doble 800*4	INICIAL		2800,00	
	2.0.001.001	Cuentas por Pagar	INICIAL			116459,00
	2.0.001.013	Cuentas por Pagar Nutrisim	INICIAL			12002,00
	2.0.001.015	Ch. Posfechados Cta 3140598204	INICIAL			33172,00
	2.0.001.016	Ch. Posfechados Cta. 314048980	INICIAL			29566,00
	2.0.001.018	Ch. Pos. B. Internacional 3500	INICIAL			149281,00
	2.0.001.019	Ch. Posf. B. Pichincha 3278144	INICIAL			8506,00
	2.0.002.064	Prest. Pichincha Oblig.00090835	INICIAL			12500,00
	2.0.002.067	Prest. Pichincha 83277-7	INICIAL			25669,00
	2.0.002.069	Prest. Pichincha Oblig.01970300	INICIAL			5985,00
	2.0.002.074	Préstamo Produbanco10500006790	INICIAL			6805,00
	2.0.002.075	Prest. Pichincha	INICIAL			8058,00
		PASAN			1101629,00	752484,00

FECHA	CÓDIGO	DETALLE	REF.	DESCRIP.	DEBE	HABER
		VIENEN			1101629,00	752484,00
	2.0.002.078	Cartera	INICIAL			16963,00
	2.0.002.079	Préstamo Banco Bolivariano	INICIAL			46267,00
	2.0.003.001	Aporte Personal por pagar 9.35	INICIAL			43,00
	2.0.003.002	Aporte Patronal por Pagar 12.1	INICIAL			56,00
	2.0.004.001	Elépc S.A. por Pagar	INICIAL		5566,00	
	2.0.005.044	Int. por Pagar Sra. Karina Simón	INICIAL			518,00
	2.0.005.049	Inter. por Pagar Oblig.00090835	INICIAL		239,00	
	2.0.005.050	Int. por Pagar Oblig.83277-7	INICIAL			1547,00
	2.0.005.052	Inter. por Pagar Banco Bolivariano	INICIAL		397,00	
	2.0.006.001	Décimo Tercer Sueldo	INICIAL			2257,00
	2.0.006.002	Décimo Cuarto Sueldo	INICIAL			2010,00
	2.0.006.004	Fondos de Reserva	INICIAL			2847,00
	2.0.007.001	Retención Fuente por pagar	INICIAL			527,00
	2.0.007.002	Retenciones del IVA por Pagar	INICIAL			646,00
	2.2.001.001	Préstamo por Pagar José Simón	INICIAL			50122,00
	2.2.001.002	Préstamo por Pagar Sra. Karina	INICIAL			10175,00
	2.2.001.003	Préstamo por Pagar Sra. Victoria	INICIAL			5000,00
	3.0.000.001	Capital	INICIAL			13671,00
	3.0.000.002	Utilidad o Pérdida del Ejercicio	INICIAL			127422,00
	3.0.000.007	Reserva de Capital	INICIAL			75276,00
		Asiento: 2				
02/05/2006	1.1.004.013	Materia prima en proceso	RQ.# 00001	PROD. # 1	269,17	
	1.1.004.004	Materias Primas				269,17
		Asiento: 3				
02/05/2006	1.1.004.014	Mano de Obra Directa proceso		PROD. # 1	3,90	
	7.0.000.002	Mano de Obra Directa				3,90
		Asiento: 4				
02/05/2006	7.0.000.032	Costos indirectos de fabricación		PROD. # 1	1561,06	
	1.1.000.001	Caja				1561,06
		Asiento: 5				
02/05/2006	1.1.004.015	Costos indirectos de fabricación en proceso		PROD. # 1	83,83	
	7.0.000.032	Costos indirectos de fabricación		ANEXO 21		83,83
		Asiento: 6				
02/05/2006	1.1.004.010	Productos Terminados	RP# 000001	PROD. # 1	336	
	1.1.004.013	Materia prima en proceso				257,50
	1.1.004.014	Mano Obra Directa en proceso				5,25
	1.1.004.015	Costos indirectos fabricación en proceso				73,25
		Asiento: 7				
02/05/2006	7.0.000.0011	Variación en Precio de Materia Prima	Variación MP	PROD. # 1	16,67	
	7.0.000.0012	Variación en Cantidad de Materia prima				5,00
	1.1.004.013	Materia prima en proceso				11,67
		Asiento: 8				
02/05/2006	7.0.000.0021	Variación en Precio de Mano de Obra	Variación	PROD. # 1	3,01	
	1.1.004.014	Mano de Obra Directa en proceso				1,35
	7.0.000.0022	Variación Cantidad Mano Obra				4,36
		PASAN			1110105,99	1110105,99

FECHA	CÓDIGO	DETALLE	REF.	DESCRIP.	DEBE	HABER
		VIENEN			1110105,99	1110105,99
		Asiento: 9				
02/05/2006	7.0.000.0322	Variación en Capacidad CIF	Variación	PROD. # 1	0,25	
	1.1.004.015	Costos indirectos fabricación en proceso				10,58
	7.0.000.0321	Variación Presupuesto CIF			10,33	
		Asiento: 10				
02/05/2006	1.1.004.013	Materia prima en proceso	RQ.# 00002	ENFDO.#1	4,40	
	1.1.004.004	Materias Primas				4,40
		Asiento: 11				
02/05/2006	1.1.004.014	Mano de Obra Directa en proceso		ENFDO.#1	0,04	
	7.0.000.002	Mano de Obra Directa				0,04
		Asiento: 12				
02/05/2006	1.1.004.015	Costos indirectos de fabricación proceso		ENFDO.#1	0,68	
	7.0.000.032	Costos indirectos de fabricación		ANEXO 25		0,68
		Asiento: 13				
02/05/2005	1.1.004.001	Productos Enfundados	RPE.# 0001	ENFDO.#1	5,78	
	1.1.004.013	Materia prima en proceso				4,60
	1.1.004.014	Mano de Obra Directa en proceso				0,04
	1.1.004.015	Costos indirectos de fabricación proceso				1,14
		Asiento: 14				
02/05/2006	1.1.004.013	Materia prima en proceso	Variación	ENFDO.#1	0,20	
	7.0.000.0011	Variación en Precio de Materia				0,20
		Asiento: 15				
02/05/2006	7.0.000.0021	Variación en Precio de Mano Obra	Variación	ENFDO.#1	0,04	
	7.0.000.0022	Variación en Cantidad de Mano				0,04
		Asiento: 16				
02/05/2006	1.1.004.015	Costos indirectos de fabricación proceso	Variación	ENFDO.#1	0,46	
	7.0.000.0321	Variación en Presupuesto de CIF				0,42
	7.0.000.0322	Variación en Capacidad de CIF				0,04
		Asiento: 17				
02/05/2006	1.1.004.013	Materia prima en proceso	RQ.#00003	PROD. # 2	54,75	
	1.1.004.004	Materias Primas				54,75
		Asiento: 18				
02/05/2006	1.1.004.014	Mano de Obra Directa en proceso		PROD. # 2	7,04	
	7.0.000.002	Mano de Obra Directa				7,04
		Asiento: 19				
02/05/2006	1.1.004.015	Costos indirectos de fabricación proceso		PROD. # 2	183,60	
	7.0.000.032	Costos indirectos de fabricación		ANEXO 32		183,60
		Asiento: 20				
02/05/2006	1.1.004.003	Balanceados	RP.#000002	PROD. # 2	240,91	
	1.1.004.013	Materia prima en proceso				79,39
	1.1.004.014	Mano de Obra Directa en proceso				5,48
	1.1.004.015	Costos indirectos de fabricación proceso				156,04
		PASAN			1110614,47	1110614,47

FECHA	CÓDIGO	DETALLE	REF.	DESCRIP.	DEBE	HABER
		VIENEN			1110614,47	1110614,47
		Asiento: 21				
02/05/2006	7.0.000.0012	Variación en Cantidad de Materia Prima	Variación MP	PROD. # 2	252,38	
	1.1.004.013	Materia prima en proceso			24,64	
	7.0.000.0011	Variación en Precio de Materia Prima				277,02
		Asiento: 22				
02/05/2006	7.0.000.0021	Variación en Precio de Mano de Obra	Variación MOD	PROD. # 2	6,28	
	7.0.000.0022	Variación en Cantidad de Mano de Obra				4,72
	1.1.004.014	Mano de Obra Directa en proceso				1,56
		Asiento: 23				
02/05/2006	1.1.004.015	Costos indirectos de fabricación proceso	Variación CIF	PROD. # 2		27,56
	7.0.000.0321	Variación en Presupuesto de CIF			27,56	
		Asiento: 24				
03/05/2006	1.1.004.013	Materia prima en proceso	RQ. #00004	ENFDO.#2	550,00	
	1.1.004.004	Materias Primas				550,00
		Asiento: 25				
03/05/2006	1.1.004.014	Mano de Obra Directa en proceso		ENFDO.#2	5,36	
	7.0.000.002	Mano de Obra Directa				5,36
		Asiento: 26				
03/05/2006	1.1.004.015	Costos indirectos de fabricación proceso		ENFDO.#2	85,55	
	7.0.000.032	Costos indirectos de fabricación		ANEXO 25		85,55
		Asiento: 27				
03/05/2006	1.1.004.001	Productos Enfundados	RPE.#00002	ENFDO.#2	721,90	
	1.1.004.013	Materia prima en proceso				575,00
	1.1.004.014	Mano de Obra Directa en proceso				4,40
	1.1.004.015	Costos indirectos de fabricación proceso				142,50
		Asiento: 28				
03/05/2006	1.1.004.013	Materia prima en proceso	Variación MP	ENFDO.#2	25,00	
	7.0.000.0011	Variación en Precio de Materia				25,00
		Asiento: 29				
03/05/2006	7.0.000.0021	Variación en Precio de Mano de Obra	Variación MOD	ENFDO.#2	5,35	
	7.0.000.0022	Variación en Cantidad de Mano de Obra				4,39
	1.1.004.014	Mano de Obra Directa en proceso				0,96
		Asiento: 30				
03/05/2006	1.1.004.015	Costos indirectos de fabricación proceso	Variación CIF	ENFDO.#2	56,95	
	7.0.000.0321	Variación en Presupuesto de CIF				51,95
	7.0.000.0322	Variación en Capacidad de CIF				5,00
		Asiento: 31				
04/05/2006	1.1.001.001	Cuentas por Cobrar	FCT #12451	VENTA #1	774,00	
	5.0.000.001	Costo Estándar de Productos Vendidos			577,92	
	4.0.000.003	Ventas				774,00
	1.1.004.010	Productos Terminados				577,92
		Asiento: 32				
04/05/2006	7.0.000.023	Repuestos y Accesorios	ELECTRODOS	COMPRA#1	8,96	
	1.1.000.001	Caja				8,96
		PASAN			1113736,32	1113736,32

FECHA	CÓDIGO	DETALLE	REF.	DESCRIP.	DEBE	HABER
		VIENEN			1113736,32	1113736,32
		Asiento: 33				
05/05/2006	1.1.004.013 1.1.004.004	Materia prima en proceso Materias Primas	RQ. #00005	PROD. # 3	193,80	193,80
		Asiento: 34				
05/05/2006	1.1.004.014 7.0.000.002	Mano de Obra Directa en proceso Mano de Obra Directa		PROD. # 3	2,81	2,81
		Asiento: 35				
05/05/2000	1.1.004.015 7.0.000.032	Costos indirectos de fabricación en proceso Costos indirectos de fabricación		PROD. # 3 ANEXO 21	60,36	60,36
		Asiento: 36				
05/05/2006	1.1.004.010 1.1.004.013 1.1.004.014 1.1.004.015	Productos Terminados Materia prima en proceso Mano de Obra Directa en proceso Costos indirectos de fabricación proceso	RP #000003	PROD. # 3	241,92	185,40 3,78 52,74
		Asiento: 37				
05/05/2006	7.0.000.0011 7.0.000.0012 1.1.004.013	Variación en Precio de Materia Variación en Cantidad de Materia prima Materia prima en proceso	Variación	PROD. # 3	12,00	3,60 8,40
		Asiento: 38				
05/05/2006	7.0.000.0021 1.1.004.014 7.0.000.0022	Variación en Precio de Mano de Obra Mano de Obra Directa en proceso Variación en Cantidad de Mano de Obra	Variación	PROD. # 3	2,17 0,97	3,14
		Asiento: 39				
05/05/2006	7.0.000.0322 1.1.004.015 7.0.000.0321	Variación en Capacidad de CIF Costos indirectos de fabricación proceso Variación en Presupuesto de CIF	Variación	PROD. # 3	0,18 7,44	7,62
		Asiento: 40				
05/05/2006	1.1.001.001 5.0.000.001 4.0.000.003 1.1.004.001	Cuentas por Cobrar Costo Estándar de Productos Vendidos Ventas Productos Enfundados	FCT #12452	VENTA # 2	1360,80 727,68	1360,80 727,68
		Asiento: 41				
05/05/2006	1.1.000.012 5.0.000.001 4.0.000.003 1.1.004.003	Caja cheques posfechados Costo Estándar de Productos Vendidos Ventas Balanceados	FCT #12453	VENTA # 3	594,00 237,60	594,00 237,60
		Asiento: 42				
07/05/2006	1.1.000.012 5.0.000.001 4.0.000.003 1.1.004.010	Caja cheques posfechados Costo Estándar de Productos Vendidos Ventas Productos Terminados	FAT#12454	VENTA # 4	396,00 295,68	396,00 295,68
		Asiento: 43				
08/05/2006	1.1.004.004 2.0.001.001	Materias Primas Cuentas por Pagar	LENTEJON	COMPRA# 2	2200,00	2200,00
		PASAN			1120069,73	1120069,73

FECHA	CÓDIGO	DETALLE	REF.	DESCRIP.	DEBE	HABER
		VIENEN			1120069,73	1120069,73
		Asiento: 44				
11/05/2006	1.1.004.013 1.1.004.004	Materia prima en proceso Materias Primas	RQ.#00006	ENFDO.#3	534,60	534,60
		Asiento: 45				
11/05/2006	1.1.004.014 7.0.000.002	Mano de Obra Directa en proceso Mano de Obra Directa		ENFDO.#3	5,21	5,21
		Asiento: 46				
11/05/2006	1.1.004.015 7.0.000.032	Costos indirectos de fabricación proceso Costos indirectos de fabricación		ENFDO.#3 ANEXO 25	83,15	83,15
		Asiento: 47				
11/05/2006	1.1.004.001 1.1.004.013 1.1.004.014 1.1.004.015	Productos Enfundados Materia prima en proceso Mano de Obra Directa en proceso Costos indirectos de fabricación proceso	RPE #00003	ENFDO #3	701,69	558,90 4,28 138,51
		Asiento: 48				
11/05/2006	1.1.004.013 7.0.000.0011	Materia prima en proceso Variación en Precio de Materia	Variación	ENFDO.#3	24,30	24,30
		Asiento: 49				
11/05/2006	7.0.000.0021 7.0.000.0022 1.1.004.014	Variación en Precio de Mano de Obra Variación en Cantidad de Mano de Obra Mano de Obra Directa en proceso	Variación	ENFDO.#3	5,20	4,27 0,93
		Asiento: 50				
11/05/2006	1.1.004.015 7.0.000.0321 7.0.000.0322	Costos indirectos de fabricación proceso Variación en Presupuesto de CIF Variación en Capacidad de CIF	Variación	ENFDO.#3	55,36	50,50 4,86
		Asiento: 51				
12/05/2006	1.1.004.004 2.0.001.001	Materias Primas Cuentas por Pagar	CEBADA	COMPRA #3	637,30	637,30
		Asiento: 53				
13/05/2006	1.1.001.001 5.0.000.001 4.0.000.003 1.1.004.010 1.1.004.001	Cuentas por Cobrar Costo Estándar de Productos Vendidos Ventas Productos Terminados Productos Enfundados	FCT.#12455	VENTA # 5	1456,20 809,21	1456,20 107,52 701,69
		Asiento: 54				
15/05/2006	1.1.004.013 1.1.004.004	Materia prima en proceso Materias Primas	RQ.#00007	ENFDO.#4	695,42	695,42
		Asiento: 55				
15/05/2006	1.1.004.014 7.0.000.002	Mano de Obra Directa en proceso Mano de Obra Directa		ENFDO.#4	6,77	6,77
		Asiento: 56				
15/05/2006	1.1.004.015 7.0.000.032	Costos indirectos de fabricación proceso Costos indirectos de fabricación		ENFDO #4 ANEXO 25	108,17	108,17
		PASAN			1125192,31	1125192,31

FECHA	CÓDIGO	DETALLE	REF.	DESCRIP.	DEBE	HABER
		VIENEN			1125192,31	1125192,31
		Asiento: 57				
15/05/2006	1.1.004.001	Productos Enfundados	RPE #00004	ENFDO.#4	912,77	
	1.1.004.013	Materia prima en proceso				727,03
	1.1.004.014	Mano de Obra Directa en proceso				5,56
	1.1.004.015	Costos indirectos de fabricación proceso				180,18
		Asiento: 58				
15/05/2006	1.1.004.013	Materia prima en proceso	Variación MP	ENFDO.#4	31,61	
	7.0.000.0011	Variación en Precio de Materia				31,61
		Asiento: 59				
15/05/2006	7.0.000.0021	Variación en Precio de Mano de Obra	Variación	ENFDO.#4	6,76	
	7.0.000.0022	Variación en Cantidad de Mano de Obra				5,55
	1.1.004.014	Mano de Obra Directa en proceso				1,21
		Asiento: 60				
15/05/2006	1.1.004.015	Costos indirectos de fabricación proceso	Variación	ENFDO.#4	72,01	
	7.0.000.0321	Variación en Presupuesto de CIF				65,69
	7.0.000.0322	Variación en Capacidad de CIF				6,32
		Asiento: 61				
16/05/2006	1.1.004.013	Materia prima en proceso	RQ. #00008	PROD. # 4	89,50	
	1.1.004.004	Materias Primas				89,50
		Asiento: 62				
16/05/2006	1.1.004.014	Mano de Obra Directa en proceso		PROD. # 4	11,51	
	7.0.000.002	Mano de Obra Directa				11,51
		Asiento: 63				
16/05/2006	1.1.004.015	Costos indirectos de fabricación proceso		PROD. # 4	300,13	
	7.0.000.032	Costos indirectos de fabricación		ANEXO 32		300,13
		Asiento: 64				
16/05/2006	1.1.004.010	Balanceados	RP.#000004	PROD. # 4	393,81	
	1.1.004.013	Materia prima en proceso				129,78
	1.1.004.014	Mano de Obra Directa en proceso				8,95
	1.1.004.015	Costos indirectos de fabricación proceso				255,08
		Asiento: 65				
16/05/2006	7.0.000.0012	Variación en Precio de Materia prima	Variación MP	PROD. # 4	412,59	
	1.1.004.013	Materia prima en proceso			40,28	
	7.0.000.0011	Variación en Precio de Materia prima				452,87
		Asiento: 66				
16/05/2006	7.0.000.0021	Variación en Precio de Mano de Obra	Variación	PROD. # 4	10,26	
	7.0.000.0022	Variación en Cantidad de Mano de Obra				7,70
	1.1.004.014	Mano de Obra Directa en proceso				2,56
		Asiento: 67				
16/05/2006	1.1.004.015	Costos indirectos de fabricación proceso	Variación			45,05
	7.0.000.0321	Variación en Presupuesto de CIF			45,05	
		Asiento: 68				
16/05/2006	7.2.000.005	Publicidad	PUBLICIDAD		63,94	
	1.1.000.001	Caja				63,94
		PASAN			1127582,53	1127582,53

FECHA	CÓDIGO	DETALLE	REF.	DESCRIP.	DEBE	HABER
		VIENEN			1127582,53	1127582,53
		Asiento: 69				
17/05/2006	1.1.004.013	Materia prima en proceso	RQ. #00009	PROD. # 5	215,33	
	1.1.004.004	Materias Primas				215,33
		Asiento: 70				
17/05/2006	1.1.004.014	Mano de Obra Directa en proceso		PROD. # 5	3,12	
	7.0.000.002	Mano de Obra Directa				3,12
		Asiento: 71				
17/05/2006	1.1.004.015	Costos indirectos de fabricación proceso		PROD. # 5	67,07	
	7.0.000.032	Costos indirectos de fabricación	ANEXO 21			67,07
		Asiento: 72				
17/05/2006	1.1.004.010	Productos Terminados	RP. # 00005	PROD. # 5	268,80	
	1.1.004.013	Materia prima en proceso				206,00
	1.1.004.014	Mano de Obra Directa en proceso				4,20
	1.1.004.015	Costos indirectos de fabricación proceso				58,60
		Asiento: 73				
17/05/2006	7.0.000.0011	Variación en Precio de Materia Prima	Variación	PROD. # 5	13,33	
	7.0.000.0012	Variación en Cantidad de Materia prima				4,00
	1.1.004.013	Materia prima en proceso				9,33
		Asiento: 74				
17/05/2006	7.0.000.0021	Variación en Precio de Mano de Obra	Variación	PROD. # 5	2,41	
	1.1.004.014	Mano de Obra Directa en proceso			1,08	
	7.0.000.0022	Variación en Cantidad de Mano de Obra				3,49
		Asiento: 75				
17/05/2006	7.0.000.0322	Variación en Capacidad de CIF	Variación	PROD. # 5	0,20	
	1.1.004.015	Costos indirectos de fabricación proceso				8,47
	7.0.000.0321	Variación en Presupuesto de CIF			8,27	
		Asiento: 76				
17/05/2006	7.6.000.005	Gastos Servicios Bancarios	S .BAN.		6,00	
	1.1.000.013	Banco Internacional Cta. 350-0				6,00
		Asiento: 77				
18/05/2006	1.1.000.013	Banco Internacional Cta. 350-0	CH 00112	DEPÓSITO	396,00	
	1.1.000.012	Caja cheques posfechados				396,00
		Asiento: 78				
18/05/2006	1.1.001.001	Cuentas por Cobrar	FCT #12456	VENTA # 6	662,04	
	5.0.000.001	Costo Estándar de Productos Vendidos			354,02	
	4.0.000.003	Ventas				662,04
	1.1.004.001	Productos Enfundados				354,02
		Asiento: 79				
19/05/2006	1.1.004.004	Materias Primas		COMPRA # 4	906,80	
	2.0.001.001	Cuentas por Pagar				906,80
		Asiento: 80				
19/05/2006	1.1.000.012	Caja cheques posfechados	FCT.#12457	VENTA # 7	550,00	
	5.0.000.001	Costo Estándar de Productos Vendidos			220,01	
	4.0.000.003	Ventas				550,00
	1.1.004.003	Balanceados				220,01
		PASAN			1131257,01	1131257,01

FECHA	CÓDIGO	DETALLE	REF.	DESCRIP.	DEBE	HABER
		VIENEN			1131257,01	1131257,01
		Asiento: 81				
19/05/2006	7.2.000.006	Movilizaciones			16,00	
	1.1.000.002	Caja Chica				16,00
		Asiento: 82				
20/05/2006	1.1.000.001	Caja	FCT #12451	COBRO	774,00	
	1.1.001.001	Cuentas por Cobrar				774,00
		Asiento: 83				
20/05/2006	1.1.000.013	Banco Internacional Cta. 350-0	BCO NTER.	DEPÓSITO	774,00	
	1.1.000.001	Caja				774,00
		Asiento: 84				
20/05/2006	1.1.000.001	Caja	FCT.#12458	VENTA # 8	418,00	
	5.0.000.001	Costo Estándar de Productos Vendidos			167,21	
	4.0.000.003	Ventas				418,00
	1.1.004.003	Balanceados				167,21
		Asiento: 85				
22/05/2006	1.1.000.013	Banco Internacional Cta. 350-0	COBRO	VENTA # 8	418,00	
	1.1.000.001	Caja				418,00
		Asiento: 86				
22/05/2006	1.1.004.013	Materia prima en proceso	RQ. #00010	PROD. # 6	86,13	
	1.1.004.004	Materias Primas				86,13
		Asiento: 87				
22/05/2006	1.1.004.014	Mano de Obra Directa en proceso		PROD. # 6	1,25	
	7.0.000.002	Mano de Obra Directa				1,25
		Asiento: 88				
22/05/2006	1.1.004.015	Costos indirectos de fabricación proceso		PROD. # 6	26,83	
	7.0.000.032	Costos indirectos de fabricación		ANEXO 21		26,83
		Asiento: 89				
22/05/2006	1.1.004.010	Productos Terminados	RP.#000006	PROD. # 6	107,52	
	1.1.004.013	Materia prima en proceso				82,40
	1.1.004.014	Mano de Obra Directa en proceso				1,68
	1.1.004.015	Costos indirectos de fabricación proceso				23,44
		Asiento: 90				
22/05/2006	7.0.000.0011	Variación en Precio de Materia Prima	Variación	PROD. # 6	5,33	
	7.0.000.0012	Variación en Cantidad de Materia prima				1,60
	1.1.004.013	Materia prima en proceso				3,73
		Asiento: 91				
22/05/2006	7.0.000.0021	Variación en Precio de Mano de Obra	Variación	PROD. # 6	0,96	
	1.1.004.014	Mano de Obra Directa en proceso			0,43	
	7.0.000.0022	Variación en Cantidad de Mano Obra				1,39
		Asiento: 92				
22/05/2006	7.0.000.0322	Variación en Capacidad de CIF	Variación	PROD. # 6	0,08	
	1.1.004.015	Costos indirectos de fabricación proceso				3,39
	7.0.000.0321	Variación en Presupuesto de CIF			3,31	
		PASAN			1134056,06	1134056,06

