



ESPE
UNIVERSIDAD DE LAS FUERZAS ARMADAS
INNOVACIÓN PARA LA EXCELENCIA

**UNIVERSIDAD DE LAS FUERZAS ARMADAS
“ESPE”
TECNOLOGIA SUPERIOR EN SEGURIDAD Y PREVENCIÓN
DE RIESGOS LABORALES**

**“Evaluación de Riesgos Mecánicos en el Área de
Producción de la Empresa “Importadora Cuñas S.A”, para
la mitigación de accidentes laborales”**

**Autor: Andrango Cadena, Andrés Ariel
Tutor: Tobar Herrera, Daniel Gustavo**





ESPE
UNIVERSIDAD DE LAS FUERZAS ARMADAS
INNOVACIÓN PARA LA EXCELENCIA



CAPÍTULO I

INTRODUCCIÓN

ANTECEDENTES





Importadora Cuñas S.A riesgos presentes:

- Manipulación de maquinaria pesada
- Ensamblaje y pruebas de los cilindros
- Evaluación y Gestión inadecuada

Desafíos:

Falta de conciencia
y capacitación

Inadecuada
impletación de
controles de
seguridad

-Falta de
mantenimiento
-Verificación de
Equipos





ESPE
UNIVERSIDAD DE LAS FUERZAS ARMADAS
INNOVACIÓN PARA LA EXCELENCIA

Importancia

Beneficiarios del riesgo:



Propósito de la propuesta

Beneficios :

JUSTIFICACIÓN





OBJETIVOS

OBJETIVO GENERAL

Evaluar los riesgos mecánicos

Operación de maquinaria correctamente

Evitar Accidentes





OBJETIVOS

OBJETIVOS ESPECÍFICOS

Identificar los riesgos mecánicos a los que están expuestos los trabajadores del área de producción de la empresa "Importadora Cuñas S.A."

Establecer acciones de mejora para reducir índices de accidentabilidad en la empresa "Importadora Cuñas S.A" en el área de producción.

Evaluar los riesgos identificados del área de producción de la empresa "Importadora Cuñas S.A".





ESPE
UNIVERSIDAD DE LAS FUERZAS ARMADAS
INNOVACIÓN PARA LA EXCELENCIA



CAPÍTULO II

**MARCO LEGAL
MARCO CONCEPTUAL
MARCO TEÓRICO**





ESPE
UNIVERSIDAD DE LAS FUERZAS ARMADAS
INNOVACIÓN PARA LA EXCELENCIA

Constitución de la República del Ecuador

Art.33.-El Estado tiene la obligación de asegurar que los trabajadores sean tratados con pleno respeto y dignidad

Instrumento Andino

Art. 4.-El Instituto asegurará el cumplimiento adecuado y oportuno de las normas de prevención de riesgos

MARCO LEGAL

Resolución 957

Art.5.- Brindara asesoría en la planificación y organización del trabajo

Decreto Ejecutivo 2393

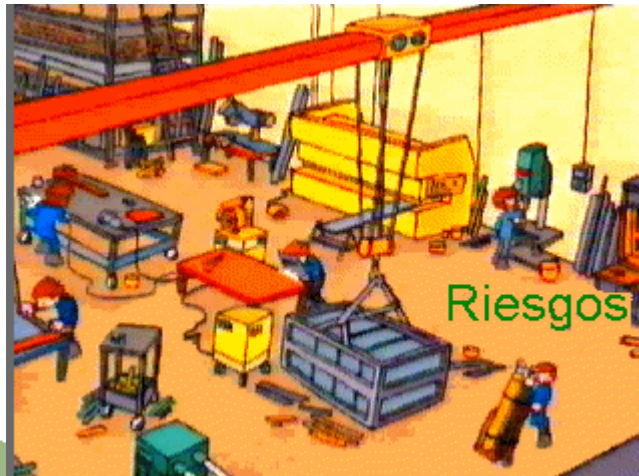
Art. 91.- Todo operario deberá recibir instrucciones y entrenamiento de su manejo





Factores de riesgo

Los factores de riesgo son elementos o condiciones presentes en un entorno o situación que aumentan la probabilidad de que ocurra un evento adverso o un accidente.



