

RESUMEN

La presente investigación está relacionada con la implementación y pruebas de un motor Stirling tipo Beta que utiliza radiación concentrada por un espejo parabólico esférico, que le suministra a la cámara de reacción un calor útil de $74.52 W_t$, al incidir una irradiancia de $975.34 W/m^2$. El reflector y absorbedor tienen una razón de concentración de 289 *soles*, con lo que se alcanza una temperatura focal de $204.63 ^\circ C$. Las pérdidas en el sistema son de $110.2 W_t$ y la eficiencia energética promedio de 48.8%. Al realizar la simulación mediante un programa informático se ha determinado que el desplazamiento del pistón de aluminio es de $18 mm$ y el de grafito $5 mm$. En el análisis cinemático la velocidad máxima alcanza $0.5 m/s$, al atravesar por el punto medio de la carrera, en un tiempo de simulación de 59 s, la aceleración máxima es de $24 m/s^2$ y desaceleración de $28 m/s^2$, en los extremos del recorrido. Esta tecnología puede ser aplicada para la generación de electricidad con capacidades de hasta $40 kW_e$ y eficiencias del sistema Stirling - Concentrador y generador que alcanzan el 17%. En un futuro, utilizando técnicas de concentración más adecuadas y nano materiales, se espera alcanzar rendimientos de conversión de la radiación solar en electricidad en rango del 27% al 32%, sin emisión de sustancias contaminantes.

PALABRAS CLAVE:

- **MOTOR STIRLING TIPO BETA**
- **ESPEJO PARABÓLICO ESFÉRICO**
- **IRRADIANCIA SOLAR**
- **EFICIENCIA ENERGÉTICA**

ABSTRACT

The present investigation is related to the implementation and testing of a Type Beta Stirling Engine that uses concentrated radiation from a spherical parabolic mirror, which supplies a useful heat of $74.52\text{ }W_{th}$ to the reaction chamber, at an incident irradiance of $975.34\text{ }W/m^2$. The reflector and absorber have a concentration rate of $289\text{ }suns$, which reaches a focal temperature of $204.63\text{ }^\circ C$. The system losses are of $110.2\text{ }W_{th}$ and the average energy efficiency of 48.8%. When performing the simulation using a computer program it has been determined that the aluminum piston stroke is of 18 mm and the graphite piston stroke is 5 mm . In the kinematic analysis the maximum speed reaches 0.5 m/s , when crossing through the midpoint of the stroke, in a 59 s simulation time. The maximum acceleration is 24 m/s^2 and deceleration of 28 m/s^2 , at the dead centers. This technology can be applied to electricity generation with up to $40kW_e$ capacity, and a Stirling - Concentrator - generator system efficiency of 17%. In a future, with the use of nano materials and more appropriate concentration techniques, yields in the range of 27% to 32%, in the conversion of solar radiation into electricity, without pollutants emissions, are expected.

KEY WORDS:

- **TYPE BETA STIRLING ENGINE**
- **PARABOLIC MIRROR**
- **SOLAR IRRADIANCE**
- **ENERGY EFFICIENCY**