FECHA	CÓDIGO	DETALLE	REF.	DESCRIP.	DEBE	HABER
		VIENEN			1134056,06	1134056,06
		Asiento: 93				
22/05/2006	1.1.000.013	Banco Internacional cta. 350-0	CHQ.#00620	DEPÓSITO	594,00	
	1.1.000.012	Caja cheques posfechados				594,00
		Asiento: 94				
22/05/2006	7.0.000.005	Energía Consumida	MAYO	ENERGÍA	810,96	
	1.1.000.013	Banco Internacional cta. 350-0				810,96
		Asiento: 95				
23/05/2006	1.1.004.004	Materias Primas	CEBADA	COMPRA # 5	3300,00	
	2.0.001.001	Cuentas por Pagar				3300,00
		Asiento: 96				
23/05/2006	7.4.000.006	Útiles de Oficina	U. OFICINA	COMPRA # 6	12,00	
	1.1.000.003	Caja Chica				12,00
		Asiento: 97				
25/05/2006	1.1.004.013	Materia Prima en proceso	RQ # 00011	PROD. # 7	215,33	
	1.1.004.004	Materias Primas				215,33
		Asiento: 98				
25/05/2006	1.1.004.014	Mano de Obra Directa en proceso		PROD. # 7	3,12	
	7.0.000.002	Mano de Obra Directa				3,12
		Asiento: 99				
25/05/2006	1.1.004.015	Costos indirectos de fabricación proceso		PROD. # 7	67,07	
	7.0.000.032	Costos indirectos de fabricación		ANEXO 21		67,07
		Asiento: 100				
25/05/2006	1.1.004.010	Productos Terminados	RP.#000007	PROD. # 7	268,80	
	1.1.004.013	Materia prima en proceso				206,00
	1.1.004.014	Mano de Obra Directa en proceso				4,20
	1.1.004.015	Costos indirectos de fabricación proceso				58,60
		Asiento: 101				
25/05/2006	7.0.000.0011	Variación en Precio de Materia Prima	Variación MP	PROD.# 7	13,33	
	7.0.000.0012	Variación en Cantidad de Materia Prima				4,00
	1.1.004.013	Materia prima en proceso				9,33
		Asiento: 102				
25/05/2006	7.0.000.0021	Variación en Precio de Mano de Obra	Variación	PROD.# 7	2,41	
	1.1.004.014	Mano de Obra Directa en proceso			1,08	
	7.0.000.0022	Variación en Cantidad de Mano de Obra				3,49
		Asiento: 103				
25/05/2006	7.0.000.0322	Variación en Capacidad de CIF	Variación	PROD. # 7	0,20	
	1.1.004.015	Costos indirectos de fabricación proceso				8,47
	7.0.000.0321	Variación en Presupuesto de CIF			8,27	
		Asiento: 104				
29/05/2005	1.1.004.013	Materia prima en proceso	RQ. # 00012	PROD. # 8	107,67	
		Asiento: 105				
29/05/2005	1.1.004.014	Mano de Obra Directa en proceso		PROD. # 8	1,59	
	7.0.000.002	Mano de Obra Directa				1,59
		PASAN			1139461,89	1139461,89

FECHA	CÓDIGO	DETALLE	REF.	DESCRIP.	DEBE	HABER
		VIENEN			1139461,89	1139461,89
		Asiento: 106				
29/05/2005	1.1.004.015	Costos indirectos de fabricación proceso		PROD. # 8	33,53	
	7.0.000.032	Costos indirectos de fabricación				33,53
		Asiento: 107				
29/05/2005	1.1.004.010	Productos Terminados	RP.#00008	PROD. # 8	134,40	
	1.1.004.013	Materia prima en proceso				103,00
	1.1.004.014	Mano de Obra Directa en proceso				2,10
	1.1.004.015	Costos indirectos de fabricación proceso				29,30
		Asiento: 108				
29/05/2005	7.0.000.0011	Variación en Precio de Materia	Variación	PROD. # 8	6,67	
	7.0.000.0012	Variación en Cantidad de Materia prima				2,00
	1.1.004.013	Materia prima en proceso				4,67
		Asiento: 109				
29/05/2005	7.0.000.0021	Variación en Precio de Mano de Obra	Variación	PROD. # 8	1,23	
	1.1.004.014	Mano de Obra Directa en proceso			0,51	
	7.0.000.0022	Variación en Cantidad de Mano Obra				1,74
		Asiento: 110				
29/05/2005	7.0.000.0322	Variación en Capacidad de CIF	Variación	PROD. # 8	0,10	
	1.1.004.015	Costos indirectos de fabricación proceso				4,23
	7.0.000.0321	Variación en Presupuesto de CIF			4,13	
		Asiento: 111				
30/05/2005	1.1.004.013	Materia prima en proceso	RQ.#00013	PROD. # 9	71,50	
	1.1.004.004	Materias Primas				71,50
		Asiento: 112				
30/05/2006	1.1.004.014	Mano de Obra Directa en proceso		PROD. # 9	9,20	
	7.0.000.002	Mano de Obra Directa				9,20
		Asiento: 113				
30/05/2006	1.1.004.015	Costos indirectos de fabricación proceso		PROD. # 9	239,77	
	7.0.000.032	Costos indirectos de fabricación				239,77
		Asiento: 114				
30/05/2006	1.1.004.003	Balanceados	RP. # 9	PROD. # 9	314,61	
	1.1.004.013	Materia prima en proceso				103,68
	1.1.004.014	Mano de Obra Directa en proceso				7,15
	1.1.004.015	Costos indirectos de fabricación proceso				203,78
		Asiento: 115				
30/05/2006	7.0.000.0012	Variación en Cantidad de Materia prima	Variación	PROD.# 9	329,62	
	1.1.004.013	Materia prima en proceso			32,18	
	7.0.000.0011	Variación en Precio de Materia prima				361,80
		Asiento: 116				
30/05/2006	7.0.000.0021	Variación en Precio de Mano de Obra	Variación	PROD. # 9	8,20	
	7.0.000.0022	Variación en Cantidad de Mano de Obra				6,15
	1.1.004.014	Mano de Obra Directa en proceso				2,05
		PASAN			1140647,54	1140647,54

FECHA	CÓDIGO	DETALLE	REF.	DESCRIP.	DEBE	HABER
		VIENEN			1140647,54	1140647,54
		Asiento: 117				
30/05/2006	1.1.004.015 7.0.000.0321	Costos indirectos de fabricación proceso Variación en Presupuesto de CIF	Variación	PROD. # 9	35,99	35,99
		Asiento: 118				
31/05/2006	1.1.004.013 1.1.004.004	Materia prima en proceso Materias Primas	RQ. #00015	PROD.# 10	66,00	66,00
		Asiento: 119				
31/05/2006	1.1.004.014 7.0.000.002	Mano de Obra Directa en proceso Mano de Obra Directa		PROD.#10	8,49	8,49
		Asiento: 120				
31/05/2006	1.1.004.015 7.0.000.032	Costos indirectos de fabricación proceso Costos indirectos de fabricación		PROD.#10 ANEXO 32	221,32	221,32
		Asiento: 121				
31/05/2006	1.1.004.003 1.1.004.013 1.1.004.014 1.1.004.015	Balanceados Materia prima en proceso Mano de Obra Directa en proceso Costos indirectos de fabricación proceso	RP. # 00010	PROD.#10	290,40	95,70 6,60 188,10
		Asiento: 122				
31/05/2006	7.0.000.0012 1.1.004.013 7.0.000.0011	Variación en Cantidad de Materia prima Materia prima en proceso Variación en Precio de Materia prima	Variación	PROD.# 10	304,26 29,70	333,96
		Asiento: 123				
31/05/2006	7.0.000.0021 7.0.000.0022 1.1.004.014	Variación en Precio de Mano de Obra Variación en Cantidad de Mano Obra Mano de Obra Directa en proceso	Variación	PROD.# 10	7,57	5,68 1,89
		Asiento: 124				
31/05/2006	1.1.004.015 7.0.000.0321	Costos indirectos de fabricación proceso Variación en Presupuesto de CIF	Variación	PROD.# 10	33,22	33,22
		Asiento: 125				
31/05/2006	1.1.000.012 5.0.000.001 4.0.000.003 1.1.004.003	Caja cheques posfechados Costo Estándar de Productos Vendidos Ventas Balanceados	FCT.#12459	VENTA# 9	442,64 177,06	442,64 177,06
		Asiento: 126				
31/05/2006	7.0.000.002 2.0.003.002 2.0.006.001 2.0.006.002 2.0.006.004 2.0.004.003	Mano de Obra Directa Aporte Patronal por Pagar 12.15% Décimo Tercer Sueldo Décimo Cuarto Sueldo Fondos de Reserva Sueldos por pagar	MAYO MAYO MAYO MAYO MAYO MAYO	ROL ROL ROL ROL ROL ROL	69,41	6,14 4,22 4,22 4,22 50,61
		Asiento: 127				
31/05/2006	2.0.004.003 1.1.000.001	Sueldos por pagar Caja	MAYO MAYO	NÓMINA	50,61	50,61
		PASAN			1142384,21	1142384,21

FECHA	CÓDIGO	DETALLE	REF.	DESCRIP.	DEBE	HABER
		VIENEN			1142384,21	1142384,21
		Asiento: 128				
31/05/2006	7.0.000.021	Guardiania y Seguridad		MAYO	496,83	
	1.1.000.013	Banco Internacional Cta. 350-0		MAYO		496,83
		Asiento: 129				
31/05/2006	7.0.000.026	Mano de obra indirecta			191,13	
	1.1.000.001	Caja				191,13
		Asiento: 130				
31/05/2006	7.0.000.006	Depreciaciones		DEP. MÁQ.	53,18	
	1.2.008.001	Dep. Acum. Maquinaria				53,18
		Asiento: 131				
31/05/2006	7.0.000.0011	Variación en Precio de Materia Prima		CIERRE	1439,43	
	7.0.000.0022	Variación en Cantidad de Mano de Obra		CIERRE	56,11	
	7.0.000.0322	Variación en Capacidad de CIF		CIERRE	15,21	
	3.0.000.002	Utilidad o Pérdida del Ejercicio		CIERRE		1510,75
		Asiento: 132				
31/05/2006	7.0.000.0012	Variación en Cantidad de Materia prima		CIERRE		1278,65
	7.0.000.0021	Variación en Precio de Mano de Obra		CIERRE		61,85
	7.0.000.0321	Variación en Presupuesto de CIF		CIERRE		15,01
	3.0.000.002	Utilidad o Pérdida del Ejercicio		CIERRE	1355,51	
		Asiento: 133				
31/05/2006	3.0.000.002	Utilidad o Pérdida del Ejercicio		REPARTO		1428,29
	9.0.000.001	Acumulación de costos			1428,29	
					\$1147419,90	\$1147419,90



GERENTE



CONTADOR

“CEREALES LA PRADERA”

LIBRO MAYOR

Código de la Cuenta : 1.1.000.001

Descripción de la Cuenta : CAJA

Fecha	Asiento	Referencia	Descripción :	Debe	Haber	Saldo
30/04/2006	1	INICIAL	INICIAL		8365,00	-8365,00
02/05/2006	4	CIF GENERAL	CONSUMO DE MAYO		1561,06	-9926,06
04/05/2006	32	ELECTRODOS	MAQ. ENFUNDADORA		8,96	-9935,02
16/05/2006	59	PUBLICIDAD	MAYO		63,94	-10114,36
20/05/2006	83	FACT. # 12451	VTA. MACHICA	774,00		-9340,36
20/05/2006	84	BCO. INTER.	MARTHA CORRALES		774,00	-10114,36
20/05/2006	85	FACT. # 12458	MOLIDO DE CEBADA	418,00		-9696,36
20/05/2006	86	BCO. INTER.	POR VENTA		418,00	-10114,36
31/05/2006	128	ROL	PRODUCCIÓN		50,61	-10164,97
31/05/2006	129	MOI	SUELDO		191,13	-10163,97
Total Cta. Contable: 1.1.000.001				1192,00	11432,70	-10240,70

Código de la Cuenta : 1.1.000.012

Descripción de la Cuenta : CAJA CHEQUES
POSFECHADOS

Fecha	Asiento	Referencia	Descripción :	Debe	Haber	Saldo
30/04/2006	1	INICIAL	INICIAL	41285,00		41285,00
05/05/2006	41	FACT. # 12453	MOLIDO DE CEBADA	594,00		41879,00
07/05/2006	42	FACT. # 12454	MACHICA	396,00		42275,00
18/05/2006	78	CHEQ. 00112	CODIRSO POR VENTA		396,00	41879,00
19/05/2006	81	FACT. # 12457	MOLIDO DE CEBADA	550,00		42429,00
22/05/2006	94	CHEQ. # 00620	POR VENTA		594,00	41835,00
31/05/2006	126	FACT. 12459	MOLIDO DE CEBADA	442,64		42277,64
Total Cta. Contable :1.1.000.012				43267,64	990,00	42277,64

Código de la Cuenta : 1.1.000.013

Descripción de la Cuenta : BANCO INTERNACIONAL
CTA. 350-0

Fecha	Asiento	Referencia	Descripción :	Debe	Haber	Saldo
30/04/2006	1	INICIAL	INICIAL		53868,00	-53868,00
17/05/2006	77	BCO.	ESTADOS CTA.		6,00	-53874,00
18/05/2006	78	CHEQ. 00112	CODIRSO POR VENTA	396,00		-53478,00
20/05/2006	84	BCO. INTER.	MARTHA CORRALES	774,00		-52704,00
20/05/2006	86	BCO. INTER.	POR VENTA	418,00		-52286,00
22/05/2006	94	CHEQ. # 00620	POR VENTA	594,00		-51692,00
22/05/2006	95	ENERGÍA C.	ENERGÍA CONSUMIDA		810,96	-52502,96
31/05/2006	129	GUARDIANÍA	MAYO		496,83	-52999,79
Total Cta. Contable :1.1.000.013				2182,00	55181,79	52999,79

Código de la Cuenta : 1.1.004.004

Descripción de la Cuenta : MATERIAS PRIMAS

Fecha	Asiento	Referencia	Descripción :	Debe	Haber	Saldo
30/04/2006	1	INICIAL	INICIAL	128114,00		128114,00
02/05/2006	2	RQ.# 00001	CEBADA DE PRIMERA		269,17	127844,83
02/05/2006	10	RQ. # 2	LENTEJA		4,40	127840,43
02/05/2006	17	RQ. # 00003	CRUDO-AFRECH- DEV.		54,75	127785,68
03/05/2006	24	RQ. # 00004	LENTEJA		550,00	127235,68
05/05/2006	33	RQ. # 00005	CEBADA DE PRIMERA		193,80	127041,88
08/05/2006	43	LENTEJON	LENTEJON	2200,00		129241,88
11/05/2006	44	RQ. # 00006	CEBADA DE PRIMERA		534,60	128707,28
12/05/2006	51	CEBADA	CEBADA DE PRIMERA	637,30		129344,58
15/05/2006	54	RQ. # 00007	LENTEJA		695,42	128649,16
16/05/2006	62	RQ. # 00008	MOLIDO DE CEBADA		89,50	128559,66
17/05/2006	70	RQ. # 00009	CEBADA DE PRIMERA		215,33	128344,33
19/05/2006	80	CEBADA	CEBADA DE PRIMERA	906,80		129251,13
22/05/2006	87	RQ. # 00010	MACHICA		86,13	129165,00
23/05/2006	96	CEBADA	CEBADA DE PRIMERA	3300,00		132465,00
25/05/2006	98	RQ. # 00011	CEBADA DE PRIMERA		215,33	132249,67
29/05/2006	105	RQ. # 00012	CEBADA DE PRIMERA		107,67	132142,00
30/05/2006	112	RQ. # 00013	CRUDO-AFRECH-DEV.		71,50	132070,50
31/05/2006	119	RQ. # 00014	MOLIDO DE CEBADA		66,00	132004,50
Total Cta. Contable :1.1.004.004				135158,10	3153,60	132004,50

Código de la Cuenta : 7.0.000.002

Descripción de la Cuenta : MANO DE OBRA

Fecha	Asiento	Referencia	Descripción :	Debe	Haber	Saldo
02/05/2006	3	MANO OBRA	MACHICA		3,90	-3,90
02/05/2006	11	MANO OBRA	LENTEJA		0,04	-3,94
02/05/2006	18	MANO OBRA	MOLIDO DE CEBADA		7,04	-10,98
03/05/2006	25	MANO OBRA	LENTEJA		5,36	-16,34
05/05/2006	34	MANO OBRA	MACHICA		2,81	-19,15
11/05/2006	45	MANO OBRA	LENTEJA		5,21	-24,36
15/05/2006	55	MANO OBRA	LENTEJA		6,77	-31,13
16/05/2006	63	MANO OBRA	MOLIDO DE CEBADA		11,51	-42,64
17/05/2006	71	MANO OBRA	MACHICA		3,12	-45,76
22/05/2006	88	MANO OBRA	MACHICA		1,25	-47,01
25/05/2006	99	MANO OBRA	MACHICA		3,12	-50,13
29/05/2006	106	MANO OBRA	MACHICA		1,59	-51,72
30/05/2006	113	MANO OBRA	MOLIDO DE CEBADA		9,20	-60,92
31/05/2006	120	MANO OBRA	MOLIDO DE CEBADA		8,49	-69,41
31/05/2006	127	MANO OBRA	ROL	69,41		0,00
Total Cta. Contable :7.0.000.002				69,41	69,41	0,00

Código de la Cuenta : 1.1.004.013

Descripción de la Cuenta : MATERIA PRIMA EN
PROCESO

Fecha	Asiento	Referencia	Descripción :	Debe	Haber	Saldo
02/05/2006	2	RQ.# 00001	CEBADA DE PRIMERA	269,17		269,17
02/05/2006	6	RP. # 000001	MACHICA		257,50	11,67
02/05/2006	7	VARIACIÓN MP	MACHICA		11,67	0,00
02/05/2006	10	RQ. # 2	LENTEJA	4,40		4,40
02/05/2006	13	RPE. # 000001	LENTEJA		4,60	-0,20
02/05/2006	14	VARIACIÓN MP	LENTEJA	0,20		0,00
02/05/2006	17	RQ. # 00003	CRUDO AFRECHO-DEV.	54,75		54,75
02/05/2006	20	RP. #000002	MOLIDO DE CEBADA		79,39	-24,64
02/05/2006	21	VARIACIÓN MP	MOLIDO DE CEBADA	24,64		0,00
03/05/2006	24	RQ. # 00004	LENTEJA	550,00		550,00
03/05/2006	27	RPE. # 00002	LENTEJA		575,00	-25,00
03/05/2006	28	VARIACIÓN MP	LENTEJA	25,00		0,00
05/05/2006	33	RQ. # 00005	CEBADA DE PRIMERA	193,80		193,80
05/05/2006	36	RP. # 000003	MACHICA		185,40	8,40
05/05/2006	37	VARIACIÓN MP	MACHICA		8,40	0,00
11/05/2006	44	RQ. # 00006	CEBADA DE PRIMERA	534,60		534,60
11/05/2006	47	RPE. # 00003	LENTEJA		558,90	-24,30
11/05/2006	48	VARIACIÓN MP	LENTEJA	24,30		0,00
15/05/2006	54	RQ. # 00007	LENTEJA	695,42		695,42
15/05/2006	57	RPE. # 00004	LENTEJA		727,03	-31,61
15/05/2006	58	VARIACIÓN MP	LENTEJA	31,61		0,00
16/05/2006	52	RQ. # 00008	MOLIDO DE CEBADA	89,50		89,50
16/05/2006	65	RP. # 000004	MOLIDO DE CEBADA		129,78	-40,28
16/05/2006	66	VARIACIÓN MP	MOLIDO DE CEBADA	40,28		0,00
17/05/2006	70	RQ. # 00009	CEBADA DE PRIMERA	215,33		215,33
17/05/2006	73	RP. # 000005	MACHICA		206,00	9,33
17/05/2006	74	VARIACIÓN MP	MACHICA		9,33	0,00
22/05/2006	87	RQ. # 00010	MACHICA	86,13		86,13
22/05/2006	90	RP. # 000006	MACHICA		82,40	3,73
22/05/2006	91	VARIACIÓN MP	MACHICA		3,73	0,00
25/05/2006	98	RQ. # 00011	CEBADA DE PRIMERA	215,33		215,33
25/05/2006	101	RP. # 000007	MACHICA		206,00	9,33
25/05/2006	102	VARIACIÓN MP	MACHICA		9,33	0,00
29/05/2006	105	RQ. # 00012	CEBADA DE PRIMERA	107,67		107,67
29/05/2006	108	RP. # 000008	MACHICA		103,00	4,67
29/05/2006	109	VARIACIÓN MP	MACHICA		4,67	0,00
30/05/2006	112	RQ. # 00013	CRUDO-AFRECHO.DEV.	71,50		71,50
30/05/2006	115	RP. # 000009	MOLIDO DE CEBADA		103,68	-32,18
30/05/2006	116	VARIACIÓN MP	MOLIDO DE CEBADA	32,18		0,00
31/05/2006	119	RQ. # 00014	MOLIDO DE CEBADA	66,00		66,00
31/05/2006	122	RP. # 000010	MOLIDO DE CEBADA		95,70	-29,70
31/05/2006	123	VARIACIÓN MP	MOLIDO DE CEBADA	29,70		0,00
Total Cta. Contable :1.1.004.0013				3361,51	3361,51	0,00

Código de la Cuenta : 7.0.000.0012

Descripción de la Cuenta : VARIACIÓN EN CANTIDAD DE MATERIA PRIMA

Fecha	Asiento	Referencia	Descripción :	Debe	Haber	Saldo
02/05/2006	7	VARIACIÓN	MACHICA		5,00	-5,00
02/05/2006	21	VARIACIÓN	MOLIDO DE CEBADA	252,38		247,38
05/05/2006	37	VARIACIÓN	MACHICA		3,60	243,78
16/05/2006	66	VARIACIÓN	MOLIDO DE CEBADA	412,59		656,37
17/05/2006	74	VARIACIÓN	MACHICA		4,00	652,37
22/05/2006	91	VARIACIÓN	MACHICA		1,60	650,77
25/05/2006	102	VARIACIÓN	MACHICA		4,00	646,77
29/05/2006	109	VARIACIÓN	MACHICA		2,00	644,77
30/05/2006	116	VARIACIÓN	MOLIDO DE CEBADA	329,62		974,39
31/05/2006	123	VARIACIÓN	MOLIDO DE CEBADA	304,26		1278,65
31/05/2006	132	CIERRE	CIERRE VARIACIONES		1278,65	0,00
Total Cta. Contable :7.0.000.0012				1298,85	1298,85	0,00

Código de la Cuenta : 7.0.000.0011

Descripción de la Cuenta : VARIACIÓN EN PRECIO DE MATERIA PRIMA

Fecha	Asiento	Referencia	Descripción :	Debe	Haber	Saldo
02/05/2006	7	VARIACIÓN MP	MACHICA	16,67		16,67
02/05/2006	14	VARIACIÓN MP	LENTEJA		0,20	16,47
02/05/2006	21	VARIACIÓN MP	MOLIDO DE CEBADA		277,02	-260,55
03/05/2006	28	VARIACIÓN MP	LENTEJA		25,00	-285,55
05/05/2006	37	VARIACIÓN MP	MACHICA	12,00		-273,55
11/05/2006	48	VARIACIÓN MP	LENTEJA		24,30	-297,85
15/05/2006	58	VARIACIÓN MP	LENTEJA		31,61	-329,46
16/05/2006	66	VARIACIÓN MP	MOLIDO DE CEBADA		452,87	-782,33
17/05/2006	74	VARIACIÓN MP	MACHICA	13,33		-769,00
22/05/2006	91	VARIACIÓN MP	MACHICA	5,33		-763,67
25/05/2006	102	VARIACIÓN MP	MACHICA	13,33		-750,34
29/05/2006	109	VARIACIÓN MP	MACHICA	6,67		-743,67
30/05/2006	116	VARIACIÓN MP	MOLIDO DE CEBADA		361,80	-1105,47
31/05/2006	123	VARIACIÓN MP	MOLIDO DE CEBADA		333,96	-1439,43
31/05/2006	131	POR CIERRE	CIERRE VARIACIONES	1439,43		0,00
Total Cta. Contable :7.0.000.0011				1506,76	1506,76	0,00

Código de la Cuenta : 1.1.001.001

Descripción de la Cuenta : CUENTAS POR COBRAR

Fecha	Asiento	Referencia	Descripción :	Debe	Haber	Saldo
30/04/2006	1	INICIAL	INICIAL	223611,00		223611,00
04/05/2006	31	FACT. # 12451	MACHICA	774,00		224385,00
05/05/2006	40	FACT. # 12452	LENTEJA	1360,80		225745,80
13/05/2006	53	FACT. 12455	MACHICA - LENTEJA	1456,20		227202,00
18/05/2006	79	FACT. # 12456	LENTEJA	662,04		227864,04
20/05/2006	83	FACT. # 12451	VTA. MACHICA		774	227090,04
Total Cta. Contable :1.1.001.001				227864,04	774,00	227090,04

Código de la Cuenta : 1.1.004.014

Descripción de la Cuenta : MANO DE OBRA EN PROCESO

Fecha	Asiento	Referencia	Descripción :	Debe	Haber	Saldo
02/05/2006	3	MANO OBRA	MACHICA	3,90		3,90
02/05/2006	6	RP. # 000001	MACHICA		5,25	-1,35
02/05/2006	8	VARIACIÓN	MACHICA	1,35		0,00
02/05/2006	11	MANO OBRA	LENTEJA	0,04		0,04
02/05/2006	13	RPE. # 000001	LENTEJA		0,04	0,00
02/05/2006	18	MANO OBRA	MOLIDO DE CEBADA	7,04		7,04
02/05/2006	20	RP. #000002	MOLIDO DE CEBADA		5,48	1,56
02/05/2006	22	VARIACIÓN	MOLIDO DE CEBADA		1,56	0,00
03/05/2006	25	MANO OBRA	LENTEJA	5,36		5,36
03/05/2006	27	RPE. # 00002	LENTEJA		4,40	0,96
03/05/2006	29	VARIACIÓN	LENTEJA		0,96	0,00
05/05/2006	34	MANO OBRA	MACHICA	2,81		2,81
05/05/2006	36	RP. # 000003	MACHICA		3,78	-0,97
05/05/2006	38	MANO OBRA	MACHICA	0,97		0,00
11/05/2006	45	MANO OBRA	LENTEJA	5,21		5,21
11/05/2006	47	RPE. # 00003	LENTEJA		4,28	0,93
11/05/2006	49	VARIACIÓN	LENTEJA		0,93	0,00
15/05/2006	55	MANO OBRA	LENTEJA	6,77		6,77
15/05/2006	57	RPE. # 00004	LENTEJA		5,56	1,21
15/05/2006	59	VARIACIÓN	LENTEJA		1,21	0,00
16/05/2006	63	MANO OBRA	MOLIDO DE CEBADA	11,51		11,51
16/05/2006	65	RP. # 000004	MOLIDO DE CEBADA		8,95	2,56
16/05/2006	57	VARIACIÓN	MOLIDO DE CEBADA		2,56	0,00
17/05/2006	71	MANO OBRA	MACHICA	3,12		3,12
17/05/2006	73	RP. # 000005	MACHICA		4,20	-1,08
17/05/2006	75	VARIACIÓN	MACHICA	1,08		0,00
22/05/2006	88	MANO OBRA	MACHICA	1,25		1,25
22/05/2006	90	RP. # 000006	MACHICA		1,68	-0,43
22/05/2006	92	VARIACIÓN	MACHICA	0,43		0,00
25/05/2006	99	MANO OBRA	MACHICA	3,12		3,12
25/05/2006	101	RP. # 000007	MACHICA		4,20	-1,08
25/05/2006	103	VARIACIÓN	MACHICA	1,08		0,00
29/05/2006	106	MANO OBRA	MACHICA	1,59		1,59
29/05/2006	108	RP. # 000008	MACHICA		2,10	-0,51
29/05/2006	110	VARIACIÓN	MACHICA	0,51		0,00
30/05/2006	113	MANO OBRA	MOLIDO DE CEBADA	9,20		9,20
30/05/2006	115	RP. # 000009	MOLIDO DE CEBADA		7,15	2,05
30/05/2006	117	VARIACIÓN	MOLIDO DE CEBADA		2,05	0,00
31/05/2006	120	MANO OBRA	MOLIDO DE CEBADA	8,49		8,49
31/05/2006	122	RP. # 000010	MOLIDO DE CEBADA		6,60	1,89
31/05/2006	124	VARIACIÓN	MOLIDO DE CEBADA		1,89	0,00
Total Cta. Contable :1.1.004.014				25,67	25,67	0,00