Riesgo Mecánico

El riesgo mecánico se refiere a la posibilidad de sufrir lesiones como consecuencia del contacto con elementos mecánicos en movimiento, como máquinas, herramientas, piezas en movimiento







ESPE

UNIVERSIDAD DE LAS FUERZAS ARMADAS
INNOVACIÓN PARA LA EXCELENCIA



CAPÍTULO III

ANÁLISIS Y INTERPRETACIÓN DE RESULTADOS





ESPE
UNIVERSIDAD DE LAS FUERZAS ARMADAS
INNOVACIÓN PARA LA EXCELENCIA

DESARROLLO DEL TEMA



Importadora Cuñas
S.A



Misión



Visión





Métodos

Métodos Aplicados

NTP 330

Matriz de Evaluación William Fine

Manual de procedimientos





Puesto	Tipo de Riesgo	Nivel de Riesgo
Mecanizado Torno	Mecánico	Atrapamiento de dedos en el torno, golpes por piezas en movimiento. II
	Ergonómico	Posiciones incómodas al operar el torno, movimientos repetitivos del brazo. II
Mecanizado Fresadora	Mecánico	Atrapamiento de dedos en la fresadora, cortes por herramientas afiladas. II
	Ergonómico	Posturas incómodas al operar la fresadora, movimientos repetitivos de brazos y hombros. II
Suelta	Físico	Exposición a radiaciones de la soldadura, ruido y calor. II
	Ergonómico	Posturas incómodas al soldar, movimientos repetitivos de brazos. II



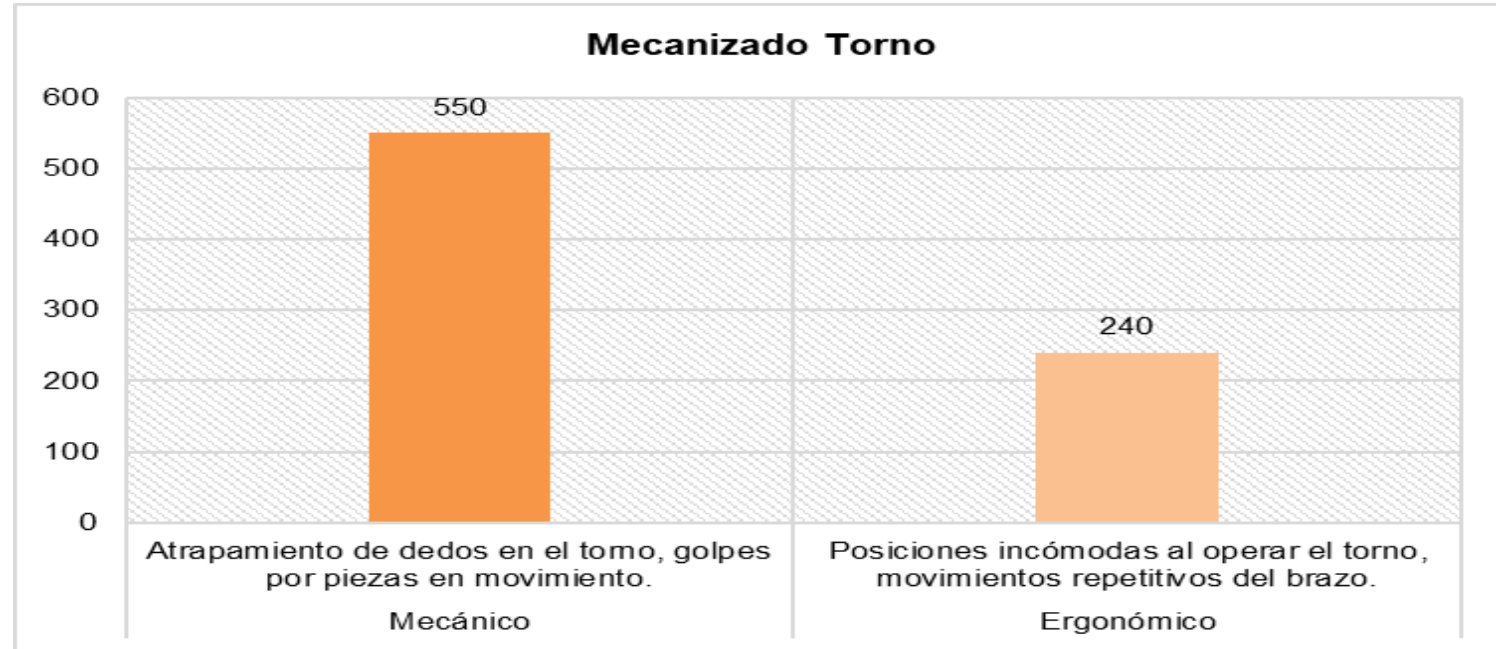


ESPE

UNIVERSIDAD DE LAS FUERZAS ARMADAS
INNOVACIÓN PARA LA EXCELENCIA

INTERPRETACIÓN:

