

RESUMEN

El presente trabajo ha sido desarrollado como una solución a un requerimiento actual del mercado ecuatoriano, la cremación de animales domésticos, satisfaciendo un importante nicho de mercado como es el cuidado de las mascotas y en particular la incineración de restos orgánicos, lo que se constituye en una medida de sanidad y cuidado ambiental. El crematorio de animales domésticos ha sido diseñado para cumplir la normativa ambiental de emisiones de gases de combustión, además de eliminar olores desagradables producto de una cremación, utilizando quemadores que operan con gas GPL, los controles de temperatura se encargan de mantener temperaturas de 850 °C en la cámara principal y 980 °C en la cámara de postcombustión, la capacidad máxima de cremación es de 100 kg La cremación de los animales domésticos se la realiza en la cámara principal, mientras en la cámara de postcombustión se eliminan olores y material particulado producto de la cremación. El manejo del crematorio se lo ha simplificado en un tablero de control bastante gráfico para que el futuro operador requiera tan solo una pequeña capacitación, pero además posee un aislamiento térmico especial conformado por cemento refractario y fibra cerámica densidad 6, para reducir las pérdidas por calor y concentrar el calor al interior de las cámaras, además proteger la integridad del operador. El crematorio de animales domésticos ha sido desarrollado con tecnología de control y supervisión de gran calidad, pero además de muy fácil reemplazo si se produjera algún daño, esto permite tener respaldo técnico del fabricante, además de precios competitivos con tecnologías extranjeras.

PALABRAS CLAVE:

CREMATORIO

INCINERACIÓN

QUEMADORES

REFRACTARIO

COMBUSTIÓN

POSTCOMBUSTIÓN

ABSTRACT

This work has been developed as a solution to a current requirement of the Ecuadorian market , cremation of pets, satisfying an important niche market such as pet care and in particular the burning of organic waste , which constitutes a measure of health and environmental care. The pet crematorium has been designed to comply with environmental regulations flue gas emissions , and eliminate unpleasant odors from a cremation product , using burners operating on LPG , the temperature controls are responsible for maintaining temperatures of 850 °C in the main chamber and 980 °C in the afterburner , the maximum capacity is 100 kg cremation the cremation of pets is performed in the main chamber , while in the post-combustion chamber odors and particulate matter are removed product cremation . The crematorium management has simplified a very graphic board control so that the future operator requires only a small training but also has a special thermal insulation composed of cement and refractory ceramic fiber density 6, to reduce heat losses and concentrate heat within the chambers , in addition to protect the integrity of the operator. The cremation of pets has been developed with technology control and monitoring of high quality, but also very easy to replace if any damage occurs, this allows technical Respla manufacturer , plus competitive prices with foreign technologies .

KEYWORDS :

CREMATORY

INCINERATION

BURNERS

REFRACTORY

COMBUSTION

POST COMBUSTION