Código de la Cuenta : 7.0.000.0021

Descripción de la Cuenta : VARIACIÓN EN PRECIO DE MANO DE OBRA

Fecha	Asiento	Referencia	Descripción :	Debe	Haber	Saldo
02/05/2006	8	VARIACIÓN	MACHICA	3,01		3,01
02/05/2006	15	VARIACIÓN	LENTEJA	0,04		3,05
02/05/2006	22	VARIACIÓN	MOLIDO DE CEBADA	6,28		9,33
03/05/2006	29	VARIACIÓN	LENTEJA	5,35		14,68
05/05/2006	38	MANO OBRA	MACHICA	2,17		16,85
11/05/2006	49	VARIACIÓN	LENETEJA	5,20		22,05
15/05/2006	59	VARIACIÓN	LENTEJA	6,76		28,81
16/05/2006	67	VARIACIÓN	MOLIDO DE CEBADA	10,26		39,07
17/05/2006	75	VARIACIÓN	MACHICA	2,41		41,48
22/05/2006	92	VARIACIÓN	MACHICA	0,96		42,44
25/05/2006	103	VARIACIÓN	MACHICA	2,41		44,85
29/05/2006	110	VARIACIÓN	MACHICA	1,23		46,08
30/05/2006	117	VARIACIÓN	MOLIDO DE CEBADA	8,20		54,28
31/05/2006	124	VARIACIÓN	MOLIDO DE CEBADA	7,57		61,85
31/05/2006	132	POR CIERRE	CIERRE VARIACIONES		61,85	0,00
Total Cta. Contable :7.0.000.0021				61,85	61,85	0,00

Código de la Cuenta : 7.0.000.0022

Descripción de la Cuenta : VARIACIÓN EN CANTIDAD DE MANO DE OBRA

Fecha	Asiento	Referencia	Descripción :	Debe	Haber	Saldo
02/05/2006	8	VARIACIÓN	MACHICA		4,36	-4,36
02/05/2006	15	VARIACIÓN	LENTEJA		0,04	-4,40
02/05/2006	22	VARIACIÓN	MOLIDO DE CEBADA		4,72	-9,12
03/05/2006	29	VARIACIÓN	LENTEJA		4,39	-13,51
05/05/2006	38	VARIACIÓN	MACHICA		3,14	-16,65
11/05/2006	49	VARIACIÓN	LENETEJA		4,27	-20,92
15/05/2006	59	VARIACIÓN	LENTEJA		5,55	-26,47
16/05/2006	67	VARIACIÓN	MOLIDO DE CEBADA		7,70	-34,17
17/05/2006	75	VARIACIÓN	MACHICA		3,49	-37,66
22/05/2006	92	VARIACIÓN	MACHICA		1,39	-39,05
25/05/2006	103	VARIACIÓN	MACHICA		3,49	-42,54
29/05/2006	110	VARIACIÓN	MACHICA		1,74	-44,28
30/05/2006	117	VARIACIÓN	MOLIDO DE CEBADA		6,15	-50,43
31/05/2006	129	VARIACIÓN	MOLIDO DE CEBADA		5,68	-56,11
31/05/2006	131	POR CIERRE	CIERRE VARIACIONES	56,11		
Total Cta. Contable :7.0.000.0022				56,11	56,11	0,00

Código de la Cuenta : 2.0.004.003

Descripción de la Cuenta : SUELDOS POR PAGAR

Fecha	Asiento	Referencia	Descripción :	Debe	Haber	Saldo
31/05/2006	127	MANO OBRA	ROL		50,61	-50,61
31/05/2006	128	ROL	PRODUCCIÓN	50,61		0,00
Total Cta. Contable :2.0.004.003				50,61	50,61	0,00

Código de la Cuenta : 7.0.000.0032

Descripción de la Cuenta : COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN

Fecha	Asiento	Referencia	Descripción :	Debe	Haber	Saldo
02/05/2006	4	CIF GENERAL	CONSUMO DE MAYO	1561,06		1561,06
02/05/2006	5	CIF	MACHICA		83,83	1477,23
02/05/2006	12	CIF	LENTEJA		0,68	1476,55
02/05/2006	19	CIF	MOLIDO DE CEBADA		183,60	1292,95
03/05/2006	26	CIF	LENTEJA		85,55	1207,40
05/05/2006	35	CIF	MACHICA		60,36	1147,04
11/05/2006	46	CIF	LENTEJA		83,15	1063,89
15/05/2006	56	CIF	LENTEJA		108,17	955,72
16/05/2006	64	CIF	MOLIDO DE CEBADA		300,13	655,59
17/05/2006	72	CIF	MACHICA		67,07	588,52
22/05/2006	89	CIF	MACHICA		26,83	561,69
25/05/2006	72	CIF	MACHICA		67,07	494,62
29/05/2006	107	CIF	MACHICA		33,53	461,09
30/05/2006	114	CIF	MOLIDO DE CEBADA		239,77	221,32
31/05/2006	121	CIF	MOLIDO DE CEBADA		221,32	0,00
Total Cta. Contable :7.0.000.0032				1561,06	1561,06	0,00

Código de la Cuenta : 2.0.001.001

Descripción de la Cuenta : CUENTAS POR PAGAR

Fecha	Asiento	Referencia	Descripción :	Debe	Haber	Saldo
30/04/2006	1	INICIAL	INICIAL		116459,00	-116459,00
08/05/2006	43	LENTEJÓN	LENTEJON		2200,00	-118659,00
12/05/2006	51	CEBADA	CEBADA DE PRIMERA		637,30	-119296,30
19/05/2006	80	CEBADA	CEBADA DE PRIMERA		906,80	-120203,10
23/05/2006	96	CEBADA	CEBADA DE PRIMERA		3300,00	-123503,10
Total Cta. Contable :2.0.001.001					123503,10	-123503,10

Código de la Cuenta : 1.1.004.001

Descripción de la Cuenta : PRODUCTO ENFUNDADO

Fecha	Asiento	Referencia	Descripción :	Debe	Haber	Saldo
30/04/2006	1	INICIAL	INICIAL	14308,00		14308,00
02/05/2006	13	RPE. # 000001	LENTEJA	5,78		14313,78
03/05/2006	27	RPE. # 00002	LENTEJA	721,90		15035,68
05/05/2006	40	FACT. # 12452	LENTEJA		727,68	14308,00
11/05/2006	47	RPE. # 00003	LENTEJA	701,69		15009,69
13/05/2006	53	FACT. 12455	MACHICA - LENTEJA		701,69	14308,00
15/05/2006	57	RPE. # 00004	LENTEJA	912,77		15220,77
18/05/2006	79	FACT. # 12456	LENTEJA		354,02	14866,75
Total Cta. Contable :1.1.004.001				16650,14	1783,39	14866,75

Código de la Cuenta : 1.1.004.015

Descripción de la Cuenta : COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN EN PROCESO

Fecha	Asiento	Referencia	Descripción :	Debe	Haber	Saldo
02/05/2006	5	CIF	MACHICA	83,83		83,83
02/05/2006	6	RP. # 000001	MACHICA		73,25	10,58
02/05/2006	9	VARIACIÓN CIF	MACHICA		10,58	0,00
02/05/2006	12	CIF	LENTEJA	0,68		0,68
02/05/2006	13	RPE. # 000001	LENTEJA		1,14	-0,46
02/05/2006	16	VARIACIÓN CIF	LENTEJA	0,46		0,00
02/05/2006	19	CIF	MOLIDO DE CEBADA	183,60		183,60
02/05/2006	20	RP. #000002	MOLIDO DE CEBADA		156,04	27,56
02/05/2006	23	VARIACIÓN CIF	MOLIDO DE CEBADA		27,56	0,00
03/05/2006	26	CIF	LENTEJA	85,55		85,55
03/05/2006	27	RPE. # 00002	LENTEJA		142,50	-56,95
03/05/2006	30	VARIACIÓN CI	LENTEJA	56,95		0,00
05/05/2006	35	CIF	MACHICA	60,36		60,36
05/05/2006	36	RP. # 000003	MACHICA		52,74	7,62
05/05/2006	39	VARIACIÓN CIF	MACHICA		7,62	0,00
11/05/2006	46	CIF	LENTEJA	83,15		83,15
11/05/2006	47	RPE. # 00003	LENTEJA		138,51	-55,36
11/05/2006	50	VARIACIÓN CIF	LENTEJA	55,36		0,00
15/05/2006	56	CIF	LENTEJA	108,17		108,17
15/05/2006	57	RPE. # 00004	LENTEJA		180,18	-72,01
15/05/2006	60	VARIACIÓN CIF	LENTEJA	72,01		0,00
16/05/2006	64	CIF	MOLIDO DE CEBADA	300,13		300,13
16/05/2006	65	RP. # 000004	MOLIDO DE CEBADA		255,08	45,05
16/05/2006	68	VARIACIÓN CIF	MOLIDO DE CEBADA		45,05	0,00
17/05/2006	72	CIF	MACHICA	67,07		67,07
17/05/2006	73	RP. # 000005	MACHICA		58,60	8,47
17/05/2006	76	VARIACIÓN CIF	MACHICA		8,47	0,00
22/05/2006	89	CIF	MACHICA	26,83		26,83
22/05/2006	90	RP. # 000006	MACHICA		23,44	3,39
22/05/2006	93	CIF	MACHICA		3,39	0,00
25/05/2006	100	CIF	MACHICA	67,07		67,07
25/05/2006	101	RP. # 000007	MACHICA		58,60	8,47
25/05/2006	104	VARIACIÓN CIF	MACHICA		8,47	0,00
29/05/2006	107	CIF	MACHICA	33,53		33,53
29/05/2006	108	RP. # 000008	MACHICA		29,30	4,23
29/05/2006	111	VARIACIÓN CIF	MACHICA		4,23	0,00
30/05/2006	114	CIF	MOLIDO DE CEBADA	239,77		239,77
30/05/2006	115	RP. # 000009	MOLIDO DE CEBADA		203,78	35,99
30/05/2006	118	VARIACIÓN CIF	MOLIDO DE CEBADA		35,99	0,00
31/05/2006	121	CIF	MOLIDO DE CEBADA	221,32		221,32
31/05/2006	122	RP. # 000010	MOLIDO DE CEBADA		188,10	33,22
31/05/2006	125	VARIACIÓN CIF	MOLIDO DE CEBADA		33,22	0,00
Total Cta. Contable :1.1.004.015				1745,84	1745,84	0,00

Código de la Cuenta : 7.0.000.0321

Descripción de la Cuenta : VARIACIÓN EN PRESUPUESTO DE COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN

Fecha	Asiento	Referencia	Descripción :	Debe	Haber	Saldo
02/05/2006	9	VARIACIÓN CIF	MACHICA	10,33		10,33
02/05/2006	16	VARIACIÓN CIF	LENTEJA		0,42	9,91
02/05/2006	23	VARIACIÓN CIF	MOLIDO DE CEBADA	27,56		37,47
03/05/2006	30	VARIACIÓN CI	LENTEJA		51,95	-14,48
05/05/2006	39	VARIACIÓN CIF	MACHICA	7,44		-7,04
11/05/2006	50	VARIACIÓN CIF	LENTEJA		50,50	-57,54
15/05/2006	60	VARIACIÓN CIF	LENTEJA		65,69	-123,23
16/05/2006	68	VARIACIÓN CIF	MOLIDO DE CEBADA	45,05		-78,18
17/05/2006	76	VARIACIÓN CIF	MACHICA	8,27		-69,91
22/05/2006	93	VARIACIÓN CIF	MACHICA	3,31		-66,60
25/05/2006	104	VARIACIÓN CIF	MACHICA	8,27		-58,33
29/05/2006	111	VARIACIÓN CIF	MACHICA	4,13		-54,20
30/05/2006	118	VARIACIÓN CIF	MOLIDO DE CEBADA	35,99		-18,21
31/05/2006	125	VARIACIÓN CIF	MOLIDO DE CEBADA	33,22		15,01
31/05/2006	132	POR CIERRE	CIERRE VARIACIONES		15,01	0,00
Total Cta. Contable :7.0.000.0321				183,57	183,57	0,00

Código de la Cuenta : 7.0.000.0322

Descripción de la Cuenta : VARIACIÓN EN CAPACIDAD DE COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN

Fecha	Asiento	Referencia	Descripción :	Debe	Haber	Saldo
02/05/2006	9	VARIACIÓN CIF	MACHICA	0,25		0,25
02/05/2006	16	VARIACIÓN CIF	LENTEJA		0,04	0,21
03/05/2006	30	VARIACIÓN CI	LENTEJA		5,00	-4,79
05/05/2006	39	VARIACIÓN CIF	MACHICA	0,18		-4,61
11/05/2006	50	VARIACIÓN CIF	LENTEJA		4,86	-9,47
15/05/2006	60	VARIACIÓN CIF	LENTEJA		6,32	-15,79
17/05/2006	76	VARIACIÓN CIF	MACHICA	0,20		-15,59
22/05/2006	93	VARIACIÓN CIF	MACHICA	0,08		-15,51
25/05/2006	104	VARIACIÓN CIF	MACHICA	0,20		-15,31
29/05/2006	111	VARIACIÓN CIF	MACHICA	0,10		-15,21
31/05/2006	131	POR CIERRE	CIERRE VARIACIONES	15,21		0,00
Total Cta. Contable :7.0.000.0322				16,22	16,22	0,00

Código de la Cuenta : 4.0.000.003

Descripción de la Cuenta : VENTAS

Fecha	Asiento	Referencia	Descripción :	Debe	Haber	Saldo
04/05/2006	31	FACT. # 12451	MACHICA		774,00	-774,00
05/05/2006	40	FACT. # 12452	LENTEJA		1360,80	-2134,80
05/05/2006	41	FACT. # 12453	MOLIDO DE CEBADA		594,00	-2728,80
07/05/2006	42	FACT. # 12454	MACHICA		396,00	-3124,80
13/05/2006	53	FACT. 12455	MACHICA - LENTEJA		1456,20	-4581,00
18/05/2006	79	FACT. # 12456	LENTEJA		662,04	-5243,04
19/05/2006	81	FACT. # 12457	MOLIDO DE CEBADA		550,00	-5793,04
20/05/2006	85	FACT. # 12458	MOLIDO DE CEBADA		418,00	-6211,04
31/05/2006	126	FACT. 12459	MOLIDO DE CEBADA		442,64	-6653,68
Total Cta. Contable :4.0.000.003					6653,68	-6653,68

Código de la Cuenta : 5.0.000.001

Descripción de la Cuenta : COSTO ESTÁNDAR DE PRODUCTOS VENDIDOS

Fecha	Asiento	Referencia	Descripción :	Debe	Haber	Saldo
04/05/2006	31	FACT. # 12451	MACHICA	577,92		577,92
05/05/2006	40	FACT. # 12452	LENTEJA	727,68		1305,60
05/05/2006	41	FACT. # 12453	MOLIDO DE CEBADA	237,60		1543,20
07/05/2006	42	FACT. # 12454	MACHICA	295,68		1838,88
13/05/2006	53	FACT. 12455	MACHICA - LENTEJA	809,21		2648,09
18/05/2006	79	FACT. # 12456	LENTEJA	354,02		3002,11
19/05/2006	81	FACT. # 12457	MOLIDO DE CEBADA	220,01		3222,12
20/05/2006	85	FACT. # 12458	MOLIDO DE CEBADA	167,21		3389,33
31/05/2006	126	FACT. 12459	MOLIDO DE CEBADA	177,06		3566,39
Total Cta. Contable :5.0.000.001				3566,39		3566,39

Código de la Cuenta : 1.1.004.010

Descripción de la Cuenta : PRODUCTO TERMINADO

Fecha	Asiento	Referencia	Descripción :	Debe	Haber	Saldo
02/05/2006	6	RP. # 000001	MACHICA	336,00		336,00
04/05/2006	31	FACT. # 12451	MACHICA		577,92	-241,92
05/05/2006	36	RP. # 000003	MACHICA	241,92		0,00
07/05/2006	42	FACT. # 12454	MACHICA		295,68	-295,68
13/05/2006	53	FACT. 12455	MACHICA - LENTEJA		107,52	-403,20
17/05/2006	73	RP. # 000005	MACHICA	268,80		-134,40
22/05/2006	90	RP. # 000006	MACHICA	107,52		-26,88
25/05/2006	101	RP. # 000007	MACHICA	268,80		241,92
29/05/2006	108	RP. # 000008	MACHICA	134,40		376,32
Total Cta. Contable :1.1.004.010				1357,44	981,12	376,32

Código de la Cuenta : 1.1.004.003

Descripción de la Cuenta : BALANCEADOS

Fecha	Asiento	Referencia	Descripción :	Debe	Haber	Saldo
30/04/2006	1	INICIAL	INICIAL	376,00		376,00
02/05/2006	20	RP. #000002	MOLIDO DE CEBADA	240,91		616,91
05/05/2006	41	FACT. # 12453	MOLIDO DE CEBADA		237,60	379,31
16/05/2006	65	RP. # 000004	MOLIDO DE CEBADA	393,81		773,12
19/05/2006	81	FACT. # 12457	MOLIDO DE CEBADA		220,01	553,11
20/05/2006	85	FACT. # 12458	MOLIDO DE CEBADA		167,21	385,90
30/05/2006	115	RP. # 000009	MOLIDO DE CEBADA	314,61		700,51
31/05/2006	122	RP. # 000010	MOLIDO DE CEBADA	290,40		990,91
31/05/2006	126	FACT. 12459	MOLIDO DE CEBADA		177,06	813,85
Total Cta. Contable :1.1.004.003				1615,73	801,88	813,85

Código de la Cuenta : 3.0.000.002

Descripción de la Cuenta : UTILIDAD O PÉRDIDA DEL EJERCICIO

Fecha	Asiento	Referencia	Descripción :	Debe	Haber	Saldo
30/04/2006	1	INICIAL	INICIAL		64544,00	-64544,00
30/04/2006	1	INICIAL	INICIAL		62878,00	-127422,00
31/05/2006	131	POR CIERRE V.	CIERRE VARIACIONES		1510,75	-128932,75
31/05/2006	132	POR CIERRE V.	CIERRE VARIACIONES	1355,51		-127577,24
31/05/2006	133	CIERRE	REPARTO UTILIDADES		1428,29	-129005,53
Total Cta. Contable :3.0.000.002				1355,51	130361,04	-129005,53

“CEREALES LA PRADERA”
BALANCE DE COMPROBACIÓN

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	DEBE	HABER	DEUDOR	ACREEDOR
1.1.000.001	Caja	1192,00	11432,70		10240,70
1.1.000.002	Caja Chica		28,00		28,00
1.1.000.003	Caja Mov. Cruces	4170,00		4170,00	
1.1.000.005	Banco Pichincha cta.3	32070,00		32070,00	
1.1.000.006	Banco Pichincha cta.3	25937,00		25937,00	
1.1.000.009	Cta. Ganadolar 377792	2267,00		2267,00	
1.1.000.011	Cta.Ahorros Produbanco	359,00		359,00	
1.1.000.012	Caja cheques psfchados	43267,64	990,00	42277,64	
1.1.000.013	Banco Internacional	2182,00	55181,79		52999,79
1.1.000.014	Banco del Pichincha		2437,00		2437,00
1.1.000.015	Cta. Ahorros Bolivariano	5060,00		5060,00	
1.1.001.001	Cuentas por Cobrar	227864,04	774,00	227090,04	
1.1.001.002	Anticipo Empleados	7713,00		7713,00	
1.1.001.003	Cuentas por Cobrar Va	16269,00		16269,00	
1.1.001.006	Cuentas por Cobrar Pe	20111,00		20111,00	
1.1.001.007	Cheques Protestados	9430,00		9430,00	
1.1.001.011	Ctas.Por Cobrar Jose	620,00		620,00	
1.1.001.012	Cheques en garantía	1200,00		1200,00	
1.1.001.014	Ctas.por Cobrar NUTRISIM	5890,00		5890,00	
1.1.002.001	Cuentas Incobrables		2431,00		2431,00
1.1.003.001	Impuestos Anticipados	14897,00		14897,00	
1.1.003.002	Anticipo del Impuesto	35407,00		35407,00	
1.1.004.001	Productos Enfundados	16650,14	1783,39	14866,75	
1.1.004.002	Productos al Granel	12488,00		12488,00	
1.1.004.003	Balanceados	1615,73	801,88	813,85	
1.1.004.004	Materias Primas	135158,10	3153,60	132004,50	
1.1.004.005	Sub-Productos	3524,00		3524,00	
1.1.004.006	Envases Producto Terminados	67009,00		67009,00	
1.1.004.007	Hilos y Suministros	801,00		801,00	
1.1.004.008	Etiquetas	1987,00		1987,00	
1.1.004.010	Productos Terminados	1357,44	981,12	376,32	
1.1.004.012	Productos en proceso		1086,00		1086,00
1.1.004.013	Materia prima en proceso	3361,51	3361,51		
1.1.004.014	Mano de Obra Directa proceso	74,83	74,83		
1.1.004.015	Costos indirectos de fabricación proceso	1745,84	1745,84		
1.1.005.001	Pagos Anticipados	233,00		233,00	
1.2.000.001	Enfundadora Automática	15445,00		15445,00	
1.2.000.002	Secador de Granos	4670,00		4670,00	
1.2.000.003	Molino de Cilindros	8942,00		8942,00	
1.2.000.004	Tres Cortadoras de Gr	1651,00		1651,00	
1.2.000.005	Piladora Decorticator	9631,00		9631,00	
1.2.000.006	Piladora Decorticator	9631,00		9631,00	
1.2.000.007	Clasificadora de Cebada	1375,00		1375,00	
1.2.000.008	Zaranda de Limpieza	3439,00		3439,00	
1.2.000.009	Esclusa	687,00		687,00	
1.2.000.010	Selladora de Pedal	68,00		68,00	
1.2.000.011	Pesadora Automática	1375,00		1375,00	
1.2.000.012	Molino de Piedra	2063,00		2063,00	
1.2.000.013	Molino de Martillo La	1031,00		1031,00	
1.2.000.014	Molino de Martillo (v	3439,00		3439,00	
1.2.000.015	Molino de Piedra (roj	2751,00		2751,00	
	PASAN	768109,27	86262,66	751069,10	69222,49

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	DEBE	HABER	DEUDOR	ACREEDOR
	VIENEN	768109,27	86262,66	751069,10	69222,49
1.2.000.016	Secador	11095,00		11095,00	
1.2.000.017	Zaranda	206,00		206,00	
1.2.000.018	Montaje Maquinaria	8943,00		8943,00	
1.2.000.021	Balanza con Pesas	231,00		231,00	
1.2.000.022	Balanza marca DIN	202,00		202,00	
1.2.000.026	Purificador de Agua	675,00		675,00	
1.2.000.029	Maquina Electroneumatica	925,00		925,00	
1.2.000.031	Cocinador Tipo Discon	1405,00		1405,00	
1.2.000.032	Cosedora de Sacos por	741,00		741,00	
1.2.000.033	Compresor de 5 HP	940,00		940,00	
1.2.000.034	Generador de Energía	1099,00		1099,00	
1.2.000.035	Esmeriladora	271,00		271,00	
1.2.000.036	Balanza Mecánica con	765,00		765,00	
1.2.000.037	Balanza Electrónica	1531,00		1531,00	
1.2.000.038	Máquina Enfund.Volumétrica	1970,00		1970,00	
1.2.000.039	Máquina Enfund.Volumérica	2189,00		2189,00	
1.2.000.040	Cosedora de Sacos mar	761,00		761,00	
1.2.000.041	Máquina Abrillantador	1522,00		1522,00	
1.2.000.043	Tecla Yale Alemán	605,00		605,00	
1.2.000.044	Dos Montacargas 2 TN.	383,00		383,00	
1.2.000.045	Motor 3 HP	424,00		424,00	
1.2.000.046	Ventilador 40 m.	585,00		585,00	
1.2.000.047	Cosedora de Sacos mar	155,00		155,00	
1.2.000.048	Dos Balanzas Mecánica	1220,00		1220,00	
1.2.000.050	Pesa Patrón	54,00		54,00	
1.2.000.051	Edlicos Ex 600-28	505,00		505,00	
1.2.000.053	Motor trif sico 30 HP	803,00		803,00	
1.2.000.054	Laminador de Cereales	10000,00		10000,00	
1.2.000.055	Torre de Transformación	6575,00		6575,00	
1.2.000.056	Zaranda de Limpieza	4274,00		4274,00	
1.2.000.057	Banco de Capacitores	299,00		299,00	
1.2.000.058	Balanza Reloj 220 Kil	1000,00		1000,00	
1.2.000.059	Balanza Electrónica M	1624,00		1624,00	
1.2.000.062	Cernidor Centrifugo	3000,00		3000,00	
1.2.000.063	Compresor Coleman 6.5	687,00		687,00	
1.2.000.064	Máquina Cortadora de	27612,00		27612,00	
1.2.000.065	Transportador Neumatico	3800,00		3800,00	
1.2.000.066	Motoreductor	300,00		300,00	
1.2.000.067	Reductor de cabezas	150,00		150,00	
1.2.000.068	Esclusa	224,00		224,00	
1.2.000.069	Silo	2525,00		2525,00	
1.2.000.070	Taladro Electrico ISK	105,00		105,00	
1.2.000.071	Medidor de Humedad	135,00		135,00	
1.2.000.072	Tolva Removedora Aven	3000,00		3000,00	
1.2.000.073	Cuatro silos para granos	3136,00		3136,00	
1.2.000.074	Balanza Electrónica	1848,00		1848,00	
1.2.000.075	5 Reductores de cabez	600,00		600,00	
1.2.000.076	Máquina Codificadora	2240,00		2240,00	
1.2.000.077	Máquina Empacadora	33000,00		33000,00	
1.2.000.078	Compresor Marca CECCA	2240,00		2240,00	
1.2.000.079	Secador de Avena Dico	15680,00		15680,00	
1.2.000.080	Transportador	1792,00		1792,00	
1.2.000.081	Máquinas Cosedoras Sa	537,00		537,00	
1.2.000.082	Medidor de Humedad	3597,00		3597,00	
	PASAN	938294,27	86262,66	921254,10	69222,49