Nivel de Riesgo torno

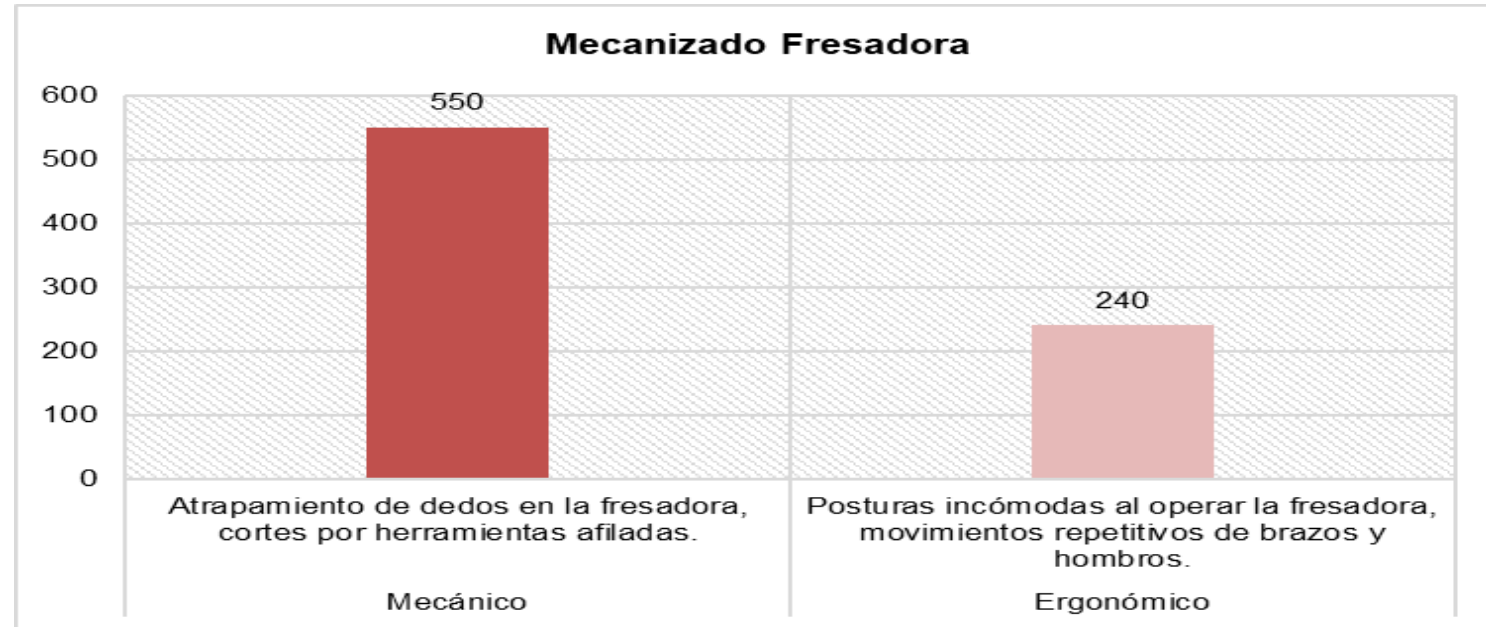




ESPE

UNIVERSIDAD DE LAS FUERZAS ARMADAS
INNOVACIÓN PARA LA EXCELENCIA

Nivel de riesgo Fresadora

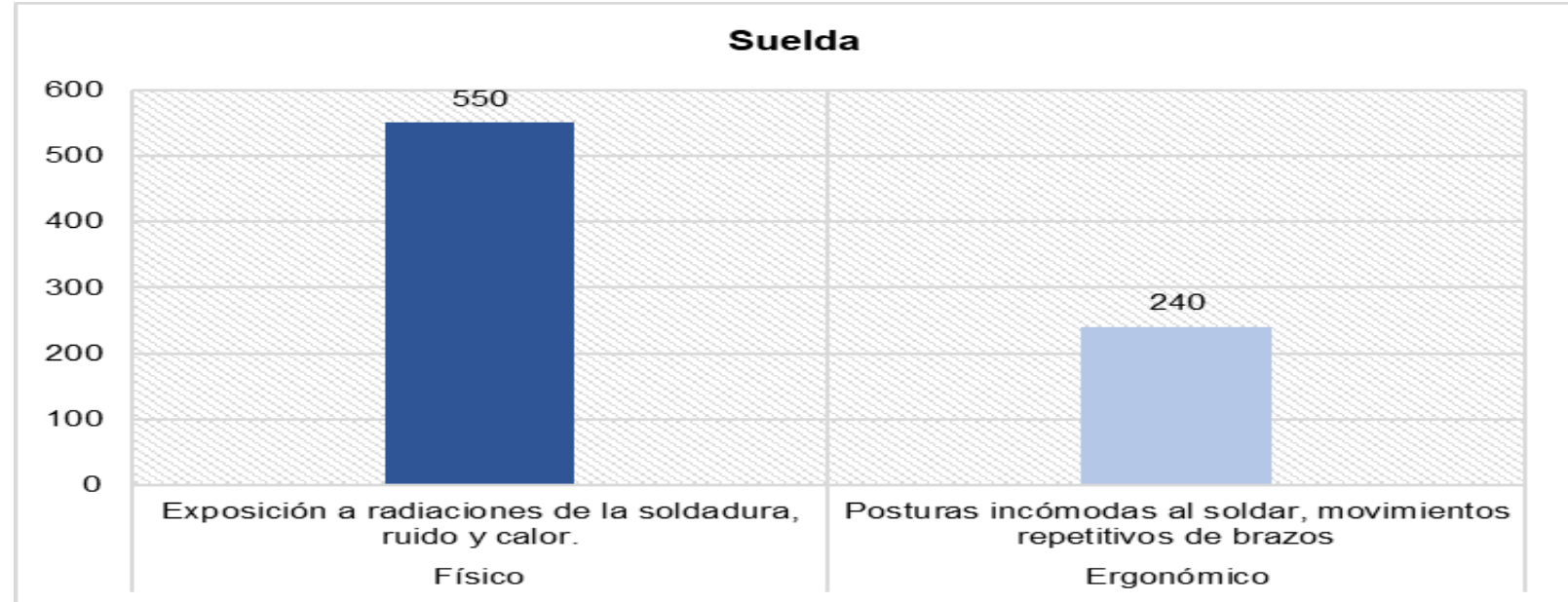




ESPE

UNIVERSIDAD DE LAS FUERZAS ARMADAS
INNOVACIÓN PARA LA EXCELENCIA

Nivel de riesgo Suelda





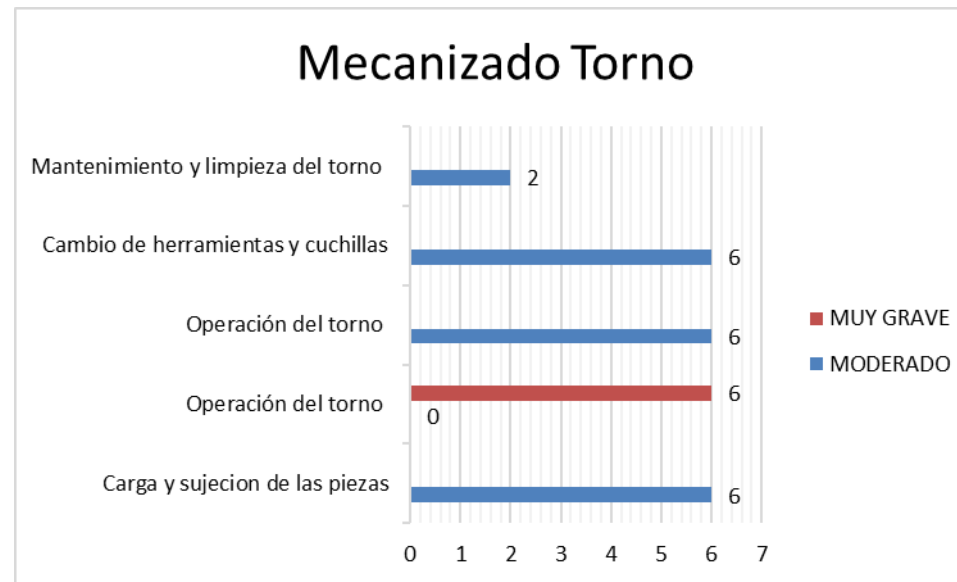
Matriz de evaluación William
Fine

RESPONSABLE	ACTIVIDAD ANALIZADA	MODERADO	MUY GRAVE
Soldador	Operación de soldadura	6	
	Manipulación de herramientas y accesorios	6	
	Ensamblaje de cilindros hidráulicos	6	
	Carga y descarga de materiales	3	
	Mantenimiento y ajuste de equipos	6	
Operador del Torno	Carga y sujeción de las piezas	6	
	Operación del torno	6	6
	Cambio de herramientas y cuchillas	6	
	Mantenimiento y limpieza del torno	2	
	Preparación de la fresadora	6	
Operador de la fresadora	Carga y sujeción de las piezas	6	
	Operación de la fresadora	6	6
	Cambio de herramientas, (fresas)	6	
	Mantenimiento y limpieza de la fresadora	2	



