



ESCUELA POLITÉCNICA DEL EJÉRCITO

**DEPARTAMENTO DE CIENCIAS ECONÓMICAS, ADMINISTRATIVAS Y DE
COMERCIO**

TESIS PREVIA A LA OBTENCIÓN DEL TÍTULO DE:

INGENIERA EN FINANZAS Y AUDITORÍA, CPA

*Auditoría de Gestión aplicada a la Entidad Financiera
“UNIBANCO,” para lograr mayor eficiencia y efectividad en los procesos
administrativos.*

BETTY JOHANNA CACHIMUEL QUEVEDO

DIRECTOR: DR. PATRICIO ORCÉS SALVADOR

CODIRECTOR: DR. EDUARDO RON SILVA

SANGOLQUI, SEPTIEMBRE-2009