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	DEBE	HABER	DEUDOR	ACREEDOR
	VIENEN	938294,27	86262,66	921254,10	69222,49
1.2.001.001	Terrenos	10169,00		10169,00	
1.2.002.001	Silos	20685,00		20685,00	
1.2.003.001	Edificios	35544,00		35544,00	
1.2.004.002	Dos Escritorios Color	193,00		193,00	
1.2.004.003	Dos Sillones Giratorios	110,00		110,00	
1.2.004.004	Un Archivador de 4 Se	79,00		79,00	
1.2.004.005	Cuatro Sillas tipo C-	59,00		59,00	
1.2.004.006	Mueble Modular	2079,00		2079,00	
1.2.004.007	Dos Sillas Tipo Secre	170,00		170,00	
1.2.004.009	Un Escritorio 200X0.2	516,00		516,00	
1.2.004.010	Un Módulo Bar Puertas	258,00		258,00	
1.2.004.011	Una Mesa de Reuniones	430,00		430,00	
1.2.004.012	Una Silla Gerencial	215,00		215,00	
1.2.004.013	Cuatro Sillones Croma	430,00		430,00	
1.2.004.014	Seis Sillas Cromadas	680,00		680,00	
1.2.004.015	Un modular anaquel y	499,00		499,00	
1.2.004.019	Puerta y Modular	97,00		97,00	
1.2.004.020	Puerta de Seguridad	548,00		548,00	
1.2.004.021	Puerta de Seguridad c	548,00		548,00	
1.2.004.022	Modulares para Oficina	761,00		761,00	
1.2.004.023	Muebles de Oficina	600,00		600,00	
1.2.005.013	Fax Panasonic	179,00		179,00	
1.2.005.020	Fax Panasonic 21LA	152,00		152,00	
1.2.005.021	Cuatro Calculadoras C	291,00		291,00	
1.2.005.022	Calculadora Casio 140	101,00		101,00	
1.2.005.023	Equipos de Computo	772,00		772,00	
1.2.005.025	Niveline 2000 STSI	270,00		270,00	
1.2.005.027	Máquina de Escribir P	120,00		120,00	
1.2.005.029	Impresora Sato Cx-200	759,00		759,00	
1.2.005.031	Powerware 9125 2000 V	1232,00		1232,00	
1.2.005.032	Celular Base	218,00		218,00	
1.2.005.033	Telefono Inalambrico	70,00		70,00	
1.2.005.034	PLN Fax/Copier	84,00		84,00	
1.2.005.035	Central Telefónica Pa	392,00		392,00	
1.2.005.036	Telefono Programador	123,00		123,00	
1.2.005.037	Fax	130,00		130,00	
1.2.006.004	Chasis Hino 98 GD3HJS	46131,00		46131,00	
1.2.006.008	Hino FB4JGTA 2003	45605,00		45605,00	
1.2.006.009	Corsa Chevrolet 2002	511,00		511,00	
1.2.006.010	Nissan 1998 PTT056	2000,00		2000,00	
1.2.006.011	Rodeo 4x4 Jeep-s-wago	13500,00		13500,00	
1.2.008.001	Dep.Acum. Maquinaria		143673,18		143673,18
1.2.008.002	Dep.Acum. Equipo de O		679,00		679,00
1.2.008.003	Dep.Acum. Muebles y E		6996,00		6996,00
1.2.008.004	Dep.Acum. Silos		23787,00		23787,00
1.2.008.005	Dep.Acum. Edificios		20625,00		20625,00
1.2.008.009	Deprec.Acum.Equipos de oficina		3034,00		3034,00
1.2.008.010	Dep.Acum.Chasis Hino		49207,00		49207,00
1.2.008.014	Depreciación Acum.Hino		25842,00		25842,00
1.2.008.015	Deprec.Acum.Corsa Chevrolet		196,00		196,00
1.2.008.016	Deprec.Acum.1998 PTT0		733,00		733,00
1.2.008.017	Deprec. Acum. Rodeo A		1575,00		1575,00
	PASAN	1125604,27	362609,84	1108564,10	345569,67

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	DEBE	HABER	DEUDOR	ACREEDOR
	VIENEN	1125604,27	362609,84	1108564,10	345569,67
1.3.000.001	Banco de Cilindros Do	2800,00		2800,00	
2.0.001.001	Cuentas por Pagar		123503,10		123503,10
2.0.001.013	Cuentas por Pagar Nut		12002,00		12002,00
2.0.001.015	Ch. Posfechados Cta 3		33172,00		33172,00
2.0.001.016	Ch. Posfechados cta.		29566,00		29566,00
2.0.001.018	Ch. Pos. B. Internacional		149281,00		149281,00
2.0.001.019	Ch. Posf. B. Pichincha		8506,00		8506,00
2.0.002.064	Prest.Pichincha Oblig		12500,00		12500,00
2.0.002.067	Prest.Pichincha 83277		25669,00		25669,00
2.0.002.069	Prest.Pichincha Oblig		5985,00		5985,00
2.0.002.074	Préstamo Prohubanco10		6805,00		6805,00
2.0.002.075	Prest.Pichincha		8058,00		8058,00
2.0.002.078	Cartera		16963,00		16963,00
2.0.002.079	Préstamo Banco Boliva		46267,00		46267,00
2.0.003.001	Aporte Personal por pagar 9,35%		43,00		43,00
2.0.003.002	Aporte Patronal por Pagar 12,15%		62,14		62,14
2.0.004.001	Elepco S.A. por Pagar	5566,00		5566,00	
2.0.004.003	Sueldos por pagar	50,61	50,61		
2.0.005.044	Int.por Pagar Sra.Kar		518,00		518,00
2.0.005.049	Inter.por Pagar Oblig	239,00		239,00	
2.0.005.050	Int.por Pagar Oblig.8		1547,00		1547,00
2.0.005.052	Inter. por Pagar Banc	397,00		397,00	
2.0.006.001	Décimo Tercer Sueldo		2261,22		2261,22
2.0.006.002	Décimo Cuarto Sueldo		2014,22		2014,22
2.0.006.004	Fondos de Reserva		2851,22		2851,22
2.0.007.001	Retención Fuente por pagar		527,00		527,00
2.0.007.002	Retenciones del Iva p		646,00		646,00
2.2.001.001	Préstamo por Pagar Jo		50122,00		50122,00
2.2.001.002	Préstamo por Pagar Sr		10175,00		10175,00
2.2.001.003	Préstamo por Pagar Sr		5000,00		5000,00
3.0.000.001	Capital		13671,00		13671,00
3.0.000.002	Utilidad o Pérdida de ejercicio	1355,51	130361,04		129005,53
3.0.000.007	Reserva de Capital		75276,00		75276,00
4.0.000.003	Ventas		6653,68		6653,68
5.0.000.001	Costo Estándar de Productos terminados	3566,39		3566,39	
7.0.000.0011	Variación en Precio de materia prima	1506,76	1506,76		
7.0.000.0012	Variación en Cantidad de materia prima	1298,85	1298,85		
7.0.000.002	Mano de Obra Directa	69,41	69,41		
7.0.000.0021	Variación en Precio de mano de obra	61,85	61,85		
7.0.000.0022	Variación en Cantidad de mano de obra	56,11	56,11		
7.0.000.005	Energía Consumida	810,96		810,96	
7.0.000.006	Depreciaciones	53,18		53,18	
7.0.000.001	Mano de obra inidrecta	191,13		191,13	
7.0.000.021	Guardiania y Seguridad	496,83		496,83	
7.0.000.023	Repuestos y Accesorio	8,96		8,96	
7.0.000.032	Costos indirectos de fabricación	1561,06	1561,06		
7.0.000.0321	Variación en Presupuesto de CIF	183,57	183,57		
7.0.000.0322	Variación en Capacidad de CIF	16,22	16,22		
7.2.000.005	Publicidad	63,94		63,94	
7.2.000.006	Movilizaciones	16,00		16,00	
7.4.000.006	Útiles de Oficina	12,00		12,00	
9.1.000.001	Acumulación de costos	1428,29		1428,29	
7.6.000.005	Gastos Servicios Bancarios	6,00		6,00	
	TOTAL	\$1147419,90	\$1147419,90	\$1124219,78	\$1124219,78

GERENTE: 

CONTADOR: 

“CEREALES LA PRADERA”
ESTADO DEL COSTO DE PRODUCTOS VENDIDOS
AL 31 DE MAYO DEL 2006

Inventario inicial de materia prima	128114,00	
+ Compra materia prima directa	7044,10	
- Devolución compras materia prima directa	<u>0,00</u>	
= Materia prima disponible para producir	135158,10	
- Inventario final de materia prima	<u>-132004,50</u>	
= Costo Materia prima utilizada en producción		3153,60
+ Mano de obra		<u>69,41</u>
= Costo primo		3223,01
+ Costos indirectos de fabricación CIF		<u>1561,06</u>
= Costo de producción		4784,07
+ Inventario inicial de productos en proceso		<u>1086,00</u>
= Costo productos en proceso		5870,07
- Inventario final de productos en proceso		<u>-1086,00</u>
= Costo Inventario de producto terminado		4784,07
+ Inventario inicial de producto terminado		<u>27172,00</u>
= Costo productos disponibles para la venta		31956,07
- Inventario final de producto terminado		<u>-28544,92</u>
Costo de producción vendido antes de variaciones		3411,15
+ Variaciones en producción		155,24
Favorables		1510,75
+ Variación en Precio de Materia Prima	1439,43	
+ Variación en Cantidad de Mano de Obra	56,11	
+ Variación en Capacidad de CIF	<u>15,21</u>	
Desfavorables		1355,51
- Variación en Cantidad de Materia prima	1278,65	
- Variación en Precio de Mano de Obra	61,85	
- Variación en Presupuesto de CIF	<u>15,01</u>	
= COSTO DE PRODUCCIÓN VENDIDA		<u>\$3566,39</u>



GERENTE



CONTADOR

“CEREALES LA PRADERA”

ESTADO DE RESULTADOS

AL 31 DE MAYO DEL 2006

INGRESOS			
4.0.000.003	Ventas	6653,68	
5.0.000.001	Costo Estándar de Productos vendidos	<u>-3566,39</u>	
	UTILIDAD BRUTA ESTÁNDAR		3087,29
	GASTOS DE FABRICACIÓN GENERAL		<u>-1561,06</u>
7.0.000.005	Energía Consumida	810,96	
7.0.000.026	Mano de obra indirecta	191,13	
7.0.000.006	Depreciaciones	53,18	
7.0.000.021	Guardiania y Seguridad	496,83	
7.0.000.023	Repuestos y Accesorios	<u>8,96</u>	
	UTILIDAD BRUTA REAL		1526,23
	GASTOS OPERACIONALES		<u>-97,94</u>
7.2.000.	GASTOS DE VENTAS	79,94	
7.2.000.005	Publicidad	63,94	
7.2.000.006	Movilizaciones	<u>16,00</u>	
7.4.000.	GASTOS ADMINISTRATIVOS	12,00	
7.4.000.006	Útiles de Oficina	<u>12,00</u>	
7.6.000.	GASTOS FINANCIEROS	6,00	
7.6.000.005	Gastos Servicios Bancarios	<u>6,00</u>	
	UTILIDAD ANTES DE PARTICIPACIÓN		1428,29
2.0.008.001	15% Utilidad a repartir trabajadores		<u>-188,58</u>
	UTILIDAD NETA		<u>\$1239,71</u>



GERENTE



CONTADOR

“CEREALES LA PRADERA”

BALANCE GENERAL

AL 31 DE MAYO DEL 2006

1.	ACTIVO		
1.1.			
1.1.000.	CAJA-BANCOS	46435,15	
1.1.001.	CUENTAS POR COBRAR	288323,04	
1.1.002.	INCOBRABLES	-2431,00	
1.1.003.	IMPUESTOS ANTICIPADOS	50304,00	
1.1.004.	INVENTARIOS	232784,42	
1.1.005.	PAGOS ANTICIPADOS	233,00	
1.2.000.	MAQUINARIA	236383,00	
1.2.001.	TERRENOS	10169,00	
1.2.002.	SILOS	20685,00	
1.2.003.	EDIFICIOS	35544,00	
1.2.004.	MUEBLES Y ENSERES	8272,00	
1.2.005.	EQUIPOS DE OFICINA	4893,00	
1.2.006.	VEHÍCULOS	107747,00	
1.2.008.	DEPREC ACUM. ACTIVOS FIJOS	-276347,18	
1.3.000.	OTROS ACTIVOS	2800,00	
	TOTAL ACTIVO		765794,43
2.	PASIVO		
2.0.			
2.0.001.	CUENTAS POR PAGAR	356030,10	
2.0.002.	DOCUMENTOS POR PAGAR	122247,00	
2.0.003.	APORTES POR PAGAR	105,14	
2.0.004.	SERVICIOS POR PAGAR	5566,00	
2.0.005.	INTERESES POR PAGAR	1429,00	
2.0.006.	PROVISIONES LABORALES	7126,66	
2.0.007.	IMPUESTOS POR PAGAR	1173,00	
2.2.001.	PRESTAMOS LARGO PLAZO	65297,00	
	TOTAL PASIVO		547841,90
3.	PATRIMONIO		
3.0.000.001	CAPITAL	13671,00	
3.0.000.002	UTILIDAD O PÉRDIDA EJERCICIO	129005,53	
3.0.000.007	RESERVA DE CAPITAL	75276,00	
3.0.000.	TOTAL PATRIMONIO		217952,53
	TOTAL PASIVO + PATRIMONIO :		\$765794,43



GERENTE



CONTADOR

VII.- CAPITULO

7. CONCLUSIONES Y RECOMENDACIONES

7.1 CONCLUSIONES

Como resultado del análisis efectuado y abordando varios aspectos a lo largo del desarrollo del presente trabajo, se extraen las siguientes conclusiones:

- 1) El costo estándar constituye un tema de investigación de amplia cobertura, trayendo implícito la necesidad de un conocimiento profundo de toda la estructura administrativa de la empresa y particularmente del área de producción, siendo ésta última el pilar fundamental del desarrollo del presente trabajo.

La aplicación de un sistema de costo estándar permitirá que la empresa, disponga de información en forma anticipada, ayudando a determinar con cierto grado de exactitud sus variaciones y establecer sus posibles causas en forma oportuna así como sus orígenes. De este modo contar con un estándar razonable que se constituye en una herramienta administrativa – contable de control y de asistencia a la dirección de la empresa.

- 2) Actualmente la empresa “CEREALES LA PRADERA” establece el precio de venta de los productos basándose únicamente en el costo de la materia prima y los precios de la competencia, lo cual no es adecuado, debido a que la gerencia no dispone de costos precisos antes de producir y vender.

El área de producción donde son fabricados los productos es amplia, pero inadecuada por su distribución lo que tiene como consecuencia perdida de tiempo y recursos.

- 3) Los documentos y formularios constituyen fuente de información para un propósito eficiente y efectivo, cuyo objetivo fundamental es suministrar un medio para el registro y procesamiento de la información, determinando deficiencias y sugerencias para un mejor funcionamiento en el menor tiempo.

- 4) Constituyéndose los gastos generales de fabricación como el tercer elemento del costo, "CEREALES LA PRADERA" presta suficiente importancia a estos rubros, con el fin de conocer el costo real de los productos, arrojando información veraz que permita la elaboración de Informes que coadyuven a la toma de decisiones.
- 5) El estudio del costo estándar ha permitido conocer adecuadamente áreas que requieren análisis y control, buscando permanentemente la eficiencia en la utilización de los recursos tanto materiales como humanos. El análisis de variaciones ayuda a establecer claramente si se trata de situaciones que son el resultado de operaciones propias de la producción, en ese caso aumentará o disminuirá el costo del producto.
- 6) Los informes contables denotan resultados económicos y la posición financiera de una empresa, en estos se resumen las operaciones ejecutadas durante un periodo de tiempo determinado con el objeto de conocer el avance y crecimiento de la misma. Además, permiten a la gerencia establecer el nivel de cumplimiento de objetivos planeados en un momento dado.

7.2 RECOMENDACIONES

- 1) Una de las principales recomendaciones que se puede manifestar una vez concluido el presente trabajo representa sin duda un cambio de mentalidad tanto de trabajadores como de administradores y directivos, en razón de que se debe descartar la filosofía de que la Contabilidad de Costos representa únicamente una herramienta que permita elaborar balances financieros.

Es importante también, que se determine en forma objetiva y exacta el costo estándar de cada uno de los productos que “CEREALES LA PRADERA” elabora, así como también de sus nuevas innovaciones, partiendo del hecho de que todo cambio al estándar debe ser notificado oportunamente.

“Cereales la Pradera” deberá implantar el sistema de costo estándar con el fin de apreciar la eficiencia en la organización de la fábrica y obtener información veraz, de tal manera que permita la adopción de decisiones en forma oportuna.

- 2) Para la obtención de costos reales de productos que elabora “CEREALES LA PRADERA” se debe tomar en cuenta de forma pormenorizada cada uno de los rubros que intervienen en su producción, es decir, Materia Prima, Mano de Obra y Costos Indirectos de Fabricación valores que serán recuperados posteriormente.

Rediseñar la distribución de la planta productiva de la empresa para mejorar la eficiencia de los procesos y reducir costos, permitiendo controlar satisfactoriamente cada uno de los centros de costos.

- 3) Las áreas y departamentos que conforman la empresa deben diseñar y manipular los documentos y formularios necesarios para obtener información oportuna, veraz y precisa. Estos ayudarán a mantener un nivel de control sobre las actividades y operaciones realizadas en un momento determinado.
- 4) Es necesario crear un departamento de costos para establecer un control eficiente de los rubros que conforman los gastos generales de fabricación en los que incurre la empresa, el mismo que ayudará a elaborar presupuestos en forma detallada, permitiendo realizar comparaciones con los gastos efectuados.

- 5) Se recomienda que el método de análisis adecuado para los costos indirectos de fabricación en la empresa "CEREALES LA PRADERA" es el de tres variaciones ya que permitirá determinar tanto factores externos como internos que causen posibles inconvenientes en la ejecución del proceso productivo.

- 6) Se recomienda diseñar y ejecutar un sistema contable, de acuerdo a las necesidades de la empresa, el mismo que permitirá recolectar información, registrarla, clasificarla y analizarla de una manera clara y concisa con el fin de poder visualizar los resultados obtenidos durante un periodo de tiempo.

CUADRO DE TIEMPOS Y MOVIMIENTOS

ELABORACIÓN DE MACHICA

UNIDAD DE 45Kg.

ANEXO N° 1

N°	ACTIVIDAD	TIPO DE ACTIVIDAD				TIEMPO EN MINUTOS			ESTANDAR MANO OBRA HORAS
		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	PRODICEREAL	CAMARI	OTROS	
DIARIA									
1	Aventado, ensacado y pesado		X			2,6	6	11	0,1089
2	Molido		X			7,18	8	15	0,1677
3	Ensacado, pesado, cosido y ubicado		X	X	X	1,32	1,5	2	0,0268
TIEMPO EN HORAS						11,1	13,1	28	0,3033

NOTA: Para el cálculo del costo estándar no se toma en cuenta el proceso de tostado por estar considerado dentro del rubro de gastos generales de fabricación

FUENTE: INVESTIGACIÓN DE CAMPO

ELABORADO POR: ANDRADE G. MARITZA, FREIRE E. ROSA.

CUADRO DE TIEMPOS Y MOVIMIENTOS

EMPAQUE DE LENTEJA

UNIDAD DE 500GR.

ANEXO N° 2

N°	ACTIVIDAD	TIPO DE ACTIVIDAD				TIEMPO EN MINUTOS			ESTANDAR MANO DE OBRA HORAS
		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	PRODICEREAL	CAMARI	OTROS	
DIARIA									
1	Colocar en envasadora		X			0,01398	0,01254	0,01434	0,00023
2	Calibración de peso		X			0,06989	0,06523	0,05918	0,00108
3	Empacado		X			0,02773	0,02903	0,02921	0,00048
4	Traslado y ubicación		X	X	X	0,04606	0,04158	0,04677	0,00075
TIEMPO EN HORAS						0,15766	0,14839	0,14950	0,00253

FUENTE: INVESTIGACIÓN DE CAMPO

ELABORADO POR: ANDRADE G. MARITZA, FREIRE E. ROSA.

CUADRO DE TIEMPOS Y MOVIMIENTOS

ELABORACIÓN DE MOLIDO DE CEBADA


UNIDAD DE 45 Kg.

ANEXO Nº 3

Nº	ACTIVIDAD	TIPO DE ACTIVIDAD				TIEMPO EN MINUTOS			ESTANDAR MANO DE OBRA HORAS
		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	PRODICEREAL	CAMARI	OTROS	
	DIARIA	X							
1	Molienda		X			6	5,5	7,25	0,10
2	Control de tamiz		X			0,38	0,41	0,468	0,01
3	Ensacado		X			1,3	1,26	1,14	0,02
4	Traslado			X	X	1	0,8	0,9	0,02
TIEMPO EN HORAS						8,68	7,97	9,76	0,15

FUENTE: INVESTIGACIÓN DE CAMPO
ELABORADO POR: ANDRADE G. MARITZA, FREIRE E. ROSA.

ANEXO Nº 4



Dirección: Panamericana Sur Km. 5
 Parroquia Belisario Quevedo
 Telefax: (03) 2813-858 / 2813-859
 Latacunga - Ecuador

RECEPCION DE MATERIAS PRIMAS

DIA	MES	AÑO
06	10	2005


Nº 003644

000 4182

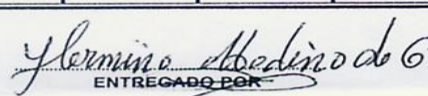
Impurezas: _____ Dpto. Impurezas: _____
 Humedad: _____ Dpto. Humedad: _____

Proveedor: ERMINIO MEDINA

Producto Sacos	HABAS POLEO	Producto Sacos	HABAS POLEO	Producto Sacos	Peso	Producto Sacos	Peso	Producto Sacos	Peso
5	229	5	229						
5	228	5	229						
5	229	5	229						
5	228	5	229						
5	228	5	229						
5	228	5	229						
5	229	5	229						
5	229	5	229						
5	229	5	229						
5	229	5	229						
5	229	5	229						
5	229	5	229						
5	229	5	229						
5	229	5	229						
5	229	5	229						
5	229	5	229						
5	229	5	229						
5	229	5	229						
5	229	5	229						
5	229	5	229						
5	229	5	229						
5	229	5	229						
5	228								
Totales:									



RECIBIDO POR



ENTREGADO POR

Observaciones: _____

FUENTE: EMPRESA "CEREALES LA PRADERA"

ANEXO Nº 5



Dirección: Panamericana Sur Km. 5
Parroquia Belisario Quevedo
Telefax: (03) 2813-858 / 2813-859
Latacunga - Ecuador

ORDEN DE PRODUCCION

Nº 0013183

RUC: 1706791611001

Fecha: 14/12/05 H. Inicio H. Termina

Trabajo designado a: M.M. RA N.P.

Trabajo a realizarse: clasificación de granos

MATERIA PRIMA UTILIZADA	Nº. Sacos	Peso	PRODUCTO PROCESADO	Nº. Sacos	Peso
RA N.P. Clasificar las devoluciones					
M.M. N.P. Aumentado N.P. chp		7.12	G.chp 7	G.P.T	0.12
M.M. RA N.P. Exportación N.P. N.A.S.T		2.06	G.N.A.S.T 2	G.P.T	0.06
RA N.P. N.A.S.T		7.03	G.N.A.S.T 7	G.P.T	0.03
N.P. N.P. N.A.S.T		7.03	G.N.A.S.T 7	G.P.T	0.03
		4.77	4		0.12
TOTAL					

Ord. "Nuevo Mundo" 2813-872 / 2808-355 - Uge

Crudo - Residuos	
Paja - Cebada	
Basura	

Observaciones:

RESPONSABLE VTO. BUENO

FUENTE: EMPRESA "CEREALES LA PRADERA"

ANEXO N° 6



Dirección: Panamericana Sur Km. 5 Parroquia Belisario Quevedo
 Telefax: (03) 2813-858 / 2813-859 Latacunga - Ecuador

REPORTE DE PRODUCCION N° 0014278

Fecha: 13/12/05 Cereal: Chulpi Responsable: M.U. Humedad: 13.7%

Materia Prima	Sacos - Peso	Quintales	Costo Unitario	Costo Total	%
GCHAV CHULPI AVENT	4	3.25	41.40	134.55	
	6884				
Total Materia Prima		3.25	41.40	134.55	

Subproductos	Sacos - Peso	Quintales	Costo Unitario	Costo Total	%
AFRECHO CRUDO					
H. CEBADA					
H. MOROCHO					
GRANOS A TOSTAR 501	1	0.25	9	2.25	
	6865				
Total Subproductos		0.25	9	2.25	

Producto Terminado	Sacos - Peso	Quintales	Costo Unitario	Costo Total	%
	0.22				
	0.25				
	0.50				
	0.55				
GCHP Chulpi	1	2.30	44.10	132.30	
	1.10				
	1.18				
Total Producto Terminado		2.30	44.10	132.30	
Total Sub. + Productos Terminado		3.25			

Observaciones: _____ JEFE DE PRODUCCION _____ RESPONSABLE _____

FUENTE: EMPRESA "CEREALES LA PRADERA"

ANEXO N° 7



Dirección: Panamericana Sur Km. 6
 Parroquia Belisario Quevedo
 Telefax: (03) 2813-858 / 2813-859
 Latacunga - Ecuador

Reporte de Productos
 Enfundados

N° 002557

Fecha

PRODUCTO	Fecha	Respons.	Fundas/Bot	Peso	V. Unitario	V. Total	de 25	de 50	Sobrantes	Total Uds.	Costo Ud.	Recibido por
Arroz de Cebada												
Arveja Verde												
Avena La Pradera	14.12.05	VA	667	17x25K=				54x20	3	1023		01.
Avena molida				+016								
Canguil Americano	14.12.05	EB	51	5x25K=3.45				19x20	14	394		01.
Cebada Perlada												
Fréjol Bayo Bolón												
Fréjol Blanco Bolón												
Fréjol Rojo Bolón												
Fréjol Canario												
Fréjol Panamito												
Garbanzo												
Harina de Arveja												
Harina de Haba												
Harina de Maiz												
Harina de Plátano												
Harina Integral												
Harina de Quínu												
Lentejón	14.12.05	VA	20	1				3	35	185		01.
Máchica												
Maicena												
Maiz para Tostar												
Maní												
Morocho Partido	14.12.05	SPB	12	12.66			44		8	1.108		01.
Mote Especial												
Panela Molida												
Pinol												
Quínu												
Sémola												
Trigo de Quippe	14.12.05	CJ	12	16			47	19x15	0	1460		01.
Lentijón	14.12.05	CJ		232				12x20	15	255		01.

