



Foto 1: Bridas tipo Slip On en diámetros 2", 3", 4", 6"

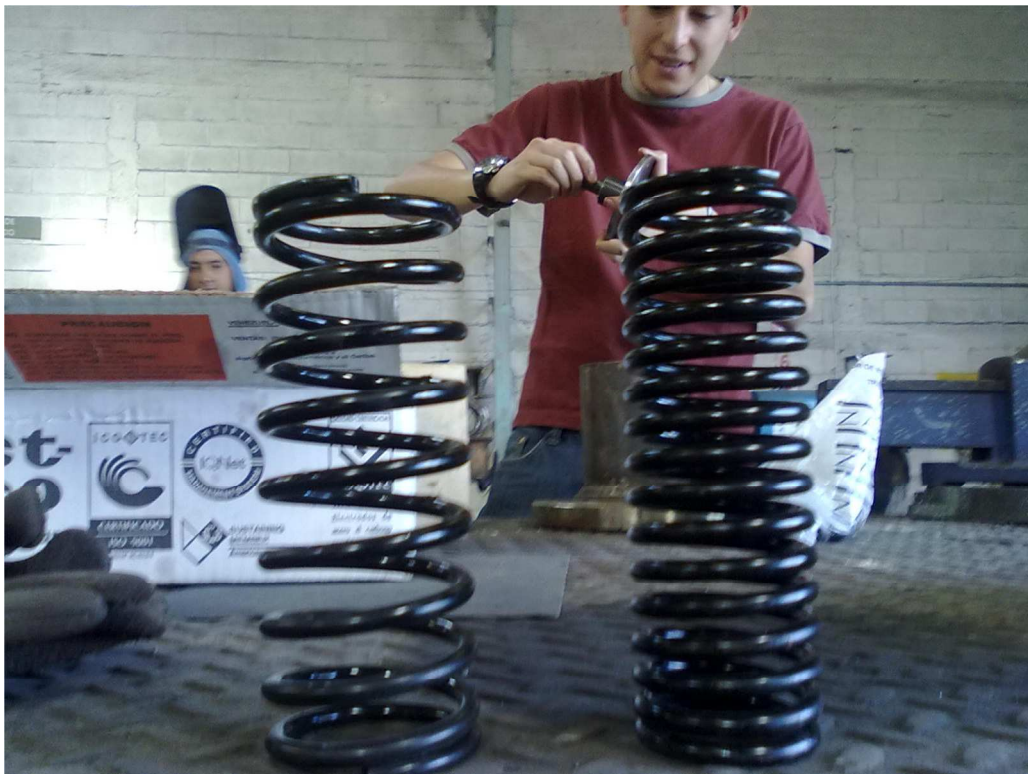


Foto 2: Resorte fuera de diseño(i) y resorte final(d) para válvula de 2"



Foto 3: Guías y acoples para tornillo de calibración, recién manufacturados



Foto 4: Discos de asiento, tornillo de calibración y tapas



Foto 5: Conjunto: boquilla – entrada de 2”

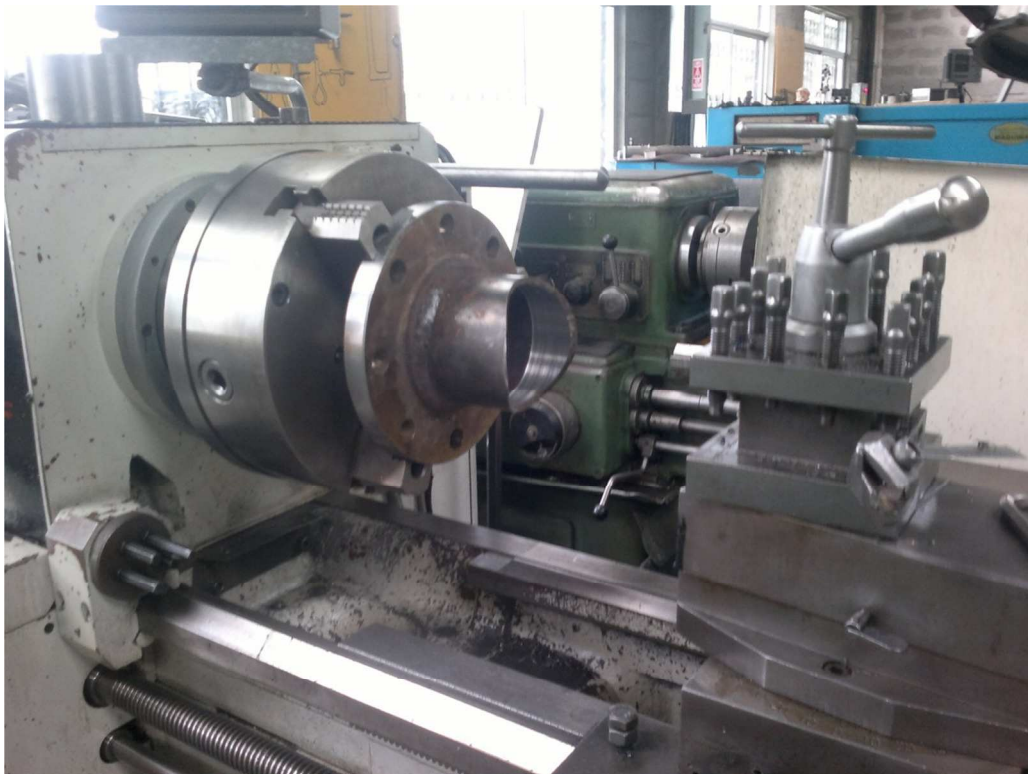


Foto 6: Rectificado cilíndrico interior en entrada de 4”



Foto 7: Maquinado de eje guía



Foto 8: Eje guía con anillo de retención



Foto 9: Montaje de boquilla en entrada de 4"



Foto 10: Pruebas de presión en resorte de válvula 2"



Foto 11: Pruebas de presión en resorte de válvula de 4"



Foto 12: Tubería en diferentes medidas para válvula de 2"



Foto 13: Cuerpo de 6" con agujero abocardado transversal



Foto 14: Soldadura de Tubería de 2" a cuerpo de válvula



Foto 15: Mecanismo de alivio de válvula de 4"



Foto 16: Soldadura de boquilla a cuerpo de válvula para evitar fugas





Foto 17: Soldadura de eje al disco de asiento en posición de operación



Foto 18: Montaje de bonete al cuerpo de válvula



Foto 19: Válvula de 2"



Foto 20: Válvula de 4"



Foto 21: Equipo de presión para pruebas en válvulas de 2" y 4"



Foto 22: Válvula de 2" conectada a equipo de pruebas