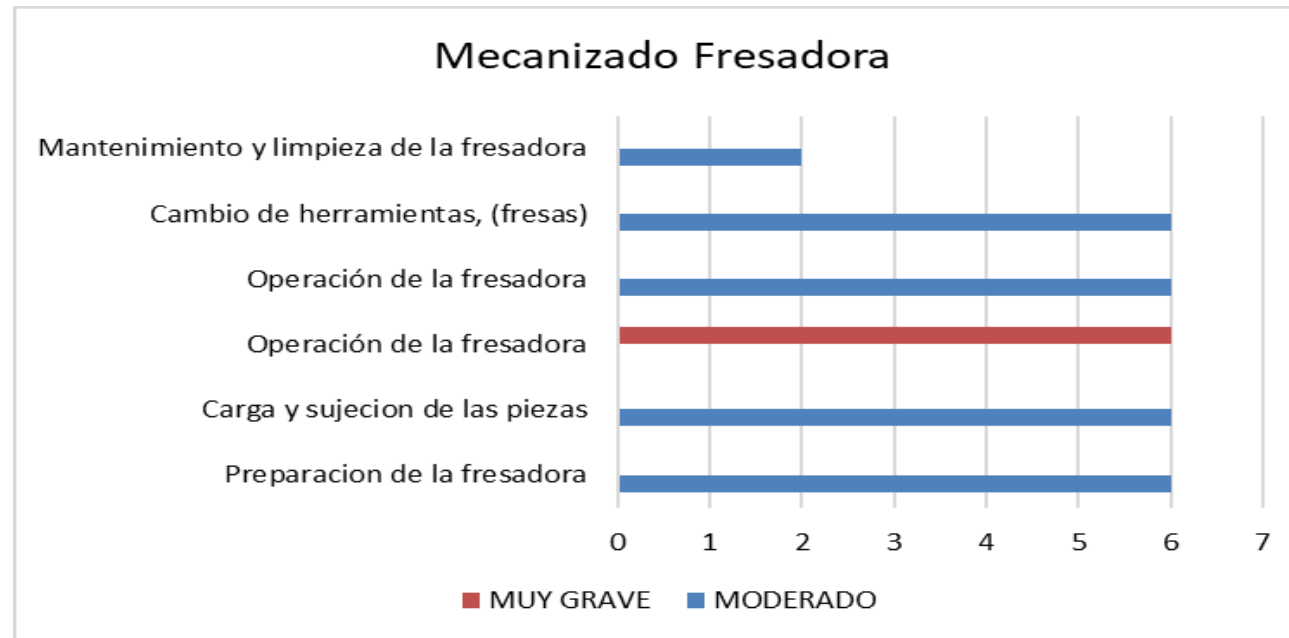
INTERPRETACIÓN

Análisis de resultado Mecanizado Torno





Análisis de resultado Mecanizado Fresadora

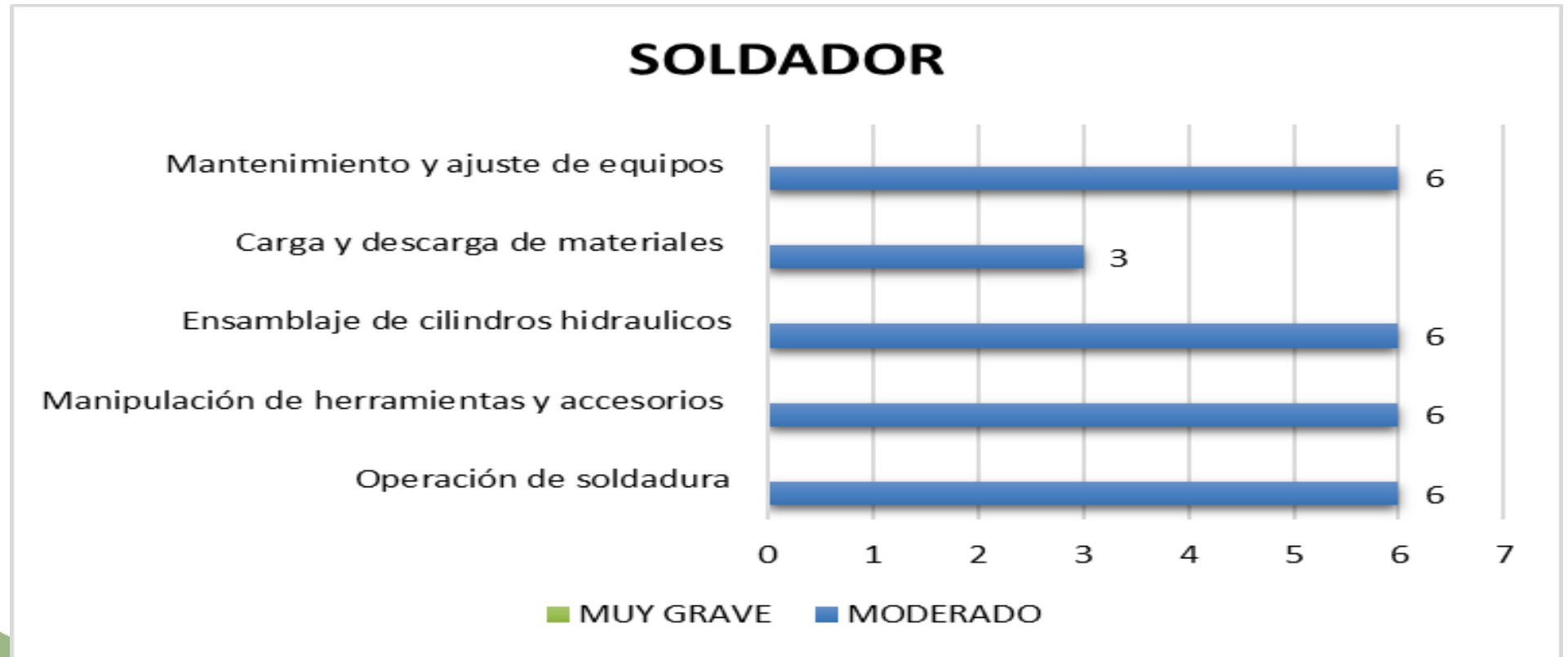




ESPE

UNIVERSIDAD DE LAS FUERZAS ARMADAS
INNOVACIÓN PARA LA EXCELENCIA

Análisis de resultado soldadura





ESPE
UNIVERSIDAD DE LAS FUERZAS ARMADAS
INNOVACIÓN PARA LA EXCELENCIA



CAPÍTULO V

CONCLUSIONES Y RECOMENDACIONES





CONCLUSIONES

El análisis de los riesgos ha resaltado la urgencia de introducir acciones preventivas y correctivas con el propósito de garantizar la protección de la integridad y bienestar de los empleados.

La propuesta de acciones de mejora resulta crucial para reducir los índices de accidentabilidad en el área de producción de "Importadora Cuñas S.A.". Se recomienda implementar controles técnicos, como la instalación de protecciones en la maquinaria y la revisión periódica de equipos.

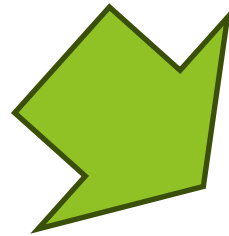
La falta de mantenimiento adecuado de los equipos, la insuficiente capacitación sobre el uso seguro de maquinaria y la carencia de señalización clara de zonas de peligro son factores que requieren atención inmediata.





RECOMENDACIONES

Establecer un programa de gestión de riesgos en el área de producción



Implementar un sistema de mantenimiento preventivo y correctivo de la maquinaria



Realizar programas de capacitación periódicos y específicos para los trabajadores





ESPE

UNIVERSIDAD DE LAS FUERZAS ARMADAS
INNOVACIÓN PARA LA EXCELENCIA

GRACIAS POR SU ATENCIÓN