Observaciones: CAMPCA CANGUIL 2x25K= 2x50 Libras

FUENTE: EMPRESA "CEREALES LA PRADERA"

ANEXO N° 9

CEREALES		N°. 06	
1ra. QUINCENA			
Nombre: <u>Luis Toapanta</u>			
Mes: <u>JUNIO DEL 2006</u>			
	5		E 08:05
	3		S
	5	1	E
	3	✓	S
	5		E
	3		S
	5	2	E
	3		S
	5	✓	E
	3		S
	5	3	E
	3		S
	5		S
	5	4	E 07:30
	3		S
	5		E
	3		S
	5	5	E 07:35
	3		S
	5		E
	3		S
	5	6	E
	3		S
	5		E
	3		S
	5	7	E
	3		S
	5		E
	3		S
	5	8	E
	3		S
	5		E
	3		S
	5	9	E
	3		S
	5		E
	3		S
	5	10	E
	3		S
	5		E
	3		S
	5	11	E
	3		S
	5		E
	3		S
	5	12	E
	3		S
	5		E
	3		S
	5	13	E
	3		S
	5		E
	3		S
	5	14	E
	3		S

FUENTE: EMPRESA "CEREALES LA PRADERA"

ANEXO N° 10

CEREALES LA PRADERA
ROL DE PAGOS PRODUCCION
 CORRESPONDIENTE AL 31 MAYO DEL 2006

#	APELLIDOS Y NOMBRES	I N G R E S O S				E G R E S O S							FIRMAS
		SUELDO UNIFICADO	HORAS EXTRAS	COMPO PROCES	OTROS IN Y DESC.	T.INGRESO	CISS	ANTIC. 1ra quinc	DESC. 2 da q.	Prést. Comisr.	TOTAL DESCU	total a recibir	
1	BRONCANO ACHIG SEGUNDO JUAN	160,00	20,67	0,00	8,88	189,55	17,72	67,50	32,79	0,00	118,01	71,54	
2	CERDA AGUINDA CARLOS VALERIO	160,00	25,67	0,00	0,00	185,67	17,36	78,23	9,88	20,20	125,67	60,00	
3	GUTIERREZ DE LA CRUZ AURELIO	160,00	12,00	0,00	68,88	240,88	22,52	97,50	30,89	0,00	150,88	90,00	
4	GUTIERREZ WACA MANUEL ENRIQUE	160,00	13,33	0,00	38,88	212,19	19,84	82,50	14,85	0,00	117,19	95,00	
5	JAMI QUSHPE NELSON RUBEN	160,00	19,00	0,00	38,88	217,88	20,37	77,50	30,01	0,00	127,88	90,00	
6	JAMI DE LA CRUZ JOSE CARLOS*	160,00	5,67	0,00	8,88	174,53	16,32	67,50	25,71	0,00	109,53	65,00	
7	JAWA GUANOLUISA SEGUNDO	160,00	41,33	0,00	8,88	210,21	19,65	67,50	15,64	37,42	140,21	70,00	
8	LEMA ALMACHI SEGUNDO MANUEL	160,00	40,17	0,00	0,00	200,17	18,72	67,50	1,85	0,00	88,08	112,09	
9	PULLOPAXI CAIZA EDISON MARCELO	160,00	18,33	0,00	0,00	178,33	16,87	67,50	19,18	0,00	103,33	75,00	
10	MONTALUISA GUANOLUISA SEGUNDO	160,00	2,00	0,00	8,88	170,88	15,98	67,50	1,85	0,00	85,34	85,54	
11	TASINCHANA MULLO LUIS RODRIGO	160,00	21,33	0,00	8,88	190,21	17,78	67,50	14,93	0,00	100,21	90,00	
12	TIPANTUÑA SARABIA FRANKLIN BENIGNO	160,00	5,00	0,00	0,00	165,00	15,43	67,50	1,88	0,00	84,79	80,21	
13	WACA ALPUSIG JOSE LUIS	160,00	28,00	0,00	8,88	194,88	18,22	67,50	4,06	20,10	109,88	85,00	
	TOTAL	2080,00	250,50	0,00	199,88	2530,38	236,59	943,23	203,47	77,72	1461,01	1069,38	

JOSE F. SIMON F

MONICA FALCONI

ZULAY YANEZ

FUENTE: EMPRESA "CEREALES LA PRADERA"

ANEXO N° 11

BENEFICIOS SOCIALES

CORRESPONDIENTE AL 31 DE MAYO DEL 2008

	APellidos y Nombres	A.PATRONAL	D.TERCERO	CUARTO	RESERVA	0				TOTAL B	TOTAL GAMAI	
1	BRONDANO ACHIG SEGUNDO J	23,03	0,00	15,80	13,33	15,80	0,00	0,00	0,00	0,00	67,96	257,51
2	CERDA AGUINDA CARLOS VALE	22,56	0,00	15,47	13,33	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	51,36	237,03
3	GUTIERREZ DE LA CRUZ AURELI	29,27	0,00	20,07	13,33	20,07	0,00	0,00	0,00	0,00	82,74	323,63
4	GUTIERREZ VACA MANUEL EM	25,78	0,00	17,68	13,33	17,68	0,00	0,00	0,00	0,00	74,48	286,67
5	JAMI QUISHPE NELSON RUBEN	26,47	0,00	18,15	13,33	18,15	0,00	0,00	0,00	0,00	76,12	294,00
6	JAMI DE LA CRUZ JOSE CARLOS	21,21	0,00	14,54	13,33	14,54	0,00	0,00	0,00	0,00	63,63	238,18
7	JAYA GUANOLUISA SEGUNDO	25,54	0,00	17,52	13,33	17,52	0,00	0,00	0,00	0,00	73,91	284,12
8	LEMA ALMACHI SEGUNDO MAN	24,32	0,00	16,68	13,33	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	54,33	254,53
9	PULLOPARI CAIZA EDISON MAR	21,67	0,00	14,86	13,33	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	49,66	228,19
10	MONTALUISA GUANOLUISA SE	20,76	0,00	14,24	13,33	14,24	0,00	0,00	0,00	0,00	62,58	233,46
11	TASINCHANA BULLO LUIS RO	23,11	0,00	15,85	13,33	15,85	0,00	0,00	0,00	0,00	68,15	258,36
12	TIPANTUÑA SARABIA FRANKLIN	23,95	0,00	13,75	13,33	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	47,13	212,13
13	VACA ALPUSIG JOSE LUIS	23,68	0,00	16,24	13,33	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	53,25	248,13
	TOTAL	387,44	0,00	210,87	173,33	133,96	0,00	0,00	0,00	0,00	825,50	3365,88

FUENTE: EMPRESA "CEREALES LA PRADERA"

ANEXO N° 12

FORMAS DE PAGOS DIVERSA

Unidad de Fidei 0012000

179

ORDEN	ESTABLECIMIENTO	DESCRIPCION	VALOR UNITARIO	CANTIDAD	VALOR TOTAL	VALOR UNITARIO	VALOR TOTAL	OTROS
1001	Unidad de Fidei 0012000	Saldo Inicial			0,00	116,19		
1001	Unidad de Fidei 0012000	Saldo Inicial			0,00	116,19		
1001	Unidad de Fidei 0012000	Saldo Inicial			0,00	116,19		
1002	Unidad de Fidei 0012000	Saldo Inicial			0,00	116,19		
1003	Unidad de Fidei 0012000	Saldo Inicial			0,00	116,19		
1004	Unidad de Fidei 0012000	Saldo Inicial			0,00	116,19		
1005	Unidad de Fidei 0012000	Saldo Inicial			0,00	116,19		
1006	Unidad de Fidei 0012000	Saldo Inicial			0,00	116,19		
1007	Unidad de Fidei 0012000	Saldo Inicial			0,00	116,19		
1008	Unidad de Fidei 0012000	Saldo Inicial			0,00	116,19		
1009	Unidad de Fidei 0012000	Saldo Inicial			0,00	116,19		
1010	Unidad de Fidei 0012000	Saldo Inicial			0,00	116,19		
1011	Unidad de Fidei 0012000	Saldo Inicial			0,00	116,19		
1012	Unidad de Fidei 0012000	Saldo Inicial			0,00	116,19		
1013	Unidad de Fidei 0012000	Saldo Inicial			0,00	116,19		
1014	Unidad de Fidei 0012000	Saldo Inicial			0,00	116,19		
1015	Unidad de Fidei 0012000	Saldo Inicial			0,00	116,19		
1016	Unidad de Fidei 0012000	Saldo Inicial			0,00	116,19		
1017	Unidad de Fidei 0012000	Saldo Inicial			0,00	116,19		
1018	Unidad de Fidei 0012000	Saldo Inicial			0,00	116,19		
1019	Unidad de Fidei 0012000	Saldo Inicial			0,00	116,19		
1020	Unidad de Fidei 0012000	Saldo Inicial			0,00	116,19		
1021	Unidad de Fidei 0012000	Saldo Inicial			0,00	116,19		
1022	Unidad de Fidei 0012000	Saldo Inicial			0,00	116,19		
1023	Unidad de Fidei 0012000	Saldo Inicial			0,00	116,19		
1024	Unidad de Fidei 0012000	Saldo Inicial			0,00	116,19		
1025	Unidad de Fidei 0012000	Saldo Inicial			0,00	116,19		
1026	Unidad de Fidei 0012000	Saldo Inicial			0,00	116,19		
1027	Unidad de Fidei 0012000	Saldo Inicial			0,00	116,19		
1028	Unidad de Fidei 0012000	Saldo Inicial			0,00	116,19		
1029	Unidad de Fidei 0012000	Saldo Inicial			0,00	116,19		
1030	Unidad de Fidei 0012000	Saldo Inicial			0,00	116,19		

Dr. Joaquín Pérez M.
Representante - Beneficiario

Dr. Mónica Pérez
Comisaria

Dr. José Víctor F.
Gerente

FUENTE: EMPRESA "CEREALES LA PRADERA"

ANEXO N° 13

ESTANDAR DE MATERIALES

PRODUCTO: MACHICA

UNIDAD DE 45Kg

Material: CEBADA DE PRIMERA

Descripción	Cantidad Libras	Precio Libra	Total
PRODICEREAL	101	0,1	10,1
CAMARI	103	0,09	9,27
OTROS	105	0,11	11,55
ESTANDAR	103	0,10	10,30

FUENTE: INVESTIGACIÓN DE CAMPO

ELABORADO POR: ANDRADE G. MARITZA, FREIRE E. ROSA.

ANEXO N° 14

ESTANDAR DE MATERIALES

EMPAQUE DE LENTEJA

UNIDAD DE 500 Gr.

Material: LENTEJA

Descripción	Cantidad gramos	Precio gramos	Total
PRODICEREAL	500	0,00046	0,23
CAMARI	500	0,00044	0,22
OTROS	500	0,00050	0,25
ESTANDAR	500	0,0014	0,23

FUENTE: INVESTIGACIÓN DE CAMPO

ELABORADO POR: ANDRADE G. MARITZA, FREIRE E. ROSA.

ANEXO N° 15

ESTANDAR COSTO MANO DE OBRA

PRODUCTO: MACHICA

UNIDAD DE 45Kg

Descripción	COSTO POR HORA
PRODICEREAL	0,67
CAMARI	0,67
OTROS	0,75
ESTANDAR	0,70

FUENTE: INVESTIGACIÓN DE CAMPO

ELABORADO POR: ANDRADE G. MARITZA, FREIRE E. ROSA.

ANEXO Nº 16

EMPRESA "CEREALES LA PRADERA"
PRODUCCIÓN TOTAL AÑO 2005

MES	QQ	QQ. ENF.	FUNDAS	QQ GRANEL
ENERO	2988,26	1574,40	155571	1413,86
FEBRERO	2329,80	1014,34	101480	1315,46
MARZO	2961,47	3021,08	127597	-59,61
ABRIL	2972,70	1437,11	138385	1535,59
MAYO	2588,99	1580,60	142914	1008,39
JUNIO	2213,87	1579,72	136140	634,15
JULIO	1838,75	1578,84	129366	259,91
AGOSTO	3865,31	1606,49	146127	2258,82
SEPTIEMBRE	3111,47	1512,94	134999	1598,53
OCTUBRE	2384,19	1600,11	152543	784,08
NOVIEMBRE	1931,56	1329,57	126518	601,99
DICIEMBRE	1549,35	1077,37	107625	471,98
TOTAL	30735,72	18912,57	1599265,34	11823,15

EMPRESA "CEREALES LA PRADERA"
PRODUCCIÓN DE MACHICA 2005

2005	%	QQ	QQ.ENF.	FUNDAS	QQ GRANEL
ENERO	2,02	60,27	78,00	7132	-17,73
FEBRERO	5,94	138,35	106,82	9739	31,53
MARZO	3,48	102,94	56,19	5137	46,75
ABRIL	5,32	158,12	144,54	13250	13,58
MAYO	9,64	249,45	68,00	6241	181,45
JUNIO	6,10	198,62	80,43	7373	118,19
JULIO	8,04	147,78	92,86	8505	54,92
AGOSTO	3,50	135,24	82,74	7628	52,50
SEPTIEMBRE	3,68	114,49	87,58	8006	26,91
OCTUBRE	9,35	222,91	123,16	11228	99,75
NOVIEMBRE	5,71	110,20	80,37	7325	-76,79
DICIEMBRE	3,17	49,07	49,73	4521	29,83
TOTAL	5,49	1687,44	1050,42	96085,00	560,89

NOTA: De la producción total de 30735,72 quintales producidos al año; 1687,44 corresponden a Machica que representa el 5,49%.

EMPRESA "CEREALES LA PRADERA"
PRESUPUESTO DE GASTOS GENERALES DE FABRICACIÓN
AÑO 2005

COSTOS INDIRECTOS FABRICACIÓN VARIABLES	5,49%	
SUMINISTROS Y MATERIALES IND.	28,8	
ENERGÍA CONSUMIDA	1185,0	
COMBUSTIBLES Y LUBRICANTES	274,6	
REFRIGERIOS Y OTROS	176,1	
FLETES Y ESTIBAJES	189,5	
MANTENIMIENTO MAQUINARIA	239,6	
GASTO UNIFORMES	40,8	
MANTENIMIENTO DE EDIFICIOS	184,8	
VARIOS DE PRODUCCIÓN	66,5	
REPUESTOS Y ACCESORIOS	670,8	
TOTAL COSTOS INDIRECTOS VARIABLES		3056,5
COSTOS INDIRECTOS FABRICACIÓN FIJOS		
MANO DE OBRA INDIRECTA	202,7	
BENEFICIOS SOCIALES M.O.I	106,5	
DEPRECIACIONES	952,5	
GASTO SEGUROS LA UNIÓN	168,6	
GUARDIANÍA Y SEGURIDAD	459,4	
GASTO FUMIGACIÓN	28,8	
TOTAL COSTOS INDIRECTOS FIJOS		1918,5
TOTAL DE COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN		4975,0

SUMINISTROS Y MATERIALES = 28,8/1687,44 = 1,71%

ELABORADO POR: ANDRADE G. MARITZA, FREIRE E. ROSA.

ANEXO Nº 17

PRODUCTO: MACHICA

MATERIALES DIRECTOS

CÁLCULO VARIACIONES				
QST	PRODUCCIÓN	QST	PST	QST PST
103	25	2575,00	0,100	257,50
	18	1854,00	0,100	185,40
	20	2060,00	0,100	206,00
	8	824,00	0,100	82,40
	20	2060,00	0,100	206,00
	10	1030,00	0,100	103,00
	101,00	10403,00		1040,30
Q R	PRODUCCIÓN	QR	PR	QR PR
101	25	2525,00	0,1066	269,17
	18	1818,00	0,1066	193,80
	20	2020,00	0,1066	215,33
	8	808,00	0,1066	86,13
	20	2020,00	0,1066	215,33
	10	1010,00	0,1066	107,67
	101	10201,00		1087,43
QR	PST	QR PST		
2525,00	0,100	252,50		
1818,00	0,100	181,80		
2020,00	0,100	202,00		
808,00	0,100	80,80		
2020,00	0,100	202,00		
1010,00	0,100	101,00		
10201,00		1020,10		
QR PR	YP	QR PST	YQ	QST PST
269,17	-16,67	252,50	5,00	257,50
193,80	-12,00	181,80	3,60	185,40
215,33	-13,33	202,00	4,00	206,00
86,13	-5,33	80,80	1,60	82,40
215,33	-13,33	202,00	4,00	206,00
107,67	-6,67	101,00	2,00	103,00
1087,43	-67,33	1020,10	20,20	1040,30


ELABORADO POR: ANDRADE G. MARITZA, FREIRE E. ROSA.


ANEXO N ° 18

"CEREALES LA PRADERA"
ROL DE PAGOS - PRODUCCIÓN DE MACHICA, MOLIDO DE CEBADA Y ENFUNDADO DE LENTEJA
 CORRESPONDIENTE AL 31 DE MAYO DEL 2006
 HORAS - HOMBRE

N°	Apellidos y Nombres	INGRESOS				EGRESOS				TOTAL DESCUENTOS	TOTAL A RECIBIR	FIRMAS
		Sueldo Unificado	Horas Extras	Otros	TOTAL	IESS 9,35 %	Anticipos 1era	Descuento 2da	Prestamos Comisariat			
1	Broncano Achig Segundo Juan	8,82	0	0	8,82	0,82	0	0	0	0,82	7,99	
2	Jami de la Cruz José Carlos	2,68	0	0	2,68	0,25	0	0	0	0,25	2,43	
3	Lema Almachi Segundo Manuel	26,43	0	0	26,43	2,47	0	0	0	2,47	23,96	
4	Gutierrez Vaca Manuel Enrique	1,17	0	0	1,17	0,11	0	0	0	0,11	1,06	
5	Montaluisa Guanoluisa Segundo	5,43	0	0	5,43	0,51	0	0	0	0,51	4,93	
6	Tasinchana Mullo Luis Rodrigo	2,51	0	0	2,51	0,23	0	0	0	0,23	2,27	
7	Tipantuña Sarabia Franklin Benigno	3,57	0	0	3,57	0,33	0	0	0	0,33	3,24	
TOTAL		50,61	0	0	50,61	4,73	0	0	0	4,73	45,88	


 Autorizado por:
 Nombre:


 Revisado por:
 Nombre:


 Elaborado por:
 Nombre:

ELABORADO POR: ANDRADE G. MARITZA, FREIRE E. ROSA.

ANEXO N° 19

<p align="center">"CEREALES LA PRADERA" BENEFICIOS SOCIALES - PRODUCCIÓN CORRESPONDIENTE A 31 DE MAYO DEL 2006 HORAS - HOMBRE</p>							
N°	Apellidos y Nombres	Aporte PATRONAL	Decimo TERCERO	Decimo CUARTO	Fondos RESERVA	TOTAL	TOTAL GANADO
1	Broncano Achig Segundo Juan	1,07	0,73	0,73	0,73	3,28	12,09
2	Jami de la Cruz José Carlos	0,33	0,22	0,22	0,22	1,00	3,68
3	Lema Almachi Segundo Manuel	3,21	2,20	2,20	2,20	9,82	36,25
4	Gutierrez Vaca Manuel Enrique	0,14	0,10	0,10	0,10	0,43	1,60
5	Montaluisa Guanoluisa Segundo	0,66	0,45	0,45	0,45	2,02	7,45
6	Tasinchana Mullo Luis Rodrigo	0,30	0,21	0,21	0,21	0,93	3,44
7	Tipantuña Sarabia Franklin Benigno	0,43	0,30	0,30	0,30	1,33	4,90
TOTAL		6,15	4,22	4,22	4,22	18,80	69,41
<p align="center"> Autorizado por:</p>		<p align="center"> Revisado por:</p>		<p align="center"> Elaborado por:</p>			
Nombre:		Nombre:		Nombre:			

ELABORADO POR: ANDRADE G. MARITZA, FREIRE E. ROSA.

ANEXO Nº 20

PRODUCTO: MACHICA

MANO DE OBRA DIRECTA

CÁLCULO VARIACIONES				
T ST	PRODUCCIÓN	TST	PST	TST PST
0,3034	25	7,59	0,21	5,25
	18	5,46	0,21	3,78
	20	6,07	0,21	4,20
	8	2,43	0,21	1,68
	20	6,07	0,21	4,20
	10	3,03	0,21	2,10
	101	30,64		21,21
TR	PRODUCCIÓN	TR	PR	TR PR
0,17	25	4,25	0,92	3,90490
	18	3,06	0,92	2,81153
	20	3,40	0,92	3,12392
	8	1,36	0,92	1,24957
	20	3,40	0,92	3,12392
	10	1,70	0,92	1,58000
	101	17,17		15,7938
		TR	PST	TR PST
		4,25	0,21	0,89
		3,06	0,21	0,64
		3,40	0,21	0,71
		1,36	0,21	0,29
		3,40	0,21	0,71
		1,70	0,21	0,36
		17,17		3,61
TR PR	VP	TR PST	VQ	TST PST
3,90	-3,01	0,89	4,36	5,25
2,81	-2,17	0,64	3,14	3,78
3,12	-2,41	0,71	3,49	4,20
1,25	-0,96	0,29	1,39	1,68
3,12	-2,41	0,71	3,49	4,20
1,58	-1,22	0,36	1,74	2,10
15,79	-12,19	3,61	17,60	21,21

ELABORADO POR: ANDRADE G. MARITZA, FREIRE E. ROSA.

ANEXO Nº 21

PRODUCTO: MACHICA

COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN

CÁLCULO VARIACIONES

COMPRAS \$	1561,06
P REAL	3,35
CV	1,8
CF	1,14
PST	2,93

QR	QS	QR PR	QR + CV	CF	VP
25	25	83,83	45,00	28,50	10,33
18	18	60,36	32,40	20,52	7,44
20	20	67,07	36,00	22,80	8,27
8	8	26,83	14,40	9,12	3,31
20	20	67,07	36,00	22,80	8,27
10	10	33,53	18,00	11,40	4,13
101	101	338,69	181,80	115,14	41,75

QR + CV	CF	QS + CV	CF	VQ
45,00	28,50	45,00	28,50	0,00
32,40	20,52	32,40	20,52	0,00
36,00	22,80	36,00	22,80	0,00
14,40	9,12	14,40	9,12	0,00
36,00	22,80	36,00	22,80	0,00
18,00	11,40	18,00	11,40	0,00
181,80	115,14	181,80	115,14	0,00

QS + CV	CF	QS PS	VC
45,00	28,50	73,25	-0,25
32,40	20,52	52,74	-0,18
36,00	22,80	58,60	-0,20
14,40	9,12	23,44	-0,08
36,00	22,80	58,60	-0,20
18,00	11,40	29,30	-0,10
181,80	115,14	295,93	-1,01

QR PR	VP	QR + CV + CF	VQ	QS + CV + CF	VC	QS PS
83,83	-10,33	73,50	0,00	73,50	-0,25	73,25
60,36	-7,44	52,92	0,00	52,92	-0,18	52,74
67,07	-8,27	58,80	0,00	58,80	-0,20	58,60
26,83	-3,31	23,52	0,00	23,52	-0,08	23,44
67,07	-8,27	58,80	0,00	58,80	-0,20	58,60
33,53	-4,13	29,40	0,00	29,40	-0,10	29,30
338,69	-41,75	296,94	0,00	296,94	-1,01	295,93

ELABORADO POR: ANDRADE G. MARITZA, FREIRE E. ROSA.

ANEXO N° 22

EMPRESA "CEREALES LA PRADERA"
ENFUNDADO TOTAL AÑO 2005

MES	QQ. ENF.	N° FUNDAS
ENERO	1574,40	155571
FEBRERO	1014,34	101480
MARZO	3021,08	127597
ABRIL	1437,11	138385
MAYO	1580,60	142914
JUNIO	1579,72	136140
JULIO	1578,84	129366
AGOSTO	1606,49	146127
SEPTIEMBRE	1512,94	134999
OCTUBRE	1600,11	152543
NOVIEMBRE	1329,57	126518
DICIEMBRE	1077,37	107625
TOTAL	18912,57	1599265

EMPRESA "CEREALES LA PRADERA"
ENFUNDADO LENTEJA AÑO 2005

MES	%	QQ. ENF.	N° FUNDAS
ENERO	5,23	82,38	7437
FEBRERO	7,20	73,07	6595
MARZO	2,74	82,78	7559
ABRIL	6,51	93,56	8759
MAYO	4,89	77,25	7038
JUNIO	6,21	74,07	6815
JULIO	4,49	70,88	6592
AGOSTO	3,42	55,00	4992
SEPTIEMBRE	6,14	92,91	8449
OCTUBRE	4,87	77,93	7071
NOVIEMBRE	8,07	107,26	9754
DICIEMBRE	3,90	42,00	3828
TOTAL	5,31	929,09	84889

NOTA: De un total de 1599265 unidades enfundados al año; 84889 corresponden a Lenteja que representa el 5,31%.

