



BIENVENIDOS



UNIDAD DE GESTIÓN DE TECNOLOGÍAS

DEPARTAMENTO DE CIENCIAS DE LA ENERGÍA Y MECÁNICA TÉCNICO EN MECÁNICA AERONÁUTICA MENCIÓN AVIONES



TEMA

“REHABILITACIÓN DEL TAILCONE DE LA AERONAVE
CESSNA T206H DE LA EMPRESA AERO SARAYAKU
TAYJASARUTA S.A.”

AUTOR
ANDRES ARELLANO

AERO SARAYAKU TAYJASARUTA S.A

UBICADA

Cantón Shell – Mera Provincia de Pastaza, fundada en el año 2010 y con 6 años de trayectoria en el campo de la Aviación.

- ✓ Empresa Kechuas
- ✓ Brinda a sus usuarios transporte aéreo de emergencia de salud
- ✓ Práctica el Sumak Kawsay
- ✓ RDAC 135



CESSNA182 P



CESSNA T206H



TAILCONE

Sirve para cerrar y agilizar el extremo de la mayoría de los fuselajes, además contienen la mayoría de superficies que dan control de dirección del avión.



REPARACIÓN ESTRUCTURAL

- Tipo de daño.
- Tipo de material original.
- Ubicación de los daños.
- Tipo de reparación necesaria
- Herramientas y equipos disponibles para hacer la reparación



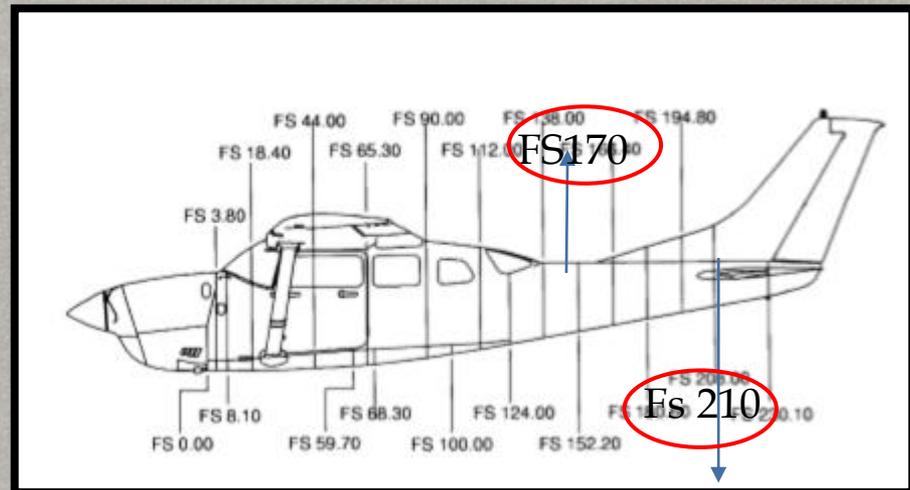
INFORMACIÓN DE LOS MANUALES

- SRM (Manual de reparaciones estructurales)
- IPC (Catálogo de partes ilustradas)
- SERVICE MANUAL 206HMM19
- AC43.13-1B



ESTACIONES DE LA AERONAVE CESSNA T206H

Se utilizará el Service Manual de la Aeronave para determinar las estaciones en la cual hay que realizar el trabajo y además se utilizará el Illustrated Catalog Parts para verificar el número de parte de los componentes a cambiar.



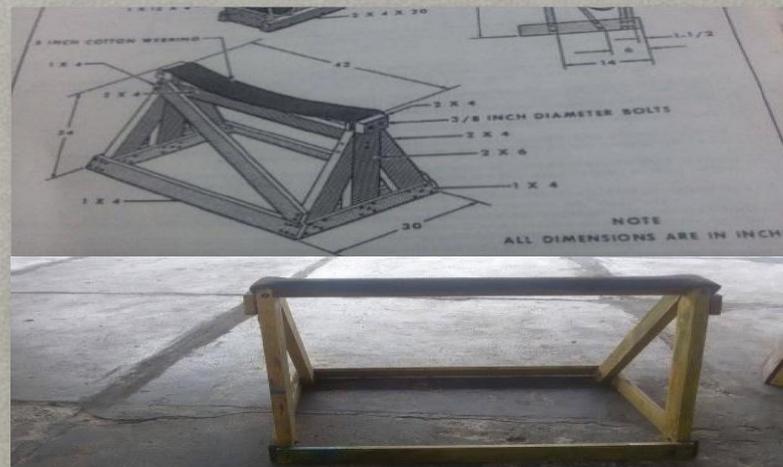
UBICACIÓN DE LA AERONAVE

Hangar Aerosarayaku



PARTES QUE VAN EN LOS CABALLETES

- ✓ Nariz
- ✓ Trenes
- ✓ Empenaje



EQUIPO DE PROTECCIÓN



REHABILITACIÓN DEL TAILCONE

Desmontaje de los equipos y componentes que se encuentran en el Tailcone

- ❖ Servos del piloto automático.
- ❖ Emergency Localizador Transmitter. E.L.T.
- ❖ Antena VHF.
- ❖ Antena DME.
- ❖ Antena de Transponder



REMOCIÓN DEL TAILCONE

- ❖ RETIRAR LOS REMACHES CON UNA BROCA DE MENOR TAMAÑO.
- ❖ REMOVER LÁMINAS DERECHA E IZQUIERDA
- ❖ LÁMINA NUEVA MISMAS CARACTERÍSTICAS



REMOCIÓN DE LOS LARGUEROS DEL TAILCONE

- ✓ Inspección visual de los componentes secundarios



RESTAURACIÓN DE LA NUEVA PIEL DEL TAILCONE

Patrón no tan deteriorado

Enderezar la lámina

Doblaje de lámina

Corte de láminas



PERFORACIÓN

- ✓ Colocar en una superficie plana
- ✓ Agujero mas grande que el remache a introducir
- ✓ Colocación de clecos



COLOCACIÓN DE LARGUEROS

- ✓ Adquirir largueros con el número de parte de que se retiro (0523541-58) (0523541-59) con su respectivo documento de trazabilidad (FORM 8130)
- ✓ ENCAJAR CON LAS CUADERNAS



PROCESO DE REMACHADO

Lámina alclad 2024 T3

Remaches MS20470AD3-4



Evaluación de remaches

Inspección visual
Calibrador



∞ PROCESO DE PINTADO

- 1.- Lavado de la aeronave
- 2.- Aplicación de alodine
- 3.- Enjuagar
- 4.- Primer
- 5.- Pintura poliuretano
- 6.- Dope



ANTES



DESPUÉS





GRACIAS