EMPRESA "CEREALES LA PRADERA"
PRESUPUESTO DE GASTOS GENERALES DE FABRICACIÓN
UNIDAD DE 500GR LENTEJA

COSTOS INDIRECTOS FABRICACIÓN VARIABLES	5,31%
SUMINISTROS Y MATERIALES IND.	27,84
ENERGÍA CONSUMIDA	1146,14
COMBUSTIBLES Y LUBRICANTES	265,57
REFRIGERIOS Y OTROS	170,47
FLETES Y ESTIBAJES	183,26
MANTENIMIENTO MAQUINARIA	231,74
GASTO UNIFORMES	39,44
MANTENIMIENTO DE EDIFICIOS	178,72
VARIOS DE PRODUCCIÓN	64,31
REPUESTOS Y ACCESORIOS	648,84
TOTAL COSTOS INDIRECTOS VARIABLES	2956,33
COSTOS INDIRECTOS FABRICACIÓN FIJOS	
MANO DE OBRA INDIRECTA	196,05
BENEFICIOS SOCIALES M.O.I	102,99
DEPRECIACIONES	921,25
GASTO SEGUROS LA UNIÓN	163,08
GUARDIAÑIA Y SEGURIDAD	444,33
GASTO FUMIGACIÓN	27,85
TOTAL COSTOS INDIRECTOS FIJOS	1855,54
TOTAL DE COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN	4811,88

SUMINISTROS Y MATERIALES = 26,8/84889 = \$0,00033

ELABORADO POR: ANDRADE G. MARITZA, FREIRE E. ROSA.

ANEXO Nº 23

PRODUCTO: LENTEJA

MATERIALES DIRECTOS

CÁLCULO VARIACIONES				
QST	PRODUCCIÓN	QST	PST	QST PST
500	20	10000,00	0,00046	4,60
	2430	1215000,00	0,00046	558,90
	2500	1250000,00	0,00046	575,00
	3161	1580500,00	0,00046	727,03
	8111	4055500,00		1865,53
QR	PRODUCCIÓN	QR	PR	QR PR
500	20	10000,00	0,00044	4,4
	2430	1215000,00	0,00044	534,6
	2500	1250000,00	0,00044	550
	3161	1580500,00	0,00044	695,42
	8111	4055500,00		1784,42
QR	PST	QR PST		
10000,00	0,00046	4,60		
1215000,00	0,00046	558,90		
1250000,00	0,00046	575,00		
1580500,00	0,00046	727,03		
4055500,00		1865,53		
QR PR	VP	QR - PST	VQ	QST - PST
4,40	0,20	4,60	0,00	4,60
534,60	24,30	558,90	0,00	558,90
550,00	25,00	575,00	0,00	575,00
695,42	31,61	727,03	0,00	727,03
1784,42	81,11	1865,53	0,00	1865,53

ELABORADO POR: ANDRADE G. MARITZA, FREIRE E. ROSA.

ANEXO Nº 24

PRODUCTO: LENTEJA

MANO DE OBRA DIRECTA

CALCULO VARIACIONES				
TST	PRODUCCIÓN	TST	PST	TST PST
0,00253	20	0,05	0,00176	0,04
	2500	6,33	0,00176	4,40
	2430	6,15	0,00176	4,28
	3161	8,00	0,00176	5,56
	8111,00	20,52		14,28
TR	PRODUCCIÓN	TR	PR	TR PR
0,00233	20	0,05	0,9188	0,04
	2500	5,83	0,9188	5,36
	2430	5,67	0,9188	5,21
	3161	7,38	0,9188	6,78
	8111	18,93		17,39
TR	PST	TR PST		
0,05	0,00176	0,000082		
5,83	0,00176	0,010267		
5,67	0,00176	0,009979		
7,38	0,00176	0,012981		
18,93		0,033309		
TR PR	VP	TR PST	VQ	TST PST
0,04	-0,04	0,00008	0,04	0,04
5,36	-5,35	0,01027	4,39	4,40
5,21	-5,20	0,00998	4,27	4,28
6,78	-6,76	0,01298	5,55	5,56
17,39	-17,36	0,03331	14,24	14,28

ELABORADO POR: ANDRADE G. MARITZA, FREIRE E. ROSA.

ANEXO Nº 25

PRODUCTO: LENTEJA

COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN

CALCULO VARIACIONES					
COMPRAS	1561,06				
P REAL	0,034				
CV	0,034				
CF	0,021				
PST	0,057				

QR	QS	QR PR	QR + CV	CF	VP
20	20	0,684	0,68	0,42	-0,42
2430	2430	83,155	82,62	51,03	-50,50
2500	2500	85,550	85,00	52,50	-51,95
3161	3161	108,169	107,47	66,38	-65,69
8111	8111	277,56	275,77	170,33	-168,55

QR + CV	CF	QS + CV	CF	VQ
0,68	0,42	0,68	0,42	0,00
82,62	51,03	82,62	51,03	0,00
85,00	52,50	85,00	52,50	0,00
107,47	66,38	107,47	66,38	0,00
275,77	170,33	275,77	170,33	0,00

QS + CV	CF	QS PS	VC
0,68	0,42	1,14	-0,04
82,62	51,03	138,51	-4,86
85,00	52,50	142,50	-5,00
107,47	66,38	180,18	-6,32
275,77	170,33	462,33	-16,22

QR PR	VP	QR + CV + CF	VQ	QS + CV + CF	VC	QS PS
0,68	0,42	1,10	0,00	1,10	0,04	1,14
83,15	50,50	133,65	0,00	133,65	4,86	138,51
85,55	51,95	137,50	0,00	137,50	5,00	142,50
108,17	65,69	173,86	0,00	173,86	6,32	180,18
277,56	168,55	446,11	0,00	446,11	16,22	462,33

ELABORADO POR: ANDRADE G. MARITZA, FREIRE E. ROSA.

ANEXO Nº 26

ESTANDAR DE MATERIALES
MOLIDO DE CEBADA
UNIDAD DE 45 GR.

Material: CRUDO - AFRECHO - DEVOLUCION HARINA

Descripción	CRUDO		TOTAL	AFRECHO		TOTAL	DEVOLUCION		TOTAL
	Cantidad Libras	Precio Libras		Cantidad Libras	Precio Libras		Cantidad Libras	Precio Libras	
PRODICEREAL	43	0,01	0,43	54	0,01	0,54	1,50	0,23	0,35
CAMARI	42	0,01	0,42	56	0,01	0,56	2,00	0,24	0,48
OTROS	44	0,01	0,44	58	0,01	0,58	2,50	0,22	0,55
ESTANDAR	43	0,01	0,43	56	0,01	0,56	2	0,23	0,46

ELABORADO POR: ANDRADE G. MARITZA, FREIRE E. ROSA.

ANEXO N° 27

EMPRESA "CEREALES LA PRADERA"
PRODUCCIÓN TOTAL AÑO 2005

MES	QQ	QQ. ENF.	FUNDAS	QQ GRANEL
ENERO	2988,26	1574,40	155571	1413,86
FEBRERO	2329,80	1014,34	101480	1315,46
MARZO	2961,47	3021,08	127597	-59,61
ABRIL	2972,70	1437,11	138385	1535,59
MAYO	2588,99	1580,60	142914	1008,39
JUNIO	2213,87	1579,72	136140	634,15
JULIO	1838,75	1578,84	129366	259,91
AGOSTO	3865,31	1606,49	146127	2258,82
SEPTIEMBRE	3111,47	1512,94	134999	1598,53
OCTUBRE	2384,19	1600,11	152543	784,08
NOVIEMBRE	1931,56	1329,57	126518	601,99
DICIEMBRE	1549,35	1077,37	107625	471,98
TOTAL	30735,72	18912,57	1599265,34	11823,15

PRODUCCIÓN 2005
BALANCEADOS

MES	QQ
ENERO	801,76
FEBRERO	383,72
MARZO	320
ABRIL	472,88
MAYO	797,53
JUNIO	640,135
JULIO	482,74
AGOSTO	808,63
SEPTIEMBRE	539,49
OCTUBRE	837,15
NOVIEMBRE	279,08
DICIEMBRE	408,64
TOTAL	6771,76

PRODUCCIÓN 2005
MOLIDO DE CEBADA

MES	QQ	%
ENERO	705,78	88,03
FEBRERO	344,25	89,71
MARZO	284,45	88,89
ABRIL	349,75	73,96
MAYO	693,31	86,93
JUNIO	578,025	90,30
JULIO	462,74	95,86
AGOSTO	691,77	85,55
SEPTIEMBRE	539,49	100,00
OCTUBRE	787,75	94,10
NOVIEMBRE	217,5	77,93
DICIEMBRE	382,24	93,54
TOTAL	6037,06	88,73

NOTA: De la producción total de 30735,72 quintales al año; 6037,06; corresponden a la producción de Balanceado (molido de cebada) que representa el 19,64%

EMPRESA "CEREALES LA PRADERA"
PRESUPUESTO DE GASTOS GENERALES DE FABRICACIÓN

COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN VARIABLES	19,6%
SUMINISTROS Y MATERIALES IND.	39,62
ENERGÍA CONSUMIDA	4101,08
COMBUSTIBLES Y LUBRICANTES	950,26
REFRIGERIOS Y OTROS	603,98
FLETES Y ESTIBAJES	655,72
MANTENIMIENTO MAQUINARIA	629,20
GASTO UNIFORMES	141,12
MANTENIMIENTO EDIFICIOS	633,48
VARIOS DE PRODUCCIÓN	230,11
REPUESTOS Y ACCESORIOS	2321,65
TOTAL COSTOS INDIRECTOS DVARIABLES	10578,22
COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN FIJOS	
MANO DE OBRA INDIRECTA	701,50
BENEFICIOS SOCIALES M.O.I	368,50
DEPRECIACIONES	3296,37
GASTOS SEGUROS LA UNION	583,51
GUARDIANÍA Y SEGURIDAD	1583,89
GASTO FUMIGACIÓN	93,66
TOTAL COSTOS INDIRECTOS FIJOS	6639,42
TOTAL COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN	17217,63

SUMINISTROS Y MATERIALES = 39,62/6037,06 = \$0,02

ELABORADO POR: ANDRADE G. MARITZA, FREIRE E. ROSA.

ANEXO Nº 28

PRODUCTO: MOLIDO DE CEBADA

MATERIALES DIRECTOS

CRUDO

CÁLCULO VARIACIONES				
QST	PRODUCCIÓN	QST	PST	QST PST
43	54,75	2354,25	0,01	23,54
	89,5	3848,50	0,01	38,49
	71,5	3074,50	0,01	30,75
	66	2838,00	0,01	28,38
	281,75	12115,25		121,15
QR	PRODUCCIÓN	QR	PR	QR PR
37	54,75	2025,75	0,01	20,26
	89,5	3311,50	0,01	33,115
	71,5	2645,50	0,01	26,455
	66	2442,00	0,01	24,42
	281,75	10424,75		104,25
QR	PST	QR PST		
2025,75	0,01	20,26		
3311,50	0,01	33,12		
2645,50	0,01	26,46		
2442,00	0,01	24,42		
10424,75		104,25		
QR PR	YP	QR - PST	YQ	QST - PST
20,26	0,00	20,26	3,29	23,54
33,12	0,00	33,12	5,37	38,49
26,46	0,00	26,46	4,29	30,75
24,42	0,00	24,42	3,96	28,38
104,25	0,00	104,25	16,91	121,15

ELABORADO POR: ANDRADE G. MARITZA, FREIRE E. ROSA.

ANEXO Nº 29

PRODUCTO: MOLIDO DE CEBADA

MATERIALES DIRECTOS

AFRECHO DE CEBADA

CÁLCULO VARIACIONES				
QST	PRODUCCIÓN	QST	PST	QST PST
56	54,75	3066,00	0,010	30,66
	89,5	5012,00	0,010	50,12
	71,5	4004,00	0,010	40,04
	66	3696,00	0,010	36,96
	281,75	15778,00		157,78
QR	PRODUCCIÓN	QR	PR	QR PR
40	54,75	2190,00	0,01	21,9
	89,5	3580,00	0,01	35,8
	71,5	2860,00	0,01	28,6
	66	2640,00	0,01	26,4
	281,75	11270,00		112,70
QR	PST	QR PST		
2190,00	0,01	21,90		
3580,00	0,01	35,80		
2860,00	0,01	28,60		
2640,00	0,01	26,40		
11270,00		112,70		
QR PR	YP	QR - PST	YQ	QST - PST
21,90	0,00	21,90	8,76	30,66
35,80	0,00	35,80	14,32	50,12
28,60	0,00	28,60	11,44	40,04
26,40	0,00	26,40	10,56	36,96
112,70	0,00	112,70	45,08	157,78

ELABORADO POR: ANDRADE G. MARITZA, FREIRE E. ROSA.

ANEXO Nº 30

PRODUCTO: MOLIDO DE CEBADA

MATERIALES DIRECTOS

DEVOLUCIÓN - HARINAS

CÁLCULO VARIACIONES				
QST	PRODUCCIÓN	QST	PST	QST PST
2	54,75	109,50	0,23	25,19
	89,5	179,00	0,23	41,17
	71,5	143,00	0,23	32,89
	66	132,00	0,23	30,36
	281,75	563,50		129,61
QR	PRODUCCIÓN	QR	PR	QR PR
23	54,75	1259,25	0,01	12,5925
	89,5	2058,50	0,01	20,585
	71,5	1644,50	0,01	16,445
	66	1518,00	0,01	15,18
	281,75	6480,25		64,80
		QR	PST	QR PST
		1259,25	0,23	289,63
		2058,50	0,23	473,46
		1644,50	0,23	378,24
		1518,00	0,23	349,14
		6480,25		1490,46
QR PR	YP	QR - PST	YQ	QST - PST
12,59	277,04	289,63	-264,44	25,19
20,59	452,87	473,46	-432,29	41,17
16,45	361,79	378,24	-345,35	32,89
15,18	333,96	349,14	-318,78	30,36
64,80	1425,66	1490,46	-1360,85	129,61

ELABORADO POR: ANDRADE G. MARITZA, FREIRE E. ROSA.

ANEXO Nº 31

PRODUCTO: MOLIDO DE CEBADA

MANO DE OBRA DIRECTA

CALCULO VARIACIONES				
TST	PRODUCCIÓN	TST	PST	TST PST
0,15	54,75	8,21	0,10	5,46
	89,5	13,43	0,10	8,95
	71,5	10,73	0,10	7,15
	66	9,90	0,10	6,60
	281,75	42,26		28,16
TR	PRODUCCIÓN	TR	PR	TR PR
0,14	54,75	7,67	0,9188	7,04
	89,5	12,53	0,9188	11,51
	71,5	10,01	0,9188	9,20
	66	9,24	0,9188	8,49
	281,75	39,45		36,24
TR	PST	TR PST		
7,67	0,1	0,77		
12,53	0,1	1,25		
10,01	0,1	1,00		
9,24	0,1	0,92		
39,45		3,94		
TR PR	YP	TR PST	YQ	TST PST
7,04	-6,28	0,77	4,71	5,46
11,51	-10,26	1,25	7,70	8,95
9,20	-8,20	1,00	6,15	7,15
8,49	-7,57	0,92	5,68	6,60
36,24	-32,30	3,94	24,23	28,16

ELABORADO POR: ANDRADE G. MARITZA, FREIRE E. ROSA.

ANEXO Nº 32

PRODUCTO: MOLIDO DE CEBADA

COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN

CÁLCULO VARIACIONES					
COMPRAS	1561,06				
P REAL	3,35				
CV	1,75				
CF	1,1				
PST	2,85				

QR	QS	QR PR	QR * CV	CF	VP
54,75	54,75	183,60	95,81	60,23	27,56
89,5	89,5	300,13	156,63	98,45	45,05
71,5	71,5	239,77	125,13	78,65	35,99
66	66	221,32	115,50	72,60	33,22
281,75	281,75	944,81	493,06	309,93	141,82




QR * CV	CF	QS * CV	CF	VQ
95,81	60,23	95,81	60,23	0,00
156,63	98,45	156,63	98,45	0,00
125,13	78,65	125,13	78,65	0,00
115,50	72,60	115,50	72,60	0,00
493,06	309,93	493,06	309,93	0,00

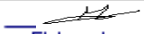

QS * CV	CF	QS PS	VC
95,81	60,23	156,04	0,00
156,63	98,45	255,08	0,00
125,13	78,65	203,78	0,00
115,50	72,60	188,10	0,00
493,06	309,93	802,99	0,00


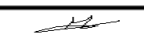

QR PR	VP	QR * CV + CF	VQ	QS * CV + CF	VC	QS PS
183,60	-27,56	156,04	0,00	156,04	0,00	156,04
300,13	-45,05	255,08	0,00	255,08	0,00	255,08
239,77	-35,99	203,78	0,00	203,78	0,00	203,78
221,32	-33,22	188,10	0,00	188,10	0,00	188,10
944,81	-141,82	802,99	0,00	802,99	0,00	802,99

ELABORADO POR: ANDRADE G. MARITZA, FREIRE E. ROSA.




ANEXO N° 33

 SOLICITUD DE COMPRA N°00001						
Fecha: 06/05/2006						
Codigo	Proveedor	Cantidad	Descripción del material	Unidad de Medida	Precio de Compra	Condiciones de Crédito
MPL	JAVIER VELEZ	100	Lenteja	Quintal	22	30 Días
Observaciones: _____						
 Elaborado por: Nombre:				 Aprobado por: Nombre:		

 SOLICITUD DE COMPRA N°00002						
Fecha: 10/05/2006						
Codigo	Proveedor	Cantidad	Descripción del material	Unidad de Medida	Precio de Compra	Condiciones de Crédito
MPC	VICTOR GALLARDO	63,73	Cebada de primera	Quintal	10	30 Días
Observaciones: _____						
 Elaborado por: Nombre:				 Aprobado por: Nombre:		

 SOLICITUD DE COMPRA N°00003						
Fecha: 17/05/2006						
Codigo	Proveedor	Cantidad	Descripción del material	Unidad de Medida	Precio de Compra	Condiciones de Crédito
MPL	MARCO TORRES	90,68	Cebada de primera	Quintal	10	30 Días
Observaciones: _____						
 Elaborado por: Nombre:				 Aprobado por: Nombre:		


 SOLICITUD DE COMPRA N°00004						
Fecha: 20/05/2006						
Codigo	Proveedor	Cantidad	Descripción del material	Unidad de Medida	Precio de Compra	Condiciones de Crédito
	LUIS TOAPANTA	10	Leña	Metros	9	
Observaciones: _____						
 Elaborado por: Nombre:				 Aprobado por: Nombre:		

 SOLICITUD DE COMPRA N°00005						
Fecha: 21/05/2006						
Codigo	Proveedor	Cantidad	Descripción del material	Unidad de Medida	Precio de Compra	Condiciones de Crédito
MPC	TERESA HURTADO	300	Cebada de primera	Quintal	11	45 Días
Observaciones: _____						
 Elaborado por: Nombre:				 Aprobado por: Nombre:		




ANEXO N° 34

 ORDEN DE COMPRA N°00001					
Fecha de pedido:		06/05/2006	Fecha de Entrega:		08/05/2006
Proveedor:		Sr. Javier Velez			
Cantidad	Unidad de Medida	Descripción de Material	Precio de Compra pactado	Condiciones de Crédito	
100	Quintal	Lenteja	22	30 Días	
Observaciones: _____					
 Elaborado por: Nombre:			 Aprobado por: Nombre:		




 ORDEN DE COMPRA N°00002				
Fecha de pedido:		10/05/2006	Fecha de Entrega:	
Proveedor:		Sr. Victor Gallardo		
Cantidad	Unidad de Medida	Descripcion de Material	Precio de Compra pactado	Condiciones de Crédito
63,73	Quintal	Cebada de primera	10	30 Días
Observaciones: _____				
 Elaborado por: Nombre:			 Aprobado por: Nombre:	




 ORDEN DE COMPRA N°00003				
Fecha de pedido:		17/05/2006	Fecha de Entrega:	
Proveedor:		Sr. Marco Torres		
Cantidad	Unidad de Medida	Descripcion de Material	Precio de Compra pactado	Condiciones de Crédito
90,68	Quintal	Cebada de primera	10	30 Días
Observaciones: _____				
 Elaborado por: Nombre:			 Aprobado por: Nombre:	



 ORDEN DE COMPRA N°00004				
Fecha de pedido:		20/05/2006	Fecha de Entrega:	
Proveedor:		Sr. Luis Toapanta		
Cantidad	Unidad de Medida	Descripcion de Material	Precio de Compra pactado	Condiciones de Crédito
10	Metros	Leña	9	
Observaciones: Compra al contado				
 Elaborado por: Nombre:			 Aprobado por: Nombre:	


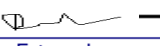
 ORDEN DE COMPRA N° 00005				
Fecha de pedido:		21/05/2006	Fecha de Entrega:	
Proveedor:		Sra. Teresa Hurtado		
Cantidad	Unidad de Medida	Descripción de Material	Precio de Compra pactado	Condiciones de Crédito
300	Metros	Cebada de primera	11	45 Días
Observaciones: _____				
 Elaborado por: _____ Nombre: _____			 Aprobado por: _____ Nombre: _____	

ANEXO N° 35

 RECEPCIÓN DE MATERIAS PRIMAS N° 00001							
FECHA:		08/05/2006		IMPUREZAS: _____		Firma Dpto. Impureza: _____	
PROVEEDOR:		Javier Velez		HUMEDAD: _____		Firma Dpto. Humedad: _____	
PRODUCTO: Lentejon importado							
No. SACOS	PESO	No. SACOS	PESO	No. SACOS	PESO	No. SACOS	PESO
100	100						
TOTAL	100						
Observaciones: _____							
 Recibido por: _____ Nombre: _____				 Entregado por: _____ Nombre: _____			

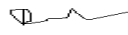
 RECEPCIÓN DE MATERIAS PRIMAS N° 00002							
FECHA:		12/05/2006		IMPUREZAS: _____		Firma Dpto. Impureza: _____	
PROVEEDOR:		Víctor Gallardo		HUMEDAD: _____		Firma Dpto. Humedad: _____	
PRODUCTO: Cebada de primera							
No. SACOS	PESO	No. SACOS	PESO	No. SACOS	PESO	No. SACOS	PESO
3	3,3	2	2,5	3	3,45		
4	5,2	4	4,1	4	4,35		
4	5,1	3	3,3	2	2,7		
3	3,2	5	5,8				
2	2,5	2	2,6				
5	5,6	5	4,6				
2	2,4	3	3,03				
TOTAL	27,3		25,93		10,5		
Observaciones: _____							
 Recibido por: _____ Nombre: _____				 Entregado por: _____ Nombre: _____			




CEREALES		RECEPCIÓN DE MATERIAS PIRMAS				N° 00003	
FECHA:	19/05/2006	IMPUREZAS:	_____	Firma Dpto. Impureza:	_____		
PROVEEDOR:	Marco Torres	HUMEDAD:	_____	Firma Dpto. Humedad:	_____		
PRODUCTO:	Cebada de primera						
No. SACOS	PESO	No. SACOS	PESO	No. SACOS	PESO	No. SACOS	PESO
5	6,1	3	3,9	4	5,1		
7	7,2	5	5,5	4	4,98		
4	5,1	3	3,95				
4	4,4	6	6,8				
6	6,2	4	4,75				
5	5,9	8	7,5				
7	6,8	7	6,5				
TOTAL	41,7		38,9		10,08		
Observaciones: _____							
 Recibido por: Nombre: _____				 Entregado por: Nombre: _____			


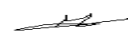
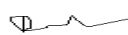
CEREALES		RECEPCIÓN DE MATERIAS PIRMAS				N° 00004	
FECHA:	23/05/2006	IMPUREZAS:	_____	Firma Dpto. Impureza:	_____		
PROVEEDOR:	Teresa Hurtado	HUMEDAD:	_____	Firma Dpto. Humedad:	_____		
PRODUCTO:	Cebada de primera						
No. SACOS	PESO	No. SACOS	PESO	No. SACOS	PESO	No. SACOS	PESO
5	5,8	5	5,8	6	6,8	5	5,3
6	6,1	7	6,5	5	5,25	4	4,9
5	6,2	7	6,9	4	4,5	3	4,2
5	5,95	5	5,3	4	5,1	5	6,22
4	4,38	5	4,7	4	5,3	6	5,8
5	5,6	4	4,85	5	5,6	5	4,8
5	4,9	5	4,5	5	5,2	3	3,12
5	5	4	4,1	5	5,9	5	5
6	6,3	4	4,2	6	6,15	6	6,1
4	5,3	4	5	4	4,85	6	6,45
5	5,9	5	5,9	3	3,9	5	5,9
5	5,2	6	5,8	6	5,5	4	5,1
4	4,4	5	5,2	5	5,35	5	4,95
6	6,1	4	5,1	6	6	6	5,8
TOTAL	77,11		73,85		75,4		73,64
Observaciones: _____							
 Recibido por: Nombre: _____				 Entregado por: Nombre: _____			

ANEXO N° 36



CEREALES		INGRESO DE MATERIALES				N° 00001	
Fecha: 08/05/2006							
Codigo	Proveedor	Cantidad	Unidad de Medida	Descripción del Material	Precio Unitario \$		
MPL	Javier Velez	100	Quintal	Lentejon importado	23		
Observaciones: _____							
 Elaborado por: Nombre: _____				 Recibido por: Nombre: _____			

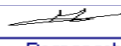
 INGRESO DE MATERIALES N°00002					
Fecha: 12/05/2006					
Codigo	Proveedor	Cantidad	Unidad de Medida	Descripción del Material	Precio Unitario \$
MPC	Victor Gallardo	63,73	Quintal	Cebada de primera	10,6
Observaciones: _____					
 Elaborado por: Nombre:			 Recibido por: Nombre:		

 INGRESO DE MATERIALES N°00003					
Fecha: 19/05/2006					
Codigo	Proveedor	Cantidad	Unidad de Medida	Descripción del Material	Precio Unitario \$
MPC	Marco Torres	90,68	Quintal	Cebada de primera	10,6
Observaciones: _____					
 Elaborado por: Nombre:			 Recibido por: Nombre:		

 INGRESO DE MATERIALES N°00004					
Fecha: 23/05/2006					
Codigo	Proveedor	Cantidad	Unidad de Medida	Descripción del Material	Precio Unitario \$
MPC	Teresa Hurtado	300	Quintal	Cebada de primera	10,6
Observaciones: _____					
 Elaborado por: Nombre:			 Recibido por: Nombre:		

ANEXO N° 37

CEREALES		PLANO DE PRODUCCIÓN				N° 00001
Fecha:	02/05/2006		H. Inicio:	8H00		
Trabajo designado a:	Broncano Segundo		H. Término:	17H00		
Trabajo a realizarse:	Elaboración de Machica					
MATERIA PRIMA UTILIZADA	N° qq	Peso	PRODUCTO PROCESADO	N° qq	Peso	
Cebada de primera	25,25	2525	Machica	25	2500	
TOTAL	25,25	2525		25	2500	
Crudo - residuos	0,25	Observaciones: _____				
Paja - Cebada		_____				
Basura		_____				
		 Responsable		 Vto. Bueno		

CEREALES		PLANO DE PRODUCCIÓN				N° 00002
Fecha:	02/05/2006		H. Inicio:	4H 30		
Trabajo designado a:	Gutierrez Enrique		H. Término:	4H32		
Trabajo a realizarse:	Enfundado de 500gr.					
MATERIA PRIMA UTILIZADA	N° qq	Peso	PRODUCTO PROCESADO	N° qq	Peso	
Lenteja	1	0,2	Lentejon importado			
TOTAL						
Crudo - residuos		Observaciones: _____				
Paja - Cebada		_____				
Basura	0,01	_____				
		 Responsable		 Vto. Bueno		



CEREALES		PLANO DE PRODUCCIÓN				N° 00003
Fecha:	02/05/2005		H. Inicio:	8 H 00		
Trabajo designado a:	Lema Segundo		H. Término:	17 H 00		
Trabajo a realizarse:	Balanceado					
MATERIA PRIMA UTILIZADA	N° qq	Peso	PRODUCTO PROCESADO	N° qq	Peso	
AFRECHO DE CEBADA	30,11	3011	Molido de Cebada	54,75	5475	
CRUDO - RESIDUOS	23,54	2354				
DEVOLUCIÓN - HARINAS	1,1	110				
TOTAL						
Crudo - residuos		Observaciones: _____				
Paja - Cebada		_____				
Basura		_____				
		 Responsable		 Vto. Bueno		

CEREALES		PLANO DE PRODUCCIÓN				N° 00004
Fecha:	03/05/2006		H. Inicio:	9H00		
Trabajo designado a:	Gutierrez Enrique		H. Término:	16H30		
Trabajo a realizarse:	Enfundado de 500gr.					
MATERIA PRIMA UTILIZADA	N° qq	Peso	PRODUCTO PROCESADO	N° qq	Peso	
Lenteja	25,51	2500	Lentejon importado			
TOTAL						
Crudo - residuos		Observaciones: _____				
Paja - Cebada		_____				
Basura	0,039	 Responsable				
		 Vto. Bueno				

CEREALES		PLANO DE PRODUCCIÓN				N° 00005
Fecha:	05/05/2006		H. Inicio:	9H30		
Trabajo designado a:	Broncano Segundo		H. Término:	15H30		
Trabajo a realizarse:	Elaboración de Machica					
MATERIA PRIMA UTILIZADA	N° qq	Peso	PRODUCTO PROCESADO	N° qq	Peso	
Cebada de primera	18,18	1818	Machica	18	1800	
TOTAL	18,18	1818		18	1800	
Crudo - residuos	0,18	Observaciones: _____				
Paja - Cebada		_____				
Basura		 Responsable				
		 Vto. Bueno				

CEREALES		PLANO DE PRODUCCIÓN				N° 00006
Fecha:	11/05/2006		H. Inicio:	8H30		
Trabajo designado a:	Gutierrez Enrique		H. Término:	15H45		
Trabajo a realizarse:	Enfundado de 500gr.					
MATERIA PRIMA UTILIZADA	N° qq	Peso	PRODUCTO PROCESADO	N° qq	Peso	
Lenteja	24,8	2430	Lentejon importado			
TOTAL						
Crudo - residuos		Observaciones: _____				
Paja - Cebada		_____				
Basura		 Responsable				
		 Vto. Bueno				

 PLANO DE PRODUCCIÓN N° 00007					
Fecha:		15/05/2005			
Trabajo designado a:		Gutierrez Enrique		H. Inicio: 8H00	
Trabajo a realizarse:		Enfundado de 500gr.		H. Término: 17H00	
MATERIA PRIMA UTILIZADA	N° qq	Peso	PRODUCTO PROCESADO	N° qq	Peso
Lenteja	32,26	3161	Lentejon importado		
TOTAL					
Crudo - residuos			Observaciones: _____		
Paja - Cebada			_____		
Basura	0,04		 Responsable	 Vto. Bueno	

 PLANO DE PRODUCCIÓN N° 000008					
Fecha:		16/05/2005			
Trabajo designado a:		Lema Segundo		H. Inicio: 8H00	
Trabajo a realizarse:		Balanceado		H. Término: 17H00	
MATERIA PRIMA UTILIZADA	N° qq	Peso	PRODUCTO PROCESADO	N° qq	Peso
AFRECHO DE CEBADA	49,22	4922	Molido de Cebada	89,5	8949
CRUDO - RESIDUOS	38,48	3848			
DEVOLUCIÓN - HARINAS	1,79	179			
TOTAL					
Crudo - residuos			Observaciones: _____		
Paja - Cebada			_____		
Basura			 Responsable	 Vto. Bueno	

 PLANO DE PRODUCCIÓN N° 00009					
Fecha:		17/05/2006			
Trabajo designado a:		Broncano Segundo		H. Inicio: 9H00	
Trabajo a realizarse:		Elaboración de Machica		H. Término: 16H00	
MATERIA PRIMA UTILIZADA	N° qq	Peso	PRODUCTO PROCESADO	N° qq	Peso
Cebada de primera	20,2	2020	Machica	20	2000
TOTAL	20,2	2020		20	2000
Crudo - residuos	0,2		Observaciones: _____		
Paja - Cebada			_____		
Basura			 Responsable	 Vto. Bueno	

CEREALES		PLANO DE PRODUCCIÓN		N° 00010	
Fecha:	22/05/2006		H. Inicio:	10H20	
Trabajo designado a:	Broncano Segundo		H. Término:	13H00	
Trabajo a realizarse:	Elaboración de Machica				
MATERIA PRIMA UTILIZADA	N° qq	Peso	PRODUCTO PROCESADO	N° qq	Peso
Cebada de primera	8,08	808	Machica	8	800
TOTAL	8,08	808		8	800
Crudo - residuos	0,08	Observaciones: _____			
Paja - Cebada		 Responsable			
Basura					

CEREALES		PLANO DE PRODUCCIÓN		N° 00011	
Fecha:	25/05/2006		H. Inicio:	9H00	
Trabajo designado a:	Broncano Segundo		H. Término:	16H00	
Trabajo a realizarse:	Elaboración de Machica				
MATERIA PRIMA UTILIZADA	N° qq	Peso	PRODUCTO PROCESADO	N° qq	Peso
Cebada de primera	20,2	2020	Machica	20	2000
TOTAL	20,2	2020		20	2000
Crudo - residuos	0,2	Observaciones: _____			
Paja - Cebada		 Responsable			
Basura					

CEREALES		PLANO DE PRODUCCIÓN		N° 00012	
Fecha:	29/05/2006		H. Inicio:	14H00	
Trabajo designado a:	Broncano Segundo		H. Término:	17H00	
Trabajo a realizarse:	Elaboración de Machica				
MATERIA PRIMA UTILIZADA	N° qq	Peso	PRODUCTO PROCESADO	N° qq	Peso
Cebada de primera	10,1	1010	Machica	10	1000
TOTAL	10,1	1010		10	1000
Crudo - residuos	0,1	Observaciones: _____			
Paja - Cebada		 Responsable			
Basura					

CEREALES Cilantro		PLANO DE PRODUCCIÓN		N° 00013	
Fecha:	30/05/2005		H. Inicio:	8H00	
Trabajo designado a:	Lema Segundo	H. Término:	17H00		
Trabajo a realizarse:	Balanceado				
MATERIA PRIMA UTILIZADA	N° qq	Peso	PRODUCTO PROCESADO	N° qq	Peso
AFRECHO DE CEBADA	39,32	3932	Molido de Cebada	71,5	7149
CRUDO - RESIDUOS	30,74	3074			
DEVOLUCIÓN - HARINAS	1,43	143			
TOTAL					
Crudo - residuos			Observaciones: _____		
Paja - Cebada			_____		
Basura			 Responsable		
			 Vto. Bueno		

CEREALES Cilantro		PLANO DE PRODUCCIÓN		N° 00014	
Fecha:	31/05/2005		H. Inicio:	8H00	
Trabajo designado a:	Lema Segundo	H. Término:	17H00		
Trabajo a realizarse:	Balanceado				
MATERIA PRIMA UTILIZADA	N° qq	Peso	PRODUCTO PROCESADO	N° qq	Peso
AFRECHO DE CEBADA	36,3	3630	Molido de Cebada	66,0	6600
CRUDO - RESIDUOS	28,38	2838			
DEVOLUCIÓN - HARINAS	1,32	132			
TOTAL					
Crudo - residuos			Observaciones: _____		
Paja - Cebada			_____		
Basura			 Responsable		
			 Vto. Bueno		



ANEXO N° 38

 REQUISICIÓN DE MATERIALES N° 00001					
Fecha de Requerimiento:		02/05/2006	Fecha Maxima de Entrega:		02/05/2006
No. P/P.		00001			
Código	Unidad de Medida	Cantidad Solicitada	Descripción del material	Observaciones	
MPC	Quintal	25,25	Cebada de primera		
 Elaborado por: Nombre:		 Aprobado por: Nombre:		 Recibido por: Nombre:	

 REQUISICIÓN DE MATERIALES N° 00002					
Fecha de Requerimiento:		02/05/2006	Fecha Maxima de Entrega:		02/05/2006
No. P/P.		00002			
Código	Unidad de Medida	Cantidad Solicitada	Descripción del material	Observaciones	
MPL	Libra	21	Lenteja		
 Elaborado por: Nombre:		 Aprobado por: Nombre:		 Recibido por: Nombre:	

 REQUISICIÓN DE MATERIALES N° 00003					
Fecha de Requerimiento:		02/05/2006	Fecha Maxima de Entrega:		02/05/2006
No. P/P.		00003			
Código	Unidad de Medida	Cantidad Solicitada	Descripción del material	Observaciones	
SPA	Quintal	30,11	Afrecho de Cebada		
SPCR	Quintal	23,54	Crudo - Residuos		
SPH	Quintal	1,1	Devolución - Harinas		
 Elaborado por: Nombre:		 Aprobado por: Nombre:		 Recibido por: Nombre:	

 REQUISICIÓN DE MATERIALES N° 00004				
Fecha de Requerimiento: 03/05/2006 Fecha Maxima de Entrega: 03/05/2006 No. P/P: 00004				
Código	Unidad de Medida	Cantidad Solicitada	Descripción del material	Observaciones
MPL	Quintal	25,51	Lenteja	
 Elaborado por: Nombre:		 Aprobado por: Nombre:		 Recibido por: Nombre:

 REQUISICIÓN DE MATERIALES N° 00005				
Fecha de Requerimiento: 05/05/2006 Fecha Maxima de Entrega: 05/05/2006 No. P/P: 00005				
Código	Unidad de Medida	Cantidad Solicitada	Descripción del material	Observaciones
MPC	Quintal	18,18	Cebada de primera	
 Elaborado por: Nombre:		 Aprobado por: Nombre:		 Recibido por: Nombre:

 REQUISICIÓN DE MATERIALES N° 00006				
Fecha de Requerimiento: 11/05/2006 Fecha Maxima de Entrega: 11/05/2006 No. P/P: 00006				
Código	Unidad de Medida	Cantidad Solicitada	Descripción del material	Observaciones
MPL	Quintal	24,8	Lenteja	
 Elaborado por: Nombre:		 Aprobado por: Nombre:		 Recibido por: Nombre:





 REQUISICIÓN DE MATERIALES N° 00007				
Fecha de Requerimiento:		15/05/2006	Fecha Maxima de Entrega: 15/05/2006	
No. P/P.		00007		
Código	Unidad de Medida	Cantidad Solicitada	Descripción del material	Observaciones
MPL	Quintal	32,26	Lenteja	
 Elaborado por: Nombre		 Aprobado por: Nombre:		 Recibido por: Nombre:



 REQUISICIÓN DE MATERIALES N° 00008				
Fecha de Requerimiento:		16/05/2006	Fecha Maxima de Entrega: 16/05/2006	
No. P/P.		00008		
Código	Unidad de Medida	Cantidad Solicitada	Descripción del material	Observaciones
SPA	Quintal	49,22	Afrecho de Cebada	
SPCR	Quintal	38,48	Crudo - Residuos	
SPH	Quintal	1,79	Devolución - Harinas	
 Elaborado por: Nombre		 Aprobado por: Nombre:		 Recibido por: Nombre:




 REQUISICIÓN DE MATERIALES N° 00009				
Fecha de Requerimiento:		17/05/2006	Fecha Maxima de Entrega: 17/05/2006	
No. P/P.		00009		
Código	Unidad de Medida	Cantidad Solicitada	Descripción del material	Observaciones
MPC	Quintal	20,2	Cebada de primera	
 Elaborado por: Nombre		 Aprobado por: Nombre:		 Recibido por: Nombre:

 REQUISICIÓN DE MATERIALES N° 00010				
Fecha de Requerimiento: 22/05/2006		Fecha Maxima de Entrega: 22/05/2006		
No. P/P. 00010				
Código	Unidad de Medida	Cantidad Solicitada	Descripción del material	Observaciones
MPC	Quintal	8,08	Cebada de primera	
 Elaborado por: Nombre		 Aprobado por: Nombre:		 Recibido por: Nombre:

 REQUISICIÓN DE MATERIALES N° 00011				
Fecha de Requerimiento: 25/05/2006		Fecha Maxima de Entrega: 25/05/2006		
No. P/P. 00011				
Código	Unidad de Medida	Cantidad Solicitada	Descripción del material	Observaciones
MPC	Quintal	20,2	Cebada de primera	
 Elaborado por: Nombre		 Aprobado por: Nombre:		 Recibido por: Nombre:


 REQUISICIÓN DE MATERIALES N° 00012				
Fecha de Requerimiento: 29/05/2006		Fecha Maxima de Entrega: 29/05/2006		
No. P/P. 00012				
Código	Unidad de Medida	Cantidad Solicitada	Descripción del material	Observaciones
MPC	Quintal	10,1	Cebada de primera	
 Elaborado por: Nombre		 Aprobado por: Nombre:		 Recibido por: Nombre:


 REQUISICIÓN DE MATERIALES N° 00013				
Fecha de Requerimiento: 30/05/2006 Fecha Maxima de Entrega: 30/05/2006 No. P/P: 00013				
Código	Unidad de Medida	Cantidad Solicitada	Descripción del material	Observaciones
SPA	Quintal	39,32	Afrecho de Cebada	
SPCR	Quintal	30,74	Crudo - Residuos	
SPH	Quintal	1,43	Devolución - Harinas	
 Elaborado por: Nombre		 Aprobado por: Nombre:		 Recibido por: Nombre:




 REQUISICIÓN DE MATERIALES N° 00014				
Fecha de Requerimiento: 31/05/2006 Fecha Maxima de Entrega: 31/05/2006 No. P/P: 00014				
Código	Unidad de Medida	Cantidad Solicitada	Descripción del material	Observaciones
SPA	Quintal	26,3	Afrecho de Cebada	
SPCR	Quintal	28,38	Crudo - Residuos	
SPH	Quintal	1,32	Devolución - Harinas	
 Elaborado por: Nombre		 Aprobado por: Nombre:		 Recibido por: Nombre:

ANEXO N° 39

 EGRESO DE MATERIALES N° 00001			
Fecha de Pedido: 02/05/2006 Fecha de Entrega: 02/05/2006			N° P/P: 00001
Codigo del Producto:		GMV	
Descripción del Producto:		Machica	
Codigo del Material	Unidad de Medida	Cantidad de Material	Descripcion del Material
MPC	Quintal	25,25	Cebada de primera
Observaciones: _____			
_____ Elaborado por: Nombre:		_____ Aprobado por: Nombre:	

 EGRESO DE MATERIALES N° 00002			
Fecha de Pedido: 02/05/2006 Fecha de Entrega: 02/05/2006			N° P/P: 00002
Codigo del Producto:		1L	
Descripción del Producto:		Lentejon importado	
Codigo del Material	Unidad de Medida	Cantidad de Material	Descripcion del Material
MPL	Libra	21	Lenteja
Observaciones: _____			
_____ Elaborado por: Nombre:		_____ Aprobado por: Nombre:	


 EGRESO DE MATERIALES N° 00003			
Fecha de Pedido: 02/05/2006 Fecha de Entrega: 02/05/2006			N° P/P: 00003
Codigo del Producto:		BC	
Descripción del Producto:		Molido de Cebada	
Codigo del Material	Unidad de Medida	Cantidad de Material	Descripcion del Material
SPA	Quintal	30,11	Afrecho de Cebada
SPCR	Quintal	23,54	Crudo - Residuos
SPH	Quintal	1,1	Devolución - harinas
Observaciones: _____			
_____ Elaborado por: Nombre:		_____ Aprobado por: Nombre:	

 EGRESO DE MATERIALES N° 00004			
Fecha de Pedido: 03/05/2006 Fecha de Entrega: 03/05/2006			N° P/P: 00004
Codigo del Producto:		1L	
Descripción del Producto:		Lentejon importado	
Codigo del Material	Unidad de Medida	Cantidad de Material	Descripcion del Material
MPL	Quintal	25,51	Lenteja
Observaciones: _____			
 Elaborado por: _____ Nombre:		 Aprobado por: _____ Nombre:	

 EGRESO DE MATERIALES N° 00005			
Fecha de Pedido: 05/05/2006 Fecha de Entrega: 05/05/2006			N° P/P: 00005
Codigo del Producto:		GMV	
Descripción del Producto:		Machica	
Codigo del Material	Unidad de Medida	Cantidad de Material	Descripcion del Material
MPC	Quintal	18,18	Cebada de primera
Observaciones: _____			
 Elaborado por: _____ Nombre:		 Aprobado por: _____ Nombre:	

 EGRESO DE MATERIALES N° 00006			
Fecha de Pedido: 11/05/2006 Fecha de Entrega: 11/05/2006			N° P/P: 00006
Codigo del Producto:		1L	
Descripción del Producto:		Lentejon importado	
Codigo del Material	Unidad de Medida	Cantidad de Material	Descripcion del Material
MPL	Quintal	24,8	Lenteja
Observaciones: _____			
 Elaborado por: _____ Nombre:		 Aprobado por: _____ Nombre:	

 EGRESO DE MATERIALES N° 00007			
Fecha de Pedido: 15/05/2006 Fecha de Entrega: 15/05/2006			N° P/P: 00007
Codigo del Producto:		1L	
Descripción del Producto:		Lentejon importado	
Codigo del Material	Unidad de Medida	Cantidad de Material	Descripcion del Material
MPL	Quintal	32,26	Lenteja
Observaciones: _____			
_____ Elaborado por: Nombre:		_____ Aprobado por: Nombre:	




 EGRESO DE MATERIALES N° 00008			
Fecha de Pedido: 16/05/2006 Fecha de Entrega: 16/05/2006			N° P/P: 00008
Codigo del Producto:		BC	
Descripción del Producto:		Molido de Cebada	
Codigo del Material	Unidad de Medida	Cantidad de Material	Descripcion del Material
SPA	Quintal	49,22	Afrecho de Cebada
SPCR	Quintal	38,48	Crudo - Residuos
SPH	Quintal	1,74	Devolución - harinas
Observaciones: _____			
_____ Elaborado por: Nombre:		_____ Aprobado por: Nombre:	



 EGRESO DE MATERIALES N° 00009			
Fecha de Pedido: 17/05/2006 Fecha de Entrega: 17/05/2006			N° P/P: 00009
Codigo del Producto:		GMV	
Descripción del Producto:		Machica	
Codigo del Material	Unidad de Medida	Cantidad de Material	Descripcion del Material
MPC	Quintal	20,2	Cebada de primera
Observaciones: _____			
_____ Elaborado por: Nombre:		_____ Aprobado por: Nombre:	

 EGRESO DE MATERIALES N° 00010			
Fecha de Pedido: 22/05/2006 Fecha de Entrega: 22/05/2006			N° P/P: 00010
Codigo del Producto:		GMV	
Descripción del Producto:		Machica	
Codigo del Material	Unidad de Medida	Cantidad de Material	Descripción del Material
MPC	Quintal	8,08	Cebada de primera
Observaciones: _____			
_____ Elaborado por: Nombre:		_____ Aprobado por: Nombre:	


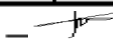
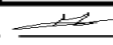
 EGRESO DE MATERIALES N° 00011			
Fecha de Pedido: 25/05/2006 Fecha de Entrega: 25/05/2006			N° P/P: 00011
Codigo del Producto:		GMV	
Descripción del Producto:		Machica	
Codigo del Material	Unidad de Medida	Cantidad de Material	Descripción del Material
MPC	Quintal	20,2	Cebada de primera
Observaciones: _____			
_____ Elaborado por: Nombre:		_____ Aprobado por: Nombre:	

 EGRESO DE MATERIALES N° 00012			
Fecha de Pedido: 29/05/2006 Fecha de Entrega: 29/05/2006			N° P/P: 00012
Codigo del Producto:		GMV	
Descripción del Producto:		Machica	
Codigo del Material	Unidad de Medida	Cantidad de Material	Descripción del Material
MPC	Quintal	10,1	Cebada de primera
Observaciones: _____			
_____ Elaborado por: Nombre:		_____ Aprobado por: Nombre:	

 EGRESO DE MATERIALES N° 00013			
Fecha de Pedido: 30/05/2006 Fecha de Entrega: 30/05/2006			N° P/P: 00013
Codigo del Producto:		BC	
Descripción del Producto:		Molido de Cebada	
Codigo del Material	Unidad de Medida	Cantidad de Material	Descripción del Material
SPA	Quintal	39,32	Afrecho de Cebada
SPCR	Quintal	30,74	Crudo - Residuos
SPH	Quintal	1,43	Devolución - harinas
Observaciones: _____			
 Elaborado por: _____ Nombre: _____		 Aprobado por: _____ Nombre: _____	

 EGRESO DE MATERIALES N° 00014			
Fecha de Pedido: 31/05/2006 Fecha de Entrega: 31/05/2006			N° P/P: 00014
Codigo del Producto:		BC	
Descripción del Producto:		Molido de Cebada	
Codigo del Material	Unidad de Medida	Cantidad de Material	Descripción del Material
SPA	Quintal	36,3	Afrecho de Cebada
SPCR	Quintal	28,38	Crudo - Residuos
SPH	Quintal	1,32	Devolución - harinas
Observaciones: _____			
 Elaborado por: _____ Nombre: _____		 Aprobado por: _____ Nombre: _____	

ANEXO N° 40

 REPORTE DE PRODUCCIÓN N° 000001							
Fecha:		02/05/2006		Humedad:		0%	
Responsable:		Gutierrez Aurelio					
Código	MATERIA PRIMA	N° Sacos	Peso	Quintales	Costo unitario	Costo total	%
MPC	Cebada de primera	38	2525	25,25	10,66	269,17	
TOTAL MATERIA PRIMA				25,25	10,66	269,17	
Código	SUBPRODUCTOS	N° Sacos	Peso	Quintales	Costo unitario	Costo total	%
	Afrecho						
	Crudo	1	25,00	0,25	1	0,25	
	H. Cebada						
	H. Morocho						
	Granos a tostar						
	Devolución - Harinas						
	Basura, paja, espiga						
	Merma						
TOTAL SUBPRODUCTOS				0,25	1	0,25	
Código	PRODUCTO TERMINADO	N° Sacos	Peso Kg.	Quintales	Costo unitario	Costo total	%
			10				
			12,5				
			25				
GMV	Machica	34	45	25,0	13,44	336,00	
			50				
			54				
TOTAL PRODUCTO TERMINADO				25,0	13,44	336,00	
TOTAL SUB. - PRODUCTOS TERMINADOS				25,25			
Observaciones:				 JEFE DE PRODUCCIÓN		 RESPONSABLE	



REPORTE DE PRODUCCIÓN

Nº 000002

Fecha: 02/05/2006 Humedad 0%
 Responsable Lema Segundo

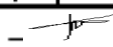

Código	MATERIA PRIMA	N' Sacos	Peso	Quintales	Costo unitario	Costo total	%
TOTAL MATERIA PRIMA							
Código	SUBPRODUCTOS	N' Sacos	Peso	Quintales	Costo unitario	Costo total	%
SPA	Afrecho	31	3011	30,11	1	30,11	
SPCR	Crudo	24	2354	23,54	1	23,54	
	H. Cebada						
	H. Morocho						
	Granos a tostar						
SPH	Devolución - Harinas	2	110	1,1	23	25,30	
	Basura, paja, espiga						
	Merma						
TOTAL SUBPRODUCTOS				54,75	25	78,95	
Código	PRODUCTO TERMINADO	N' Sacos	Peso Kg.	Quintales	Costo unitario	Costo total	%
			10				
			12,5				
			25				
BC	Molido de Cebada	55	45	54,75	4,4	240,91	
			50				
			54				
TOTAL PRODUCTO TERMINADO				54,75	4,4	240,91	
TOTAL SUB-PRODUCTOS TERMINADOS							
Observaciones: _____							
				 JEFE DE PRODUCCIÓN		 RESPONSABLE	



REPORTE DE PRODUCCIÓN

N° 000003

Fecha: 05/05/2006 Humedad 0%
 Responsable Gutierrez Aurelio

Código	MATERIA PRIMA	N° Sacos	Peso	Quintales	Costo unitario	Costo total	%	
MPC	Cebada de primera	26	1818	18,18	10,66	193,80		
TOTAL MATERIA PRIMA				18,18	10,66	193,80		
Código	SUBPRODUCTOS	N° Sacos	Peso	Quintales	Costo unitario	Costo total	%	
	Afrecho							
	Crudo	1,00	18,00	0,18	1,00	0,18		
	H. Cebada							
	H. Morocho							
	Granos a tostar							
	Devolución - Harinas							
	Basura, paja, espiga							
	Merma							
TOTAL SUBPRODUCTOS				0,18	1	0,18		
Código	PRODUCTO TERMINADO	N° Sacos	Peso Kg.	Quintales	Costo unitario	Costo total	%	
			10					
			12,5					
			25					
GMV	Machica	23	45	18,00	13,44	241,92		
			50					
			54					
TOTAL PRODUCTO TERMINADO				18,00	13,44	241,92		
TOTAL SUB-PRODUCTOS TERMINADOS				18,18				
Observaciones: _____								
				 JEFE DE PRODUCCIÓN	 RESPONSABLE			



REPORTE DE PRODUCCIÓN

N° 000004

Fecha: 16/05/2006 Humedad 0%
 Responsable Lema Segundo

Código	MATERIA PRIMA	N° Sacos	Peso	Quintales	Costo unitario	Costo total	%

TOTAL MATERIA PRIMA

Código	SUBPRODUCTOS	N° Sacos	Peso	Quintales	Costo unitario	Costo total	%
SPA	Afrecho	50	4922	49,22	1	49,22	
SPCR	Crudo	39	3848	38,48	1	38,48	
	H. Cebada						
	H. Morocho						
	Granos a tostar						
SPH	Devolución - Harinas	2	174	1,74	23	40,02	
	Basura, paja, espiga						
	Merma						

TOTAL SUBPRODUCTOS 89,4 25 127,72

Código	PRODUCTO TERMINADO	N° Sacos	Peso Kg.	Quintales	Costo unitario	Costo total	%
			10				
			12,5				
			25				
BC	Molido de Cebada	90	45	89,5	4,4	393,81	
			50				
			54				

TOTAL PRODUCTO TERMINADO **89,5** **4,4** **393,81**

TOTAL SUB-PRODUCTOS TERMINADOS

Observaciones: _____


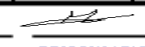
 JEFE DE PRODUCCIÓN RESPONSABLE



REPORTE DE PRODUCCIÓN

Nº 000005

Fecha: 17/05/2006 Humedad 0%
 Responsable Gutierrez Aurelio

Código	MATERIA PRIMA	N' Sacos	Peso	Quintales	Costo unitario	Costo total	%
MPC	Cebada de primera	23	2020	20,2	10,66	215,33	
TOTAL MATERIA PRIMA				20,2	10,66	215,33	
Código	SUBPRODUCTOS	N' Sacos	Peso	Quintales	Costo unitario	Costo total	%
	Afrecho						
	Crudo	1	20	0,20	1,00	0,20	
	H. Cebada						
	H. Morocho						
	Granos a tostar						
	Devolución - Harinas						
	Basura, paja, espiga						
	Merma						
TOTAL SUBPRODUCTOS				0,20	1,00	0,20	
Código	PRODUCTO TERMINADO	N' Sacos	Peso Kg.	Quintales	Costo unitario	Costo total	%
			10				
			12,5				
			25				
GMV	Machica	20	45	20	13,44	268,80	
			50				
			54				
TOTAL PRODUCTO TERMINADO				20	13,44	268,8	
TOTAL SUB-PRODUCTOS TERMINADOS				20,20			
Observaciones: _____							
						 JEFE DE PRODUCCIÓN	 RESPONSABLE



REPORTE DE PRODUCCIÓN

N° 000006

Fecha: 22/05/2006 Humedad 0%
 Responsable Gutierrez Aurelio

Código	MATERIA PRIMA	N° Sacos	Peso	Quintales	Costo unitario	Costo total	%
MPC	Cebada de primera	33	808	8,08	10,66	86,13	
TOTAL MATERIA PRIMA				8,08	10,66	86,13	

Código	SUBPRODUCTOS	N° Sacos	Peso	Quintales	Costo unitario	Costo total	%
	Afrecho						
	Crudo	1	8	0,08	1,00	0,08	
	H. Cebada						
	H. Morocho						
	Granos a tostar						
	Devolución - Harinas						
	Basura, paja, espiga						
	Merma						
TOTAL SUBPRODUCTOS				0,08	1,00	0,08	

Código	PRODUCTO TERMINADO	N° Sacos	Peso Kg.	Quintales	Costo unitario	Costo total	%
			10				
			12,5				
			25				
GMV	Machica	29	45	8,00	13,44	107,52	
			50				
			54				
TOTAL PRODUCTO TERMINADO				8,00	13,44	107,52	
TOTAL SUB-PRODUCTOS TERMINADOS				8,08			

Observaciones: _____



_____ JEFE DE PRODUCCIÓN _____ RESPONSABLE



REPORTE DE PRODUCCIÓN

Nº 000007

Fecha: 25/05/2006 Humedad 0%
 Responsable Gutierrez Aurelio



Código	MATERIA PRIMA	N' Sacos	Peso	Quintales	Costo unitario	Costo total	%
MPC	Cebada de primera	34	2020	20,2	10,66	215,33	
TOTAL MATERIA PRIMA				20,2	10,66	215,33	
Código	SUBPRODUCTOS	N' Sacos	Peso	Quintales	Costo unitario	Costo total	%
	Afrecho						
	Crudo	1	20,00	0,20	1,00	0,20	
	H. Cebada						
	H. Morocho						
	Granos a tostar						
	Devolución - Harinas						
	Basura, paja, espiga						
	Merma						
TOTAL SUBPRODUCTOS				0,20	1,00	0,20	
Código	PRODUCTO TERMINADO	N' Sacos	Peso Kg.	Quintales	Costo unitario	Costo total	%
			10				
			12,5				
			25				
GMV	Machica	30	45	20,00	13,44	268,80	
			50				
			54				
TOTAL PRODUCTO TERMINADO				20	13,44	268,8	
TOTAL SUB-PRODUCTOS TERMINADOS				20,20			
Observaciones: _____				 JEFE DE PRODUCCIÓN			
_____				 RESPONSABLE			



REPORTE DE PRODUCCIÓN

N: 000008

Fecha: 29/05/2006 Humedad 0%
 Responsable Gutierrez Aurelio



Código	MATERIA PRIMA	N' Sacos	Peso	Quintales	Costo unitario	Costo total	%
MPC	Cebada de primera	40	1010	10,1	10,66	107,67	
TOTAL MATERIA PRIMA				10,1	10,66	107,67	
Código	SUBPRODUCTOS	N' Sacos	Peso	Quintales	Costo unitario	Costo total	%
	Afrecho						
	Crudo	1	10,00	0,10	1,00	0,10	
	H. Cebada						
	H. Morocho						
	Granos a tostar						
	Devolución - Harinas						
	Basura, paja, espiga						
	Merma						
TOTAL SUBPRODUCTOS				0,10	1,00	0,10	
Código	PRODUCTO TERMINADO	N' Sacos	Peso Kg.	Quintales	Costo unitario	Costo total	%
			10				
			12,5				
			25				
GMV	Machica	36	45	10,00	13,44	134,40	
			50				
			54				
TOTAL PRODUCTO TERMINADO				10,00	13,44	134,40	
TOTAL SUB-PRODUCTOS TERMINADOS				10,10			
Observaciones: _____				 JEFE DE PRODUCCIÓN		 RESPONSABLE	



REPORTE DE PRODUCCIÓN

Nº 000009

Fecha: 30/05/2006 Humedad 0%
 Responsable : Lema Segundo



Código	MATERIA PRIMA	N° Sacos	Peso	Quintales	Costo unitario	Costo total	%
TOTAL MATERIA PRIMA							
Código	SUBPRODUCTOS	N° Sacos	Peso	Quintales	Costo unitario	Costo total	%
SPA	Afrecho	40	3932	39,32	1	39,32	
SPCR	Crudo	31	3074	30,74	1	30,74	
	H. Cebada						
	H. Morocho						
	Granos a tostar						
SPH	Devolución - Harinas	2	143	1,43	23	32,89	
	Basura, paja, espiga						
	Merma						
TOTAL SUBPRODUCTOS				71,5	25	102,95	
Código	PRODUCTO TERMINADO	N° Sacos	Peso Kg.	Quintales	Costo unitario	Costo total	%
			10				
			12,5				
			25				
BC	Molido de Cebada	72	45	71,5	4,40	314,61	
			50				
			54				
TOTAL PRODUCTO TERMINADO				71,5	4,40	314,61	
TOTAL SUB-PRODUCTOS TERMINADOS							
Observaciones: _____							
				 JEFE DE PRODUCCIÓN		 RESPONSABLE	



REPORTE DE PRODUCCIÓN

Nº 000010

Fecha: 31/05/2006 Humedad 0%
 Responsable : Lema Segundo

Código	MATERIA PRIMA	N° Sacos	Peso	Quintales	Costo unitario	Costo total	%
TOTAL MATERIA PRIMA							
Código	SUBPRODUCTOS	N° Sacos	Peso	Quintales	Costo unitario	Costo total	%
SPA	Afrecho	37	3630	36,3	1	36,3	
SPCR	Crudo	29	2838	28,38	1	28,38	
	H. Cebada						
	H. Morocho						
	Granos a tostar						
SPH	Devolución - Harinas	2	132	1,32	23	30,36	
	Basura, paja, espiga						
	Merma						
TOTAL SUBPRODUCTOS				66	25	95,04	
Código	PRODUCTO TERMINADO	N° Sacos	Peso Kg.	Quintales	Costo unitario	Costo total	%
			10				
			12,5				
			25				
BC	Molido de Cebada	66	45	66	4,40	290,40	
			50				
			54				
TOTAL PRODUCTO TERMINADO				66	4,40	290,40	
TOTAL SUB-PRODUCTOS TERMINADOS							
Observaciones: _____							
 JEFE DE PRODUCCIÓN					 RESPONSABLE		

ANEXO N° 41

 REPORTE DE PRODUCTOS ENFUNDADOS N°00001													
PRODUCTO	N°Lote	Fecha	Responsable	Fundas/bot	Peso	V. Unitario	V. Total	DE 25	DE 50	Sobraates	Total Uds.	Costo Ud.	Recibido por
Arroz de Cebada													
Arveja Verde													
Avena la Pradera													
Avena Molida													
Canguil Americano													
Cebada Perlada													
Fréjol Bayo Bolón													
Fréjol Blanco Bolón													
Fréjol Rojo Bolón													
Fréjol Canario													
Fréjol Panamito													
Garbanzo													
Harina de Arveja													
Harina de Habas													
Harina de Maíz													
Harina de Plátano													
Harina Integral													
Harina de Quinua													
Lentejón		02/05/2006	Gutierrez E.	20	500gr.	0,29	5,78			0	0	0	
Máshica													
Maicena													
Maíz para Tostar													
Maní													
Morocho Partido													
Mote Especial													
Panela Molida													
Pinol													
Quinua													
Sémola													
Trigo de Guape													
Observaciones													



REPORTE DE PRODUCTOS ENFUNDADOS

N°00002

PRODUCTO	N°Lote	Fecha	Responsable	Fundas/bot	Peso	V. Unitario	V. Total	DE 25	DE 50	Sobrantes	Total Uds.	Costo Ud.	Recibido por
Arroz de Cebada													
Arveja Verde													
Avena la Pradera													
Avena Molida													
Canguil Americano													
Cebada Perlada													
Fréjol Bayo Bolón													
Fréjol Blanco Bolón													
Fréjol Rojo Bolón													
Fréjol Canario													
Fréjol Panamito													
Garbanzo													
Harina de Arveja													
Harina de Haba													
Harina de Maíz													
Harina de Plátano													
Harina Integral													
Harina de Quinua													
Lentejón		03/05/2006	Gutierrez E.	2500	500gr.	0,29	721,90			0	0	0	
Máchica													
Maicena													
Maíz para Tostar													
Maní													
Morocho Partido													
Mote Especial													
Paneta Molida													
Pinol													
Quinua													
Sémola													
Trigo de Quipe													
Observaciones													

**REPORTE DE PRODUCTOS ENFUNDADOS****N°00003**

PRODUCTO	N°Lote	Fecha	Responsable	Fundas/bot	Peso	V. Unitario	V. Total	DE 25	DE 50	Sobraates	Total Uds.	Costo Ud.	Recibido por
Arroz de Cebada													
Arveja Verde													
Avena la Pradera													
Avena Molida													
Canguil Americano													
Cebada Perlada													
Fréjol Bayo Bolón													
Fréjol Blanco Bolón													
Fréjol Rojoi Bolón													
Fréjol Canario													
Fréjol Panamito													
Garbanzo													
Harina de Arveja													
Harina de Haba													
Harina de Maíz													
Harina de Plátano													
Harina Integral													
Harina de Quinua													
Lentejón		11/05/2006	Gutierrez E.	2430	500gr.	0,29	701,69			0	0	0	
Máchica													
Maicena													
Maíz para Tostar													
Maní													
Morocho Partido													
Mote Especial													
Panela Molida													
Pinol													
Quinua													
Sémola													
Trigo de Quipe													
Observaciones													


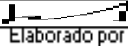


REPORTE DE PRODUCTOS ENFUNDADOS

N°00004

PRODUCTO	N°Lote	Fecha	Responsable	Fuadas/bot	Peso	Y. Unitario	Y. Total	DE 25	DE 50	Sobrantes	Total Uds.	Costo Ud.	Recibido por
Arroz de Cebada													
Arveja Verde													
Avena la Pradera													
Avena Molida													
Canguil Americano													
Cebada Perlada													
Fréjol Bayo Bolón													
Fréjol Blanco Bolón													
Fréjol Rojo Bolón													
Fréjol Canario													
Fréjol Panamito													
Garbanzo													
Harina de Arveja													
Harina de Haba													
Harina de Maíz													
Harina de Plátano													
Harina Integral													
Harina de Quinua													
Lentejón		15/05/2006	Gutierrez E.	3161	500gr.	0,29	312,77			0	0	0	
Máchica													
Maicena													
Maíz para Tostar													
Maní													
Morocho Partido													
Mote Especial													
Panela Molida													
Pinol													
Quinua													
Sémola													
Trigo de Guape													
Observaciones													

ANEXO N° 42

		NOTA DE PEDIDO			No. 0001
Cliente: Sra. Martha Corrales		Dirección: El salto			
Fecha: 04/05/2006		Teléfono: 2813562			
RUC:		Lugar: Latacunga			
Código	Descripción del producto	Unidad de medida	Cantidad solicitada	Precio Unitario	Precio total
	Harina integral				
	Harina de arveja				
	Harina de haba				
	Harina de maíz				
	Harina de plátano				
	Arroz de cebada				
	Arveja verde				
	Canguil americano				
	Cebada perlada				
	Chulpi				
	Quinua				
GMV	Machica 45Kg	QUINTAL	43	18	774
	Garbanzo				
	Habas secas				
	Lentejon				
	Molido de cebada				
	Frejol canario				
	Frejol Cargabello				
	Frejol negro				
	Frejol panamito				
	Pinol				
	Semola				
	Almidon de yuca				
	Copos sanson				
Observación:				SUBTOTAL	774
				DESCUENTO	
				TARIFA 0%	
				IVA 12%	
				TOTAL	774
_____ Cliente			 Elaborado por		



NOTA DE PEDIDO

No. 0002

Cliete: SUPERMAXI **Dirección:** QUITO
Fecha: 05/05/2006 **Teléfono:** 2660456
RUC: **Lugar:** QUITO

Código	Descripción del producto	Unidad de medida	Cantidad solicitada	Precio Unitario	Precio total
	Harina integral				
	Harina de arveja				
	Harina de haba				
	Harina de maíz				
	Harina de plátano				
	Arroz de cebada				
	Arveja verde				
	Canguil americano				
	Cebada perlada				
	Chulpi				
	Quinua				
	Machico 45Kg				
	Garbanzo				
	Habas secas				
1L	Lentejon 500GR.	GRAMOS	2520	0,54	1360,8
	Molido de cebada				
	Frejol canario				
	Frejol Cargabello				
	Frejol negro				
	Frejol panamito				
	Pinol				
	Semola				
	Almidon de yuca				
	Copos sanzon				

Observación: _____

SUBTOTAL	1360,8
DESCUENTO	
TARIFA 0%	
IWA 12%	
TOTAL	1360,8

Cliente

Elaborado por



NOTA DE PEDIDO

No. 0003

Cliete: MENESES Y MARTÍNEZ **Dirección:** QUITO
Fecha: 05/05/2006 **Teléfono:** 2549862
RUC: **Lugar:** QUITO

Código	Descripción del producto	Unidad de medida	Cantidad solicitada	Precio Unitario	Precio total
	Harina integral				
	Harina de arveja				
	Harina de haba				
	Harina de maíz				
	Harina de plátano				
	Arroz de cebada				
	Arveja verde				
	Canguil americano				
	Cebada perlada				
	Chulpi				
	Quinoa				
	Machico 45Kg				
	Garbanzo				
	Habas secas				
	Lentejon 500GR.				
BC	Molido de cebada 45KG.	QUINTAL	54	11	594
	Frejol canario				
	Frejol Cargabello				
	Frejol negro				
	Frejol panamito				
	Pinol				
	Semola				
	Almidon de yuca				
	Copos sanzon				

Observación:	SUBTOTAL	594
_____	DESCUENTO	
_____	TARIFA 0%	
_____	IVA 12%	
_____	TOTAL	594

_____ Cliente	 Elaborado por
------------------	-------------------



NOTA DE PEDIDO

No. 0004

Cliente: MENESES Y MARTÍNEZ
Fecha: 05/05/2006
RUC:


Dirección: QUITO
Teléfono: 2635001
Lugar: QUITO

Código	Descripción del producto	Unidad de medida	Cantidad solicitada	Precio Unitario	Precio total
	Harina integral				
	Harina de arveja				
	Harina de haba				
	Harina de maíz				
	Harina de platano				
	Arroz de cebada				
	Arveja verde				
	Canguil americano				
	Cebada perlada				
	Chulpi				
	Quinoa				
	Machica 45Kg				
	Garbanzo				
	Habas secas				
	Lentejon 500GR.				
BC	Molido de cebada 45KG.	QUINTAL	54	11	594
	Frejol canario				
	Frejol Cargabello				
	Frejol negro				
	Frejol panamito				
	Pinol				
	Semola				
	Almidon de yuca				
	Copos sanson				

Observación: _____

SUBTOTAL	594
DESCUENTO	
TARIFA 0%	
IVA 12%	
TOTAL	594

Cliente


Elaborado por



NOTA DE PEDIDO

No. 0005

Ciudad: CODIRSO SC. **Dirección:** IBARRA
Fecha: 07/05/2006 **Teléfono:** 2127003
RUC: **Lugar:** IBARRA

Código	Descripción del producto	Unidad de medida	Cantidad solicitada	Precio Unitario	Precio total
	Harina integral				
	Harina de arveja				
	Harina de haba				
	Harina de maíz				
	Harina de plátano				
	Arroz de cebada				
	Arveja verde				
	Canguil americano				
	Cebada perlada				
	Chulpi				
	Quinoa				
GMV	Machico 45Kg	QUINTAL	22	18	396
	Garbanzo				
	Habas secas				
	Lentejon 500GR.				
	Molido de cebada 45KG.				
	Frejol canario				
	Frejol Cargabello				
	Frejol negro				
	Frejol panamito				
	Pinol				
	Semola				
	Almidon de yuca				
	Copos sanson				

Observación: _____

SUBTOTAL	396
DESCUENTO	
TARIFA 0%	
IVA 12%	
TOTAL	396

Cliente

Elaborado por



NOTA DE PEDIDO

No. 0006

Cliente: CODIRSO SC.	Dirección: AMBATO
Fecha: 13/05/2006	Teléfono: 2842252
RUC:	Lugar: AMBATO

Código	Descripción del producto	Unidad de medida	Cantidad solicitada	Precio Unitario	Precio total
	Harina integral				
	Harina de arveja				
	Harina de haba				
	Harina de maíz				
	Harina de plátano				
	Arroz de cebada				
	Arveja verde				
	Canguil americano				
	Cebada perlada				
	Chulpi				
	Quinua				
GMV	Machica 45Kg	QUINTAL	8	18	144
	Garbanzo				
	Habas secas				
IL	Lentejon 500GR.	GRAMOS	2430	0,54	1312,2
	Molido de cebada 45KG.				
	Frejol canario				
	Frejol Cargabello				
	Frejol negro				
	Frejol panamito				
	Pinol				
	Semola				
	Almidon de yuca				
	Copos zanson				

Observación:	SUBTOTAL	1456,2
_____	DESCUENTO	
_____	TARIFA 0%	
_____	IVA 12%	
_____	TOTAL	1456,2

_____ Cliente	 Elaborado por
------------------	-------------------



NOTA DE PEDIDO

No. 0007

Cliente: COMERCIALIZADORA CEVALLOS **Dirección:** SANGOLQUÍ
Fecha: 18/05/2006 **Teléfono:** 2272304
RUC: **Lugar:**

Código	Descripción del producto	Unidad de medida	Cantidad solicitada	Precio Unitario	Precio total
	Harina integral				
	Harina de arveja				
	Harina de haba				
	Harina de maíz				
	Harina de plátano				
	Arroz de cebada				
	Arveja verde				
	Canguil americano				
	Cebada perlada				
	Chulpi				
	Quinus				
	Machica 45Kg				
	Garbanzo				
	Habaz secas				
1L	Lentejon 500GR.	GRAMOS	1226	0,54	662,04
	Molido de cebada 45KG.				
	Frejol canario				
	Frejol Cargabello				
	Frejol negro				
	Frejol panamito				
	Pinol				
	Semola				
	Almidon de yuca				
	Copos zanson				

Observación: _____	SUBTOTAL 662,04
_____	DESCUENTO _____
_____	TARIFA 0% _____
_____	IVA 12% _____
	TOTAL 662,04

_____ Cliente	 Elaborado por
------------------	-------------------



NOTA DE PEDIDO

No. 0008

Cliente: SRA. ROCIO ALVAREZ
Fecha: 18/05/2006
RUC:

Dirección: SANGOLQUÍ
Teléfono: 2272304
Lugar:

Código	Descripción del producto	Unidad de medida	Cantidad solicitada	Precio Unitario	Precio total
	Harina integral				
	Harina de arveja				
	Harina de haba				
	Harina de maíz				
	Harina de platano				
	Arroz de cebada				
	Arveja verde				
	Canguil americano				
	Cebada perlada				
	Chulpi				
	Quinua				
	Mochica 45Kg				
	Garbanzo				
	Habas secas				
	Lentejon 500GR.				
BC	Molido de cebada 45KG.	QUINTAL	50	11	550
	Frejol canario				
	Frejol Cargabello				
	Frejol negro				
	Frejol panamito				
	Pinol				
	Semola				
	Almidon de yuca				
	Copos sanzon				
Observacion: _____ _____ _____				SUBTOTAL	550
				DESCUENTO	
				TARIFA 0%	
				IVA 12%	
				TOTAL	550
_____ Cliente			_____ Elaborado por		



NOTA DE PEDIDO

No. 0009

Cliente: COMERCIAL LA PREFERIDA **Dirección:** AMBATO
Fecha: 20/05/2006 **Teléfono:** 2832265
RUC: **Lugar:**

Código	Descripción del producto	Unidad de medida	Cantidad solicitada	Precio Unitario	Precio total
	Harina integral				
	Harina de arveja				
	Harina de haba				
	Harina de maíz				
	Harina de plátano				
	Arroz de cebada				
	Arveja verde				
	Canguil americano				
	Cebada perlada				
	Chulpi				
	Quinua				
	Machica 45Kg				
	Garbanzo				
	Habas secas				
	Lentejon 500GR.				
BC	Molido de cebada 45KG.	QUINTAL	38	11	418
	Frejol canario				
	Frejol Cargabello				
	Frejol negro				
	Frejol panamito				
	Pinol				
	Semola				
	Almidon de yuca				
	Copos sancon				

Observación: _____ _____ _____ _____	SUBTOTAL	418
	DESCUENTO	
	TARIFA 0%	
	IVA 12%	
	TOTAL	418

_____ Cliente	_____ Elaborado por
------------------	------------------------



NOTA DE PEDIDO

No. 0010

Cliente: SR. JAVIER REYES	Dirección: AMBATO
Fecha: 31/05/2006	Teléfono: 2810536
RUC:	Lugar:

Código	Descripción del producto	Unidad de medida	Cantidad solicitada	Precio Unitario	Precio total
	Harina integral				
	Harina de arveja				
	Harina de haba				
	Harina de maíz				
	Harina de platano				
	Arroz de cebada				
	Arveja verde				
	Canguil americano				
	Cebada perlada				
	Chulpi				
	Quinua				
	Machica 45Kg				
	Garbanzo				
	Habas secas				
	Lentejon 500GR.				
BC	Molido de cebada 45KG.	QUINTAL	40,24	11	442,64
	Frejol canario				
	Frejol Cargabello				
	Frejol negro				
	Frejol panamito				
	Pinol				
	Semola				
	Almidon de yuca				
	Copos sanson				

Observacion: _____ _____ _____ _____	SUBTOTAL 442,64 DESCUENTO _____ TARIFA 0% _____ IVA 12% _____ TOTAL 442,64
---	---

_____ Cliente	_____ Elaborado por
------------------	------------------------

BIBLIOGRAFÍA

- 1) BERNARD HARGADON Y ARMANDO MUNERA, Contabilidad de costos. (Segunda Edición)
- 2) RALPH POLIMENI, FRANK FABOZZI, ARTHUR ADELBERG, Contabilidad de costos, conceptos y aplicaciones para la toma de decisiones gerenciales. (Tercera Edición).
- 3) OSCAR GÓMEZ BRAVO, PEDRO ZAPATA SÁNCHEZ, Contabilidad de costos. (Tercera Edición)
- 4) ORTEGA PÉREZ DE LEÓN, Contabilidad de costos.
- 5) MOLINA ANTONIO, Contabilidad de costos.
- 6) JUAN GARCÍA COLON, Contabilidad de costos.
- 7) TORRES SALINA ALDO, Contabilidad de costos.
- 8) SPILLER EARL, Contabilidad financiera.
- 9) CALLEJAS FRANCISCO JAVIER, Contabilidad de costos.
- 10) CORIORAN, WAYNE, Costos Contabilidad, Análisis y Control.
- 11) LAURENCE JOHN, Contabilidad de costos.
- 12) <http://www.gestiopolis.com/recursos/documentos/fulldocs/fin/introcostos.htm>
- 13) <http://www.gestiopolis.com/recursos/documentos/fulldocs/fin/costostandar.htm>
- 14) <http://www.monografias.com/trabajos14/costo/costo.shtml>
- 15) <http://www.gestiopolis.com/recursos/documentos/fulldocs/fin/costosestandar.htm>